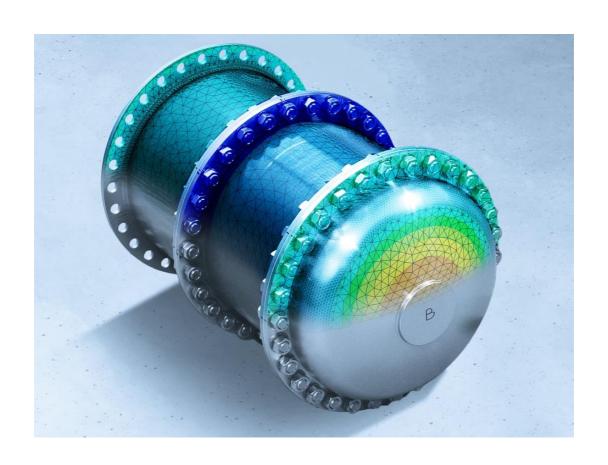


Modulhandbuch Masterstudiengang Maschinenbau



Studienziele gemäß § 2 der Studien- und Prüfungsordnung:

¹Das konsekutive Masterstudium hat das Ziel, Absolventinnen und Absolventen von maschinenbaunahen Bachelor-Studiengängen für eine herausgehobene Tätigkeit in Entwicklung, Projektierung und Betrieb in der Industrie zu gualifizieren. ²Der Schwerpunkt der Studieninhalte zielt auf die gründliche Vertiefung der methodischen Fähigkeiten und Fertigkeiten sowie auf den Erwerb von praxisorientiertem Spezialwissen. ³Darüber hinaus sollen selbständiges Arbeiten und fachübergreifendes Denken besonders gefördert werden. ⁴Neben der technischen und wissenschaftlichen Weiterqualifikation soll auch der zunehmenden betriebswirtschaftlicher. organisatorischer und sprachlicher Bedeutuna Fachkenntnisse, der Teamarbeit und der Mitarbeiterführung Rechnung getragen werden, sodass die Absolventinnen und Absolventen qualifiziert sind, Führungs-Managementaufgaben zu übernehmen. ⁵Durch die Studienschwerpunkte "Leichtbau und Faserverbundtechnologie" (LFV) bzw. "Digital Engineering" (DEN) können die Studierenden das Studium gemäß ihren Neigungen und Berufswünschen gestalten.

Inhaltsverzeichnis

A: Angewandte Mathematik	4
B: Numerische Struktursimulation	7
C-L: Fertigungs- und Bearbeitungsverfahren	10
C-D: Innovative Produkt- und Prozessentwicklung	14
D-L: Leichtbauwerkstoffe	17
D-D: Maschinenvernetzung	20
E: Sozialkompetenz / Gruppenprojekt	23
F: Höhere Mechanik	28
G: Wahlpflichtmodule	31
G1: Objektorientiertes Programmieren und UI-Design	33
H-L: Ressourcen / Rohstoffe	35
H-D: Fluidmechanik / CFD	38
I-L: Vertiefung	41
I-D: Embedded Systems	45
K: Sozialkompetenz / Gruppenprojekt	48
L: Masterarbeit	52

Curriculum / Regelstudienzeit (vgl. § 4 Abs. 2 der Studien- und Prüfungsordnung)

Vollzeit-Studium: 3 Semester Teilzeit-Studium: max. 6 Semester

Abkürzungsverzeichnis

Erster Buchstabe: Modulnummer

Modulnummer-L: Schwerpunkt "Leichtbau- und Faserverbundtechnologie" (LFV)

Modulnummer-D: Schwerpunkt "Digital Engineering" (DEN)

Modul	A: Angewandte Mathematik
Lehrveranstaltungen	Angewandte Mathematik (A1) Höhere Numerik und Rechneranwendung (A2)
Veranstaltungsturnus	Wintersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. Max Wedekind
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Masterstudiengang "Maschinenbau", 1. Semester
Verwendbarkeit des Moduls	Das Modul ist ein Pflichtmodul und zentraler Bestandteil des Studiengangs.
Arbeitsaufwand	A1: 90 h A2: 90 h
	Gesamtaufwand: 180 h
Credit Points (CP)	6
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine
Empfohlene Voraussetzungen	Kenntnisse der Ingenieursmathematik, der Numerik und der Rechneranwendung auf Bachelorniveau.
Angestrebte Lernergebnisse	 Nachdem Studierende das Modul besucht haben, sind sie in der Lage, Kenntnisse: mathematische Probleme im Bereich Differentialgleichungen in eigenen Programmen zu lösen. in der Programmiersprache C zu programmieren. numerische Methoden zur Lösung gewöhnlicher und partieller Differentialgleichungen anzuwenden. Fertigkeiten: Probleme der Ingenieurmathematik zu analysieren und deren Lösung in einem numerischen Algorithmus zu übertragen. Probleme des Ingenieur-Leichtbaus in eine mathematische Beschreibung zu überführen. Differentialgleichungen, welche im Ingenieurwesen relevant sind, analytisch zu lösen. Kompetenzen: unterschiedliche Typen von Differentialgleichungen einer analytischen und numerischen Lösung zuzuführen. verschiedene Typen von Differentialgleichungen zu kategorisieren und analytische Verfahren zur Lösung derselben anzuwenden. ingenieurrelevante Differentialgleichungen durch Anwendung numerischer Verfahren zu lösen und in einer modernen Programmiersprache umzusetzen.
Studien- und Prüfungsleistungen	Gemeinsame schriftliche Prüfung über A1 und A2, 90 Minuten

Lehrveranstaltung	A1: Angewandte Mathematik	
Zuordnung zum Modul	A	
Dozent:in	Prof. DrIng. Max Wedekind	
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden	Seminaristischer Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA): 3 SWS	
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 45 h (SU, TA: 3 SWS) Eigenstudium: 45 h	
	Gesamtaufwand: 90 h	
Inhalt	 Differentialgleichungen im Ingenieurwesen und insbesondere im Leichtbau Mathematische Formulierung von Problemen des Leichtbaus Näherungsverfahren: gewichtete Residuen, Verfahren von Ritz und Galerkin 	
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer, Skript, Tablet	
Literatur	 Kreysig, E.: Advanced Engineering Mathematics. John Wiley & Sons Inc. Abell, M. L.; Braselton, James P.: Introductory Differential Equations. Elsevier. 	

Lehrveranstaltung	A2: Höhere Numerik und Rechneranwendung
Zuordnung zum Modul	A
Dozent:in	Prof. DrIng. Neven Majić
	Seminaristischer Unterricht als Präsenzlehre und/oder Videokonferenz (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA): 3 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 45 h (SU, TA: 3 SWS) Eigenstudium: 45 h
	Gesamtaufwand: 90 h
Inhalt	 Numerik und die Frage nach der Genauigkeit Methoden zur numerischen Integration und Differentiation Numerische Methoden zur Lösung gewöhnlicher und partieller Differentialgleichungen Numerische Lösung von linearen Gleichungssystemen Optimierungsverfahren Programmierung von numerischen Lösungsverfahren in C Test und Revision selbstgeschriebener Programme Visualisierung von Funktionen und Lösungen
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer, Skript, Tablet
Literatur	 Press, W. H.; Teukolsky, S. A.; Vetterin, W. T.; Flannery, B. P.: Numerical Recipes in C - The Art of Scientific Computing - Second Edition. Cambridge University Press. Faires, J. D. und Burden, L. B.: Numerische Methoden - Näherungsverfahren und ihre praktische Anwendung. Spektrum Akademischer Verlag. Engeln-Müllges, G.; Niederdrenk, K.; Wodicka, R.: Numerik-Algorithmen – Verfahren, Beispiele, Anwendungen. Springer.

Modul	B: Numerische Struktursimulation
Lehrveranstaltungen	Finite-Elemente-Methode (B1) Verifikation und Validierung (B2)
Veranstaltungsturnus	Wintersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Masterstudiengang "Maschinenbau", 1. Semester
	Das Modul ist ein Pflichtmodul und zentraler Bestandteil des Studiengangs.
Arbeitsaufwand	B1: 120 h B2: 60 h
	Gesamtaufwand: 180 h
Credit Points (CP)	6
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine
Empfohlene Voraussetzungen	Kenntnisse der Ingenieursmathematik, der FEM und der Werkstoffkunde auf Bachelorniveau.
Angestrebte Lernergebnisse	 Nachdem Studierende das Modul besucht haben, sind sie in der Lage, Kenntnisse: Simulation und Experiment im Bereich der FEM zu kombinieren. die mathematischen Grundlagen der linearen und nichtlinearen FEM zu benennen. die Umsetzung der FEM-Theorie in einen kommerziellen FEM-Code zu beschreiben zu verstehen, wie numerische Ergebnisse – mit Hilfe von Experimenten – validiert bzw. verfeinert werden können. Fertigkeiten: experimentell gewonnene Daten in eine FEM-Simulation zu übertragen und zu implementieren. numerische Analysen im Leichtbau mit Hilfe eines kommerziellen FEM-Codes durchzuführen. Versuche zur Bestimmung mechanischer und thermischer Materialparameter zu planen und durchzuführen. Kompetenzen: moderne Analysemethoden zu nutzen, um die Qualität von numerischen Simulationen zu verbessern. Lösungsstrategien für die Bearbeitung von Festigkeitsproblemen im Leichtbau mittels impliziter FEM zu erarbeiten. moderne Prüf- und Analysegeräte (Zugprüfmaschine, DSC, DMA, Dichtemesseinrichtungen usw.) gezielt zur Verifikation und Validierung numerischer Berechnungen einzusetzen.
Studien- und	Gemeinsame schriftliche Prüfung über B1 und B2, 90 Minuten

Lehrveranstaltung	B1: Finite-Elemente-Methode
Zuordnung zum Modul	В
Dozent:in	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
	Seminaristischer Unterricht als Präsenzlehre und/oder Videokonferenz (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA), Praktikum (Pr): 4 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 60 h (SU, TA: 3 SWS, Pr: 1 SWS) Eigenstudium: 60 h
	Gesamtaufwand: 120 h
Inhalt	 Kurze Wiederholung der linearen FEM Einführung in nichtlineare Lösungsverfahren Geometrische und Materialnichtlinearitäten Elementformulierungen, isoparametrische Beschreibung Kontaktalgorithmen Einführung in das Programmpaket ANSYS Berechnung diverser Beispiele
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer, Skript, Tablet
Literatur	 Taylor, R. L.; Zienkiewicz, O. C.: The Finite Element Method for Solid and Structural Mechanics. Elsevier Butterworth-Heinemann. Belytschko, T.; Liu, W. K.; Moran, B.: Nonlinear Finite Elements for Continua and Structures. John Wiley & Sons Ltd. Rust, W.: Nichtlineare Finite-Elemente-Berechnungen. Vieweg + Teubner.

Lehrveranstaltung	B2: Verifikation und Validierung
Zuordnung zum Modul	В
Dozent:in	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
	Seminaristischer Unterricht als Präsenzlehre und/oder Videokonferenz (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA), Praktikum (Pr): 2 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 30 h (SU, TA: 1 SWS, Pr: 1 SWS) Eigenstudium: 30 h
	Gesamtaufwand: 60 h
Inhalt	 Kurze Wiederholung zu den physikalischen, mechanischen und thermischen Materialparametern Vorschriften und Normen zur Materialprüfung Zugprüfung von Werkstoffen Thermische und thermisch-mechanische Prüfung von Werkstoffen Durchführung von Zugprüf-, DSC- und DMA-Versuchen Verifikation und Validierung numerischer Ergebnisse mittels experimenteller Analyse
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer, Skript, Tablet
Literatur	 Frick, A.; Stern, C.: DSC-Prüfung in der Anwendung. Hanser. Menczel, J. D.; Prime, R. B.: Thermal Analysis of Polymers - Fundamentals and Applications, John Wiley & Sons Ltd. Menard, K. P.: Dynamic Mechanical Analysis - A Practical Introduction, CRC Press.

Modul

C-L: Fertigungs- und Bearbeitungsverfahren

Lehrveranstaltungen	Fertigungsverfahren Komposite (C1-L) Bearbeitungsverfahren Komposite (C2-L)
Veranstaltungsturnus	Wintersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. Ralf Goller
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Masterstudiengang "Maschinenbau", Schwerpunkt "Leichtbau- und Faserverbundtechnologie", 1. Semester
	Das Modul ist ein Pflichtmodul und zentraler Bestandteil der Vertiefungsrichtung LFV. Studierende des Studienschwerpunktes DEN können das Modul als Wahlmodul G belegen.
Arbeitsaufwand	C1-L: 90 h C2-L: 90 h
	Gesamtaufwand: 180 h
Credit Points (CP)	6
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine
Empfohlene Voraussetzungen	Grundlagen in den Bereichen Faserverbundtechnologie, Fertigungsverfahren, Werkstoffprüfung, Grundlagen in den Bereichen Verbundwerkstoffe, Prozesstechnik Verbundwerkstoffe, mechanische Bearbeitung (Fräsen, Schleifen, Laser, Wasserstrahl), Werkzeugtechnik
Angestrebte Lernergebnisse	Nachdem Studierende das Modul besucht haben, sind sie in der Lage,

- Herstellprozesse von FV-Werkstoffen benennen/beschreiben.
- Anforderungen an die Fertigung von hybriden Leichtbaustrukturen CFK / Metall zu beschreiben.
- Direkte/indirekte Fertigungsverfahren für FV-Bauteile zu
- Composite Materialien zu benennen, CFRP, GFRP, CMC, OCMC,
- Methoden und Besonderheiten bei der Bearbeitung von Verbundwerkstoffen zu kennen und zu unterscheiden,
- Die besonderen Anforderungen an die Werkzeuge zu nennen.

Fertigkeiten:

- geeignete Prozessschritte für die Herstellung von Faserverbundbauteilen selbstständig auszuwählen und umzusetzen.
- Preforming-Konzepte aufzustellen und anhand von exemplarischen Faserverbund-Bauteilen umzusetzen.
- Bearbeitungsprozesse und Werkzeuge für unterschiedliche FV-Werkstoffe auszuwählen
- Bearbeitungsergebnisse zu beurteilen
- Bearbeitungsprozesse / Methoden bei FV-Werkstoffen anzuwenden

Kompetenzen:

- eigenständig eine Prozesskette zur Herstellung von Faserverbundwerkstoffen zu definieren und unter technischen und wirtschaftlichen Aspekten zu bewerten.
- die Serientauglichkeit von verschiedenen Herstellverfahren für Faserverbundwerkstoffe zu analysieren.
- Leichtbaustrukturen in CFK / Metall Hybridbauweise zu fertigen und deren Herstellprozess zu optimieren.
- Bearbeitungsprozesse zu planen
- Bearbeitungsstrategien für besondere Materialien zu erarbeiten
- Machbarkeitsstudien für die Bearbeitung zu erstellen
- Kosten der Prozesse zu berechnen
- Fehler bei der Bearbeitung zu beurteilen

Prüfungsleistungen

Studien- und Gemeinsame schriftliche Prüfung über C1-L und C2-L: 90 Minuten

Lehrveranstaltung	C1-L: Fertigungsverfahren Komposite
Zuordnung zum Modul	C-L
Dozent:in	Prof. DrIng. Neven Majić
	Seminaristischer Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA), Praktikum (Pr): 3 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 45 h (SU, TA: 2 SWS, Pr: 1 SWS) Eigenstudium: 45 h
	Gesamtaufwand: 90 h
Inhalt	 Halbzeuge für Faserverbundbauteile Formgebungsverfahren: Handlaminieren, automatisierte Verfahren [endlosfaserverstärkt (klassisch), langfaserverstärkt, kurzfaserverstärkt] Digitale Prozesssimulation für Faserverbundwerkstoffe am Beispiel der additiven Fiber Patch Placement Technologie 3D-Druck: unverstärkt, endlosfaserverstärkt Imprägnierverfahren: RTM, VARI, VAP Aushärtung: Prepreg-Autoklav-Verfahren, Ofen, Heizpresse Prozessbasierte Fehler-Möglichkeiten-Einfluss-Analyse (P-FMEA)
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer, Onlinematerial, teilweise Skript
Literatur	 Handbuch Faserverbundkunststoffe / Composites. 4. Aufl. Springer. 2013. Handbook of Composites. Springer. 1982. Michaeli, W.: Einführung in die Kunststoffverarbeitung. 4. Aufl. Hanser. 1999. Knippers, J.; Cremers, J.; Gabler, M.; Lienhard, J.: Construction Manual for Polymers + Membranes. Edition Detail. 2011. Erenstein, G. W.: Faserverbund-Kunststoffe: Werkstoffe – Verarbeitung – Eigenschaften. 2. Aufl. Hanser. 2006.

Lehrveranstaltung	C2-L: Bearbeitungsverfahren Komposite
Zuordnung zum Modul	C-L
Dozent:in	Prof. DrIng. Ralf Goller
	Seminaristischer Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA): 3 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 45 h (SU, TA: 3 SWS) Eigenstudium: 45 h
	Gesamtaufwand: 90 h
Inhalt	 Materialkunde Verbundwerkstoffe Datenverarbeitung im Bearbeitungsprozess (KI-Big Data) Besondere Anforderungen an die Bearbeitungsprozesse von Verbundwerkstoffen Bearbeitungsmethoden Fräsen, Bohren, Schleifen, Wasserstrahl, Laser Adaptive Methoden Werkzeugentwicklung Werkzeugbeschichtung (PVD, CVD Prozesse) CFK-Maschinenelemente
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer, Onlinematerial, Skript
Literatur	

Gruyter. 2015.

Davim (Editor), P.: Machinability of Reinforced Plastics. de

Modul	C-D: Innovative Produkt- und Prozessentwicklung
Lehrveranstaltungen	Integrierter Produktentwurf (C1-D) Digitale Produktmodellierung (C2-D)
Veranstaltungsturnus	Wintersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. Ulrich Weigand
Sprache	Deutsch
	Masterstudiengang "Maschinenbau", Schwerpunkt "Digital Engineering", 1. Semester
	Das Modul ist ein Pflichtmodul und zentraler Bestandteil der Vertiefungsrichtung DEN. Studierende des Studienschwerpunktes LFV können das Modul als Wahlmodul G belegen.
Arbeitsaufwand	C1-D: 90 h C2-D: 90 h
	Gesamtaufwand: 180 h
Credit Points (CP)	6
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine
Empfohlene Voraussetzungen	Keine
Angestrebte Lernergebnisse	 Nachdem Studierende das Modul besucht haben, sind sie in der Lage, Kenntnisse: moderne Methoden der Produktentwicklung zu kennen. für unterschiedliche Produktentwicklungsphasen im kompletten Produktentwicklungsprozess geeignete Modellbildungen für eine digitale Produktrepräsentation und die dafür erforderlichen CAE-Werkzeuge benennen zu können. Fertigkeiten: Werkzeuge der Produktentwicklung passend auszuwählen exemplarisch an einem einfachen Produktbeispiel mittels CAE-Werkzeugen eine geschlossene und durchgängige virtuelle Prozesskette abzubilden. Kompetenzen: Produkte und Prozessentwicklung mit modernen Methoden zu planen und auszuführen. Die Wichtigkeit einer geschlossenen Prozesskette durch digitale Produktrepräsentationen in der Produktentwicklung zu erkennen und Schwerbstellen bezu Löcken in hentelnen Prozessenten.

und Schwachstellen bzw. Lücken in bestehenden Prozessketten

aufzudecken, um gezielte Maßnahmen einzuleiten.

Studien- und Portfolioprüfung (2 StA); gemeinsame schriftliche Prüfung über C1-D

Prüfungsleistungen und C2-D, 60 Minuten

Lehrveranstaltung	C1-D: Integrierter Produktentwurf
Zuordnung zum Modul	C-D
Dozent:in	Prof. DrIng. Ulrich Weigand
	Seminaristischer Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA), Praktikum (Pr): 3 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 45 h (SU, TA: 2 SWS, Pr: 1 SWS) Eigenstudium: 45 h
	Gesamtaufwand: 90 h
Inhalt	 Moderne Methoden des Projektmanagements PLM - Product-Lifecycle-Management Agile Methoden, Scrum-prozesse, Lean DevelopmentAnforderungsmanagement Innovationsmethoden (Design Thinking, Triz,) Moderne Entwicklungziele Sicherung der Entwicklungsergebnisse (Versuchsmethodik, Ergebnisbeurteilung) Prozesse der Inbetriebnahme, des Betriebes, der Außerbetriebnahme
Medienformen	Präsentation, Materialien
Literatur	 Ehrlenspiel, K.; Meerkamm, H.: Integrierte Produktentwicklung. Hanser, München 2017 Eigner, M. et. al. (Hrsg.): Modellbasierte Virtuelle Produktentwicklung. Springer; Berlin, Heidelberg 2014 Rieg, F.; Steinhilper, R.: Handbuch Konstruktion. Hanser; München 2018.

Lehrveranstaltung	C2-D: Digitale Produktmodellierung
Zuordnung zum Modul	C-D
Dozent:in	Prof. DrIng. Michael Schmid
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden	Seminaristischer Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA): 3 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 45 h (SU, TA: 3 SWS) Eigenstudium: 45 h
	Gesamtaufwand: 90 h
Inhalt	 Produktentwicklungsprozess nach VDI 2206. Modellbildung und -analyse entlang des Produktentwicklungsprozesses. Geometriemodellierung mit CAD, Modellierungsverfahren und Werkzeuge (VDI 2209). Konzeptphase: Digitale Layouts und Konzeptskizzen, weitere IT- Tools für die Konzeptphase Entwurfsphase: CAD-Entwurfs-Modellierung, Bauraum, Top- Down-Prinzip (Skeletttechnik). Produktverifizierung und Simulation (CAD-Toleranzanalyse, FEA, Kollisionsuntersuchung, Bewegungsanalyse,). 3D-Dokumentation für Fertigung, Montage und Betriebsanleitung (3D-Master, detaillose Dokumentation). Virtueller Fertigungsprozess: CAD/CAM-Modellierung. Digitale Vertriebsunterstützung: Rendering, Produktkonfiguration.
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer sowie Tablet und Onlinematerial sowie rechnergestützte Arbeitsplätze (CAE)
Literatur	 VDI-Richtlinie 2206: Entwicklungsmethodik für mechatronische Systeme VDI-Richtlinie 2209: 3D-Produktmodellierung Eigner, M. et. al. (Hrsg.): Modellbasierte Virtuelle Produktentwicklung. Springer; Berlin, Heidelberg 2014 Rieg, F.; Steinhilper, R.: Handbuch Konstruktion. Hanser; München 2018. Pahl, G.; Beitz, W.: Konstruktionslehre. 8. Auflage, Springer 2013.

Modul	D-L: Leichtbauwerkstoffe
Lehrveranstaltungen	Fortgeschrittene Komposite (D1-L) Leichtbaumetalle (D2-L)
Veranstaltungsturnus	Wintersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. André Baeten
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Masterstudiengang "Maschinenbau", Schwerpunkt "Leichtbau- und Faserverbundtechnologie", 1. Semester
	Das Modul ist ein Pflichtmodul und zentraler Bestandteil der Vertiefungsrichtung LFV. Studierende des Studienschwerpunktes DEN können das Modul als Wahlmodul G belegen.
Arbeitsaufwand	D1-L: 90 h D2-L: 90 h
	Gesamtaufwand: 180 h
Credit Points (CP)	6
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine
Empfohlene Voraussetzungen	Grundlagen der Festigkeitslehre, Werkstofftechnik, Grundlagen der Werkstoffprüfung
Angestrebte Lernergebnisse	 der Lage, Kenntnisse: die wichtigsten Prinzipien und Herangehensweisen bei der leichtbaugerechten Werkstoffauswahl zu beschreiben. die wichtigsten mechanischen und thermischen Eigenschaften von Leichtbauwerkstoffen zu beschreiben. die digitale Modellbildung für die Werkstoffeigenschaften wiederzugeben. Fertigkeiten: die materialspezifischen Besonderheiten bei der Auslegung von Leichtbaustrukturen zu identifizieren. die Gesetze der Elasto-Mechanik auf isotrope und anisotrope Werkstoffe anzuwenden. einfache digitale Werkstoffmodelle leichtbaugerecht anzuwenden. Kompetenzen: die geeignete Materialkombination und Herstellmethode für eine spezifische Leichtbau-Anwendung auszuwählen und die mechanischen Eigenschaften dieser Kombination zu berechnen. Methoden und Varianten der virtuellen Werkstoffauswahl bedarfsgerecht einzusetzen.
Studien- und	Gemeinsame schriftliche Prüfung über D1-L und D2-L: 90 Minuten

Lehrveranstaltung	D1-L: Fortgeschrittene Komposite
Zuordnung zum Modul	D-L
Dozent:in	Prof. DrIng. André Baeten
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden/	Seminaristischer Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA): 3 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 45 h (SU, TA: 3 SWS) Eigenstudium: 45 h
	Gesamtaufwand: 90 h
Inhalt	 Textile Halbzeuge und Preforms Dreidimensionale Faserverstärkung Designprinzipien für Faserverbundwerkstoffe Festigkeitskriterien, Netztheorie, klassische Laminattheorie Numerische Werkstoffsimulation im Leichtbau Faserverbundbalken, Verbindungstechniken und Lastübertragungsmechanismen Designrichtlinien
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer, Dokumentenkamera, Laboreinrichtung, Online-Material
Literatur	 Schürmann, H.: Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden. Springer. 2007. Gay, D.; Hoa, S. V.; Tsai, S. W.: Composite Materials: Design and Applications. CRC Press. 2002. Jones, R.: Mechanics of Composite Materials. Edwards Brothers. 1998.

Lehrveranstaltung	D2-L: Leichtbaumetalle
Zuordnung zum Modul	D-L
Dozent:in	Prof. DrIng. Helmut Wieser
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden/	Seminaristischer Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA): 3 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 45 h (SU, TA: 3 SWS) Eigenstudium: 45 h
	Gesamtaufwand: 90 h
Inhalt	 Stähle für den Leichtbau Aluminium-, Titan- und Magnesium-Legierungen metallische Schäume und Schwämme – Herstellung und Eigenschaften Hochtemperaturwerkstoffe Smart Materials
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer, Dokumentenkamera, Laboreinrichtung, Musterteile
Literatur	 Leo, D. J.: Engineering Analysis of smart material systems, John Wiley and Sons, 2007. Henning, F.; Möller, E.: Handbuch Leichtbau, Hanser 2011. Wessel, J. K.: Handbook of advanced Materials, Wiley Interscience 2004. Mehrphasenstähle. Thyssen-Krupp. Aluminiumschäume. Merkblatt der Aluminium-Zentrale. Nanomaterialien/Nanotechnologie. BMBF. Formgedächtnis-Legierungen. Expert-Verlag.

Modul	D-D: Maschinenvernetzung
Lehrveranstaltungen	Maschinenanbindung (D1-D) Predictive Maintenance (D2-D)
Veranstaltungsturnus	Wintersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. Michael Glöckler
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	
	Das Modul ist ein Pflichtmodul und zentraler Bestandteil der Vertiefungsrichtung DEN. Studierende des Studienschwerpunktes LFV können das Modul als Wahlmodul G belegen.
Arbeitsaufwand	D1-D: 60 h D2-D: 120 h
	Gesamtaufwand: 180 h
Credit Points (CP)	6
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine
Angestrebte Lernergebnisse	

Fertigkeiten:

- mit Feldbuskomponenten und dezentraler Peripherie gearbeitet.
- geeignete Feldbusse und Bus-Topologien auszuwählen und den Datenaustausch zwischen Steuerungen sowie zwischen Steuerung und Peripherie an einem konkreten Beispiel zu konfigurieren.

Kompetenzen:

- Verfahren der prädiktiven Wartung mit Hilfe geeigneter Toolboxen anzuwenden.
- Anforderungen an die Datenmenge und die Übertragungsgeschwindigkeit zu bestimmen, geeignete Kommunikationswege festzulegen und softwaretechnisch in einer industriellen Steuerungsumgebung umzusetzen.
- Methoden der prädiktiven Wartung bei ausgewählten Problemstellungen anzuwenden.

Prüfungsleistungen

Studien- und Gemeinsame schriftliche Prüfung über D1-D und D2-D: 90 Minuten

Lehrveranstaltung	D1-D: Maschinenanbindung
Zuordnung zum Modul	D-D
Dozent:in	Prof. DrIng. Michael Glöckler
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden/	Seminaristischer Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA): 2 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 30 h (SU, TA: 2 SWS) Eigenstudium: 30 h
	Gesamtaufwand: 60 h
Empfohlene Voraussetzungen	Steuerungstechnik, Ingenieurinformatik, Grundkenntnisse MATLAB
Inhalt	 Industrielle Kommunikationstechnik, industrielle Netzwerke, Feldbusse, Protokolle Anforderungen hinsichtlich Datenmenge, Echtzeitfähigkeit, Übertragungsgeschwindigkeit Schichtenmodell Protokolle, Telegrammaufbau Netztopologien (Linie, Ring, Baum)
Medienformen	Präsentation mit Tablet-PC/Beamer und Arbeitsblättern
Literatur	 Pritschow, G.: Einführung in die Steuerungstechnik. Reißenweber, B.: Feldbussysteme zur industriellen Kommunikation. Oldenbourg 2009. Weinländer, M.: Industrielle Kommunikation. Beuth 2017.

Lehrveranstaltung	D2-D: Predictive Maintenance
Zuordnung zum Modul	D-D
Dozent:in	Prof. DrIng. Michael Glöckler
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden/	Seminaristischer Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA): 4 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 60 h (SU, TA: 4 SWS) Eigenstudium: 60 h
	Gesamtaufwand: 120 h
Empfohlene Voraussetzungen	Ingenieurinformatik, MATLAB/Simulink
Inhalt	 Zustandsüberwachung Körperschallanalyse Hüllkurven Identifikationsverfahren Modelle Klassifikationsalgorithmen Modellierung unscharfer Prozesse durch Fuzzy-Systeme Grundlagen maschinellen Lernens und künstlicher Intelligenz Einsatz von MATLAB-Toolboxen
Medienformen	Präsentation mit Tablet-PC/Beamer und Arbeitsblättern
Literatur	 Tinga, T.: Principles of loads and failure mechanisms, Springer 2013 Lughofer, L., Sayed-Mouchaweh, M.: Predictive Maintenance in Dynamic Systems, Springer 2019 Gouriveau, R. et al.: From prognostics and health systems management to predictive maintenance 1, Wiley 2016 Chebel-Morello, B. et al.: From prognostics and health systems management to predictive maintenance 2, Wiley 2017 Kruse, R. et al.: Computational Intelligence: Eine methodische Einführung in künstliche neuronale Netze, evolutionäre Algorithmen, Fuzzy Systeme und Bayes Netze, Springer-Vieweg, 2011 Ertl, W.: Grundkurs künstliche Intelligenz: Eine praxisorientierte Einführung, Springer-Vieweg, 2016 Kubat, M.: An Introduction to Machine Learning, Springer 2015 Skansi, S.: Introduction to Deep Learning: From Logical Calculus to Artificial Intelligence, Springer-Vieweg 2018

Modul	E: Sozialkompetenz / Gruppenprojekt
Lehrveranstaltungen	Onboarding (E1) Führungs- und interkulturelle Kompetenz (E2) Wissenschaftliches Arbeiten und Publizieren (E3)
Veranstaltungsturnus	Wintersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
Zuordnung zum Curriculum	Masterstudiengang "Maschinenbau", 1. Semester
Verwendbarkeit des Moduls	Das Modul ist ein Pflichtmodul und zentraler Bestandteil des Studienganges.
Arbeitsaufwand	E1: 30 h E2: 90 h E3: 60 h
	Gesamtaufwand: 180 h
Credit Points (CP)	6
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine
Empfohlene Voraussetzungen	Keine

Lernergebnisse

Angestrebte Nachdem Studierende das Modul besucht haben, sind sie in der Lage,

Kenntnisse:

- wissenschaftliche Erkenntnisse zu gewinnen und fachgebietsgerecht zu dokumentieren.
- die Unterschiede zwischen englisch- und deutschsprachigen, wissenschaftlichen Publikationen zu benennen
- Aufbau und Bedien-Logik des wissenschaftlichen Textsatzprogrammes LaTeX zu verstehen.
- die Bearbeitung interdisziplinärer, industrierelevanter Fragestellungen mittels wissenschaftlicher Methoden zu verstehen.
- Methodik und Ablauf einer strukturierten und koordinierten Teamarbeit zu erfassen.

Fertigkeiten:

- Lösungen systematisch zu erarbeiten und einen Bericht mit gängiger und spezieller Software zu erstellen.
- einen wissenschaftlichen Bericht / eine wissenschaftliche Publikation normgerecht zu erstellen.
- Texte mit dem Textsatzprogramm LaTeX zu schreiben.
- problemgerechte Lösungsansätze auszuwählen und anzuwenden.
- industrierelevante Fragestellungen des Ingenieurwesens im Team zu bearbeiten.

Kompetenzen:

Lösungen teamübergreifend zu erarbeiten und diese in einem strukturierten Bericht bzw. Paper zu dokumentieren.

- strukturell und bzgl. des Layouts professionelle, wissenschaftliche Berichte und Publikationen zu verfassen.
- mit Ingenieuren verschiedener Disziplinen im Team zu arbeiten.
- sämtliche Aspekte eines Ingenieurprojektes, vom Konzept bis zur Ablieferung, zu beurteilen.

Studien- und Prüfungsleistungen

Ablieferung einer mind. 30 Seiten umfassenden Studienarbeit, die mit dem Textsatzprogramm LaTeX geschrieben sein und die Kenntnisse aus dem Gesamtmodul reflektieren muss.

Lehrveranstaltung	E1: Onboarding
Zuordnung zum Modul	E
Dozent:in	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden	Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA): 1 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 15 h (TA: 1 SWS) Eigenstudium: 15 h
	Gesamtaufwand: 30 h
Inhalt	 Wiederholung der Vorgehensweisen zur Lösung ingenieurtechnischer Probleme Vorstellung von Werkzeugen zur Bearbeitung von Projekten Einführung in und Vorstellung der Projekte. Programmieren in der Programmiersprache C Anwendung moderner IDEs wie VisualStudio oder XCode
Medienformen	Tafelvortrag, Präsentation mit Laptop/Beamer, Skript, Tablet
Literatur	 Grotian, K.; Beelich, KH.: Arbeiten und Lernen selbst managen - Effektiver Einsatz von Methoden, Techniken und Checklisten für Ingenieure. Springer-Verlag. 2. Auflage 2004 Janert, P. K.: Gnuplot in Action - Understanding Data with Graphs. Manning Publications. 1. Auflage 2009 Mark, D.: Learn C on the Mac. Apress / Springer. New York. Kernighan, B. W.; Ritchie, Dennis M.: The C Programming Language – Second Edition. Prentice Hall Software Series. Die Programmiersprache C. Ein Nachschlagewerk. Buch des Regionalen Rechenzentrums für Niedersachsen. UNIX. Eine Einführung in die Benutzung. Buch des Regionalen Rechenzentrums für Niedersachsen.

Lehrveranstaltung	E2: Führungs- und interkulturelle Kompetenz
Zuordnung zum Modul	E
Dozent:in	Prof. DrIng. Matthias Schlägel und Projektbetreuer
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden	Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA): 1 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 15 h (TA: 1 SWS) Eigenstudium: 75 h
	Gesamtaufwand: 90 h
Inhalt	 Projektarbeit an einer anwendungsbezogenen, ingenieurwissenschaftlichen Fragestellung aus dem Bereich des Leichtbaus, der Faserverbundtechnologie oder verwandten Bereichen, abgeschlossen mit einem Kolloquium Abschlusskolloquium, bei welchem das studentische Team seine Aufgabenstellung und die gesamte Bearbeitung des Projektes vor einer Gruppe von Prüfern präsentiert
Medienformen	Tafelvortrag, Präsentation mit Laptop/Beamer, Skript, Tablet
Literatur	 Gareis, R.; Stummer, M.: Prozesse und Projekte. Manz. Schelle, H.: Projekte zum Erfolg führen. Dt. Taschenbuch.

Lehrveranstaltung	E3: Wissenschaftliches Arbeiten und Publizieren
Zuordnung zum Modul	E
Veranstaltungsturnus	Winter- und Sommersemester
Dozent:in	DiplPäd. Gabriele Schwarz, Markus Pohlert
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden	3
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 30 h (SU, TA: 2 SWS) Eigenstudium: 30 h
	Gesamtaufwand: 60 h
Inhalt	 Installation des LaTeX-Paketes auf verschiedenen Plattformen Grundlagen: Verzeichnisstruktur, Kompilierung, etc. Mathematik, Text und Layout mit LaTeX Index- und Literaturverzeichnisse Regeln für wissenschaftliche Publikationen
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer, Skript, Tablet
Literatur	 The Chicago Manual of Style: The Essential Guide for Writers, Editors and Publishers. 16th edition. University of Chicago Press. Karmasin, M.; Ribing, R.: Die Gestaltung wissenschaftlicher Arbeiten. UTB. Kottwitz, S.: LaTeX Beginner's Guide. Packt Publishing. Goossens, M. et al.: The LaTeX Companion. 2nd edition. Addison-Wesley Professional.

Modul	F: Höhere Mechanik
Lehrveranstaltungen	Bionik (F1) Optimierung (F2)
Veranstaltungsturnus	Sommersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Masterstudiengang "Maschinenbau", 2. Semester
	Das Modul ist ein Pflichtmodul und zentraler Bestandteil des Studiengangs.
Arbeitsaufwand	F1: 90 h F2: 90 h
	Gesamtaufwand: 180 h
Credit Points (CP)	6
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine
Empfohlene Voraussetzungen	Kenntnisse der Technischen Mechanik, der Festigkeitslehre, der Schwingungslehre und der Finite-Elemente-Methode auf Bachelorniveau
Angestrebte Lernergebnisse	 Nachdem Studierende das Modul besucht haben, sind sie in der Lage, Kenntnisse: die statischen und dynamischen Eigenschaften typsicher, biologisch inspirierter Leichtbaustrukturen übergreifend zu kennen. die Entwurfs- und Konstruktionsprinzipe natürlicher Strukturen zu kennen. verschiedene Optimierungsverfahren zu beschreiben. eigenständig Optimierungsberechnungen durchzuführen. analytische und numerische Lösungsverfahren für bionisch inspirierte Strukturen und für Optimierungen zu kennen. Fertigkeiten: bionische Leichtbaustrukturen statisch und dynamisch zu berechnen. von der Natur inspirierte und mathematisch-technische Optimierungsverfahren auf maschinenbauliche Probleme anzuwenden. mit einem kommerziellen FEM-Programm Fragestellungen des Leichtbaus und der Optimierung zu lösen. Leichtbau- und maschinenbauliche Strukturen mit Hilfe der Newtonschen und der analytischen Mechanik zu berechnen. Kompetenzen: von der Natur inspirierte Leichtbaukonstruktionen (Fachwerke, Platten, Schalen, Membrane etc.) zu dimensionieren.

- numerische und analytische Optimierungsverfahren auszuwählen und anzuwenden.
- statische und dynamische Berechnungen typischer Leichtbaustrukturen durchzuführen, zu bewerten und zu evaluieren.
- Optimierungen mittels FE-Berechnungen durchzuführen und zu evaluieren.

Studien- und Gemeinsame schriftliche Prüfung über F1 und F2, 90 Minuten

Lehrveranstaltung	F1: Bionik
Zuordnung zum Modul	F
Dozent:in	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
	Seminaristischer Unterricht als Präsenzlehre und/oder Videokonferenz (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA), Praktikum (Pr): 3 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 45 h (SU, TA: 2 SWS, Pr: 1 SWS) Eigenstudium: 45 h
	Gesamtaufwand: 90 h
Inhalt	 Wesentliche Aspekte der Bionik für den Ingenieur (Problemlösungsverfahren der Natur, technische Adaption ausgewählter, natürlicher Konstruktionen) Berechnung ausgewählter, biologischer Konstruktionselemente (Fachwerke, Mechanik der Bäume, Seile und Netze, Membrane und Pneus) Bionische Optimierungsstrategien FE-Berechnung verschiedener Fallstudien
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer, Skript, Tablet
Literatur	 Hake, E.; Meskouris, K.: Statik der Flächentragwerke. Springer. 2007. Mattheck, C.: Design in der Natur - Der Baum als Lehrmeister. Rombach. 1997. Nachtigall, W.; Blücher, K.: Das große Buch der Bionik - Neue Technologien nach dem Vorbild der Natur. Deutsche Verlags-Anstalt Stuttgart. 2000. Szabo, I.: Einführung in die Technische Mechanik. Springer. 1984. Steinbuch, R.; Gekeler, S.: Bionic Optimization in Structural Design. Springer. 2016

Lehrveranstaltung	F2: Optimierung
Zuordnung zum Modul	F
Dozent:in	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
	Seminaristischer Unterricht als Präsenzlehre und/oder Videokonferenz (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA), Praktikum (Pr): 3 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 45 h (SU, TA: 2 SWS, Pr: 1 SWS) Eigenstudium: 45 h
	Gesamtaufwand: 90 h
Inhalt	 Einführung in die Design of Experiments Methodik Anwendung von Optimierungsverfahren (Struktur- und Topologieoptimierung, Mehrzieloptimierung, genetische Algorithmen) Einführung in die parametrische Modellbeschreibung eines kommerziellen FE-Codes FE-Berechnung verschiedener Fallstudien
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer, Skript, Tablet
Literatur	 Harzheim, L.: Strukturoptimierung - Grundlagen und Anwendungen. Verlag Harri Deutsch. 2008. Christensen, P. W.; Klabring, A.: An Introduction to Structural Optimization. Springer Science and Business Media. 2009. Kost, B.: Optimierung mit Evolutionsstrategien. Verlag Harri Deutsch. 2003. Schumacher, A.: Optimierung mechanischer Strukturen - Grundlagen und industrielle Anwendungen. Springer. 2005 Montgomery, D. C.: Design and Analysis of Experiments. John Wiley & Sons Inc. 2012.

Modul

G: Wahlpflichtmodule

Lehrveranstaltungen

Es ist ein Wahlpflichtmodul aus dem Modulkatalog der Masterstudiengänge der Fakultät für Maschinenbau und Verfahrenstechnik zu wählen.

Modulkatalog

Details siehe jeweilige Modulbeschreibung im Modulhandbuch des jeweiligen Studiengangs

Master Maschinenbau

Schwerpunkt "Digital Engineering"

- C-L
- D-L
- H-L
- I-L

Schwerpunkt "Leichtbau- und Faserverbundtechnologie"

- C-D
- D-D
- H-D
- I-D

Master Produktion

Alle Module aus dem Masterstudiengang Produktion, die nicht zugleich Bestandteil des Masterstudiengangs Maschinenbau sind, können als Wahlpflichtmodule belegt werden.

Master Umwelt- und Verfahrenstechnik

Siehe Master Produktion

Master Technologie-Management

Module aus dem berufsbegleitenden Masterstudiengang Technologie-Management können als Modulstudium (kostenpflichtig) belegt und auf Antrag anerkannt werden.

Veranstaltungsturnus

Sommersemester

Modulverantwortliche:r Prof. Dr.-Ing. Matthias Schlägel

Zuordnung zum Curriculum Masterstudiengang "Maschinenbau", 2. Semester

Verwendbarkeit des Moduls

Das Modul ist ein Wahlpflichtmodul und zentraler Bestandteil des Studienganges. Gewählt werden kann ein Modul aus den

Modulkatalogen sämtlicher Masterstudiengänge der Fakultät, soweit die Module nicht bereits als Pflichtmodule belegt waren.

Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden

Entsprechend der gewählten Module.

Arbeitsaufwand Gesamtaufwand: 180 h

Credit Points (CP) 6

Angestrebte Lernergebnisse

Nachdem Studierende das Modul besucht haben, sind sie in der Lage,

Kenntnisse:

- ein ausgewähltes Fachgebiet in seiner Breite und Tiefe zu kennen. Fertigkeiten:
- innerhalb des ausgewählten Fachgebiets auf Basis des angeeigneten Wissens geeignete Problemlösungen finden zu können.

Kompetenz:

•	innerhalb des ausgewählten Fachgebiets eigenständig arbeiten und Verantwortung übernehmen zu können.

Studien- und Entsprechend den Angaben beim gewählten Modul.

0		

G1: Objektorientiertes Programmieren und UI-Design

Lehrveranstaltungen	Objektorientiertes Programmieren
Veranstaltungsturnus	Sommersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
Zuordnung zum Curriculum	Masterstudiengang "Maschinenbau", 2. Semester
Verwendbarkeit des Moduls	Das Modul ist ein Wahlpflichtmodul; es bildet im Idealfall wesentliche Grundlage für Auswahl und Bearbeitung eines Masterarbeits-Themas und ist zugleich Element der Profilbildung der individuellen Ingenieurpersönlichkeit.
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden	Seminaristischer Unterricht (SU:): 6 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 90 h (SU: 6 SWS) Eigenstudium: 90 h
	Gesamtaufwand: 180 h
Credit Points (CP)	6
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine
Empfohlene Voraussetzungen	Vorkenntnisse einer prozeduralen Programmiersprache
Angestrebte	Nachdem Studierende das Modul besucht haben, sind sie in der

Lernergebnisse Lage,

Kenntnisse:

- Regeln und Grundlagen der objektorientierten Programmierung zu benennen.
- Grundlagen der Mensch-Maschine-Interaktion wiederzugeben.
- Sensorik und User-Interface von Computern, Tablets und Wearables sowie deren Einsetzbarkeit im maschinenbaulichen Umfeld zu
- Grundlagen des maschinellen Lernens zu nennen.
- die Programmiersprache "Swift" und Frameworks zur graphischen Interaktion bzw. dem maschinellen Lernen zu kennen.

Fertigkeiten:

- maschinenbauliche Probleme zu abstrahieren und in einen objektorientierten Algorithmus überführen.
- Einsatzmöglichkeiten von modernen Benutzerschnittstellen im Bereich des Maschinenbaus zu verstehen und erklären.
- Programme zum maschinellen Lernen aufzubauen und zu formulieren.

Kompetenz:

- ingenieurtechnische Programme für Rechner, Tablets und Wearables zu entwerfen und erstellen.
- Nutzerschnittstellen zur Mensch-Maschine-Kommunikation zu entwickeln.
- aktuelle Frameworks zum maschinellen Lernen in eigene Programme einzubinden.

Inhalt •

- IT-Hardware im Maschinenbau
- Grundzüge der objektorientierten Programmierung
- Die Programmiersprache "Swift"
- Grundlagen des Designs von Benutzerschnittstellen
- Maschinelles Lernen
- Die Lösung klassischer, maschinenbaulicher Probleme mit Hilfe der objektorientierten Programmierung

Prüfungsleistungen

Studien- und Bearbeitung von drei Hausübungen.

Design und Programmierung einer eigenen App.

Medienformen

Tafel, Daten-Projektor, Computer und iPad

Literatur

- Apple: iOS Human Interface Guidelines.
- Sillmann, T.: Das Swift Handbuch. Hanser.
- Manning, J.: Swift Development with Cocoa. O'Reilly.
- Jacobsen, J. und Meyer, L.: Praxisbuch Usability und UX. Rheinwerk Computing.
- Yablonski, J.: Laws of UX. O'Reilly.
- Papp, S. und Weidinger, W.: Handbuch Data Science und Kl. Hanser.
- Skript

Modul	H-L: Ressourcen / Rohstoffe
Lehrveranstaltungen	Kreislaufwirtschaft / Recycling (H1-L) Recycling bei Faserverbunden (H2-L)
Veranstaltungsturnus	Sommersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. Wolfgang Rommel
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	
Verwendbarkeit des Moduls	Das Modul ist ein Pflichtmodul und zentraler Bestandteil des Studienschwerpunktes LFV. Studierende des Studienschwerpunktes DEN können das Modul als Wahlmodul G belegen.
Arbeitsaufwand	H1-L: 90 h H2-L: 90 h
	Gesamtaufwand: 180 h
Credit Points (CP)	6
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine
Empfohlene Voraussetzungen	Sichere Beherrschung der üblichen Grundoperationen der mechanischen, thermischen und chemischen Verfahrenstechnik; Basiswissen in der Werksstoffkunde
Angestrebte Lernergebnisse	 Nachdem Studierende das Modul besucht haben, sind sie in der Lage, Kenntnisse: die rechtlichen Rahmenbedingungen der Kreislaufwirtschaft einzuordnen. die Recyclingeigenschaften unterschiedlicher Materialien zu beschreiben. verschiedene Recyclingverfahren zu beschreiben. Kreislaufwirtschaft aus unterschiedlichen Standpunkten zu skizzieren. Fertigkeiten: Zusammenhänge der Recyclingtechnik/Kreislaufwirtschaft unter nicht-idealen bzw. realen Rahmenbedingungen auf technische Fragestellungen zu übertragen. Recyclingprozess für unterschiedliche Materialien zu entwickeln. Kompetenzen: Prozesse der Recyclingtechnik/Kreislaufwirtschaft unter nichtidealen bzw. realen Rahmenbedingungen technisch, ökologisch und rechtlich zu beurteilen. wissenschaftlich fundierte Entscheidungen im Feld der Kreislaufwirtschaft hervorzubringen, auch auf der Grundlage unvollständiger oder begrenzter Informationen.
Studien- und Prüfungsleistungen	Gemeinsame schriftliche Prüfung über H1-L und H2-L, 60 Minuten

aufwirtschaft / Recycling olfgang Rommel, Prof. DrIng. Mesut Cetin r Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung ht: 45 h (SU, TA: 3 SWS) 5 h d: 90 h und Entwicklung der Kreislaufwirtschaft dingungen der Kreislaufwirtschaft idung und Wiederverwertung
r Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung ht: 45 h (SU, TA: 3 SWS) 5 h d: 90 h und Entwicklung der Kreislaufwirtschaft dingungen der Kreislaufwirtschaft
r Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung ht: 45 h (SU, TA: 3 SWS) 5 h d: 90 h und Entwicklung der Kreislaufwirtschaft dingungen der Kreislaufwirtschaft
ht: 45 h (SU, TA: 3 SWS) 5 h d: 90 h und Entwicklung der Kreislaufwirtschaft dingungen der Kreislaufwirtschaft
5 h I: 90 h und Entwicklung der Kreislaufwirtschaft dingungen der Kreislaufwirtschaft
und Entwicklung der Kreislaufwirtschaft dingungen der Kreislaufwirtschaft
dingungen der Kreislaufwirtschaft
und Erfassung von Abfällen und Sekundärmaterial Aufbereitungstechnik nterschiedlicher Abfallfraktionen (z. B. Bioabfall, Elektroaltgeräte, Altfahrzeige, Verpackungen, etc.) e Bewertung und Relevanz der unterschiedlichen Kreislaufwirtschaft: Circular Economy
t Laptop/Beamer, Moodle-Kurs, Skript
(Hrsg.): Einführung in die Kreislaufwirtschaft, Springer lag, 5. Auflage, Wiesbaden 2018. exle, A.; Faulstich, M. (Hrsg.): Praxishandbuch der
r

Lehrveranstaltung	H2-L: Recycling bei Faserverbunden
Zuordnung zum Modul	H-L
Dozent:in	Prof. DrIng. Mesut Cetin, Prof. DrIng. Wolfgang Rommel
	Seminaristischer Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA), Praktikum (Pr): 3 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 45 h (SU: 2 SWS, TA, Pr: 1 SWS) Eigenstudium: 45 h Gesamtaufwand: 90 h
Inhalt	 Recycling Recyclingverfahren Rezyklate, Halbzeuge und Reinfiltration Anwendungsfelder für Rezyklate Verwertung Verwertung von EoL-CFK in Kraftwerken (Verbrennungs. Und kraftwerkstechnische Grundlagen, Feuerungssysteme, Anlagentechnik) Verwertung von EoL-CFK im Hochofen Verwertung von EoL-CFK im Zementwerk Verwertung im Carbidprozess Beseitigung Beispiele für Recycling-Prozesse (Windkraftanlagen, Fahrzeuge, Fluggeräte)
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer, Moodle-Kurs, Skript
Literatur	Skript und Folien

Modul	H-D: Fluidmechanik / CFD
Lehrveranstaltungen	Fluidmechanik (H1-D) Computational Fluid Dynamics (H2-D)
Veranstaltungsturnus	Sommersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. Alexandra Jördening
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Masterstudiengang "Maschinenbau", Schwerpunkt "Digital Engineering", 2. Semester
Verwendbarkeit des Moduls	Das Modul ist ein Pflichtmodul und zentraler Bestandteil des Studienschwerpunktes DEN. Studierende des Studienschwerpunktes LFV können das Modul als Wahlmodul G belegen.
Arbeitsaufwand	H2-D: 120 h
	Gesamtaufwand: 180 h
Credit Points (CP)	6
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine
Empfohlene Voraussetzungen	Grundlagen der Strömungsmechanik, numerischen Mathematik, Thermodynamik/Wärmeübertragung
Angestrebte Lernergebnisse	 Nachdem Studierende das Modul besucht haben, sind sie in der Lage, Kenntnisse: die Aussagen der strömungsmechanischen Bilanzgleichungen wiederzugeben. die Zusammenhänge der Disziplinen Strömungsmechanik, Physik und numerische Mathematik in der numerischen Strömungssimulation zu verstehen. Fertigkeiten: strömungsmechanische Aufgabenstellungen zu abstrahieren, in numerische Berechnungsmodelle zu transferieren und mathematisch zu lösen. das Zusammenwirken der Fluidmechanik, Physik und numerischen Mathematik in praktischen Anwendungsfällen zu erkennen. Kompetenzen: an komplexe Aufgabenstellungen der Fluiddynamik methodisch heranzugehen. den digitalen Workflow einer numerischen Strömungssimulation wiederzugeben. Ergebnisse strömungsmechanischer Berechnungen auf Basis numerischer Verfahren zu beurteilen, darzustellen und zu kommunizieren. Optimierungen für strömungsmechanische Fragestellungen abzuleiten.
Studien- und Prüfungsleistungen	Gemeinsame schriftliche Prüfung über H1-D und H2-D, 120 Minuten

Lehrveranstaltung	H1-D: Fluidmechanik
Zuordnung zum Modul	H-D
Dozent:in	Prof. DrIng. Alexandra Jördening
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden/	Seminaristischer Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA): 2 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 30 h (SU, TA: 2 SWS) Eigenstudium: 30 h
	Gesamtaufwand: 60 h
Inhalt	 Strömungsmechanische Grundlagen Mathematische Beschreibung von Strömungen Klassifizierung der Gleichungen Rand- und Anfangsbedingungen Numerische Verfahren zur Lösung der Gleichungssysteme Fehlerabschätzung bei numerischen Verfahren
Medienformen	Tafelvortrag, Präsentation mit Laptop/Beamer, Skript
Literatur	 Cebeci, T. et al.: Computational Fluid Dynamics for Engineers. Springer, 2005. Ferziger, J. H.; Peric, M.: Numerische Strömungsmechanik. Springer, 2008. Griebel, M.; Dornseifer, T.; Neunhoeffer, T.: Numerische Simulation in der Strömungsmechanik. Vieweg, 1995. Oertel, H.; Laurien, E.: Numerische Strömungsmechanik. Vieweg, 2003. Tu, J.; Yeoh, G. H.; Liu, C.: Computational Fluid Dynamics – A Practical Approac. Butterworth-Heinemann, 2007. Wendt, J.: Computational Fluid Dynamics – An Introduction (A VKI book). Springer, 1995.

Lehrveranstaltung	H2-D: Computational Fluid Dynamics
Zuordnung zum Modul	H-D
Dozent:in	Prof. DrIng. Alexandra Jördening
	Seminaristischer Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA), Praktikum (Pr): 4 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 60 h (SU: 2 SWS; TA, Pr: 2 SWS) Eigenstudium: 60 h
	Gesamtaufwand: 90 h
Inhalt	 Einsatzmöglichkeiten von CFD Geometrische Darstellung des Strömungsraumes Gittergenerierung und Diskretisierung Turbulenzmodellierung Analyse der Ergebnisse Fehlerquellen und Qualitätssicherung Praktische Anwendung
Medienformen	Präsentation von Tutorials mit Laptop/Beamer, Skript
Literatur	 Skripte zur Veranstaltung, Stand 2020 N.N.: Handbücher ANSYS-CFX, online in ANSYS verfügbar

Modul	I-L: Vertiefung
Lehrveranstaltungen	Es ist <u>eines</u> der folgenden Vertiefungsmodule zu wählen: • Kraftfahrzeugstrukturen (I1-L) • Luft- und Raumfahrtstrukturen (I2-L)
Veranstaltungsturnus	Sommersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Masterstudiengang "Maschinenbau", Schwerpunkt "Leichtbau- und Faserverbundtechnologie", 2. Semester
	Das Modul ist ein Pflichtmodul und zentraler Bestandteil der Vertiefungsrichtung LFV. Studierende des Studienschwerpunktes DEN können das Modul als Wahlmodul G belegen.
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunde n	Seminaristischer Unterricht (SU), Übung (Ü), Exkursion (Ex)
Arbeitsaufwand	Gesamtaufwand: 180 h
Credit Points (CP)	6
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine
Angestrebte Lernergebnisse	·

Vertiefungsmodul	I1-L: Kraftfahrzeugstrukturen
Zuordnung zum Modul	I-L
Dozent:in	DiplIng. Gundolf Kopp
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden	Seminaristischer Unterricht (SU) mit Übung (Ü): 2 SWS Projektarbeit (PA) Präsentation (Präs)
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 30 h (SU, Ü: 2 SWS) Eigenstudium: 150 h
	Gesamtaufwand: 180 h
	CAD-Kenntnisse, FEM-Kenntnisse, Kenntnisse zu metallischen und zu Faserverbundwerkstoffen
Angestrebte Lernergebnisse	 Nachdem Studierende das Vertiefungsmodul I1 besucht haben, sind sie in der Lage, Kenntnisse: die Komponenten / Strukturen eines Kraftfahrzeuges sowie deren Funktionen zu benennen. die Anforderungen an die Komponenten / Strukturen eines Kraftfahrzeuges aufzuführen. die Herangehensweisen zum Leichtbau bei Kraftfahrzeugen zuzuordnen. Fertigkeiten: Kraftfahrzeugstrukturen zu entwerfen. Leichtbaumaterialien für den Einsatz im Fahrzeugbau auszuwählen. Methoden des Leichtbaus individuell und zielgerichtet einzusetzen. Kompetenzen: konzeptionelle Entwürfe und Konstruktionen für Fahrzeugstrukturen und Fahrzeugkomponenten zu erstellen. unterschiedliche Leichtbaumaterialien für den Einsatz im Kraftfahrzeugbau zu bewerten und zu vergleichen. wissenschaftlich fundierte Entscheidungen – auch auf Basis von eingeschränkten Informationen – zu treffen.
Inhalt	 Überblick und grundsätzliche Informationen Anforderungen an Kraftfahrzeuge und an Fahrzeugstrukturen Strategien des Leichtbaus Methodik der Leichtbaukonstruktionen Konstruktionsmethodik der Rohkarosserie ("Body in White", BIW) Beispiele für Rohkarosserien in Serienfahrzeugen und bei Prototypen bzw. Versuchsträgern Fahrgestellstrukturen Werkstoffe bei Kraftfahrzeugstrukturen Studentisches Gruppenprojekt: Konzeptioneller Entwurf eines Fahrzeugmoduls (z.B. Frontpartie) in Leichtbauausführung CAD-Konstruktion, Simulation der statischen Lasten (z.B. Torsionsbelastung) Einarbeitung zusätzlicher, relevanter Randbedingungen (z.B. Fertigungsprozess, Fügetechnologien etc.) Präsentation der Ergebnisse
Studien- und Prüfungsleistungen	Schriftliche Prüfung, 60 Minuten
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer, Skript, Tablet

Literatur •

- Malen, D. E.: Fundamentals of Automobile Structure Design. SAE International. 2011.
- Seiffert, U.; Braess, H.-H.: Handbook of Automotive Engineering. Vieweg. 2005.
- Brain, C.; Grant, P.; Johnston, C.: Automotive Engineering: Lightweight, Functional and Novel Materials. Taylor & Francis Group.

Vertiefungsmodul	I2-L: Luft- und Raumfahrtstrukturen
Zuordnung zum Modul	I-L
Dozent:in	Prof. DrIng. Max Wedekind
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden	Seminaristischer Unterricht (SU) mit Übung (Ü): 4 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 60 h (SU: 3 SWS, Ü: 1 SWS) Eigenstudium: 120 h
	Gesamtaufwand: 180 h
Empfohlene Voraussetzungen	Übergreifende Kenntnisse auf dem Niveau eines Bachelorstudienganges Maschinenbau, Kenntnisse zu metallischen und zu Faserverbundwerkstoffen
Angestrebte Lernergebnisse	
Inhalt	 Grundsätzliche Anforderungen an ein Luft- und Raumfahrzeug Überblick über die Entwurfsprinzipien Vorstellung der Werkstoffe und der Fertigungsprozesse bei modernen Luftfahrzeugstrukturen Einführung in die Methoden zur Bewertung von Luft- und Raumfahrtstrukturen Entwurf- und Fertigungsprozess von Luft- und Raumfahrtstrukturen
Studien- und Prüfungsleistungen	Schriftliche Prüfung, 120 Minuten
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer
Literatur	 Chung-Yung Niu, M.: Airframe Structural Design. Adaso/Adastra Engineering Center. Chung-Yung Niu, M.: Airframe Stress Analysis & Sizing. Adaso/Adastra Engineering Center. Chung-Yung Niu, M.: Composite Airframe Structures. Adaso/Adastra Engineering Center. Christos Kassapoglou: Design and Analysis of Composite Structures; AIAA Education Series

Educational Series

Daniel Ramer: Aircraft Design: A Conceptual Approach; AIAA

Modul	I-D: Embedded Systems
Lehrveranstaltungen	Sensoren (I1-D) Embedded Programmierung (I2-D)
Veranstaltungsturnus	Sommersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Masterstudiengang "Maschinenbau", Schwerpunkt "Digital Engineering", 2. Semester
Verwendbarkeit des Moduls	Das Modul ist ein Pflichtmodul und zentraler Bestandteil der Vertiefungsrichtung DEN. Studierende des Studienschwerpunktes LFV können das Modul als Wahlmodul G belegen.
Arbeitsaufwand	I2-D: 120 h
	Gesamtaufwand: 180 h
Credit Points (CP)	6
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine
Empfohlene Voraussetzungen	Informatik-Grundlagen, C/C++-Programmierung, Mess- und Regelungstechnik 1 und 2 insb. Kenntnisse Zustandsraum
Lernergebnisse	 Kenntnisse: verbreitete eingebettete Sensoren zu benennen. Algorithmen zur Zustandsschätzung und Datenfusion zu benennen. Aufgaben und Funktion eines embedded Betriebssystems darzustellen. Methoden zur Aufgabenaufteilung aufzuzählen. Kommunikationsschnittstellen von Embedded Controllern zu benennen. Fertigkeiten: die Funktionsweise eines Analog/Digitalwandlers zu erläutern. die Funktionsweise eines Zustandsschätzers zu erläutern. ein geeignetes Betriebssystem für eine gegebene Anwendung auszuwählen. Aufgaben eines Embedded Controllers in geeigneter Form zu organisieren, aufzuteilen und zu synchronisieren. Kompetenzen: Sensordaten in einem Embedded Controller zu verarbeiten. Algorithmen zur Zustandsschätzung und Datenfusion auszulegen und zu implementieren. Embedded Systeme auszulegen. Embedded Controller zu programmieren.
Studien- und Prüfungsleistungen	Gemeinsame schriftliche Prüfung über I1-D und I2-D, 90 Minuten

Lehrveranstaltung	I1-D: Sensoren
Zuordnung zum Modul	I-D
Dozent:in	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden/	Seminaristischer Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA): 2 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 30 h (SU, TA: 2 SWS) Eigenstudium: 30 h
	Gesamtaufwand: 60 h
Empfohlene Voraussetzungen	Informatik-Grundlagen, C/C++-Programmierung, Mess- und Regelungstechnik 1 und 2 insb. Kenntnisse Zustandsraum
Inhalt	 Überblick Embedded Sensoren Sensordaten-Verarbeitung: Abtastung und Analog-Digital Wandlung Überblick Stochastische Systeme Zustandsschätzer für stochastische Systeme Anwendungen zur Sensordatenfusion und verteilten Schätzung
Medienformen	Skript zur Vorlesung, Präsentation mit Laptop/Beamer, Matlab/Simulink Beispiele zur Zustandsschätzung
Literatur	 Berns, K.; Schürmann, R.; Trapp, M.: Eingebettete Systeme: Systemgrundlagen und Entwicklung eingebetteter Software, Springer-Vieweg 2010 Grewal, M.S.; Andrews, A.P.: Kalman-Filtering Theory and Practice Using Matlab, Wiley and Sons, 2015 Marchthaler,R.; Dingler, S.: Kalman-Filter Einführung in die Zustandsschätzung und ihre Anwendung für eingebettete Systeme, Springer-Vieweg 2017

Lehrveranstaltung	I2-D: Embedded Programmierung
Zuordnung zum Modul	I-D
Dozent:in	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden/	Seminaristischer Unterricht (SU) mit Übung (Ü), Praktikum (Pr.): 4 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 60 h (SU: 2 SWS, Ü: 1 SWS, Pr.: 1 SWS) Eigenstudium: 60 h
	Gesamtaufwand: 120 h
Empfohlene Voraussetzungen	Informatik-Grundlagen, C/C++-Programmierung, Grundlagen der Messund Regelungstechnik
Inhalt	 Kurzeinführung in C-Programmierung Architektur von Embedded Controllern Betriebssysteme Überblick und Aufgaben, Echtzeitbetriebssysteme Bedeutung und Umgang mit der Zeit in Embedded Systemen: Ereignis vs. Zeitsteuerung Aufgabenaufteilung in Embedded Systemen: Nebenläufigkeit (Multithreading), Prozesskommunikation und Synchronisation Kommunikation/Schnittstellen/Bussysteme Watchdog Programmierung von Embedded Controllern am Beispiel Cortex ARM M3/M4 Familie, Simulationsbasierte Entwicklung Developer Board. Einlesen, Ansteuern, Autocode (Control/Data Fusion)
Medienformen	Skript zur Vorlesung, Präsentation mit Laptop/Beamer
Literatur	 Berns, K.; Schürmann, R.; Trapp, M.: Eingebettete Systeme: Systemgrundlagen und Entwicklung eingebetteter Software. Springer-Vieweg 2010. Asche, R.R.; Embedded Controller: Grundlagen und praktische Umsetzung für industrielle Anwendungen. Springer-Vieweg 2016. Meroth, A.; Sora, P.: Sensornetzwerke in Theorie und Praxis: Embedded Systems Projekte erfolgreich realisieren. Springer-Vieweg 2018.

Modul	K: Sozialkompetenz / Gruppenprojekt
Lehrveranstaltungen	Digitale Arbeitstechniken (K1) Interkulturelle Kommunikation (K2) Kollaborative Woche (K3)
Veranstaltungsturnus	Sommersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	Masterstudiengang "Maschinenbau", 2. Semester
Verwendbarkeit des Moduls	Das Modul ist ein Pflichtmodul und zentraler Bestandteil des Studiengangs.
Arbeitsaufwand	Digitale Arbeitstechniken (K1): 45 h Interkulturelle Kommunikation (K2): 60 h Kollaborative Woche (K3): 75 h Gesamtaufwand: 180 h
Credit Points (CP)	6
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Keine
Empfohlene Voraussetzungen	Keine
Angestrebte Lernergebnisse	 Nachdem Studierende das Modul besucht haben, sind sie in der Lage, Kenntnisse: die Grundsätze und Konzepte verschiedener Kulturen zu benennen. interdisziplinäre, industrierelevante Fragestellungen mit wissenschaftlichen Methoden anzugehen. sich an einer strukturierten und koordinierten Teamarbeit in fortgeschrittener Weise zu beteiligen. Fertigkeiten: die wesentlichen Aspekte interkultureller Missverständnisse zu bewerten. problemgerechte Lösungsansätze auszuwählen und anzuwenden. industrierelevante Fragestellungen des Ingenieurwesens im Team zu bearbeiten und dabei die neu erworbenen Kenntnisse des 1. Semesters einzubringen. Kompetenzen: Strategien zu entwickeln, um sich mit Menschen aus anderen Kulturkreisen auszutauschen und mit deren Mentalitäten umzugehen. mit Ingenieuren verschiedener Disziplinen im Team zu arbeiten. sämtliche Aspekte eines Ingenieurprojektes, vom Konzept bis zur Ablieferung, zu beurteilen und dabei die Kenntnisse des bisherigen Studienverlaufs aktiv zu nutzen.
Studien- und Prüfungsleistungen	Präsentation über K1, K2 und K3, 90 Minuten

1 -1	V1. Digitala Arhaitataahnikan
Lenrveranstaltung	K1: Digitale Arbeitstechniken
Zuordnung zum Modul	K
Dozent:in	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden	Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA): 2 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 30 h (TA: 2 SWS) Eigenstudium: 15 h
	Gesamtaufwand: 45 h
Inhalt	 Wiederholung der Vorgehensweisen zur Lösung ingenieurtechnischer Probleme Vorstellung von Werkzeugen zur Koordinierung und Zusammenarbeit von Arbeitsgruppen. Einführung in und Vorstellung der Projekte zur kollaborativen Woche. Programmieren in der Programmiersprache C (Grundlagen für Studierende im ersten Fachsemester, Fortgeschrittene Techniken für Studierende im zweiten Fachsemester). Anwendung moderner IDEs wie VisualStudio oder XCode
Medienformen	Tafelvortrag, Präsentation mit Laptop/Beamer, Skript, Tablet
Literatur	 Miller, J.: Getting Started with Slack. amazon.com Services LLC Hubbard, M.; Bailey, M.J.: Mastering Microsoft Teams. Apress. Mark, D.: Learn C on the Mac. Apress / Springer. New York. Kernighan, Brian W.; Ritchie, Dennis M.: The C Programming Language – Second Edition. Prentice Hall Software Series. Die Programmiersprache C. Ein Nachschlagewerk. Buch des Regionalen Rechenzentrums für Niedersachsen. UNIX. Eine Einführung in die Benutzung. Buch des Regionalen Rechenzentrums für Niedersachsen.

Lehrveranstaltung	K2: Interkulturelle Kommunikation
Zuordnung zum Modul	K
Dozent:in	Dr. rer. pol. Brigitte Eisele
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden	Seminaristischer Unterricht (SU), Teilnehmeraktive Lehrveranstaltung (TA): 2 SWS
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 30 h (SU, TA: 2 SWS) Eigenstudium: 30 h
	Gesamtaufwand: 60 h
Inhalt	 Definition und Konzept des Begriffs "Kultur" Bewusstsein hinsichtlich der Wichtigkeit von "Kultur" in unserer Wahrnehmung, Interpretation, unserem Verhalten und unserer Einstellung Unsere eigene Kultur, unsere Werte und unsere Überzeugungen Kernpunkte interkultureller Missverständnisse (z.B. Umgang mit Zeit, Normen, Zuverlässigkeit, Gefühlen) Strategien zum Umgang mit interkulturellen Missverständnissen und Konflikten Übungen, Rollenspiele, kritische Zwischenfälle
Medienformen	Präsentation mit Laptop/Beamer, Skript, Tablet
Literatur	 Agar, M.: The Intercultural Frame. In: J. Intercultural Rel. Vol. 19 No. 2. pp. 221-327. 1994. Eckert, S.: Intercultural Communication. Thomson South-Western. USA. 2006. Pdsiadlowski, A.: Interkulturelle Kommunikation und Zusammenarbeit. Franz Vahlen. Fitzsimons, C. J.; Hoffmann, HE.; Schoper, YG. (Hrsg.): Internationales Projektmanagement. dtv.

Lehrveranstaltung	K3: Kollaborative Woche
Zuordnung zum Modul	Κ
Dozent:in	Prof. DrIng. Matthias Schlägel und Projektbetreuer:innen
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden	\ \ /'
Arbeitsaufwand	Präsenzunterricht: 30 h (SU, TA: 2 SWS) Eigenstudium: 45 h
	Gesamtaufwand: 75 h
Inhalt	 Projektarbeit an einer anwendungsbezogenen, ingenieurwissenschaftlichen Fragestellung aus dem Bereich des Maschinenbaus, der Umwelt-/Verfahrenstechnik oder einem verwandten Bereich. Präsenzanteil findet in einem zusammenhängenden, mehrtägigen Zeitraum - gemeinsam mit dem Projektbetreuer/der Projektbetreuerin statt. Abschlusskolloquium, bei welchem das studentische Team seine Aufgabenstellung und die gesamte Bearbeitung des Projektes vor einer Gruppe von Prüfern präsentiert. Programmieren in der Programmiersprache C Anwendung moderner IDEs wie VisualStudio oder Xcode
Medienformen	Projektabhängige Medienformen
Literatur	 Gareis, R.; Stummer, M.: Prozesse und Projekte. Manz. Schelle, H.: Projekte zum Erfolg führen. Dt. Taschenbuch. Mark, D.: Learn C on the Mac. Apress / Springer. New York. Kernighan, Brian W.; Ritchie, Dennis M.: The C Programming Language – Second Edition. Prentice Hall Software Series. Die Programmiersprache C. Ein Nachschlagewerk. Buch des Regionalen Rechenzentrums für Niedersachsen. UNIX. Eine Einführung in die Benutzung. Buch des Regionalen Rechenzentrums für Niedersachsen.

Modul	L: Masterarbeit
Lehrveranstaltungen	Masterarbeit (L1) Masterkolloquium (L2)
Veranstaltungsturnus	Winter- und Sommersemester
Modulverantwortliche:r	Prof. DrIng. Matthias Schlägel
Dozent:in	Dozent:inen der Fakultät für Maschinenbau und Verfahrenstechnik. Mindestens eine:r der Prüfer:innen muss Professor:in an der genannten Fakultät der Technischen Hochschule Augsburg sein.
Sprache	Deutsch
Zuordnung zum Curriculum	
Verwendbarkeit des Moduls	Das Modul ist ein Pflichtmodul; es ist zentraler Bestandteil des Studiengangs und wesentliches Element der Profilbildung der individuellen Ingenieurpersönlichkeit.
Lehr- und Lernform/ Semesterwochenstunden	
Arbeitsaufwand	Masterarbeit: 870 h (in zusammenhängender, ausschließlicher Bearbeitung binnen sechs Monaten abschließbar) Masterkolloquium: 30 h
	Gesamtaufwand: 900 h
Credit Points (CP)	30
Voraussetzungen nach Prüfungsordnung	Die Ausgabe des Themas der Masterarbeit erfolgt in der Regel zu Beginn des 3. Studiensemesters. Die Zulassungsvoraussetzungen It. Studien- und Prüfungsordnung sind zu beachten!
Empfohlene Voraussetzungen	Keine
Angestrebte Lernergebnisse	Nachdem Studierende die Abschlussarbeit absolviert haben, sind sie in der Lage, ein komplexes praxisbezogenes Thema aus dem Gebiet der Leichtbau- und Faserverbundtechnologie selbstständig auf wissenschaftlicher Grundlage methodisch zu bearbeiten und den Lösungsweg sowie die Ergebnisse zu dokumentieren.
Inhalt	 Analyse der Aufgabenstellung Verfassen einer Kurzzusammenfassung Festlegung der Arbeitsschritte Strukturierung der Aufgabe in einzelne Arbeitsschritte Permanente Überprüfung des Arbeitsfortschrittes Wissenschaftliche Quellenarbeit Strukturierung und Aufbau der Dokumentation Präsentationstechniken
Studien- und Prüfungsleistungen	,
Medienformen	Themen- bzw. projektabhängig

Literatur •

- Stickel-Wolf, C.; Wolf., C.: Wissenschaftliches Arbeiten und Lerntechniken. Erfolgreich studieren - gewusst wie! Springer Gabler. 2022.
- Kornmeier, W.: Wissenschaftlich schreiben leicht gemacht. UTB. Stuttgart 2011.
- Balzert, H.; Schäfer, C.; Schröder, M.; Kern, U.: Wissenschaftliches Arbeiten - Wissenschaft, Quellen, Artefakte, Organisation, Präsentation. W3L. 2008.
- Entsprechend Empfehlungen des/r Betreuers/in.
- Selbst gewählte Literatur, entsprechend der Aufgabenstellung.