

FORMULÁRIODoc. 07CódigoIntegridade da Embalagem - CAP 30Revisão 03F_PRD_020Elaborado por:Aprovado por:Data da RevisãoData da CriaçãoJessica BarrereLeandro Venancio19/09/202406/09/2024

Jessica Bairere											Leanulo venando												19/09/2024 00/0											700	09/2024				
Data:	11/12/2024	Produ	to:		0.0										Marca:													Lote:											
Nº ISPAC	D:	0																																					
															TAMPA																_								
																				12 E	mb	alaç	gen	s															
Hora	Lote	Qtd	Lote				Pos	siçâ	ăo d	la 1	Γan	пра	l			Abertura d							Tar	npa	ì														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	1
	1			+																																			H
				\sqcup						_					_	_																	_						L
	1			+					-																								-			_			H
				H					\dashv						\vdash	\vdash																							
				Ш					_																														L
	1			H		Н	\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	Н				L	L					-					-							4						L
	 C) conforme (N																																						<u></u>
	aso de resulta	do positivo	o, realizar intervenção e descrev	er em	obs	serva	açõe	s. As	s em	bala	ager	ıs da	a ana	álise	e de	posi	ção	do c	rifíc	io de	even	n ser	dev	/olvid	das	a es	teira	1.											
Obs:																																						—	_
																																							_
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·																																				
l	Produção er							_																															
i otal de l	±mbalagens		as na máquina un 1º Turno):												urno)		3º Turno:																				
0		1º 7	Turno L (dam	\dashv	<u> </u>							2	Tu									\downarrow		1		3º Turno													
Operador	•		Líder:		Οp	erac	or:							Líde	er:							10	pei	adc	r:						_Li	der:						—	_



FORMULÁRIODoc. 07CódigoIntegridade da Embalagem - CAP 30Revisão 03F_PRD_020Elaborado por:Aprovado por:Data da RevisãoData da CriaçãoJessica BarrereLeandro Venancio19/09/202406/09/2024

Jessica Bairere											Leanulo venando												19/09/2024 00/0											700	09/2024				
Data:	11/12/2024	Produ	to:		0.0										Marca:													Lote:											
Nº ISPAC	D:	0																																					
															TAMPA																_								
																				12 E	mb	alaç	gen	s															
Hora	Lote	Qtd	Lote				Pos	siçâ	ăo d	la 1	Γan	пра	l			Abertura d							Tar	npa	ì														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	1
	1			+																																			H
				\sqcup						_					_	_																	_						L
	1			+					-																								-						H
				H					\dashv						\vdash	\vdash																							
				Ш					_																														L
	1			H		Н	\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	Н				L	L					-					-							4						L
	 C) conforme (N																																						<u></u>
	aso de resulta	do positivo	o, realizar intervenção e descrev	er em	obs	serva	açõe	s. As	s em	bala	ager	ıs da	a ana	álise	e de	posi	ção	do c	rifíc	io de	even	n ser	dev	/olvid	das	a es	teira	1.											
Obs:																																						—	_
																																							_
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·																																				
l	Produção er							_																															
i otal de l	±mbalagens		as na máquina un 1º Turno):												urno)		3º Turno:																				
0		1º 7	Turno L (dam	\dashv	<u> </u>							2	Tu									\downarrow		1		3º Turno													
Operador	•		Líder:		Οp	erac	or:							Líde	er:							10	pei	adc	r:						_Li	der:						—	_