



Turbolub.

Características:

Aceite elaborado con básicos de alto índice de viscosidad, especialmente refinados y tratados para obtener una gran estabilidad química. Contienen aditivos que les confieren características sobresalientes de resistencia a la oxidación y protección contra la herrumbre, lo cual permite un excelente comportamiento en condiciones variables de operación. Este producto en el grado ISO 32 cumple con los requisitos de GEK 32568-F de la General Electric; además este grado y el resto cumplen con los requerimientos de la BS- 489, ISO 8068, DIN 51524 Parte 1, DIN 51515 (TD-L) y P-38 (ISO 32), P-54 (ISO 68) y P-55 (ISO 46) de CINCINNATI MACHINE. Satisface la norma COVENIN 1122 y posee el sello de calidad NORVEN.

Usos:

Se recomienda principalmente para la lubricación de cojinetes de turbinas a gas, vapor e hidráulicas, sistemas de lubricación por baño y cajas reductoras que no estén sometidas a cargas variables o vibraciones. El grado ISO 32 se recomienda para la lubricación de turbinas a gas marca General Electric modelo S-5001, las cuales presentan cojinetes sometidos a altas temperaturas de operación. El grado G-56 ha sido especialmente formulado para cumplir con los requerimientos de lubricación de los cojinetes de turbinas Hitachi

Propiedades Físico-Químicas	Método de Ensayo		Unidades	Cifras Típicas							
	Covenin	ASTM		ISO 32	ISO 46	ISO 46F	G-56(*)	ISO 68	78(*)	ISO 100	ISO 150
Viscosidad @ 40° C	424	D 445	cSt	32	46	46	56	68	78	100	150
Viscosidad @ 100° C	424	D 445	cSt	5.5	6.5	6.5	7.5	8.5	9.5	11.0	14.5
Índice de Viscosidad	889	D 2270	Adm	95	95	95	95	95	95	95	95
Punto de Fluidez	877	D 97	° C	- 21	- 21	- 21	- 15	- 15	- 15	- 15	- 12
Color	-	-	Adm.	0.5	L -.05	L -.05	1.0	1.0	1.5	1.5	-
Punto de Inflamación	372	D 92	° C	210	220	220	220	220	230	230	235
Densidad Relativa @ 15.6° C	-	-	Adm	0.870	0.870	0.870	0.880	0.880	0.880	0.890	0.890
Número ácido	878	D 974	mg KOH/g	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
Corrosión al cobre 3h @ 100° C	872	D 130	Adm.	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Protección herrumbre A y B(1)	-	-	-	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Estabilidad oxidación (2)	-	-	Horas	5900	5300	5300	-	4400	-	-	2800
RPVOT (3)	-	-	min.	730	720	720	-	620	-	530	460
Separación de agua Aceite-Agua-Emulsión	-	-	mL	(4)	(4)	(4)	-	(5)	-	-	-
Espuma	1389	D 892	mL	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0
Secuencia I											
Secuencia II											
Secuencia III				50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0	50/0
Cincinnati Machine	-	-	-	P-38	P-55	P-55	-	P-54	-	-	-
Compatibilidad con sellos (6)	-	-	% D	- 5	- 4	- 4	-	- 3	-	-	-
Dureza Volumen			% D	6	5	5		3			

NOTAS:

(1) Herrumbre A con agua destilada

Herrumbre B con agua sintética de mar

(2) ASTM D-943: horas para alcanzar un número ácido de 2,0 mg KOH/g 53538

(3) Ensayo de oxidación de bomba rotatoria

(4) 40-40-0(10)

(5) 40-40-0(20)

(6) Sellos SER-NBR1 según DIN

Parte 1

Presentación: Tambores de 208 I; Granel.