

Index

- 1 Ventas
- 2 Comercial
- 3 Personas
- 4 Calidad
- 5 Producción
- 6 Entregas
- 7 Ingeniería

1. CIE Norma

Sales - month and accumulated:

CIE NORMA		Abril			Acumulado			
UN	CLIENTES	Real	Ppto		Real	Ppto		
FR	PSA	1.461.000	2.177.000	67%	7.545.000	9.202.000	82%	- 1.657.000
FR	Magneti Marelli	283.000	688.000	41%	1.915.000	2.815.000	68%	- 900.000
FR	Ferrari	237.000	201.000	118%	934.000	858.000	109%	76.000
FR	FCA	40.000	63.000	63%	167.000	209.000	80%	- 42.000
	TOTAL FUEL RAIL	2.021.000	3.129.000	65%	10.561.000	13.084.000	81%	- 2.523.000
GEN	Magna	422.000	319.000	132%	1.696.000	1.358.000	125%	338.000
GEN	Daicel	173.000	158.000	109%	707.000	673.000	105%	34.000
GEN	Autoliv	48.000	87.000	55%	195.000	348.000	56%	- 153.000
GEN	Jtekt Europe	106.000	86.000	123%	477.000	365.000	131%	112.000
GEN	Daimler	14.000	37.000	38%	114.000	157.000	73%	- 43.000
GEN	Lear	13.000	13.000	100%	65.000	56.000	116%	9.000
GEN	NSK	12.000	15.000	80%	61.000	62.000	98%	- 1.000
GEN	Varios	9.000	5.000	180%	51.000	27.000	189%	24.000
	TOTAL GENERAL	797.000	720.000	111%	3.366.000	3.046.000	111%	320.000
					0	-		
TKP	ThyssenKrupp Presta	397.000	451.000	88%	1.678.000	1.922.000	87%	- 244.000
					0	-		
	Total venta reporte (Sin V. Internas)	3.215.000	4.300.000	75%	15.605.000	18.052.000	86%	- 2.447.000
	Utillaje	160.000	133.000	120%	287.000	532.000	54%	- 245.000
	TOTAL	3.375.000	4.433.000	76%	15.892.000	18.584.000	86%	- 2.692.000

Sales - forecast:

	may-21	jun-21	Jul_Ago-21
VENTAS NETAS EUROS	3.281.107 €	4.217.153 €	5.466.093 €
PPTO producto	4.197.007 €	4.910.009 €	6.102.765 €
%	78%	86%	90%

3.PG METAL 2021 APRIL






CIE NORMA		COMMERCIAL MANAGEMENT PLAN 2021												CIE Norma 2021	
ITEM	TARGETS	TARGET (ANNUALIZED)	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL / AGO	SET	OCT	NOV	DIC	TARGET vs ACHIEVED 2021	
1	AWARDED BUSINESS (Million Euros)	5,0	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	3,50	4,00	4,50	5,00	2,00	4,13
			0,00	0,00	0,46	4,13	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
2	50% OF THE AWARDED BUSINESS ON NEW ENERGY VEHICLES	2,5	0,25	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	1,75	2,00	2,25	2,50	1,00	0,58
			0,00	0,00	0,00	0,58	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
3	NUMBER OFFERS / MONTH	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	0
			1	8	2	0	0	0	0	0	0	0	0		
4	OVERDUES (Million Euros)	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,332
			0,05	0,05	0,048	0,33	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
Suma de Importe ML															
Rótulos de fila															
			4.VTO 60-120	5.VTO 120-360	6.VTO 360-720	7.VTO 720-	TOTAL								
	FCA ITALY S.P.A.		5.583,80				122,06	5.705,86							
	FRANCAISE DE MECANIQUE			901,00				901,00							
	GEFCO MAROC chez SNTL			12.952,50				12.952,50							
	Hutchinson s.r.o		4.144,00					4.144,00							
	Lear Corporation Poland II Sp Zo.o		248,25	300,00				548,25							
	LIVBAG, S.A.S.						309,25	309,25							
	MASERATI S.p.A		261.170,00					261.170,00							
	Opel Automobile GmbH		5.276,40		-51.408,24			5.276,40							
	PSA Automobiles SA		21.640,00	14.935,60	4.317,50			40.893,10							
	Thyssenkrupp Presta France S.A.S				339,18			339,18							
	VOLKSWAGEN NAVARRA, S.A.				4,26			4,26							
	OVERDUE APRIL NORMA						332.243,80								

4,4 k€ HUTCHINSON. Se pagan el miércoles 12 de Mayo.

261,2 k€ MASERATI. Pago de la factura por el desarrollo de V6 TJI.

40,8 K€ PSA. 15 K€ utillaje Entry + impagados recurrentes de piezas de PSA Kenitra.

3.PG METAL 2021 APRIL

TOP FIVE DME MAY 2021										
1	CUSTOMER	PROJECT	FACILITY	ANNUAL TURNOVER	Tooling	SOP	INVESTMENT	ROI	MC	PICTURE
	Stellantis PSA	EMP2 v4	CIE Egaña	7 M€	2,5 M€	2023	1,5 M€	22%	23%	
6+6 dust cover for EMP 2 v4 program. Stamping, assembly and painting process. For T-400 and P-400 presses. 2 Mio of strokes.										
2	CUSTOMER	PROJECT	FACILITY	ANNUAL TURNOVER	Tooling	SOP	INVESTMENT	ROI	MC	PICTURE
	Stellantis PSA	E-CMP	CIE Egaña	6 M€	1,6 M€	2023	1,3 M€	21%	27%	
3 references for the electrical CMP PSA platform. One of them for TS2000 press. Process: stamping+welding+painting										
3	CUSTOMER	PROJECT	FACILITY	ANNUAL TURNOVER	Tooling	SOP	INVESTMENT	ROI	MC	PICTURE
	Stellantis PSA	e-K0	CIE Egaña	0,8 M€	0,8 M€	2023	0,15M€	35%	28%	
Package of 3 brackets for e-K0 program. Stamping, welding and painting process. For T-400 and T-630 presses.										
4	CUSTOMER	PROJECT	FACILITY	ANNUAL TURNOVER	Tooling	SOP	INVESTMENT	ROI	MC	PICTURE
	Stellantis PSA	Brackets CMP-EMP2	CIE Egaña	2 M€	1,3M€	2023	0,4 M€	35%	25%	
Package of 5 parts for 7€ engine for different PSA locations. Presses T-800 and progressives P-630 and P-400, welding and coating										
5	CUSTOMER	PROJECT	FACILITY	ANNUAL TURNOVER	Tooling	SOP	INVESTMENT	ROI	MC	PICTURE
	RENAULT	XDD	CIE Egaña	0,7 M€	0,969 M€	2024	0,048 M€	-	33%	
Battery covers, 2 references for the electric Master van. Big parts painted (1000x1000 and 1600 x 800) but low volumes (12.000 p/y for each reference).										

DIAS LABORABLES	ABRIL		ACUMULADO	
	18		215	
	REAL	PPTO	REAL	PPTO
INGRESOS moneda local	3.796	4.279	17.217	51.557
MANO DE OBRA DIRECTA (FTEs)	62	66	60	66
MANO DE OBRA INDIRECTA (FTEs)	19	20	18	20
MANO DE OBRA DE ESTRUCTURA (FTEs)	27	28	27	28
TOTAL PLANTILLA INTERNA	108	113	105	113
HORAS ETT	288	0	3.384	0
Personas equivalentes ETT	2	0	5	0
TOTAL PLANTILLA ACTIVA	110	113	110	113
HORAS EXTRA	0	0	0	0
Personas equivalentes H.E.	0	0	0	0
ABSENTISMO	11,8%	7,5%	7,0%	7,5%

Comentarios:

➤ MOD

- Reducción de 2 efectivos de media respecto a Marzo, incluyendo ETTS.

➤ Absentismo

- Fuerte incremento en abril (6 puntos), 17 personas con algún día de baja, 4 de ellos por procesos relacionados con Covid.

CIE Norma		PRL Y MA	OBJETIVO 2021	REAL ABRIL	OBJETIVO MES	DESVIACIÓN	REAL ACUM
42. IIº DE ACCIDENTES COII BAJA		5		1	0	+1	5
43 HORAS DE BAJA POR ACCIDENTE COII BAJA		800		84	0		496
44. IIIDICE DE FRECUENCIA - IFR		27,8		75,89	0		90,75
45. IIIDICE DE GRAVEDAD - IG		0,56		0,61	0,00		1,13
46. COII SUMO ELECTRICIDAD		137		120	245	Pdte factura	
47. COII SUMO DE AGUA		0,130		--	0,0		
48. COII SUMO DE GAS		0,08		0,00	0		

ABRIL: 1 accidente con baja, Mendi, tirón en hombro al colocar utillaje de helio en 3.03C

ACUM ANUAL: 5 accid cb (2 caídas, 2 sobreesh, 1 golpe) para objetivo final anual 5, año 2020 5, 2019 5

Por secciones: 3 prod /1 mantenimiento/1 ot

Horas de baja: 64 en mes, objetivo 0, 27/1-26/2, 1/2-3/2, 4/2- 18/3, 4/3-7/3, 16/4-30/4, acum 496 para obj acum 320, objetivo anual 800

[illegible]

CIE NORMA Non Quality Cost 2021

CIE NORMA NQC	2020	BUDGET 2021	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	2021
			Real Cost in K€												Cum K€
1. Customer costs	98	125	16,6	6,6	5,6	13,3									42
2. Internal sorting	111	170	9,0	13,0	12,0	12,0									46
3. Internal PPMs	344	450	60,0	58,5	51,0	36,7									206
Non quality cost	553	745	85,6	78,1	68,6	62,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	294
Non quality cost CUM			85,6	163,7	232,3	294,3	294,3	294,3	###	294,3	294,3	294,3	###	###	
Revenues (K€)	36.355	49.970	4.022	4.726	4.806	3.795									17.349
Revenues (K€) CUM			4.022	8.748	13.554	17.349	17.349	17.349	###	17.349	17.349	17.349	###	###	
		Cost %	Real Cost in %												Cum %
1. Customer costs	0,27%	0,25%	0,41%	0,14%	0,12%	0,35%									0,24%
2. Internal sorting	0,31%	0,34%	0,22%	0,28%	0,25%	0,32%									0,27%
3. Internal PPMs	0,95%	0,90%	1,49%	1,24%	1,06%	0,97%									1,19%
% Non quality cost v/ sales	1,52%	1,49%	2,13%	1,65%	1,43%	1,63%	#####	#####	###	#####	#####	#####	#####	###	1,70%
% Non quality cost v/ sales CUM			2,13%	1,87%	1,71%	1,70%	1,70%	1,70%	###	1,70%	1,70%	1,70%	###	###	

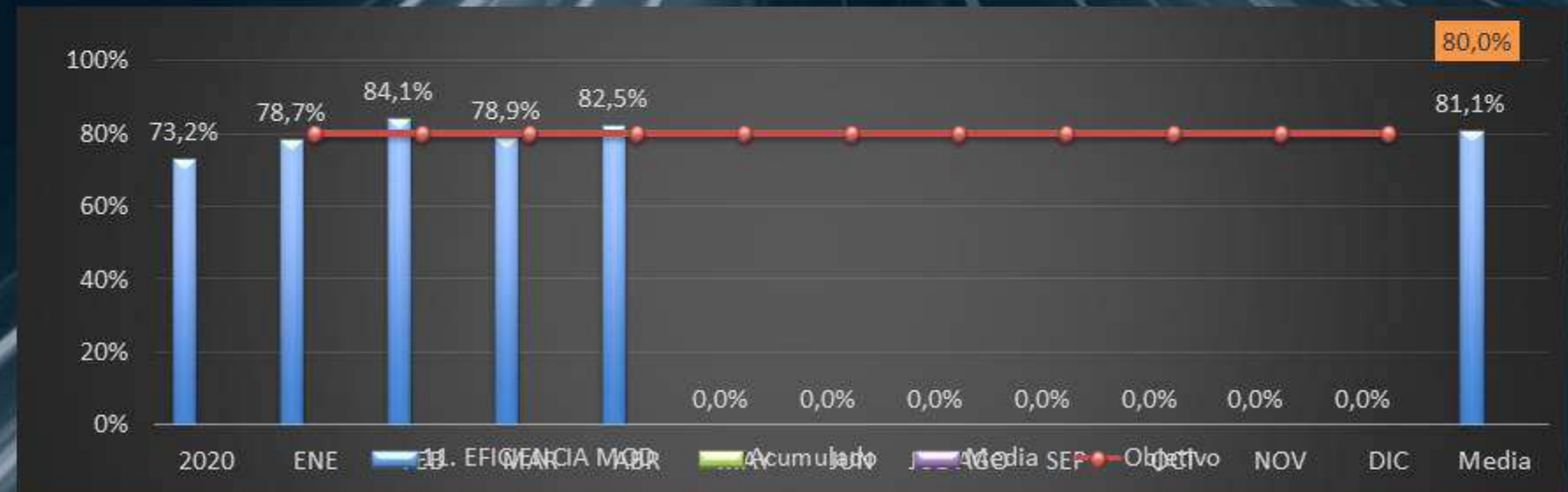
- NQC in line with budget.
- TKP performance in the last 3 months.

- TKP performance. Escalation
- PSA: Warning due to number of incidents. Sensata claims
- GMT cracked tubes. Blocked material

<div>CIE NORM</div> <div></div>	VW	PSA	Autoliv	Thyssen	JETKT	Ferrari	Daicel	Daimler	AMG	MM	0	0	0	0	0		
	A	B	A	C	A	A	A	A	A	B							
	RESUMEN							TOP 3								Last update: 06/05/2021	
	C	1					Thyssen										
	B	2															
A	7																

1

INDICADORES PRODUCCION

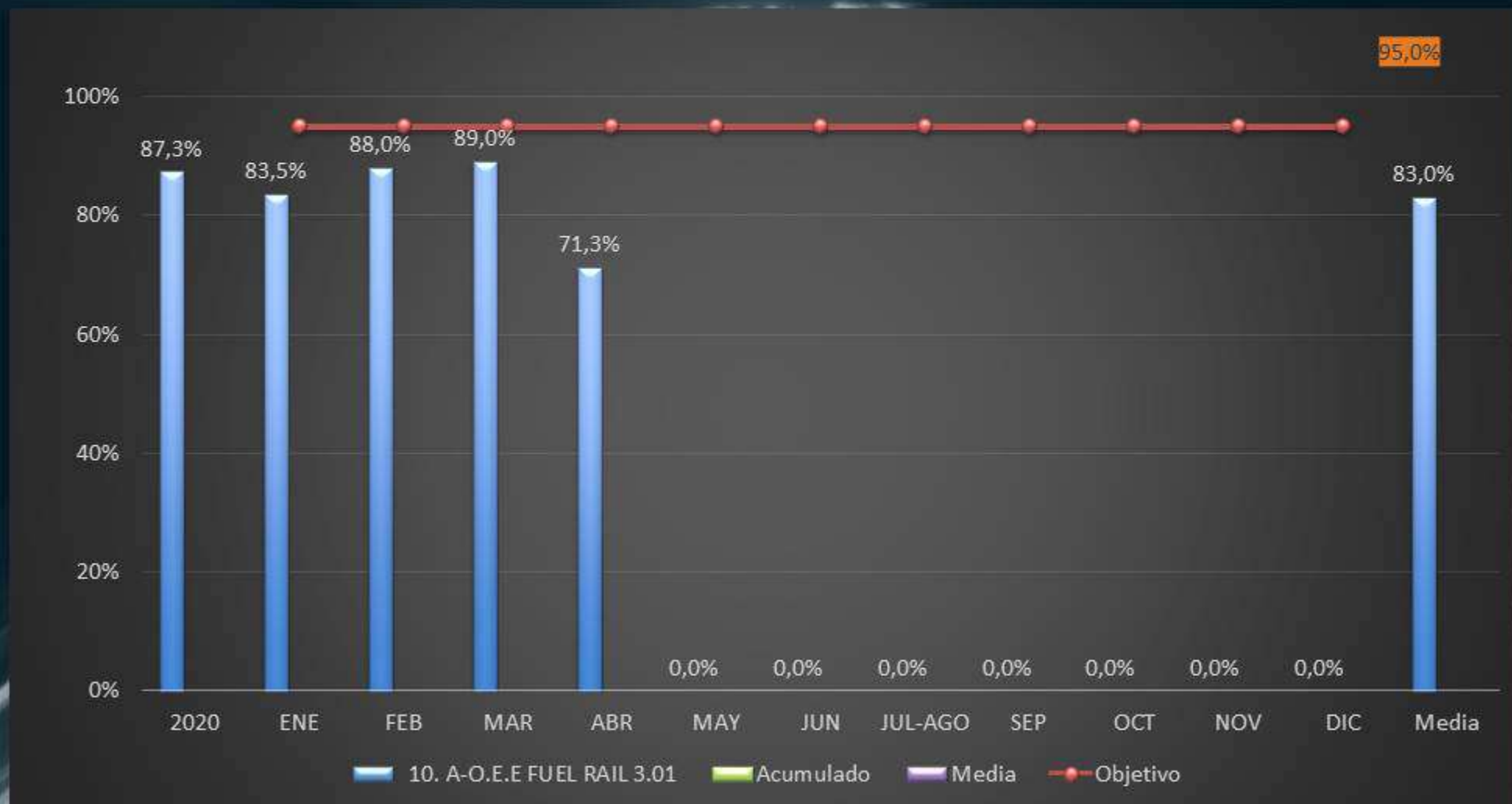


2

INDICADORES PRODUCCION FUEL

03.01

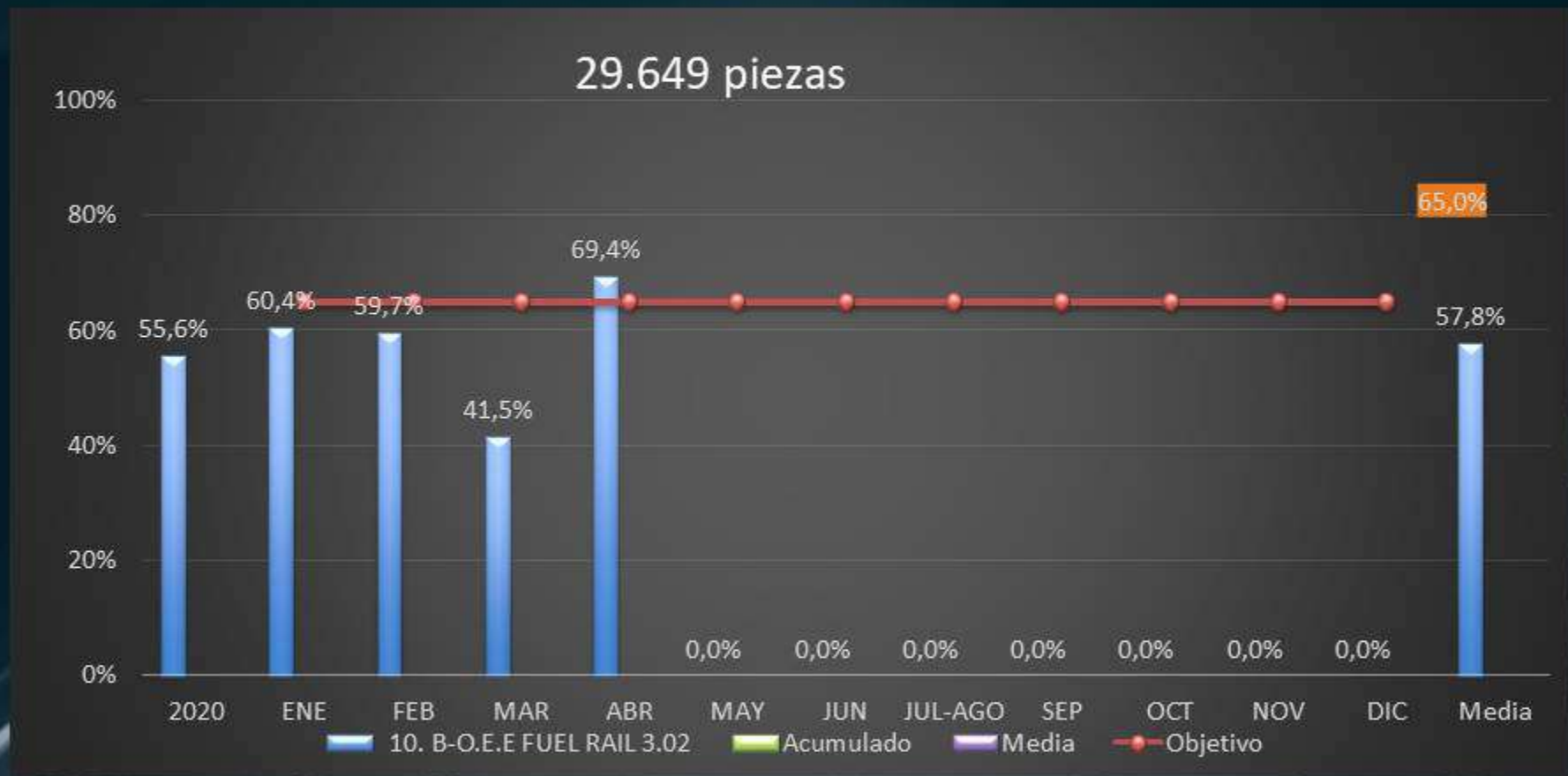
51.361 piezas



3

INDICADORES PRODUCCION FUEL

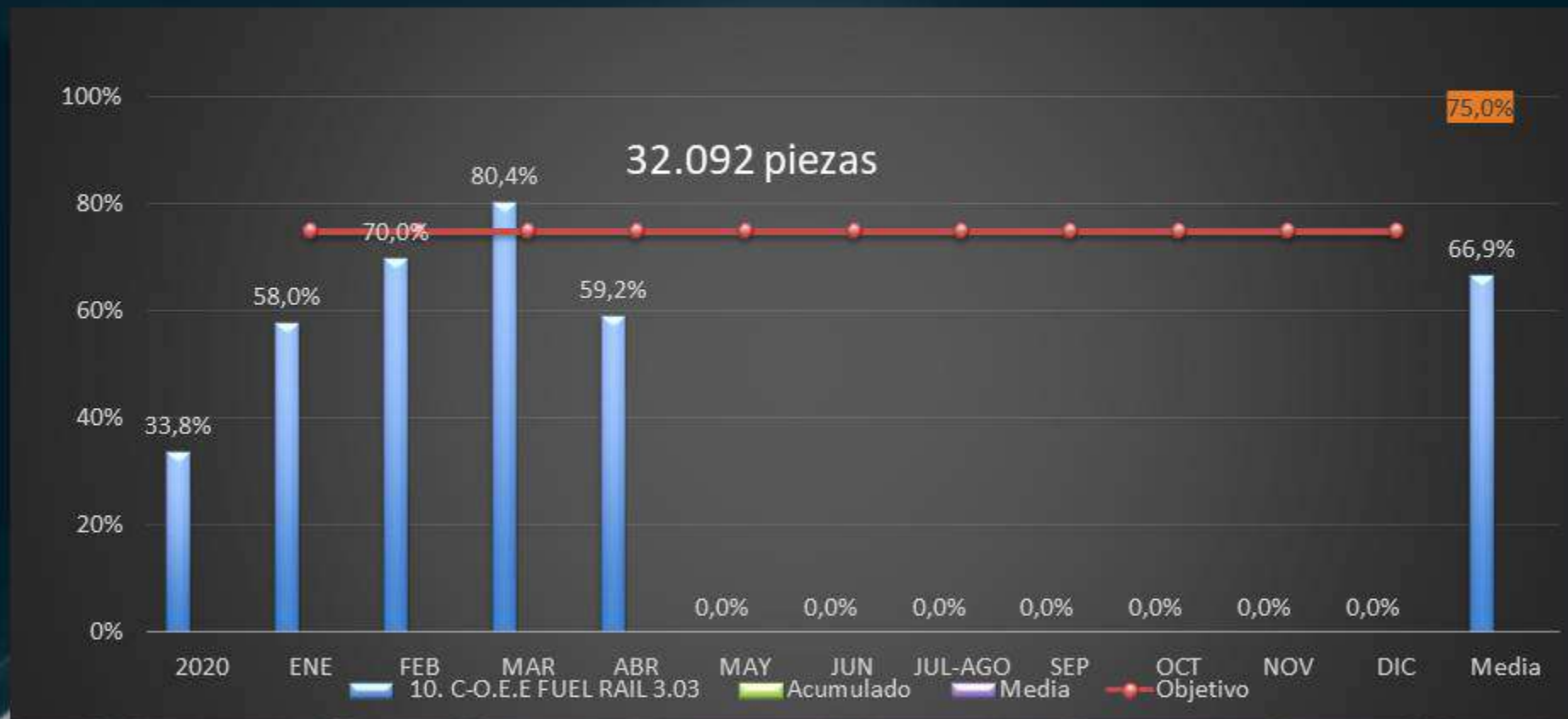
03.02



4

INDICADORES PRODUCCION FUEL

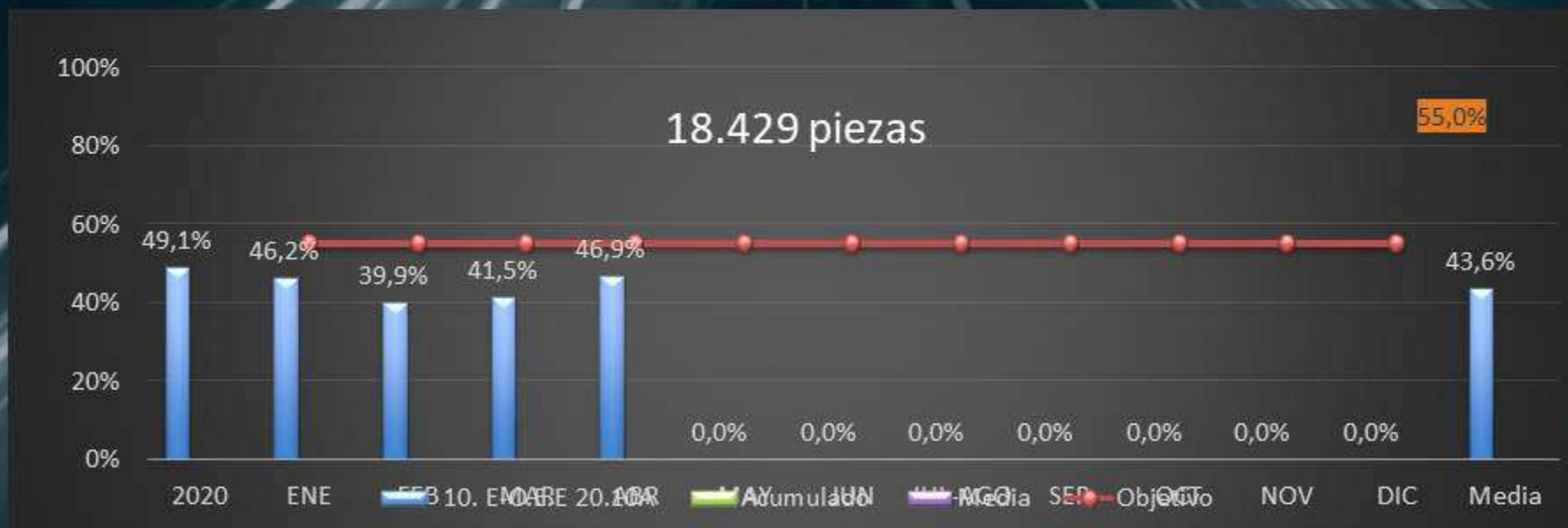
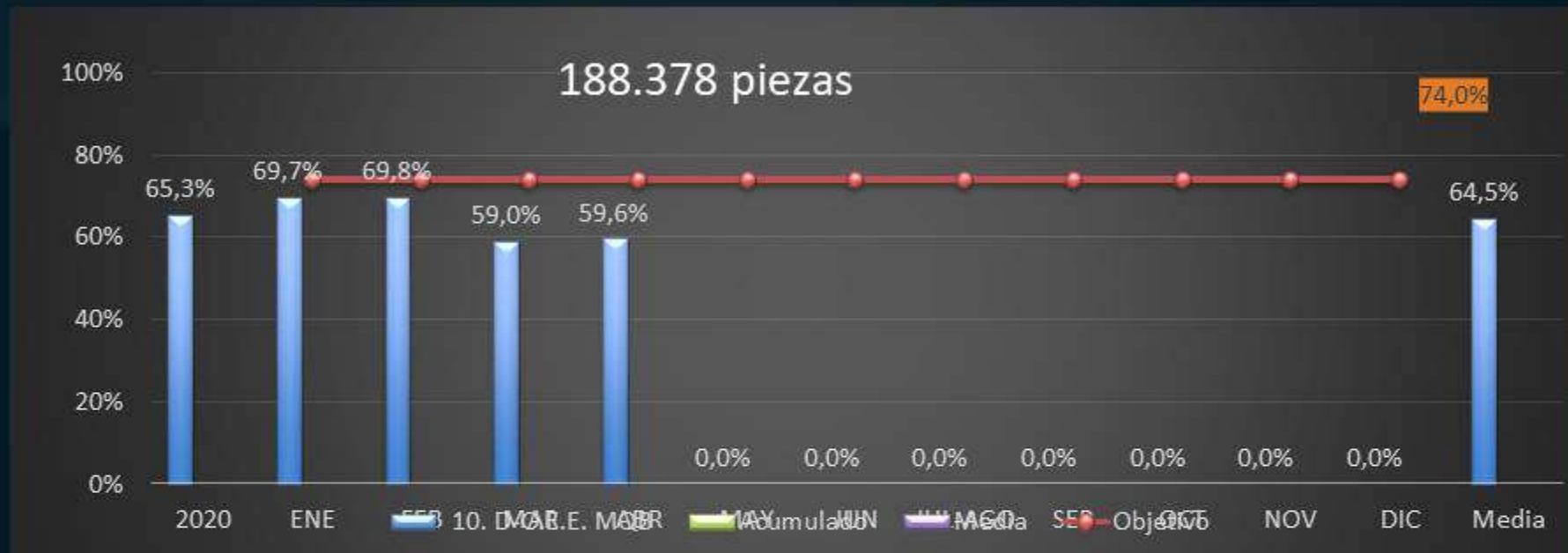
03.03



5

INDICADORES PRODUCCION MQB-

20.10A



7

INDICADORES 5s + MANTENIMIENTO

	MES	OBJETIVO
Nº AUDITORIAS	5	5
% RESULTADO AUDITORIA	82,8	85
% ACCIONES REALIZADAS	92	95
HORAS PARADA AVERIAS	470	525
% PARADAS AVERIA	6,80%	7%
MTBF	6,8	2,6
MTTR	0,46	0,165

	F163 BC	EB2022 - EU	EP2022	T4 350 bar	VG6
1. Generalización de partes					
1.1. Generalización de partes	1.1.1	1.1.1	1.1.1	1.1.1	1.1.1
1.2. Generalización de partes	1.2.1	1.2.1	1.2.1	1.2.1	1.2.1
1.3. Generalización de partes	1.3.1	1.3.1	1.3.1	1.3.1	1.3.1
1.4. Generalización de partes	1.4.1	1.4.1	1.4.1	1.4.1	1.4.1
1.5. Generalización de partes	1.5.1	1.5.1	1.5.1	1.5.1	1.5.1
1.6. Generalización de partes	1.6.1	1.6.1	1.6.1	1.6.1	1.6.1
1.7. Generalización de partes	1.7.1	1.7.1	1.7.1	1.7.1	1.7.1
1.8. Generalización de partes	1.8.1	1.8.1	1.8.1	1.8.1	1.8.1
1.9. Generalización de partes	1.9.1	1.9.1	1.9.1	1.9.1	1.9.1
1.10. Generalización de partes	1.10.1	1.10.1	1.10.1	1.10.1	1.10.1
1.11. Generalización de partes	1.11.1	1.11.1	1.11.1	1.11.1	1.11.1
1.12. Generalización de partes	1.12.1	1.12.1	1.12.1	1.12.1	1.12.1
1.13. Generalización de partes	1.13.1	1.13.1	1.13.1	1.13.1	1.13.1
1.14. Generalización de partes	1.14.1	1.14.1	1.14.1	1.14.1	1.14.1
1.15. Generalización de partes	1.15.1	1.15.1	1.15.1	1.15.1	1.15.1
1.16. Generalización de partes	1.16.1	1.16.1	1.16.1	1.16.1	1.16.1
1.17. Generalización de partes	1.17.1	1.17.1	1.17.1	1.17.1	1.17.1
1.18. Generalización de partes	1.18.1	1.18.1	1.18.1	1.18.1	1.18.1
1.19. Generalización de partes	1.19.1	1.19.1	1.19.1	1.19.1	1.19.1
1.20. Generalización de partes	1.20.1	1.20.1	1.20.1	1.20.1	1.20.1
1.21. Generalización de partes	1.21.1	1.21.1	1.21.1	1.21.1	1.21.1
1.22. Generalización de partes	1.22.1	1.22.1	1.22.1	1.22.1	1.22.1
1.23. Generalización de partes	1.23.1	1.23.1	1.23.1	1.23.1	1.23.1
1.24. Generalización de partes	1.24.1	1.24.1	1.24.1	1.24.1	1.24.1
1.25. Generalización de partes	1.25.1	1.25.1	1.25.1	1.25.1	1.25.1
1.26. Generalización de partes	1.26.1	1.26.1	1.26.1	1.26.1	1.26.1
1.27. Generalización de partes	1.27.1	1.27.1	1.27.1	1.27.1	1.27.1
1.28. Generalización de partes	1.28.1	1.28.1	1.28.1	1.28.1	1.28.1
1.29. Generalización de partes	1.29.1	1.29.1	1.29.1	1.29.1	1.29.1
1.30. Generalización de partes	1.30.1	1.30.1	1.30.1	1.30.1	1.30.1
1.31. Generalización de partes	1.31.1	1.31.1	1.31.1	1.31.1	1.31.1
1.32. Generalización de partes	1.32.1	1.32.1	1.32.1	1.32.1	1.32.1
1.33. Generalización de partes	1.33.1	1.33.1	1.33.1	1.33.1	1.33.1
1.34. Generalización de partes	1.34.1	1.34.1	1.34.1	1.34.1	1.34.1
1.35. Generalización de partes	1.35.1	1.35.1	1.35.1	1.35.1	1.35.1
1.36. Generalización de partes	1.36.1	1.36.1	1.36.1	1.36.1	1.36.1
1.37. Generalización de partes	1.37.1	1.37.1	1.37.1	1.37.1	1.37.1
1.38. Generalización de partes	1.38.1	1.38.1	1.38.1	1.38.1	1.38.1
1.39. Generalización de partes	1.39.1	1.39.1	1.39.1	1.39.1	1.39.1
1.40. Generalización de partes	1.40.1	1.40.1	1.40.1	1.40.1	1.40.1
1.41. Generalización de partes	1.41.1	1.41.1	1.41.1	1.41.1	1.41.1
1.42. Generalización de partes	1.42.1	1.42.1	1.42.1	1.42.1	1.42.1
1.43. Generalización de partes	1.43.1	1.43.1	1.43.1	1.43.1	1.43.1
1.44. Generalización de partes	1.44.1	1.44.1	1.44.1	1.44.1	1.44.1
1.45. Generalización de partes	1.45.1	1.45.1	1.45.1	1.45.1	1.45.1
1.46. Generalización de partes	1.46.1	1.46.1	1.46.1	1.46.1	1.46.1
1.47. Generalización de partes	1.47.1	1.47.1	1.47.1	1.47.1	1.47.1
1.48. Generalización de partes	1.48.1	1.48.1	1.48.1	1.48.1	1.48.1
1.49. Generalización de partes	1.49.1	1.49.1	1.49.1	1.49.1	1.49.1
1.50. Generalización de partes	1.50.1	1.50.1	1.50.1	1.50.1	1.50.1
1.51. Generalización de partes	1.51.1	1.51.1	1.51.1	1.51.1	1.51.1
1.52. Generalización de partes	1.52.1	1.52.1	1.52.1	1.52.1	1.52.1
1.53. Generalización de partes	1.53.1	1.53.1	1.53.1	1.53.1	1.53.1
1.54. Generalización de partes	1.54.1	1.54.1	1.54.1	1.54.1	1.54.1
1.55. Generalización de partes	1.55.1	1.55.1	1.55.1	1.55.1	1.55.1
1.56. Generalización de partes	1.56.1	1.56.1	1.56.1	1.56.1	1.56.1
1.57. Generalización de partes	1.57.1	1.57.1	1.57.1	1.57.1	1.57.1
1.58. Generalización de partes	1.58.1	1.58.1	1.58.1	1.58.1	1.58.1
1.59. Generalización de partes	1.59.1	1.59.1	1.59.1	1.59.1	1.59.1
1.60. Generalización de partes	1.60.1	1.60.1	1.60.1	1.60.1	1.60.1
1.61. Generalización de partes	1.61.1	1.61.1	1.61.1	1.61.1	1.61.1
1.62. Generalización de partes	1.62.1	1.62.1	1.62.1	1.62.1	1.62.1
1.63. Generalización de partes	1.63.1	1.63.1	1.63.1	1.63.1	1.63.1
1.64. Generalización de partes	1.64.1	1.64.1	1.64.1	1.64.1	1.64.1
1.65. Generalización de partes	1.65.1	1.65.1	1.65.1	1.65.1	1.65.1
1.66. Generalización de partes	1.66.1	1.66.1	1.66.1	1.66.1	1.66.1
1.67. Generalización de partes	1.67.1	1.67.1	1.67.1	1.67.1	1.67.1
1.68. Generalización de partes	1.68.1	1.68.1	1.68.1	1.68.1	1.68.1
1.69. Generalización de partes	1.69.1	1.69.1	1.69.1	1.69.1	1.69.1
1.70. Generalización de partes	1.70.1	1.70.1	1.70.1	1.70.1	1.70.1
1.71. Generalización de partes	1.71.1	1.71.1	1.71.1	1.71.1	1.71.1
1.72. Generalización de partes	1.72.1	1.72.1	1.72.1	1.72.1	1.72.1
1.73. Generalización de partes	1.73.1	1.73.1	1.73.1	1.73.1	1.73.1
1.74. Generalización de partes	1.74.1	1.74.1	1.74.1	1.74.1	1.74.1
1.75. Generalización de partes	1.75.1	1.75.1	1.75.1	1.75.1	1.75.1
1.76. Generalización de partes	1.76.1	1.76.1	1.76.1	1.76.1	1.76.1
1.77. Generalización de partes	1.77.1	1.77.1	1.77.1	1.77.1	1.77.1
1.78. Generalización de partes	1.78.1	1.78.1	1.78.1	1.78.1	1.78.1
1.79. Generalización de partes	1.79.1	1.79.1	1.79.1	1.79.1	1.79.1
1.80. Generalización de partes	1.80.1	1.80.1	1.80.1	1.80.1	1.80.1
1.81. Generalización de partes	1.81.1	1.81.1	1.81.1	1.81.1	1.81.1
1.82. Generalización de partes	1.82.1	1.82.1	1.82.1	1.82.1	1.82.1
1.83. Generalización de partes	1.83.1	1.83.1	1.83.1	1.83.1	1.83.1
1.84. Generalización de partes	1.84.1	1.84.1	1.84.1	1.84.1	1.84.1
1.85. Generalización de partes	1.85.1	1.85.1	1.85.1	1.85.1	1.85.1
1.86. Generalización de partes	1.86.1	1.86.1	1.86.1	1.86.1	1.86.1
1.87. Generalización de partes	1.87.1	1.87.1	1.87.1	1.87.1	1.87.1
1.88. Generalización de partes	1.88.1	1.88.1	1.88.1	1.88.1	1.88.1
1.89. Generalización de partes	1.89.1	1.89.1	1.89.1	1.89.1	1.89.1
1.90. Generalización de partes	1.90.1	1.90.1	1.90.1	1.90.1	1.90.1
1.91. Generalización de partes	1.91.1	1.91.1	1.91.1	1.91.1	1.91.1
1.92. Generalización de partes	1.92.1	1.92.1	1.92.1	1.92.1	1.92.1
1.93. Generalización de partes	1.93.1	1.93.1	1.93.1	1.93.1	1.93.1
1.94. Generalización de partes	1.94.1	1.94.1	1.94.1	1.94.1	1.94.1
1.95. Generalización de partes	1.95.1	1.95.1	1.95.1	1.95.1	1.95.1
1.96. Generalización de partes	1.96.1	1.96.1	1.96.1	1.96.1	1.96.1
1.97. Generalización de partes	1.97.1	1.97.1	1.97.1	1.97.1	1.97.1
1.98. Generalización de partes	1.98.1	1.98.1	1.98.1	1.98.1	1.98.1
1.99. Generalización de partes	1.99.1	1.99.1	1.99.1	1.99.1	1.99.1
1.100. Generalización de partes	1.100.1	1.100.1	1.100.1	1.100.1	1.100.1

MM T4 350 bar: Plan de acciones con Raco según Audit VDA – Completado 10.05.2021 (espera respuesta)
Reclamado PSW

Ferrari F163 BC: HOMOLOGADO . Industrialización: Pdte sala Blanca Auto . Stock de piezas terminada 0

PSA EB2022: Fabricación en curso S. 19 – Recogida de datos roscado sensor

India: 500 tubo GMT S&R + 500 tubo GMT MCIE + 40 rail OT

PSA EP2022: Fabricación en curso S. 19 – 50 piezas en manual para primera entrega

Prueba utillajes TIG en 03.01.B2 – S. 19 / Entrega en S. 20 (35 piezas)

PSA EPGENII CHINA: Lanzamiento de útiles y verificadores de soldadura para transfer a CHINA en Nov. 22. Muestras desde NORMA Julio 21

V6 TJI: HOMOLOGADO – Entregas a cliente en riesgo

AMG SOMO: Sin respuesta

AMG BR465: Lanzamiento Abril (15,04,2021) – Espera de recepción de nuevos planos de serie + Planificación de prototipos (No hay pedido todavía)

TKP MQB: Implementación de láseres para control alitas realizado . Preparando muestras cliente y resolviendo diferencias láser / CMM

TKP H79: Pedido retrofitting de troqueles Bride Vorne – Bride Unten. Planificación a cliente – En marcha

GENERAL: Definición especificaciones tubo sin soldadura alta presión


- **Línea 03.01:** Instalación de buffer sala blanca
- **Línea 03.02:** Alimentación de tubo a través de lavadora – Cerrar puntos pendientes IKERTEK
- **Línea 03.03:** Trazabilidad de marcado EB - EP
- **Inversión EB2022+EP2022:** Monitorización

- **Prototipos y muestras:** EB 2022 – Envíos a India en curso preserie
EP 2022 – Pdte 6 piezas proto – Arranque fase preserie

- **Ofertas:** Prototipos columna MQB sin almenado – Espera de respuesta

- **Auditorías clientes:** F163 BC (online 20.05)

HOMOLOGACIONES proyectos

		SITUACIÓN PPAPs					2021		
NÚMERO	CLIENTE	PLANTA EMISORA	PROYECTO	DENOMINACIÓN	REFERENCIA	NIVEL	FECHA ENVÍO	ACEPTADOS	FECHA RECIBO PSW
1	FCA	CIE NORMA	V6TII HP	FUEL RAIL	670053211	0	06/07/2020	x	03.02.2021
2	FCA	CIE NORMA	V6 TII LP - SX	FUEL RAIL	670053176	0	24/07/2020	x	03.02.2021
3	FCA	CIE NORMA	V6 TII LP - DX	FUEL RAIL	670053175	0	24/07/2020	x	03.02.2021
4	MM	CIE NORMA	EVO	FUEL RAIL	CU.0136773.0	3	02/07/2020	x	18.01.2021
5	Ferrari	CIE NORMA	F163BC	FUEL RAIL	922535	1	23/11/2020	x	19.02.2021
6	Ferrari	CIE NORMA	F163BC	FUEL RAIL	922536	1	23/11/2020	x	19.02.2021
7	MM	CIE NORMA	T4 350 bar	FUEL RAIL	CU.0187572.F	5	18/11/2020	¿?	26.02.2021
PPAP ENVIA	PPAP ACEPTADOS	PPAP PENDIENTES PSW (2 MESES)	PPAP PENDIENTES EN PLAZO	INDICADOR					
7	6	0	1	100%					

PPAP's entregados en Abril: 0

PSW's recibidos: 0

Condicionales: 1 (T4 350 bar)

Rechazados: 0

Acciones: Reclamar homologación T4 350 bar

Thank you

www.cieautomotive.com

