



SISTEMA MATRIX 3

SUMINISTRO AUTOMÁTICO DE ACEITE Y ANTICONGELANTE

Componentes y alcance del sistema:

- 1.- Depósitos (2) de 1,000 litros (Tote) fabricado en polietileno de alta densidad con reja de acero y base con entrada para uso de uñas de montacargas, su utiliza un depósito para aceite y otro para refrigerante.
- 2.- Bomba de pistón relación 30:1, para bombeo de aceite hasta 100 metros de distancia, a una presión máxima de 900 psi., montaje fijo en pared o montaje en depósito.
- 3.- Bomba de diafragma relación 1:1 para bombeo de anticongelante hasta 100 metros de distancia, a una presión máxima de 100 psi., montaje fijo en pared o montaje en depósito.
- 4.- Tubería aérea (cabezal) para suministro de aceite, en acero al carbón cédula 80, de 1 ½" de diámetro, incluye accesorios, válvulas y soportería.
- 5.- Tubería aérea (cabezal) para suministro de anticongelante, en acero al carbón ced. 40 de 1" de diámetro, incluye accesorios, válvulas y soportería.
- 6.- Tubería aérea (cabezal) para suministro de aire comprimido, en aluminio extruido color azul de 1 ½" de diámetro, incluye accesorios, válvulas y soportería.
- 7.- Bajadas de cabezal principal a cada estación de trabajo
 - a) Bajada para aceite, tubería cédula 80 de ½" de diámetro, incluye accesorios y soportería.
 - b) Bajada para anticongelante, tubería cédula 40 de ½" de diámetro, incluye accesorios y soportería.
 - c) Bajada para aire comprimido, tubería de aluminio de 1" de diámetro, incluye accesorios y soportería.
- 8.- Carrete retráctil con manguera de ½" de diámetro y 15 metros de longitud, con accesorios de montaje, cubierta y tapas laterales para suministro de aceite.
- 9.- Carrete retráctil con manguera de ½" de diámetro y 15 metros de longitud, con accesorios de montaje, cubierta y tapas laterales para suministro de anticongelante.
- 10.- Carrete retráctil con manguera de ½" de diámetro y 15 metros de longitud, con accesorios de montaje, cubierta y tapas laterales para suministro de aire comprimido.

Francisco I. Madero # 208-1 Col. Centro C.P. 76000, Querétaro, Querétaro

Teléfono: **(442) 215-5682** Nextel: **(442) 516-8471** I.D. **32*503130*1**

Correo electrónico: **v.martinez@hugin.com.mx**

- 11.- Pistola de despacho automático MATRIX con pantalla digital, para suministro medido y controlado de aceite.
- 12.- Pistola de despacho automático MATRIX con pantalla digital, para suministro medido y controlado de anticongelante.
- 13.- Pistola de despacho para aire comprimido con regulador de presión incluido para 30 psi de presión de salida máxima.
- 14.- Sistema de aire comprimido completo, que incluye:
 - a) Compresor de tornillo lubricado de 15 HP, para una presión máxima de 125 psi.
 - b) Secador refrigerativo para punto de rocío de 3° C.
 - c) Filtro para condensados, con dren automático de condensados.
 - d) Tanque de almacenamiento para 500 litros de aire a una presión máxima de 160 psi., incluye accesorios: válvula de seguridad, manómetro, coples de conexión y dren electrónico automático de condensados.
 - e) Filtro para remoción de aceite, con dren automático de condensados.
 - e) Administrador de condensados, para separar el agua del aceite de los condensados, para su correspondiente manejo como residuo peligroso.
 - f) Interconexión de componentes en cuarto de compresores.
 - g) Red de condensados en cuarto de compresores, en tubería de cobre y accesorios.
 - h) Unidad de mantenimiento FR+L con accesorios de montaje y conexión.
- 15.- Sensor de nivel ultrasónico para detección en depósito de aceite (tote).
- 16.- Sensor de nivel ultrasónico para detección en depósito de anticongelante (tote).
- 17.- Transceptor (transmisor) para comunicación inalámbrica de computadora en almacén a pistolas de despacho.
- 18.- Control automático neumático para bombas de suministro (PAC) para control y seguridad de bombas de suministro.
- 19.- Software Premium para configuración de hasta 300 usuarios para control de despacho, inventario, generación de reportes diarios, semanales, mensuales de despacho de aceite o anticongelante por bahía, tracto camión, técnico, cliente, servicio, etc. (no incluye computadora).
- 20.- Cableado eléctrico Ethernet de computadora de despacho a transceptor.
- 21.- Configuración de estaciones de trabajo, según indicaciones de operación proporcionadas.
- 22.- Capacitación a usuarios, para operación y mantenimiento del sistema.
- 23.- Documentación técnica: Manual de operación, manual de mantenimiento, ingeniería, diagramas hidráulicos, neumáticos, eléctricos, planos arquitectónicos, listado de partes, listado de refacciones.
- 24.- GARANTÍA: 12 meses, excepto en partes eléctricas.

Francisco I. Madero # 208-1 Col. Centro C.P. 76000, Querétaro, Querétaro

Teléfono: **(442) 215-5682** Nextel: **(442) 516-8471** I.D. **32*503130*1**

Correo electrónico: **v.martinez@hugin.com.mx**

OPCIONALES

- 1.- Sistema automático de succión de aceite y anticongelante usados, incluye sistema de bombeo, tuberías, accesorios, soportería y tanques de transporte (carrito) y almacenamiento completos.
- 2.- Obra civil para proyecto, cálculo, diseño, ingeniería y ejecución.
- 3.- Refacciones originales sugeridas para mantener la operación del sistema.
- 4.- Póliza de mantenimiento anual para el sistema, incluye refacciones y mano de obra para 2 servicios de mantenimiento preventivo y mano de obra para mantenimientos correctivos después de 1 año de instalado el sistema (garantía).
- 5.- Póliza extendida para 5 años de operación del sistema.
- 6.- Póliza anual de servicio a sistema de aire comprimido.

ATENTAMENTE

Víctor Hugo Martínez R.
Proyectos

Francisco I. Madero # 208-1 Col. Centro C.P. 76000, Querétaro, Querétaro

Teléfono: **(442) 215-5682** Nextel: **(442) 516-8471** I.D. **32*503130*1**

Correo electrónico: **v.martinez@hugin.com.mx**