La Regression Logistique

HENNANI AYOUB BRAHIM TSOULI ACHRAF ZAKRITI AI Hassan

Filière d'ingénieur | Génie Mathématique et Informatique Presenté devant: M. AZOUAGH Nabil

14 Décembre 2024





- Introduction
- Comprendre la régression logistique
- Théorie de la régression logistique
- Mise en uvre pratique de la régression logistique
- Mini Projet
- 6 Conclusion

- Introduction

Introduction

- Comprendre la régression logistique
 - Définition de la régression logistique
 - Types de régression logistique
 - Hypothèses de base et limitations de la méthode
 - Fonction logistique (sigmoïde)





- Introduction
- 2 Comprendre la régression logistique
 - Définition de la régression logistique
 - Types de régression logistique
 - Hypothèses de base et limitations de la méthode
 - Fonction logistique (sigmoïde)
- Théorie de la régression logistique
- Mise en uvre pratique de la régression logistique
- Mini Projet





Définition

La régression logistique est une méthode statistique largement utilisée pour modéliser la relation entre une ou plusieurs variables explicatives (indépendantes) et une variable réponse (dépendante) de nature qualitative.

- Introduction
- 2 Comprendre la régression logistique
 - Définition de la régression logistique
 - Types de régression logistique
 - Hypothèses de base et limitations de la méthode
 - Fonction logistique (sigmoïde)
- Théorie de la régression logistique
- 4 Mise en uvre pratique de la régression logistique
- Mini Projet





Types de régression logistique

Types de régression logistique

- Régression logistique binaire
- Régression logistique multinomiale
- Régression logistique ordinale

Types de régression logistique

Types de régression logistique

- Régression logistique binaire
- Régression logistique multinomiale
- Régression logistique ordinale

Types de régression logistique

Types de régression logistique

- Régression logistique binaire
- Régression logistique multinomiale
- Régression logistique ordinale

- Comprendre la régression logistique
 - Définition de la régression logistique
 - Types de régression logistique
 - Hypothèses de base et limitations de la méthode
 - Fonction logistique (sigmoïde)



Les Hypothèses

- Indépendance des observations.
- Relation linéaire entre les caractéristiques et la variable logit.
- Absence de multicolinéarité.
- Taille de léchantillon.

Les Hypothèses

- Indépendance des observations.
- Relation linéaire entre les caractéristiques et la variable logit.
- Absence de multicolinéarité.
- Taille de léchantillon.

Les Hypothèses

- Indépendance des observations.
- Relation linéaire entre les caractéristiques et la variable logit.
- Absence de multicolinéarité.
- Taille de léchantillon.

Les Hypothèses

- Indépendance des observations.
- Relation linéaire entre les caractéristiques et la variable logit.
- Absence de multicolinéarité.
- Taille de léchantillon.

- Introduction
- 2 Comprendre la régression logistique
 - Définition de la régression logistique
 - Types de régression logistique
 - Hypothèses de base et limitations de la méthode
 - Fonction logistique (sigmoïde)
- Théorie de la régression logistique
- Mise en uvre pratique de la régression logistique
- Mini Projet





Définition

La fonction logistique, aussi appelée fonction sigmoïde, est au cur de la régression logistique. Elle est définie comme suit :

$$\sigma(z) = \frac{1}{1 + e^{-z}}$$

Graphique de la fonction sigmoïde

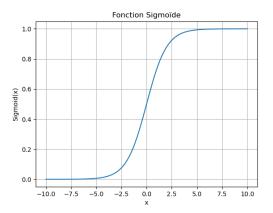


Figure 1: Graphique de la fonction sigmoïde

- Théorie de la régression logistique
 - Régression logistique binaire
 - La Régression logistique multinomiale



- Théorie de la régression logistique
 - Régression logistique binaire
 - La Régression logistique multinomiale

Modèle mathématique

La probabilité conditionnelle $P(Y = 1 \mid X)$ est modélisée comme suit :

$$P(Y = 1 \mid X) = \pi(X) = \frac{e^{\beta_0 + \beta_1 X_1 + \beta_2 X_2 + \dots + \beta_\rho X_\rho}}{1 + e^{\beta_0 + \beta_1 X_1 + \beta_2 X_2 + \dots + \beta_\rho X_\rho}}$$

Le *logit*, ou logarithme du rapport des chances, est exprimé comme :

$$\operatorname{logit}(\pi(X)) = \operatorname{ln}\left(\frac{\pi(X)}{1 - \pi(X)}\right) = \beta_0 + \beta_1 X_1 + \beta_2 X_2 + \dots + \beta_p X_p$$

Hypothèses du modèle

Hypothèses du modèle

- Les observations sont indépendantes.
- La relation entre le *logit* de $\pi(X)$ et les variables explicatives
- Les variables explicatives X peuvent être continues,

Hypothèses du modèle

Hypothèses du modèle

- Les observations sont indépendantes.
- La relation entre le *logit* de $\pi(X)$ et les variables explicatives X est linéaire.
- Les variables explicatives X peuvent être continues,

Hypothèses du modèle

Hypothèses du modèle

- Les observations sont indépendantes.
- La relation entre le *logit* de $\pi(X)$ et les variables explicatives X est linéaire.
- Les variables explicatives X peuvent être continues, catégoriques, ou les deux.

Estimation des paramètres

Les coefficients $\beta_0, \beta_1, \dots, \beta_p$ sont estimés par la méthode de la vraisemblance maximale, qui maximise la probabilité des données observées.

La fonction de vraisemblance pour *n* observations est donnée par :

$$L(\beta) = \prod_{i=1}^{n} \pi(X_i)^{y_i} [1 - \pi(X_i)]^{1 - y_i}$$

En prenant le logarithme de la vraisemblance, on obtient :

$$\ell(\beta) = \sum_{i=1}^{n} \left[y_i \ln(\pi(X_i)) + (1 - y_i) \ln(1 - \pi(X_i)) \right]$$

Les coefficients $\beta=(\beta_0,\beta_1,\ldots,\beta_p)$ sont estimés en maximisant $\ell(\beta)$. Les dérivées partielles pour chaque paramètre β_j $(j=0,1,\ldots,p)$ sont :

$$\frac{\partial \ell(\beta)}{\partial \beta_j} = \sum_{i=1}^n \left[y_i - \pi(X_i) \right] X_{ij}$$

La fonction Log-Loss

La fonction Log-Loss

La fonction de log-loss pour une régression logistique binaire est donnée par :

$$\mathsf{Log\text{-}Loss}_{\mathsf{binaire}} = -\frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} \left[y_i \ln(\pi(X_i)) + (1-y_i) \ln(1-\pi(X_i)) \right]$$

où :

- $y_i \in \{0,1\}$ est la classe réelle pour l'observation i.
- $\pi(X_i) = P(Y = 1 \mid X_i)$ est la probabilité prédite pour $y_i = 1$.
- n est le nombre total d'observations.

- Théorie de la régression logistique
 - Régression logistique binaire
 - La Régression logistique multinomiale

Modèle mathématique

Modèle mathématique

Pour chaque catégorie k (k = 1, 2, ..., K), on modélise la probabilité conditionnelle $P(Y = k \mid X)$ comme :

$$P(Y = k \mid X) = \begin{cases} \frac{e^{\beta_{k0} + \beta_{k1} X_1 + \beta_{k2} X_2 + \dots + \beta_{kp} X_p}}{\sum_{j=1}^{K} e^{\beta_{j0} + \beta_{j1} X_1 + \beta_{j2} X_2 + \dots + \beta_{jp} X_p}}, & \text{pour } k = 2, \dots, K \\ \frac{1}{\sum_{j=1}^{K} e^{\beta_{j0} + \beta_{j1} X_1 + \beta_{j2} X_2 + \dots + \beta_{jp} X_p}}, & \text{pour } (k = 1). \end{cases}$$

Fonction de vraisemblance

La fonction de vraisemblance pour *n* observations est :

$$L(\beta) = \prod_{i=1}^n \prod_{k=1}^K \pi_k(X_i)^{\mathbb{M}(y_i = k)}$$

où $\mathbb{1}(y_i = k)$ est une fonction indicatrice.

Log-vraisemblance

La log-vraisemblance associée est donnée par :

$$\ell(\beta) = \sum_{i=1}^n \sum_{k=1}^K \mathbb{1}(y_i = k) \ln(\pi_k(X_i))$$

Les coefficients β_{kj} sont estimés en maximisant $\ell(\beta)$. Les dérivées partielles par rapport aux paramètres sont :

$$\frac{\partial \ell(\beta)}{\partial \beta_{kj}} = \sum_{i=1}^{n} \left[\mathbb{1}(y_i = k) - \pi_k(X_i) \right] X_{ij}$$

Ces équations sont résolues numériquement en utilisant des algorithmes comme Newton-Raphson.

Probabilités prédites

Après estimation des coefficients, les probabilités pour chaque catégorie sont calculées comme suit :

$$\pi_k(X) = \frac{e^{\beta_{k0} + \beta_{k1} X_1 + \dots + \beta_{kp} X_p}}{\sum_{j=1}^K e^{\beta_{j0} + \beta_{j1} X_1 + \dots + \beta_{jp} X_p}}$$

La fonction Log-Loss

Fonction Log-Loss

La fonction de log-loss pour une régression logistique multinomiale est donnée par :

$$Log-Loss_{multinomiale} = -\frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} \sum_{k=1}^{K} \mathbb{1} \mathbb{1} \mathbb{1} (y_i = k) \ln(\pi_k(X_i))$$

où:

- $y_i \in \{1, 2, ..., K\}$ est la classe réelle pour l'observation i.
- $\pi_k(X_i) = P(Y = k \mid X_i)$ est la probabilité prédite pour la classe k.
- $\mathbb{K}(y_i = k)$ est une fonction indicatrice égale à 1 si $y_i = k$, sinon 0.



Matrice de confusion

Matrice de confusion

La matrice de confusion compare les prédictions du modèle avec les valeurs réelles pour évaluer la classification. Elle contient quatre éléments principaux :

- Vrais positifs (TP) : Nombre d'observations correctement prédites comme positives.
- Faux positifs (FP) : Nombre d'observations incorrectement prédites comme positives.
- Vrais négatifs (TN): Nombre d'observations correctement prédites comme négatives.
- Faux négatifs (FN) : Nombre d'observations incorrectement prédites comme négatives.



- Mise en uvre pratique de la régression logistique
 - Préparation des données
 - Choix des variables explicatives et importance des
 - Validation croisée et séparation des données dentraînement et



Préparation des données

- Mise en uvre pratique de la régression logistique
 - Préparation des données
 - Choix des variables explicatives et importance des
 - Validation croisée et séparation des données dentraînement et

Préparation des données

La préparation des données est une étape cruciale dans le processus de modélisation. Elle garantit que les données sont dans un format approprié pour l'algorithme de régression logistique et améliore la performance du modèle. Cela comprend :

- Normalisation
- Encodage des variables catégorielles

Choix des variables explicatives et importance des caractéristiques

- Introduction
- Comprendre la régression logistique
- 3 Théorie de la régression logistique
- 4 Mise en uvre pratique de la régression logistique
 - Préparation des données
 - Choix des variables explicatives et importance des caractéristiques
 - Validation croisée et séparation des données dentraînement et de test
- Mini Projet

Choix des variables explicatives et importance des caractéristiques

Choix des variables

Le choix des variables explicatives est essentiel pour obtenir un modèle performant. Les caractéristiques doivent être choisies en fonction de leur pertinence pour prédire la variable cible. Les étapes à suivre comprennent :

- Sélection des variables
- Importance des caractéristiques

Validation croisée et séparation des données dentraînement et de test

- Introduction
- Comprendre la régression logistique
- 3 Théorie de la régression logistique
- 4 Mise en uvre pratique de la régression logistique
 - Préparation des données
 - Choix des variables explicatives et importance des caractéristiques
 - Validation croisée et séparation des données dentraînement et de test
- Mini Projet

Validation croisée et séparation des données dentraînement et de test

Validation

La validation croisée est une technique utilisée pour évaluer la performance d'un modèle et éviter le surapprentissage (overfitting). Voici les étapes essentielles pour une validation croisée efficace :

- Séparation des données
- Validation croisée

- Mini Projet

Contexte Generale

Contexte Generale

Ce projet vise à développer un modèle de classification des genres musicaux à partir de données audio, en intégrant l'analyse en composantes principales (PCA) pour la réduction de dimensionnalité. L'objectif principal est d'améliorer l'efficacité computationnelle tout en conservant les informations discriminantes essentielles des données.

Importation de la base de données

Importation de la base de données

On commence par charger le jeu de données à l'aide de la bibliothèque **pandas**

```
# Load the dataset
df = pd.read_csv('music_dataset_mod.csv')

# Make a copy of the DataFrame for analysis
df_copy = df.copy()
```

Figure 2: Importation de la base de données

Résumer sur la base de données

```
print(df copy.info())
print(df copy.isnull().sum())
unique genres = df copy['Genre'].unique()
print(f"Unique genres: {unique genres}")
```

Figure 3: summary data base

Résultats

```
RangeIndex: 1000 entries, 0 to 999
Data columns (total 13 columns):
     Column
                                   Non-Null Count
                                                   Dtype
                                   1000 non-null
     Tempo
                                                   float64
 0
     Dynamics Range
                                   1000 non-null
                                                   float64
     Vocal Presence
                                   1000 non-null
                                                   float64
     Percussion Strength
                                   1000 non-null
                                                   float64
 4
     String Instrument Detection
                                   1000 non-null
                                                   float64
     Electronic Element Presence
                                                   float64
                                   1000 non-null
     Rhythm Complexity
                                                   float64
 6
                                   1000 non-null
     Drums Influence
                                   1000 non-null
                                                   float64
     Distorted Guitar
                                   1000 non-null
                                                   float64
 9
     Metal Frequencies
                                   1000 non-null
                                                   float64
     Ambient Sound Influence
                                                   float64
 10
                                   1000 non-null
     Instrumental Overlaps
                                   1000 non-null
                                                   float64
     Genre
                                   890 non-null
                                                   object
dtypes: float64(12), object(1)
memory usage: 101.7+ KB
```

6 Conclusion

Merci de votre attention.