SENTRAL TEHNOLOGI MANAGEMEN

PROSEDUR KALIBRASI INSITU

No Dokumen	STM/PP02/36				
Mulai Berlaku	17 Desember 2021				
Revisi	02				
Tanggal Revisi	17 Desember 2021				
Halaman	1	dari	2		

TUJUAN:

Penggunaan alat standar yang tepat pada saat insitu, menjaga alat standar dan alat bantu dari kerusakan atau kehilangan.

REFERENSI:

1. ISO/IEC 17025:2017, Quality Management System Pasal 6.5, 7.4

RUANG LINGKUP:

Prosedur ini berlaku mulai dari menerima Surat Perintah Kerja (SPK) kalibrasi alat ukur di tempat non permanen sampai dengan mengembalikan alat yang digunakan untuk kalibrasi ke tempat yang sesuai.

DEFINISI:

PERFORMA INDIKATOR:

100% pengembalian alat standar maupun alat bantu tanpa cacat

DISPOSISI	NAMA	JABATAN	PARAF	
DISIAPKAN OLEH	ZUHAIDA HILMIANA	QUALITY ASSURANCE		
DIPERIKSA OLEH	ANTONIUS RENDRA	WAKIL KEPALA LABORATORIUM		
DIPERIKSA OLEH	DIAN PUJI	WAKIL KEPALA LABORATORIUM		
DISAHKAN OLEH	IMANUEL IMAN	DIREKTUR		

CENTRAL TELINOLOGI	N	lo Dokumen	STM/PP02/36		
SENTRALTEHNOLOGI	Mulai Berlaku		17 Desember 2021		
MANAGEMEN	Revisi		02		
Tanggal Revisi		17 Desember 2021			
PROSEDUR KALIBRASI INSITU		Halaman	2 dari		2
	NO	NO TANGGUNG DESKRIPSI			DOK TERKAIT
Menerima SPK, Berita Acara, dan PO Mengajukan peminjaman alat Revisi Peminjaman alat Approval Kepala Lab/MT Alat Alat Cek Kondisi 6 Alat Alat Tempatkan di area transit gudang Pelaksanaan Insitu	1	Teknisi	Menerima SPK , Berita acara, dan Purchased Order.		SPK Berita Acara
	2	Teknisi	Identifikasi alat yang harus dibawa, kemudian mengajukan peminjaman alat		Form Pengajuan peminjaman alat (Checklist alat standar dan alat bantu keluar masuk)
	3-5	Teknisi	Melengkapi form peminjaman alat kemudian approval oleh Kepala Laboratorium/MT. Jika Ok maka siapkan alat, jika belum OK maka revisi.		- Form pengajuan peminjaman alat - IK Penanganan Barang Masuk dan Keluar
	6-8	Teknisi	Cek kondisi alat jika tidak OK maka lapor, jika OK maka tempatkan diarea transit gudang		
	9	Teknisi	Kalibrasi Insitu (di tempat klient) harus menggunakan berita acara dan di tanda tangani oleh PIC klient Pastikan foto alat sebelum dan sesudah kalibrasi insitu Jika selisih standar dan alat lebih dari 5% nominal/reading alat,toleransi umum alat, atau toleransi customer, maka diinformasikan kepada MT. Setelah selesai pengerjaan alat, teknisi dan customer melakukan cek fungsi alat bersama.		Berita Acara
	10	Teknisi	Setelah selesai serahkan SPK, Berita acara dan worksheet ke bagian warehouse, kemudian bagian warehouse memberikan SPK dan berita acara kepada Quality, Untuk penyerahan alat harus dengan pengecekan		
Penyerahan alat, SPK, Berita Acara dan worksheet Alat diperiksa oleh 11 PIC Lab/ Kepala Lab/ MT Ok Tempatkan alat dilokasi		Kepala Lab	Sebelum di tempatkan ali harus diperiksa oleh PIC Laboratorium/Kepala Laboratorium/MT. Jika be OK maka terbitkan Issue jika OK maka tulis "OK" p form pengajuan peminjar alat. Kemudian tempatka dilokasi pengambilan dar serahkan form pengajuar peminjaman alat ke Qual	elum CAR, pada man in alat n	-Form Pengajuan peminjaman alat (Checklist alat standar dan alat bantu keluar dan masuk) -CAR
Selesai					