Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mittellung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflich ten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten. $F1 = 0.395 \pm 0.065 \,\text{N}$ Tau k = 196 N/mm² $= 0,45\pm0,01$ $F2 = 0,596 \pm 0,068 \text{ N}$ Tau k = 259 N/mm² Fc = 2,288 N Tau i = 608 N/mm² $L0 = 60,00 \pm 4,50$ $p_{mo} = 9,55 \pm 0,35$ L1 = 30,00Hubspannungau kh = 62 N/mm² L2 = 20,00 $Dmu = 17,55 \pm 0,5$ R0 = 0.0131 N/mmLc = 4,08Bild 1. Federenden angelegt Bild 2. Federenden Bild 3. Federenden 0 \boxtimes 0 und geschliffen angelegt angelegt, geschmiedet und geschliffen 10 Anzahl der federnden Windungen n = 10.5Zulaessige Abweichungen nach DIN 2095 nach Gesamtanzahl der Windungen nt = 12,0 Guetegrad DIN 2096 \boxtimes 2 Windungsrichtung rechts De, Di, (Dm) 0 links \boxtimes LO F1 bis Fn 3 0 Entgraten der Federenden nicht e1, e2 0 innen Draht- oder je nach dem verwendeten Halbzeug aussen O nach DIN 2076 X nach DIN 2077 O Stabdurchmesser d nach DIN Arbeitsweg (Hub) h = 10 mm 4 Fertigungsausgleich durch: 11 5 Lastspielfrequenz n = 100/sa) wenn eine Federkraft und die zuge-0 LO hoerige Laenge vorgeschrieben sind 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 100 Grad C n und 0 b) wenn eine Federkraft, die zugehoerige gezogen \boxtimes Laenge und L0 vorgeschrieben sind 0 n und Staboberflaeche gewalzt 0 0 De, Di, (Dm) spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt 0 LO, n und 0 c) wenn zwei Federkraefte und die zu-8 Oberflaechenschutz: gehoerigen Længen vorgeschrieben L0, n und sind 0 Werkstoff: EN 10270-3-1.4310 De, Di, (Dm) X12 CrNi 17 7 Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design. 12 Setzlaenge Ungesetzt zu liefernde Federn duerfen længer Prueffedern setzen! sein als LO Zulaessige Schubspannung tau zul = 1190 0 uebrige Federn gesetzt gerechnet mit Schubmodul G = 73000 N/mm² O liefem ungesetzt Zusaetzliche Angaben: kleines Ende +1n eingezogen auf M3 Datum Name Bearb 04.09.2018 Kegeldruckfeder Faustenhammer GmbH Gepr Norm A-1210 Wien, Richard-Neutra-Gasse 12 Blatt Tel.: (01) 270 78 80 Fax: (01) 270 78 80-80 e-mail: office@faustenhammer.at BI. Datum Name FAUSTENHAMMER Wien

Änderung

Zust.