INFORME SISTEMA DE INVENTARIOS ALFIBRAS S.A.S

FICHA: 2900615

Ángel Daniel Gálvez Posada

Diego Alejandro Pabón Barrera

Sofia Nieto García

ABRIL 2024

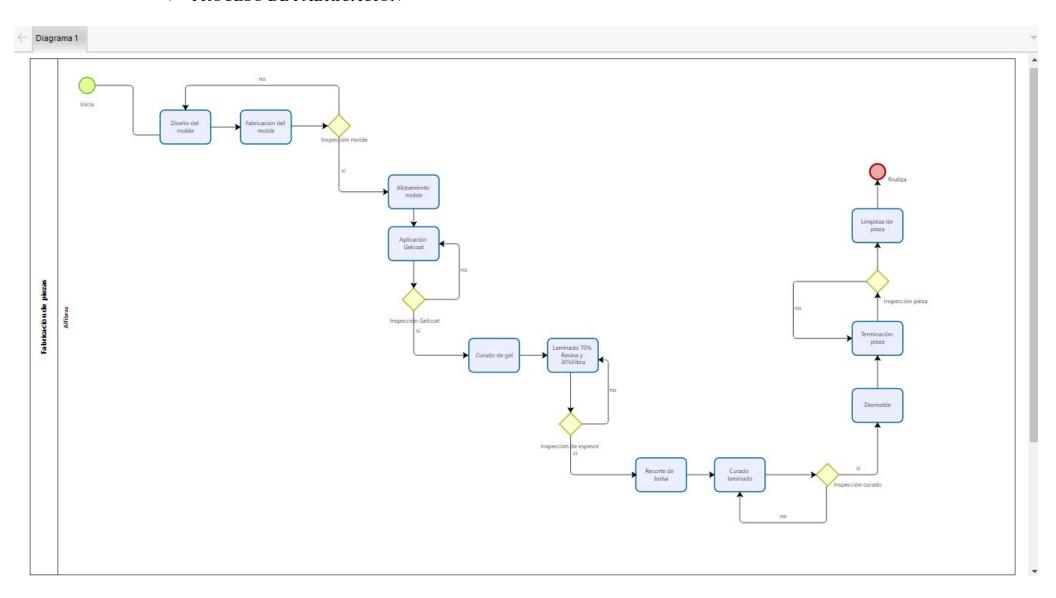
Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA

Análisis y desarrollo en software.

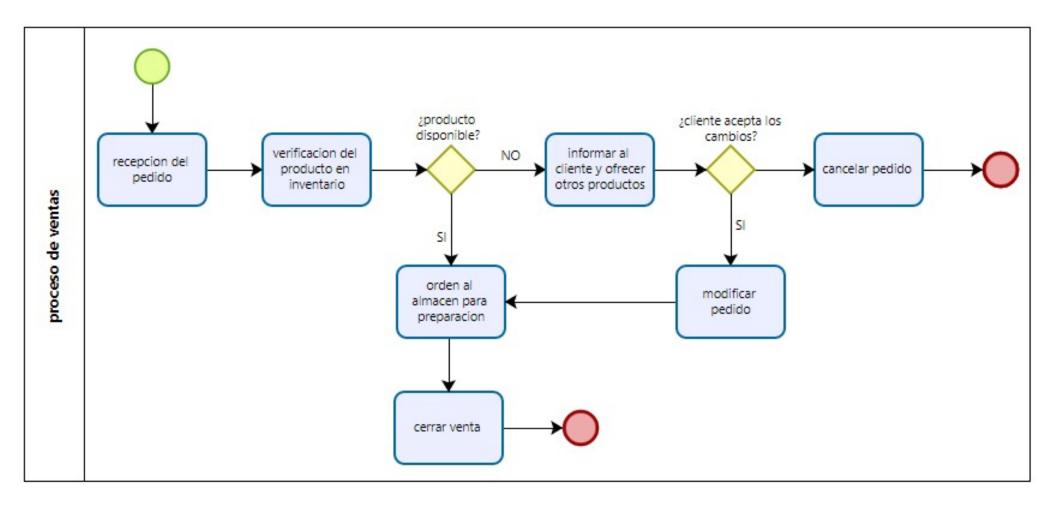
Bogotá D.C.

MAPA DE PROCESOS ALFIBRAS

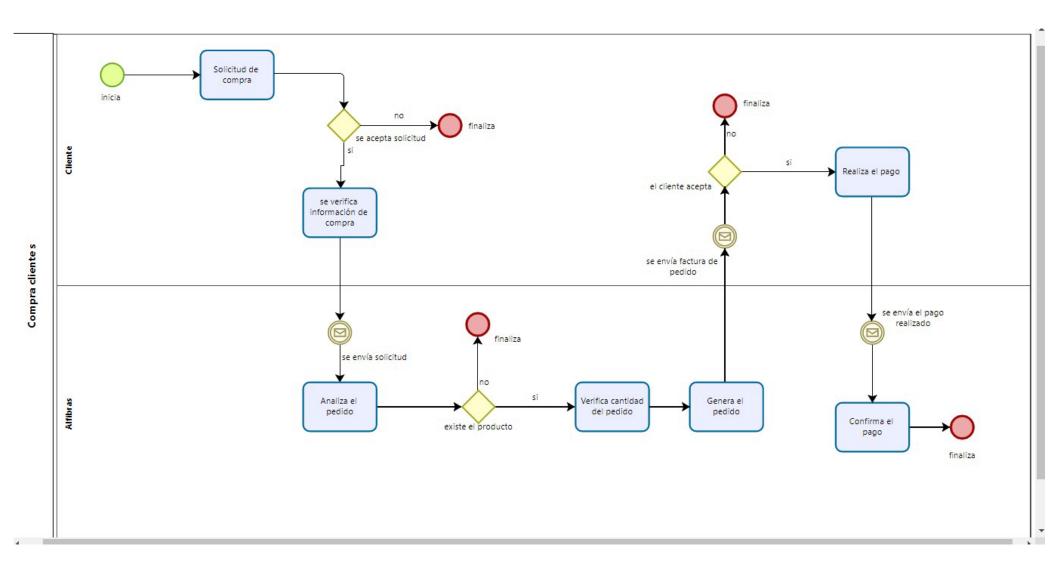
➢ PROCESO DE FABRICACIÓN



> PROCESO DE VENTAS



> PROCESO DE COMPRA



RECOLECCIÓN DE INFORMACIÓN

METODOLOGIA: OBSERVACIÓN Y ENTREVISTA.

Al llegar a la empresa lo primero realizamos fue una entrevista a los 3 jefes y a la secretaria, realizamos preguntas muy breves pero puntuales sobre los procesos tomados en la empresa y de cuales funciones les gustaría que tuviese el software, posteriormente nos percatamos de su distribución de maquinaria en las 2 plantas con las que cuenta y obviamente los procesos de elaboración de piezas quellevan, también las funciones que realizan los 11 empleados con los que cuentan.

➤ CATALINA NIETO ALIPIO (SECRETARIA)

- ¿Con cuantos empleados cuentan?

RTA// Contamos actualmente con 11 empleados.

- ¿Que parámetro tienen establecidos para la personalización de una pieza?

RTA// Primero nos dicen que necesitan, nos reunimos con producción mirando cuanto material se va haciendo la pieza o molde y el tiempo que lleve; se hace la cotización y se envía.

- ¿Cuáles son los problemas que usted considera que tiene al momento de tener varios pedidos de compra?

RTA// En administrativa no se ve problema, miramos falencias en producción, ya que no pueden poner encima unos clientes por otros clientes, se trabaja como van llegando las órdenes de compra, así intentamos evitar el disgusto de otros clientes que tal vez piensen que se tienen preferencias.

➤ JOHN FREDDY NIETO DIAZ (JEFE ADMINISTRATIVO)

- ¿Qué funciones o características le gustaría ver en el sistema de información de la empresa?

RTA// Un inventario, puesto llevamos todo manualmente, lo que nos dificulta saber si se nos acabo material o no tenemos una pieza o molde listo.

- ¿Cómo llevan el orden actualmente de las compras y productos vendidos?

RTA// Tenemos en drive carpetas de cada cliente, donde ahí registramos las remisiones y ordenes de compra de estos.

- ¿Cuáles son las principales funciones en el área administrativa de la empresa?

RTA// Llevamos varias funciones, el llevar las ordenes de compra, remisiones, pagos a clientes y empleados.

> ELKIN NIETO DIAZ (JEFE PRODUCCIÓN)

- ¿Cómo se asegura el control de calidad y el cumplimiento de los estándares de los productos?

RTA// Hacemos un molde, ahí les mostramos al cliente, ellos nos dirán si les gusta, las medidas, el material o se hacen los respectivos cambios y posteriormente se hace la prueba de calidad.

- ¿Qué estrategias se utilizan para optimizar la eficiencia y la productividad en el área de producción?

RTA// El personal tiene una función específica ya sea terminación, enyelcar y pintura; Esto nos ayuda a que el proceso sea eficaz.

- ¿Cómo es el proceso de fabricación de piezas y moldes?

RTA// Se realiza la pieza en madera, luego se hace el proceso de enyelcar, donde se empieza a hacer la pieza ya en fibra, se pule o se lija, ya por último se pinta. (Este proceso es resumido)

➤ ALPIDIO NIETO HURTADO (GERENTE GENERAL)

- ¿Cómo son los procesos de entrega de los productos?

RTA// Manejamos dos tipos:

- 1. Donde se entrega por mitad ósea una parte tipo lunes y otra el viernes depende de la cantidad que pidan y de lo que se fabricó en la semana sin contar lo que pidió los demás clientes.
- 2. Cuando piden cosas que se hacen en un tiempo determinado tipo dos o tres días.

En las siguientes imágenes visualizaremos un poco de los procesos de fabricación de piezas:



















CONCLUSIONES: La empresa ALFIBRAS de Colombia S.A.S cuenta con un enfoque sólido en la optimización de sus procesos internos, sin embargo, se evidencia la necesidad de implementar un sistema de gestión de inventario. Esto permitiría una mejor coordinación y control de los materiales y productos en ambas plantas de producción. Un sistema de inventario mejoraría la eficiencia, aportaría trazabilidad, la integración en esta herramienta tecnológica impulsaría la productividad y competitividad de la empresa.

REQUERIMIENTOS FUNCIONALES

VERSIÓN	DESCRIPCIÓN	RESPONSABLE	FECHA
1.0	REQUERIMIENTOS FUNCIONALES Y NO FUNCIONALES DEL SISTEMA DE INFORMACIÓN DE ALFIBRAS.	Sofia nieto, Angél posada, Diego pabón	4/4/2024

SISTEMA DE IFORMACIÓN PARA EL CONTROL DE INVENTARIOS EN ALFIBRAS S.A.S					
Código	Rol o cargo	Descripción del rol o interés	Nivel de influencia	Interés en el proyecto	
STH001	Líder de producció n	Se encarga de llevar un control en la fabricación de productos que estos cumplan con la calidad necesaria.	ALTO	ALTO	
STH002	Usuario	Es el usuario final y el cliente	ALTO	ALTO	
		ALTO	ALTO		



SISTEMA DE IFORMACIÓN PARA EL CONTROL DE INVENTARIOS EN ALFIBRAS S.A.S

V1.0

ID	Nombre	Descripción	Prioridad			
IU	Nombre	Descripcion	Filonidad			
F001	Iniciar sesión	Yo como usuario solicito que el sistema cuente con un apartado de inicio de sesió				
	Controles y restricciones	Los usuarios deben poder registrarse en el sitio web utilizando su dirección de correo electrónico y contraseña, además de tener la opción de utilizar otros métodos de inicio de sesión.				
	Criterios de Aceptación	-Los usuarios pueden proporcionar una dirección de correo electrónico y crear una contraseña para registrarseLa plataforma debe admitir otros métodos de inicio de sesión, como autenticación mediante Google -La información del usuario, como el correo electrónico, debe almacenarse de manera segura en la base de datos.				
	Fecha de especificación	29/02/2024				
	Firma	Firma(s)	Firma(s)			
	(Dueño del proceso)	Usuarios participantes	Demás usuarios involucrados			



SISTEMA DE IFORMACIÓN PARA EL CONTROL DE INVENTARIOS EN ALFIBRAS S.A.S

V1.0

escripción o como líder de producción solicito que formación cuente con un apartado en onsultar las ordenes de compra necesa líder de producción contara con un cual debe ingresar una por una y cor el tipo(ingreso proveedores, deve iente, transferencia) (Para ingresar e entrada en la bodega) (recepción e registrar cada una de las remision	el cual se pueda sarias. un módulo en ordenarlas voluciones ur remisiones n, encargado ones).
nformación cuente con un apartado en consultar las ordenes de compra necesa líder de producción contara con un cual debe ingresar una por una y cor el tipo(ingreso proveedores, develente, transferencia) (Para ingresar e entrada en la bodega) (recepción e registrar cada una de las remisiones la administrador proporcione las ordenses la compresa de la	el cual se pueda sarias. un módulo en ordenarlas voluciones ur remisiones n, encargado ones).
cual debe ingresar una por una y or el tipo(ingreso proveedores, deviente, transferencia) (Para ingresar e entrada en la bodega) (recepción e registrar cada una de las remision	ordenarlas voluciones or remisiones n, encargado ones).
	denes de compra para los clientes
gilmente .	necesarias. rmitir acceder a la orden de compra rmitir que el líder de producción gual
/04/2024	
	 Firma(s) Demás usuarios involucrados
	 Firma(s) Usuarios participantes

ΛL	FIBRAS SAS	SISTEMA DE IFORMACIÓN PARA EL CONTROL DE INVENTARIOS EN ALFIBRAS S.A.S	V1.0
ID	Nombre	Descripción	Prioridad
RF003	Consultar estado del producto	Yo como usuario solicito al sistema de información un apartado el cual me permita conocer en que parte del proceso se encuentra mi producto.	Alto
	Controles y restricciones	Al momento en el cual el usuario desee conocer en que mome su producto el sistema le proporcionara la información al respe producto se encuentra en : proceso de fabricación, de pintura tuvo problemas y por qué .	ecto de su su
	Criterios de Aceptación	-El sistema de información deberá contar con el apartado solic muestre el estado del producto. -El sistema de información deberá mantener el estado del prod	
	Fecha de especificación	4 de abril del 2024	
		,	

Firma(s) Usuarios participantes en la especificación

Firma

(Dueño del proceso)

Firma(s)

Demás usuarios involucrados

en la especificación



ΛI	FIBR/\S S/\S	SISTEMA DE IFORMACIÓN PARA EL CONTROL DE INVENTARIOS EN ALFIBRAS S.A.S	V1.0			
ID	Nombre	Descripción	Prioridad			
RF005	Consultar lista de productos	Como líder de producción, necesito que el sistema de información me permita realizar modificaciones sobre los productos que se encuentran disponibles o en espera.	Media			
	Controles y restricciones	Con esta función se podrá tener mayor control sobre el estado de las piezas				
	Criterios de Aceptación	-El listado debe estar bien estructurado -Debe contar con una clara división -Deberá mostrar el estado del producto, ya sea vendido, disponible o en proceso				
	Fecha de especificación	4 de abril de 2024				
	Firma (Dueño del proceso)	Firma(s) Firma(s) Usuarios participantes Demás usuarios en la	s involucrados especificación			



SISTEMA DE IFORMACIÓN PARA EL CONTROL DE INVENTARIOS EN ALFIBRAS S.A.S

V1.0

ID	Nombre	Descripción	Prioridad		
RF006	Contactar con los clientes	Yo como Administrador solicito por parte del sistema de información que cuente con un apartado donde pueda contactar con los clientes.	MEDIA		
	Controles y	El apartado donde el Administrador se contactara con los o	lientes debe tener un		
	restricciones	botón el cual les permita comunicarse vía Whatsapp para lo			
		hora de comunicarse con el cliente.			
	Criterios de Aceptación	-El botón debe estar claramente visible en la interfaz de us	uario		
		Al redirigir al usuario a la pestaña o aplicación de WhatsApp, se debe mos automáticamente un mensaje predeterminado en el campo de texto de ent Aunque se proporciona un mensaje predeterminado, el usuario debe pode			
		editar el mensaje antes de enviarlo.	·		
	Fecha de especificación	29/02/2024			
	Firma	Firma(s) Firma(s)			
	(Dueño del proceso)	• •	rios involucrados la especificación		
			p-0000.0		



en la especificación

en la especificación

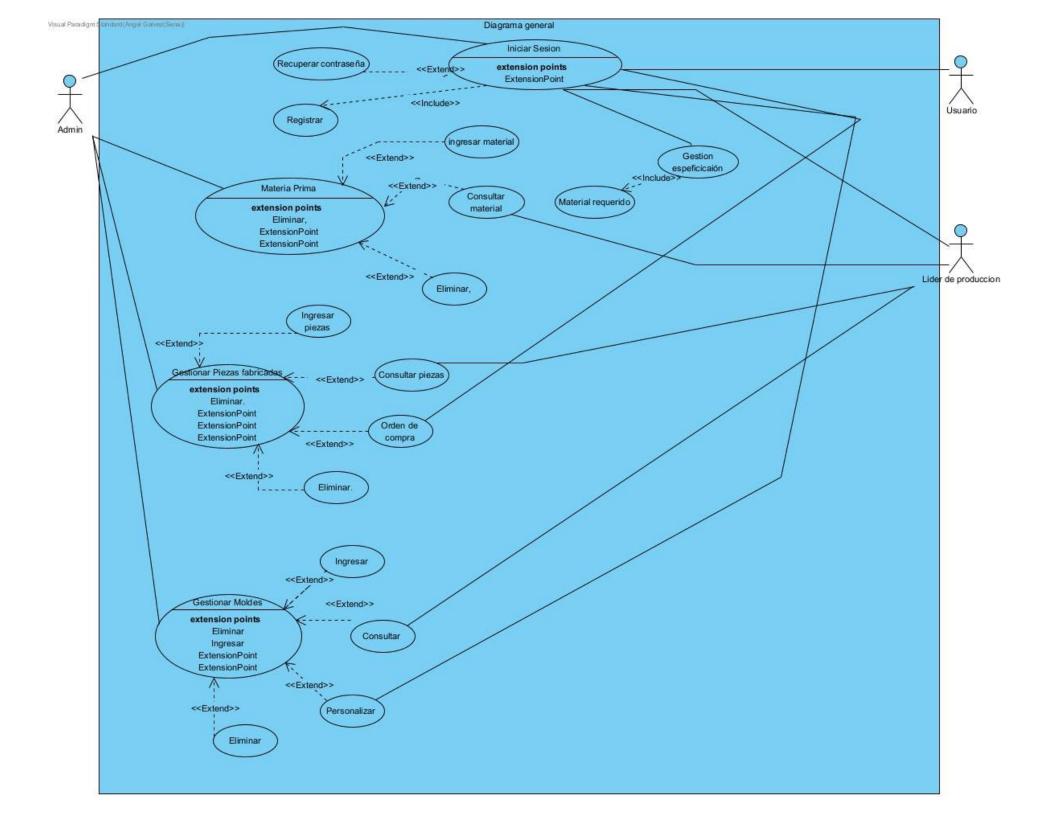
ΛL	FIBR/\S S/\S	SISTEMA DE IFORMACIÓN PARA EL CONTROL DE INVENTARIOS EN ALFIBRAS S.A.S	V1.0	
ID	Nombre	Descripción	Prioridad	
RF008	Personalizar piezas	Yo como usuario solicito por parte del sistema de información que cuente con un apartado en el cual pueda realizar la personalización del producto que deseo adquirir.		
	Controles y restricciones	El sistema deberá permitirle al usuario de forma dinámica y se modificaciones que el desee , considere necesarias para estar producto.		
cambios al producto solicitado por el		-El sistema de información deberá permitir a través de un apa cambios al producto solicitado por el cliente. -El sistema de deberá guardar los cambios realizados por el c		
	Fecha de especificación	04 de abril de 2024		
	Firma (Dueño del proceso)	Firma(s) Firma(s) Usuarios participantes Demás usuarios en la especificación en la	s involucrados especificación	

Λ	LFIBR/\S S/\S	SISTEMA DE IFORMACIÓN PARA EL CONTROL DE INVENTARIOS EN ALFIBRAS S.A.S	V1.0			
ID	Nombre	Descripción	Prioridad			
	Permitir el uso de varios usuarios al tiempo	Yo como administrador solicito que le sitio web pueda ser capaz de manejar al menos una cantidad mínima de usuarios concurrentes sin que el sistema de información presente problemas.	< <alta>></alta>			
	Controles y restricciones	En el sistema se han debido cargar previamente los productos con código y nombre.				
	Criterios de Aceptación	-Se implementarán estrategias de escalabilidad, como el uso d redundantes o servicios en la nube, para gestionar picos de tr -Se monitoreará el rendimiento del sitio web y se realizarán aju necesario.	áfico.			
	Fecha de especificación	04 de abril de 2024				
	Firma (Dueño del proceso)	Firma(s) Firma(s) Demás usuarios en la especificación en la	involucrados especificación			





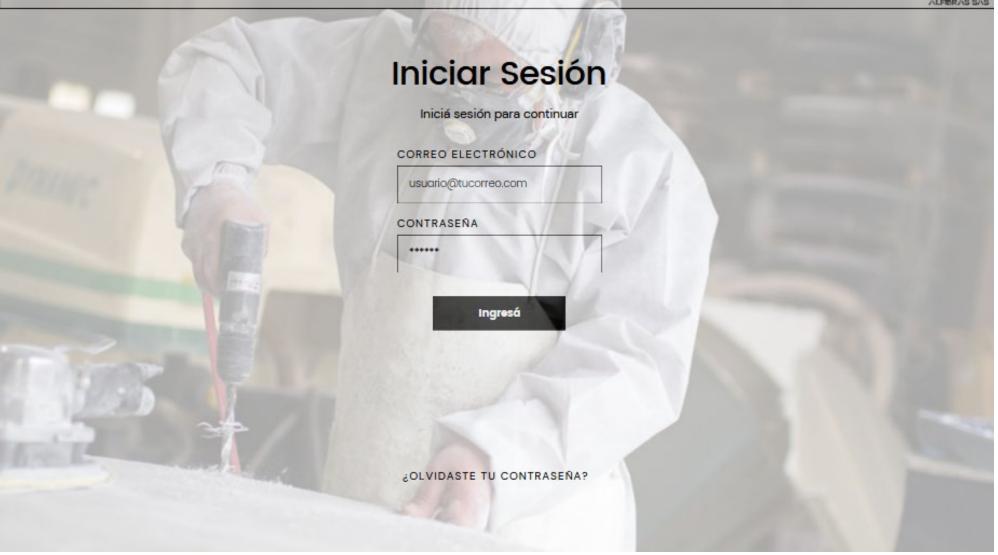




CASOS DE USO EXTENDIDO

CASOS DE USO EXTENDI				
Caso de Uso	Iniciar s	esión		
RF- <id del="" requisito=""></id>				
Versión		1.0 05/04/2024		
Autores		Gálvez,Diego Pabón , Sofia Nieto		
Fuentes	<fuente< th=""><th colspan="3"><fuente actual="" de="" la="" versión=""></fuente></th></fuente<>	<fuente actual="" de="" la="" versión=""></fuente>		
Objetivos asociados	< Debe	< Debe garantizar el acceso seguro al sistema >		
Descripción	de sesiona.	El sistema autentica a un usuario durante el proceso de inicio de sesión, concreto cuando el usuario intenta acceder a su cuenta. Precondición: El usuario debe estar registrado en el sistema.		
Precondición	El usua	rio debe estar registrado en el sistema.		
Secuencia Normal	Paso	Acción		
	1	El Usuario proporciona su nombre de usuario y contraseña.		
	2	Si las credenciales son válidas, el sistema autentica al usuario como se muestra en el caso de uso "Inicio de Sesión".		
	3	El sistema redirige al usuario a la página principal.		
Postcondición	Flusua	rio ha iniciado sesión exitosamente.		
Excepciones	Paso 1	Acción Si las credenciales son inválidas, el sistema muestra un mensaje de error y el usuario vuelve al paso 1.		
	2	En caso de que el usuario no recuerde su contraseña tendrá una opción para recuperarla o cambiarla.		
	3			
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo		
	1	3 segundos		
	2	1 segundos		
Frecuencia esperada	2 Al dia	•		
Importancia .	Importa	nte		
Urgencia	Urgente)		
Comentarios	En caso	En caso de falla la validación de datos, no se ingresara al sistema		





Caso de Uso	Registra	r usuario		
RF- <id del="" requisito=""></id>				
Versión	1.0 05/04	1.0 05/04/2024		
Autores	Ángel G	Ángel Gálvez,Diego Pabón , Sofia Nieto.		
Fuentes	<fuente< th=""><th>de la versión actual></th></fuente<>	de la versión actual>		
Objetivos asociados	<nombre< th=""><th colspan="2"><nombre del="" objetivo=""></nombre></th></nombre<>	<nombre del="" objetivo=""></nombre>		
Descripción		El sistema deberá asegurar la información del usuario durante el proceso de registro.		
Precondición	<informa< th=""><th>ación básica: Correo, teléfono, etc.></th></informa<>	ación básica: Correo, teléfono, etc.>		
Secuencia Normal	Paso	Acción		
	1	El usuario suministra su nombre, su apellido, su correo o teléfono y una contraseña con caracteres específicos.		
	2	Se valida la información, si es correcta se envía un código de confirmación para confirmar la creación de la cuenta del usuario.		
	3	Se confirma y se verifica la confirmación, ya está creada correctamente la cuenta.		
	4	El sistema redirige a la pagina principal.		
Postcondición	El usuario se registro exitosamente.			
Excepciones	Paso	Acción		
	1	Si las credenciales son inválidas, el sistema muestra un mensaje de error y el usuario vuelve al paso 1.		
	2	En caso de que el usuario no recuerde su contraseña el sistema lo enviara a un apartado donde pueda recuperarla o cambiarla.		
	3			
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo		
	1	n segundos		
Encourage	2	n segundos		
Frecuencia esperada	2 Al día			
Importancia	{importai			
Urgencia	,	atamente}		
Comentarios	<pre><comentarios adicionales=""></comentarios></pre>			



Creá una cuenta

¿Ya estás registrado? Ingresá

NOMBRE

MATHIAS NIETO

CORREO ELECTRÓNICO

mnieto12@micorreo.com

CLAVE

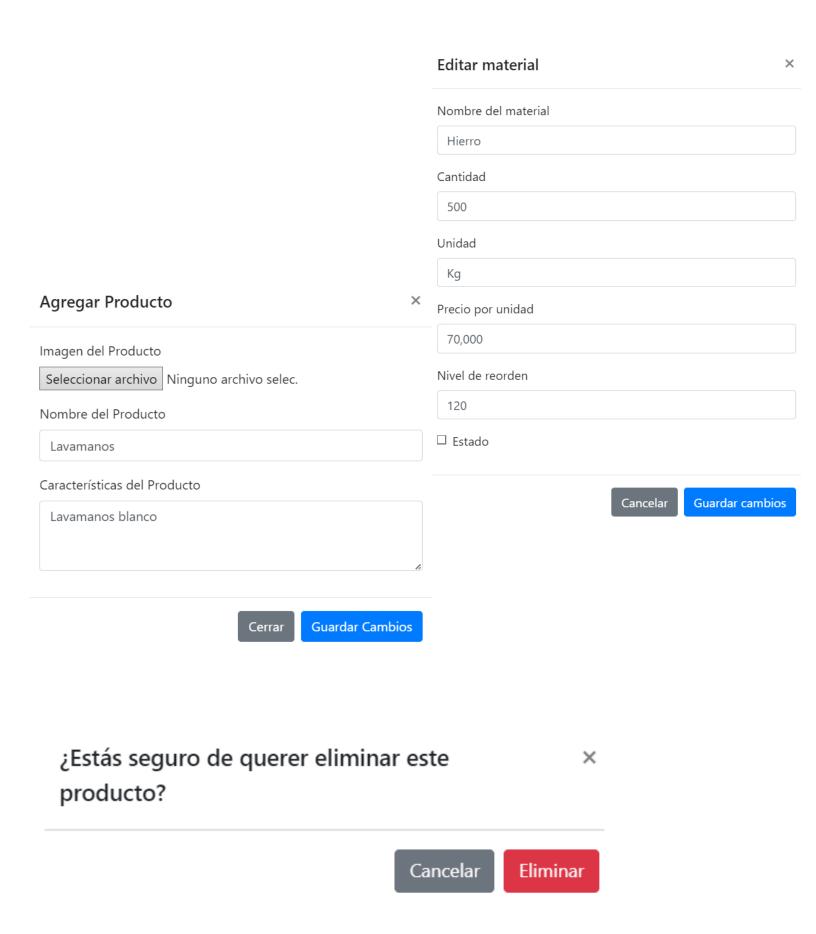
FECHA DE NACIMIENTO

Seleccionar

Ingresar

Caso de Uso	Fabricar	pieza		
RF- <id del="" requisito=""></id>				
Versión	1.0 05/04/2024			
Autores	Ángel G	Ángel Gálvez,Diego Pabón,Sofia Nieto		
Fuentes		<pre><fuente actual="" de="" la="" versión=""></fuente></pre>		
Objetivos asociados	<nombre< th=""><th colspan="3"><nombre del="" objetivo=""></nombre></th></nombre<>	<nombre del="" objetivo=""></nombre>		
Descripción	etapa qı	El sistema mostrara el seguimiento del producto en casa etapa que este realice , además de darle a conocer en qué estado se encuentra este producto.		
Precondición		io realiza el pedido de su producto		
Secuencia Normal	Paso	Acción		
	1	El usuario específica todo lo que solicita en el producto		
	2	El usuario es notificado de la disponibilidad de su producto requerido		
	3	El usuario decide si quiere continuar con el proceso de compra de su pedido		
	4	El usuario realiza su pedido		
	5	El usuario recibe notificación del administrador a través del sistema para saber en qué parte del proceso se encuentra el producto		
	6			
	n			
Postcondición	El sisten	na acepta el pedido		
Excepciones	Paso	Acción		
	1	EL sistema verifica que el producto exista y que se encuentre disponible		
	2	Si se encuentra disponible realiza el pedido		
	3	El sistema da a conocer al usuario en qué parte del proceso se encuentra su producto		
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo		
	1	15 segundos		
	2	20 segundos		
Frecuencia esperada	1 o 3 ve	ces al mes		
Importancia	importar	nte		
Urgencia	inmediat	tamente		
Comentarios	disponib	ducto no se encuentra existente o no tienen unidades oles se le dará un aviso al usuario y el será cancelado.		

Caso de Uso	Modificar inventario			
RF- <id del="" requisito=""></id>				
Versión	1.0 05/04/2024			
Autores	Ángel Gálvez , Diego Pabón , Sofia Nieto			
Fuentes	El diagrama			
Objetivos asociados	Mantener un registro actualizado de productos en el			
Descripción	inventario.			
Descripción	El sistema permite al jefe de planta agregar un nuevo producto al inventario, concreto cuando se adquiere un nuevo artículo para la venta o almacenamiento.			
Precondición	El jefe de planta ha iniciado sesión y el sistema de inventario estará listo para eliminar, aceptar o editar productos.			
Secuencia	Paso	Acción		
Normal	1	El jefe de planta inicia sesión en el sistema.		
	2	El Jefe de planta selecciona el botón que lo llevara al inventario.		
	3	El Jefe de planta digita la información y genera los cambios necesarios		
	4	El sistema valida la información y guarda la información digitada.		
	5	El sistema actualiza la base de datos del inventario y notifica al jefe de planta sobre el éxito de la adición.		
Postcondición	La información de inventario de ha guardado exitosa mente y estará disponible para su siguiente gestión/edición.			
Excepciones	Paso Acción			
	1	Si el jefe de planta intenta agregar un producto con información incompleta, el sistema muestra un mensaje de error y vuelve al paso 3		
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo		
_	1	Guardar lo cambios en la base de datos debe tardar menso de 20 segundos		
Frecuencia esperada	50 al dí	a		
Importancia	Vital			
Urgencia		atamente		
Comentarios	Los cambios se deben de subir a la base de datos para mantenerlo a salvo y se puede editar desde el aplicativo.			



Caso de Uso	Modifica	Modificar moldes			
RF- <id del="" requisito=""></id>		Wodingar Molago			
Versión	1.0 05/0	1.0 05/04/2024			
Autores		Ángel Gálvez , Diego Pabón , Sofia Nieto			
Fuentes		El diagrama			
Objetivos asociados		E. Sidgi Sillid			
Descripción	El cieto				
Descripcion		El sistema deberá facilitar al administrador a través de un			
		apartado especial para el realizar los cambios o			
Precondición		modificaciones en los moldes si este lo requiere El administrador tendrá que a ver seleccionado los moldes			
Precondicion		sea modificar o cambiar .			
Secuencia	Paso	Acción			
Normal	1	El administrador ingresa al sistema y se dirige al apartado especifico para poder editar el molde.			
	2	El administrador realiza los cambios que desea o elimina las cosas que ya no necesita			
	3	Si el administrador esta de acuerdo con los cambios que realizo guarda el molde con los cambios que realizo.			
	4	.El sistema le verifica al administrador que el molde fue actualizado y guarda los cambios en el inventario.			
	5	El administrador verifica los cambios y cierra el apartado .			
Postcondición	El siste	na acepta los cambios realizados y los actualiza.			
Excepciones	Paso	Acción			
	1	Si el administrador se equivoca al realizar un cambio el sistema debe permitir resetear el cambio .			
	2	s Si el administrador deja algún campo vacío el sistema deberá notificar cual es el campo sin completar.			
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo			
	1	20 Segundos			
Frecuencia esperada	50 al dí	<u> </u>			
	Vital	a			
Importancia		atamente			
Urgencia		atamente			
Comentarios	Los cambios en los moldes deben ser guardados para evitar perder la información.				

Caso de Uso	Personalizar moldes				
RF- <id del="" requisito=""></id>					
Versión	1.0 05/04/2024				
Autores	Ángel Gálvez,Diego Pabón , Sofia Nieto				
Fuentes	Documentación de diagrama				
Objetivos asociados					
Descripción		a los usuarios realizar un molde personalizado a su con las especificaciones que requiera .			
Precondición		El usuario ha seleccionado productos o servicios para comprar y ha ingresado la información de pago.			
Secuencia Normal	Paso	Acción			
	1	El Usuario selecciona los productos o servicios que desea comprar.			
	2 El Usuario ingresa la información de pago, incluyendo detalles de plataforma admitida.				
	3 El sistema utiliza la pasarela de pago para procesar la transacción.				
	4 Verifica la información y autoriza la transacción.				
	5 El sistema actualiza el estado de la transacción y confirma la compra al Usuario.				
Postcondición	La transacción de compra se ha completado exitosamente.				
Excepciones	Paso	Acción			
	1	Si la pasarela de pago no puede procesar la transacción, se muestra un mensaje de error y se cancela la compra.			
	2	Si la información de pago es incorrecta, el sistema notifica al Usuario y se vuelve al paso 2.			
Dandimianta	Bass Cotta de tierras				
Rendimiento	Paso	Cota de tiempo			
	1	20 segundos			
Frecuencia esperada	2 Al dia				
Importancia	Importa	nte			
Urgencia	Puede e				
Comentarios	Se utiliza una pasarela de pago externa para garantizar la seguridad y confiabilidad de las transacciones.				



ALFIBRAS

ALFIBRAS fue fundada en 1988 con 36 años de experiencia en la producción de artículos en fibra de vidrio, en especial piezas para autobuses, materas en fibra de vidrio, partes para instrumentos musicales, impermeabilizaciones, desarollo de modelos y moldes para producir piezas en fibra de vidrio y todo lo relacionado en el campo.



ALFIBRAS brinda a sus clientes productos de la mejor calidad, contando con las mejores materias primas, de los mas importantes productores de materiales para la fibra de vidrio en Colombia.



100% enfocados en la satisfacción del cliente.

Al ser una empresa pequeña, trabajamos en contacto directo con el cliente, escuchando sus necesidades concretas y aportando soluciones en poliéster con fibra de vidrio.

Para garantizar la calidad de nuestros servicios, trabajamos únicamente con fibras de vidrio de alta calidad y diferentes tipos de resinas de alta resistencia y diversos acabados.





PAGINA PRINCIPAL

ALFIBRAS S.A.S

Inicio Productos Nosotros Provedores Contacto

Catalogo

Materiales

Buscar materiales

Nombre	Cantidad	Unidad	Precio por unidad	Nivel de reserva	Estado	Acciones
Madera	56	Kg	\$50.000	100	☑	Editar Eliminar
Hierro	500	Kg	\$70.000	120		Editar Eliminar
Poliester	300	Kg	\$20.000	20		Editar Eliminar

Nuevo material

Guardar cambios

Cancelar

INVENTARIO

CATALOGO

Buscar Producto



Puerta de vehiculo

Color blanco Puerta

Editar

Eliminar



Matera color cafe

Editar

Eliminar

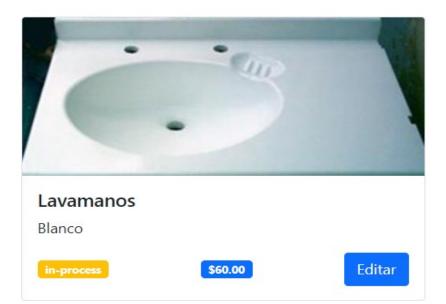


Agregar Producto

Productos Vendidos



Productos en Proceso



Productos Disponibles



Consultar

Inventario

Catalogo

Listado

Productos

Inventario

Materias primas

O Buscar materia prima

Nombre	Cantidad	Unidad	Precio por unidad	Nivel de reorden	Estado
Hierro	1000	g	\$5.000	500	Вајо
Poliester	2000	g	\$2.000	1000	Medio
Fibra de vidrio	5000	g	\$1.000	3000	Alto
Pintura	500	g	\$3.000	200	Вајо

Resumen de inventario

Valor total

\$11.000

Total de materias primas

4 g

Materias primas bajas

Materias primas medias

3

HISTORIAL DE COMPRAS

NOMBRES	FECHA	PRECIO	ESTADO
Hierro	04-Abril-2024	1.799	Comprado
Poliester	04-Abril-2024	1.799	Comprado
Fibra de vidrio	04-Abril-2024	1.799	Comprado

PAGINA 1...