

SERTIFIKAT KALIBRASI CALIBRATION CERTIFICATE

Identitas Alat

Instrument's Details

Nomor Identifikasi : CSM-012
Identification Number
Nama : Timbangan
Name
Pabrik : CITIZEN
Manufacturer
Tipe / Nomor Seri : CY1203 / 16204792
Type / Serial Number
Rentang Ukur / Resolusi : 0 ~ 1200 g / 0.001 g
Range / Resolution

Nomor Sertifikat : 02/01/1-5/F1/1345
Certificate number

Halaman : Page 1 of 2
Pages

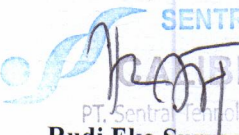
Identitas Pemilik

Owner Details

Nama : PT. SENTRAL TEKNOLOGI MANAJEMEN
Name
Alamat : Cikarang Square Blok B, Jalan Raya Cikarang Cibirusah No.11, Sukaresmi, Cikarang
Address
Selatan, Pasirsari, Cikarang Sel., Bekasi, Jawa Barat 17530

Sertifikat ini terdiri atas 2 halaman
This certificate comprises of 2 pages

Cikarang, 05 Oktober 2020
Disetujui oleh
Approved by



**SENTRAL SISTEM
CALIBRATION**
PT. Sentral Teknologi Managemen
Rudi Eko Suryono
Manajemen Teknis

Tanggal Terima <i>Date of acceptance</i>	: 01 Oktober 2020	Nomor Sertifikat <i>Certificate number</i>	: 02/01/1-5/F1/1345
Tanggal Kalibrasi <i>Calibration date</i>	: 01 Oktober 2020	Halaman <i>Pages</i>	: Page 2 of 2
Tempat Kalibrasi <i>Calibration place</i>	: PT. SENTRAL TEHNOLOGI MANAJEMEN		
Kondisi Lingkungan <i>Environment condition</i>	: Suhu : $(21.2 \pm 0.6) ^\circ\text{C}$ <i>Temperature</i>	Kelembaban : $(47 \pm 1.7) \% \text{ rh}$ <i>Humidity</i>	

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Penunjukan Pengulangan

Nominal <i>Nominal</i> (g)	Standar Deviasi <i>Standard Deviation</i> (g)	Perbedaan Maksimum <i>Maximum Difference</i> (g)
500	0.0004	0.000
1000	0.0004	0.000

Koreksi Penunjukan Timbangan

Beban <i>Load</i> (g)	Koreksi <i>Correction</i> (g)	Ketidakpastian <i>Uncertainty</i> \pm (g)
100	0.001	0.0007
200	0.000	0.0008
300	-0.001	0.0020
400	-0.002	0.0020
500	-0.002	0.0020
600	-0.003	0.0033
700	-0.002	0.0033
800	0.000	0.0033
900	0.000	0.0033
1000	0.001	0.0033

Keterangan / Note :

LOP (*Limit of Performance*) : 0.008 g

Pengaruh Pembebanan Tidak di Pusat Pan (Off-Center Loading)

Anak Timbangan 500 g ditempatkan pada tiap sudut timbangan. Diperoleh selisih terhadap nilai tengah sebagai berikut:

Tengah	Depan	Belakang	Kiri	Kanan	Perbedaan Maksimum
0.000	0.000	+0.001	0.000	+0.003	0.003

(dalam g)

Standar Kalibrasi/*Reference Standard* : Standar Anak Timbangan F1.

No. Identitas Standar/*Reference Standard ID* : CSM020.

Tertelusur ke SI melalui/*Traceable to SI through* : Laboratorium SNSU-BSN.

Prosedur Kalibrasi/*Calibration Procedure* : STM/IK-MASSA/01

Ketidakpastian pengukuran yang dilaporkan adalah ketidakpastian bentangan pada tingkat kepercayaan sekitar 95% dengan factor cakupan $k = 2$

The report of measurement's uncertainty is expanded uncertainty with confidence level approximately 95% with coverage factor $k = 2$

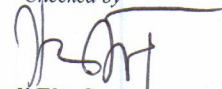
Penunjukan Sebenarnya = Penunjukan Alat + Koreksi / *Actual Reading = Instrument's Reading + Correction*

Hasil yang dilaporkan hanya berlaku untuk barang yang dikalibrasi.

Reported results only applicable to the calibrated item.

Diselia oleh

Checked by



Rudi Eko Suryono
 Manajemen Teknis