

SERTIFIKAT KALIBRASI CALIBRATION CERTIFICATE

Identitas Alat

Instrument's Details

Nomor Identifikasi : -
Identification Number
Nama : Timbangan
Name
Pabrik : AND
Manufacturer
Tipe / Nomor Seri : GP-30K / 14728226
Type / Serial Number
Rentang Ukur / Resolusi : 0 ~ 31000 g / 0.1 g
Range / Resolution
(Rentang kalibrasi 0 ~ 20000 g)

Nomor Sertifikat : 02/01/20-60/M1/904
Certificate number

Halaman : Page 1 of 2
Pages

Identitas Pemilik

Owner Details

Nama : PT. SENTRAL TEKNOLOGI MANAGEMEN
Name
Alamat : Cikarang Square Blok B, Jalan Raya Cikarang Cibirusah No.11, Sukaresmi, Cikarang
Address
Selatan, Pasirsari, Cikarang Sel., Bekasi, Jawa Barat 17530

Sertifikat ini terdiri atas 2 halaman
This certificate comprises of 2 pages

Cikarang, 22 Juni 2020

Disetujui oleh
Approved by



**SENTRAL SISTEM
CALIBRATION**
PT. Sentral Teknologi Managemen
Rudi Eko Suryono
Manajemen Teknis

Tanggal Terima : 19 Juni 2020
Date of acceptance
Tanggal Kalibrasi : 19 Juni 2020
Calibration date
Tempat Kalibrasi : PT. SENTRAL TEKNOLOGI MANAGEMEN
Calibration place
Kondisi Lingkungan : Suhu : $(23.6 \pm 0.6) ^\circ\text{C}$
Environment condition *Temperature*
Nomor Sertifikat : 02/01/20-60/M1/904
Certificate number
Halaman : Page 2 of 2
Pages
Kelembaban : $(56 \pm 1.7) \% \text{ rh}$
Humidity

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Penunjukan Pengulangan

Nominal <i>Nominal</i> (g)	Standar Deviasi <i>Standard Deviation</i> (g)	Perbedaan Maksimum <i>Maximum Difference</i> (g)
10000	0.05	0.1
20000	0.05	0.1

Koreksi Penunjukan Timbangan

Beban <i>Load</i> (g)	Koreksi <i>Correction</i> (g)	Ketidakpastian <i>Uncertainty</i> \pm (g)
2000	0.1	0.12
4000	0.1	0.12
6000	0.3	0.12
8000	0.2	0.12
10000	0.3	0.12
12000	0.3	0.12
14000	0.3	0.12
16000	0.1	0.12
18000	0.1	0.12
20000	0.1	0.12

Keterangan / Note :

LOP (Limit of Performance) : 0.5 g

Pengaruh Pembebanan Tidak di Pusat Pan (Off-Center Loading)

Anak Timbangan 10000 g ditempatkan pada tiap sudut timbangan. Diperoleh selisih terhadap nilai tengah sebagai berikut:

Tengah	Depan	Belakang	Kiri	Kanan	Perbedaan Maksimum
0.0	+0.1	+0.5	0.0	+0.1	0.5

(dalam g)

Standar Kalibrasi/Reference Standard : Standar Anak Timbangan F1.

No. Identitas Standar/Reference Standard ID : CSM021, CSM022, CSM023.

Tertelusur ke SI melalui/Traceable to SI through : Laboratorium SNSU-BSN.

Prosedur Kalibrasi/Calibration Procedure : STM/IK-MASSA/01

Ketidakpastian pengukuran yang dilaporkan adalah ketidakpastian bentangan pada tingkat kepercayaan sekitar 95% dengan factor cakupan k = 2

The report of measurement's uncertainty is expanded uncertainty with confidence level approximately 95% with coverage factor k = 2

Penunjukan Sebenarnya = Penunjukan Alat + Koreksi / Actual Reading = Instrument's Reading + Correction

Hasil yang dilaporkan hanya berlaku untuk barang yang dikalibrasi.

Reported results only applicable to the calibrated item.

Diselia oleh
Checked by


Rudi Eko Suryono
 Manajemen Teknis