

	Check list cuidados semanais A3 Speed				Revisão		Código
	TBA-Lista de Verificação Semanal TP A3 SPEED				2		F_PRD_021.2
	Elaborado por		Aprovado por		Data Revisão	Data Criação	
	Jessica Barrere		Diego Andrade		18/11/2024	02/01/2024	

Data: ____/____/____ Horário Inicial: _____ Linha: ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3

Cuidados Semanais	Ação	Doc. de referência	Número da Posição	Código do resultado	C	Notificações	Operador
Sempre usar o OM como referência	Verificar	OM	-				
Nos itens "LIMPAR", observar no OM os produtos indicados em cada parte	Verificar	OM	-				
Tubo de enchimento inferior – desmontar e montar No copo CIP. Flutuador e peças (limpeza manual)	Limpar	OM	TBA1 - 9:15 - 18 TBA2 - 9.1.4(1-11)				
Oring - Flutuador	Substituir se necessário	OM	TBA1 - 9:17 TBA2 - 9.14-6				
Introduzir copo e tampa de coluna de limpeza com Juntas de vedações	Verificar	OM	TBA1 - 9:25 - 26 TBA2 - 9.1.4(14-19)				
Peróxido de hidrogênio (se estiver abaixo de 35% ou acima de 45%) ou 7 dias	Trocar	OM	TBA1 - 10 TBA2 - 10.2				
Filtro do Tanque de Peróxido de Hidrogênio	Limpar	OM	TBA1 - 9:82 TBA2 - 9.2.5-2				
Remover Fitas MPM e as Bobinas	Remover e Limpar	OM	TBA1 - 9:6 - 7 TBA2 - 9.1.3				
Remover Todo o Material de Embalagem da Máquina	Retirar	OM	TBA1 - 9:10 - 14 TBA2 - 9.1.3				
ASU - Unidade de emenda automática	Limpar	OM	TBA1 - 9:64 - 65 TBA2 - 9.2.2				
ASU – lentes das fotocélulas, espelhos reflexivos e barra de empalme	Verificar e Limpar	OM	TBA1 - 9:42 - 43 TBA2 - 9.1.8(6-7)				
ASSU - Unidade de emenda automática da fita	Limpar	OM	TBA1 - 9:63 TBA2 - 9.2.1				
SA – contra rolo, rolo de pressão e soldador	Limpar	OM	TBA1 - 9:42 TBA2 - 9.1.8-5				
Afiação da Lâmina de Corte	Verificar	OM	TBA1 - 9:64 TBA2 - 9.2.1-4				
Portas – borrachas de vedação	Limpar	OM	TBA1 - 9:68 TBA2 - 9.2.2(21-22)				
Câmara asséptica – Faca de Ar	Verificar e Limpar	OM	TBA1 - 9:7 TBA2 - 9.1.2-3				
Câmara Asséptica (Interior)	Limpar	OM	TBA1 - 9:65 - 69 TBA2 - 9.2.2				
Rolos – ASU E CÂMARA ASSÉPTICA	Limpar	OM	-				
Soldador da LS	Verificar e Limpar	OM	TBA1 - 9:51 - 52 TBA2 - 9.1.12-4				
LS – rolos guia, rolo de pressão e soldador	Limpar	OM	TBA1 - 9:51 - 52 TBA2 - 9.1.11(2-5)				
Remover resíduos do tubo de enchimento superior e flange.	Limpar	OM	TBA1 - 9:25 TBA2 - 9.1.4-13				
Rolos e Anéis de Formação	Verificar e Limpar	OM	TBA1 - 9:75 - 76 TBA2 - 9.2.3-9				
Filtro de Água Principal	Limpar	OM	TBA1 - 9:84 TBA2 - 9.2.6-2				
Filtro da Câmara Asséptica	Limpar	OM	TBA1 - 9:67 TBA2 - 9.2.2-20				
Banheira de Peróxido	Limpar	OM	TBA1 - 9:70 TBA2 - 9.2.2-26				
Borracha de Pressão (cada 120 horas)	Substituir	OM	TBA1 - 9:79 TBA2 - 9.2.4-1	X			

Indutores	Limpar	OM	TBA1 - 9:55 TBA2 - 9.1.13-4	X						
Enxaguadores de Aba de Volume	Remover e Limpar	OM	TBA1 - 9:79 - 80 TBA2 - 9.2.4	X						
Placas do Espremedor Lateral	Lubrificar	OM	TBA1 - 9:80 TBA2 - 9.2.4-5	X						
Bicos para Lavagem do Módulo da Dobradora Final	Remover e Limpar	OM	TBA1 - 9:81 TBA2 - 9.2.4-4	X						
Inspeccionar bicos de limpeza externa	Verificar	OM	TBA1 - 9:38 TBA2 - 9.1.7-11	X						
Bicos do aquecedor de abas	Limpar	OM	TBA1 - 9:57 TBA2 - 9.1.13-9	X						
Indutor e Borrachas de Pressão	Verificar e Limpar	OM	TBA1 - 9:54 - 55 TBA2 - 9.1.13(3-4)	X						
Correia do Espremedor – Trilhos de Saída (Esteira)	Verificar e Limpar	OM	TBA1 - 9:57 - 58 TBA2 - 9.1.13(10-11)	X						
Sistema de Mandíbulas (Retirar graxa velha)	Limpar com pano	OM	TBA1 - 9:52 - 60 TBA2 - 9.1.13	X						
Dobradora final (Abas de Volume)	Limpar com bucha e sabão	OM	TBA1 - 9:52 - 60 TBA2 - 9.1.13	X						
Guias de Refrigeração	Limpar	OM	TBA1 - 9:56 TBA2 - 9.1.13-8	X						
Plataforma, Superfícies, Escada e Coberturas	Limpar	OM	TBA1 - 9:84 TBA2 - 9.2.7							
Verificar níveis de detergente para limpeza externa	Verificar	OM	TBA1 - 9:35 TBA2 - 9.1.7							
Kit ICU	Reabastecer	OM	TBA1 - 9:85 - 90 TBA2 - 9.1.5							
Tanque de Lubrificante	Reabastecer	OM	TBA1 - 9:90 - 92 TBA - 9.2.8							
Verificar níveis de soda e ácido	Verificar	OM	TBA1 - 9:29 TBA2 - 9.1.5							
Lubrificar Ganchos das Mandíbulas	Lubrificar	OM	TBA1 - 9:55 TBA2 - 9.1.13-5	X						
Datador	Limpeza	OM	-							
Código do resultado: A – satisfatório, B – ajustado, C – substituído e D – restante.					Horímetro: _____					
Coluna C – fazer uma marcação nesta coluna, se escreveu um comentário para um número de posição, na tabela abaixo.										
Número da Posição	Comentários									
TURNO 1		TURNO 2			TURNO 3					
Operador:		Operador:			Operador:					
Líder / Responsável:		Líder / Responsável:			Líder / Responsável:					