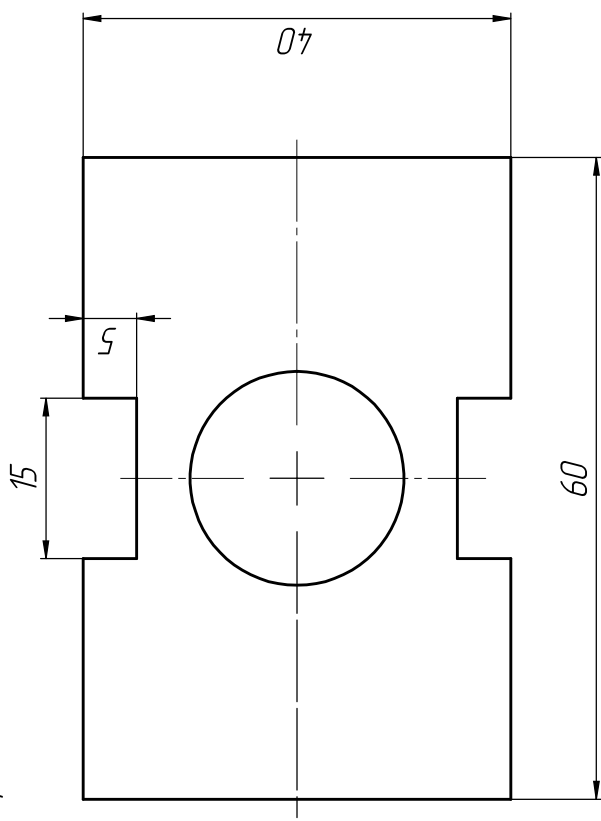
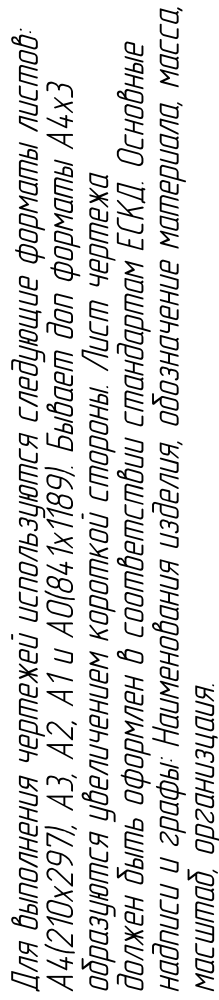


Илб. № подл.	Лист у дама	Враум. илб. №	Илб. № дулн	Лист у дама
--------------	-------------	---------------	-------------	-------------



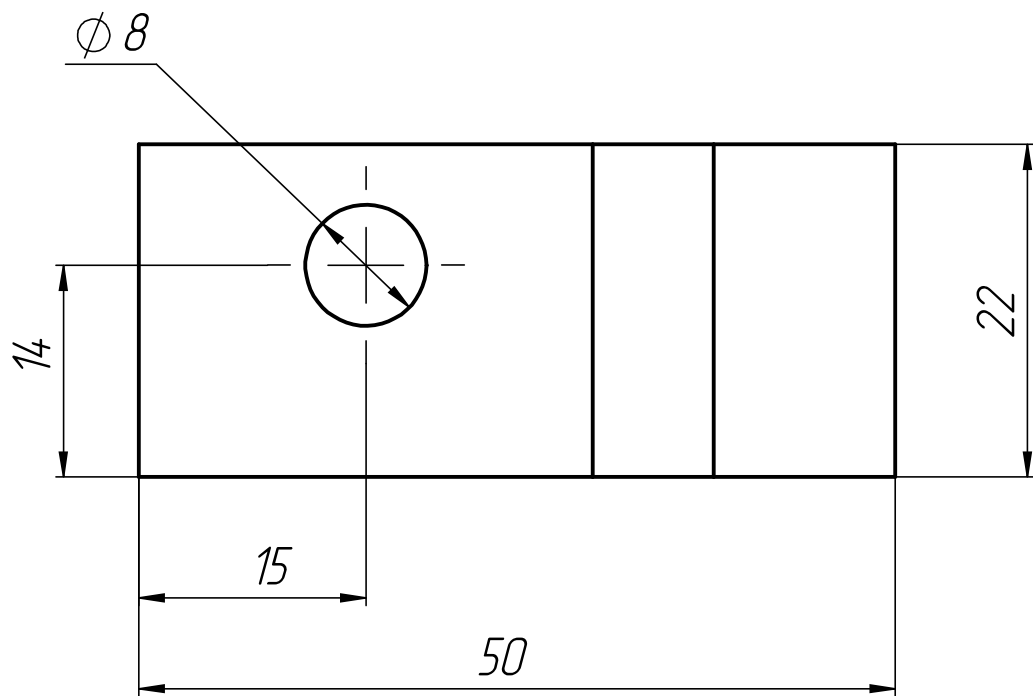
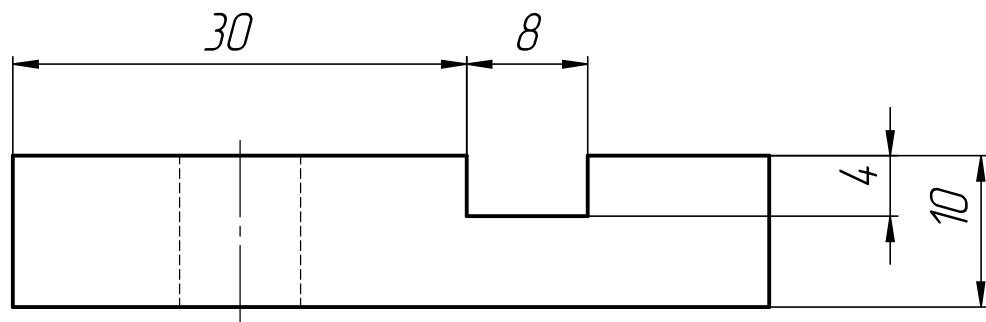
*Изображения вида сверху выполняются методом прямоугольного проецирования.*

[illegible]

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

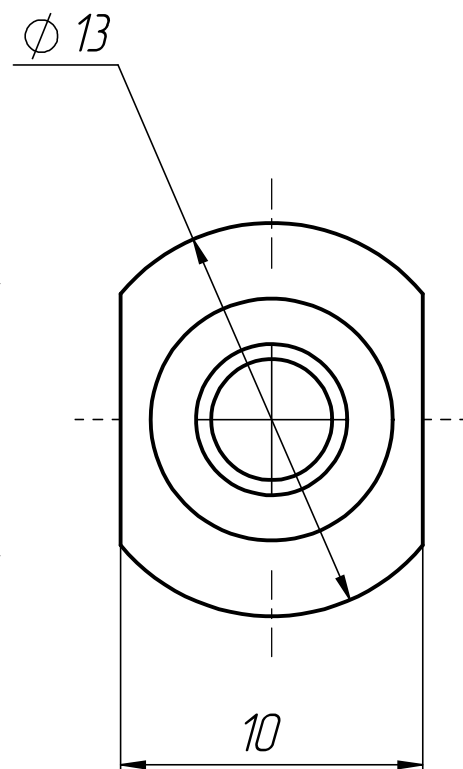
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взаим. инв. №
--------------	--------------	---------------

Подп. и дата	Инв. № подл.
--------------	--------------



Размеры, относящиеся к одному и тому же конструктивному элементу (пазу, выступу, отверстию), рекомендуется группировать в одном месте, располагая их на том изображении, на котором геометрическая форма данного элемента показана наиболее полно.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Группировка размеров	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								2:1
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.						Кафедра прикладной механики МФТИ		
Н.контр.								
Утв.								

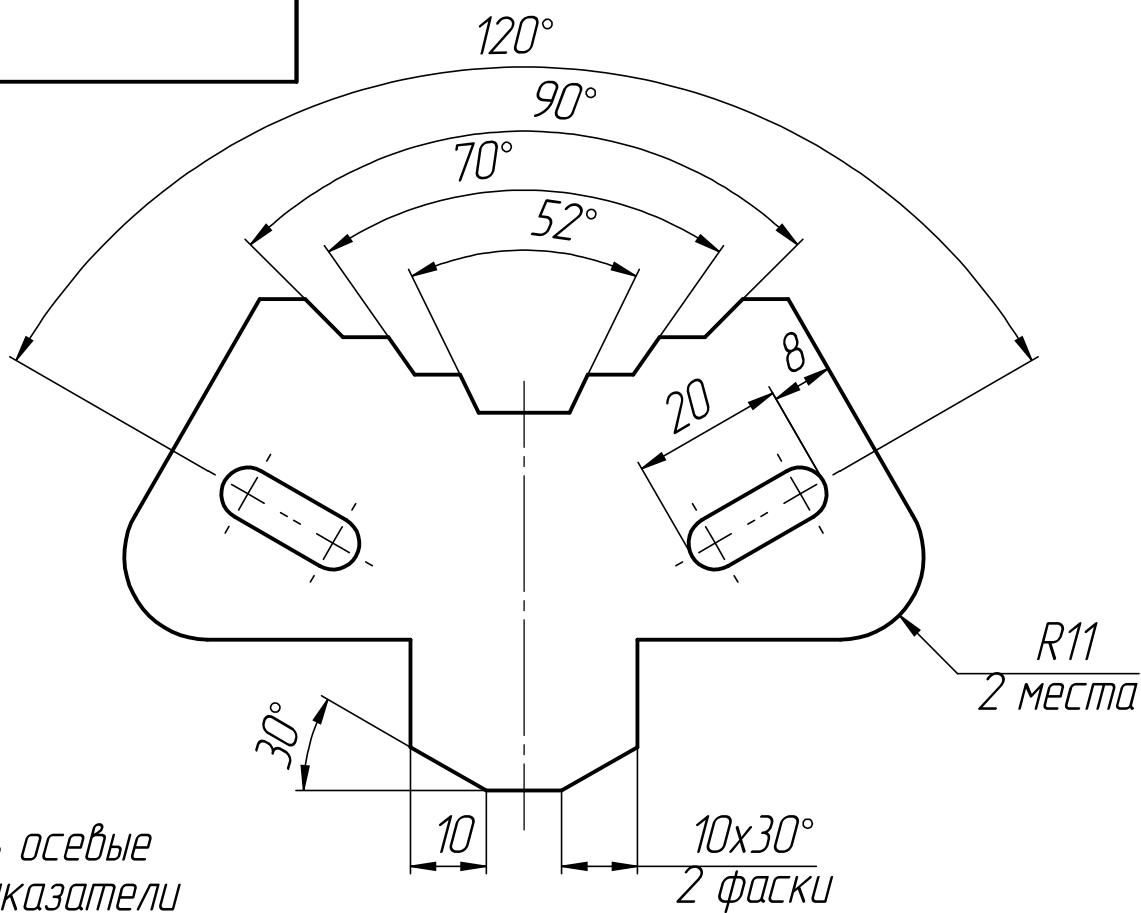


*Штриховка (Материал) – Сталь, Пластик. Графическое изображение предмета. ISO – международный стандарт, ANSI – американский национальный стандарт, DIN – немецкий институт стандартизации, АЕК – британский стандарт.*

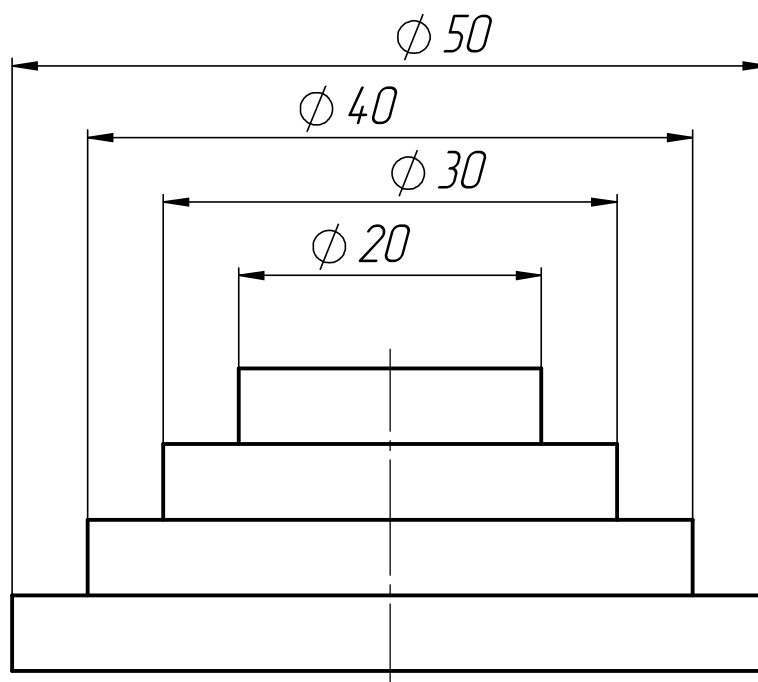
					<div style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">Втулка</div>	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		У		4:1
Разраб.								
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	1
						Кафедра прикладной механики МФТИ		
Н.контр.								
Утв.								

Справ. №	Перв. примен.									
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взаим. инв. №	От базы							
			Цепочкой							
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взаим. инв. №	Ординатный							
			<p>Между равномерно расположенными одинаковыми элементами изделия (отверстиями), рекомендуется вместо размерных цепей наносить размер между соседними элементами и размер между крайними элементами в виде произведения количества промежутков между элементами на размер промежутка.</p>							
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div> <div>Линейные размеры</div> <div> <div>Лит.</div> <div>У</div> <div>Масса</div> <div>Масштаб</div> </div> <div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> <div>1</div> </div> <div>Кафедра прикладной механики МФТИ</div> </div>				
							Разраб.			
							Пров.			
							Т.контр.			
							Н.контр.			
							Утв.			

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------



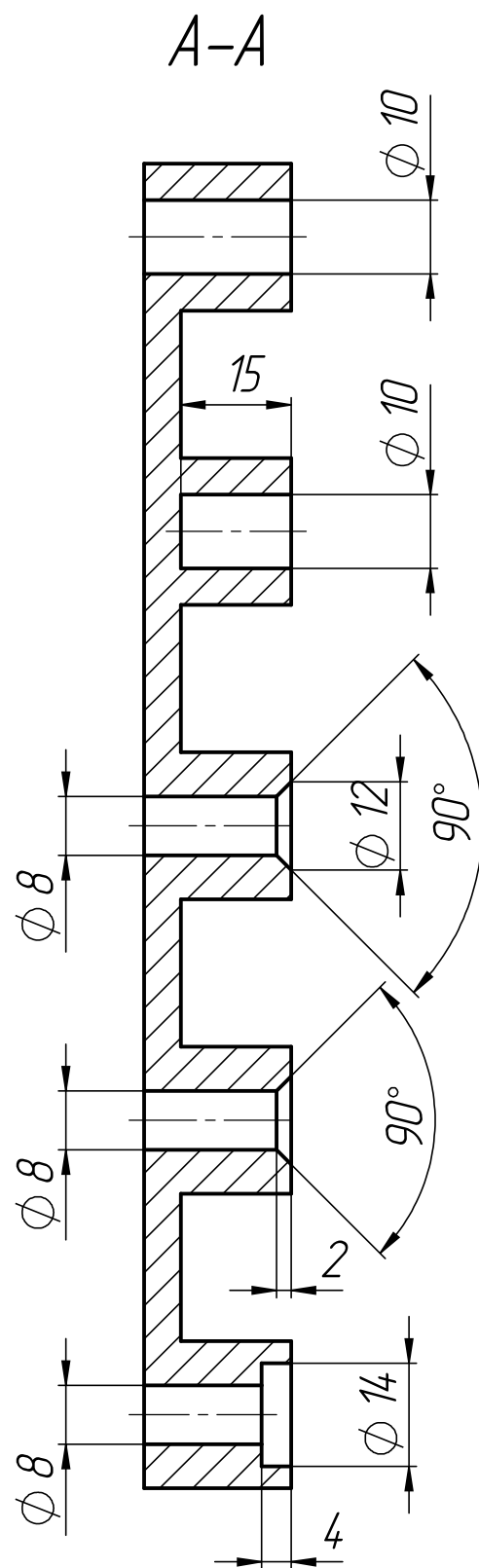
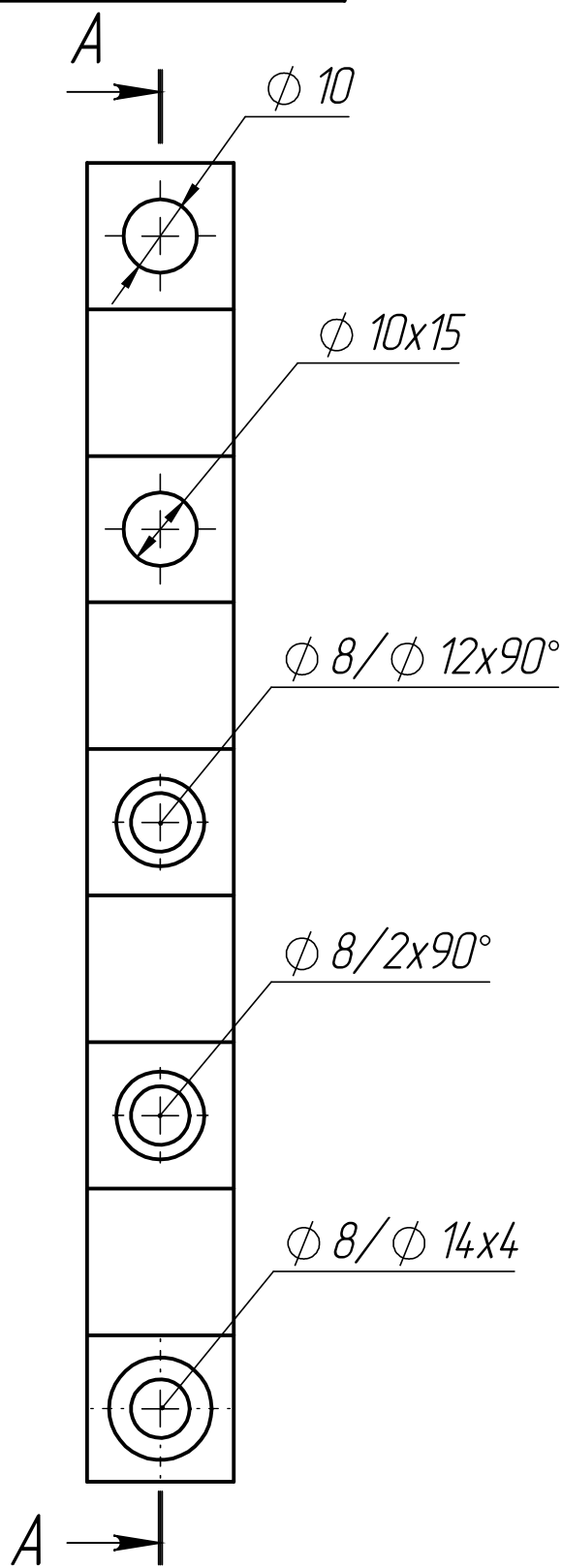
Добавить осевые  
линии и указатели  
центра.



Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взаим. инв. №	Подп. и дата
Инв. № подл.	Изм/Лист	№ докум.	Подп. Дата
	Разраб.		
	Пров.		
	Т.контр.		
	Н.контр.		
	Утв.		

Лит.	Масса	Масштаб
У		
Лист	Листов	1
Кафедра прикладной механики МФТИ		

Справ. №		Перв. примен.	
Взаим. инв. №		Инв. № дубл.	
Подп. и дата		Подп. и дата	
Инд. № подл.		Инд. № подл.	
Изм/Лист		№ докум.	
Разраб.		Подп.	
Пров.		Дата	
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			



Отверстия

Лит.	Масса	Масштаб
У		
Лист	Листов	1

Кафедра прикладной механики МФТИ

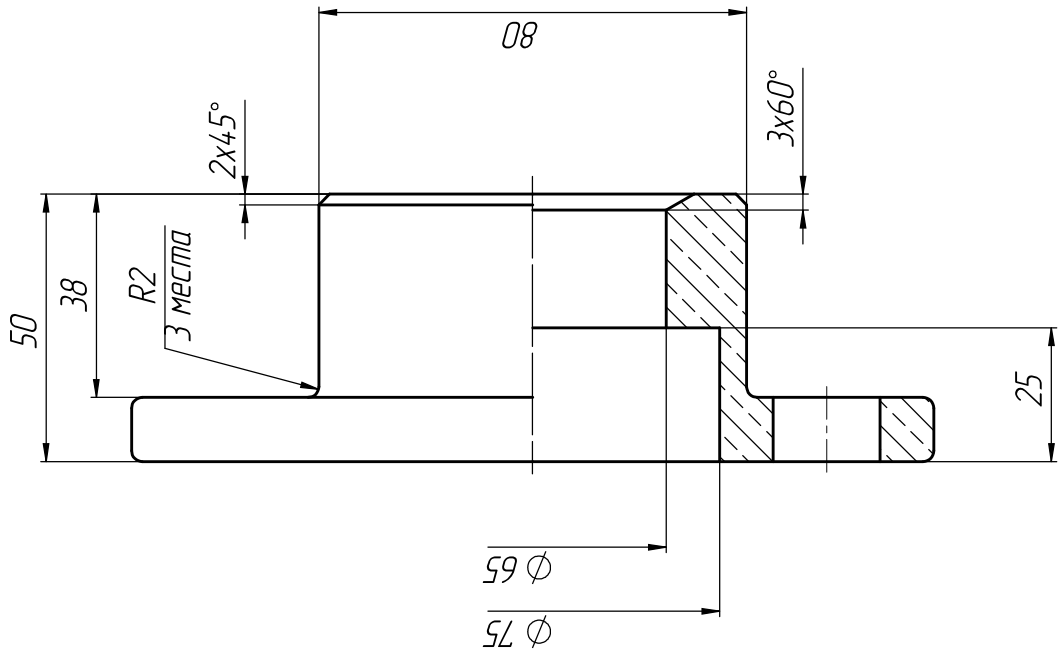
Перв. примен.	(ршнәмҗор рох) ршнәмҗор әпнәһнәһоһо 2																																												
	Первичная примен.																																												
Справ. №	<p>Аналогия почти такая же как и штрих-код товаров, где под 12-ти значным номером записана информация о принадлежности производителя к региону, номер производителя, код товара и контрольное число.</p> <p>В России существует единая система конструкторской документации (ЕСКД). Согласно этой системе каждому разрабатываемому устройству присваивается десятичный номер МФКЯ.464664.001-01 СБ</p> <p>МФКЯ(МФАС) – код предприятия-разработчика  46 (класс) – средства радиоэлектронные управления, связи, навигации и вычислительной техники  4 (Подкласс) – Радиоприёмы-передающие  6 (Группа) – Антенны  4 (Подгруппа) – Антенны миллиметровых и дециметровых длин волн  2 (Вид) – Апертурные, линзовые (если бы не было линзы, то цифра – 3 Апертурные, рупорные  001 – порядковый номер  01 – модификация (ВЧ – разъемы другие)  СБ, СП – тип документа (Сборочный чертёж, Спецификация)  ФАКИ.123005.001  123 – номер группы  005 – порядковый номер студента  001 – вариант либо номер детали</p>																																												
	При архивации подленников																																												
Подп. и дата	<table border="1"> <tr> <td>14-18</td> <td colspan="4">Сведения об изменении, которое заполняется в соответствии ГОСТУ</td> </tr> <tr> <td>Изм/Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>11 фамилия</td> <td>12 Подпись</td> <td>13 Дата</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5">10. Характер работ, выполняемой лицом</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					14-18	Сведения об изменении, которое заполняется в соответствии ГОСТУ				Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Разраб.					Пров.	11 фамилия	12 Подпись	13 Дата		Т.контр.					10. Характер работ, выполняемой лицом					Н.контр.					Утв.				
	14-18	Сведения об изменении, которое заполняется в соответствии ГОСТУ																																											
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																										
Разраб.																																													
Пров.	11 фамилия	12 Подпись	13 Дата																																										
Т.контр.																																													
10. Характер работ, выполняемой лицом																																													
Н.контр.																																													
Утв.																																													
Взаим. инв. №	<table border="1"> <tr> <td colspan="4">2. Обозначение документа (код документа)</td> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td colspan="4">1. Наименование изделия</td> <td>5. масса изделия кг не указыв, з</td> <td colspan="2">6. Масштаб</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> </table>					2. Обозначение документа (код документа)				Лит.	Масса	Масштаб	1. Наименование изделия				5. масса изделия кг не указыв, з	6. Масштаб						Лист	Листов	1																			
	2. Обозначение документа (код документа)				Лит.	Масса	Масштаб																																						
1. Наименование изделия				5. масса изделия кг не указыв, з	6. Масштаб																																								
				Лист	Листов	1																																							
Инв. № подл.	<table border="1"> <tr> <td colspan="4">3. Обозначение материала</td> <td colspan="3">Порядковый Номер листа 8. Общее количество</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Стекло ГОСТ 3514-76 АМз6 ГОСТ 4784-97</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>					3. Обозначение материала				Порядковый Номер листа 8. Общее количество			Стекло ГОСТ 3514-76 АМз6 ГОСТ 4784-97																																
	3. Обозначение материала				Порядковый Номер листа 8. Общее количество																																								
Стекло ГОСТ 3514-76 АМз6 ГОСТ 4784-97																																													



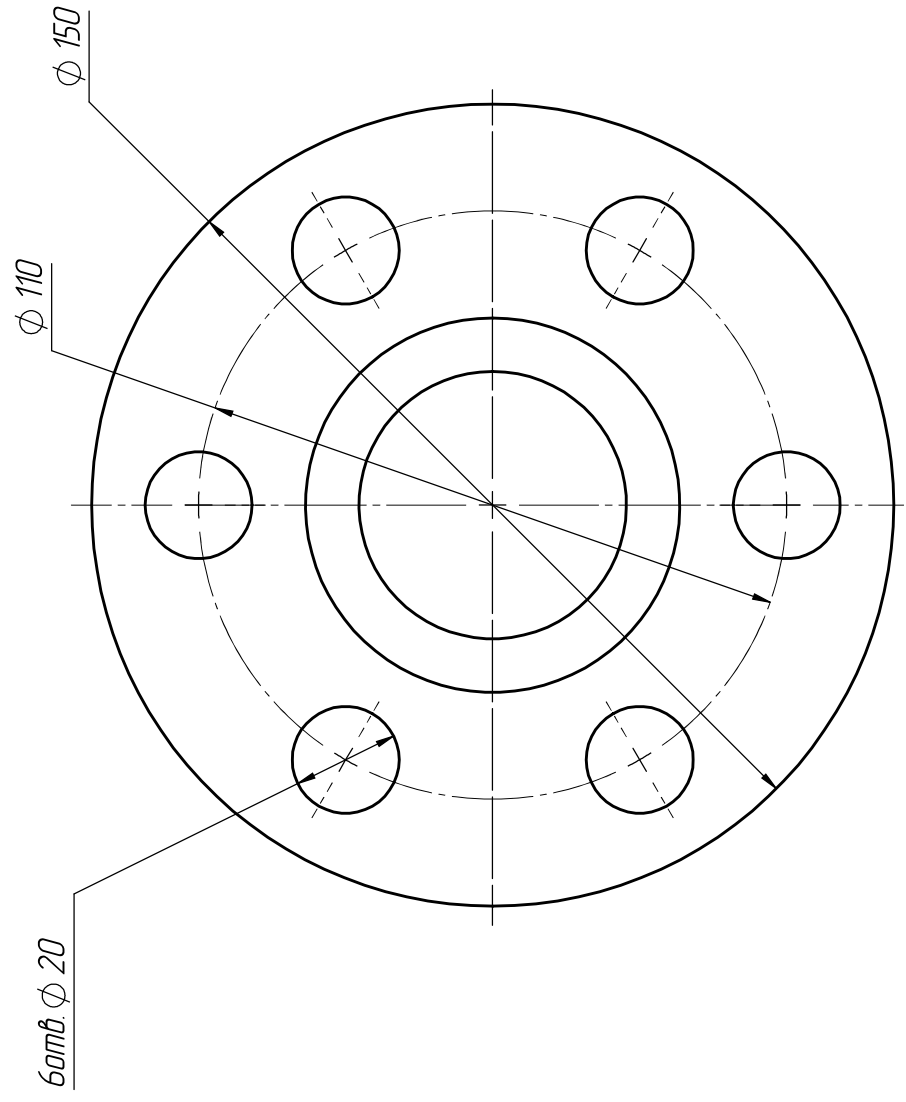


ФАКИ.535004.001

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------



1. Касательная кромка-невидимые линии перехода
2. Скрыть выносную линию – скрыть линию размера
3. Прилегающий к катету угол

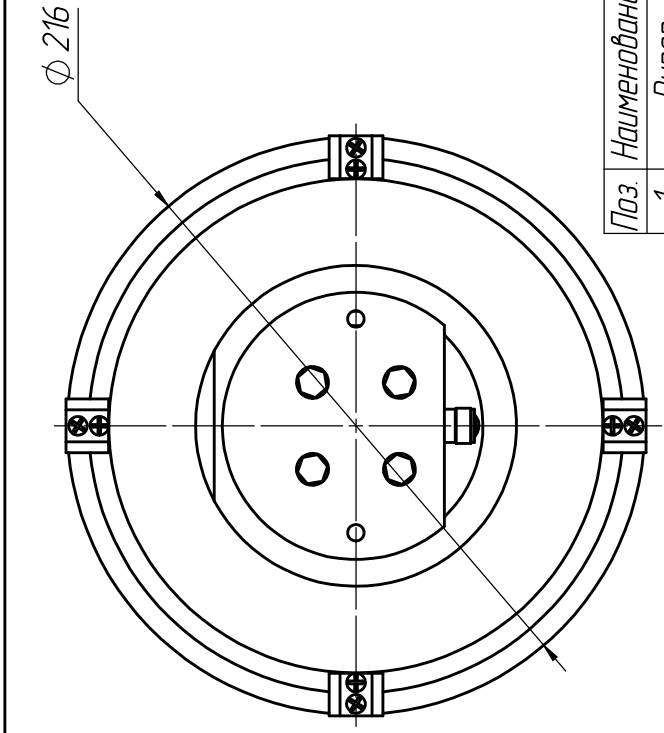
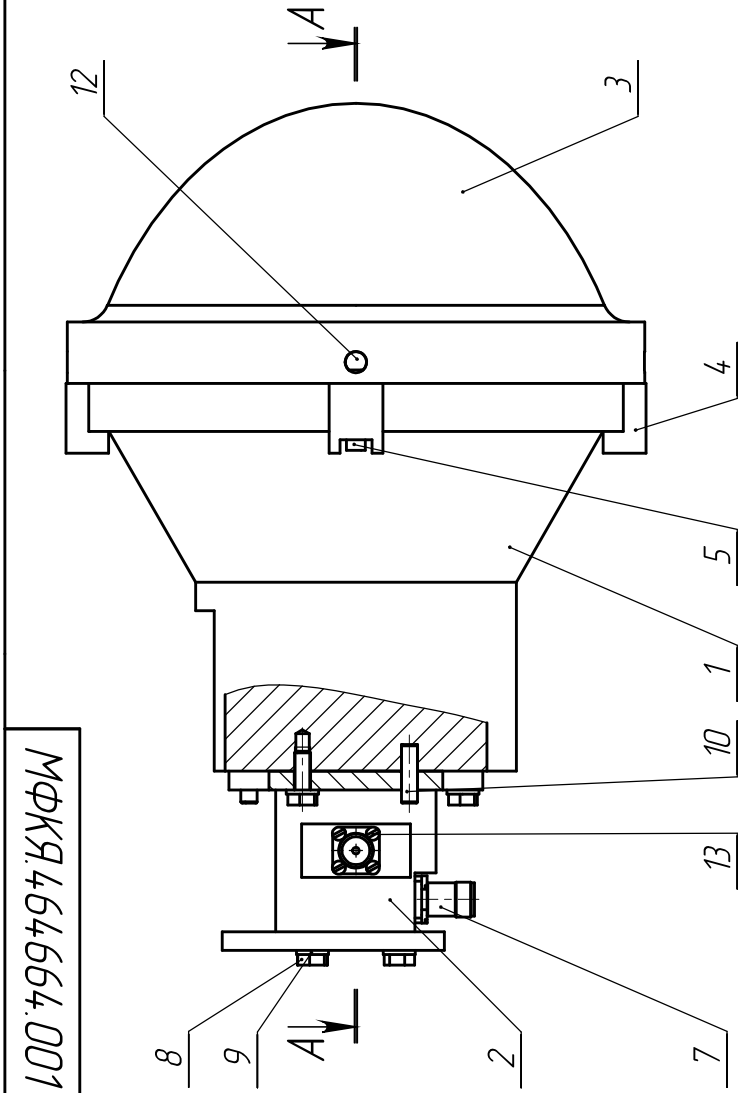


1. Допускается замена материала на АМг5 ГОСТ 4784-97.
2. \*Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров h12, H12, ±IT12/2.
4. Покрываются хим. никель (тш)

ФАКИ.535004.001				Фланец				Сплав алюминия АМг6 ГОСТ 4784-79		Кафедра прикладной механики МФТИ	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Уч	1,98	1:1	Лист	1
Разраб.											
Проб.											
Г. контр.											
Н. контр.											
Утв.											

МФКЯ.464664.001

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата



Поз.	Наименование	Кол.	Прим.
1	Рупор	1	АМ26
2	Волновод	1	АМ26
3	Линза	1	Фторопласт 4
4	Крепление	4	Капралон
5	Винт М4х30	4	Сталь
6	Винт М4х6	4	Сталь
7	Разъем СВЧ	2	Сталь
8	Болт М6х16	7	Сталь
9	Шайба 6	7	Сталь
10	Штифт	3	Д16
11	Крышка	1	АМ26
12	Гайка М4	4	Сталь
13	Винт М3х6	8	Сталь
14	Шайба	2	Фторопласт 4

МФКЯ.464664.001 СБ			
АНТЕННА			
Сборочный чертеж			
Коробка прикладной механики МФТИ			
Формат А3			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терентьев		
Проб.	Молчанов		
Лист		Листов	
3,8		2:1	
Масса		Масштаб	
1		1	

Перв. примен.	(ршнәмҗор рох) ршнәмҗор әпнәһнәһоһо 2																															
	Первичная примен.																															
Справ. №	<p>Аналогия почти такая же как и штрих-код товаров, где под 12-ти значным номером записана информация о принадлежности производителя к региону, номер производителя, код товара и контрольное число.</p> <p>В России существует единая система конструкторской документации (ЕСКД). Согласно этой системе каждому разрабатываемому устройству присваивается десятичный номер МФКЯ.464664.001-01 СБ</p> <p>МФКЯ(МФАС) – код предприятия-разработчика  46 (класс) – средства радиоэлектронные управления, связи, навигации и вычислительной техники  4 (Подкласс) – Радиоприёмы-передающие  6 (Группа) – Антенны  4 (Подгруппа) – Антенны миллиметровых и дециметровых длин волн  2 (Вид) – Апертурные, линзовые (если бы не было линзы, то цифра – 3 Апертурные, рупорные  001 – порядковый номер  01 – модификация (ВЧ – разъёмы другие)  СБ, СП – тип документа (Сборочный чертёж, Спецификация)  ФАКИ.123005.001  123 – номер группы  005 – порядковый номер студента  001 – вариант либо номер детали</p>																															
	При архивации подленников																															
Подп. и дата	<table border="1"> <tr> <td>14</td> <td>15</td> <td>16</td> <td>17</td> <td>18</td> <td rowspan="2">2. Обозначение документа (код документа)</td> </tr> <tr> <td colspan="5">Сведения об изменении, которое заполняется в соответствии ГОСТУ</td> </tr> </table>					14	15	16	17	18	2. Обозначение документа (код документа)	Сведения об изменении, которое заполняется в соответствии ГОСТУ																				
	14	15	16	17	18	2. Обозначение документа (код документа)																										
Сведения об изменении, которое заполняется в соответствии ГОСТУ																																
Взаим. инв. №	<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td rowspan="2">1. Наименование изделия</td> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5. масса изделия кг не указыв, з</td> <td>6. Масштаб</td> </tr> </table>					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1. Наименование изделия	Лит.	Масса	Масштаб	Разраб.						5. масса изделия кг не указыв, з	6. Масштаб										
	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1. Наименование изделия	Лит.	Масса	Масштаб																							
Разраб.							5. масса изделия кг не указыв, з	6. Масштаб																								
Инв. № подл.	<table border="1"> <tr> <td>Пров.</td> <td>11 фамилия</td> <td>12 Подпись</td> <td>13 Дата</td> <td rowspan="2">3. Обозначение материала</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Порядковый Номер листа 8. Общее количество</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Пров.	11 фамилия	12 Подпись	13 Дата	3. Обозначение материала	Лист	Листов	1	Т.контр.				Порядковый Номер листа 8. Общее количество														
	Пров.	11 фамилия	12 Подпись	13 Дата	3. Обозначение материала	Лист	Листов	1																								
Т.контр.				Порядковый Номер листа 8. Общее количество																												
	<table border="1"> <tr> <td>10.Характер работ, выполняемой лицом</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Стекло ГОСТ 3514-76</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>АМз6 ГОСТ 4784-97</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					10.Характер работ, выполняемой лицом					Стекло ГОСТ 3514-76				Н.контр.					АМз6 ГОСТ 4784-97				Утв.								
10.Характер работ, выполняемой лицом					Стекло ГОСТ 3514-76																											
Н.контр.					АМз6 ГОСТ 4784-97																											
Утв.																																

