

# Sertifikat Kalibrasi

## Calibration Certificate

Certificate number: S.21-0010

Order number: E-20-12-021

### Deskripsi Objek yang Dikalibrasi/Diukur

*Description of object being calibrated or measured*

Jenis alat atau objek : Roughness Specimens (Roughness Standard Type C1)  
*Type of instrument or object*  
Merek/pembuat dan tipe : ACCRETECH E-MC-S24D  
*Brand/manufacturer and type*  
Nomor seri : 60994660JR  
*Serial number*  
Identifikasi lain : -  
*Other identification*

### Identitas Pemilik

*Owner's Identification*

Nama : PT. SENTRAL TEKNOLOGI MANAJEMEN  
*Designation*  
Alamat : CIKARANG SQUARE BLOK B NO. 11. JL. RAYA CIBARUSAH, CIKARANG  
*Address*  
SELATAN, BEKASI, JAWA BARAT

### Pengesahan

*Authorization*

Pejabat yang mengesahkan : Direktur SNSU Mekanika, Radiasi, dan Biologi  
*Authorizing officer*  
(Director, National Measurement Standards for Mechanics, Radiation, and Biology)  
Nama : Dr. A. Praba Drijarkara  
*Name*  
NIP 19711207 199012 1 001  
Tanggal pengesahan : 21/01/2021  
*Date of issue (dd/mm/yyyy)*  
Jumlah halaman (termasuk halaman ini) : 2  
*Total number of pages including this one*



Dokumen ini disahkan secara elektronik sesuai peraturan yang berlaku dengan sertifikat dari Balai Sertifikasi Elektronik (BSrE) dan tidak memerlukan tanda tangan atau cap. Dokumen asli dapat diperoleh dengan memindai kode QR di samping ini.

*This document is digitally signed. No signature or seal is required. The original document can be obtained by scanning the QR code on the left.*

Kalibrasi atau pengukuran yang dilaporkan dalam sertifikat ini tercakup dalam lingkup akreditasi menurut SNI ISO/IEC 17025 oleh Komite Akreditasi Nasional, kecuali dinyatakan lain dalam badan sertifikat.

*The calibration or measurement reported in this certificate is covered in the accreditation scope according to SNI ISO/IEC 17025 by the National Accreditation Committee of Indonesia, unless marked otherwise in the body of certificate.*

Nama Alat / *Instrument name* : Roughness Specimens (Roughness Standard Type C1)  
Nama Pembuat / *Manufacturer* : Accretech  
Type & No.Seri / *Serial number* : E-MC-S24D / 60994660JR  
Tanggal Kalibrasi / *Calibration date* : 15 Januari 2021  
Tempat Kalibrasi / *Calibration place* : Laboratorium SNSU-BSN  
Kelembaban / *Relative humidity* :  $(59,0 \pm 3,4) \%$   
Suhu / *Temperature* :  $(20,4 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$

**Hasil Kalibrasi/ *Calibration Result***

Posisi/ <i>Position</i>	Parameter/ <i>Parameter</i>	Cut off/ <i>Cut off</i> (mm)	Panjang Pengukuran/ <i>Measurement Length</i> (mm)	Nilai Nominal/ <i>Nominal Value</i> ( $\mu\text{m}$ )	Nilai Pengukuran/ <i>Actual Value</i> ( $\mu\text{m}$ )	Ketidakpastian Pengukuran/ <i>Uncertainty of measurement</i> ( $\mu\text{m}$ )
Stylus Check	Ra	0,8	4,0	0,40	0,403	0,026
Calibration	Ra	2,5	12,5	3,18	3,174	0,030

Catatan / *notes* :

Standar kalibrasi adalah Groove Standard A2 (Halle 2182PTB84 S.N. 018443), tertelusur ke SI melalui Depth Measurement Standard Type A1 S.N. 7062 yang dikalibrasi ke PTB Jerman/*Reference standard is Groove Standard A2 (Halle 2182PTB84 S.N. 018443), traceable to the SI through Depth Measurement Standard Type A1 S.N. 7062 calibrated at PTB Germany.*

Peralatan ukur / *Measurement equipment* : Form Talysurf i120 SN.112/3122-01-396

Prosedur kerja / *Working procedure* : I.ML.5.02

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan tidak kurang dari 95 % dengan faktor cakupan  $k=2$ / *Uncertainty of measurement is expressed at a confidence level of not less than 95% with coverage factor = 2.*

Dikalibrasi oleh/*Calibrated by* : Ardi Rahman

Diperiksa oleh/*Checked by* : Nurul Alfiyati

=== Akhir Sertifikat/ *End of Certificate* ===

