

UNIVERSIDAD DE NARIÑO
FACULTAD DE INGENIERÍA
INGENIERÍA DE SISTEMAS
ELECTIVA REDES II – JUAN C. CASTILLO E.
PRESENTADO POR:
SAYURI TATIANA IGUA CRIOLLO
BRAYAN DAVID CEBALLOS
SANTIAGO ALEJANDRO CORAL

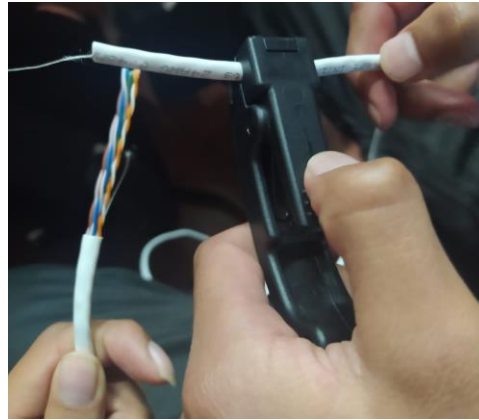
Informe de Laboratorio Terminado de Cable UTP

Materiales de trabajo

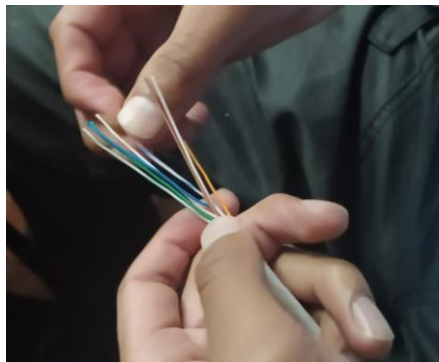
- Caja de herramientas para terminación de cable UTP
- 2m de cable UTP categoría 5e
- 2 conectores RJ45 categoría 5e



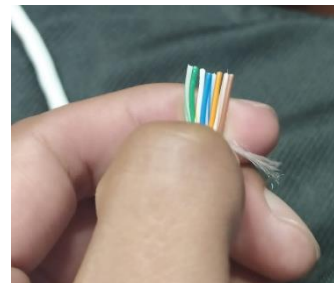
1. Se procede a realizar un corte de aproximadamente 4 cm, para retirar la protección aislante del cable UTP



2. Luego se destrenzan los cables y se los organiza teniendo en cuenta la norma T568 que se necesite aplicar. Además, se corta el hilo aislante.



3. Cuando los cables estén ordenados (en este caso usando terminación directa con norma T568A), se cortan los cables dejando al menos 1.5cm



4. Ahora se juntan muy bien los cables para introducirlos en el conector RJ45, teniendo en cuenta que la chaqueta quede dentro del conector para

asegurar el cable UTP, para que con la herramienta de terminación haga presión en la chaqueta del cable. Así mismo se verifica en la punta del conector que los cables estén bien ubicados.



5. Al verificar que los cables estén bien ubicados, se introduce el conector dentro de la crimpadora, haciendo presión dos veces para que la terminación quede segura.



6. Se repite el mismo proceso con la otra punta del cable UTP
7. Finalmente, al estar ambas puntas del cable UTP terminadas se utilizan los tester con las puntas del cable para verificar que si hay continuidad



Se comprueba que las luces están encendidas, lo cual nos indica que si hay continuidad en cada par de cables.