# Prática em Fábrica de Software III Sensores

Prof. Alexandre Tannus

ENGENHARIA DA COMPUTAÇÃO

### Definição de Sensores

- ➤ Sensores são dispositivos que detectam informações sobre o robô e do meio onde ele está imerso e as transmite para o controlador do robô.
- Sensores produzem um sinal que permite medir uma quantidade como:
  - Força, torque, temperatura, posição, velocidade, ...

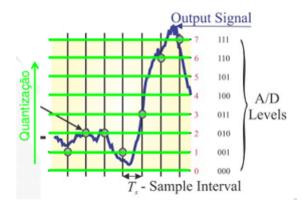
- Sensores ajudam o robô a:
  - ▶ Detectar a posição e orientação de suas diversas juntas.
  - Garantir a qualidade de produção.
  - Descobrir variações de forma e dimensão das peças produzidas.
  - ► Identificar obstáculos imprevistos.
  - ▶ Determinar e analisar defeitos.

## Definições importantes

- Acurácia
  - ► Concordância entre o valor real e o valor medido
- ▶ Resolução
  - Mudança na variável medida para a qual o sensor irá responder
- Repetibilidade
  - Variação das medidas do sensor quando a mesma variável é medida várias vezes
- Range
  - Limite superior e inferior que podem ser medidos da variável

## Sinal analógico x digital

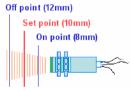
- Analógico: amplitude pode variar em uma faixa contínua
- ▶ Digital: amplitude pode assumir M valores dentro de uma faixa de amplitudes



## Terminologia

- ► Face sensora
  - ► Lado do sensor que detecta o objeto
- Distância
  - Espaço entre a face sensora e o objeto a ser detectado
- Histerese



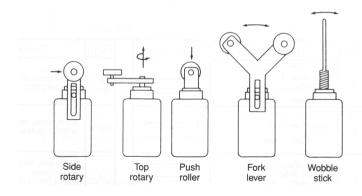


## Tipos de sensores

- Mecânicos
- ► Magnéticos detectam apenas magnetos
- Indutivos apenas materiais ferromagnéticos
- Capacitivos
- Ópticos
- Ultrassônicos

#### Sensores Mecânicos

- ► Chaves de fim de curso
- Botoeiras

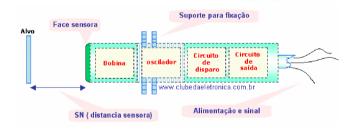


#### Sensores Mecânicos

- Usados para medir quantidades como:
  - Posição
  - ▶ Velocidade
  - ► Forma
  - ► Força e torque
  - Pressão
  - ► Vibração, estresse
  - Massa

#### Sensores indutivos

▶ Variação na indutância gerada por uma bobina

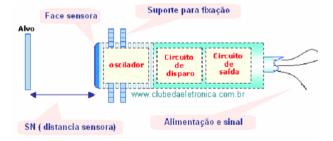


## Princípio de Funcionamento

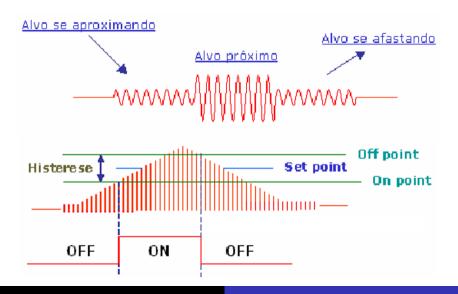


## Sensores Capacitivos

- Detectam objetos metálicos e não metálicos
- Capacidade de detectar dentro de recipientes
- Verificação de níveis de fluidos e sólidos em tanques



## Princípio de Funcionamento



## Constante dielétrica

Material	K dielétrica	Material	K dielétrica	Material	K dielétrica
Acetona	19.5	Farinha	1,5-1,7	Poliamida	5,0
Açúcar	3,0	Freon R22 & 502 (líquido)	6,11	Poliestireno	3,0
Água	80	Gasolina	2,2	Polietileno	2,3
Aguarrás	2,2	Glicerina	47	Polipropileno	2,0-2,3
Álcool	25,8	Goma-Laca, Verniz	2,5-4,7	Porcelana	4,4-7
Amônia	15-25	Leite em Pó	3,5-4	Resina Acrílica	2.7-4.5
Anilina	6,9	Madeira, Molhada	10-30	R. de Cloreto de Polivinil	2,8-3,1
Ar	1,000264	Madeira, Seca	2-7	Resina de Poliéster	2,8-8,1
Areia	3-5	Mármore	8,0-8,5	Resina Epóxi	2,5-6
Baquelite	3,6	Mica	5,7-6,7	Resina de Estireno	2,3-3,4
Benzina	2,3	Nitrobenzina	36	Resina Fenólica	4-12
Borracha	2,5-35	Nylon	4-5	Resina Melamínica	4,7-10,2
Calcário de Concha	1,2	Óleo de Soja	2,9-3,5	Resina de Uréia	5-8
Celulóide	3,0	Óleo de Transformadores	2,2	Sal	6,0
Cereal	3-5	Papel	1,6-2,6	Soluções Aquosas	50-80
Cinza de Incêndio	1,5-1,7	Papel Saturado de Óleo	4,0	Teflon	2,0
Cloro líquido	2.0	Parafina	1,9-2,5	Tetracloreto de Carbono	2.2
Dióxido de Carbono	1,000985	Perspex	3,2-3,5	Tolueno	2,3
Ebonite	2,7-2,9	Petróleo	2,0-2,2	Vaselina	2,2-2,9
Enxofre	3,4	Placa Prensada	2-5	Verniz Siliconado	2,8-3,3
Etanol	24	Pó de cimento	4,0	Vidro	3,7-10
Etilenoglicol	38,7	Poliacetal	3,6-3,7	Vidro de Quartzo	3,7

#### Sensores óticos

► Emissão e recepção de feixes de luz

Maior distância sensora



#### Sensores óticos

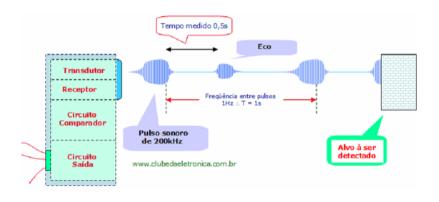
- ▶ Background
- Zona Morta
- ► Interferências do meio
- ► Fator de correção

Cor	Fator de correção
Branco	0,95 a 1,00
Amarelo	0,90 a 0,95
Verde	0,80 a 0,90
Vermelho	0,70 a 0,80
Azul claro	0,60 a 0,70
Violeta	0,50 a 0,60
Preto	0,20 a 0,50

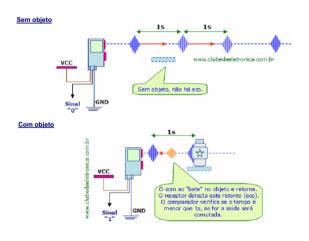
Material	Fator de correção
Metal polido	1,20 a 1,80
Metal usinado	0,95 a 1,00
Papéis	0,95 a 1,00
Madeira	0,70 a 0,80
Borracha	0,40 a 0,70
Papelão	0,50 a 0,60
Pano	0,50 a 0,60

#### Sensores ultrassônicos

► Emissão e recepção de ondas sonoras



## Princípio de funcionamento



## Sensores segundo a função

- ▶ Manipulação
  - Que interagem com o meio ambiente do robô.
  - Ex: sensores de Força.

- Aquisição
  - Que permitem ao robô perceber seu próprio estado.
  - Ex: encoders.

## Sensores segundo a localização

- Internos
  - Encoders.

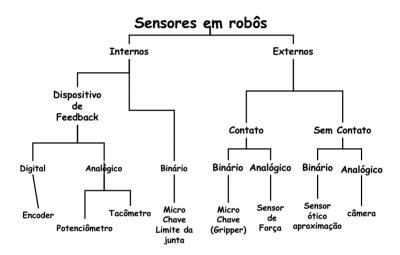
- Externos
  - ► Swiches, táteis, proximidade e fotoelétricos.

- Interlocked
  - Usados para proteger o robô.
  - ► Travam o robô até que certa condição se torne válida (pressão de fluido, temperatura alta, etc)

## Sensores segundo a ativação

- Contato
  - Existe um contato físico para a ativação
  - Ex.: switches

- Sem contato
  - ▶ Não existe um contato físico para a ativação
  - Ex.: visão, ultrassom, radiação



## Classificação - Aplicação

► Proximidade

► Posição / Velocidade

► Força / pressão

▶ Vibração / Aceleração

► Tato

#### Sensores de Proximidade

- ▶ On / Off presença ou ausência de objeto
- ▶ Tipos
  - ► Chave mecânica
  - Ótico
  - ▶ Ultrassônico
  - ► Indutivo
  - ► Capacitivo

#### Sensores de Proximidade

- ▶ É necessário, em geral, pelo menos duas funções de segurança:
  - Desligar ou poder desabilitar quando uma pessoa entra na área de perigo.
  - 2 Evitar ligar ou habilitação de força quando uma pessoa está na zona de perigo.

#### Cortinas de luz

As cortinas de luz de segurança são sensores de presença fotoelétrico projetados especificamente para proteger o pessoal de lesões relacionadas com o movimento da máquina perigosa.

- Também conhecido como:
  - AOPDs (dispositivos de proteção individual optoeletrônicos ativos)
  - ► ESPE (equipamentos de proteção individual eletrosensiveis)



#### Scanners a laser

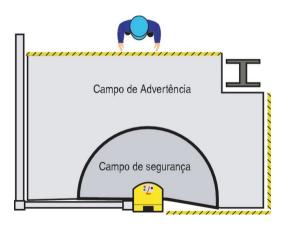
 Os leitores de segurança a laser usam um espelho rotativo que criam um plano de detecção.

- ➤ A localização do objeto é determinado pelo ângulo de rotação do espelho e pelo "tempo de vôo" de um feixe de laser.
  - ▶ Ao tomar a medida da distância e da localização do objeto, o scanner a laser determina a posição exata do objeto.

#### Scanners a laser

- Os scanners a laser criam duas zonas
  - uma zona de alerta: fornece um sinal de que não desliga o perigo e informa às pessoas que elas estão se aproximando da zona de segurança
  - uma zona de segurança: quando um objeto entra, faz o scanner a laser emitir uma ordem de parada; as saídas dos controladores se desligam.

#### Scanners a laser

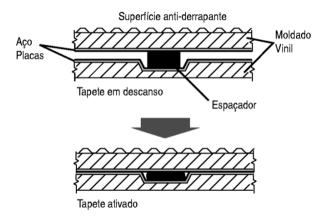


## Tapetes de segurança sensíveis a pressão

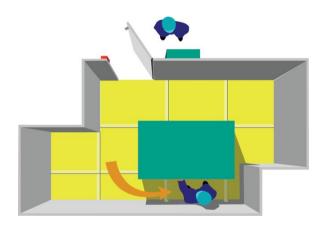
Usados para a vigilância de uma área em torno de uma máquina

Uma matriz de tapetes interligados é definido em torno da área de risco e a pressão aplicada ao tapete (por exemplo, passos de um operador) fará com que a unidade controladora do tapete desligue a alimentação do perigo.

## Tapetes de Segurança



## Tapetes de Segurança



## Sensores de Velocidade / Aceleração

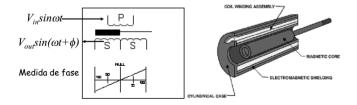
- ► Sensores de velocidade
  - Potenciômetro
  - ► LVDT
  - ► Encoder
- ► Sensores de aceleração
  - ▶ Tacômetro

#### Potenciômetro

- Resistor variável
- Vantagens
  - Simples
  - Barato
- Desvantagens
  - Pouco exato
  - ▶ Baixa resolução

## LVDT (Linear Variable Differential Transformer)

- ▶ Um LVDT consiste de um núcleo magnético que move dentro de um cilindro
- ➤ A luva do cilindro contém uma bobina primária com uma tensão oscilante aplicada
- ➤ A luva também contém dois secundários que detectam esta tensão com a magnitude igual ao deslocamento
- LVDTs são muito precisos (centésimo de milímetro)

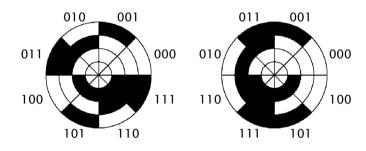


#### Encoders

- Encoders são sensores digitais usados para dar feedback de posição para atuadores
- Consiste de um disco de vidro ou plástico que gira entre uma fonte de luz (LED) e um par de fotodetectores
- O disco é marcado com setores ou riscos que bloqueiam a passagem da luz, produzindo pulsos conforme gira



## Codificação



#### Resolvers

- Sensor de posição absoluta
  - Um estator composto por dois enrolamentos, A e B.
  - ▶ O enrolamento A está posicionado a 90 graus do enrolamento B.
  - ➤ O rotor é composto por um terceiro enrolamento, C, que é energizado com uma onda senoidal.
  - O sinal em C induz sinais em A e B, que variam com a posição angular de C.
  - ▶ A voltagem induzida em A está em quadratura com a de B.
  - ► Cada posição do rotor produz valores diferentes em A e B.

#### Resolvers

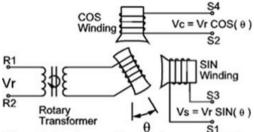


Figure 1: A resolver consists of a reference coil (rotor) and a pair of orthogonally positioned stator coils. As the energized reference coil turns, it induces voltages in the stator coils that can be processed to yield angular position.

## Resolvers





#### Tacômetro

- Medida de velocidade de rotação utilizando um gerador DC
- Essencialmente é um motor girando ao contrário
- ▶ Normalmente utiliza-se conectados diretamente ao motor para se ter *feedback*



