

VOLQUETE SHACMAN 17 M3



ESPECIFICACIONES TECNICAS

MOTOR		
MARCA	:	WEICHAI ELECTRONICO
MODELO	:	WP 10.375 E30
ASPIRACION	:	Turbo Intercooler
NORMA DE EMISIONES	:	EURO III Certificada
POTENCIA	:	375 hp @ 2200 rpm
TORQUE	:	1200 – 1500 Nm @ 1600 rpm
NUMERO DE CILINDROS	:	6 Cilindros, culatas independientes
ARRANCADOR	:	Bosch
BOMBA DE INYECCIÓN	:	Bosch Electrónica, lineal, common rail
EJES		
DELANTERO	:	MAN V9 – 7.5L, Barras Estabilizadoras
TRASERO	:	HANDE (Tecnología STEYR) doble reducción por par cónico y reductores en las masas, Barras estabilizadoras y bloqueador
CAPACIDADES	:	7,500 kgs 16,000 kgs X 2
CAPACIDAD DE CARGA	:	27,500 kgs
REDUCCION	:	1 : 5,73
DIRECCION		
MARCA	:	ZF 8098
TIPO	:	Hidráulica Servo Asistida
TANQUE DE COMBUSTIBLE		
CAPACIDAD	:	105 gls, (ALUMINIO)
FRENOS		
TIPO	:	Tambor

FRENO TRASERO	:	De Zapatas Ø 420mm x A: 185mm
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	:	Doble aire y resorte
FRENO AUXILIAR	:	WEVB a las válvulas (tipo jacobs)

SISTEMA DE TRANSMISION

MARCA	:	Fast (Licencia FÜLLER)
MODELO	:	12JS160T con Sincronizador
NUMERO DE VELOCIDADES (transmisión)	:	12 velocidades sincronizadas y 2 de reversa

DIMENSIONES Y PESOS

LARGO X ANCHO X ALTO (mm)	:	8,329 x 2,490 x 3,450
DISTANCIA ENTRE EJES	:	3,800 + 1,350
CHASIS	:	300/80/7 mm
PESO BRUTO VEHICULAR	:	39,500 kgs
CARGA UTIL	:	25,000 kgs

EQUIPAMIENTO

VELOCIMETRO, TACÓMETRO, BOCINA ELECTRICA Y DE AIRE

CABINA D'LONG F2000 con litera, radio, USB, timón regulable en altura y profundidad, calefacción, aire acondicionado