

<b>SENTRAL TEHNOLOGI MANAGEMEN</b>	No Dokumen	STM/PP03/28		
	Mulai Berlaku	04 Juni 2018		
<b>PROSEDUR KETERTELUKURAN PENGUKURAN</b>	Revisi	02		
	Tanggal Revisi	04 Juni 2018		
	Halaman	1	dari	2

### **TUJUAN:**

1. Memberikan pedoman kepada personil yang bertanggungjawab atas kegiatan kalibrasi, agar dapat mengakses nilai benar dari masing-masing peralatan yang sudah tertelusur ke sistem Satuan Internasional guna pemenuhan persyaratan instruksi kerja kalibrasi

### **REFERENSI:**

1. ISO/IEC 17025:2017, Pasal 6.4 , 6.4.6 , 6.4.8 , 6.5.1 , 6.5.2

### **RUANG LINGKUP:**

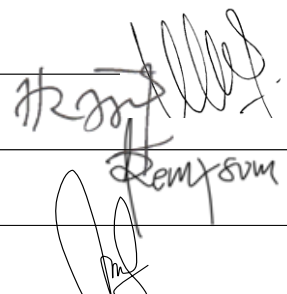
Prosedur ini berlaku mulai dari membuat program dan jadwal kalibrasi sampai dengan selesainya pelaksanaan kalibrasi

### **DEFINISI:**

1. Validasi metode adalah rangkaian kegiatan yang bertujuan mengevaluasi valid atau tidaknya suatu metod

### **PERFORMA INDIKATOR:**

Laboratorium harus mempunyai program dan prosedur yang ditetapkan untuk kalibrasi peralatannya

DISPOSISI	NAMA	JABATAN	PARAF
DISIAPKAN OLEH	Wulan Septina B	QA	
DIPERIKSA OLEH	RUDI EKO S	Kepala Laboratorium	
DIPERIKSA OLEH	REMI RAMDHANI	Kepala Bisnis Unit	
DISAHKAN OLEH	IMANUEL IMAN	Direktur	

# SENTRAL TEHNOLOGI MANAGEMENT

No Dokumen

STM/PP03/28

Mulai Berlaku

04 Juni 2018

Revisi

02

Tanggal Revisi

04 Juni 2018

Halaman

2

dari

2

## PROSEDUR KETERTELUKURAN PENGUKURAN

NO

TANGGUNG  
JAWAB

DESKRIPSI

DOK  
TERKAIT

1 -  
2

MT/QA

Pengadaan alat standar atau kalibrator dan mengecek jadwal rekalisasi alat

3

Teknisi

Verifikasi dan identifikasi, spesifikasi serta ketertelusuran alat standar

Form Ceklis  
Penerimaan Alat  
Standar Baru

4

MT

Apakah kalibrasi alat standar dilakukan internal yang sudah masuk scope atau eksternal?

5

MT

Jika eksternal, alat ukur di kalibrasi ke Lembaga kompeten yang tertelusur. Untuk alat standar tertentu, hardness block, ph buffer, conductivity buffer dan viscosity standar ketertelusuran mengacu pada CRM yang diterbitkan oleh produsen

6

Teknisi

Jika Internal Pelaksanaan kalibrasi dapat dilaksanakan menggunakan alat standar yang sudah tertelusur

7

MT

Membuat interval jadwal kalibrasi alat standar

Daftar Alat  
Standar

8

QA

Membuat identifikasi alat standar beserta tanggal kalibrasi dan tanggal habis kalibrasi yang mengacu pada daftar alat standar

Daftar Alat  
Standar

9

MT

Update hasil sertifikat kalibrasi ke template

Form checklist  
alat standar yang  
sudah dikalibrasi

