

## SERTIFIKAT KALIBRASI CALIBRATION CERTIFICATE

### Identitas Alat

#### *Instrument's Details*

**Nomor Identifikasi** : L1, L2, S1, S2, S3  
*Identification Number*  
**Nama** : Anak Timbangan  
*Name*  
**Pabrik** : RC  
*Manufacturer*  
**Tipe / Nomor Seri** : - / -  
*Type / Serial Number*  
**Rentang Ukur / Kelas** : 5 kg ~ 10 kg / M2  
*Range / Tolerance Class*

**Nomor SO** : -  
**Nomor Sertifikat** : 02/02/0-10000/125  
*Certificate number*  
**Halaman** : Page 1 of 2  
*Pages*

### Identitas Pemilik

#### *Owner Details*

**Nama** : PT SENTRAL TEKNOLOGI MANAGEMEN  
*Name*  
**Alamat** : Cikarang Square Blok B, Jalan Raya Cikarang Cibarusah No.11, Sukaesmi,  
*Address* : Cikarang Selatan, Pasirsari, Cikarang Sel., Bekasi, Jawa Barat 17530

Sertifikat ini terdiri atas 2 halaman  
*This certificate comprises of 2 pages*

Cikarang, 18 Juni 2020

**Disetujui oleh**

*Approved by*



**PT. Sentral Teknologi Managemen**  
**Rudi Eko Suryono**  
Manajemen Teknis



**Tanggal Terima** : 16 Juni 2020 **Nomor Sertifikat** : 02/02/0-10000/125  
*Date of acceptance* **Certificate number**  
**Tanggal Kalibrasi** : 16 Juni 2020 **Halaman** : Page 2 of 2  
*Calibration date* **Pages**  
**Tempat Kalibrasi** : PT. SENTRAL TEKNOLOGI MANAGEMEN  
*Calibration place*  
**Kondisi Lingkungan** : **Suhu** : (22.5 ± 0.6) °C **Kelembaban** : (55 ± 1.7) % rh  
*Environment condition* **Temperature** **Humidity**

**HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT**

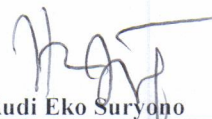
Nominal <i>Nominal</i>	Massa Konvensional <i>Conventional Mass</i>	Ketidakpastian <i>Uncertainty</i>	Penandaan <i>Remark</i>
5000 g	5000.0 g	0.2 g	L1
5000 g	5000.0 g	0.2 g	L2
10000 g	10000.0 g	0.2 g	S1
10000 g	10000.0 g	0.2 g	S2
10000 g	10000.0 g	0.2 g	S3

**Keterangan/Note :**

**Standar Kalibrasi/Reference Standard** : Timbangan & Anak Timbangan F1.  
**No. Identitas Standar/Reference Standard ID** : CSM009, CSM013, CSM021  
**Tertelusur ke SI melalui/Traceable to SI through** : Laboratorium SNSU-BSN, LK-207-IDN, LK-032-IDN.  
**Prosedur Kalibrasi/Calibration Procedure** : STM/IK-MASSA/03  
**Ketidakpastian pengukuran yang dilaporkan adalah ketidakpastian bentangan pada tingkat kepercayaan sekitar 95% dengan factor cakupan k = 2**  
*The report of measurement's uncertainty is expanded uncertainty with confidence level approximately 95% with coverage factor k = 2*

**Diselia oleh**

*Checked by*



**Rudi Eko Suryono**

Manajemen Teknis

--- Akhir dari Sertifikat / End of Certificate ---