



**Kawan Lama Sejahtera pt**  
#1 Commercial & Industrial Supply Company



# Sertifikat Kalibrasi

## CALIBRATION CERTIFICATE

F-(5.8-01)-01-00

### Identitas alat / Identity of Instrument

Nomor / No. : 52980/KAL/KLS/XII/20  
Halaman / Pages : Page 1 of 2

Nama / Item : Steel Gauge Block  
Jangkauan / Range : 2.5 ~ 25 mm  
Pabrik / Factory : Mitutoyo  
Tipe / Type : 516-106-10  
Nomor seri / Serial No. : 1404023  
Resolusi / Resolution : Grade 0

### Identitas pemilik / Identity of owner

Nama / Name : PT. Sentral Teknologi Managemen  
Alamat / Address : MT Haryono Square Of 03A / 02 13330 Jakarta Timur  
Tanggal terima alat / Received : 30-Nov-2020  
Tanggal kalibrasi / Calibrated : 30-Nov-2020  
Tempat Kalibrasi / Venue : Laboratorium Kalibrasi PT. Kawan Lama Sejahtera  
Suhu / Temperature :  $(20.2 \pm 0.3) ^\circ \text{C}$   
Kelembaban / Humidity :  $(48 \pm 2.3) \%$   
Alat standard untuk kalibrasi / Standard used : Gauge Block Comparator & Gauge Block Grade K  
Metoda Kalibrasi / Calibration method : JIS B 7506  
Ketertelusuran / Traceability : Tertelusur ke satuan SI melalui ( traceable to SI through )  
JCSS 0030 & LK-070-IDN  
Catatan / Note : 41006 - SPK : WOC-S302-2012-000003

### Hasil Kalibrasi / Calibration Result

Ketidakpastian kalibrasi untuk penunjukan alat dilaporkan pada halaman 2. Ketidakpastian yang dilaporkan tersebut menyatakan bahwa expanded uncertainty dinyatakan pada tingkat kepercayaan sekitar 95% menggunakan faktor cakupan  $k = 2$

Sertifikat ini merupakan satu kesatuan dan penggandaannya dinyatakan sah bila dilakukan secara lengkap  
This Certificate shall not be reproduced except in full

Cikarang, 01-Dec-2020

Approved by :







**Kawan Lama Sejahtera pt**  
#1 Commercial & Industrial Supply Company



**Laboratorium Kalibrasi**

**HASIL KALIBRASI**

F-(5.8-01)-01-00

Halaman / Pages : Page 2 of 2

**CALIBRATION RESULT**

Nomor / No. : 52980/KAL/KLS/XII/20

						Unit : $\mu\text{m}$
Nominal Length / ln (mm)	Serial No.	Central Dev. (dc)	Max Dev. (dmax)	Min. Dev. (dmin)	Var. (v)	U95 ( $\pm$ )
2.5	140130	0.11	0.11	0.02	0.09	0.13
5.1	140337	-0.07	-0.07	-0.18	0.10	0.17
7.7	140160	-0.10	-0.10	-0.20	0.10	0.14
10.3	130322	-0.04	-0.04	-0.14	0.10	0.14
12.9	140208	-0.10	-0.10	-0.12	0.02	0.12
15	141257	-0.11	-0.11	-0.14	0.03	0.13
17.6	140101	-0.08	-0.08	-0.14	0.06	0.13
20.2	140103	-0.06	-0.06	-0.14	0.08	0.13
22.8	140112	-0.14	-0.14	-0.15	0.01	0.12
25	141822	0.02	0.15	0.02	0.12	0.15

Diperiksa oleh,  
(Checked by)

(Agus Nur F)  
Calibration Coordinator

=== Akhir Sertifikat ===