	FORI	Doc. 04	Código	
	CONTROL	E DE PRODUTO ACABADO	Revisão 02	F_PRD_002
	Elaborado por	Aprovado por	Data Revisão	Data Criação
	Jessica Barrere	Leandro Venancio	03/07/2024	26/10/2021
Data: 11/12/2024	LOTE:	Nº ISPAC: 0		
Empresa:				
Produto:	0.0			
Marca:				

Data de Fabricação:		Data de Vali	dade:	Respons	Responsável:				
					Verificação dos líderes				
Pasteurizador 1	Linha:	0 ml		Turno 1					
Pasteurizador 2				Turno 2					
Pasteurizador 3				Turno 3					

				Herm	eticid	ade da	a Emba	alagen	n			Troca de bobina / Fita MPM				
Hora	Peso médio das 10 Mandíbulas	Heletrolítico	Tinta	SL-arranque 90°	Formação	Riscos	Solda Transversal	Abas	Sobreposição	Quantidade de Amostras	Operador	Hora	Tipo: Ordem de Produção (OP) ou Fita (FT)	Lote	Nº Bobina	Operador

Hermeticidade da Embalagem									Troca de bobina / Fita MPM							
Hora	Peso médio das 10 Mandíbulas	Heletrolítico	Tinta	SL-arranque 90°	Formação	Riscos	Solda Transversal	Abas	Sobreposição	Quantidade de Amostras	Operador	Hora	Tipo: Ordem de Produção (OP) ou Fita (FT)	Lote	Nº Bobina	Operador
			-													
Observa	Observação:															