











RESULTS

	REFER.	NOMINAL	MESURE	TOL-	TOL+	ECART	TENDANCE
CERC A	Cercle Const : Inter. de PLAN B avec CYL A.						
MACHINE	DIAM	6.000	5.964	-0.040	-0.028	-0.036	
CERC - 26	Cercle Critère : MOINDRES CARRES (en 25 pts sur PLAN B)						
MACHINE	DIAM	26.000	26.002	-0.100	0.100	0.002	
DIST 10.5	Distance PLAN B - PLAN 10.5 / REP1						
REP1	D1	10.500	10.530	-0.150	0.150	0.030	
CERC - 42.1 - 1	Cercle Critère : MOINDRES CARRES (en 25 pts sur PLAN B)						
MACHINE	DIAM	42.100	42.166	-0.100	0.100	0.066	
CERC - 42.1 - 2	Cercle Critère : MOINDRES CARRES (en 25 pts sur PLAN B)						
MACHINE	DIAM	42.100	42.062	-0.100	0.100	-0.038	
COAX 0.1M	Coaxialité CERC - 42.1 - 2/CYL A - Zone C						
	COAX	0.000	0.099		0.100	0.099	
COAX 0.2	Coaxialité CERC - 26/CYL A - Zone C						
	COAX	0.000	0.191		0.200	0.191	
COAX 0.2M	Coaxialité CERC - 42.1 - 1/CYL A - Zone C						
	COAX	0.000	0.072		0.200	0.072	
DIM. 202	Distance PLAN 2 - PLAN 1 / MACHINE						
MACHINE	D1	2.000	2.034	-0.050	0.050	0.034	