

SERTIFIKAT KALIBRASI CALIBRATION CERTIFICATE

Identitas Alat

Instrument's Details

Nomor Identifikasi : -
Identification Number
Nama : Lengan Momen
Name
Pabrik : -
Manufacturer
Tipe / Nomor Seri/ID : - / -
Type / Serial Number/ID
Rentang Ukur / Resolusi : 0 - 500 mm
Range / Resolution

Identitas Pemilik

Owner Details

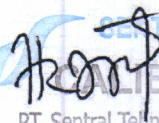
Nama : PT SENTRAL TEHNOLOGI MANAJEMEN
Name
Alamat : Cikarang Square Blok B, Jalan Raya Cikarang Cibarusah No.11, Sukaresmi,
Address Cikarang Selatan, Pasirsari, Cikarang Sel., Bekasi, Jawa Barat 17530

Nomor Sertifikat : 01/08/0-1000/558
Certificate number

Halaman : Page 1 of 2
Pages

Sertifikat ini terdiri atas 2 halaman
This certificate comprises of 2 pages

Cikarang, 15 Maret 2020
Disetujui oleh
Approved by


PT. Sentral Teknologi Managemen
Rudi Eko Suryono
Manajemen Teknis

Laboratorium : Cikarang Square Blok B No 11, Jl. Raya Cibarusah Cikarang Selatan - Jawa Barat 17530 | Telp : (021) 89321323 - 4 | Fax : 29067204

Tanggal Terima : 12 Maret 2020
Date of acceptance
Tanggal Kalibrasi : 12 Maret 2020
Calibration date
Tempat Kalibrasi : PT. SENTRAL TEHNOLOGI MANAGEMEN
Calibration place
Kondisi Lingkungan : Suhu : 20.7 ± 0.57 °C
Environment condition *Temperature*
Nomor Sertifikat : 01/08/0-1000/558
Certificate number
Halaman : Page 2 of 2
Pages
Kelembaban : 49 ± 1.7 %RH
Humidity

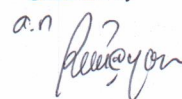
HASIL KALIBRASI/CALIBRATION RESULT

Penunjukan Standar Standard Reading (mm)	Nominal Alat Instrument's Nominal (mm)	Koreksi Correction (mm)
500.1	500.0	0.1

Keterangan/Note :

Standar Kalibrasi/Reference Standard : Standard Ruler CSD002, Scale Loop CSD005
Tertelusur ke SI melalui/Traceable to SI through : LK-032-IDN; Puslit Metrologi LIPI
Prosedur Kalibrasi/Calibration Procedure : STM/IK-DIMENSI/05
Ketidakpastian Kalibrasi/ Calibration Uncertainty : ± 0.65 mm
Ketidakpastian pengukuran yang dilaporkan adalah ketidakpastian bentangan pada tingkat kepercayaan sekitar 95% dengan factor cakupan k = 2
The report of measurement's uncertainty is expanded uncertainty with confidence level approximately 95% with coverage factor k = 2
Penunjukan Sebenarnya = Penunjukan Alat + Koreksi
Actual Reading = Instrument's Reading + Correction

Diselia oleh
Checked by

a.n 

Dian Puji Hartono
 Manajemen Teknis

--- Akhir dari Sertifikat / End of Certificate ---