



Data:	11/12/2024	LOTE:	Nº ISPAC:	0	Temperatura Produto:	98,000 - 98,000
--------------	-------------------	--------------	------------------	----------	-----------------------------	------------------------

Empresa:	Código de Barra:
Produto: 0.0	Marca:

Pasteurizador 1		Volume: 0 ml			DATA	TURNO	VISTO
Pasteurizador 2					/ /		
Pasteurizador 3					/ /		
Tempo Produto (Entrada Retardador)	Tempo Produto (Saída Retardador)	Tempo Envase	Pressão de Alimentação Envasadora	Pressão de Vácuo no Desaerador(PT002A e PT002B)	/ /		
					/ /		
					/ /		
IT_001	IT_001	IT_001	1,5 A 2,5 Bar	<= 0,0 (negativo) nos produtos que utilizam o desaerador	Observação:		

Frequência de Monitoramento: A cada 2 horas	Frequência de Verificação: Diária	Monitorado por: Operador de Pasteurizador	Verificador por: Líder de Produção
--	--	--	---

[illegible]

Observação / Perda:



Data:	11/12/2024	LOTE:	Nº ISPAC:	0	Temperatura Produto:	98,000 - 98,000
--------------	-------------------	--------------	------------------	----------	-----------------------------	------------------------

Empresa:	Código de Barra:
Produto: 0.0	Marca:

Pasteurizador 1		Volume: 0 ml			DATA	TURNO	VISTO
Pasteurizador 2					/ /		
Pasteurizador 3					/ /		
Tempo Produto (Entrada Retardador)	Tempo Produto (Saída Retardador)	Tempo Envase	Pressão de Alimentação Envasadora	Pressão de Vácuo no Desaerador(PT002A e PT002B)	/ /		
					/ /		
					/ /		
IT_001	IT_001	IT_001	1,5 A 2,5 Bar	<= 0,0 (negativo) nos produtos que utilizam o desaerador	Observação:		

Frequência de Monitoramento: A cada 2 horas	Frequência de Verificação: Diária	Monitorado por: Operador de Pasteurizador	Verificador por: Líder de Produção
--	--	--	---

[illegible]

Observação / Perda: