

# Kalibrasi Instrumentasi Mandiri



KOMPLEK GREN GADEN BLOK B1-18, B1-19 dan BLOK AA1-16 Jl. M.H. Thamrin Km. 7, Kebon Nanas, Panunggangan - Pinang, Tangerang 15143 Telp. 021 5577 4155; 021 5574 3534; 021 5575 1289 Fax. 021 5575 5584; Home Page: http://www.kaliman.co.id

# RTIFIKAT KALIBRASI

**CALIBRATION CERTIFICATE** S. 19 012 465

TORQUE CALIBRATOR

ANJ - 1000 / 350 705 735

Instrument Identification

Nama

Merk Pabrik

Manufacturer

Tipe/Nomor Seri

Type/Serial Number

Lain-lain Others

Rentang ukur

: (0 sampai 1000) N.m

Resolusi

: 0.1 N.m

PT. SENTRAL TEHNOLOGI MANAGEMEN

**IDENTITAS PEMILIK** 

Owner Identification

Nama

Designation

Alamat Address

Cikarang Square Blok B No. 11

Jl. Rava Cibarusah Cikarang Selatan - Bekasi 17530

Sertifikat ini terdiri dari 3 halaman

This Certificate comprises of

Diterbitkan tanggal 18 - 10 - 20

Kepala Laboratorium Kalibraşi Mead of Calibration Labo

NIK. 15028

This English version of the calibration certificate is not a binding translation. If any matters give rise to controversy, the Indonesian original text must be used.

No.2019- 013468

Tidak dibenarkan mengutip/memperbanyak dan/atau mempublikasikan sebagian isi sertifikat ini tanpa ijin PT. KALIMAN. This certificate shall not be reproduced except in full unless permission for the reproduction of an approved abstract has been obtained in writing from PT. KALIMAN



# SNI ISO/IEC-17025:2008



Nomor Sertifikat / Certificate no. S. 19 012 465 Bidang Kalibrasi Gaya / Force Calibration Field Lembar ke 2 dari 3 lembar Page

### IDENTITAS ALAT / INSTRUMENT IDENTIFICATION

Nama / Name

: TORQUE CALIBRATOR

Merk / Pabrik / Manufacturer

Tipe / No. Seri / Type / Serial no.

: ANJ - 1000 / 350 705 735

Rentang ukur / Measuring Range

: ( 0 sampai 1000 ) N.m

Resolusi / Resolution

: 0,1 N.m

Tgl. Penerimaan / Receipt date

: 03 - 10 - 2019

Tgl. Kalibrasi / Calibration date

: 17 - 10 - 2019

Tempat Kalibrasi / Place of calibration

: PT. KALIMAN

Alat ini dikalibrasi oleh PT. KALIMAN (Kalibrasi Instrumentasi Mandiri), yang telah terakreditasi oleh Komite Akreditasi Nasional (KAN) berdasarkan SNI ISO/IEC 17025: 2008 dengan nomor akreditasi: LK-032-IDN.

Metoda kalibrasi:

Alat ini dikalibrasi menggunakan Instruksi Kerja (IK - KM -GB16) mengacu ke BS EN ISO 6789 - 2 : 2017. Pembacaan alat ini dibandingkan dengan standar pada titik ukur yang telah ditentukan atau berdasarkan permintaan pelanggan. Standar yang digunakan Load Cell yang dipakai merk / pabrik : HBM / Germany, tipe / nomor seri : U2A / 169714 dengan nomor sertifikat : S. 19 00 20 tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Standar Nasional (Puslit Metrologi -LIPI).

#### Hasil kalibrasi:

Hasil kalibrasi diperoleh dari rata-rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang di lembar 3 pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber-sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Evaluation of Measurement data - Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan k = 2.

## KONDISI RUANG / ENVIRONMENT

Suhu ruang / Temperature

 $: (21,1 \pm 0,7)$  °C

Kelembaban / Relative Humidity :  $(56 \pm 2)$  % RH

This instrument was calibrated by PT. KALIMAN (Kalibrasi Instrumentasi Mandiri), which is accredited by National Accreditation Body of Indonesia (KAN) based on SNI ISO/IEC 17025: 2008. Register number is LK-032-IDN.

#### Calibration Method

The calibration procedures of instrument strictly obey the work instruction (IK - KM - GB16), which refer to the BS EN ISO 6789 - 2: 2017 standard. Readings from the indicator of instrument are compared to the standard at each measurement point which is determined or upon the customer request. Load Cell standard is used manufacturing by : HBM / Germany, type / serial no : U2A / 169714, which officially have certified number: S. 19 00 20 traceable to International System of Unit (SI) through National Standard (Puslit Metrologi - LIPI).

#### Calibration Result

The calibration result is obtained from average for each measurements and the calibration uncertainty value are seen on page 3 in this calibration certificate. The calibration uncertainty is Expanded Uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100: 2008 "Evaluation of Measurement data - Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor k = 2



# SNI ISO/IEC-17025:2008



Nomor Sertifikat / Certificate no. S. 19 012 465 Bidang Kalibrasi Gaya / Force Calibration Field Lembar ke 3 dari 3 lembar Page

Nama/Name

: TORQUE CALIBRATOR

Tipe/No.Seri /Type/ Serial no. : ANJ - 1000 / 350 705 735

#### HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

PA / Reading	Koreksi / Correction
(N.m)	(N.m)
0,0	0,0
100,0	1,1
200,0	2,2
300,0	3,3
400,0	3,7
500,0	3,6
600,0	4,8
700,0	5,2
800,0	5,4
850,0	6,1
Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty $\pm$ 0,5 N.m	

#### Catatan / Notes:

- Nilai sebenarnya adalah pembacaan alat (PA) ditambah koreksi

Corrections are added to the reading for obtaining true reading.

Untuk informasi selanjutnya dapat menghubungi : sekretariat / Further informations, please call to : secretariat

