

Assessorato all'Istruzione  
e alla Cultura  
Teatro Comunale  
"A. Ponchielli"

Comune di Cremona  
ARCINOVA  
Centro di Formazione  
Musicale di Cremona

Assessorato al  
Progetto Giovani  
Centro Musica  
"Il Casinetto"

# CREMONA JAZZ QUINTA EDIZIONE



## 1992

dal **14** Marzo al **29** Aprile

Mercoledì, **29** Aprile - Palazzo Cittanova - ore 21.00

## DEFUNKT

**JOSEPH BOWIE** trombone/voce - **BYRON BOWIE** sax - **JOHN MULKERIN** tromba  
**KEVIN BENTS** tastiere - **BILL BICKFORD** chitarra  
**KIM CLARKE** basso - **KENNY MARTIN** batteria

ABBONAMENTI - Abbonamento intero (escluso seminario) L. 115.000; Abbonamento ridotto (escluso seminario) L. 105.000

BIGLIETTI - TEATRO COMUNALE "A. PONCHIELLI": Posto unico L. 25.000; Ridotto L. 23.000 - PALAZZO CITTADELLA: Posto unico L. 20.000; Ridotto L. 18.000; Seminario posto unico/ridotto L. 20.000/18.000 - Le riduzioni valgono per: iscritti Centro attività musicali "Il Casinotto" - Iscritti Arcinova - Terza età (+ 60 anni) Ragazzi (-18 anni) - Militari



PREVENDITE - Abbonamenti e biglietti per tutti i concerti: Biglietteria Teatro Comunale "A. Ponchielli" (0372/407273)

tutti i giorni dalle ore 16 alle ore 19 a partire da venerdì 6 marzo. Per i concerti in programma al

Palazzo Cittanova, i biglietti si potranno acquistare, il giorno dello spettacolo, presso lo stesso dalle ore 16

INFORMAZIONI - Segreteria Teatro Comunale "A. Ponchielli" 0372/407274-5 - Centro Musica "Il Casinotto" 0372/435701 - Arcinova 0372/20484