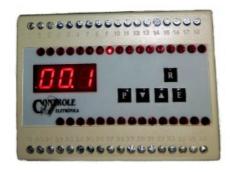
### Manual de Instruções

### Sequenciador microprocessado 15/26 saídas a rele controleeletronica





### 1. INTRODUÇÃO

Este produto foi desenvolvido para aplicações onde é necessário comandar solenoides, lâmpadas, motores ou outros com tempo de atuação e de intervalo ajustáveis e repetitivos, como por exemplos: limpeza de sistemas de filtros de mangas de exaustores, sistemas de irrigação, partida de motores, semáforos etc. Este aparelho é fabricado em caixa com encaixe para trilho DIN.

### 2. Parametrização:

Para iniciar a programação pressione a tecla P (prog) por 3 segundos até aparecer Prog ao soltar ele aparecerá 59 . . .

O ajuste dos valores ou a navegação entre os menus se da através das teclas ▲ ou ▼.

Para entrar no valor do parâmetro ou confirmar o valor ajustado pressione a tecla E (enter).

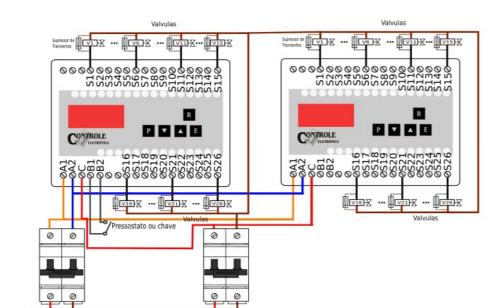
Para cancelar a alteração (sair do valor sem salvar) ou sair do menu de programação pressione a tecla P.

A tecla  $\mathbf{R}$  (reset) serve para reiniciar (semelhante a se desligar e religar a alimentação) o aparelho para casos em que se deseje efetuar testes voltando ao acionamento da primeira saída.

Para restaurar os parametros de fábrica mantenha a tecla **E** (enter) pressionada, energize o aparelho(ou pressione o **R** reset por menos de 1 segundo) até aparecer a mensagem **r5** em seguida o aparelho continuará a inicialização normal, nesse momento poderá soltar as teclas.

|      | Descrição   | Valores aceitos   |
|------|---|---|
| 5R , | Numero de máximo de saídas ajustadas  | 1 a 15 ou 26 ( de acordo com o modelo)  |
| FUn  | Define o modo de funcionamento do conforme valor selecionado  | cLc Ciclico ncL Nao ciclico PUL Acionado por pulso  |
| ESc  | Define a combinação de escala de trabalho e repouso   | <ul> <li>Segundos trabalho e segundos repouso</li> <li>Minutos trabalho e segundos repouso</li> <li>Horas trabalho e segundos repouso</li> <li>Segundos trabalho e Minutos repouso</li> <li>Minutos trabalho e Minutos repouso</li> <li>Horas trabalho e Minutos repouso</li> <li>Horas trabalho e Horas repouso</li> <li>Hinutos trabalho e Horas repouso</li> <li>Horas trabalho e Horas repouso</li> <li>Horas trabalho e Horas repouso</li> </ul> |
| EE   | Define o valor do tempo de espera por pulso. Quando na função pulso se receber um pulso de valor superior ao valor ajustado é inciado o ciclo | 0 a 99,9 segundos   |
| ŁĒc  | Define o valor do tempo entre ciclos . Executa um ciclo aguarda o tempo entre ciclos e no modo ciclico repete novamente o ciclo               | 0 a 99,9 minutos  |
| LPU  | Tempo de pulso (saída acionada)   | 0,01 a 99,9 (segundos,minutos ou horas de acordo com o valor selecionado na escala) , o tempo é o mesmo para todas as saídas .  |
| E in | Tempo de intervalo (saída desacionada , tempo entre acionamento de saídas)  | 0 a 99,9 (segundos,minutos ou horas <b>de acordo com o valor selecionado na escala</b> ) , o tempo é o mesmo para todas as saidas .   |

## 3. Exemplo de aplicação (deve ser adaptado conforme necessidade) É necessário o uso de proteção como disjuntor ou fusivel externo.



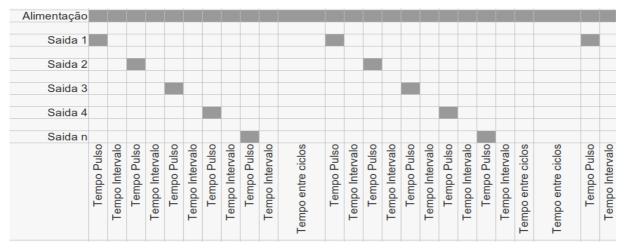
# 4. Código de pedido do produto:

- a) (C1) = Referencia.SEQ
- b) (C2) = Número máximo de saídas (15 ou 26)
- c) (C3) = Tensao de alimentação (24Vcc , 127Vca ou 220Vca)

### 5. FUNCIONAMENTO

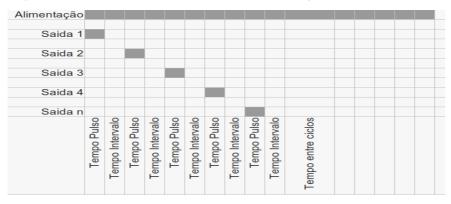
#### 1. ciclico

Uma vez energizado o sistema, as saídas são energizadas em sequência por um tempo ajustado no parâmetro " <code>FPU</code>" em contagem regressiva , logo no fim da contagem a saída é desenergizada conta-se o tempo de intervalo em contagem regressiva, ajustável através do parâmetro " <code>F In</code>", entre duas saídas consecutivas. Durante esse intervalo todos as saídas estarão desenergizadas. Assim, uma a uma as saídas ligam e desligam em sequência até o número de saídas configurado(" <code>5R I</code>"), aguarda o tempo de espera (" <code>FE</code>") , quando então retorna ao primeiro e assim sucessivamente, até que o aparelho seja desenergizado, conforme diagrama abaixo. O número de saídas é ajustado através do parâmetro " <code>5R I</code>" e pode ser configurado de 1 ao número de saídas máximo(máximo do modelo).



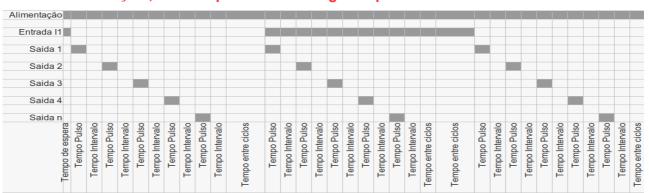
### 2. Não cíclico

Uma vez energizado o sistema, as saídas são energizadas em sequência por um tempo ajustado no parâmetro " <code>FPU</code>" em contagem regressiva , logo no fim da contagem a saída é desenergizada conta-se o tempo de intervalo em contagem regressiva, ajustável através do parâmetro " <code>L in</code>", entre duas saídas consecutivas. Durante esse intervalo todos as saídas estarão desenergizadas. Assim, uma a uma as saídas ligam e desligam em sequência até o número de saídas configurado(" <code>5R i</code>"), quando então o aparelho será desativado "---" até que o aparelho seja desenergizado e reenergizado (ou pressionado reset), conforme diagrama abaixo. O número de saídas é ajustado através do parâmetro " <code>5R i</code>" e pode ser configurado de 1 ao número de saídas máximo(máximo do modelo).



# 3. Acionado por pulso

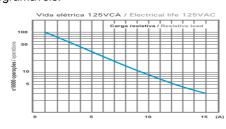
Uma vez energizado o sistema, o aparelho estará desativado "---" e permanecerá assim até receber um pulso em I1 a saídas1 será energizada por um tempo ajustado no parâmetro "EPU" em contagem regressiva, logo o fim da contagem a saída é desenergizada conta-se o tempo de intervalo em contagem regressiva, ajustável através do parâmetro "E in", entre duas saídas consecutivas. Durante esse intervalo todos as saídas estarão desenergizadas. Assim, uma a uma as saídas ligam e desligam em sequência até o número de saídas configurado("58 i"), quando então o aparelho será desativado "---" e aguardará um novo pulso para efetuar um novo ciclo, caso a entrada I1 permaneça em nivel lógico alto (fechada) o ciclo é repetido infinitamente semelhante a função ciclico, conforme diagrama abaixo. O número de saídas é ajustado através do parâmetro "58 i" e pode ser configurado de 1 ao número de saídas máximo(modelo). IMPORTANTE: Os pontos B1 e B2 não devem ser utilizados para alimentar e nem compartilhar outros circuitos de alimentação, devem apenas ser interligados por chave.



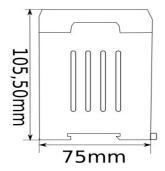
### Dados técnicos:

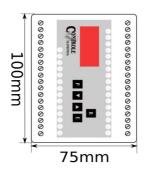
- 1. Tensão de alimentação: 24Vcc, 110/127 Vca, 220 Vca (informar no pedido).
- 2. Frequência: 50 / 60 Hz (nos modelos Vca)
- 3. Tempo de operação, pulso : 0 a 99,9 (seg, min ou horas).
- 4. Tempo de repouso,intervalo : 0 a 99,9 (seg,min ou horas).
- 5. Temperatura de operação: -10°C e 60°C.
- 6. Grau de proteção: IP-20
- 7. Umidade Relativa: 45 a 85% (sem condensação)
- 8. Contatos de saída 1 Polo comum ,15/26 saidas NA:
  - a) 7A 240VAC/10A 120VAC/24VDC (carga resistiva)
  - b) 15A 125VAC (carga resistiva)
  - c) Corrente máxima recomendada : 6A (carga resistiva)
  - d) Capacidade de acionamento de carga indutiva 30% da nominal.
  - e) Capacidade de acionamento de motores 20% da nominal.
  - f) Vida útil mecânica experimental : 10.000.000 manobras
  - g) Isolação dos contatos : 100MΩMin a 500VDCTemperatura de operação: -10°C e 60°C.
  - h) Número de saídas : 1 a 26 programáveis.





### 7. DIMENSÕES:





### 8. Considerações a observar na instalação:

Alimentação do controlador deve ser proveniente de uma rede própria para instrumentação (com baixo ruido), caso não seja possível sugerimos a instalação de um filtro de linha para proteger o controlador.

Recomendamos que os condutores de sinais digitais e analógicos devem ser afastados dos condutores de saída e de alimentação, e se possível em eletrodutos aterrados e cabos blindados.

É recomendado a instalação de supressores de transientes (FILTRO RC,varistor ou similar) em bobinas de contatoras, em solenoides, em paralelo com as cargas para diminuir a emissão de ruido.

### 9. GARANTIA:

A CONTROLE COM. E SERVIÇOS LTDA-ME garante contra defeitos de fabricação durante 365 dias, para conserto ou troca do produto conforme avaliação do fabricante, desde que o equipamento seja instalado por uma pessoa qualificada e operado de acordo com este manual do proprietário, em condições normais de uso e serviço.

#### 1.0 Condições gerais

É condição essencial para a validade dessa garantia que o comprador examine minuciosamente o aparelho adquirido imediatamente após sua entrega, observando atentamente as suas características e as instruções de instalação, ajuste, operação e manutenção do mesmo. O aparelho adquirido pelo comprador, será considerado aceito e automaticamente aprovado pelo comprador, quando não ocorrer a manifestação por escrito do comprador, no prazo máximo de cinco dias uteis após a data de entrega.

- 1.1 Essa garantia é concedida apenas ao cliente que adiquiriu o produto na Controle Eletronica e não é transferivel.
- 1.2 O prazo de garantia começa a ser contado a partir da emissão da Nota Fiscal da CONTROLE limitado a 365 dias sendo GARANTIA pelo periodo de 90 dias, garantia por lei, e estende por mais 275 dias, totalizando 365 dias de garantia, contra defeitos de fabricação. Dentro do período de garantia o equipamento terá assistência sem ônus de peças e mão-de-obra para o primeiro proprietario desde que comprovado o uso dentro das especificações técnicas do produto e seja apresentado a NOTA FISCAL da Controle eletrônica.
- 1.3 Os produtos deverão ser encaminhados à CONTROLE, devidamente embalados por conta e risco do comprador, e acompanhados deste Termo de Garantia e da respectiva Nota Fiscal de aquisição e mediante previa comunicação com o fabricante.
- 1.4 A garantia se extinguir-se-á, independente de qualquer aviso, se a compradora sem prévia autorização por escrito da CONTROLE, fizer ou mandar fazer por terceiros, eventuais modificações ou reparos no produto que vier a apresentar defeito.
- 1.5 No caso de não funcionamento ou funcionamento inadequado do produto em garantia, os serviços em garantia serão realizados somente pelo fabricante, na sua sede em Linhares -ES. O produto, na sua anomalia deverá estar disponível para o fornecedor, pelo período necessário para a identificação da causa da anomalia e seus devidos reparos.
- 1.6 A responsabilidade da presente garantia se limita exclusivamente ao reparo, modificação ou substituição do aparelho fornecido, não se responsabilizando a CONTROLE por danos a pessoas, a terceiros, a outros equipamentos ou instalações, lucros cessantes, despesas com fretes, viagens, estadias ou quaisquer outros danos emergentes ou consequentes.

### 2.0 O Que a Garantia não cobre

Quando a instalação elétrica for inadequada, usado em ambiente corrosivo, alterações dos equipamentos , utilização incorreta dos equipamentos ter sofrido violação ou usado fora dos limites das especificações técnicas do manual, desgastes normal dos equipamentos, danos decorrentes de operação indevida ou negligentes, queda, raio, incêndio, tensão, instalação de má qualidade, descarga elétrica, submeter os produtos a níveis de umidade ou abrasão, o que causaria o desgaste prematuro do mesmo.

- 2.1 Quaisquer reparos, modificações, substituições decorrentes de defeito de fabricação não interrompem nem prorrogam o prazo desta garantia.
- 2.2 A garantia oferecida pela CONTROLE está condicionada à observancia destas condições gerais, sendo este o único termo de garantia válido.

### Obs.:O fabricante reserva-se o direito de alterar qualquer especificação sem aviso prévio.

Empresa: Controle Comercio e Serviços Ltda - ME. Fone: (27) 3373-2936 (horario comercial) www.controleeletronica.com.br

www.controleeletronica.com.br vendas@controleeletronica.com.br