

www.modulartop.com
@ amodular_top

CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2024 LOSCIN www.losan.es



Losdn

EXPANSIÓN

Losán apertura fábricas en Rumanía (2001 y 2005), Chile (2004 y 2006), Holanda (2004) y Estados Unidos (2008) dando lugar a una gran expansión de Losán a nivel internacional. Esto permite controlar todo el proceso productivo de la madera.

Mientras, en España, se apuesta fuertemente por invertir en melaminas y en innovar con los diferentes diseños. Todo ello para ofrecer el mejor servicio a los clientes.

REGENERAMOS

En Losán nos preocupamos por realizar un uso eficiente de la energía. Hemos construido plantas de biomasa para poner en valor los residuos forestales, como corteza y podas, y aprovecharlos como combustible para generar electricidad.

En Losan somos pioneros en implementar plantas de cogeneración, minimizamos el impacto ambiental aprovechando el calor residual de la combustión llegando a rendimientos térmicos de más de un 80% y abasteciendo nuestras propias fábricas.

PAPEL MELAMÍNICO

El papel melamínico es un papel decorativo impregnado con resinas aminoplásticas. Se utiliza para la fabricación de tablero melaminizado y es válido para recubrir los principales tipos de soporte que existen en el mercado: tablero aglomerado de partículas, MDF, HDF, HDB y tablero contrachapado.

La adherencia se consigue por la acción simultánea de presión y calor sin aplicación de adhesivo, obteniendo una superficie de alta consistencia que resiste el rayado, el calor y la decoloración.

TABLEROS HIDRÓFUGOS

El tablero aglomerado de partículas hidrófugo [Tipo P3]. es un tablero de partículas de madera multicapa aglomeradas entre sí, mediante resinas aminoplásticas de alta resistencia a la humedad, con la acción simultánea de presión y calor, y sometido posteriormente a un lijado superficial. Cumple los requisitos de la Norma EN 312 de tableros no estructurales para utilización en ambiente húmedo, son aptos en ambientes húmedos y en zonas que sufren variaciones en la humedad ambiental, por ejemplo, muebles de cocina y baño, revestimientos interiores de bajo-cubiertas, entre otros.

DATOS TÉCNICOS (Valores Medios)

| CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS | UNIDADES | Requisitos en función del espesor (mm) | | | | | NODNAA |
|----------------------------------|----------|--|---------|---------|---------|---------|--------|
| | | >6-13 | >13-20 | >20-25 | >25-32 | >32-40 | NORMA |
| Resistencia a la flexión | N/mm2 | 15 | 14 | 12 | 11 | 9 | EN 310 |
| Módulo de elasticidad en flexión | N/mm2 | 2050 | 1950 | 1850 | 1700 | 1550 | EN 310 |
| Tracción perpendicular | N/mm2 | 0,45 | 0,45 | 0,40 | 0,35 | 0,30 | EN 319 |
| Tracción superficial | N/mm2 | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | EN 311 |
| Hinchamiento en grosor (24hrs) | % | 17 | 14 | 13 | 13 | 12 | EN 317 |
| Densidad* | Kg/m3 | 750-700 | 750-650 | 660-630 | 660-615 | 650-600 | EN 323 |

^{*}Datos orientativos que dependen de la fábrica y el espesor.

| RESISTENCIA A LA HUMEDAD | UNIDADES | Requisitos en función del espesor (mm) | | | | | NODAAA |
|---|----------|--|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | >6-13 | >13-20 | >20-25 | >25-32 | >32-40 | NORMA |
| OPCIÓN 1 (T-313)* | | | | | | | |
| Tracción perpendicular (despues de ensayo cíclico) | N/mm2 | 0,15 | 0,13 | 0,12 | 0,10 | 0,09 | EN 321 |
| Hinchamiento de grosor (despues de ensayo cíclico) | % | 14 | 13 | 12 | 12 | 11 | EN 321 |
| OPCIÓN 2 (V-100)* | | | | | | | |
| Tracción perpendicular (después de ensayo de cocción) | N/mm2 | 0,09 | 0,08 | 0,07 | 0,07 | 0,06 | EN 317 |

^{*}Las opciones 1 y 2 son los dos métodos de evaluación reconocidos. El fabricante debe demostrar la conformidad solo respecto a una de las opciones.



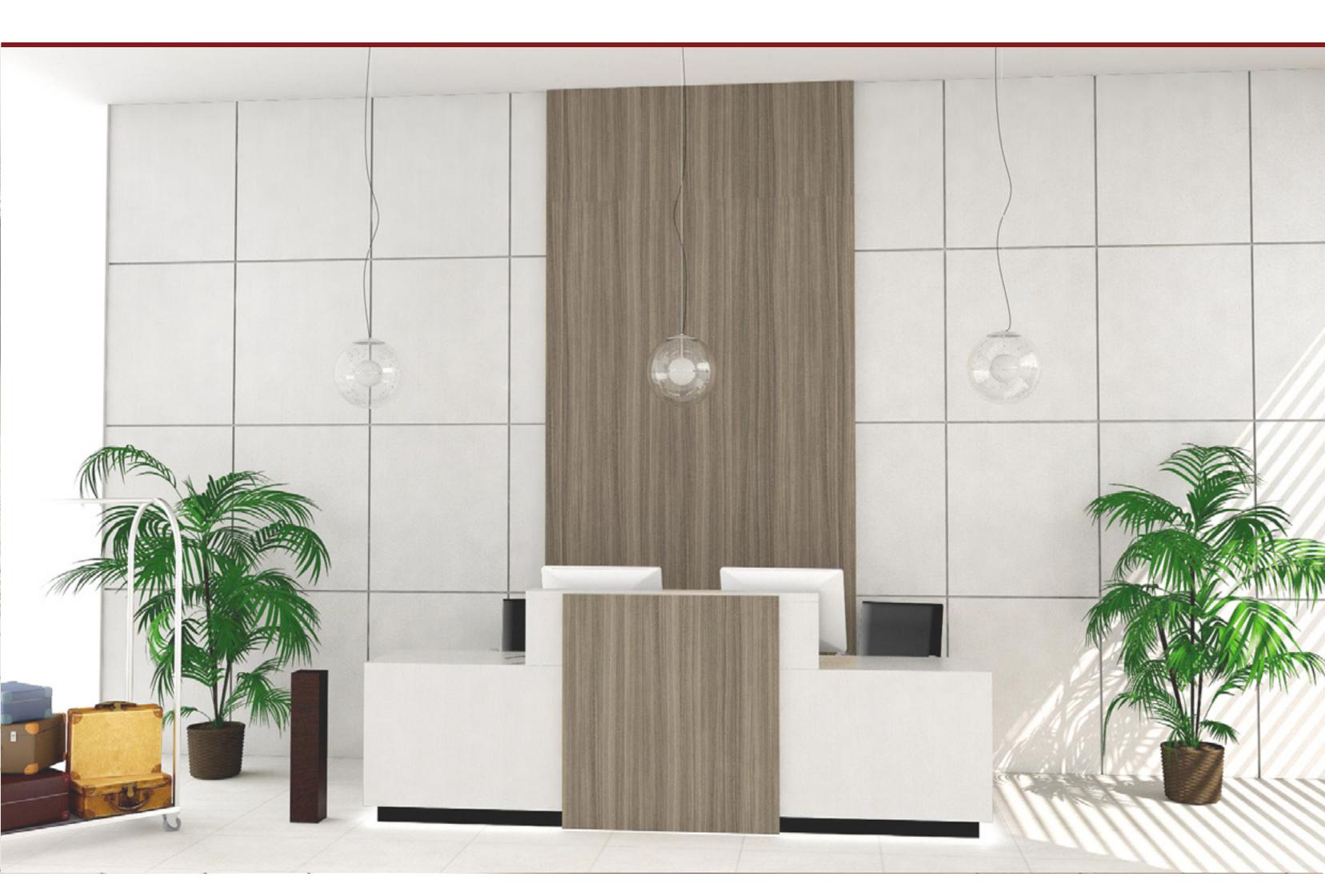


NOMBRE: BLANCO PURO Acabado: WAX

Sustrato: Aglomerado Hidrófugo (HR) 19 / 16 MM Dimensiones: 2.850 X 2.100 MM

Sustrato: Aglomerado Hidrófugo (HR) 10 MM Dimensiones: 2.440 X 2.100 MM

Sustrato: MDF STANDARD 5 MM Dimensiones: 2.440 X 2.100 MM



MT_

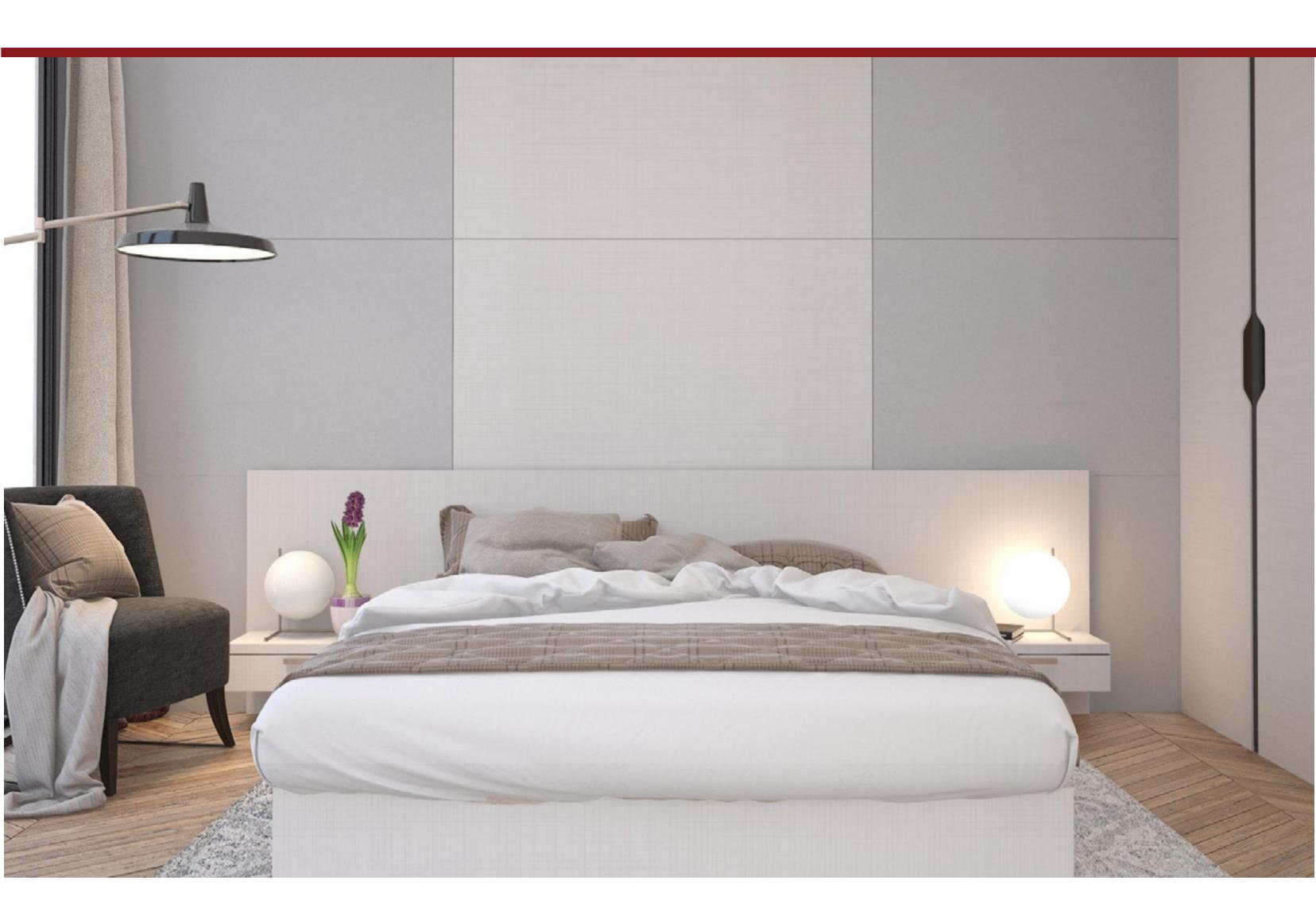




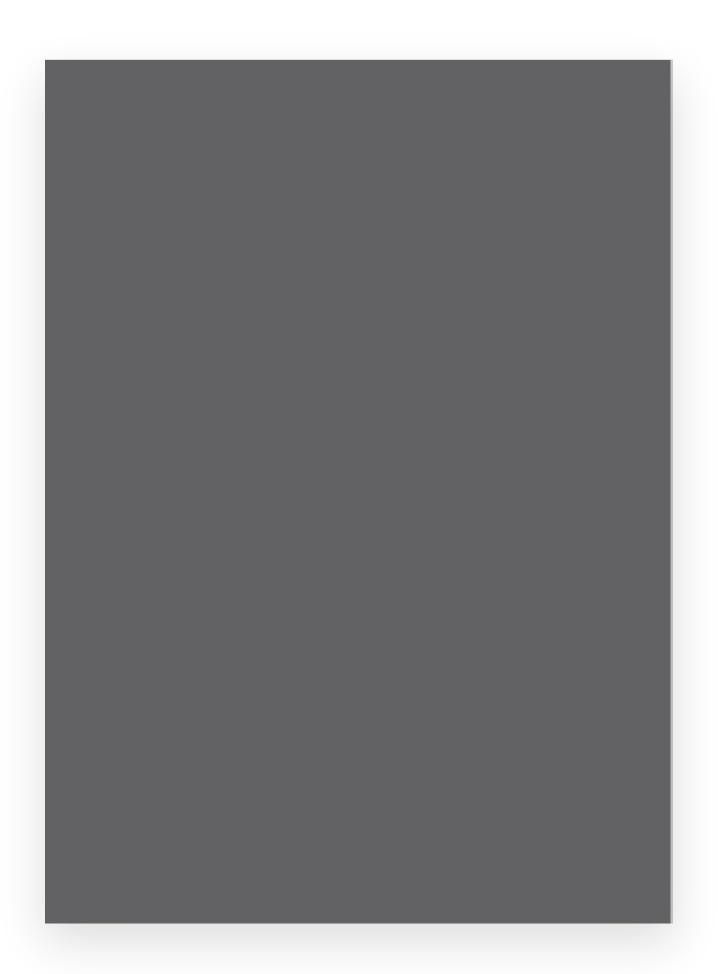








M

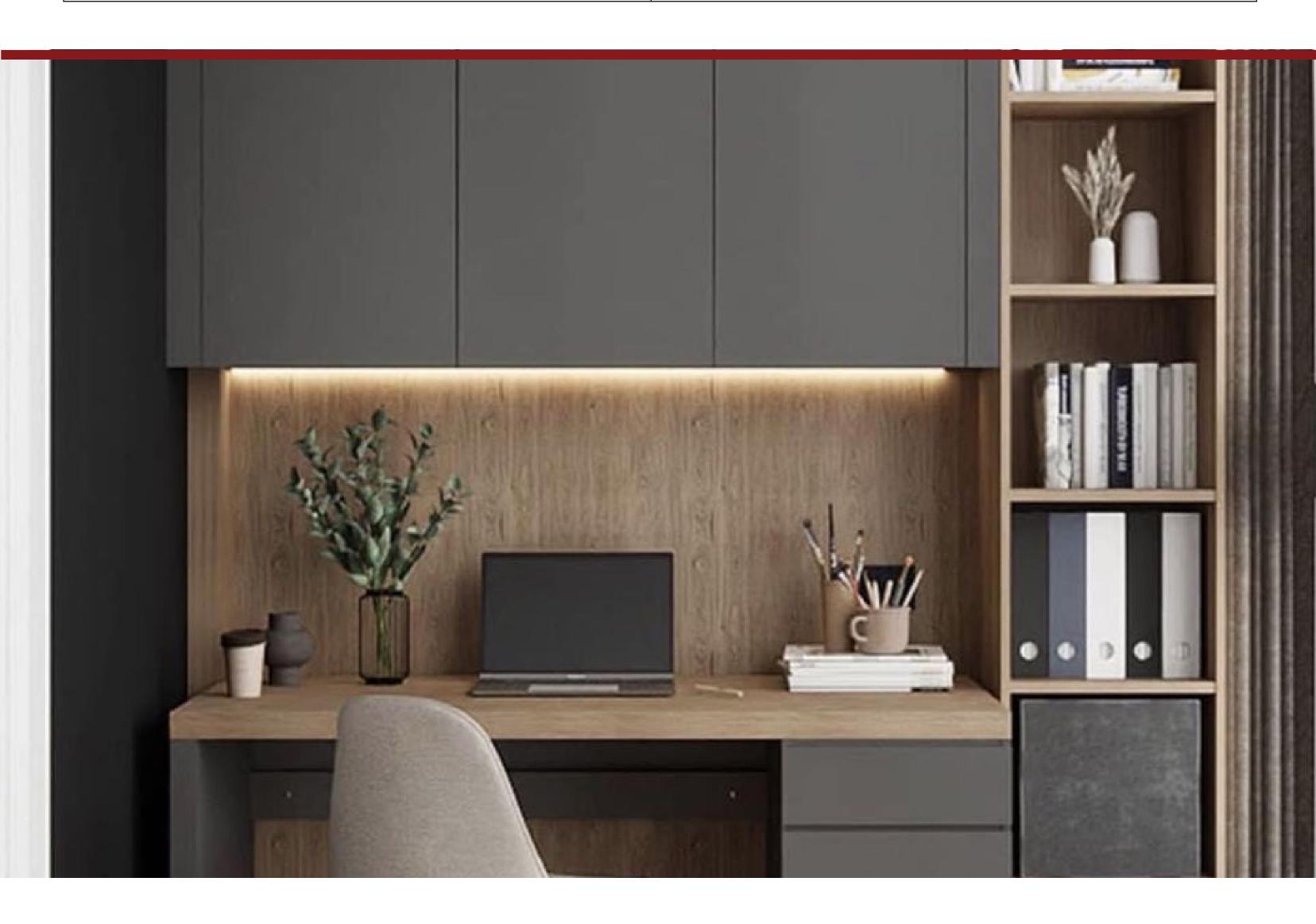


NOMBRE: GRIS CHARCOAL Acabado: WAX

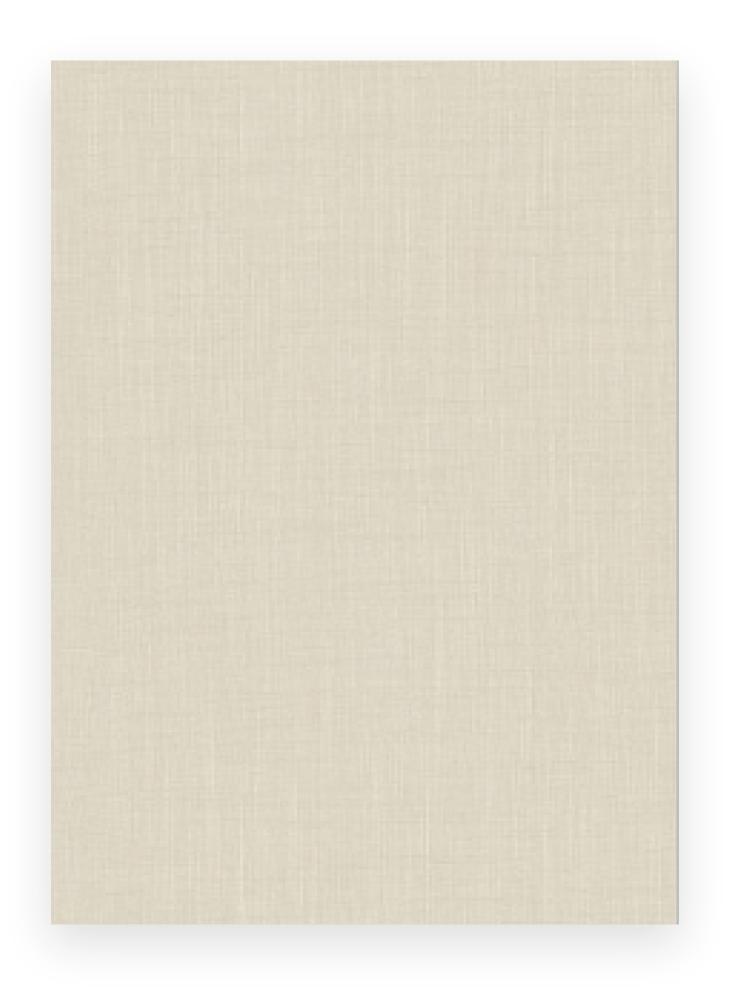
Sustrato: Aglomerado Hidrófugo (HR) 19 / 16 MM Dimensiones: 2.850 X 2.100 MM

Sustrato: Aglomerado Hidrófugo (HR) 10 MM Dimensiones: 2.440 X 2.100 MM

Sustrato: MDF STANDARD 5 MM | Dimensiones: 2.440 X 2.100 MM



CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2024 LOSAN

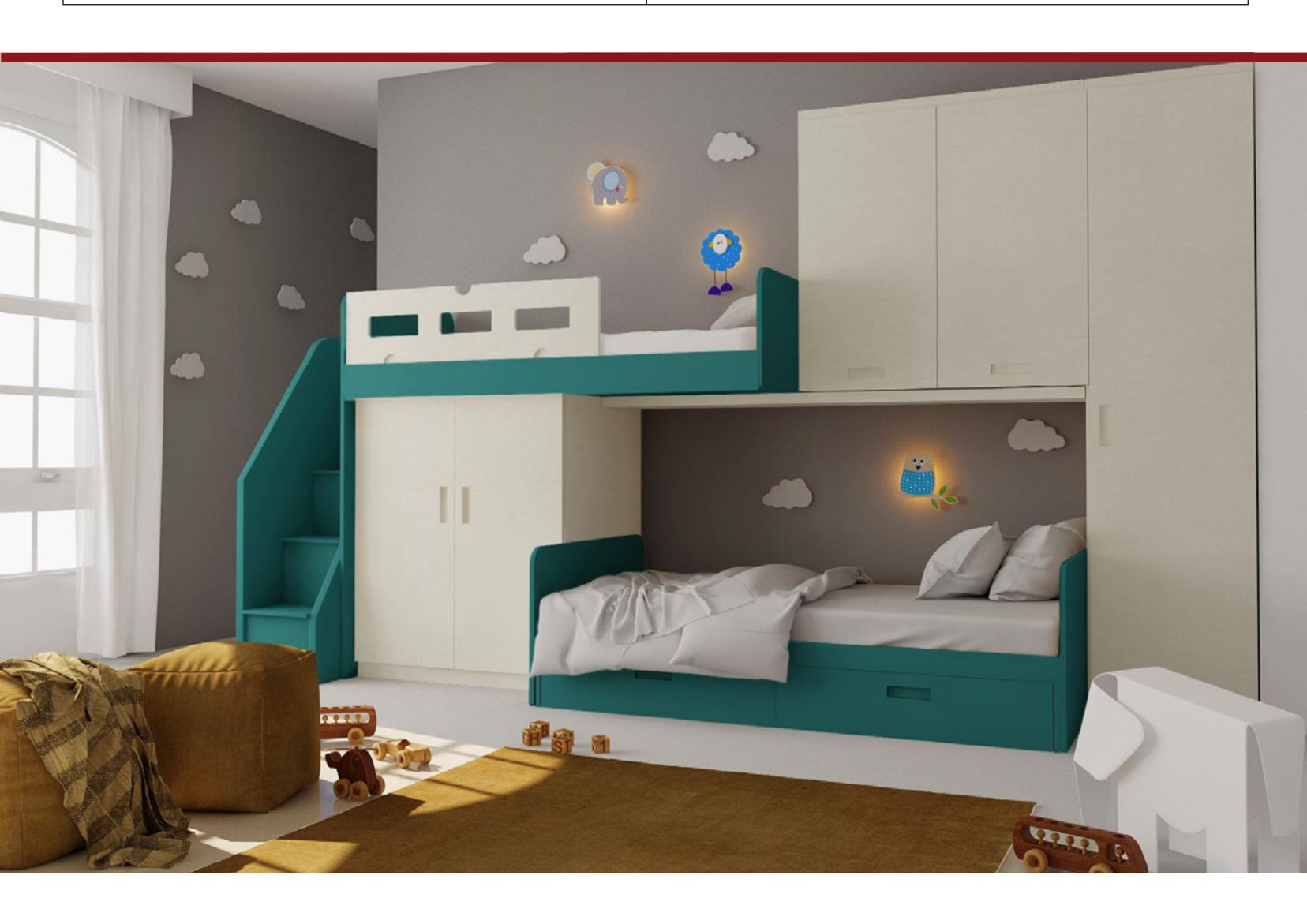


NOMBRE: TEXTIL MERCURIO | Acabado: COTTONE

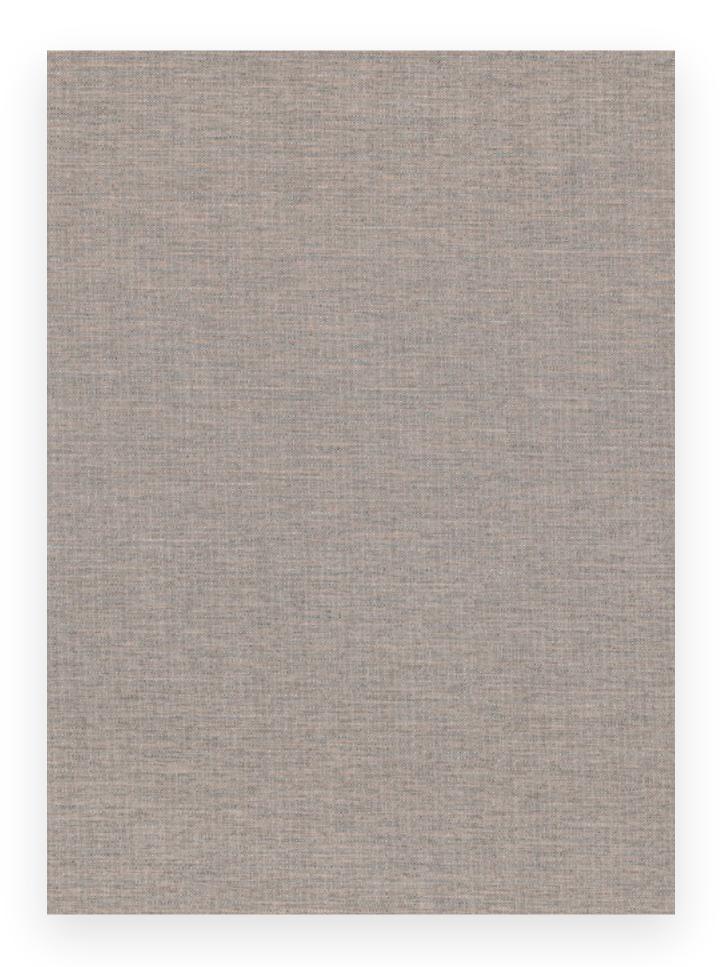
Sustrato: Aglomerado Hidrófugo (HR) 19 / 16 MM | Dimensiones: 2.850 X 2.100 MM

Sustrato: Aglomerado Hidrófugo (HR) 10 MM | Dimensiones: 2.440 X 2.100 MM

Sustrato: MDF STANDARD 5 MM | Dimensiones: 2.440 X 2.100 MM



M

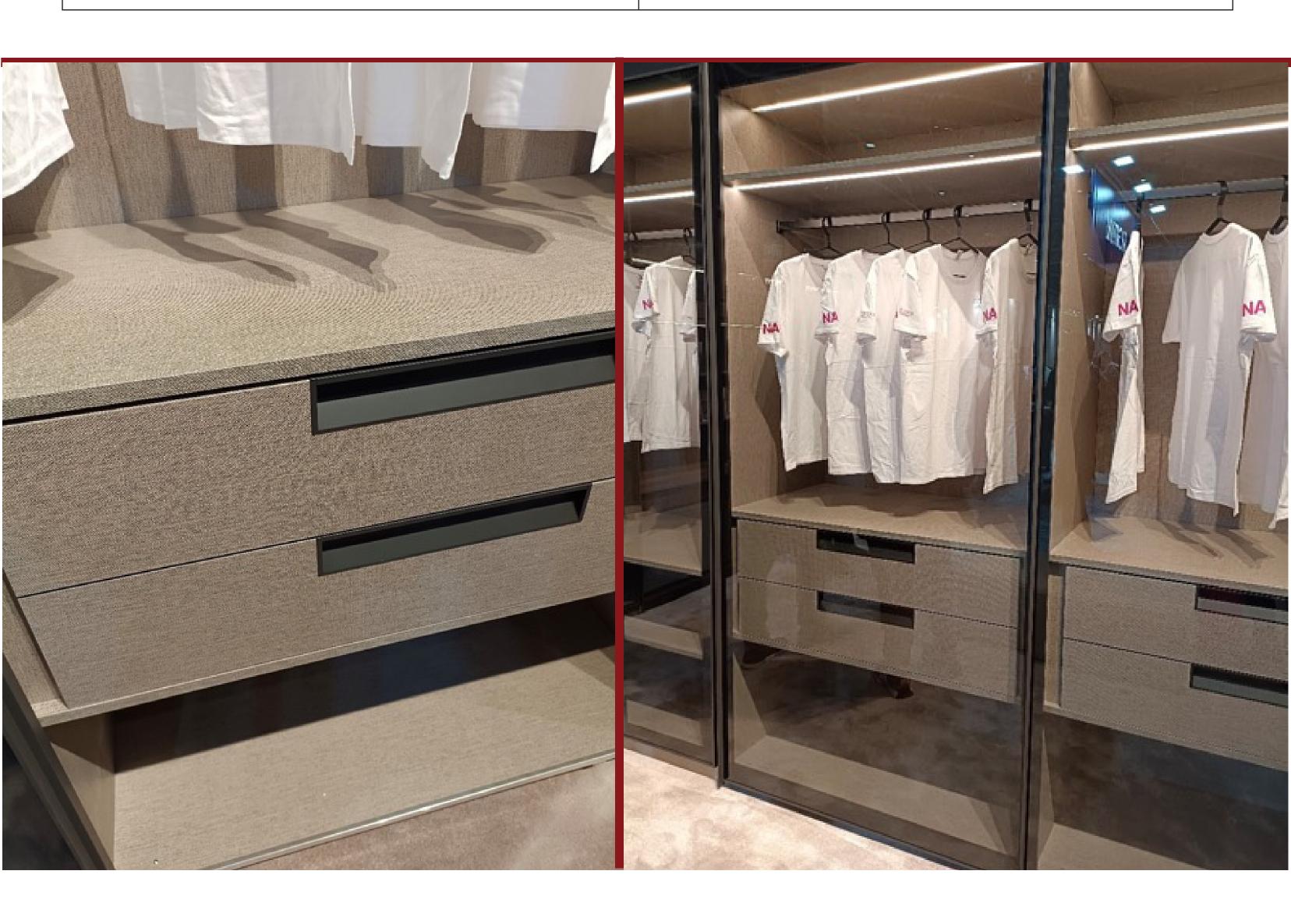


NOMBRE: MOLESKIN CORAL Acabado: COTTONE

Sustrato: Aglomerado Hidrófugo (HR) 19 / 16 MM | Dimensiones: 2.850 X 2.100 MM

Sustrato: Aglomerado Hidrófugo (HR) 10 MM | Dimensiones: 2.440 X 2.100 MM

Sustrato: MDF STANDARD 5 MM | Dimensiones: 2.440 X 2.100 MM



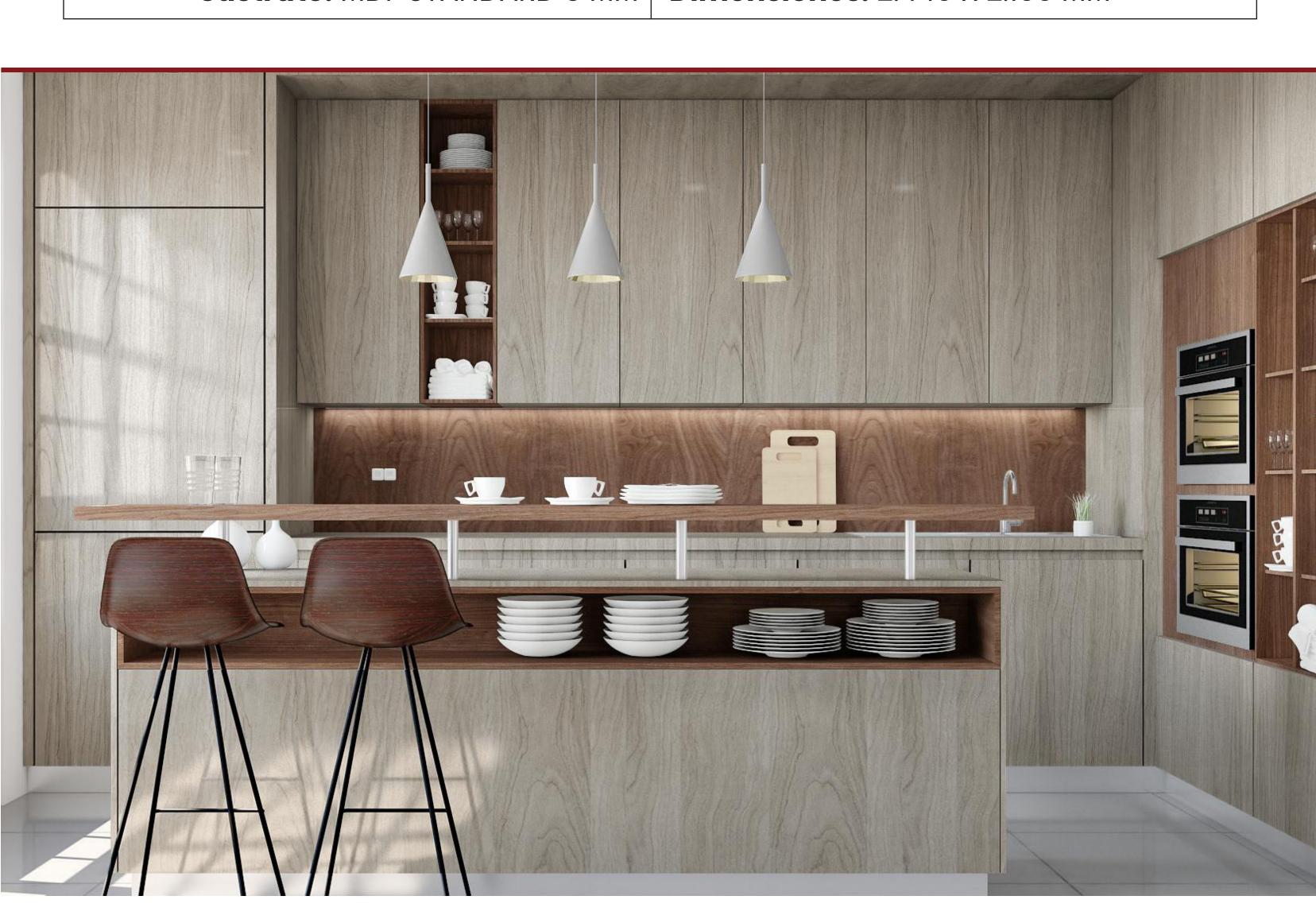


NOMBRE: ARCE TANGO Acabado: COTTONES

Sustrato: Aglomerado Hidrófugo (HR) 19 / 16 MM Dimensiones: 2.850 X 2.100 MM

Sustrato: Aglomerado Hidrófugo (HR) 10 MM Dimensiones: 2.440 X 2.100 MM

Sustrato: MDF STANDARD 5 MM | Dimensiones: 2.440 X 2.100 MM



M

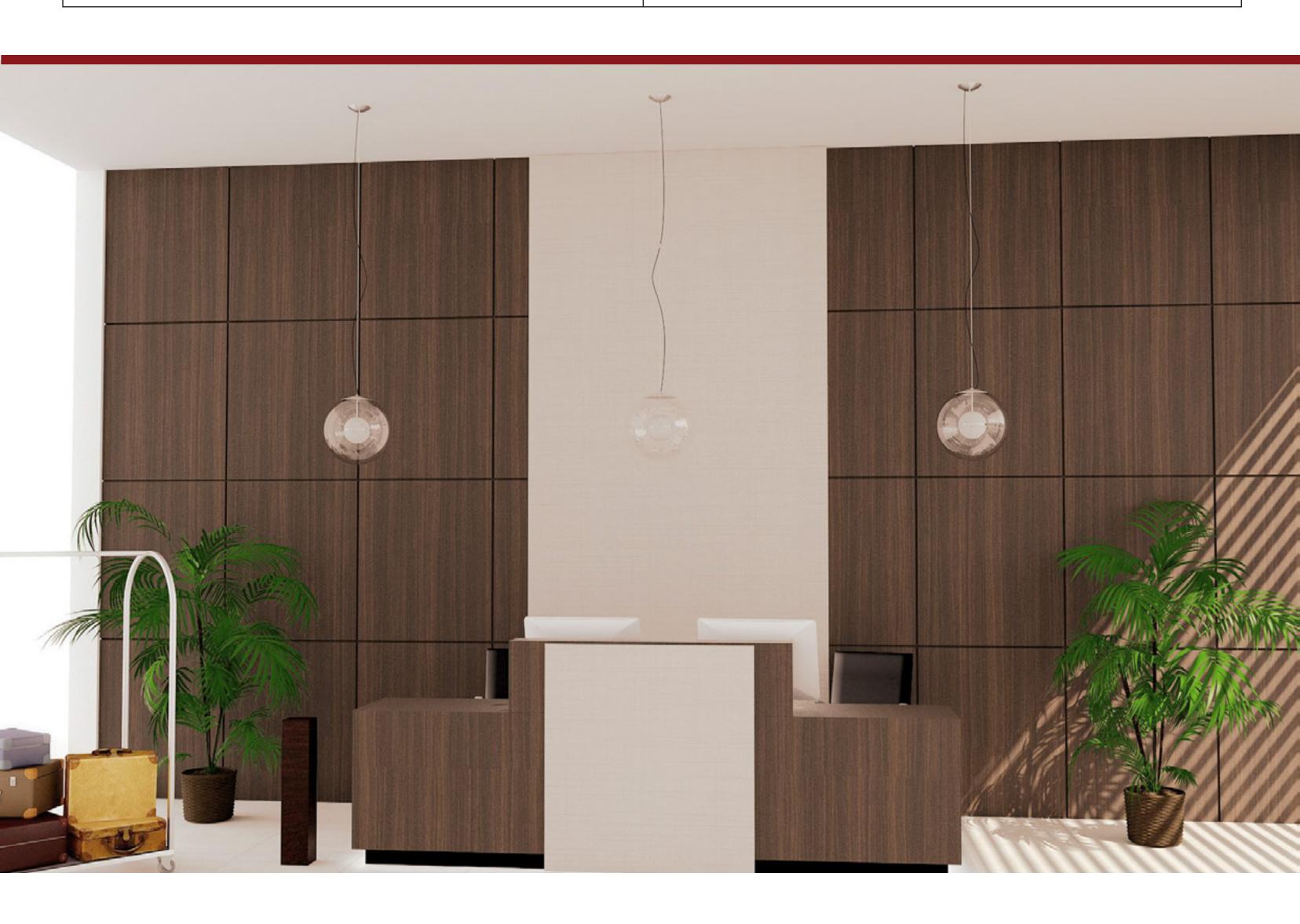


NOMBRE: NOGAL EMPERADOR Acabado: LUXOR

Sustrato: Aglomerado Hidrófugo (HR) 19 / 16 MM | Dimensiones: 2.850 X 2.100 MM

Sustrato: Aglomerado Hidrófugo (HR) 10 MM | Dimensiones: 2.440 X 2.100 MM

Sustrato: MDF STANDARD 5 MM | Dimensiones: 2.440 X 2.100 MM



MODULAR TOP

- © @modular_top

