

Frilub.



Características:

Aceite nafténico altamente refinado que tiene una gran estabilidad química y térmica, bajo punto de fluidez y de floculación y un punto de anilina intermedio lo cual indica un mediano poder solvente.

Usos:

Su bajo punto de fluidez y de floculación lo hacen apropiado en la lubricación de compresores de refrigeración que utilizan amoníaco o freón como fluido refrigerante; así como para la lubricación de elementos de máquinas que operan a bajas temperaturas ambientales. Por su gran estabilidad térmica, su composición de hidrocarburos estables y su gran conductividad térmica, es adecuada para ser utilizado como fluido de transferencia de calor.

Beneficios:

Debido a su mediano poder solvente, se utiliza como portador o medio para disolver pigmentos de tintas en la elaboración de papel carbón y otros afines, así como plastificante en ciertos procesos

Cifras Típicas

Propiedades Físioquímicas	Método ASTM	Unidades	3030	4020	4030	4040
Viscosidad @ 40°C	D 445	cST	103	130	135	135
Viscosidad @ 100°C	D 445	cST	11.5	14	14	14
Índice de Viscosidad	D 2270		100	100	100	100
Punto de Fluidez	D 97	°C	-12	-12	-12	-12
Punto de Inflamación	D 92	°C	230	230	230	240
Densidad Relativa @ 15.6°C	D 1298	Kg/lit	0.895	0.905	0.898	0.897
Número básico	D 2896	mg KOH/g	30	20	30	40

Presentación: Tambores de 208 lt; Granel.