





GIRPLUS-s Classic

Manual de Mantenimiento y Recambios

 <i>Grupo Giró</i>	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

(página en blanco / blank page)

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

CONSIDERACIONES GENERALES

Por favor, lea atentamente este Manual de Mantenimiento y Recambios antes de proceder a las operaciones de Mantenimiento.

El presente Manual de Mantenimiento y Recambios ha sido confeccionado con la idea principal de que sirva como ayuda y guía en el Mantenimiento de la máquina objeto del mismo, teniendo la seguridad de que, siguiendo correctamente las explicaciones y consejos que en él se detallan, se obtendrá de la máquina el máximo rendimiento en la función para la cual ha sido pensada y diseñada.




ATENCIÓN: Cuando encuentre el símbolo de advertencia (a la izquierda) preste atención a las instrucciones de seguridad que se indican. **GIRÓ** no se hace responsable de las consecuencias debidas a cualquier tipo de utilización impropia de la máquina.

GIRÓ se reserva el derecho de introducir sin previo aviso y en cualquier momento, las modificaciones o mejoras que crea oportunas en los diseños de sus máquinas ya fabricadas, manteniendo, sin embargo, las características esenciales descritas en este manual.

CONSIDERACIONES SOBRE LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO



Las operaciones de mantenimiento deben ser realizadas siempre por personal con una formación adecuada a las tareas a realizar y al riesgo que dichas operaciones conllevan. En ningún caso se debe permitir el acceso a la máquina a ninguna persona ajena al mantenimiento durante dichas operaciones.

 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

ÍNDICE

CONSIDERACIONES GENERALES.....	3
---------------------------------------	----------

ÍNDICE.....	4
--------------------	----------

1.- MANTENIMIENTO Y REGULACIÓN.....	7
--	----------

1.1.- LIMPIEZA DE SOLDADORES Y CUCHILLAS DE CORTE	7
1.2.- REGULACIÓN DE LA TEMPERATURA DE LOS SOLDADORES	8
1.3.- LIMPIEZA DE PLACA Y CONTRAPLACA	8
1.4.- CÉLULAS CONTROL CIERRE PALAS	9
1.5.- BARRAS GUÍA CARROS, SOPORTE DE SOLDADORES, PLACA Y CONTRAPLACA	10
1.6.- REGULACIÓN DE AMORTIGUACIÓN DE LOS CILINDROS CARROS.....	11
1.7.- PRESIÓN DEL CERRADO DE PLACA Y CONTRAPLACA	11
1.8.- REGULACIÓN DE VELOCIDAD DE LOS CILINDROS SOLDADORES	12
1.9.- REGULACIÓN DE TOPES DE LOS CILINDROS SOLDADORES	12
1.10.- REGULACIÓN DE CÉLULAS DE CONTROL DEL FILM.....	14
1.11.- CENTRADO DE LOS SOLDADORES EN LA PLACA Y LA CONTRAPLACA.....	14
1.12.- REGULACIÓN NEUMÁTICA	15
1.13.- FUNCIONAMIENTO CINTA CS-156.....	16
1.14.- TUBO DONADOR DE MALLA	16
1.15.- REGULACIÓN RETÉN NEUMÁTICO DE MALLA	17
1.16.- CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN	17
1.17.- CAMBIO DE LA MEMORIA EPROM	19

2.- INSTALACIÓN NEUMÁTICA.....	20
---------------------------------------	-----------


2.1.- ESQUEMA NEUMÁTICO.....	20
2.2.- ESQUEMA FÍSICO DE ELEMENTOS NEUMÁTICOS	22

3.- INSTALACION ELECTRICA	24
--	-----------


3.1.- CONEXIONADO DE ENTRADAS Y SALIDAS.....	24
3.2.- CONEXIONADO DE POTENCIA.....	26

4.- DIAGNÓSTICO DE AVERÍAS.....	29
--	-----------


4.1.- AVERÍAS QUE REPERCUTEN EN LA FORMACIÓN DE LA BOLSA	29
4.2.- AVERÍAS CON ALARMA	31
4.3.- “AVERÍAS SIN ALARMA	33

 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.- RECAMBIOS.....	36
5.1.- TUBO CLASSIC Ø210	36
5.2.- CONJUNTO PILOTO ALARMA.....	38
5.3.- CUADRO ELECTROMECHANICO.....	40
5.4.- REGULADOR DE ENTRADA.....	42
5.5.- CONJUNTO ELECTROVÁLVULAS	44
5.6.- VALVULA DE DESCARGA	46
5.7.- CONJUNTO NEUMÁTICO FRENO FILM.....	48
5.8.- CONJUNTO PORTABOBINAS FILM INTERIOR DERECHO+IZQUIERDO	50
5.9.- PORTABOBINAS ESTANDAR DERECHO+IZQUIERDO	52
5.10.- ALIMENTADOR FILM.....	54
5.11.- CARRO ALIMENTADOR IZQUIERDO.....	56
5.12.- CARRO ALIMENTADOR DERECHO	58
5.13.- VARILLAS RECOGEDORA MALLA.....	60
5.14.- PLACAS RECEPTORAS DE GÉNERO	62
5.15.- CONJUNTO REFRIGERADOR ALIMENTADOR IZQUIERDO	64
5.16.- CONJUNTO REFRIGERADOR ALIMENTADOR DERECHO	66
5.17.- CONJUNTO REFRIGERACIÓN SOLDADURA	68
5.18.- CONTRAPLACA (IZQUIERDA).....	70
5.19.- PLACA (DERECHA).....	72
5.20.- SOLDADOR IZQUIERDO	74
5.21.- SOLDADOR DERECHO	76
5.22.- SOPORTE SOLDADOR IZQUIERDO.....	78
5.23.- SOPORTE SOLDADOR DERECHO	80
5.24.- CILINDROS ACCIONAMIENTO IZQUIERDO	82
5.25.- CILINDROS ACCIONAMIENTO DERECHO	84
5.26.- SOPORTE SOLDADOR	86
5.27.- MODULO ELECTRÓNICO	88
5.28.- PLACA INTERRUPTOR GENERAL	90
6.- RECAMBIOS BÁSICOS RECOMENDADOS.....	92

 <i>Grupo Giró</i>	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

MANTENIMIENTO

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

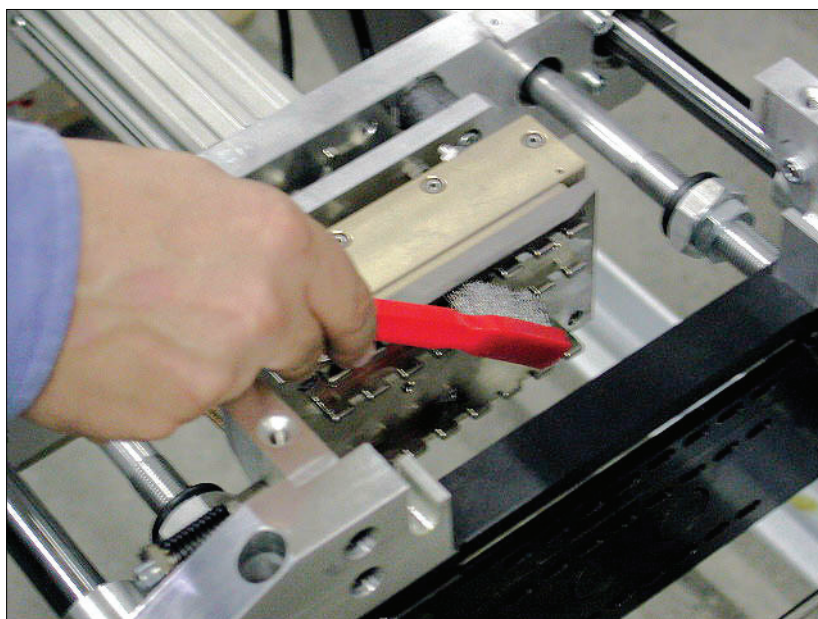
1.- MANTENIMIENTO Y REGULACIÓN


1.1.- Limpieza de soldadores y cuchillas de corte

La limpieza se efectuará en caliente **PERO CON LA MÁQUINA PARADA PREVIAMENTE** para facilitar el desprendimiento de los restos de material plástico. Para ello, se utilizará un cepillo de púas metálicas (servido con la máquina). Se debe evitar golpear los dientes del soldador y perjudicar el filo de las cuchillas y los troqueladores.



ADVERTENCIA: Al realizar la operación de limpieza, la temperatura de los soldadores será elevada. Recomendamos la utilización de guantes de protección contra el contacto térmico. No realice nunca esta operación con la máquina en marcha: Desconecte siempre la alimentación eléctrica y neumática.



	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

1.2.- Regulación de la temperatura de los soldadores

La temperatura del equipo de control sale de fábrica ajustada a 265° para que los soldadores trabajen entre 230° y 250° reales.

Cuando se conecta la máquina aparece en pantalla la temperatura actual de los soldadores. Esta será próxima a la ambiental e irá incrementándose hasta situarse en el valor de la temperatura de trabajo. En este momento desaparece el valor de la temperatura de la pantalla.

En la pantalla del Control podemos ver la temperatura en que se encuentran en todo momento los soldadores.


1. Entramos en modo funciones, tecla < F >.
2. Buscamos la función “TEMPERATURA SOLD”, con la tecla < ↵ > pasando pantallas. En esta misma pantalla podemos ver la temperatura actual y la programada.
3. Variamos la temperatura de trabajo, con las flechas de < ↓ > < ↑ >.
4. Pulsamos la tecla < ↵ > para validar el cambio.
5. Pulsamos tecla < * > para salir del modo funciones a la pantalla de trabajo.

1.3.- Limpieza de placa y contraplaca

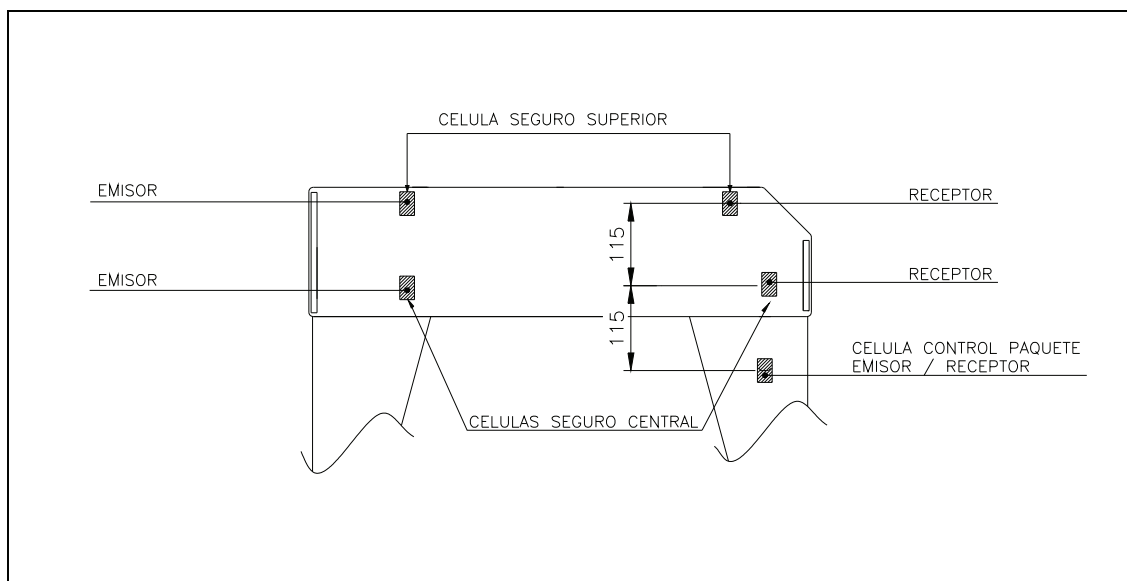
La placa y contraplaca son piezas fundamentales en el resultado de la soldadura. Es importante que asolen bien entre ellas.

En caso de acumulación en la superficie de ceras, plástico u otros productos, es conveniente limpiarlas.



	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

1.4.- Células control cierre palas



1.4.1.- Célula de seguro superior palas

Se trata de una fotocélula que asegura que no haya producto u otro objeto al cerrar palas.

Es una célula de barrera con dos elementos: Emisor y receptor. Está situada por encima de las barras guía carros. El emisor y el receptor deben estar perfectamente alineados, encendiéndose sólo en este caso el LED verde.

Estas células están equipadas con un regulador de sensibilidad ajustado de fábrica para que detecte el producto y no detecte malla o film.

1.4.2.- Célula central de seguro palas

Se trata de una fotocélula que asegura que no haya producto u otro objeto al cerrar palas.

Es una célula de barrera con dos elementos: Emisor y receptor. Está situada por debajo de las barras guía carros. El emisor y el receptor deben estar perfectamente alineados, encendiéndose sólo en este caso el LED verde.

Estas células están equipadas con un regulador de sensibilidad ajustado de fábrica para que detecten el producto a envasar pero no la malla ni el film.

1.4.3.- Célula seguro inferior (control paquete)

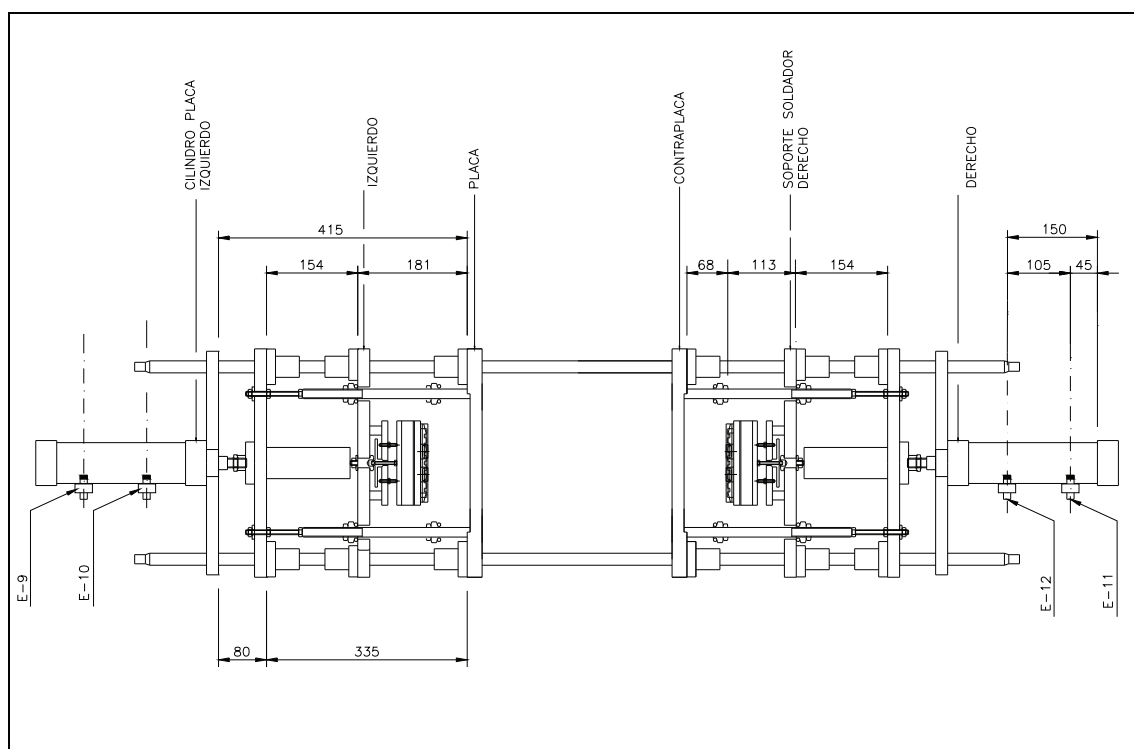
Se trata de una célula que asegura que sólo cierra palas cuando existe paquete. Si el paquete es muy largo y tiene mucho cuello de malla no ve el producto y tampoco cierra palas, da alarma “NO HAY PAQUETE EN FOTOCEL.INF.”.

Es una célula reflexiva sobre objeto. Es regulable en inclinación, esta célula debe estar siempre orientada al centro de la bolsa y su sensibilidad regulada para detectar si hay bolsa con producto.

En caso de no haber producto, da alarma “NO HAY PAQUETE EN CÉLULA INFERIOR”.

1.5.- Barras guía carros, soporte de soldadores, placa y contraplaca


ATENCIÓN: En caso de sustitución de algún elemento de este grupo, el nuevo elemento se debe situar a las medidas que refleja el plano (sin presión de aire).



1.5.1.- Detectores de control de soldadores.

Son los detectores **traseros** situados en los cilindros de las palas.

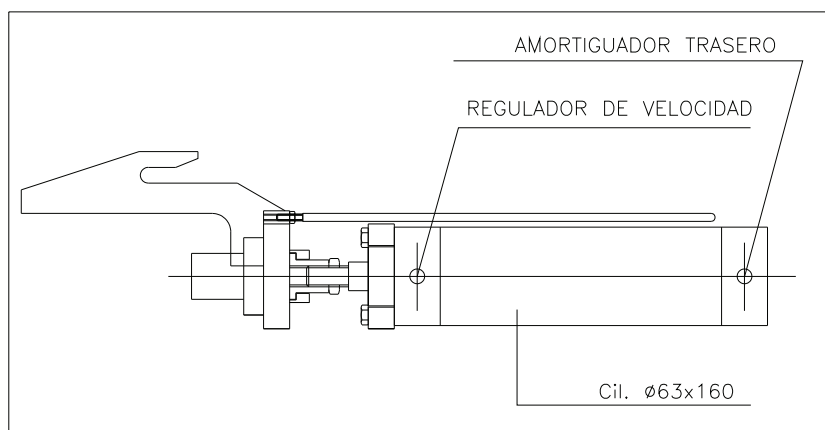
Se trata de detectores inductivos E-9 y E-11, para el control de los soldadores. Salen ajustados de fábrica a 21 mm de la varilla detectora, estando la máquina con las palas abiertas. El detector debe estar como máximo entre 1,5 y 2,5 mm de la pared de la varilla detectora y no debe llegar a rozar con la varilla.

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

1.5.2.- Detectores de bajada del tubo y control de seguridad.

Son los detectores **delanteros** situados en los cilindros de las palas.

Se trata de detectores inductivos E-10 y E-12 para el control de la bajada del producto y de seguridad del cierre de las palas. Salen de fábrica ajustados a 126 mm del extremo de la varilla detectora, estando la máquina con las palas abiertas. El detector debe estar como máximo entre 1,5 y 2,5 mm de la pared de la varilla detectora y no debe llegar a rozar con la varilla.



1.6.- Regulación de amortiguación de los cilindros carros

Los amortiguadores traseros deben quedar ajustados, de modo tal, que al abrir los carros no se produzcan golpes en las culatas de los cilindros.

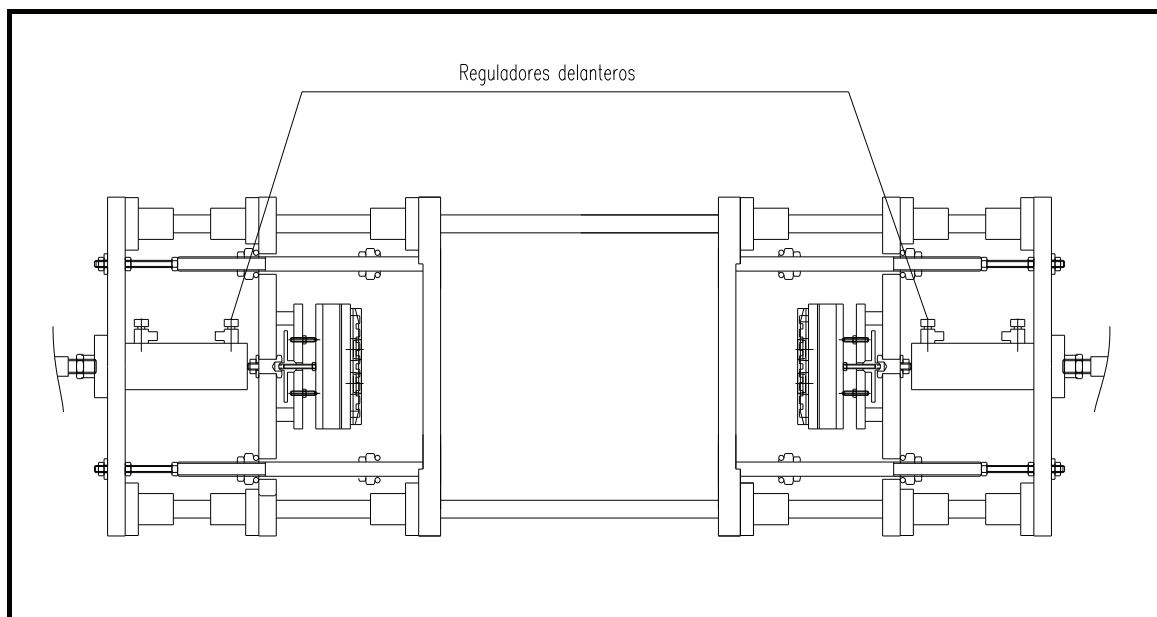
Los amortiguadores delanteros deben permanecer totalmente abiertos.

La velocidad de cerrado de los carros se controla mediante los reguladores delanteros, de modo que los dos carros cierren simultáneamente, a la mayor velocidad posible y sin dar golpes.

1.7.- Presión del cerrado de placa y contraplaca

Con los carros cerrados, sin film ni malla, y con presión de aire en el circuito, el conjunto de los carros debe tener una oscilación horizontal entre 1 y 2 mm aprox.

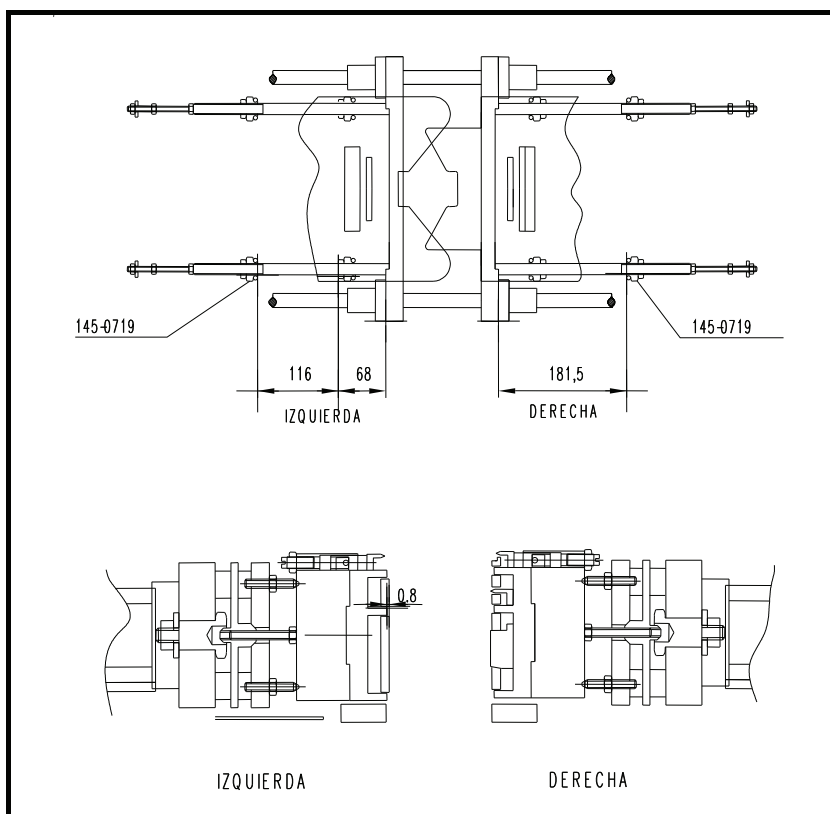
1.8.- Regulación de velocidad de los cilindros soldadores




Los reguladores delanteros deben quedar ajustados de tal forma que los soldadores finalicen su recorrido simultáneamente después de que las placas se hayan cerrado.

Suelen permanecer totalmente abiertos.

1.9.- Regulación de topes de los cilindros soldadores



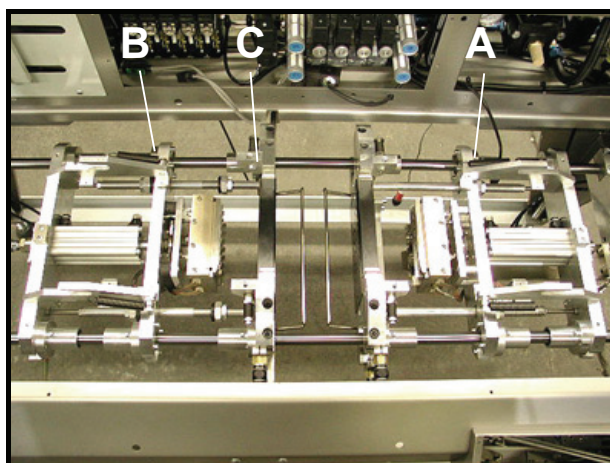
Sin presión de aire deben quedar los dientes del soldador 0.8 mm escondidos respecto a la contraplaca.

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

1.9.1.- Lado derecho

Ajuste topes traseros.

- Retrasar los topes (A) de forma que el cilindro pueda retraerse totalmente.
- Abrir cilindro totalmente hasta tocar la placa soporte.
- Ajustar topes con el cilindro abierto.
- Avanzar el cilindro 3 mm y hacer que los topes toquen nuevamente la placa.



1.9.2.- Lado izquierdo

Ajuste topes traseros.


- Ajustar la parte trasera mediante los topes (B) procediendo como en el apartado anterior.

Ajuste topes delanteros.

- Para el ajuste de la parte delantera se avanzarán los topes (C) para que permitan la salida total de cilindro.
- Dejar que los dientes del soldador se escondan aproximadamente 0.8 mm respecto de la contraplaca (sin presión de aire).
- Ajustar topes.

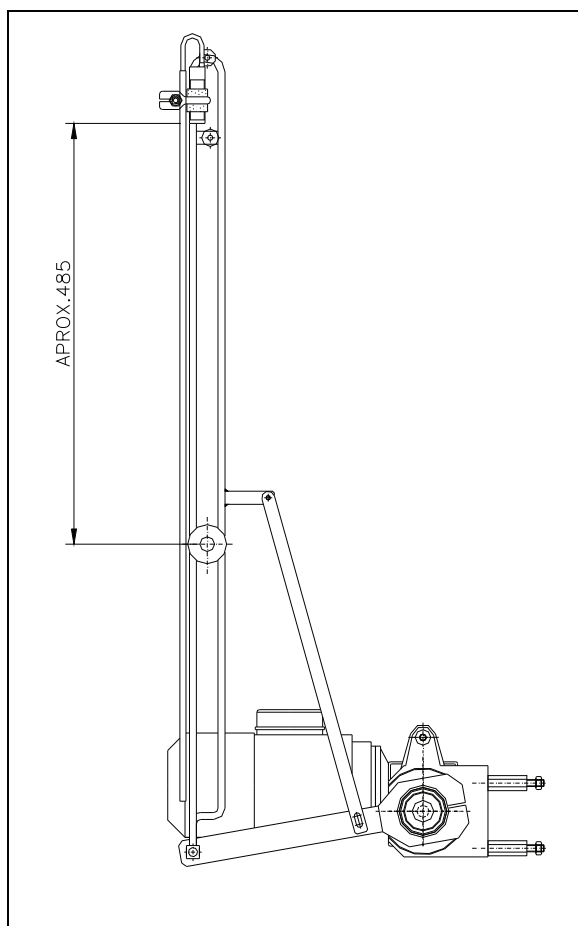
ATENCIÓN. Al sustituir los soldadores por el motivo que fuere se deben respetar las medidas de los apartados anteriores.

Como los soldadores del lado izquierdo se soportan sobre elementos elásticos, están sujetos a unas variaciones por diferencias de tolerancia y de elasticidad, se deben tener en cuenta los siguientes puntos:

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

- a) Una vez montados los soldadores de acuerdo con las instrucciones, comprobar las soldaduras. Si éstas están demasiado hundidas hasta el punto de apreciar que los hilos de malla están rotos, retrasar el soldador izquierdo hasta corregir el defecto apreciado.
- b) Al mover el soldador izquierdo hacia atrás, siempre se debe mantener paralelo con el soldador de la derecha.

1.10.- Regulación de células de control del film




En caso de sustitución de algún elemento de este grupo, se debe ajustar a las medidas que refleja la figura.

1.11.- Centrado de los soldadores en la placa y la contraplaca

1.11.1.- Lado derecho PLACA

Lado con soldador fijo.

La posición correcta del soldador respecto a su placa la determina el centrado de los troqueles respecto a los alojamientos de la placa. Hay que procurar que los puntos de soldadura de las cuatro esquinas estén centrados en relación a sus correspondientes ventanas de la placa.

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

1.11.2.- Lado izquierdo CONTRAPLACA

Lado con soldador flotante.

La posición correcta del soldador respecto de la contraplaca será la siguiente: Centrado sobre las ventanas de la contraplaca en sentido lateral. Desplazado hacia arriba, de forma que el punto de soldadura quede a 0.3 mm de la parte superior de la ventana y a 0.7 mm de la parte inferior.

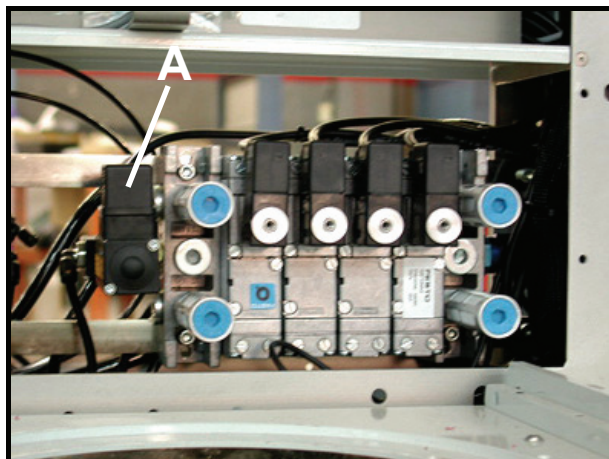
De esta forma, se corrige la caída que pueda tener el conjunto soldador por la elasticidad de los soportes de goma que lo sustentan.


IMPORTANTE.- Tanto en el lado derecho como en el izquierdo se debe prestar especial atención a que los soldadores estén planos respecto de la placa y contraplaca, evitando que salgan de un lado más que de otro, con el fin de que al cerrar las palas y soldadores, toquen todos los puntos de soldadura.

1.12.- Regulación neumática

1.12.1.- Presostato

El presostato (A) sale regulado de fábrica para que la máquina trabaje a 4,5 Kg/cm² de presión mínima. Por debajo de esta presión, la máquina se para automáticamente.



	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

1.12.2.- Válvula de descarga

A través del pulsador manual podemos abrir o cerrar el paso de aire a los cilindros. Para poder manipular la máquina en los paros de máquina sin presión en el circuito neumático utilizamos la válvula de descarga. Cuando nuevamente se activa el aire al circuito, la válvula lo deja pasar progresivamente con el fin de que los cilindros no produzcan golpes.

En caso de sustitución de la válvula de arranque progresivo, se debe graduar su regulador (mediante un tornillo situado en el cuerpo de dicha válvula) que permite el paso al pilotaje de la válvula.

1.13.- Funcionamiento cinta CS-156

Cuando trabajamos con producto delicado es conveniente montar la cinta de evacuación.... CS-156.

Esta cinta tiene tres posibilidades.

1. **Continuo:** La cinta trabaja fija y siempre en marcha.
2. **Paso a paso:** La cinta además de evacuar bolsa a bolsa, realiza un movimiento de elevación hasta tocar la bolsa por su fondo, obligando a esta adquirir una formación más redondeada en lugar de alargada, que nos había formado la máquina, opcionalmente 1-2 y 3 toques variables por programa.
3. **No funciona:** Cinta parada.


Para seleccionar la opción deseada pulsaremos la tecla de funciones < F >. A continuación la tecla < → > hasta llegar a la opción Cinta CS-156 y después seleccionaremos la opción deseada con las teclas < ↑ > ó < ↓ >.

1.14.- Tubo donador de malla

El perfecto funcionamiento del tubo donador se consigue mediante un correcto centrado respecto de los dos tubos concéntricos que forman el tubo malla. Este centrado debe mantenerse durante todo el recorrido del tubo donador.

Es muy importante la limpieza de las bases soporte y de apoyo del tubo de malla. Estas bases garantizan el buen centrado del tubo donador respecto del tubo de malla.

Si el tubo donador de malla no está bien centrado, no se controla la tensión en la malla y se pueden producir roturas de malla o bolsas irregulares.

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

El tubo donador es movido por un cilindro neumático sin vástago. Este consta de dos reguladores de caudal de salida para regular la velocidad de subida y bajada. Es importante que estas velocidades estén bien reguladas (ver el apartado de “Componentes específicos del tubo Suprem”).

1.15.- Regulación retén neumático de malla

De fabrica salen graduados, pero en caso de sustitución de algún elemento de este grupo, se le debe dar presión por medio del regulador con manómetro (A). La presión ideal es aquella en que la malla llega a la parte superior del tubo sin excesiva tensión.



Debe observarse para un buen funcionamiento, que cuando cierran las placas y se ciñe el paquete no se produce desplazamiento de la malla en el freno.


Para más información, ver el apartado de “Componentes específicos del tubo Suprem”.

1.16.- Circuito de refrigeración

1.16.1.- Líquido refrigerante

El líquido refrigerante disminuye el tiempo de refrigeración de soldadura y con ello aumentamos la cadencia de la máquina.

Se recomienda para un perfecto funcionamiento de la máquina GIRPLUS-SUPREM, emplear siempre líquido refrigerante GIRÓ.

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

1.16.2.- Regulación líquido refrigerante

Con las palas abiertas, poner en el equipo de mandos el test de salidas, realizando manualmente un soplado similar al del ciclo automático. Verificar que el aire salga ligeramente humedecido, sin llegar a gotear.

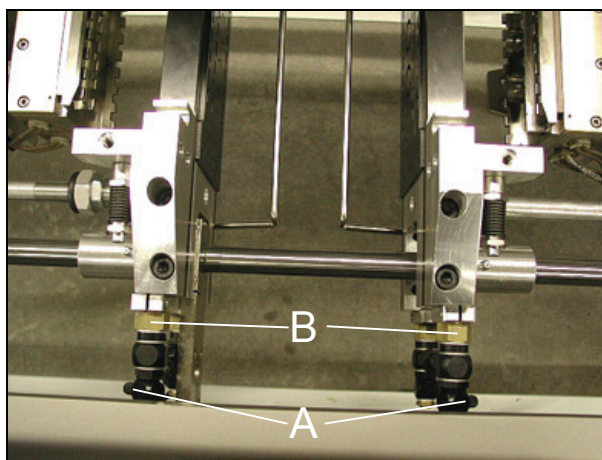
Para conseguir este punto, se deben abrir o cerrar los correspondientes reguladores de paso de líquido refrigerante (A).


Se considera normal un consumo de líquido refrigerante de 2 litros cada 5.000 paquetes aproximadamente.

1.16.3.- Orientación de los sopladores de refrigeración.

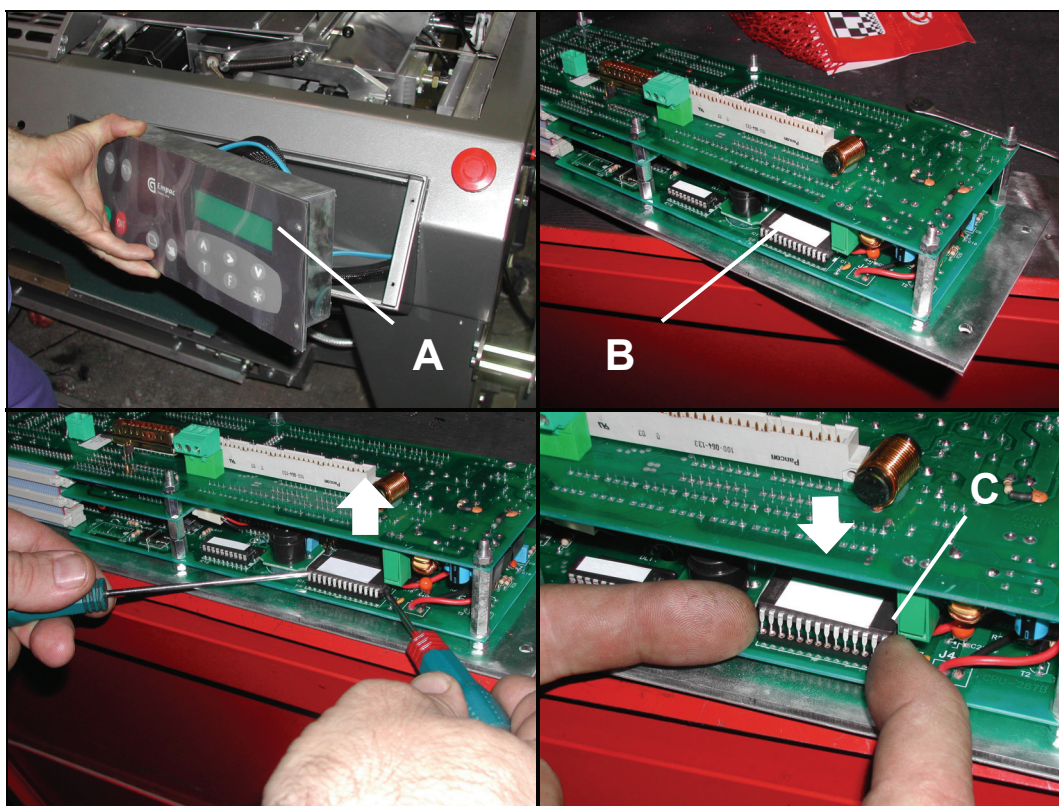
En caso de sustitución de algún elemento de este grupo, se debe verificar que el chorro de aire incida sobre la ventanilla del punto de soldado. Para regular la dirección del chorro de refrigerante se girará el tubo soplador (B) a derecha o a izquierda.

Compruébese con la yema de los dedos la dirección correcta del aire y la cantidad de refrigerante. No confiar solamente en el sonido del aire al ser soplado.




	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

1.17.- Cambio de la memoria Eprom



Para efectuar el cambio de la memoria en la envasadora, efectuar los siguientes pasos:

- Desmontar el equipo electrónico “A” de la máquina previamente desconectada de la alimentación.
- Quitar la tapa posterior del equipo electrónico desatornillando las seis tuercas de la parte trasera.
- Quitar la memoria “B” con sumo cuidado (ayudado por ejemplo por dos destornilladores pequeños) y tirando de ella hacia arriba por los dos lados a la vez, hasta desenclavarla de su slot.
- Colocar la nueva memoria en dicho slot teniendo en cuenta la misma posición que la anterior (con la muesca “C” a la derecha de la foto). Atención: Comprobar que todas las patas de la memoria encajan en los agujeros del slot. Si no fuese así, doblar con cuidado dichas patas hasta su perfecto encaje.

 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

2.- INSTALACIÓN NEUMÁTICA

2.1.- Esquema neumático

2.1.1.- Listado

- 1 Filtro regulador presión de entrada.
- 2 Manómetro regulador presión entrada.
- 3 Distribuidor entrada.
- 4 Válvula de arranque progresivo y de descarga.
- 5 Pulsador paro (quita la presión del aire)
- 6 Electroválvula tubo donador.
- 7 Electroválvula cilindro de carro contraplaca (derecha).
- 8 Cilindro de carro contraplaca (derecha).
- 9 Electroválvula cilindro de carro contraplaca (izquierda).
- 10 Cilindro de carro contraplaca (izquierda).
- 11 Electroválvula cilindros soldadores.
- 12 Cilindros soldadores.
- 13 Electroválvula general refrigeración.
- 15 Presostato (regulador de paro máquina por falta de presión).
- 16 Regulador presión membranas pisoires film (frenos film).
- 17 Electroválvula membranas pisoires film (frenos film).
- 18 Membranas pisoires film (frenos film).
- 19 Electroválvula cilindro accionamiento cinta –OPCIONAL-
- 20 Cilindro accionamiento cinta –OPCIONAL-
- 21 Cilindro tubo donador malla.
- 26 Distribuidor.
- 27 Electroválvula de refrigeración de soldadura izquierda y derecha.
- 28 Refrigeradores de los soldadores.
- 29 Reguladores refrigeración de los soldadores.
- 30 Depósito de líquido refrigerante.
- 31 Electroválvula membrana pisor alimentador derecho.
- 32 Membrana pisor alimentador derecho.
- 33 Electroválvula membrana pisor alimentador izquierdo.
- 34 Membrana pisor alimentador izquierdo.
- 35 Electroválvula cilindro alimentador izquierdo.
- 36 Cilindro alimentador izquierdo.
- 37 Electroválvula cilindro alimentador derecho.
- 38 Cilindro alimentador derecho.
- 39 Electroválvula cilindro etiquetadora.
- 40 Cilindro etiquetadora.
- 41 Manómetro regulador baja presión.

2.1.2.- Gráfico

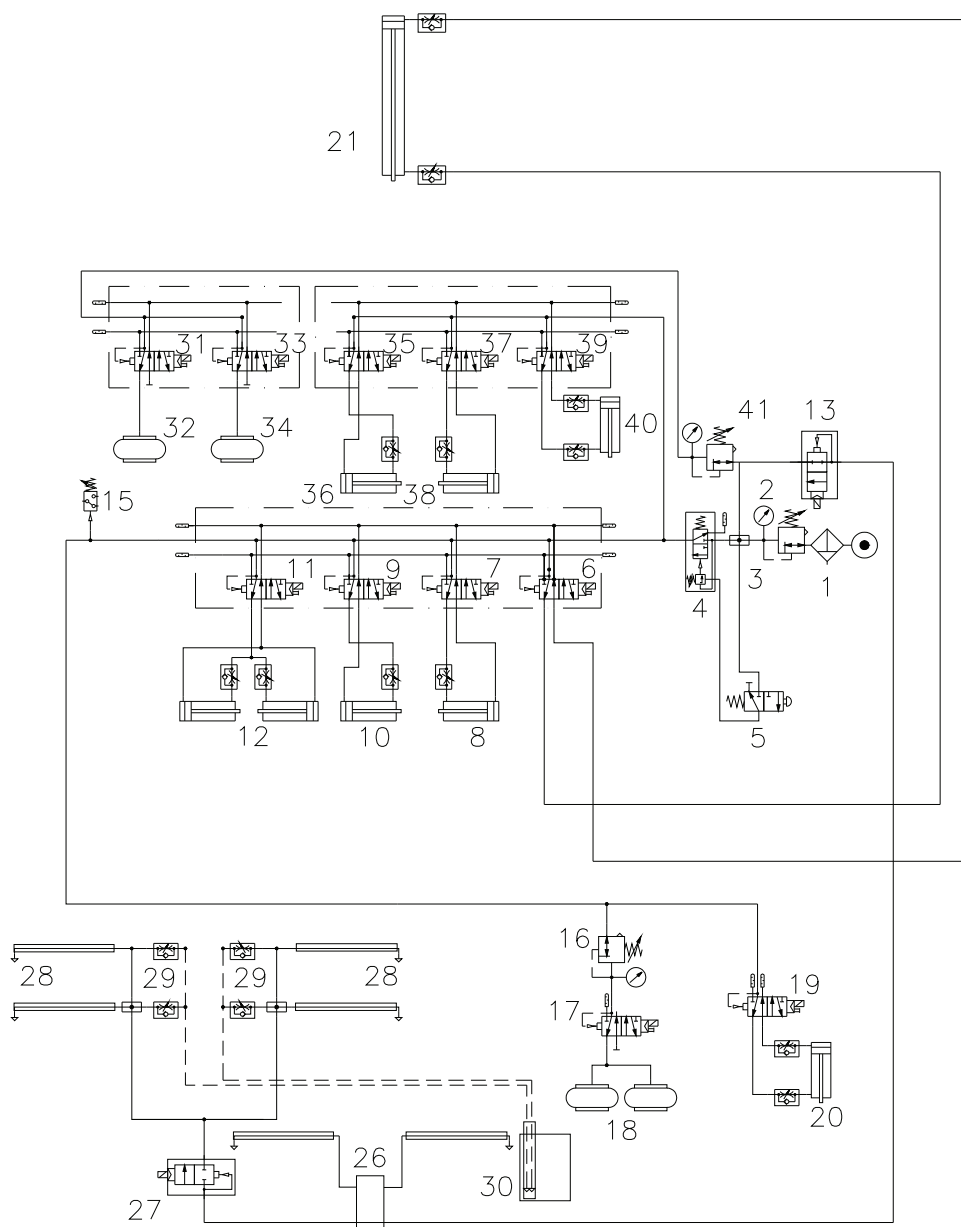



FIG. 060

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

2.2.- Esquema físico de elementos neumáticos

2.2.1.- Listado

- 1 Cilindro donador malla.
- 7 Electroválvula izquierda pisor de film.
- 8 Electroválvula derecha de pisor de film.
- 9 Electroválvula izquierda de alimentador de film.
- 10 Electroválvula derecha de alimentador de film.
- 11 Electroválvula del cilindro de pisor etiqueta.
- 12 Manómetro regulador de presión de entrada.
- 13 Manómetro de presión general.
- 14 Electroválvula membranas pisosores film.
- 15 Membranas freno derecho film.
- 16 Membranas freno izquierdo film.
- 17 Regulador presión membranas pisosores film.
- 18 Electroválvula cilindro accionamiento cinta inferior –OPCIONAL-
- 19 Cilindro accionamiento cinta inferior -OPCIONAL-
- 20 Conjunto de refrigeración de soldadura izquierda.
- 21 Conjunto de refrigeración de soldadura derecha.
- 22 Electroválvula de refrigeración de soldadura izquierda y derecha.
- 23 Pulsador paro: Quita la presión de aire.
- 24 Depósito de líquido refrigerante.
- 25 Presostato (regulador de paro máquina por falta de presión).
- 26 Electroválvula de cilindros soldadores.
- 27 Electroválvula del cilindro de carro contraplaca (izquierda).
- 28 Electroválvula del cilindro de carro placa (derecha).
- 29 Electroválvula cilindro donador malla.
- 30 Regulador de presión de cilindros pisosores de film.
- 31 Válvula de arranque progresivo y de descarga.
- 32 Electroválvula general refrigeración.
- 33 Refrigeradores alimentadores.
- 34 Presostato (regulador de paro máquina por falta de presión)

2.2.2.- Gráfico

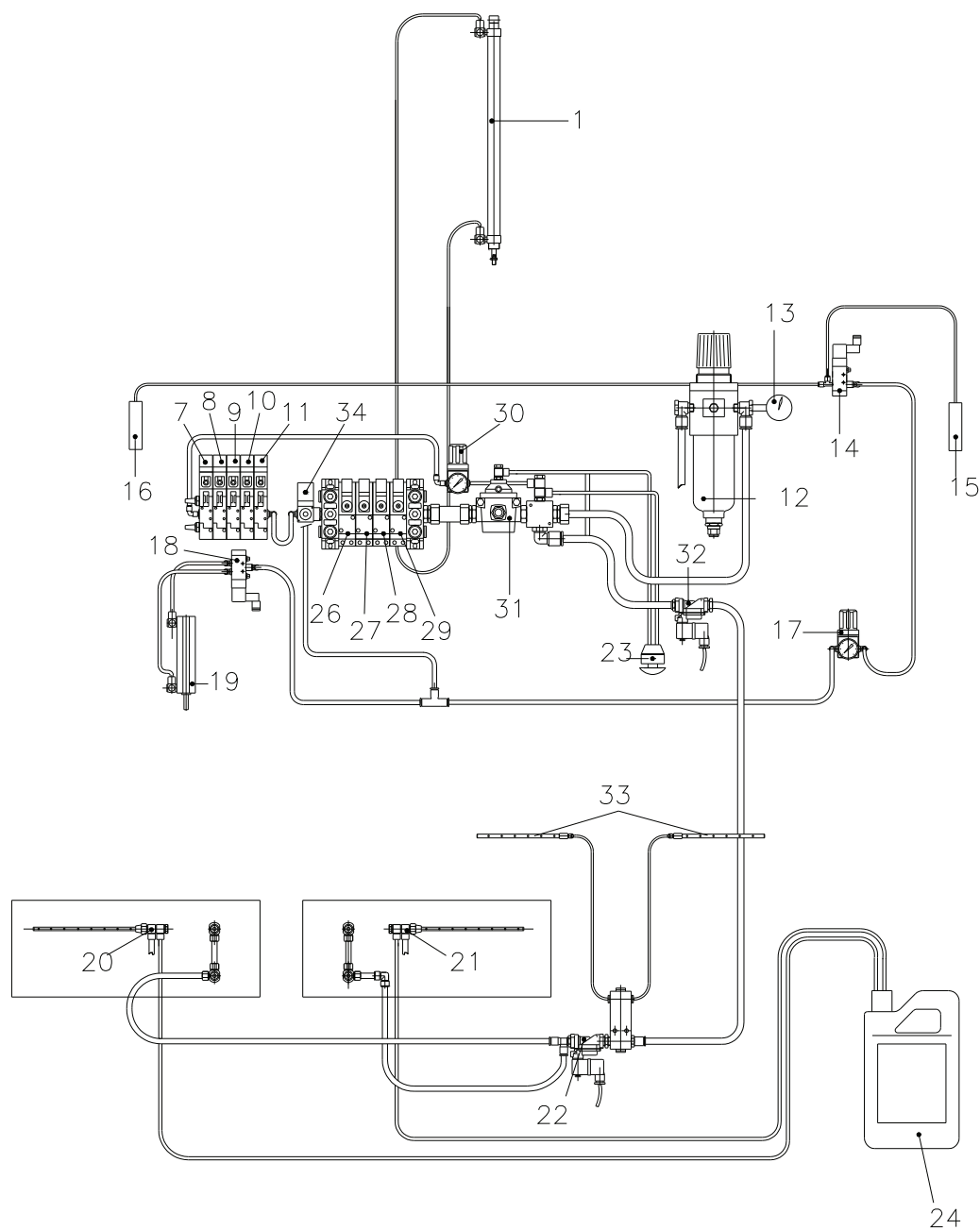



FIG. 061

 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

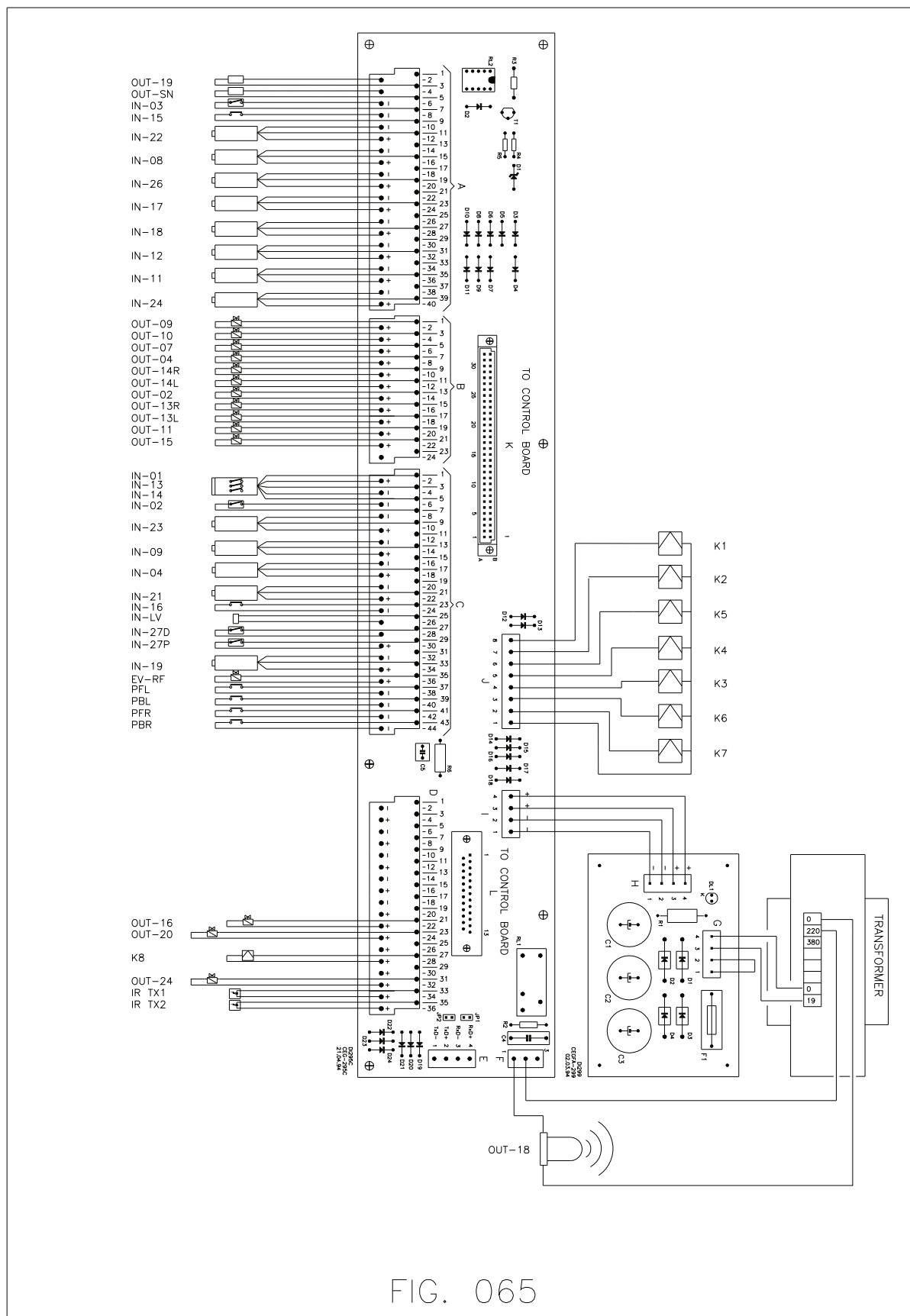
3.- INSTALACION ELECTRICA


3.1.- Conexionado de entradas y salidas

3.1.1.- Listado

EV-RF	Paso aire refrigeración
IN-01	Micro superior tubo
IN-02	Presostato
IN-03	Entrada sincronismo
IN-04	Fotocélula banda interior derecha
IN-08	Fotocélula film exterior izquierda
IN-09	Fotocélula pala derecha delante
IN-11	Fotocélula pala izquierda detrás
IN-12	Fotocélula seguro inferior
IN-13	Micro inferior tubo
IN-14	Micro final malla
IN-15	Pulsador alimentador izquierdo
IN-16	Pulsador alimentador derecho
IN-17	Fotocélula seguro centrado
IN-18	Fotocélula seguro superior
IN-19	Fotocélula etiqueta derecha
IN-21	Fotocélula film exterior derecha
IN-22	Fotocélula banda interior izquierda
IN-23	Fotocélula pala derecha detrás
IN-24	Fotocélula pala izquierda delante
IN-26	Fotocélula etiqueta izquierda
IN-27D	Seguro puertas
IN-27P	Seguro tubo
IN-LV	Nivel
IR TX1	Emisor infrarrojos 1
IR TX2	Emisor infrarrojos 2
K1	Motor banda interior izquierda
K2	Motor film exterior izquierda
K3	Motor film exterior derecha
K4	Motor banda interior derecha
K5	Motor etiquetadora izquierda
K6	Contactador calefactores
K7	Motor etiquetadora derecha
K8	Mover cinta inferior
OUT-02	Pisor etiqueta
OUT-04	Pisor film derecho
OUT-07	Alimentador derecho
OUT-09	Alimentador izquierdo
OUT-10	Pisor film izquierdo
OUT-11	Soldadores
OUT-13L	Salida pala izquierda
OUT-13R	Salida pala derecha
OUT-14L	Soplado refrigeración izquierda
OUT-14R	Soplado refrigeración derecha
OUT-15	Tubo
OUT-16	Pala tolva
OUT-18	Piloto alarma
OUT-19	Impresión etiquetadora
OUT-20	Subir cinta inferior
OUT-SN	Sincronismo a pesadora
PBL	Manual motor banda interior izquierda
PBR	Manual motor banda interior derecha
PFL	Manual motor film exterior izquierda
PFR	Manual motor film exterior derecha

3.1.2.- Gráfico



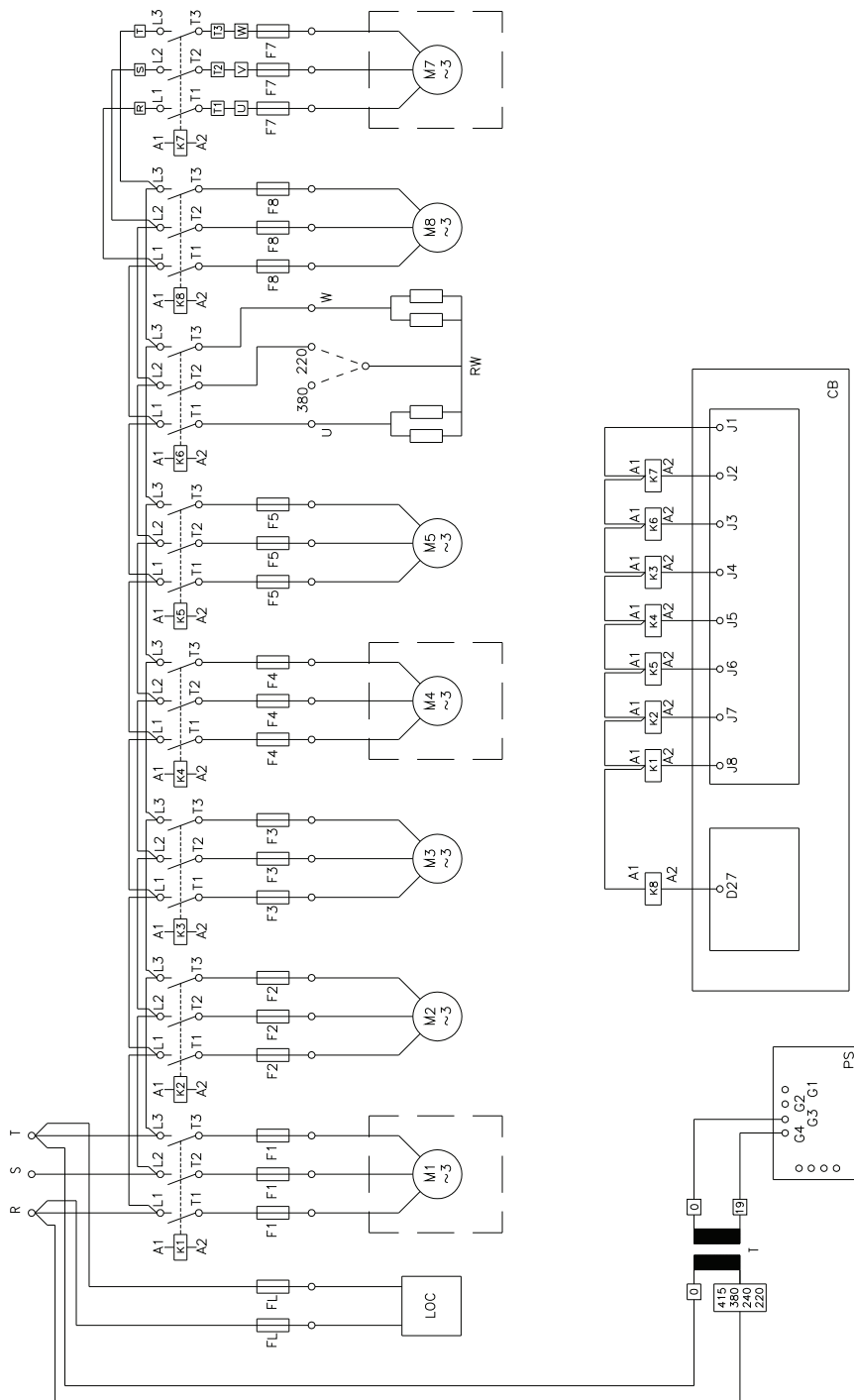
	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

3.2.- Conexionado de potencia

3.2.1.- Listado


CB	Placa de conexiones
F1 ... F5, F7	Fusibles 5x20, 3A
F8	Fusibles 5x20, 5A
FL	Fusibles 5x20, 2A
K1 ... K8	Contactores
LOC	Equipo local control etiquetadora
M1	Motor banda interior izquierda (opcional)
M2	Motor film exterior izquierdo
M3	Motor film exterior derecho
M4	Motor banda interior derecha (opcional)
M5	Motor etiquetadora izquierda
M7	Motor etiquetadora derecha (opcional)
M8	Motor cinta descarga CS-156
PS	Fuente de alimentación
RW	Resistencias calefactoras de soldadura
T	Transformador

3.2.2.- Gráfico




OPTIONAL

FIG. 004

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

DIAGNOSTICO DE AVERIAS

 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

4.- DIAGNÓSTICO DE AVERÍAS

4.1.- Averías que repercuten en la formación de la bolsa

4.1.1.- Impresión etiqueta deficiente


- Poca presión de cabezal
- Cabezal mal ajustado
- Cabezal desgastado
- Deterioro rodillo de goma
- Papel térmico de etiquetas estropeado

4.1.2.- Asa bolsa con perforaciones en los puntos de soldadura.

- Soldadores sucios.
- Poca refrigeración
- Mucho tiempo de soldadura
- Film no correcto
- Almenas del soldador deterioradas.

4.1.3.- Malla fuera de Film “Bigotes”

- Varillas recogedoras mal reguladas
- Varillas recogedoras torcidas o rotas
- Poco tiempo de estabilización de paquete.

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

4.1.4.- Rotura soldadura bolsas.

- Mal estado de las barras, carro muy duro. No se presan bien las contraplacas.
- Contraplaca doblada, no asolan las dos contraplacas.
- Falta refrigeración.
- Temperatura de soldadura no correcta.
- Velocidad del tubo expansor muy alta.
- Soldadores sucios.
- Mucho peso para el tipo de paquete.
- Resistencia rota, solo existe un termopar y al romperse una soldadura se descontrola el sistema (dos resistencias en serie).

4.1.5.- Mal corte


- Teflón deteriorado.
- Cuchilla sucia.

4.1.6.- Arruga Film en alimentadores

- Film equivocado de galga, se monta Film de 360 y no 450.
- Alimentadores sucios.
- Se deteriora el Teflón y se engancha el film.

4.1.7.- Paquete poco ceñido

- Porterías o muelles porterías rotos.
- Demasiada malla.
- Retén del tubo malla, flojo.
- Alimentación de malla corta, realimenta malla en muchas ocasiones.

 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

4.1.8.- Fruta chafada

- Poca malla.
- Film se engancha y no deja bajar el paquete (etiqueta mal pegada).
- Porterías o muelles porterías rotos.
- Fruta atrasada.

4.1.9.- Carrera en la malla de las bolsas.

- Malla cargada al revés.

4.1.10.- Paquete muy irregular

- Alimentación de malla corta y realimenta a menudo.
- Retén tubo de malla en mal estado.
- Cilindro tubo donador en mal estado.
- Detector alimentación malla en mal estado.

4.2.- Averías con alarma

4.2.1.- “Rotura Termopar”


- Termopar roto

4.2.2.- “Alarma Etiqueta”

- Fococélula estropeada
- Motor etiquetadora estropeado
- Problema alineación rodillo film. El film se sale.
- Poco frenado el embrague de la bobina. El film hace bucle y la fococélula no ve.

4.2.3.- “Temperatura insuficiente”

- Resistencias cruzadas.
- Cable regleta cuadro eléctrico roto.

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

4.2.4.- “Fallo Sensor trasero”

- Una de las palas se mueven lentas, por el cilindro o por la electroválvula.

4.2.5.- “Fallo micro inferior tubo”

- Al regular el sensor se queda separado del tubo y no detecta.

4.2.6.- “Sensor superior tubo”

- Es sensor está separado del cilindro.
- Se ha estropeado el sensor.

4.2.7.- “Falta Film Dcho/Izdo.”

- Programado film interior y no está trabajando con film interior.
- El motorreductor está estropeado.

4.2.8.- “Falta Refrigerante”

- Con deposito horizontal (antiguo) y lleno de refrigerante, impulsor roto.

4.2.9.- “Presión insuficiente”

- Regular la presión de disparo de la válvula de arranque progresivo.

4.2.10.- “No hay paquete en fotocélula inferior”


- Fotocélula detecta bolsa sucia.
- fotocélula detecta bolsa mal regulada.

4.2.11.- “Detección de un objeto al cerrar”

- Fotocélula control atrapamiento mal regulada (muy complicado).

4.2.12.- “Error sincro pesadora”

- Conector del cable sincronismo en mal estado.

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

4.3.- "Averías sin alarma"

4.3.1.- No calienta la máquina


- El contactor de las resistencias (E00-0244) está estropeado.

4.3.2.- Se desbobina la bobina de film


- Film negro.

4.3.3.- Rotura de Silemblocks superiores soporta soldador

- Cambiar.

 <i>Grupo Giró</i>	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

(página en blanco / blank page)

 <i>Grupo Giró</i>	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

RECAMBIOS

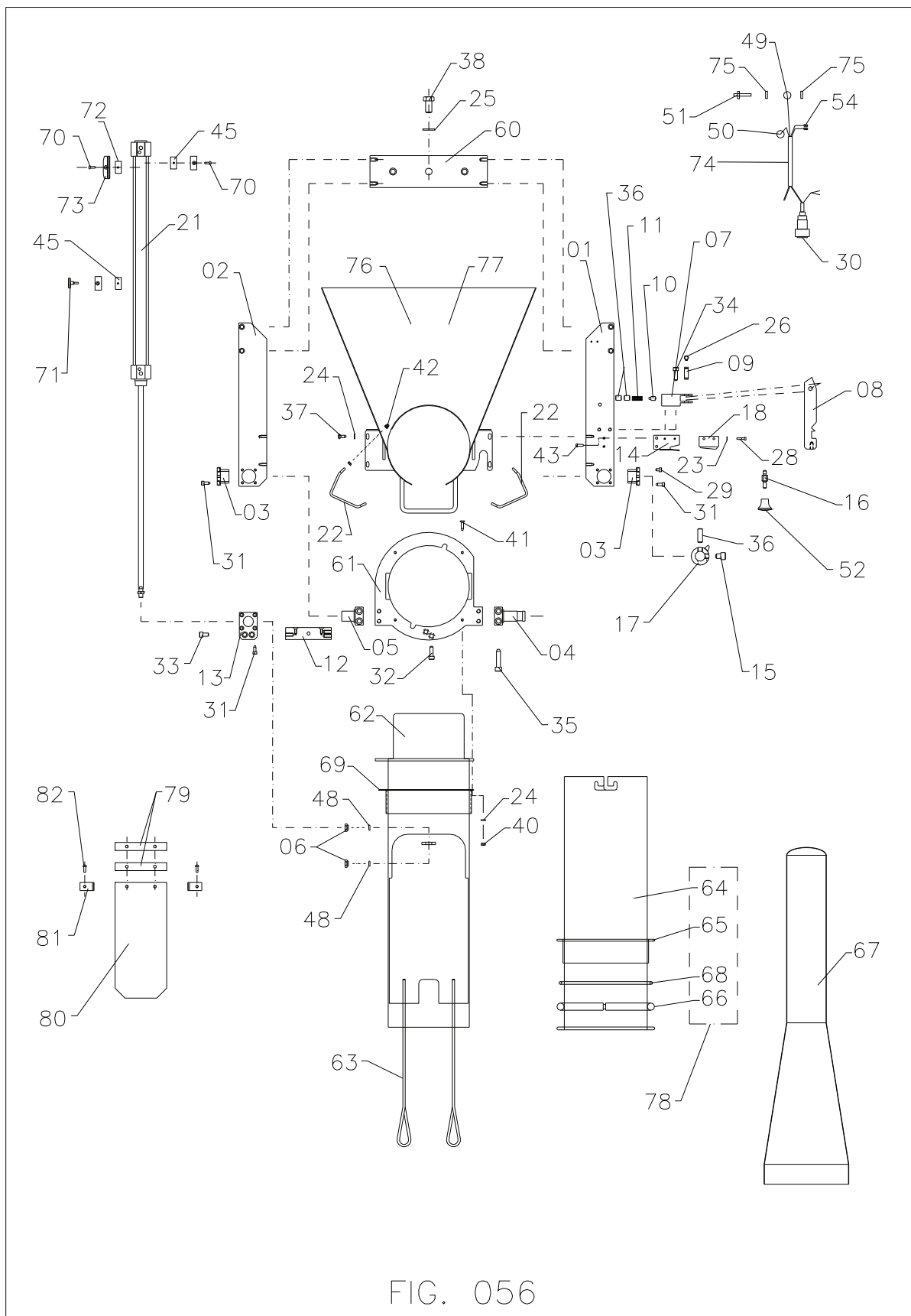
5.- RECAMBIOS


5.1.- Tubo Classic Ø210

5.1.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	145-3001	BRAZO SOPORTE
02	145-3002	BRAZO SOPORTE
03	145-3003	CASQUILLO ARTICULACIÓN
04	145-3004	MUÑÓN ARTICULACIÓN
05	145-3005	MUÑÓN ARTICULACIÓN
06	145-3027	TUERCA UNIÓN CILINDRO
07	145-3029	SOPORTE PALANCA TOPE
08	145-3030	PALANCA TOPE
09	145-3031	EJE PALANCA
10	145-3032	PIVOTE ACCIONAMIENTO
11	145-3033	MUELLE
12	145-3034	SUPLEMENTO SOPORTE CILINDRO
13	145-3035	PLACA SOPORTE CILINDRO
14	145-3041	SOPORTE MICRO FINAL MALLA
15	145-3042	TORNILLO TOPE PALANCA
16	145-3044	TURRIÓN MANETA
17	145-3045	CASQUILLO TOPE
18	E00-0317	MICRO MALLA
21	145-3457	CILINDRO NEUMÁTICO
22	145-3058	VARILLAS
23	00C-1401	ARANDELA
24	00C-1404	ARANDELA
25	00C-1418	ARANDELA
26	00C-2607	ANILLO ELÁSTICO
27	00C-3600	TORNILLO
28	00C-3606	TORNILLO
29	00C-3714	TORNILLO
30	02E-0267	CONECTOR
31	00C-3718	TORNILLO
32	00C-3738	TORNILLO
33	00C-3736	TORNILLO
34	00C-3739	TORNILLO
35	00C-3757	TORNILLO
36	00C-3893	ESPÁRRAGO ALLEN
37	00C-4478	TORNILLO
38	CD0-0070	TORNILLO
39	00C-4604	TUERCA
40	00C-4605	TUERCA
41	00C-7460	TORNILLO
42	00C-8600	TUERCA
43	00C-8803	TORNILLO
45	00E-0130	BRIDA
48	00N-0939	JUNTA TÓRICA
49	00N-1606	PIPA
50	02N-1841	RACOR
51	00N-1886	REGULADOR
52	01C-1627	POMO
54	02E-1358	MICRO MAGNÉTICO
60	145-3106	BASE BRAZO SOPORTE TUBO
61	145-3107	BASE SOPORTE TUBO
62	145-3108	TUBO GUÍA
63	145-3412	TUBO EXPANSOR
64	145-3116	TUBO MALLA
65	145-3119	VALONA
66	145-3122	RETÉN PARA TUBO
67	145-3126	CONO CARGA
68	145-3143	ARO RETÉN
69	145-3150	ARO PROTECCIÓN
70	00C-3687	TORNILLO
71	145-3553	POMO MICRO
72	145-3053	PASAMANO FIJACIÓN
73	145-3054	TOPE MICRO
74	145-3078	CONJUNTO CABLES TUBO MALLA
75	00N-0002	ARANDELA
76	145-3188	TOLVA ESTRECHA Ø210
77	145-3189	TOLVA ANCHA Ø210
78	145-3180	CONJUNTO TUBO DE MALLA
79	145-4920	PLACA BASE
80	145-4921	GOMA PROTECCIÓN
81	145-4922	MORDAZA
82	00C-8819	TORNILLO ULS

5.1.2.- Gráfico



	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.2.- Conjunto piloto alarma

5.2.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	00E-1109	BOMBILLA 220V 10W
02	145-1931	CONJUNTO PILOTO ALARMA
03	145-1935	SUPLEMENTO

5.2.2.- Gráfico

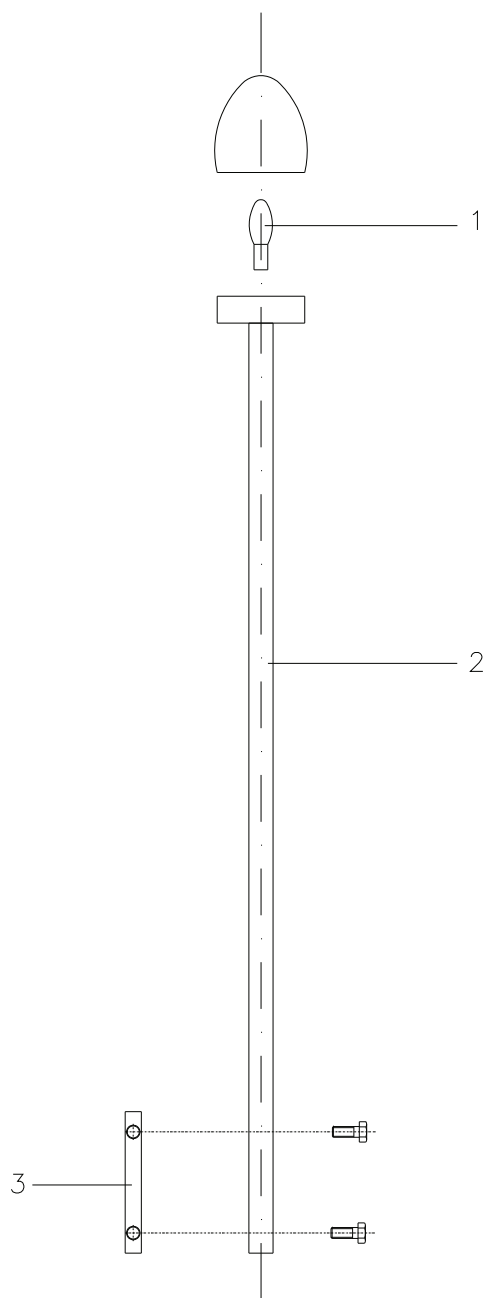



FIG. 007

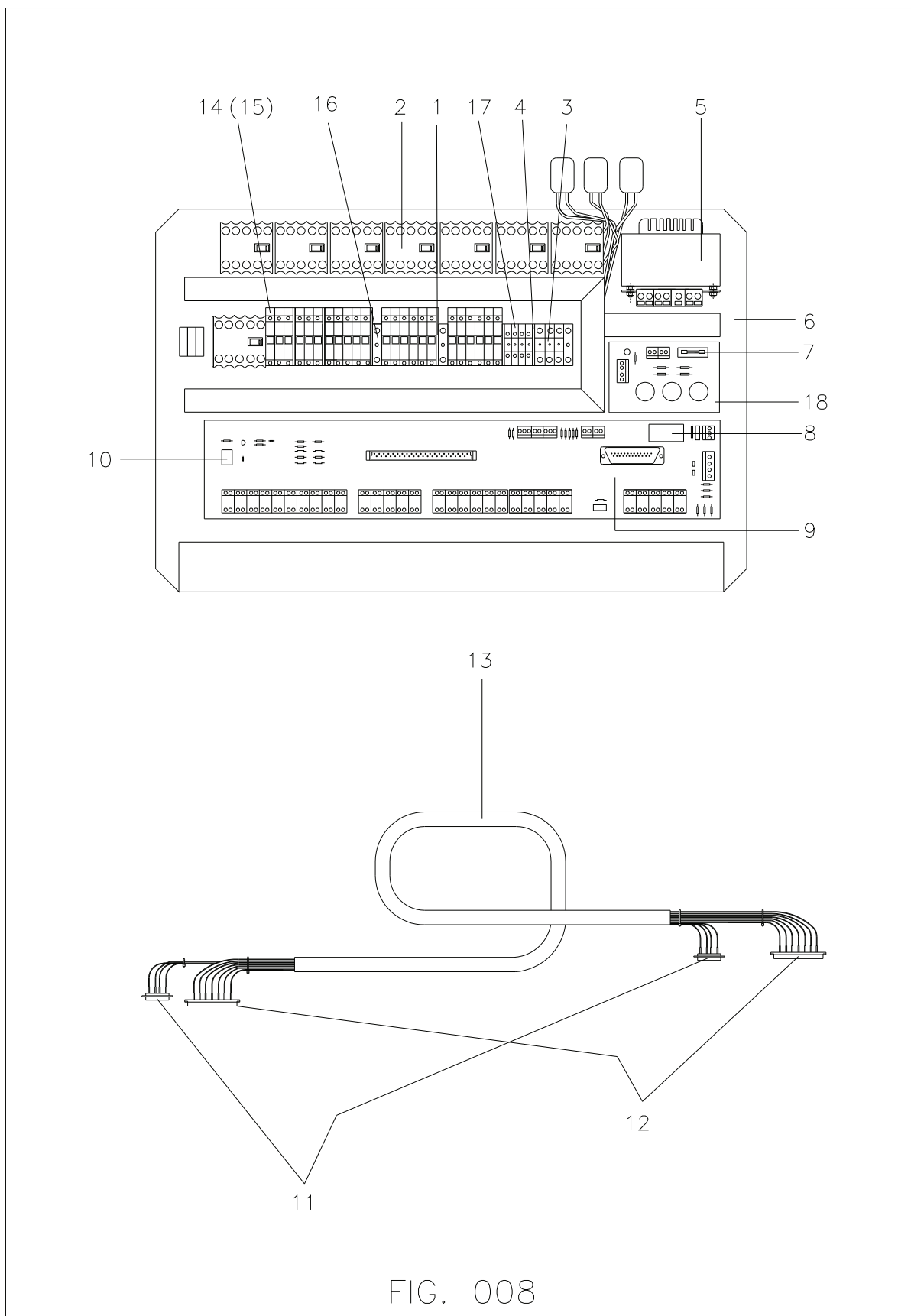
	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA


5.3.- Cuadro electromecánico

5.3.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	E00-0451	TAPAS PORTAFUSIBLES
02	E00-0244	CONTACTOR
03	E00-0450	BORNE DE CONEXIÓN
04	E00-0452	TAPAS BORNE
05	02E-2001	TRANSFORMADOR
06	145-1921	CUADRO ELECTROMECHANICO
07	00E-0523	FUSIBLE ESTÁNDAR
08	00E-1824	RELÉ
09	E00-0457	CIRCUITO IMPRESO
10	E00-0458	RELÉ
11	E00-0460	CONECTOR AEREO DB25 HEMBRA
12	E00-0138	CONECTOR AEREO 64 vías HEMBRA
13	E00-0459	MANGUERA CONEXIÓN
14	E00-0448	BORNE PORTAFUSIBLE
15	E00-0061	FUSIBLE ESTANDAR
16	E00-0449	BORNE DE TIERRA
17		BORNE DE CONEXIÓN
18	E00-0456	FUENTE DE ALIMENTACIÓN

5.3.2.- Gráfico



	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.4.- Regulador de entrada

5.4.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	02N-1849	RACOR
02	145-1830	TUBO CONEXIÓN
03	02N-1877	RACOR
04	02N-1837	RACOR
05	N00-0309	TUERCA REGULADOR
06	N00-0220	RACOR
07	145-1821	TUBO MANOMETRO
08	02N-1850	RACOR
09	00N-1319	MANOMETRO
10	02N-1847	RACOR
11	00N-1620	PASAMUROS
12	00N-1832	RACOR
13	N00-0310	FILTRO REGULADOR

5.4.2.- Gráfico

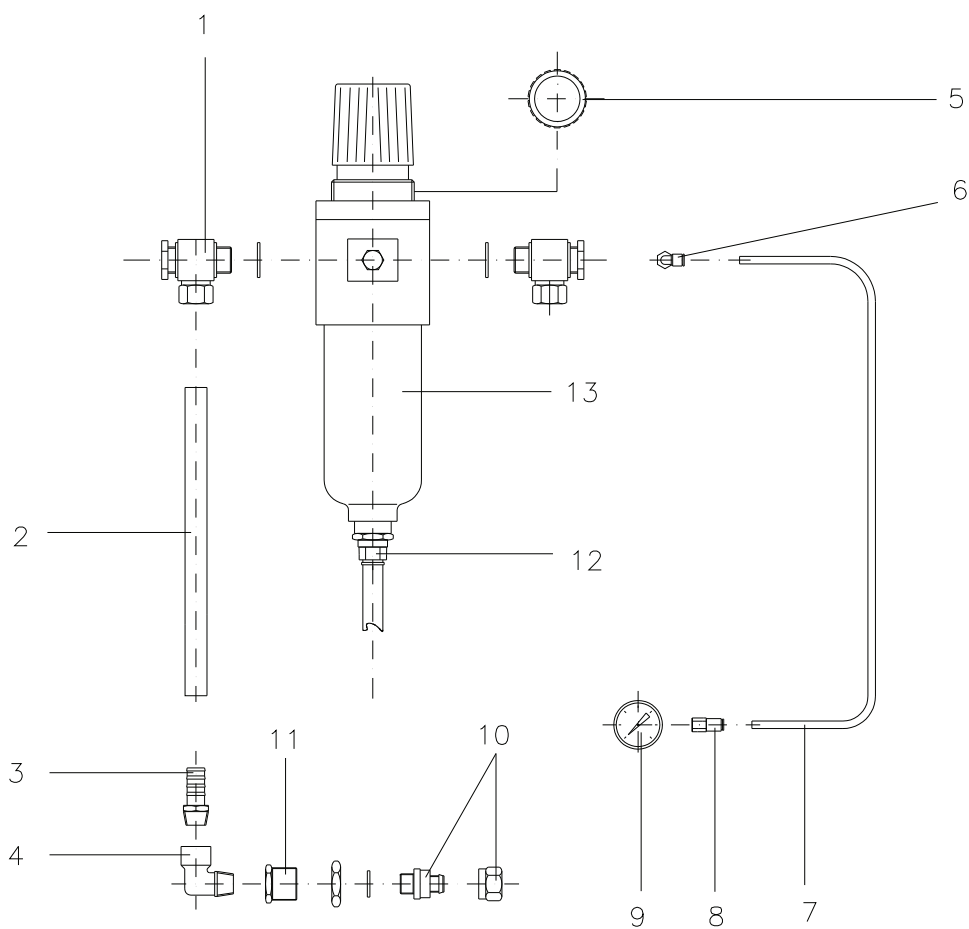



FIG. 009

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.5.- Conjunto electroválvulas

5.5.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	N00-0225	CONECTOR
02	00N-0423	ELECTROVÁLVULA
03	N00-0219	BOBINA
04	00N-0100	BLOQUE DISTRIBUIDOR
05	00N-0101	BOBINA
06	00N-1616	PLACA BASE ELECTROVÁLVULA
07	00N-1615	PLACA TERMINAL
08	02N-1847	RACOR
09	00N-2033	TAPON
10	00N-1919	SILENCIADOR
12	00N-0410	ELECTROVÁLVULA SIMPLE
13	N00-0312	RACOR
14	N00-0300	RACOR
15	00N-1617	PRESOSTATO
16	02N-1848	RACOR
17	N00-0300	RACOR
18	145-1828	TUBO CONEXION
19	02N-1818	RACOR
20	00N-0304	DISTRIBUIDOR
21	02N-1809	RACOR
22	00N-2036	TAPON
23	00N-1920	SILENCIADOR
24	02N-1807	RACOR
25	145-1827	TUBO CONEXIÓN

5.5.2.- Gráfico

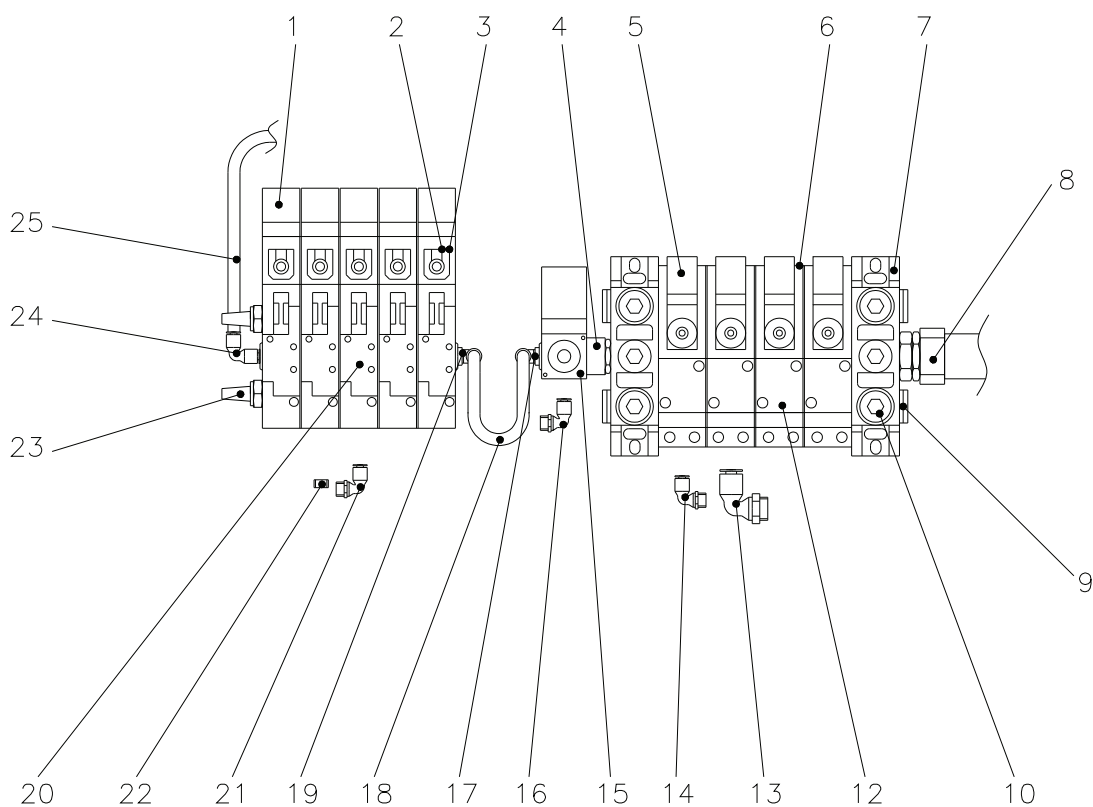



FIG. 062

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.6.- Valvula de descarga

5.6.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	02N-1853	REGULADOR
02	145-1826	TUBO ALIMENTACION REGULADOR PRESIÓN
03	00N-1846	REDUCCIÓN
04	00N-1886	REGULADOR
05	02N-1836	PIPA
06	00N-1321	MODULO APILABLE
07	00N2035	TORNILLO
08	00N-0004	ARANDELA ALUMINIO
09	02N-1854	REDUCCIÓN
10	02N-1855	REDUCCIÓN
11	145-1825	TUBO ALIMENTACION PULSADOR
12	02N-1851	RACOR
13	145-1842	TUBO ALIMENTACION CALDERÍN SOPLADOR
14	00N-1898	RACOR
15	00N-0105	BLOQUE DOBLE T
16	02N-1803	RACOR
17	00N-2220	VALVULA
18	00N-1921	SILENCIADOR
19	00C-4474	TORNILLO EXAGONAL
20	02N-1851	RACOR
21	145-1831	TUBO CONEXIÓN
22	00N-1320	MANOMETRO
23	02N-1818	RACOR
24	145-1827	TUBO REGULADOR PRESIÓN CON ELECTROV.
25	N00-0172	ORGANO DE PILOTAJE

5.6.2.- Gráfico

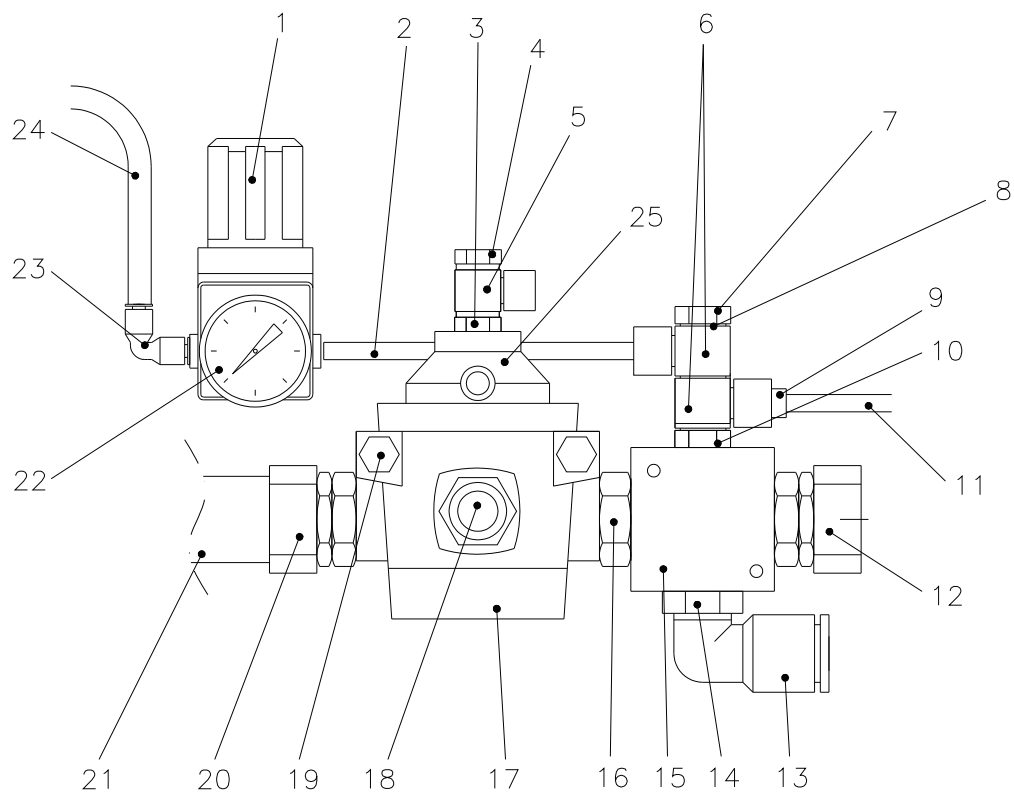



FIG. 011

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.7.- Conjunto neumático freno film

5.7.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	02N-1868	RACOR
02	145-1352	TUBO
03	145-1355	TUBO
04	N00-0318	REGULADOR
05	N00-0316	RACOR
06	N00-0220	RACOR
07	N00-0315	MANOMETRO
08	145-1354	TUBO
09	N00-0287	RACOR
10	145-1353	TUBO
11	N00-0124	DISTRIBUIDOR
12	00N-1902	SILENCIADOR
13	N00-0183	RACOR
14	00N-0240	CILINDRO NEUMATICO

5.7.2.- Gráfico

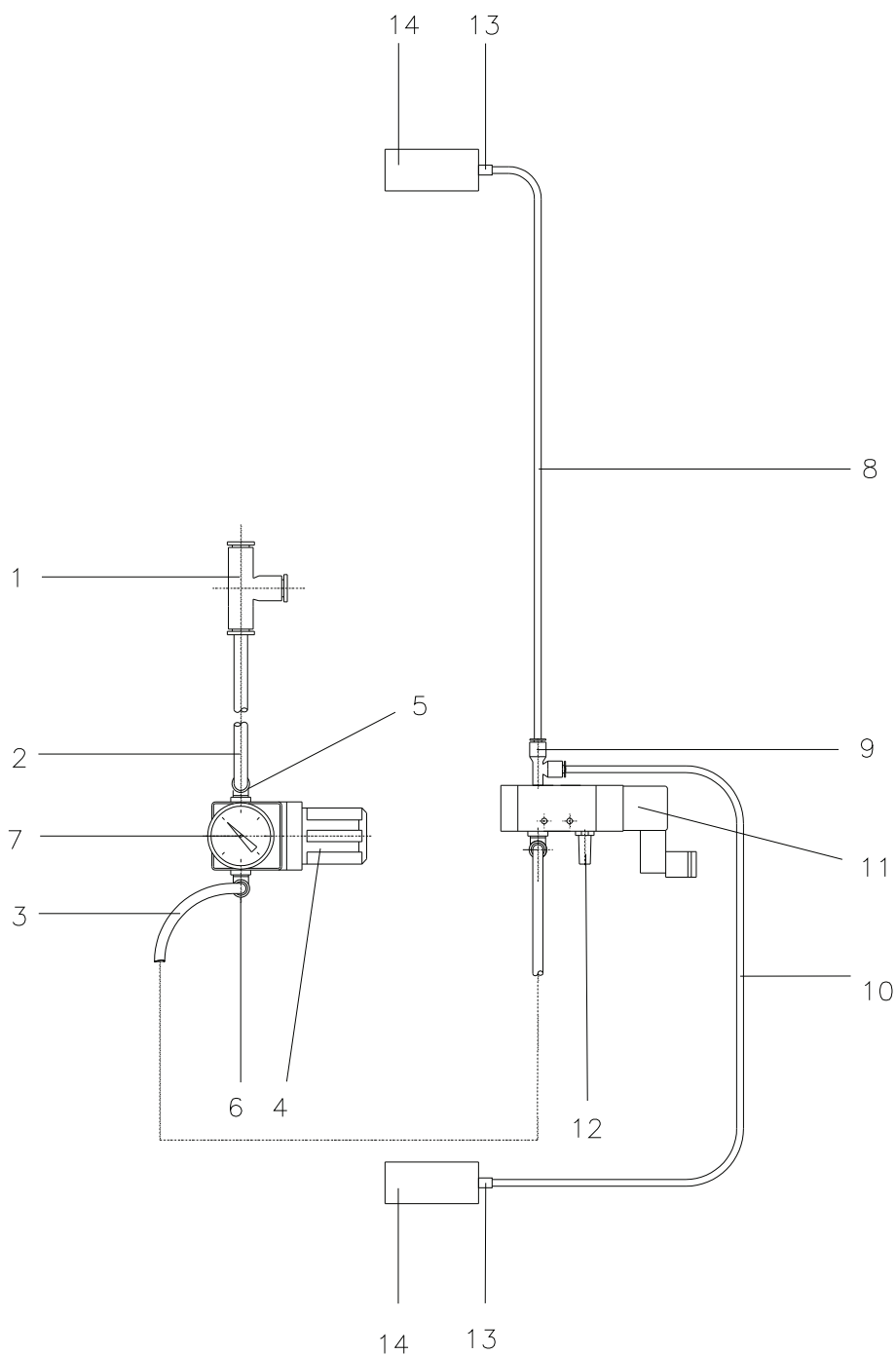



FIG. 012

 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.8.- Conjunto portabobinas film interior derecho+izquierdo

5.8.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	00C-3687	TORNILLO ALLEN
02	145-1335	EJE RODILLO
03	145-1339	RODILLO
04	145-1370	CONJUNTO CONTRAPESO FILM
05	145-1316	SOPORTE GUIAS
06	00C-1407	ARANDELA PLANA
07	00C-1605	ARANDELA GROWER
08	00C-4608	TUERCA EXAGONAL
09	01C-1822	RODAMIENTO
10	00C-3716	TORNILLO ALLEN
11	00C-2621	ANILLO
12	00C-6623	CHAVETA
13	145-1155	SOPORTE EJE
14	00C-6616	CHAVETA
15	145-1121	TURRIÓN
16	00C-2603	ANILLO
17	00C-7805	TUERCA
18	168-1705	SEPARADOR SOPORTE BOBINAS
19	145-2001	ESCUADRA SOPORTE MANO DERECHA
20	145-2101	ESCUADRA SOPORTE MANO IZQUIERDA
21	01C-1354	MOTOR REDUCTOR
22	168-1702	SOPORTE VARILLAS
23	168-1703	VARILLA APOYO FILM
24	00C-4607	TUERCA EXAGONAL
25	02E-0248	FOTOCÉLULA
26	168-1306	CUADRO SOPORTE
27	C00-0607	MORDAZA
28	168-1704	VARILLA APOYO FILM
29	00C-3814	PRISIONERO
30	00C-1404	ARANDELA
31	145-1118	MANETA
32	145-1119	CHARNELA DE APRIETE
33	145-1116	DISCO PRESION CIERRE
34	145-1115	NUCLEO EXTERIOR
35	145-1132	DISCO APRIETE BOBINAS
36	145-1117	ANILLO SEPARACION
37	00C-3814	ESPARRAGO
38	145-1112	NUCLEO INTERIOR
39	145-1130	EJE BOBINAS
40	00C-3740	TORNILLO ALLEN
41	00C-4425	TORNILLO EXAGONAL
42	00C-1406	ARANDELA

5.8.2.- Gráfico

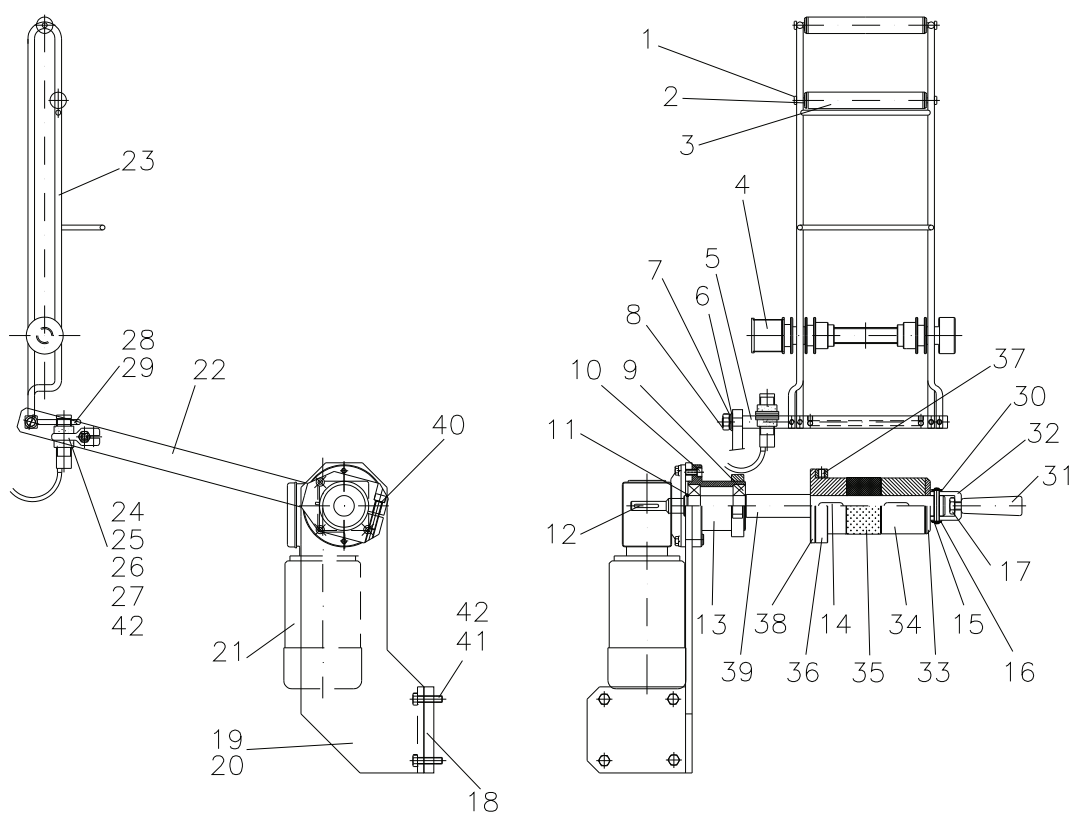



FIG. 013

 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.9.- Portabobinas estandar derecho+izquierdo

5.9.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	00C-3687	TORNILLO ALLEN
02	145-1335	EJE RODILLO
03	145-1339	RODILLO
04	168-1504	VARILLA CONTRAPESO MANO IZQUIERDA
05	168-1604	VARILLA CONTRAPESO MANO DERECHA
06	168-1503	VARILLA CONTRAPESO MANO IZQUIERDA
07	168-1603	VARILLA CONTRAPESO MANO DERECHA
08	145-1370	CONJUNTO CONTRAPESO FILM 75/90/120
09	01C-1822	RODAMIENTO
10	00C-3716	TORNILLO ALLEN
11	00C-2621	ANILLO
12	CD0-0292	CHAVETA
13	145-1155	SOPORTE EJE
14	00C-6616	CHAVETA
15	145-1121	TURRIÓN
16	00C-2603	ANILLO
17	00C-7805	TUERCA EXAGONAL
18	168-1506	PASAMANOS SOPORTE VARILLAS
19	168-1507	PROTECCION CABLE
20	C00-0670	BRAZO REACCION
21	00C-4607	TUERCA EXAGONAL
22	168-1508	SEPARADOR SOPORTE BOBINA
23	168-1501	ESCUADRA SOPORTE MANO IZQUIERDA
24	168-1601	ESCUADRA SOPORTE MANO DERECHA
25	145-1301	SOPORTE VARILLAS
25*	168-1502	SOPORTE VARILLAS
26*	00C-3719	TORNILLO ALLEN
27*	00C-1404	ARANDELA PLANA
28*	168-1607	SOPORTE REGULADOR
29*	N00-0318	REGULADOR
30*	N00-0315	MANOMETRO
31	145-1345	CONJUNTO PISOR
32	00C-4003	ESPARRAGO PRISIONERO
33	00C-3814	ESPARRAGO PRISIONERO
34	C00-0669	MOTOREDUCTOR
35	00C-3718	TORNILLO ALLEN
36	00C-4423	TORNILLO EXAGONAL
37	00C-4424	TORNILLO EXAGONAL
38	145-1152	TURRIÓN FIJACIÓN
39	00C-3740	TORNILLO ALLEN
40	145-1153	EJE BOBINAS
41	145-1112	NUCLEO INTERIOR
42	00C-3814	ESPARRAGO
43	145-1117	ANILLO SEPARACION
44	145-1114	GOMA DE APRIETE
45	145-1115	NUCLEO EXTERIOR
46	145-1116	DISCO PRESION CIERRE
47	145-1119	CHARNELA DE APRIETE
48	145-1118	MANETA
49	00C-1404	ARANDELA PLANA
50	02E-0248	FOTOCÉLULA
51	C00-0607	MORDAZA
52	168-1306	CUADRO SOPORTE
53	00C-1406	ARANDELA PLANA
54	00C-4621	TUERCA EXAGONAL

*PIEZAS SOLO EN MANO DERECHA.

5.9.2.- Gráfico

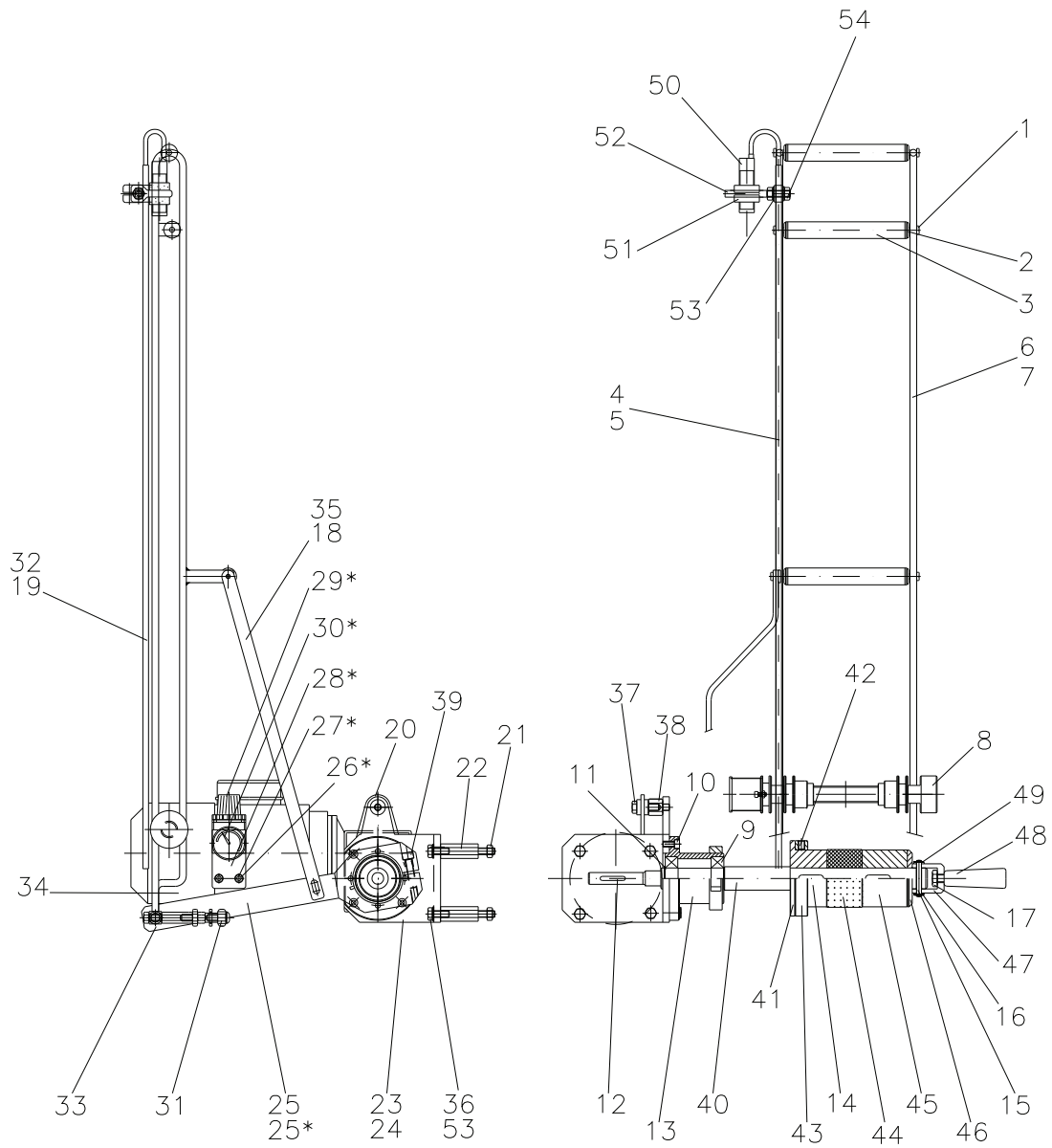



FIG. 014

 <i>Grupo Giró</i>	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.10.- Alimentador film

5.10.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	145-2392	GUIA INFERIOR
02	145-2384	TORNILLO FIJACION
03	145-2383	GUIAS ALIMENTADOR
04	CD0-0437	PASADOR
05	145-2385	GUIA SUPERIOR REMACHADA
06	00C-0036	TORNILLO
07	145-2386	SUPLEMENTO GUIA
08	145-2368	CASQUILLO SUPLEMENTO ALIMENTADOR
09	00C-0212	TORNILLO
10	145-2387	TEFLÓN

5.10.2.- Gráfico

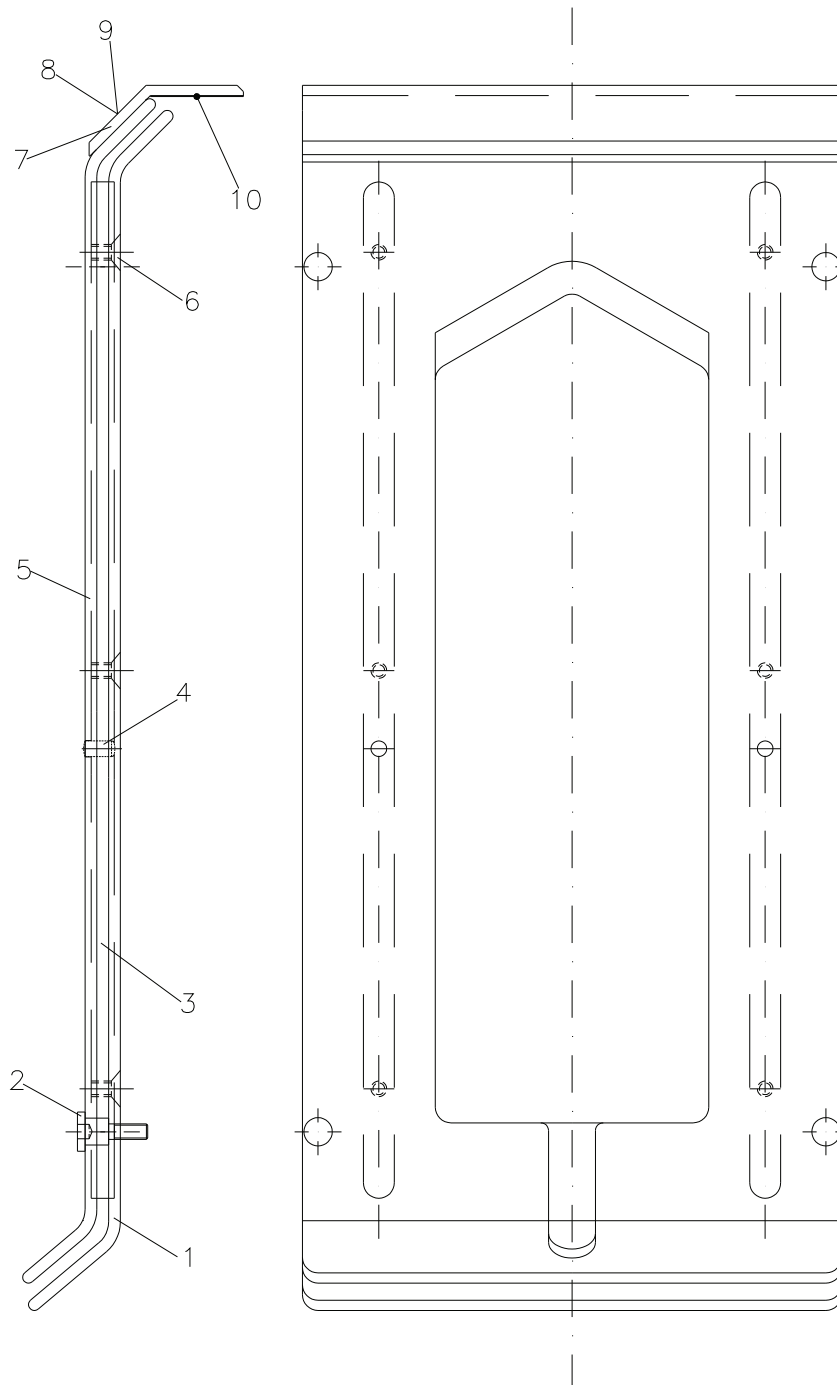



FIG. 015

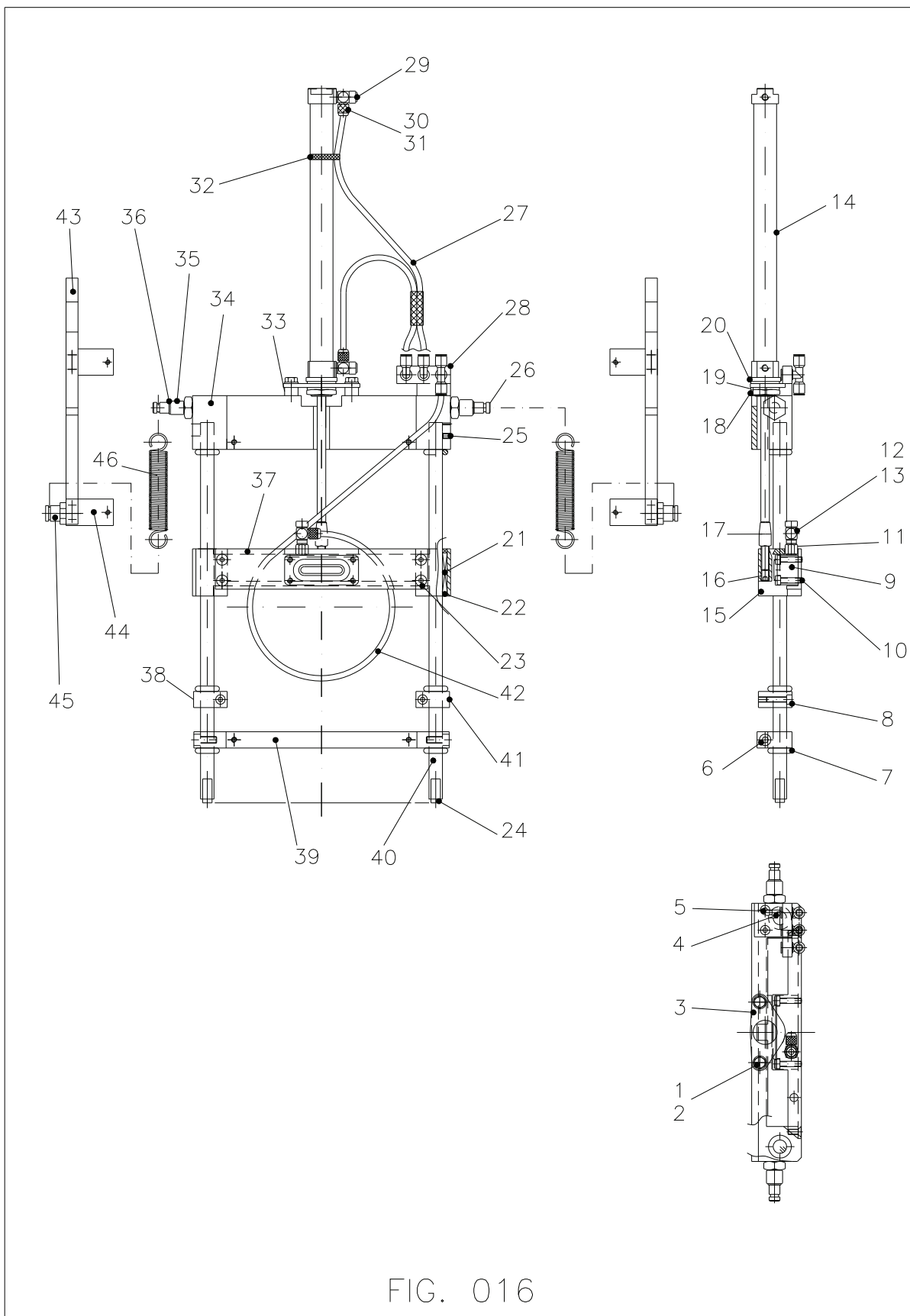
 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA


5.11.- Carro alimentador izquierdo

5.11.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	00C-1602	ARANDELA GROWER
02	00C-4408	TORNILLO EXAGONAL
03	145-1006	SOPORTE CILINDRO
04	00N-2028	TAPON
05	00C-3686	TORNILLO ALLEN
06	00C-3700	TORNILLO ALLEN
07	00N-0931	JUNTA TÓRICA
08	00C-3689	TORNILLO ALLEN
09	00N-0240	CILINDRO NEUMATICO
10	00C-3689	TORNILLO ALLEN
11	145-1036	MANGUITO ACOPLAMIENTO
12	02N-1846	RACOR
13	00N-0001	ARANDELA DE ALUMINIO
14	N00-0301	CILINDRO NEUMATICO
15	145-1007	GUIA DE ARRASTRE
16	00C-3813	ESPARRAGO ALLEN
17	145-1017	SUPLEMENTO EJE CILINDRO
18	145-1013	TUERCA FIJACIÓN
19	00N-0937	JUNTA TÓRICA
20	145-1014	ARANDELA
21	02C-1814	RODAMIENTO
22	02C-1815	RETÉN
23	00C-7469	TORNILLO ALLEN
24	145-1018	TOPE AMORTIGUADOR
25	00C-3800	ESPARRAGO ALLEN
26	145-1015	TURRIÓN TRASERO
27	145-1032	TERMORETRACTIL + TUBOS
28	145-1075	CONECTOR ALIMENTADOR
29	00N-1887	REGULADOR
30	02N-1843	RACOR
31	00N-0001	ARANDELA DE ALUMINIO
32	00E-0154	BRIDA UNEX
33	145-1016	CASQUILLO SEPARACIÓN
34	145-1005	SOPORTE PLACA TRASERA
35	02C-1803	RODAMIENTO
36	00C-2605	ANILLO ELASTICO
37	145-1019	SOPORTE CILINDRO FILM
38	145-1010	TOPE GUIA
39	145-1012	SOPORTE PLACA DELANTERA
40	145-1008	BARRA DE GUIA
41	145-1009	TOPE GUIA
42	145-1033	TUBO NEUMÁTICO
43	145-0307	APOYO ALIMENTADOR FILM
44	145-0319	SOP. CONJ. VENTILACIÓN
45	145-0308	TURRIÓN ENGANCHE MUELLE
46	145-0309	MUELLE ACCIONAMIENTO ALIMENTADOR

5.11.2.- Gráfico



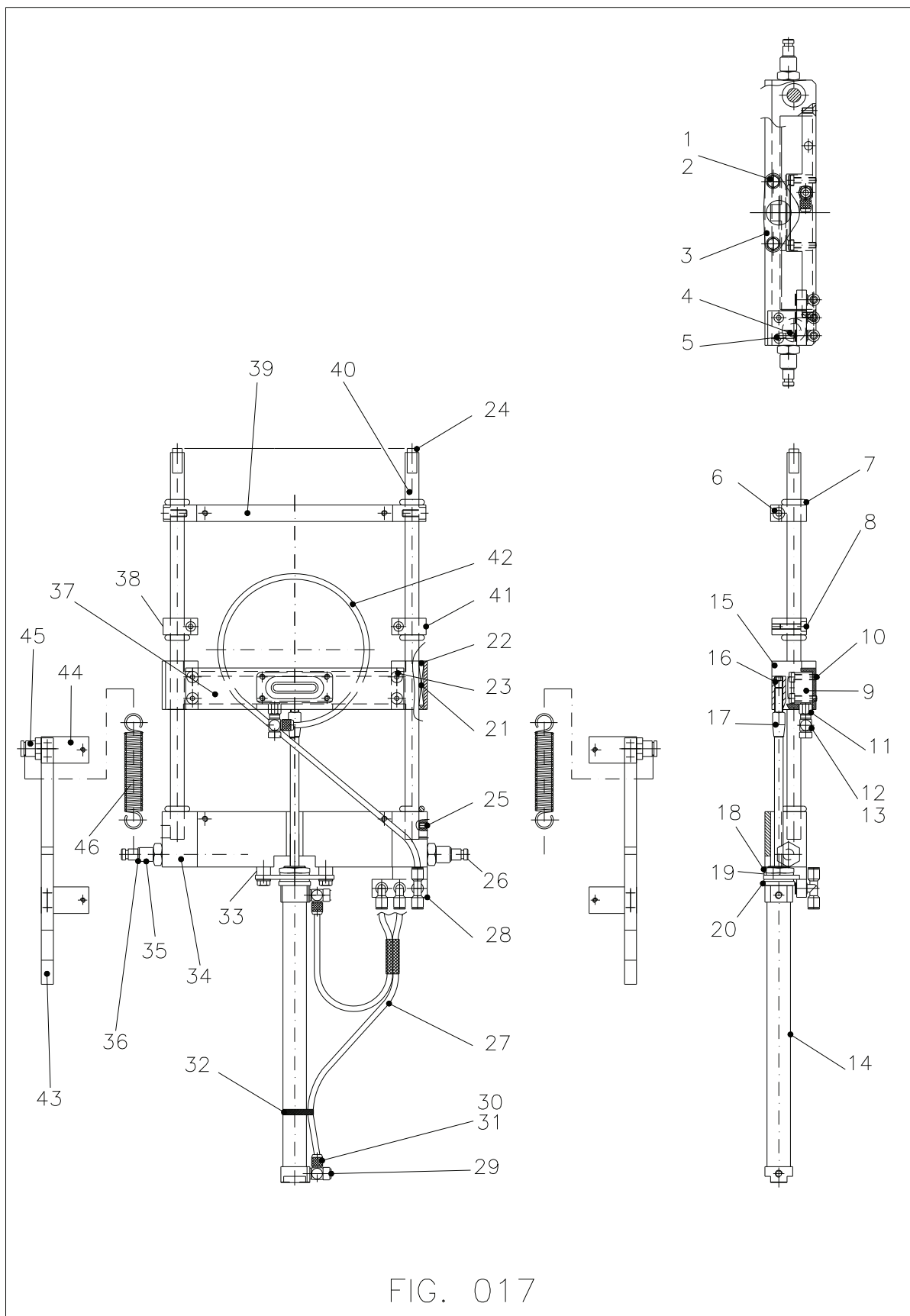
	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA


5.12.- Carro alimentador derecho

5.12.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	00C-1602	ARANDELA GROWER
02	00C-4408	TORNILLO EXAGONAL
03	145-1006	SOPORTE CILINDRO
04	00N-2028	TAPON
05	00C-3686	TORNILLO ALLEN
06	00C-3700	TORNILLO ALLEN
07	00N-0931	JUNTA TÓRICA
08	00C-3689	TORNILLO ALLEN
09	00N-0240	CILINDRO NEUMATICO
10	00C-3689	TORNILLO ALLEN
11	145-1036	MANGUITO ACOPLAMIENTO
12	02N-1846	RACOR
13	00N-0001	ARANDELA ALUMINIO
14	N00-0301	CILINDRO NEUMATICO
15	145-1007	GUIA DE ARRASTRE
16	00C-3813	ESPARRAGO ALLEN
17	145-1017	SUPLEMENTO EJE CILINDRO
18	145-1013	TUERCA FIJACION
19	00N-0937	JUNTA TÓRICA
20	145-1014	ARANDELA
21	02C-1814	RODAMIENTO
22	02C-1815	RETÉN
23	00C-7469	TORNILLO ALLEN
24	145-1018	TOPE AMORTIGUADOR
25	00C-3800	ESPARRAGO ALLEN
26	145-1015	TURRIÓN TRASERO
27	145-1032	TERMORETRACTIL + TUBOS
28	145-1076	CONECTOR ALIMENTADOR
29	00N-1887	REGULADOR
30	02N-1843	RACOR
31	00N-0001	ARANDELA ALUMINIO
32	00E-0154	BRIDA UNEX
33	145-1016	CASQUILLO SEPARACION
34	145-1005	SOPORTE PALA TRASERO
35	02C-1803	RODAMIENTO
36	00C-2605	ANILLO ELASTICO
37	145-1019	SOPORTE CILINDRO FILM
38	145-1010	TOPE GUIA
39	145-1012	SOPORTE PALA DELANTERO
40	145-1008	BARRA DE GUIA
41	145-1009	TOPE GUIA
42	145-1033	TUBO NEUMÁTICO
43	145-0307	APOYO ALIMENTADOR FILM
44	145-0319	SOP. CONJ. VENTILACIÓN
45	145-0308	TURRIÓN ENGANCHE MUELLE
46	145-0309	MUELLE ACCIONAMIENTO ALIMENTADOR

5.12.2.- Gráfico



 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.13.- Varillas recogedora malla

5.13.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	145-6283	BASE VARILLAS
02	145-6281	VARILLA CENTRADORA IZQUIERDA
03	145-6282	VARILLA CENTRADORA DERECHA
04	145-6272	VARILLA ROSCADA
05	145-6271	PUENTE VARILLAS DERECHA
06	145-6274	MUELLE
07	145-0911	CASQUILLO SEPARADOR
08	145-6210	SOPORTE
09	145-6275	POMO VARILLAS
10	145-6213	PIVOTE VARILLAS
11	145-6202	TUERCA GUIA VARILLA ROSCADA
12	145-6273	CASQUILLO POSICIONADOR
13	168-6206	CARRO GUIA VARILLA IZQUIERDA
14	145-6205	CARRO GUIA VARILLA DERECHA
15	00C-1406	ARANDELA
16	00C-3600	TORNILLO
17	CD0-0232	ARANDELA
18	00C-3698	TORNILLO
19	00C-9501	TUERCA
20	C00-0621	BOLA Ø5
21	00C-7456	TORNILLO
22	00C-4449	TORNILLO
23	00C-3891	ESPARRAGO
24	00C-3898	ESPARRAGO
25	00C-3723	TORNILLO
26	00C-3756	TORNILLO
27	145-0927	VARILLAS AJUSTE BOLSA
28	145-0906	TURRIÓN
29	145-0908	MUELLES VARILLAS
30	145-0909	TUERCA PRESION MUELLE
31	00C-3700	TORNILLO
32	145-0907	MUELLE VARILLAS
33	00C-7801	TUERCA

5.13.2.- Gráfico

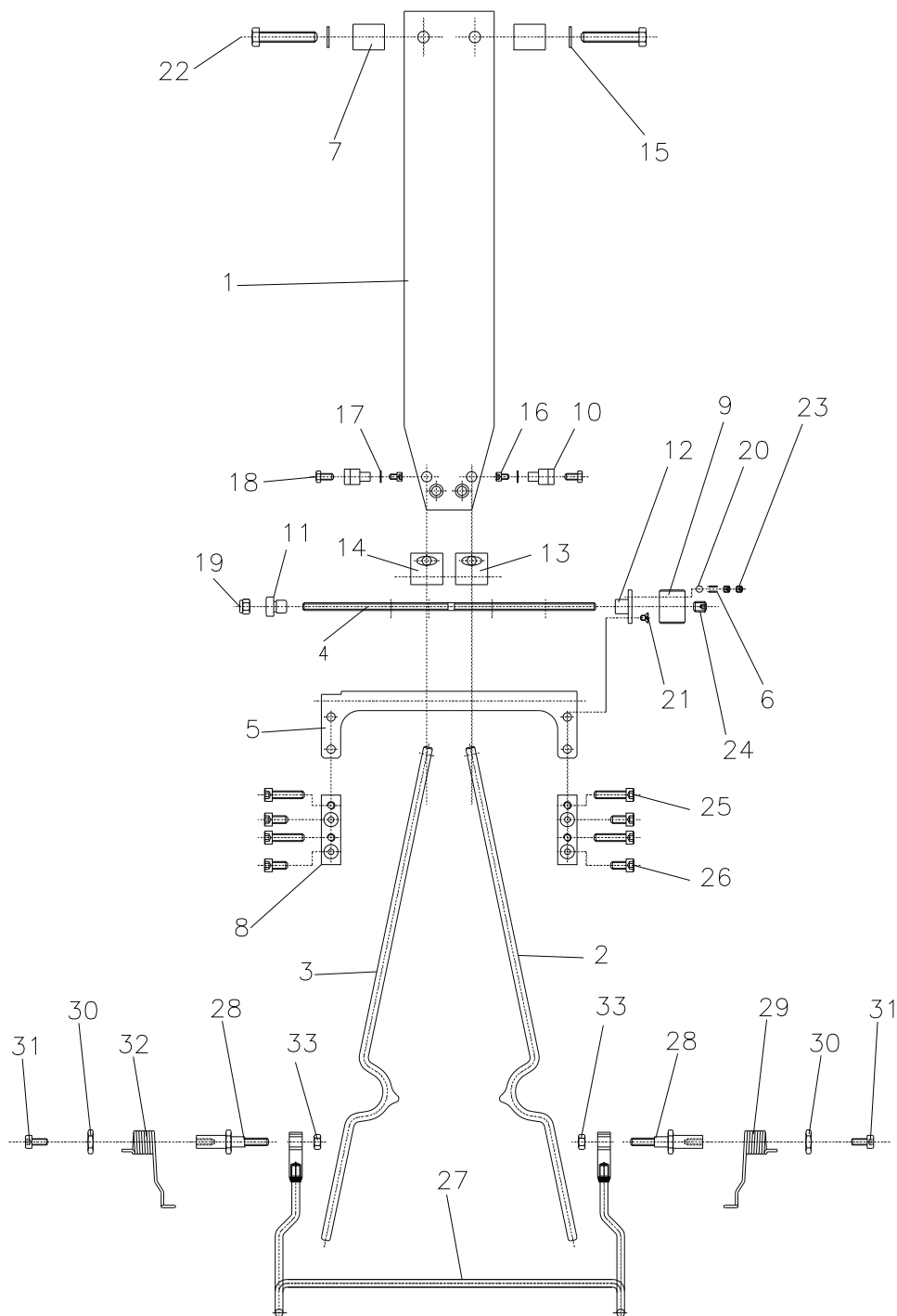



FIG. 018

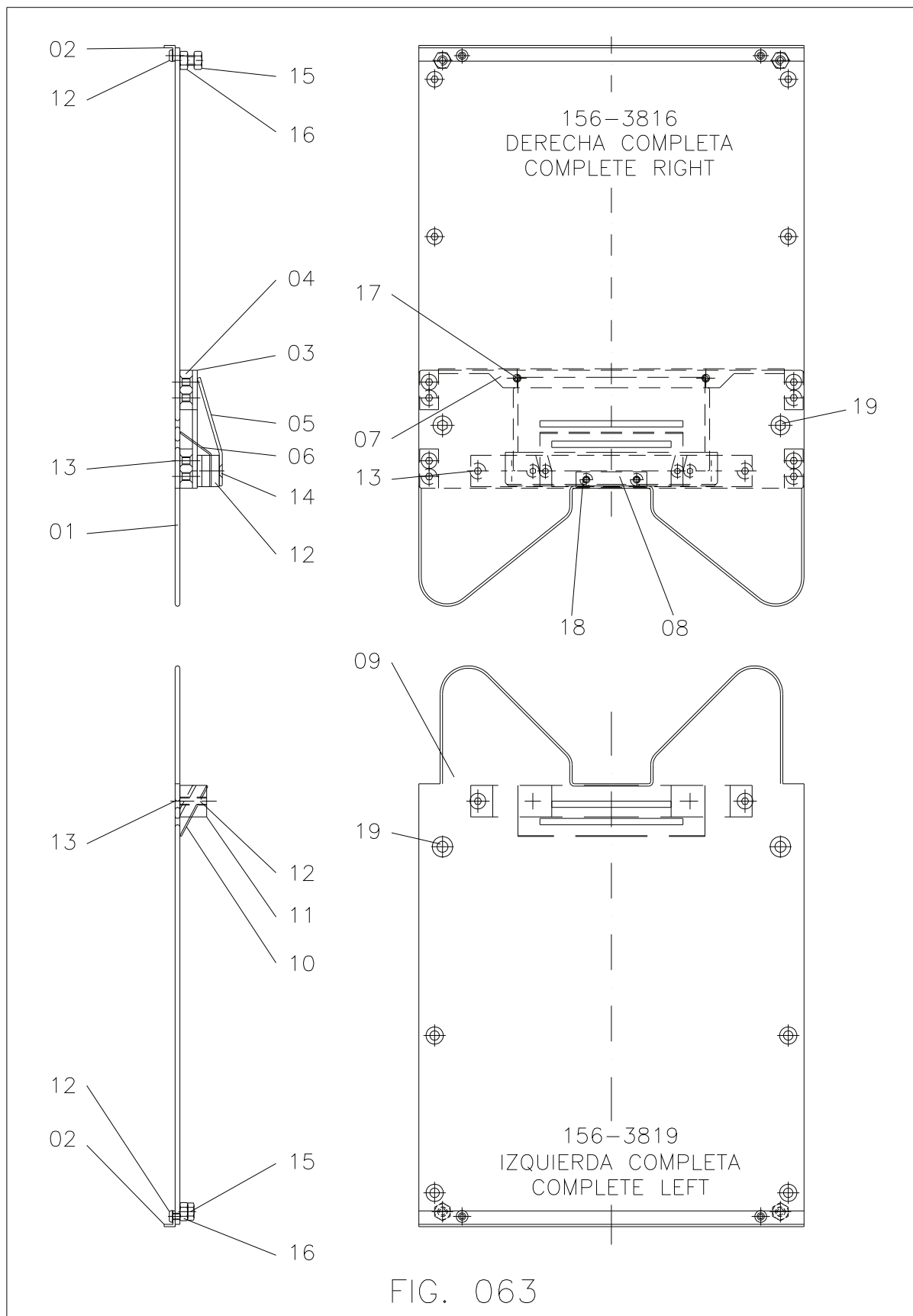
 <i>Grupo Giró</i>	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA


5.14.- Placas receptoras de género

5.14.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	145-2295	PLACA RECEPCIÓN DERECHA
02	145-2259	TOPE TRASERO
03	156-3824	PLACA RECEPCIÓN GÉNERO
04	145-2246	SUPLEMENTO
05	145-0732	TAPA GUIA BANDA DERECHA
06	156-3818	GUIA FILM
07	145-2250	TAPA
08	145-2242	SUPLEMENTO
09	145-2293	PLACA RECEPCIÓN IZQUIERDA
10	156-3821	GUIA FILM
11	156-3820	APOYO PLACA GUÍA FILM
12	00C-8800	TORNILLO
13	00C-7410	TORNILLO
14	00C-7456	TORNILLO
15	CD0-0129	TORNILLO NYLON
16	CD0-0208	TUERCA NYLON
17	00C-8808	TORNILLO
18	00C-3600	TORNILLO
19	CD0-0144	TORNILLO AVELLANADO

5.14.2.- Gráfico



 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.15.- Conjunto refrigerador alimentador izquierdo

5.15.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	145-1024	PLANCHA SUPERIOR
02	145-1025	PLANCHA INFERIOR
03	145-1026	SOPORTE TUBO
04	145-1031	SOPORTE TUBO
05	145-1027	SEPARADOR PLANCHAS
06	145-1028	SOPLADOR REFRIGERACIÓN
07	145-9258	TUBO SOPLADOR
08	00C-0203	TORNILLO
09	00C-7453	TORNILLO
10	00C-3602	TORNILLO
11	CD0-0266	ARANDELA
12	N00-0314	RACOR

5.15.2.- Gráfico

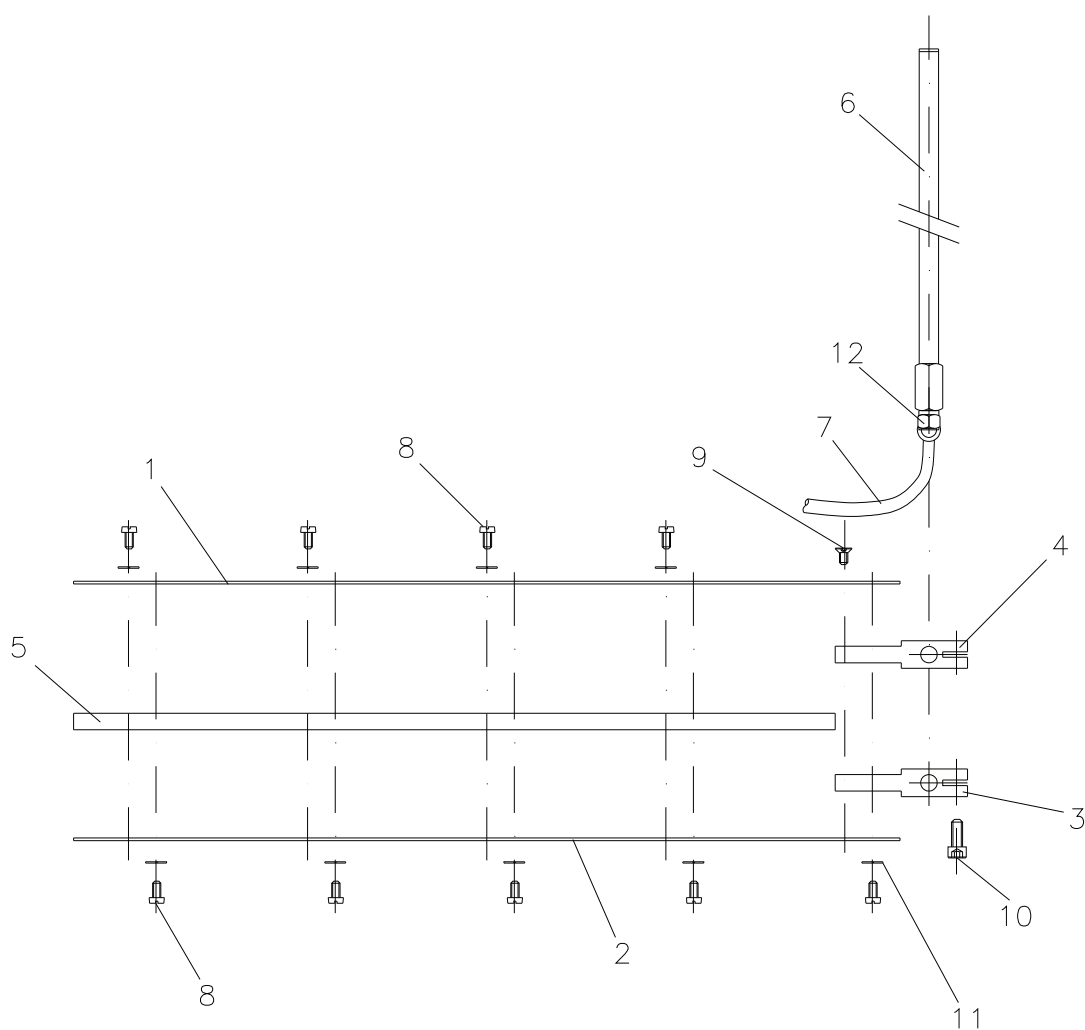



FIG. 040

 <i>Grupo Giró</i>	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.16.- Conjunto refrigerador alimentador derecho

5.16.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	145-1024	PLANCHA SUPERIOR
02	145-1025	PLANCHA INFERIOR
03	145-1026	SOPORTE TUBO
04	145-1031	SOPORTE TUBO
05	145-1027	SEPARADOR PLANCHAS
06	145-1028	SOPLADOR REFRIGERACIÓN
07	145-7644	TUBO SOPLADOR
08	00C-0203	TORNILLO
09	00C-7453	TORNILLO
10	00C-3602	TORNILLO
11	CD0-0266	ARANDELA
12	N00-0314	RACOR

5.16.2.- Gráfico

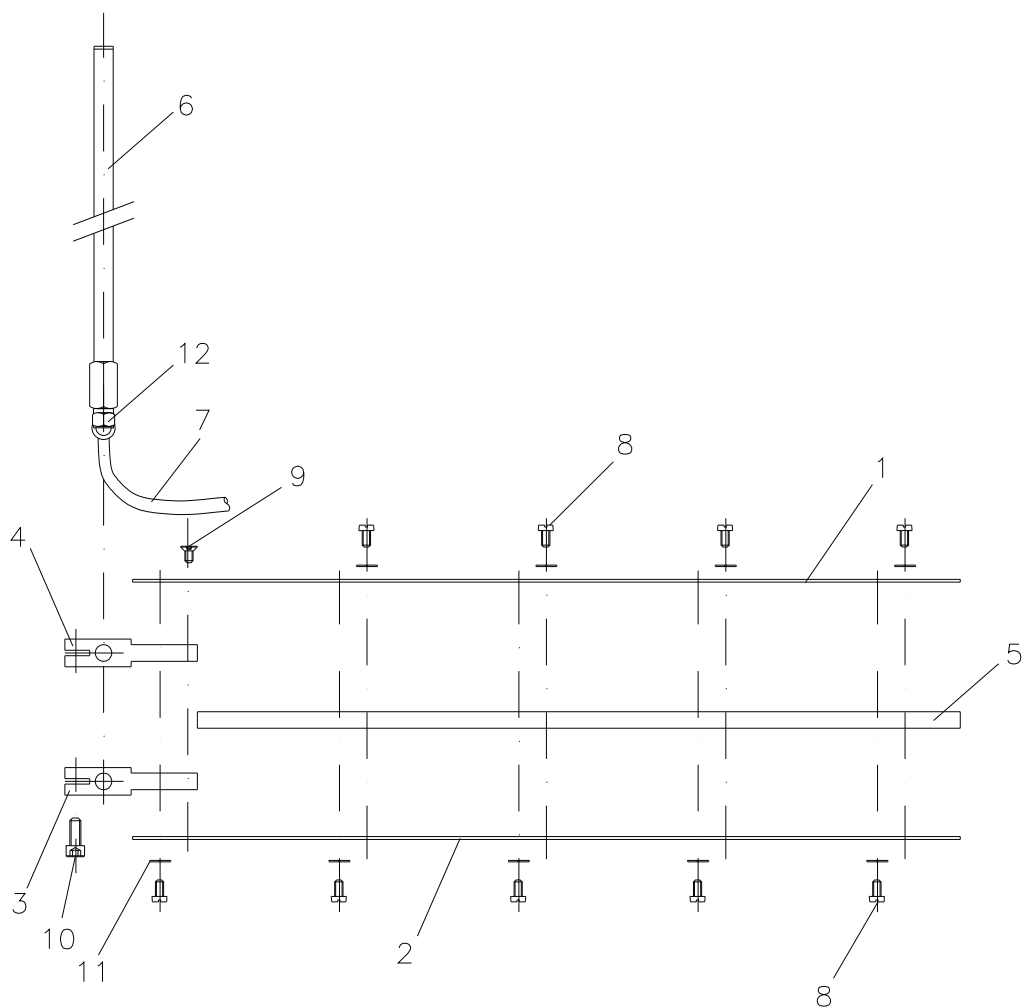



FIG. 041

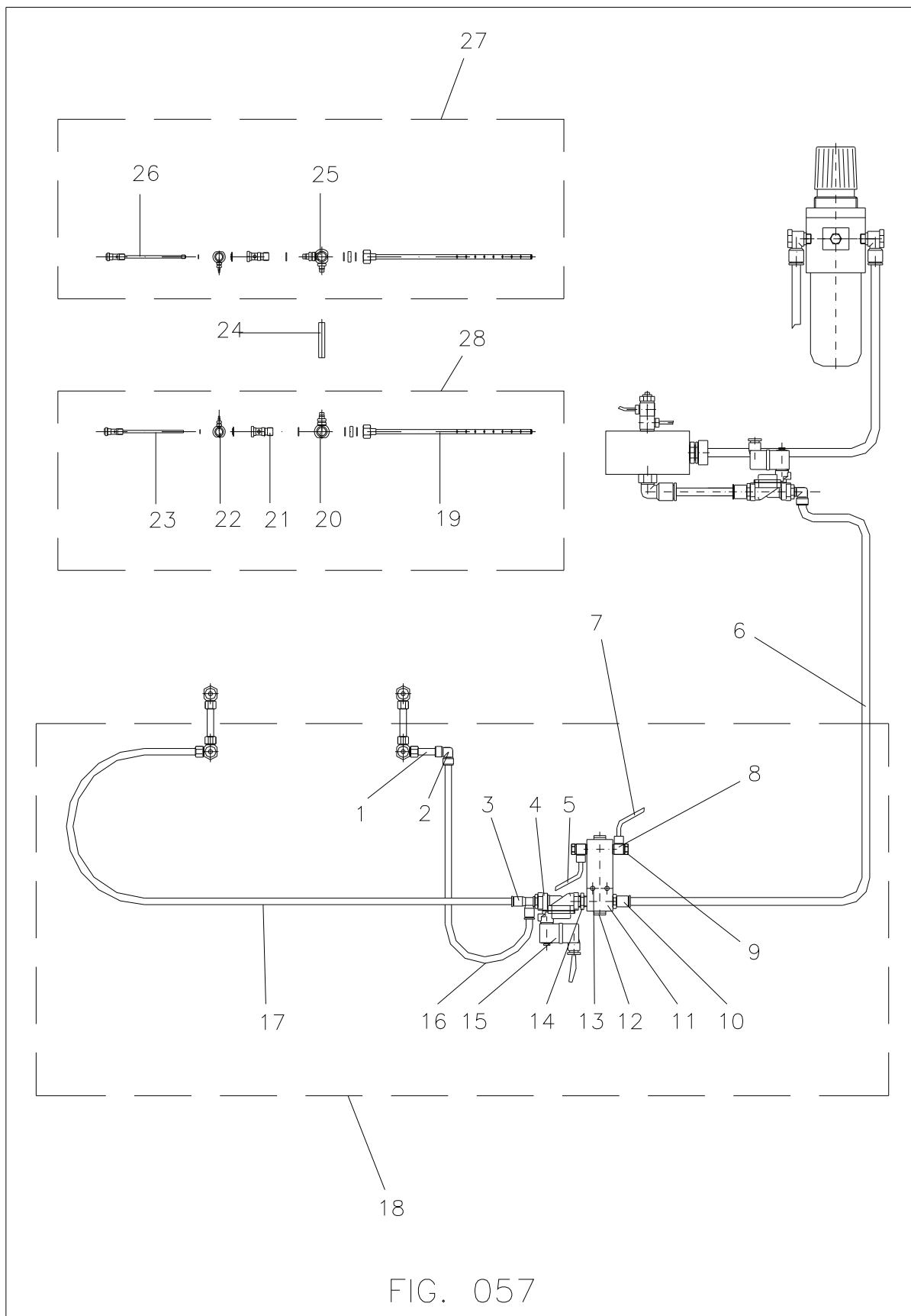
 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA


5.17.- Conjunto refrigeración soldadura

5.17.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	145-7648	TUBO NEUMATICO
02	N00-0375	RACOR CODO
03	N00-0716	RACOR ACODADO
04	N00-0326	ELECTROVALVULA
05	145-7644	TUBO NEUMATICO
06	145-7647	TUBO NEUMATICO
07	145-7643	TUBO NEUMATICO
08	02N-1836	RACOR PIPA
09	00N-1886	REGULADOR TORNILLO
10	02N-1800	RACOR RECTO
11	145-7641	DISTRIBUIDOR
12	N00-0180	TAPON
13	00C-3724	TORNILLO ALLEN
14	00N-1890	UNION DOBLE MACHO
15	00N-0106	BOBINA 24V
16	145-7645	TUBO NEUMATICO
17	145-7646	TUBO NEUMATICO
18	145-7640	CJTO. REFRIGERACIÓN (COMPLETO)
19	145-0711	TUBO REFRIGERACION
20	02N-1840	PIPA SIMPLE
21	145-0720	RACOR REFRIGERACION
22	02N-1836	RACOR
23	145-0715	REGULADOR REFRIGERACIÓN
24	145-0726	TUBO CONEXIÓN REFRIGERADORES
25	145-0967	PIPA RACOR
26	145-0722	REGULADOR REFRIGERACIÓN
27	145-0777	CONJ. REFRIGERACIÓN INFERIOR (COMPLETO)
28	145-0778	CONJ. REFRIGERACIÓN SUPERIOR (COMPLETO)

5.17.2.- Gráfico



 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.18.- Contraplaca (izquierda)

5.18.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	145-0718	ESPIGA REGULACIÓN
02	145-0232	SOPORTE PLACA RECEPCIÓN
03	145-0719	TUERCA
04	00N-0944	JUNTA TÓRICA
05	145-0804	BARRA SOPORTE TOPES
06	145-0806	SOPORTE SOLDADOR
07	145-0808	SOPORTE LATERAL
08	145-0709	BRIDA TUBO REFRIGERACIÓN
09	145-1011	TOPE AMORTIGUADOR
10	145-0805	PASAMANO UNION
11	145-0820	PLACA
12	02C-1821	RODAMIENTO
13	145-0229	SOPORTE PLACA RECEPCIÓN
14	00C-5600	ENGRASADOR HIDRAULICO RECTO M6
15	145-0724/145-0725	GUIA PLACAS
16	145-0231	SOPORTE ALIMENTADOR FILM
17	145-0807	SOPORTE LATERAL

5.18.2.- Gráfico

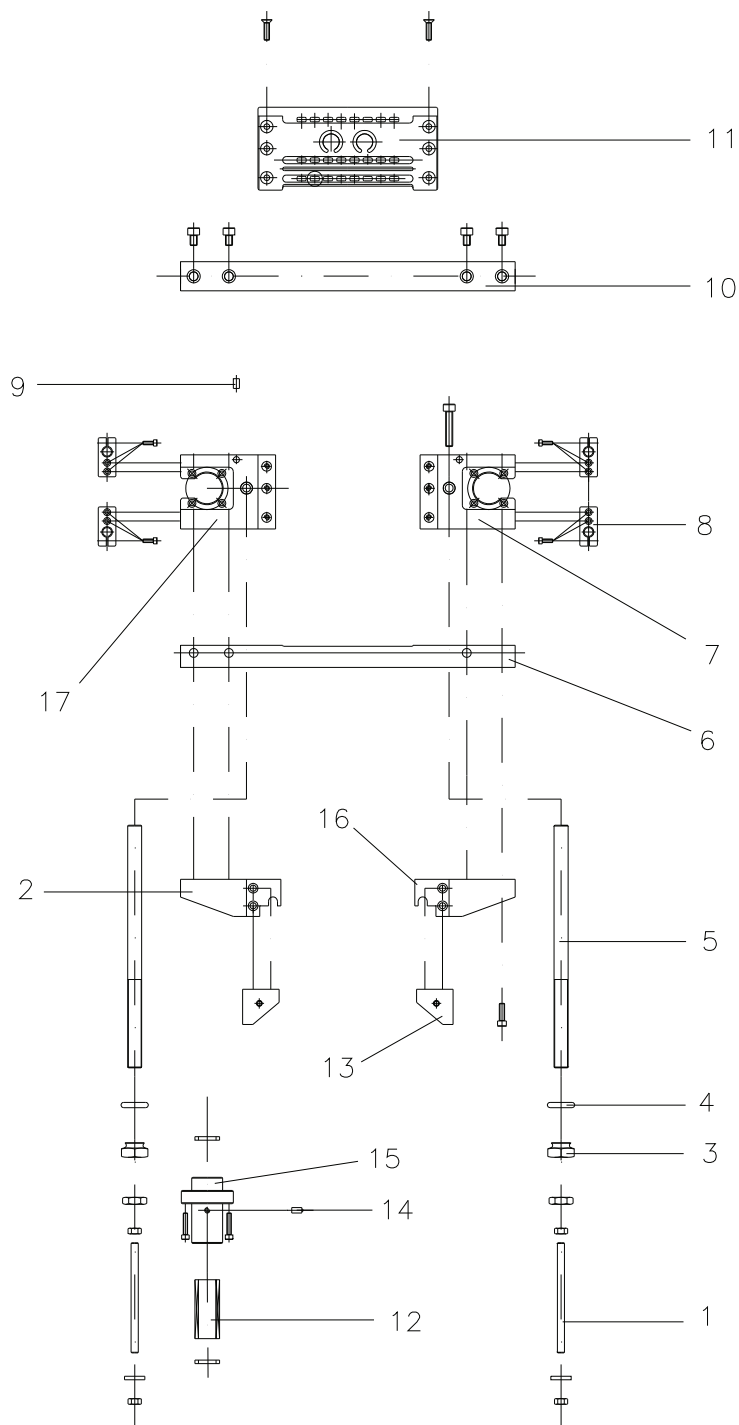



FIG. 022

 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.19.- Placa (derecha)

5.19.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	145-0718	ESPIGA REGULACIÓN
02	145-0233	SOPORTE
03	145-0719	TUERCA
04	00N-0944	JUNTA TÓRICA
05	145-0717	BARRA SOPORTE TOPES
06	145-0705	PASAMANO UNION SUPERIOR
07	145-0708	SOPORTE LATERAL
08	145-0709	BRIDA TUBO REFRIGERACIÓN
09	145-1011	TOPE AMORTIGUADOR
10	145-0706	PASAMANO UNION
11	145-0710	PLACA
12	02C-1821	RODAMIENTO
13	145-0702	SOPORTE PLACA RECEPCIÓN
14	00C-5600	ENGRASADOR HIDRAULICO RECTO M6
15	145-0724/145-0725	GUIA PLACAS
16	145-0234	SOPORTE LATERAL
17	145-0707	SOPORTE LATERAL

5.19.2.- Gráfico

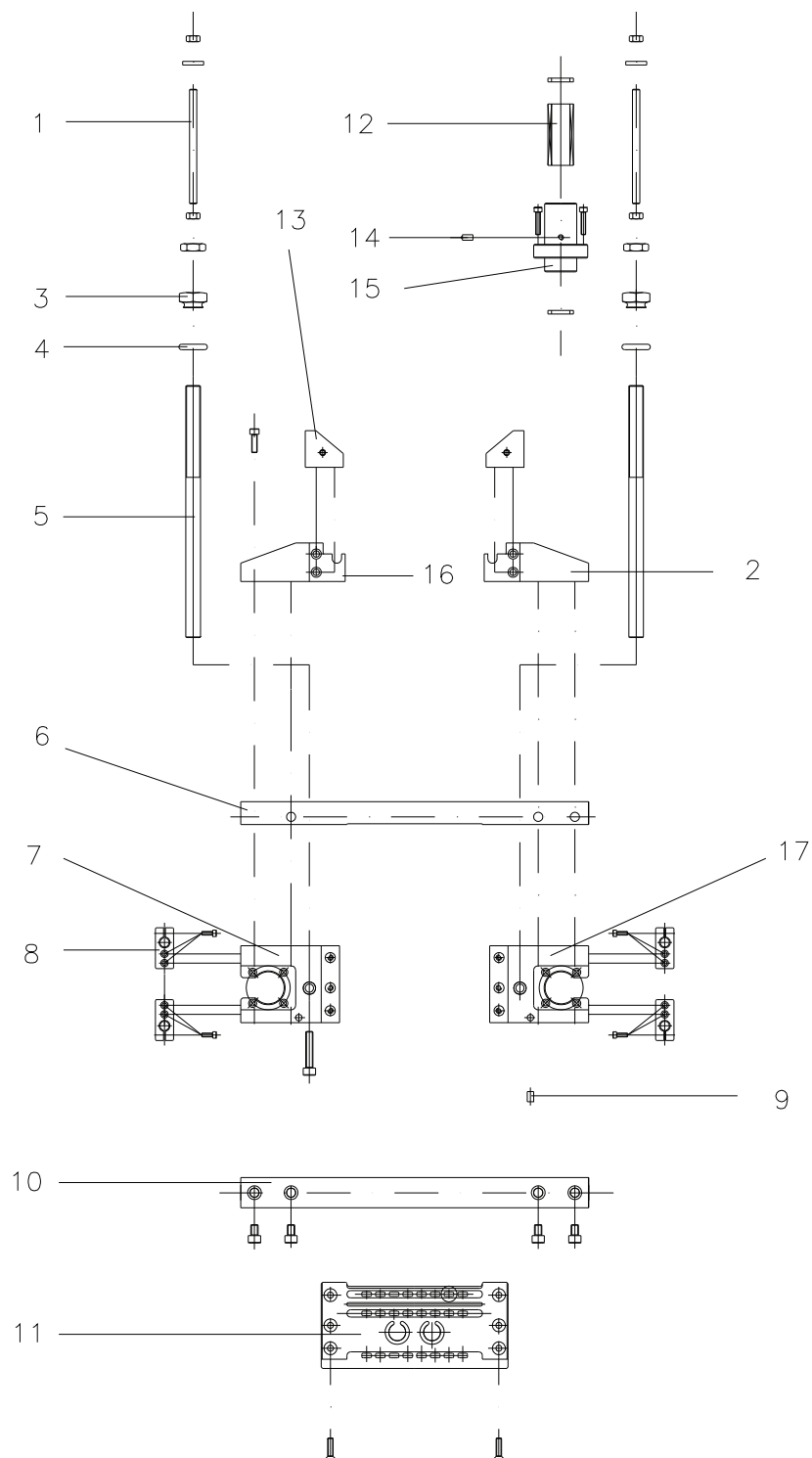



FIG. 023

 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.20.- Soldador izquierdo

5.20.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	145-0519	RESISTENCIA GIRPLUS
03	145-0406	ESPIGA FIJACION
04	00C-4626	TUERCA EXAGONAL
05	145-0533	SOPORTE SOLDADOR
06	145-0603	TAPÓN
07	145-0530	SOLDADOR
08	00C-3686	TORNILLO ALLEN
09	145-0524	TUERCA
10	145-0523	ESPARRAGO FIJACIÓN
11	145-0516	SOPORTE CUCHILLA
12	145-0508	MUELLE SUPLEMENTO REGLE
13	145-0517	SOPORTE CUCHILLA CORTE
14	145-0525	CUCHILLA CORTE FILM 100
15	CD0-0081	TORNILLO

5.20.2.- Gráfico

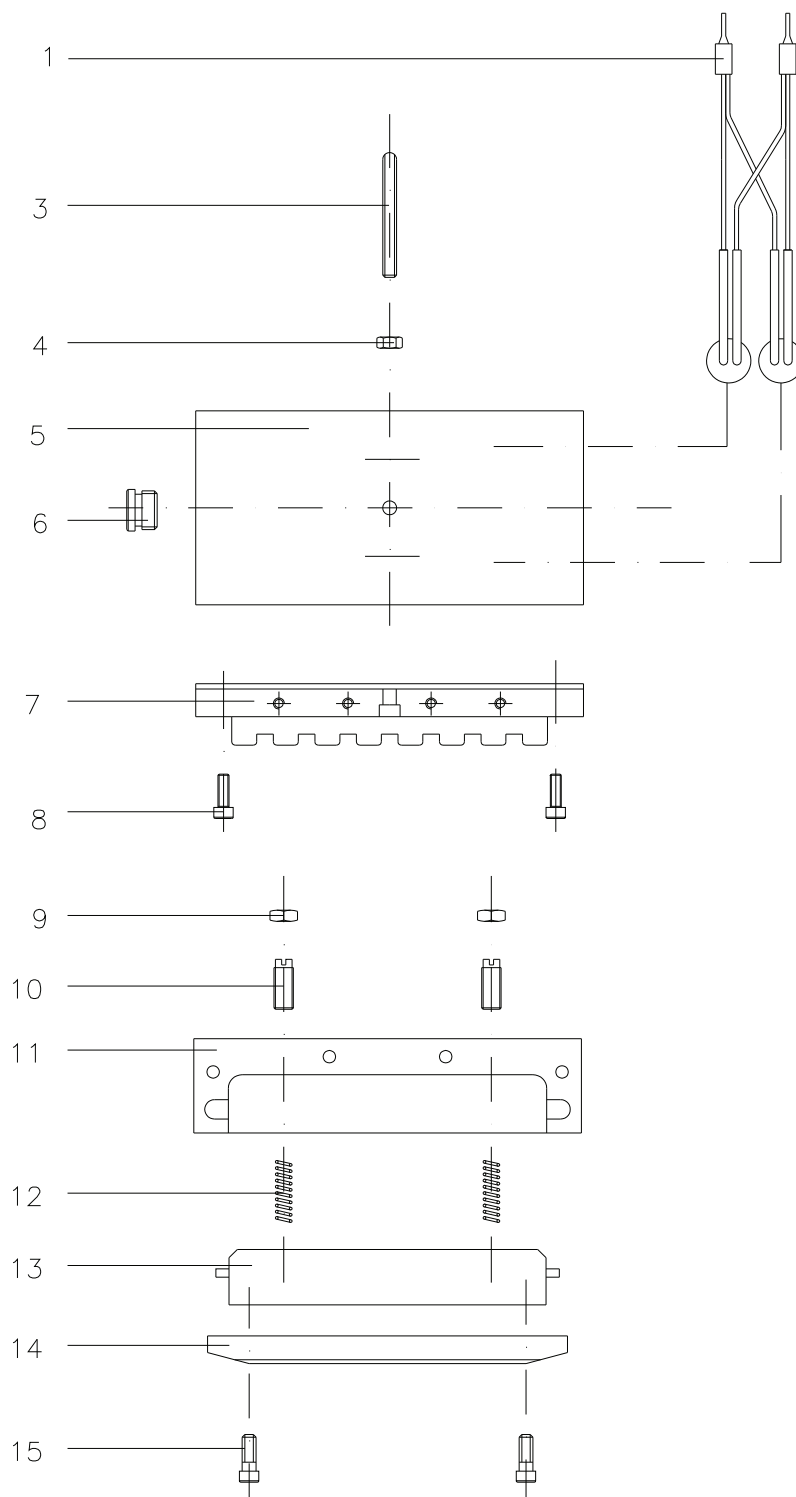



FIG. 024


 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.21.- Soldador derecho

5.21.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	00C-7464	TORNILLO
02	145-0532	TROQUELADOR
03	145-0531	CUCHILLA CORTE BOLSA
04	00C-3686	TORNILLO ALLEN
05	145-0530	SOLDADOR
06	CD0-0081	TORNILLO
07	145-0525	CUCHILLA CORTE FILM 100
08	145-0517	SOPORTE CUCHILLA CORTE
09	145-0508	MUELLE SUPLEMENTO REGLE
10	145-0516	SOPORTE CUCHILLA
11	145-0523	ESPARRAGO FIJACIÓN
12	145-0524	TUERCA
13	145-0533	SOPORTE SOLDADOR
14	00C-4626	TUERCA EXAGONAL
15	145-0406	ESPIGA FIJACION
16	145-0534	TERMOPAR AISLADO GIRPLUS
17	145-0519	RESISTENCIA GIRPLUS
18	145-0513	TAPÓN

FIG. 025

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.22.- Soporte soldador izquierdo

5.22.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	145-0320	TUBO PISTON SOLDADOR
02	145-1874	CONECTOR CILINDRICO SOLDADOR
03	00N-0233	CILINDRO NEUMATICO
04	145-0310	ESPIGAS FIJACION CILINDRO
05	145-1822	CONJUNTO TUBOS CONEXIÓN
06	145-0724	GUIA PLACAS
07	00C-5600	ENGRASADOR HIDRAULICO RECTO M6
08	145-9025	SOPORTE SOLDADOR
09	145-0403	PLACA SOPORTE SOLDADOR
10	145-0409	SOPORTE CILINDRO
11	145-0407	TUERCA SOPORTE
12	145-0402	TURRIÓN PIVOTE
13	145-0725	GUIA PLACAS
14	145-0321	TUBO PISTON SOLDADOR
15	00N-1886	REGULADOR
16	145-0543	TAPA REGLETA
17	145-0602	REGLETA DE CERAMICA
18	145-0535	SOPORTE REGLETA HILOS
19	02C-1821	RODAMIENTO
20	145-0408	ESPÁRRAGO APOYO PUNZÓN

5.22.2.- Gráfico

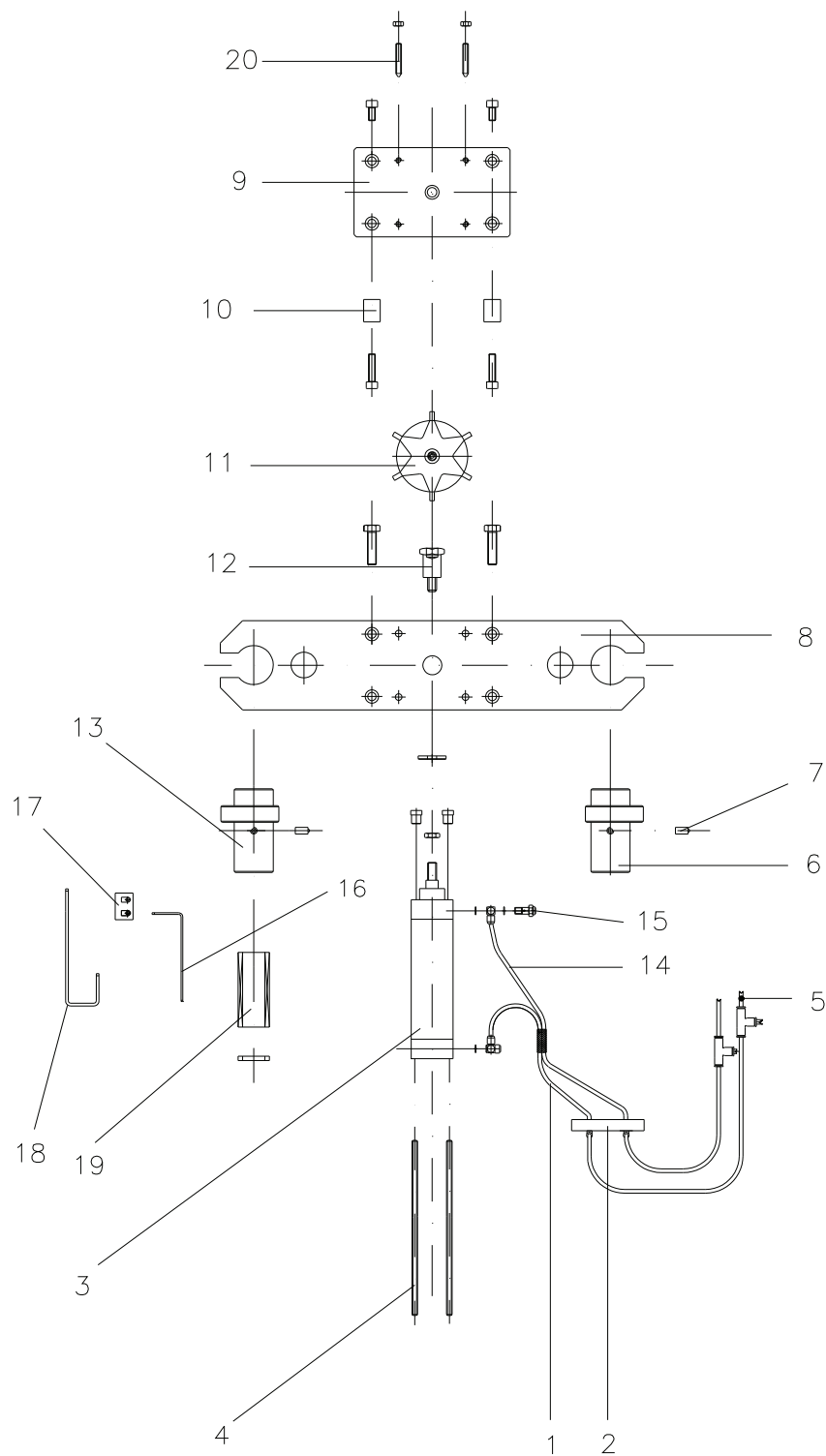



FIG. 026

	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.23.- Soporte soldador derecho

5.23.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	145-0320	TUBO PISTÓN SOLDADOR
02	145-1873	CONECTOR CILINDRICO SOLDADOR
03	00N-0233	CILINDRO NEUMATICO
04	145-0310	ESPIGAS FIJACION CILINDRO
05	145-1822	CONJUNTO TUBOS CONEXIÓN
06	145-0724	GUIA PLACAS
07	00C-5600	ENGRASADOR HIDRAULICO RECTO M6
08	145-9021	SOPORTE SODADOR
09	145-0403	PLACA SOPORTE SOLDADOR
10	145-0404	CASQUILLO SEPARADOR
11	145-0407	TUERCA SOPORTE
12	145-0402	TURRIÓN PIVOTE
13	145-0725	GUIA PLACAS
14	00N-1886	REGULADOR
15	145-0321	TUBO PISTÓN SOLDADOR
16	145-0543	TAPA REGLETA
17	145-0602	REGLETA DE CERAMICA
18	145-0535	SOPORTE REGLETA HILOS
19	02C-1821	RODAMIENTO
20	145-0408	ESPÁRRAGO APOYO PUNZÓN

5.23.2.- Gráfico

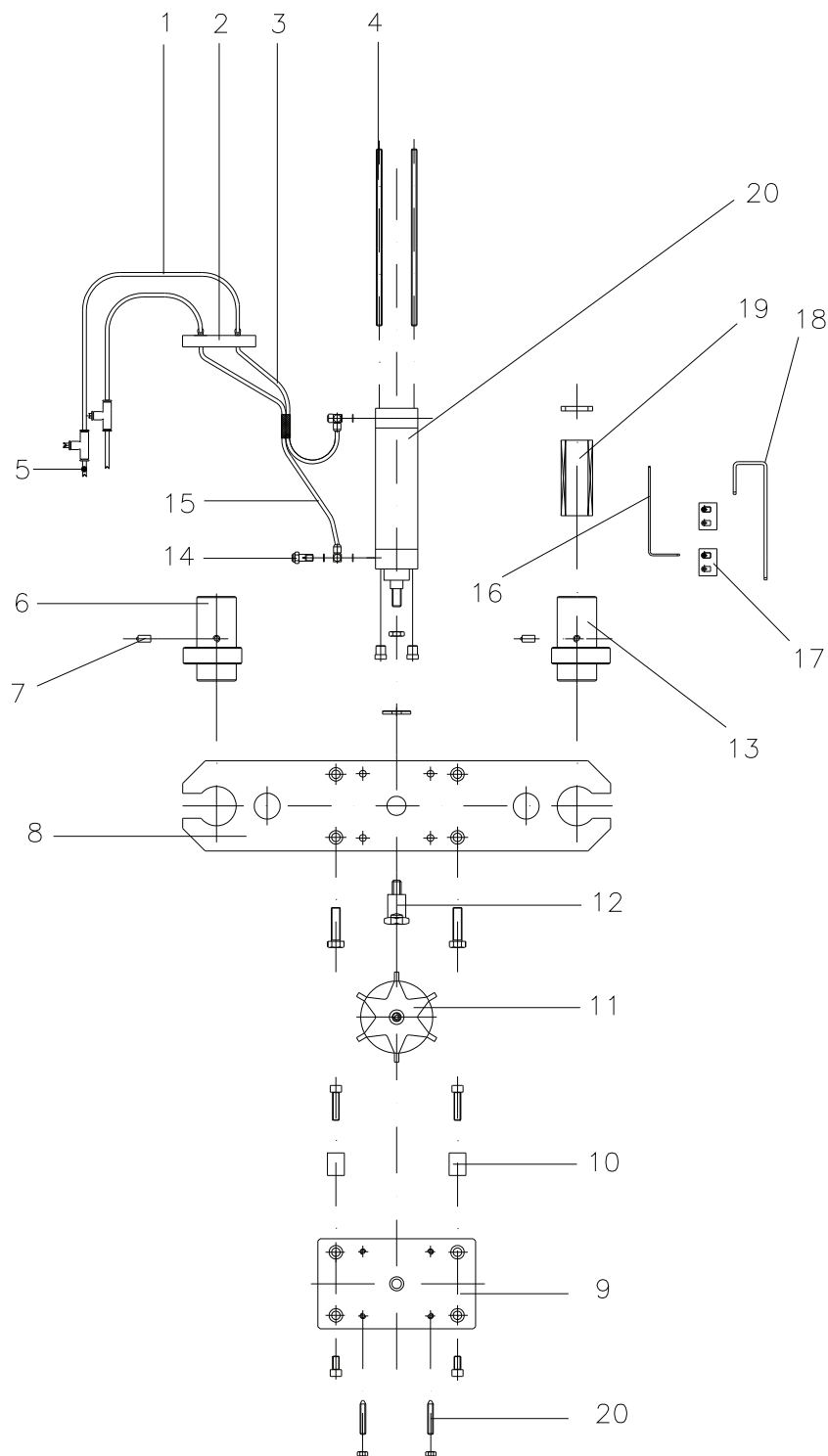



FIG. 027

 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.24.- Cilindros accionamiento izquierdo

5.24.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	E00-0310	DETECTOR
02	145-0314	ESPARRAGO SOPORTE DETECTOR
03	00C-8805	TORNILLO ULS
04	145-0313	SOPORTE DETECTOR
05	145-0316	PROTECCION VARILLAS MICROS
06	145-0322	TUBO PISTON PLACAS
07	00N-1853	RACOR
08	00N-0005	ARANDELA ALUMINIO
09	00N-0238	CILINDRO NEUMATICO
10	02N-1858	REGULADOR
11	02N-1840	RACOR
12	02N-1804	RACOR
13		ARANDELA 3/8"
14	145-0302	BRIDA SOPORTE CILINDRO
15	145-9031	SOPORTE CILINDRO
16	145-0325	TORNILLO FIJACION
17	145-0312	VARILLA ACCIONAMIENTO MICROS
18	00C-4604	TUERCA EXAGONAL
19	00C-3804	ESPARRAGO ALLEN
20	00C-4426	TORNILLO EXAGONAL
21	00C-1604	ARANDELA GROWER
22	00C-4426	TORNILLO EXAGONAL
23	00C-1604	ARANDELA GROWER
24	145-0306	FIJACION CILINDRO
25	145-0315	SOPORTE VARILLA
26	00C-3686	TORNILLO ALLEN
27	02C-1821	RODAMIENTO
28	145-0303	GUIA PLACAS
29	00C-3708	TORNILLO ALLEN
30	02C-1836	RETÉN
31	00C-5600	ENGRASADOR HIDRAULICO RECTO M6
32	145-0304	SOPORTE CILINDRO SOLDADOR
33	145-0305	SOPORTE FIJACIÓN CILINDRO

5.24.2.- Gráfico

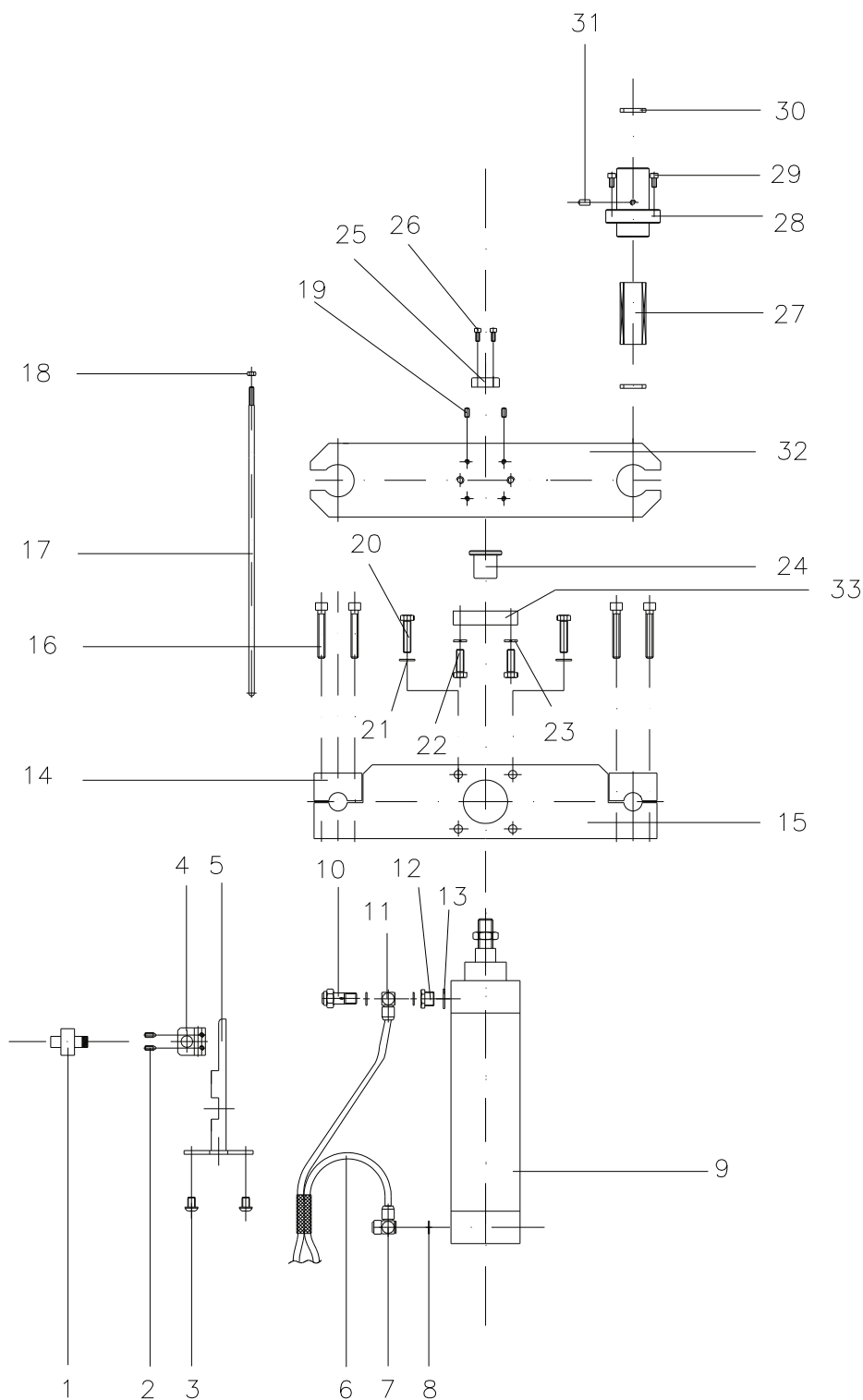



FIG. 028

 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

5.25.- Cilindros accionamiento derecho

5.25.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	E00-0310	DETECTOR
02	145-0314	ESPARRAGO SOPORTE DETECTOR
03	00C-8805	TORNILLO ULS
04	145-0313	SOPORTE DETECTOR
05	145-0316	PROTECCION VARILLAS MICROS
06	145-0322	TUBO PISTON PLACAS
07	00N-1853	RACOR
08	00N-0005	ARANDELA ALUMINIO
09	00N-0238	CILINDRO NEUMATICO
10	02N-1858	REGULADOR
11	02N-1840	RACOR
12	02N-1804	RACOR
13		ARANDELA 3/8"
14	145-0302	BRIDA SOPORTE CILINDRO
15	145-9031	SOPORTE CILINDRO
16	145-0325	TORNILLO FIJACIÓN
17	145-0312	VARILLA ACCIONAMIENTO MICROS
18	00C-4604	TUERCA EXAGONAL
19	00C-3804	ESPARRAGO ALLEN
20	00C-4426	TORNILLO EXAGONAL
21	00C-1604	ARANDELA GROWER
22	00C-4426	TORNILLO EXAGONAL
23	00C-1604	ARANDELA GROWER
24	145-0306	FIJACION CILINDRO
25	145-0315	SOPORTE VARILLA
26	00C-3686	TORNILLO ALLEN
27	02C-1821	RODAMIENTO
28	145-0303	GUIA PLACAS
29	00C-3708	TORNILLO ALLEN
30	02C-1836	RETÉN
31	00C-5600	ENGRASADOR HIDRAULICO RECTO M6
32	145-0304	SOPORTE CILINDRO SOLDADOR
33	145-0305	SOPORTE FIJACIÓN CILINDRO

5.25.2.- Gráfico

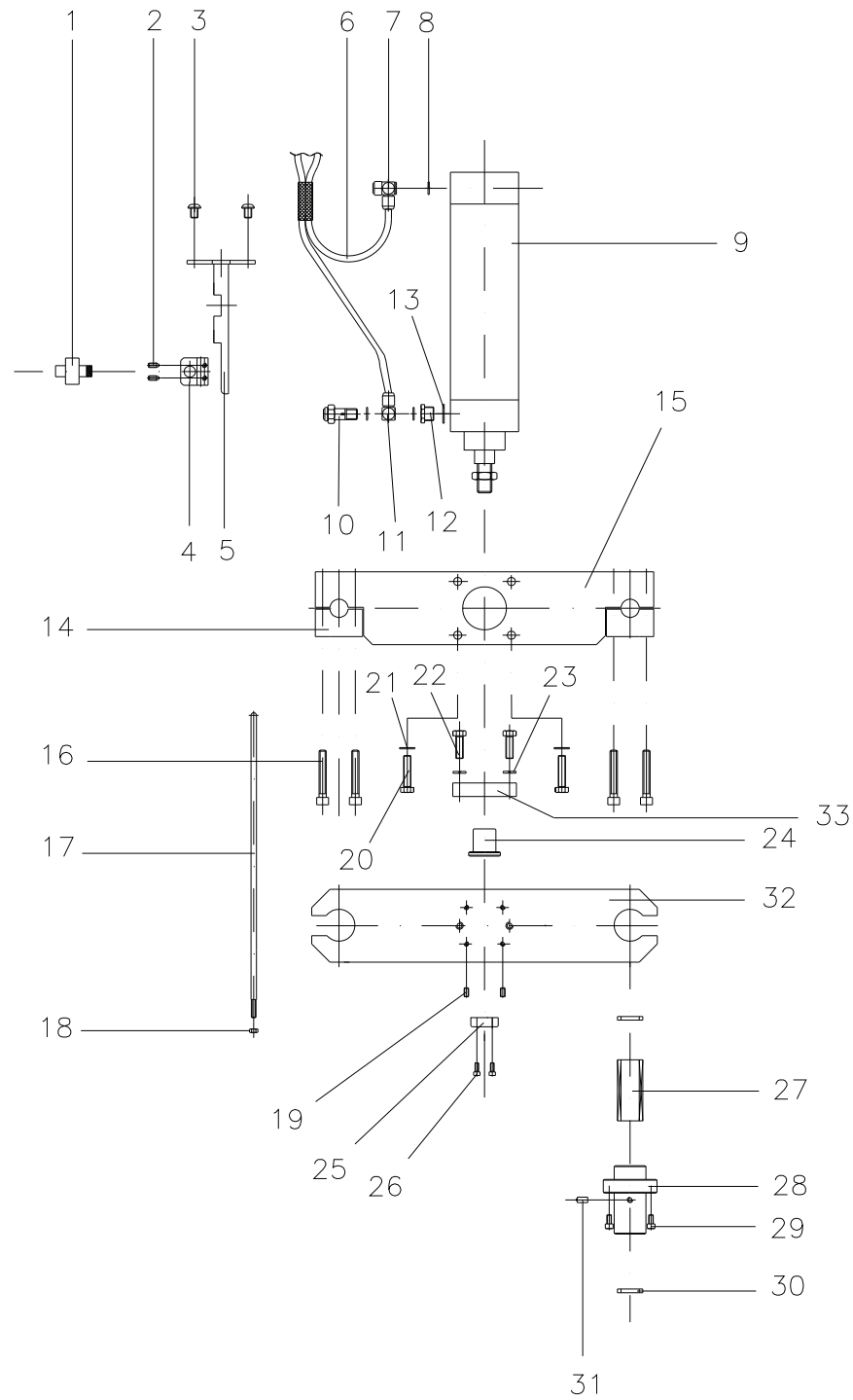



FIG. 029

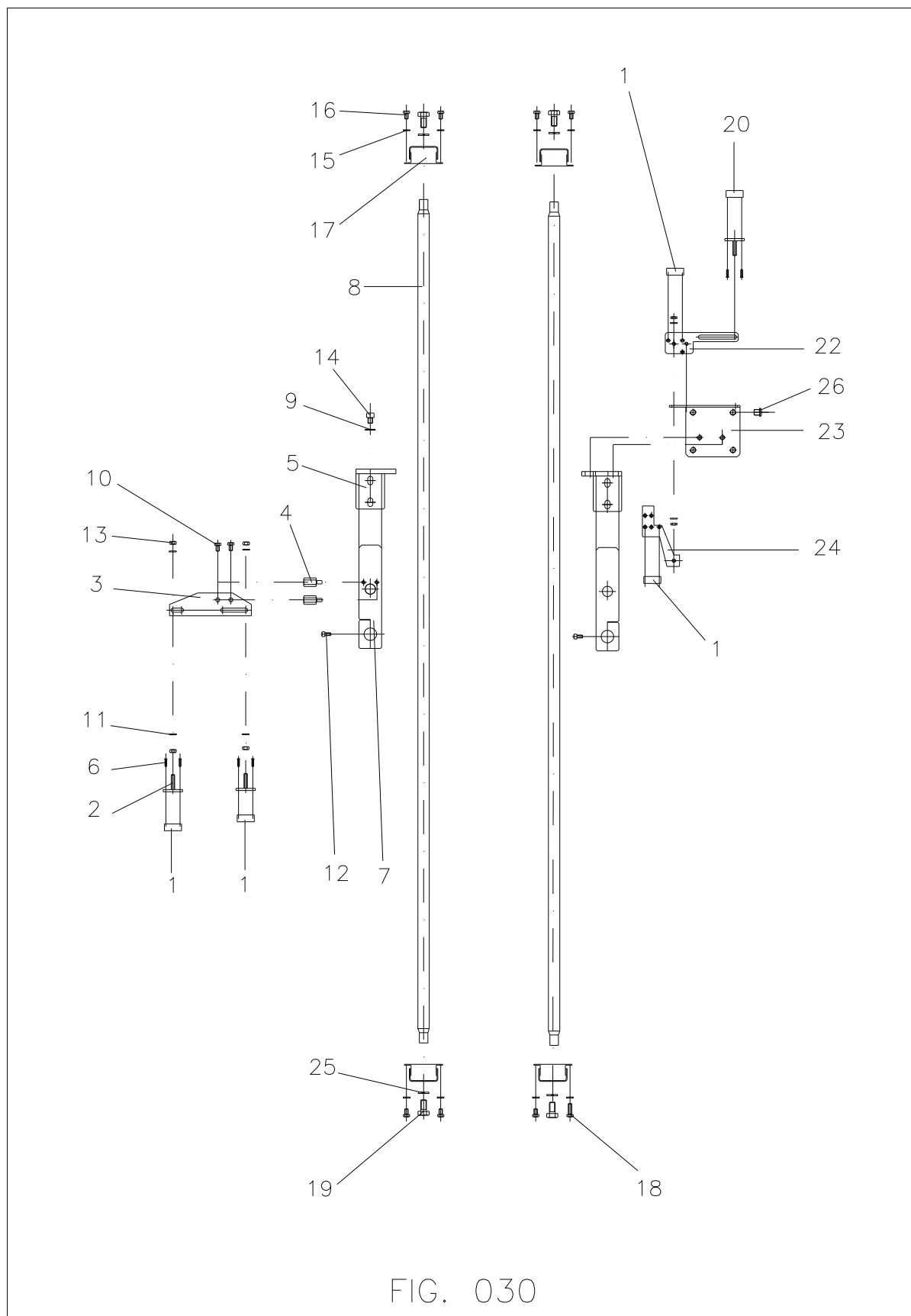
 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA


5.26.- Soporte soldador

5.26.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	E00-0640	FOTOCÉLULA
02	145-1915	SOPORTE FOTOCÉLULA
03	156-0202	SOPORTE TRASERO CELULAS
04	156-0201	SOPORTE CELULAS
05	145-0207	SOPORTE BRIDA
06	CD0-0072	TORNILLO
07	145-0203	SOPORTE BARRA
08	145-0202	BARRA GUIA
09	00C-1406	ARANDELA PLANA
10	00C-4412	TORNILLO
11	00C-1404	ARANDELA
12	00C-3619	TORNILLO ALLEN
13	00C-4605	TUERCA EXAGONAL
14	00C-3736	TORNILLO ALLEN
15	00C-1603	ARANDELA GROWER
16	00C-4412	TORNILLO EXAGONAL
17	145-0201	SOPORTE BARRA
18	00C-4415	TORNILLO EXAGONAL
19	00C-4432	TORNILLO EXAGONAL
20	E00-0639	FOTOCÉLULA
21		
22	145-0969	SOPORTE CELULA
23	145-0208	SOPORTE FRONTAL
24	145-0961	SOPORTE CELULA
25	00C-1603	ARANDELA GROWER
26	CD0-0120	TORNILLO ULS

5.26.2.- Gráfico



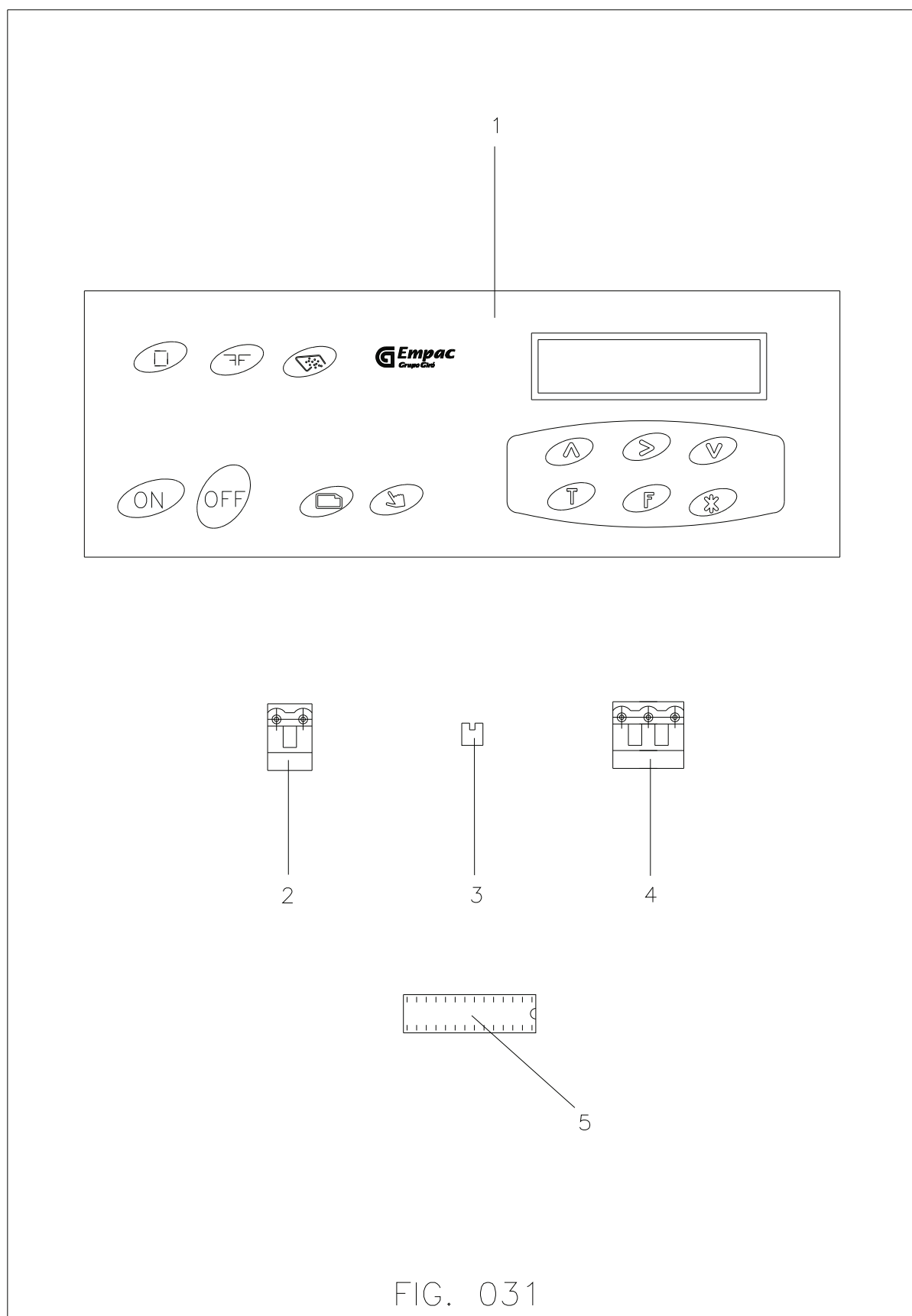
	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA


5.27.- Modulo electrónico

5.27.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	145-1920	MÓDULO ELECTRONICO COMPLETO
02	E00-0463	CONECTOR
03	E00-0462	PUENTE
04	E00-0461	CONECTOR
05	E00-1006	MEMORIA EPROM

5.27.2.- Gráfico



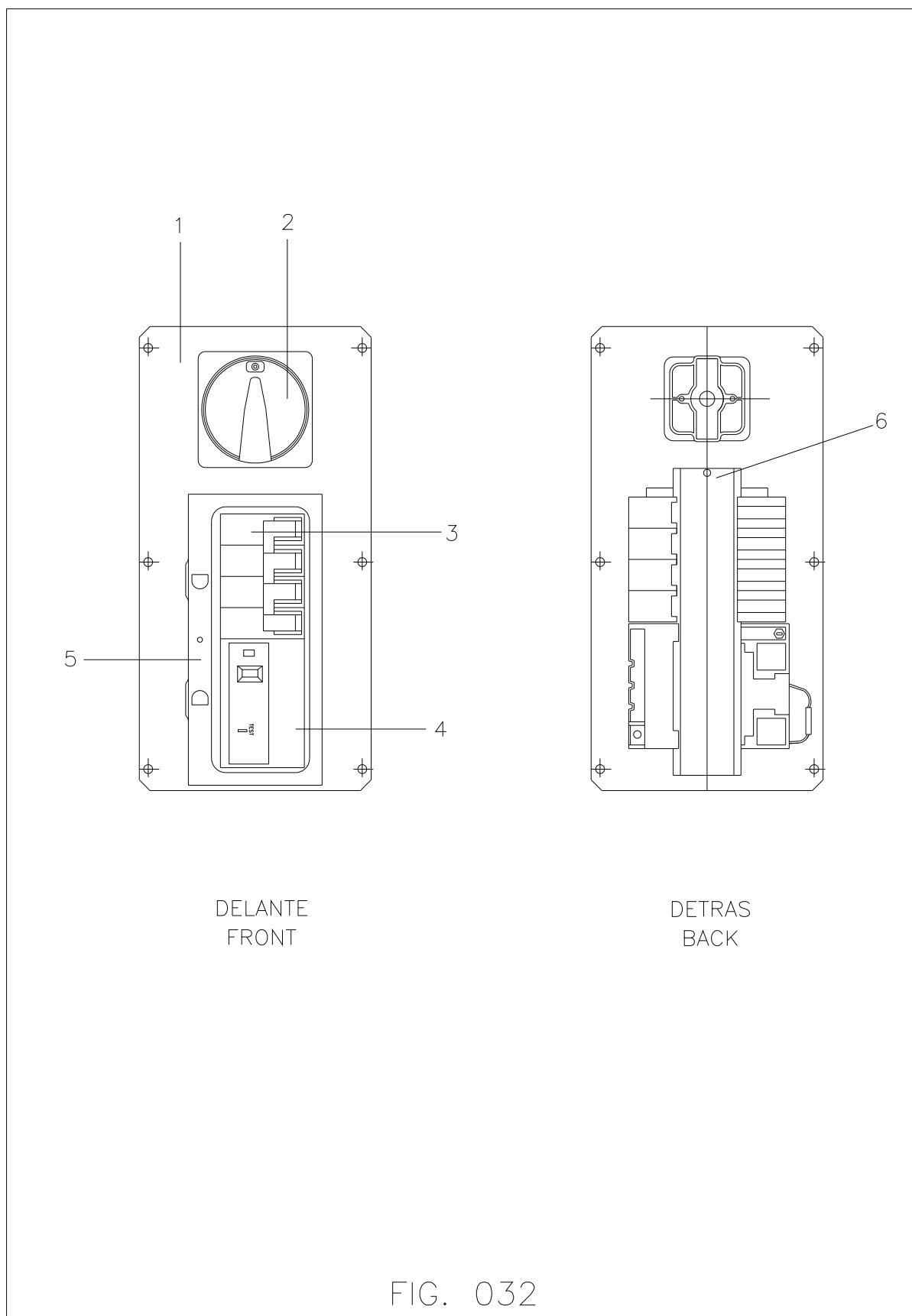
	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA


5.28.- Placa interruptor general

5.28.1.- Listado

POSICIÓN	REFERENCIA	DENOMINACIÓN
01	145-0143	PLACA SOPORTE
02	E00-0833	INTERRUPTOR GENERAL
03	E00-0447	MAGNETOTÉRMICO
04	E00-0446	DIFERENCIAL
05	E00-0418	MIRILLA QUINTELA 8 ELEMENTOS ALTA
06	145-1903	SOPORTE PERFIL


5.28.2.- Gráfico



 Grupo Giró	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA

6.- RECAMBIOS BÁSICOS RECOMENDADOS

REFERENCIA	DENOMINACIÓN	CANTIDAD	PUNTO	POSICIÓN
E00-0244	CONTACTOR	1	5.3	02
00E-0310	DETECTOR PALAS	1	3.1	IN-09/11/23/24
00E-0523	FUSIBLE 5 A.	3	3.2	F8
E00-0061	FUSIBLE 3 A.	5	3.2	F1...F5,F7
00E-0502	FUSIBLE 2 A.	3	3.2	FL
02E-1358	DETECTOR MAGN. CILINDRO TUBO MALLA	1	5.1	54
02E-0248	CELULA FIN FILM	1	5.8	25
03E-0285	CELULA ETIQUETA	1	3.1	IN-26
CD0-0144	TORNILLO DIN 7991 M6x16	4	5.14	19
145-2387	TEFLÓN CORTE CUCHILLA	10	5.10	10
145-0532	TROQUELADOR	2	5.21	07
145-0525	CUCHILLA CORTE	1	5.20	14
145-0531	CUCHILLA CORTE BOLSA	1	5.21	03
145-0519	RESISTENCIA SOLDADOR	1	5.21	17
145-0534	TERMOPAR	1	5.21	16
02N-1821	TUBO AIRE 12x10mm. 2mts.	1	2.2	
E00-0639	CELULA DE SEGURIDAD – (Célula carga)	1	5.26	20
E00-0640	CELULA PAQUETE ROTO	1	5.26	01
145-0021	KIT BÁSICO RECAMBIOS GIRPLUS-S CLASSIC (COMPLETO)			

 GIRÓ <i>Grupo Giró</i>	Manual de Mantenimiento y Recambios Girplus-s Classic	
	Nº Manual: 145-0090	Revisión: 2 (04/03) SPA