Block1 Laborbericht W_BWI_D_03

Ali Alkhiami

June 5, 2023

Contents

1	Übung1	2
	1.1 Betroffener Geschäftsprozesse	2
2	Erstellung eines Absatzplanes	2
	2.1 Ziel:	2
	2.2 Erstellung von F102	2

1 Übung1

1.1 Betroffener Geschäftsprozesse



Figure 1: von Benz

Wir befinden uns in der Materialbedarfsplanung und im Wareneingang, im Bezug auf die Prozesse im Buch von Benz.

2 Erstellung eines Absatzplanes

2.1 Ziel:

nachdem wir die Stammdaten und Arbeitsplatze/Pläne angelegt haben, wollen wir nun mit hilfe einer Prognose einen Absatzplan erstellen, die Prognose wurde erstellt basiert auf Historscher Werte, dann für die Absatzplan erstellen wir einen Produktiongrobplan und das soll als Produtionsprogramm übergeben werden.

2.2 Erstellung von F102

wir wollen nun neuen FERT produkt anlegen und das aus F101 kopieren, um einen Produktgruppe erstellen zu können. Dafür brauchen wir die Transiktion mm01 und die refrenz auf f101 um davon die Werte zu kopieren.

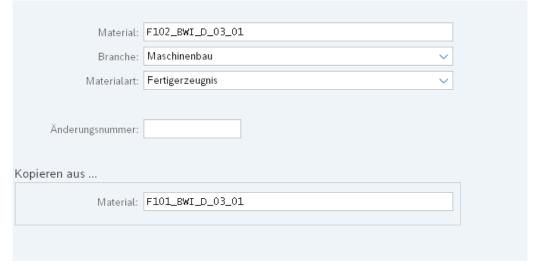


Figure 2: von Benz

nun können wir die Produktgruppe für beide Matriallen anlegen, das machen wir mittels die Transiktion MC84

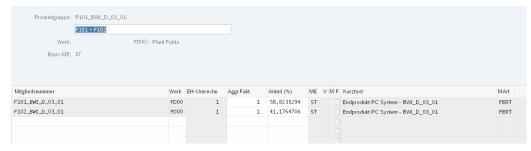


Figure 3: von Benz

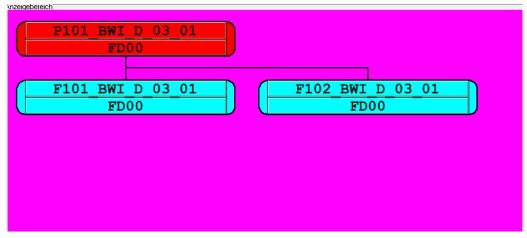


Figure 4: von Benz

- **bp:** Wir erfassen einen neuen Lieferanten mit verschiedenen Ansichten und pflegen die erforderlichen Informationen und Daten.
- MKVZ: Anzeigen der Lieferanten.
- MM01: Wir erstellen ein Material und geben verschiedene Ansichten ein. Die erforderlichen Ansichten hängen von der Art des Materials ab. Es ist wichtig, die obligatorischen Ansichten korrekt auszufüllen. Bei Bedarf können später weitere Ansichten hinzugefügt oder mit MM01 geändert werden.
- MM02: Nachdem das Material erstellt wurde, können wir die Materialdaten mit MM02 ändern.
- \bullet MM03: Mit MM03 können wir uns die erstellten Materialdaten anzeigen lassen.
- MM60: Anzeigen einer Übersicht über Materialien.