FB	FORMULÁRIO D.E CANUDEIRA								Código
ZP	AVALIAÇÃO DE EMBALAGENS								F_PRD_007
	Elaborado por Jessica Barrere			Aprovado por Leandro Venancio				Data Revisão	
								19/09/2024	26/10/2021
Data:	11/12/2024	LOTE:		Nº ISPAC:		0			
Empresa:						-			
Produto:		0.0			Marca:				
	Parâmetros	 S							
Canudo		Formação vincos							
Colada Local Vazamento		Adequada	Frequência: Inspecionar a cada 15 minutos						
Adequado	Isento		Observação: Vei	rificação obrigato	ória da primei	ira embalagem de cad	da lote produzido e p	ós parada.	
(OK)							ecidos, (I) Isen	to.	
ote canudo:									
Data Validade do roduto:									
Hora Embalagem	:								
Canudo colado orretamente:									
/azamento:									
Dobradura correta	ı:								
Responsável pela Ispeção:									
	·	·		·				·	
Observações:									

LÍDER RESPONSÁVEL_____

FB	FORMULÁRIO D.E CANUDEIRA								Código
ZP	AVALIAÇÃO DE EMBALAGENS								F_PRD_007
	Elaborado por Jessica Barrere			Aprovado por Leandro Venancio				Data Revisão	
								19/09/2024	26/10/2021
Data:	11/12/2024	LOTE:		Nº ISPAC:		0			
Empresa:						-			
Produto:		0.0			Marca:				
	Parâmetros	 S							
Canudo		Formação vincos							
Colada Local Vazamento		Adequada	Frequência: Inspecionar a cada 15 minutos						
Adequado	Isento		Observação: Vei	rificação obrigato	ória da primei	ira embalagem de cad	da lote produzido e p	ós parada.	
(OK)							ecidos, (I) Isen	to.	
ote canudo:									
Data Validade do roduto:									
Hora Embalagem	:								
Canudo colado orretamente:									
/azamento:									
Dobradura correta	ı:								
Responsável pela Ispeção:									
	·	·		·				·	
Observações:									

LÍDER RESPONSÁVEL_____