



Nama :
Perusahaan :
Tgl Training :

Workshop Training ISO 14001 : 2015

PT. XYZ merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pembuatan komponen otomotif dengan berbagai macam proses manufaktur didalamnya, seperti : *Metal Stamping*, Pengecatan, Perakitan, dan *Plastic Injection*. Perusahaan ini telah beroperasi sejak tahun 1995 dan 5 tahun terakhir telah mengembangkan proses-proses manufaktur lainnya seiring dengan pesatnya dunia otomotif serta perluasan lahan produksi. Perusahaan ini telah mendapatkan Sertifikasi ISO 9001 : 2008 & ISO 14001 : 2004.

Untuk proses *Metal Stamping*, Pengecatan & Perakitan beroperasi dengan 3 shift, sedangkan untuk *Plastic Injection* hanya 1 shift saja. Jumlah karyawan yaitu 3000 orang dengan jumlah Sub kontraktor yang bekerja di dalam perusahaan adalah 200 orang.

Perusahaan ini berlokasi di Desa Bojong, Kecamatan Situ, Kabupaten Cileles, Jawa Barat. Dengan total luas area saat ini adalah 50.000 m². Perusahaan ini tidak berada didalam kawasan industri, berada di daerah padat penduduk. Batas fisik perusahaan adalah sebagai berikut (Peta lengkap ada di lampiran) :

- Batas Utara : Jalan Nasional penghubung Jawa Tengah
- Batas Timur : Rumah Potong Hewan Sapi “Cow Cut” dengan Sungai Kandel melintasi sebagian batas pagar perusahaan.
- Batas Barat : Pertanian Penduduk Lokal dengan saluran irigasi tepat disebelah pagar perusahaan
- Batas Selatan : Pasar Tradisional “Ngapak”

Di tahun 2014, telah terjadi unjuk rasa pedagang Pasar tradisional dikarenakan adanya bau yang tidak sedap dari proses manufaktur baru yang sedang dikembangkan yaitu proses Pengecatan. Proses tersebut selalu mengeluarkan bau yang tidak sedap pada saat awal proses berlangsung yaitu di pagi hari. Sehingga pengunjung dan pedagang pasar selalu mengeluh mengenai hal ini, Sering terjadi pelemparan sayuran, telur dan lain-lain ke area perusahaan.



Nama :
Perusahaan :
Tgl Training :

Perusahaan ini menggunakan Sumber Daya Energi dari Pembangkit Tenaga Listrik Diesel (PLTD) yang dimiliki sendiri, dengan total penggunaan di Tahun 2014 adalah sebesar 1.500.000 kWh. Untuk pendukung aktifitas, total perusahaan juga telah memiliki prasarana lainnya, yaitu Instalasi Pengolahan Air Limbah (IPAL), *Dust Collector*, dan Ketel Uap (Boiler) bahan bakar batu bara.

Air limbah yang berasal dari IPAL disalurkan ke Sungai Kendal, pada tahun 2011 pernah terjadi banjir sehingga pernah masuk kedalam areal perusahaan. RPH “Cow Cut” membuang darah sisa pemotongan hewan ke dalam sungai tersebut. Sementara air bersih yang digunakan oleh perusahaan tersebut diambil dari Air Tanah dengan kapasitas 3000 m³ setiap bulannya.

Untuk proses *metal stamping* perusahaan mendapatkan bahan baku berasal dari bahan 90% *recycle* dan 10% baru. Sedangkan bahan baku plastik mereka berasal dari bahan baku 100% baru.

Didalam proses bisnisnya, terdapat informasi-informasi tambahan sebagai berikut :

- Design produk berasal dari konsumen, tidak ada proses design yang dilakukan oleh perusahaan.
- Semua proses pengiriman produk dilakukan oleh penyedia jasa angkutan barang yang telah ditunjuk oleh konsumen. Tidak ada kemasan karton saat pengiriman produk, semua menggunakan pallet besi / *returnable packaging*.
- Untuk pendingin ruangan, perusahaan menggunakan HCFC 22 dengan jumlah unit adalah sebanyak 50 unit.
- Kebisingan di dalam proses *metal stamping* rata-ratanya adalah 90 dBA. Dalam 1 tahun terakhir terdapat 50 orang yang terindikasi penurunan fungsi pendengaran di area tersebut.
- Terdapat 2 cerobong emisi dari PLTD, 2 cerobong dari *dust collector* pengecatan, dan 1 cerobong dari ketel uap. Pada tahun 2011, emisi gas buang ketel uap melebihi Baku Mutu Lingkungan, yaitu parameter SO₂



Nama :
Perusahaan :
Tgl Training :

rata-rata sebesar 800 mg/m³ (BML = 750 mg/m³) selama 6 bulan di tahun 2014.

- Terdapat penggunaan solvent didalam proses pengecatan dengan penggunaannya adalah 2000 liter / bulan.
- Limbah *sludge painting* yang dihasilkan adalah 300 kg / minggu, yang telah diserahkan pengelolaannya kepada Pihak yang Berizin dari Kementerian Lingkungan Hidup.
- Limbah Scrap Terkontaminasi B3 yang dihasilkan adalah 2 Ton / hari dan diserahkan oleh *Smelter* Logam yang telah memiliki Izin dari Kementerian Lingkungan Hidup.
- Sedangkan Limbah *Sludge* IPAL yang dihasilkan berjumlah 1 Ton / Bulan dan sudah di serahkan kepada Pengelola Limbah B3 dengan cara *Landfill*.
- Perusahaan telah memiliki Dokumen Lingkungan Hidup berupa UKL-UPL dengan tahun pengesahan 2011, pelaporan terakhir yang dilakukan adalah Semester 2 2015.