



DEFINICION GENERAL

ROMATEX FLEX es un sistema de impermeabilización flexible y elástico a base de polímeros acrílicos en emulsión acuosa y partículas de cuarzo, para proporcionar un acabado ligeramente rugoso, mejorando sus propiedades mecánicas. Aplicado por sobre posición de capas conforma una membrana impermeable de excelente elasticidad y adherencia a la mayoría de los materiales de construcción.

APLICACIONES PRINCIPALES

Especialmente formulado para la impermeabilización de estructuras susceptibles a deformaciones y libres de tránsito, tales como:

- Fundaciones, muros de subterráneos.
- Jardineras.
- Losas de cubiertas de estacionamientos.
- Impermeabilización de baños y cocinas.
- Paneles de madera.

CARACTERISTICAS / BENEFICIOS

- Listo para su aplicación.
- No ofrece peligro para los aplicadores, ya que se aplica en frío.
- Alta elasticidad y flexibilidad.
- Se puede pintar.
- Buena resistencia a la alcalinidad.
- Excelente adherencia sobre la mayoría de los materiales de construcción.
- Buen comportamiento en el tiempo, incluso en condiciones extremas.
- Producto acuoso e inodoro especial para ser aplicado en recintos cerrados o con mala ventilación.

DATOS TECNICOS

Método de aplicación:

Preparación de la superficie:

La superficie debe estar seca o levemente húmeda y completamente limpia. Se debe eliminar todo el polvo, material suelto, pinturas y elementos que impidan que el producto se adhiera de forma correcta a la superficie.

Imprimación:

Diluir el producto con agua 1:1 en volumen y aplique con brocha o rodillo asegurando que penetre en toda la superficie, dejar secar al tacto durante 20 a 60 minutos.

Aplicación:

La primera capa debe ser aplicada por medio de brocha o rodillo procurando formar una capa homogénea de aproximadamente 0.5 a 1 mm de espesor. Una vez seca la primera mano (3 a 4 Horas) aplicar una segunda capa en sentido perpendicular a la primera capa (ambas capas debe ser efectuada con el producto puro).

Para asegurar una mayor durabilidad, aplicar un refuerzo de geotextil delgado en los encuentros de muros, una vez aplicada la primera capa y esta aun se encuentre fresca para asegurar que el geotextil se adhiera por completo. Esperar que este completamente seco antes de aplicar la segunda capa de **ROMATEX FLEX**

Terminación:

Una vez aplicada la última capa de **ROMATEX FLEX** cubrir la impermeabilización con un mortero, sobrelosa, cerámicas, etc.

Rendimiento:

Imprimación : 0.4 kg/m².

Capas de Refuerzo :

Sin geotextil: 0.8 a 1 Kg/m². Por mano.

Con Geotextil: 1.2 a 2 Kg/m². Por mano.



CARACTERISTICAS FISICAS

Apariencia: Líquido Blanco invierno, cremoso con textura rugosa.

Densidad : 1,3 +/- 0,05 gr. /cm³.

PRESENTACION

- Tambor 270 kilos.
- Tineta 24 kilos.

VIDA UTIL / ALMACENAMIENTO

12 meses en envase original cerrado, en un lugar fresco y seco.

OBSERVACIONES / PRECAUCIONES

- Inmediatamente terminado el trabajo, lavar las herramientas y utensilios con agua antes que el producto seque.
- La superficie tratados deben protegerse de las aguas lluvias o de rocío durante el periodo de aplicación o secado.
- Evitar la formación de burbujas durante la colocación de la membrana de refuerzo.
- El producto solo se diluye para realizar la imprimación.
- No es recomendable para zonas expuestas al tráfico.
- Mantener el envase bien cerrado.
- Proteger de temperaturas extremas.
- Aplicar con temperaturas por sobre los 5°C.

OBSERVACIONES: Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar según las condiciones de aplicación o por otros factores. Por esto recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo. Las fichas técnicas u hojas de seguridad de nuestros productos pueden ser modificadas sin previo aviso. Por esto recomendamos visitar nuestra página web: www.romaco.cl, en donde podrá descargar la última versión.

03-2025 JFA

IMPERMEABILIZANTE FLEXIBLE TEXTURADO