#### Modelagem

Alexandre Checoli Choueiri

28/01/2024

#### Conteúdo

- 1 Introdução
- 2 O transporte de cargas em aeronaves
- 3 O problema do sapateiro
- 4 O problema da produção de coque

#### Introdução

Essa apresentação tem por objetivo auxiliar no processo de modelagem de alguns problemas de programação linear. Certos problemas podem ser modelados diretamente, outros, no entanto, demandam um certo tempo para que as restrições sejam totalmente compreendidas. Quanto mais tipos de restrições diferentes entendermos, mais rápido e fácil fica o processo de enxergarmos problemas em situações cotidianas

#### O problema

Um avião de carga possui 3 compartimentos para armazenamento de carga: anterior, central e posterior. Esses compartimentos possuem limites na capacidade de carga, tanto em termos de *peso* quanto de *espaço* (volume), conforme mostrado na Tabela 1:

Além disso, o peso da carga no respectivo compartimento deve **manter a mesma pro- porção da capacidade** de peso desse compartimento, para manter o equilíbrio da aeronave. Existem 4 tipos de cargas que podem ser transportadas no avião. As cargas são de grãos, de forma que **qualquer parcela** de cada carga pode ser transportada.

O peso, volume e lucro total das cargas é mostrado na Tabela 2 (por exemplo, se decidirmos transportar toda a carga 1, o peso será de 20t, o volume de 500  $pes^3$  e o lucro de 320US\$). O objetivo é determinar quanto (se alguma) de cada carga deve ser transportada e como distribuir cada uma delas entre os compartimentos de modo a maximizar o lucro total por voo. Formule um modelo de programação linear para este problema.

#### O problema

Tabela 1: Capacidade dos compartimentos do avião

Compartimento	Capacidade em peso (t)	Capacidade em volume $pes^3$
Anterior	12	600
Central	18	700
Posterior	10	400

Tabela 2: Cargas que podem ser transportadas

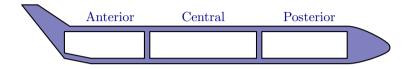
Carga	Peso(t)	Volume( $pes^3$ )	Lucro(US\$)
1	20	500	320
2	16	700	400
3	25	600	360
4	13	400	290

Solução



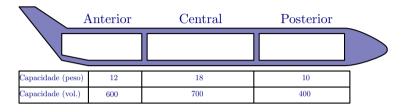
Como já sabemos, o primeiro passo para modelar o problema é definição das variáveis. E para isso é necessário entender o contexto completo do problema.

Solução



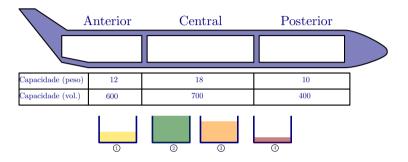
Nesse caso temos 3 compartimentos em um avião que podem realizar o transporte de carga.

Solução



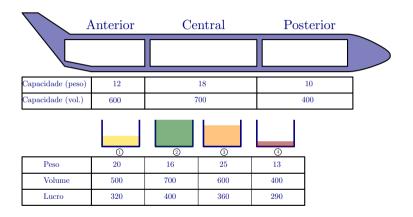
Cada compartimento possui uma limitação em relação ao **peso** e ao **volume** da carga a ser transportada.

Solução



No total, existem 4 tipos de cargas que podem ser transportadas no avião.

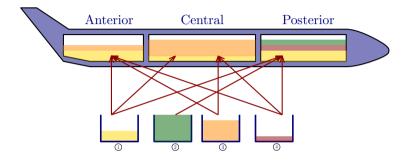
Solução



Cada uma tem um peso, volume e lucro pela **totalidade** do seu transporte.

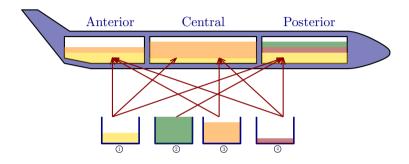
Alexandre Checoli Choueiri

Solução



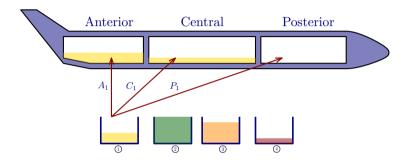
Como são cargas de grãos, **qualquer parcela** de qualquer carga pode ser transportada em cada compartimento.

Solução



O que poderia ser a variável de decisão desse problema?

Solução



Precisamos determinar quanto de **cada carga** vai ser transportada em **cada compartimento**. Ou seja, precisamos de uma variável para cada carga em cada compartimento. Ainda, podemos transportar qualquer parcela da carga total, de forma que faz sentido trabalharmos com a porcentagem de carga transportada em cada compartimento.

Alexandre Checoli Choueiri

# O transporte de cargas em aeronaves Solução

Podemos definir então as variáveis como:

```
A_i: \% da carga i carregada no compartimento Anterior i=1,2,3,4.
```

 $C_i$  : % da carga i carregada no compartimento Central i=1,2,3,4.

 $P_i$  : % da carga i carregada no compartimento Posterior i=1,2,3,4.

 ${\cal A}:$  Peso total carregado no compartimento Anterior

 ${\it C}$  : Peso total carregado no compartimento Central

 ${\cal P}$  : Peso total carregado no compartimento Posterior

OBS: As variáveis A, C e P não são necessárias, elas só vão servir para simplificar a escrita de uma restrição

Solução

Com essa definição de variáveis já podemos criar o primeiro conjunto de restrições. Se vamos transportar uma porcentagem da carga total, sabemos que o máximo que podemos transportar de cada carga não pode ultrapassar 100%. Assim temos as seguintes restrições para as 4 cargas:

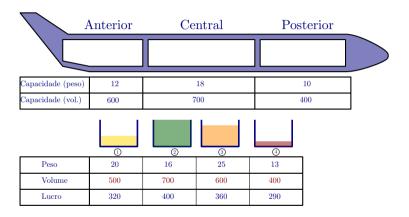
$$A_1 + C_1 + P_1 \le 1$$

$$A_2 + C_2 + P_2 \le 1$$

$$A_3 + C_3 + P_3 \le 1$$

$$A_4 + C_4 + P_4 \le 1$$

Solução

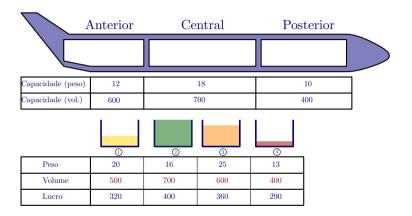


Sabemos também que cada carga possui um volume, e cada compartimento um volume máximo.

16/60

Alexandre Checoli Choueiri DEP - UFPR : Modelagem

Solução



Assim, o volume transportado em cada compartimento deve ser menor do que o volume máximo do compartimento.

Solução

Temos então o seguinte conjunto de restrições (uma para cada compartimento):

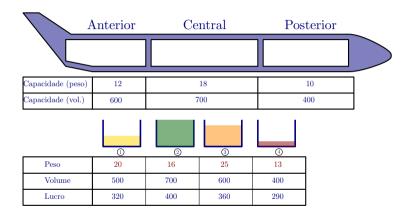
$$500A_1 + 700A_2 + 600A_3 + 400A_4 \le 600$$
  

$$500C_1 + 700C_2 + 600C_3 + 400C_4 \le 700$$
  

$$500P_1 + 700P_2 + 600P_3 + 400P_4 \le 400$$

Ou seja, o volume total em cada compartimento deve ser menor ou igual a sua capacidade volumétrica.

Solução



Restrições do mesmo tipo devem ser criadas para as capacidades máximas em peso.

Alexandre Checoli Choueiri DEP - UFPR : Modelagem

#### Solução

No entanto, antes de criarmos essas restrições, vamos criar 3 novas variáveis (A,P e C), para os pesos totais em cada um dos compartimentos:

$$20A_1 + 16A_2 + 25A_3 + 13A_4 = A$$
$$20C_1 + 16C_2 + 25C_3 + 13C_4 = C$$
$$20P_1 + 16P_2 + 25P_3 + 13P_4 = P$$

Solução

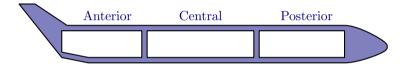
Agora basta limitarmos essas quantidades às capacidades de peso de cada compartimento:

$$A \leq 12$$

$$C \leq 18$$

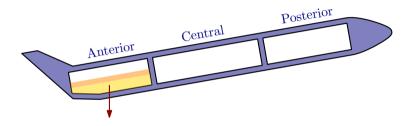
$$P \leq 10$$

Solução



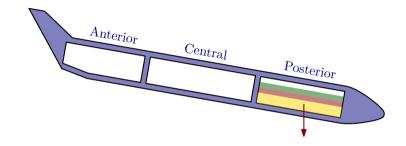
Finalmente, a última restrição diz respeito às proporções de peso em cada compartimento.

Solução



Em se tratando de uma aeronave, se as cargas estiverem muito desproporcionais nos compartimentos, isso pode influenciar na estabilidade do avião.

Solução



Dessa forma, deve existir uma **proporção (em peso**) de carga em cada compartimento. Essa proporção deve seguir a proporção das capacidades máximas nos compartimentos.

Alexandre Checoli Choueiri

Solução

Para entendermos melhor a restrição, vamos pensar em um exemplo simples. Considere que a capacidade máxima em cada compartimento é dado como na Tabela 3.

Tabela 3: Capacidades em peso dos compartimentos

Anterior	Central	Posterior
20	30	50

Se tivermos que transportar uma carga com peso total de 10, quanto deve estar alocado a cada compartimento?

#### Solução

Para entendermos melhor a restrição, vamos pensar em um exemplo simples. Considere que a capacidade máxima em cada compartimento é dado como na Tabela 3.

Tabela 3: Capacidades em peso dos compartimentos

Anterior	Central	Posterior
20	30	50

Se tivermos que transportar uma carga com peso total de 10, quanto deve estar alocado a cada compartimento?

Seguindo as proporções da Tabela 3, teremos que transportar 2 unidades no compartimento Anterior, 3 no Central e 5 no Posterior.

#### Solução

Considerando o valor no compartimento anterior (2). Note que multiplicamos a porcentagem de carga máxima referente ao compartimento anterior pelo total da carga que deve ser transportada :

$$\underbrace{\frac{10}{\text{Total}}}_{\substack{\text{a ser} \\ \text{transportado}}} \cdot \underbrace{\frac{20}{20 + 30 + 50}}_{\substack{\text{Proporção} \\ \text{no} \\ \text{compartimento} \\ \text{Anterior}}} = 10 \cdot 0.2 = \underbrace{\frac{2}{\text{Qtde. a ser}}}_{\substack{\text{Qtde. a ser} \\ \text{transportada} \\ \text{no comp.} \\ \text{Anterior}}} \tag{1}$$

#### Solução

Considerando o valor no compartimento anterior (2). Note que multiplicamos a porcentagem de carga máxima referente ao compartimento anterior pelo total da carga que deve ser transportada :

$$\underbrace{\frac{10}{\text{Total}}}_{\substack{\text{a ser} \\ \text{transportado}}} \cdot \underbrace{\frac{20}{20 + 30 + 50}}_{\substack{\text{Proporção} \\ \text{no} \\ \text{compartimento}}} = 10 \cdot 0.2 = \underbrace{2}_{\substack{\text{Qtde. a ser} \\ \text{transportada} \\ \text{no comp.}}} \tag{1}$$

Dessa forma, voltando às nossas variáveis, temos que o peso total a ser transportado é dado por A+P+C, e queremos determinar o peso de A, de forma que, fazendo a substituição, temos:

$$(A+C+P) \cdot \frac{20}{20+30+50} = A \tag{2}$$

Alexandre Checoli Choueiri

DEP - UFPR : Modelagem

26/60

#### Solução

Dessa forma, usando os dados do problema e criando uma restrição para cada compartimento, temos que:

$$A = (A + C + P)\frac{12}{40}$$
$$C = (A + C + P)\frac{18}{40}$$
$$P = (A + C + P)\frac{10}{40}$$

OBS: Lembre que para "resolver" o modelo o lado direito sempre deve ser de constantes (veja o modelo.lp).

#### Solução

Finalmente, a função objetivo deve maximizar o lucro pelos transportes. Como cada porcentagem de carga transportada tem um lucro associado, podemos simplesmente maximizar as porcentagens multiplicadas pelos lucros:

$$\max Z = 320(A_1 + C_1 + P_1) + 400(A_2 + C_2 + P_2) + 360(A_3 + C_3 + P_3) + 290(A_4 + C_4 + P_4)$$

# O transporte de cargas em aeronaves Solução

#### O modelo completo fica então:

$$\begin{array}{ll} \max & Z = 320(A_1+C_1+P_1) + 400(A_2+C_2+P_2) + \\ & 360(A_3+C_3+P_3) + 290(A_4+C_4+P_4) \\ \text{Sujeito à} & \\ & A_1+C_1+P_1 \leq 1 \\ & A_2+C_2+P_2 \leq 1 \\ & A_3+C_3+P_3 \leq 1 \\ & A_4+C_4+P_4 \leq 1 \\ & 500A_1+700A_2+600A_3+400A_4 \leq 600 \\ & 500C_1+700C_2+600C_3+400C_4 \leq 700 \\ & 500P_1+700P_2+600P_3+400P_4 \leq 400 \\ \end{array}$$

$$\begin{aligned} 20A_1 + 16A_2 + 25A_3 + 13A_4 &= A \\ 20C_1 + 16C_2 + 25C_3 + 13C_4 &= C \\ 20P_1 + 16P_2 + 25P_3 + 13P_4 &= P \\ &\quad A \leq 12 \\ &\quad C \leq 18 \\ &\quad P \leq 10 \\ &\quad (A+C+P)\frac{12}{40} = A \\ &\quad (A+C+P)\frac{18}{40} = C \\ &\quad (A+C+P)\frac{10}{40} = P \end{aligned}$$

Não negatividade das variáveis

Exercícios e variações

#### **EXERCÍCIOS E VARIAÇÕES DO MODELO**

- 1. Encontre a solução ótima do problema. Verifique se as restrições estão de fato sendo atendidas. DICA: Use o modelo.lp base para resolver o problema no GUSEK e a planilha do site para verificar se a solução está correta.
- 2. (Variação 1) Considere que toda a carga do tipo 1 deve ser transportada.
- 3. (Variação 2) Considere que não existe um limite máximo em relação a cada carga. Qualquer quantidade pode ser transportada.
- 4. (Variação 3) Considere que se alguma unidade de volume do compartimento central ficar disponível, a empresa de aviação pode locar o espaço para outras companhias, a uma taxa de 0.9 (US\$) por unidade de volume.

Um sapateiro faz 6 sapatos por hora, **se fizer somente sapatos**, e 5 cintos por hora **se fizer somente cintos**. Ele gasta 2 unidades de couro para fabricar 1 unidade de sapato e 1 unidade de couro para fabricar uma unidade de cinto. Sabendo que o **total disponível de couro** é de 6 unidades e que o lucro unitário por sapato é de 5 unidades e o do cinto é de 2 unidades, formular o modelo que maximize lucro por hora. Um resumo dos dados é mostrado na Tabela 4.

Tabela 4: Resumo problema do sapateiro

Produto	Qtde. de couro	Produção/hora	Lucro/unidade
Sapato	2	6	5
Cinto	1	5	2

#### Solução

Embora simples, esse problema possui uma restrição "escondida". Obviamente as variáveis devem refletir as quantidades produzidas de sapatos e cintos, porém, como temos a informação da capacidade de produção do sapateiro por hora, é conveniente determinar como variáveis as quantidades a serem produzidas/hora:

 $\begin{cases} x_1: \mathsf{Quantidade} \ \mathsf{de} \ \mathsf{sapatos} \ \mathsf{produzidos/hora} \ \\ x_2: \mathsf{Quantidade} \ \mathsf{de} \ \mathsf{cintos} \ \mathsf{produzidos/hora}. \end{cases}$ 

#### Solução

A primeira restrição se refere a quantidade disponível de couro. Como ambos os itens (sapatos e cintos) usam esse recurso, a produção dos dois deve estar relacionada ao estoque disponível. Uma inequação que modela essa situação é dada por:

$$2x_1 + 1x_2 \le 6$$

DICA: Uma forma de testarmos e validarmos a restrição é realizar a atribuição de valores (quaisquer) para as variáveis, verificando se a restrição está funcionando da forma como esperado

#### Solução

Por exemplo, seja a notação para um programa do sapateiro:  $(x_1, x_2) =$  (quantidade produzida de sapatos, qtde. produzida de cintos), temos o seguinte:

$$2x_1 + 1x_2 \le 6$$

$$(1,0) \rightarrow 2(1) + 1(0) = 2$$
  
 $(0,1) \rightarrow 2(0) + 1(1) = 1$   
 $(1,1) \rightarrow 2(1) + 1(1) = 3$ 

Parece que tudo está correto.

#### Solução

A segunda restrição (escondida) se refere a capacidade de produção do sapateiro. Ele consegue fazer 6 sapatos/hora se fizer somente sapatos e 5 cintos/hora se fizer somente cintos. Em um primeiro momento, poderíamos pensar em escrever as restrições abaixo:

$$x_1 \le 6$$

$$x_2 \le 5$$

Solução

Porém, olhe o que acontece quando testamos a validade da restrição com alguns valores:

$$x_1 \leq 6$$

$$x_2 \le 5$$

$$(x_1, x_2) = (6, 0)$$

$$6 \le 6 \quad \checkmark$$

$$0 \le 5 \quad \checkmark$$

$$(x_1, x_2) = (0, 5)$$

$$0 \le 6 \quad \checkmark$$

$$5 \le 5 \quad \checkmark$$

$$(x_1, x_2) = (6, 5)$$
  
 $6 \le 6 \quad \checkmark$   
 $5 \le 5 \quad \checkmark$ 

Solução

Embora as restrições sejam satisfeitas, elas não estão modelando a situação de forma adequada. Considere a última solução  $(x_1,x_2)=(6,5)$ . Ela implica que o sapateiro consegue produzir 6 sapatos E 5 cintos em uma hora. Porém essas capacidades são validas se ele produzir somente um dos itens!

$$(x_1, x_2) = (6, 0)$$
  
 $6 \le 6 \quad \checkmark$   
 $0 < 5 \quad \checkmark$ 

$$(x_1, x_2) = (0, 5)$$

$$0 \le 6 \quad \checkmark$$

$$5 \le 5 \quad \checkmark$$

$$(x_1, x_2) = (6, 5)$$
  
 $6 \le 6 \quad \checkmark$   
 $5 \le 5 \quad \checkmark$ 

#### Solução

De alguma forma devemos juntar as duas produções, de sapatos e de cintos, e limitá-las considerando a capacidade do sapateiro. Para isso, é necessário **padronizar as unidades de medida da restrição**, todas devem estar na mesma unidade. Uma forma de fazer isso é determinar o tempo necessário para a produção de cada produto, e limitar o tempo do sapateiro:

5 sapatos/hora 
$$\rightarrow$$
 12 min/sapato 6 sapatos/hora  $\rightarrow$  10 min/cinto

Assim, se limitarmos o tempo total de produção em 60 minutos, temos a seguinte restrição:

$$10x_1 + 12x_2 \le 60$$

Alexandre Checoli Choueiri

#### Solução

Adicionando a função objetivo, temos o modelo completo:

max 
$$Z(x_1,x_2)=5x_1+2x_2$$
 Sujeito à 
$$10x_1+12x_2\leq 60$$
 
$$2x_1+1x_2\leq 6$$
 
$$x_1,x_2\in R^+$$

#### O problema

O coque é um material usado na transformação do minério de ferro em ferro metálico, sendo assim essencial na industria de base. O coque é obtido a partir da destilação do carvão mineral em fornos, usando gás para o aquecimento dos mesmos. O processo de gerar coque gera também gás como resíduo, que pode ser usado novamente na própria produção de coque. Além disso, a proporção de coque gerado é de 80%, 15% resíduo de coque (não aproveitável) e 5% perdas do processo. Uma imagem com o processo simplificado é mostrado na Figura 1.

#### O problema

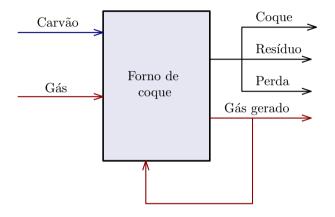


Figura 1: Processo de produção do coque

41/60

Alexandre Checoli Choueiri DEP - UFPR : Modelagem

#### O problema

Além de ser reutilizado no processo, o gás gerado pode também ser vendido. Os dados do problema são resumidos abaixo:

- A produção de 1 ton. de coque *precisa* de:
  - $1. 50 \text{m}^3 \text{ de gás}$
  - 2. 2 ton. de carvão.
- A produção de 1 ton. de coque *gera*:
  - 1. 80% de coque.
  - 2. 15% de resíduo.
  - 3. 2m<sup>3</sup> de gás.
- Os custos e preços de venda para os componentes são:
  - 1. 20 unidades/ton. de carvão comprado.
  - 2. 5 unidades/m³ de gás comprado.
  - 3. 2 unidades/m³ de gás gerado vendido.

#### O problema

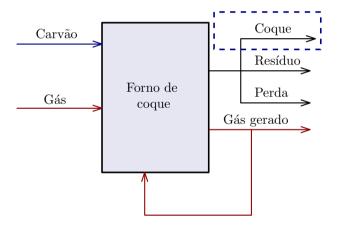
Considere uma indústria que precisa produzir 8 ton. de coque mensalmente. Determine o plano ótimo de produção por meio de um PL. Resolva o problema usando o software GUSEK e analise as respostas.

Abordagem para a modelagem

Esse problema é uma simplificação de um estudo de caso apresentado no livro Linear Programming - Katta Murty. O desafio desse exercício é que existem muitas informações e restrições a serem consideradas ao mesmo tempo. Quando isso ocorre, é difícil determinar logo no inicio todas as variáveis que irão compor o problema, sendo mais fácil ir modelando pequenas partes, e ao fazer isso definir as variáveis necessárias no processo.

OBS: Lembre que situações mais complexas raramente são modeladas de forma direta, sendo necessárias diversas "rodadas" de ajustes.

#### Modelagem



Vamos começar analisando a produção de **Coque**. A empresa precisa fabricar uma quantidade mínima de 8 ton. de coque, com isso já podemos definir a nossa primeira variável:

Modelagem

 $\left\{ x_{cg}: \mathsf{Total} \ \mathsf{de} \ \mathsf{coque} \ \mathsf{gerado} \right.$ 

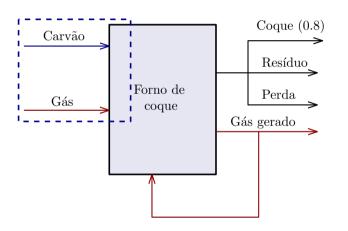
Modelagem

$$\left\{ x_{cg}: \mathsf{Total} \ \mathsf{de} \ \mathsf{coque} \ \mathsf{gerado} \right.$$

E com isso a primeira restrição (quantidade mínima de coque gerado):

$$x_{cg} \ge 8$$

Modelagem



No entanto, sabemos que o Coque tem um rendimento de apenas 80%, ou seia, se produzirmos 1 ton. no fim só teremos 0.8 ton Podemos modelar essa situação com uma nova variável: quanto de Coque será produzido. Com essa amarramos a quantidade gerada.

#### Modelagem

Criando uma nova variável que define quanto de Coque será produzido (ou seja, de quantas toneladas será a ordem de produção). Com base nessa quantidade, temos apenas 80% de **quantidade gerada**.

 $\begin{cases} x_{cg} : \text{Total de coque gerado} \\ x_{cp} : \text{Total de coque produzido} \end{cases}$ 

#### Modelagem

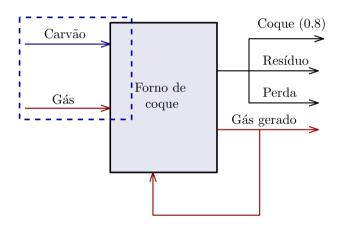
Criando uma nova variável que define quanto de Coque será produzido (ou seja, de quantas toneladas será a ordem de produção). Com base nessa quantidade, temos apenas 80% de **quantidade gerada**.

$$egin{cases} x_{cg}: ext{Total de coque gerado} \ x_{cp}: ext{Total de coque produzido} \end{cases}$$

A restrição relacionando a quantidade produzida  $(x_{cp})$  e a quantidade gerada  $(x_{cp})$  fica então:

$$x_{cg} = 0.8x_{cp}$$

 ${\sf Modelagem}$ 



Agora podemos modelar as quantidades consumidas de Carvão e Gás com a produção de 1ton. de coque (usamos a variável de coque produzido, e não gerado).

#### Modelagem

Para isso criamos mais duas variáveis: uma para a quantidade de gás  $x_g$  e uma para a de carvão consumidas  $(x_{mp})$ 

```
\begin{cases} x_{cg}: \text{Total de coque gerado} \\ x_{cp}: \text{Total de coque produzido} \\ x_{mp}: \text{Toneladas compradas de carvão (matéria prima)} \\ x_g: \text{Total de gás usado na produção de 1ton de coque} \end{cases}
```

#### Modelagem

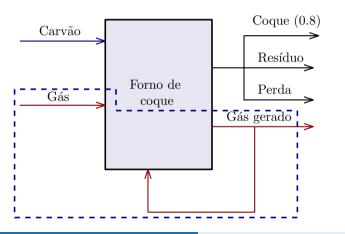
Para isso criamos mais duas variáveis: uma para a quantidade de gás  $x_g$  e uma para a de carvão consumidas  $(x_{mp})$ 

```
\begin{cases} x_{cg}: \text{Total de coque gerado} \\ x_{cp}: \text{Total de coque produzido} \\ x_{mp}: \text{Toneladas compradas de carvão (matéria prima)} \\ x_g: \text{Total de gás usado na produção de 1ton de coque} \end{cases}
```

As restrições ficam então:

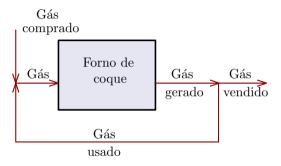
$$x_g = 50x_{cp}$$
$$x_{mp} = 2x_{cp}$$

 ${\sf Modelagem}$ 



Finalmente podemos modelar o gás gerado, gás reutilizado para aquecer o forno e o gás que será vendido.

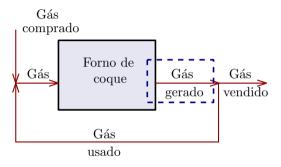
Modelagem



A melhor forma de entender a modelagem do gás é pela criação de um esquema gráfico com todas as possibilidades:

Alexandre Checoli Choueiri

Modelagem



O gás gerado é proporcional ao total de Coque produzido. Criamos a nova variável com o total de gás gerado no processo de produção do coque:

Alexandre Checoli Choueiri

#### Modelagem

```
\begin{cases} x_{cg}: \text{Total de coque gerado} \\ x_{cp}: \text{Total de coque produzido} \\ x_{mp}: \text{Toneladas compradas de carvão (matéria prima)} \\ x_g: \text{Total de gás usado na produção de 1 ton de coque} \\ x_{gg}: \text{Total de gás gerado na produção de 1 ton de coque} \end{cases}
```

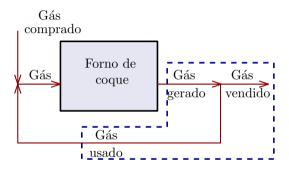
Modelagem

```
\begin{cases} x_{cg}: \text{Total de coque gerado} \\ x_{cp}: \text{Total de coque produzido} \\ x_{mp}: \text{Toneladas compradas de carvão (matéria prima)} \\ x_g: \text{Total de gás usado na produção de 1 ton de coque} \\ x_{gg}: \text{Total de gás gerado na produção de 1 ton de coque} \end{cases}
```

E sabemos que 1 ton de coque gera 2  $m^3$  de gás, o que gera a restrição:

$$x_{gg} = 2x_{cp}$$

Modelagem



O gás gerado pode ser usado tanto para a venda quanto para ser usado novamente no processo. Criando essas duas novas variáveis.

Modelagem

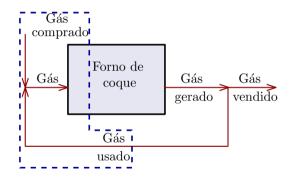
 $\begin{cases} x_{cg}: \text{Total de coque gerado} \\ x_{cp}: \text{Total de coque produzido} \\ x_{mp}: \text{Toneladas compradas de carvão (matéria prima)} \\ x_g: \text{Total de gás usado na produção de 1 ton de coque} \\ x_{gg}: \text{Total de gás gerado na produção de 1 ton de coque } (m^3) \\ x_{ggv}: \text{Total de gás gerado que é vendido } (m^3) \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } (m^3) \end{cases}$ 

#### Modelagem

 $\begin{cases} x_{cg}: \text{Total de coque gerado} \\ x_{cp}: \text{Total de coque produzido} \\ x_{mp}: \text{Toneladas compradas de carvão (matéria prima)} \\ x_g: \text{Total de gás usado na produção de 1 ton de coque} \\ x_{gg}: \text{Total de gás gerado na produção de 1 ton de coque } \\ x_{ggv}: \text{Total de gás gerado que é vendido } \\ x_{ggv}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que é usado no processo novamente } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado que } \\ x_{ggu}: \text{Total de gás gerado$ 

$$x_{gg} = x_{ggv} + x_{ggu}$$

#### Modelagem



Ainda, o gás usado na produção  $(x_g)$  pode ser tanto comprado  $(x_{gc})$  quanto do gás gerado que será usado  $(x_{ggu})$ . O que gera a restrição:

$$x_g = x_{gc} + x_{ggu}$$

#### Modelagem

A função objetivo deve minimizar os custos totais da produção. Os custos são compostos pela compra da matéria prima (20 unidades/tonelada) e do gás (5 unidades por  $m^3$  comprado), além do lucro pela venda do gás gerado (2 unidades por  $m^3$ ). Se vamos minimizar os custos, inserimos o lucro do gás vendido com o sinal negativo na função objetivo. Portanto:

$$\min \quad Z = 20x_{mp} + 5x_{gc} - 2x_{ggv}$$

#### Modelagem

O modelo completo fica então:

$$\min \quad Z = 20x_{mp} + 5x_{gc} - 2x_{ggv}$$

Sujeito a:

$$\begin{cases} x_{cg} \ge 8 \\ x_{cg} = 0.8x_{cp} \\ x_g = 50x_{cp} \\ x_{mp} = 2x_{cp} \\ x_g = x_{gc} + x_{ggu} \\ x_{gg} = 2x_{cp} \\ x_{gg} = x_{ggu} + x_{ggv} \end{cases}$$

Modelagem

#### **EXERCÍCIOS E VARIAÇÕES DO MODELO**

- 1. Encontre a solução ótima do problema usando o software GUSEK. Análise a resposta gerada.
- 2. O que acontece se o preço de vendo do gás gerado passar a ser de 10 unidades?