

Engralub.

Características:

Aceite mineral altamente refinado que contiene aditivos, especialmente de extrema presión, que le imparten una excelente capacidad de carga y una buena resistencia al desgaste. Este aceite llena los exigentes requerimientos de:

- USS 224
- AGMA 9005-D94
- David Brown S1.53.101(E)
- DIN 51517 Part 3

Beneficios:

Estos lubricantes son elaborados con aditivos seleccionados con baja cenizas asegurando propiedades de extrema presión, brindando una característica anti-desgaste y de antioxidante en cualquier condición de servicio.

Usos:

Recomendado especialmente para la lubricación de engranajes industriales encerrados sometidos a cargas severas o de impacto, las cuales no pueden soportar satisfactoriamente aceites minerales puros y donde se necesitan lubricantes con aditivos de extrema presión (EP). No se recomienda para engranajes sinfín con corona de bronce.



Cifras Típicas

(*) contra pedido

(2) ASTM D-2893, a 121 °C por 13 días

Grado de Viscosidad		ISO 68 (*)	ISO 100 (*)	ISO 150	ISO 220	ISO 320	ISO 460	ISO 680	ISO 1000
Grado de AGMA	-	2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP	9EP
Viscosidad @ 40°C	cST	68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosidad @ 100°C	cST	8.5	11.5	14.5	19.0	24.0	30.0	36.0	45.4
Índice de Viscosidad		95	95	95	95	95	95	95	85
Punto de Fluidez	°C	-12	-6	-6	-3	-3	-3	-3	-3
Punto de Inflamación	°C	220	220	220	230	230	240	240	245
Densidad Relat. @ 15.6°C	Kg/lt	0.880	0.880	0.890	0.900	0.900	0.900	0.920	0.930
Corrosión al cobre	Clas	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Timken, OK	Lbs	60	-	-	60	-	-	-	-
Carga, FZG	Etapas	12	-	-	> 12	-	-	-	-
Demulsibilidad									
Agua libre	ml	87.0	-	-	87.0	-	-	-	-
Emulsión	ml	0.0	-	-	0.0	-	-	-	-
Agua en aceite	%	0.3	-	-	0.6	-	-	-	-
Espuma									
Secuencia I	ml/ml	0/0	-	-	0/0	-	-	-	-
Secuencia II	ml/ml	10/0	-	-	0/0	-	-	-	-
Secuencia III	ml/ml	0/0	-	-	0/0	-	-	-	-
Estabilidad oxidación (2)									
Aumento viscosidad	%	2.0	-	-	3.4	-	-	-	-
N° precipitación		0	-	-	0	-	-	-	-

Presentación: Tambores de 208 l; Granel.