

Pusat Penelitian Metrologi Lembaga Ilmu Pengetahuan Indonesia

Research Center for Metrology - Indonesian Institute of Sciences

Pengelola Teknis Ilmiah Standar Nasional untuk Satuan Ukuran The Custodian of National Standards for Measurement Units

SERTIFIKAT KALIBRASI

CALIBRATION CERTIFICATE

IDENTITAS ALAT

INSTRUMENT DETAILS

Nama Alat Ukur

: Anak Timbangan

Instrument

Merek Pabrik

Manufacturer

: Fuyue

Tipe/Nomor Seri

Type/Serial Number

: F1 / -

Lain-lain

Others

: Stainless Steel

IDENTITAS PEMILIK

OWNER'S IDENTIFICATION

Nama

Designation

: PT. Sentral Tehnologi Managemen

Alamat

Address

: Cikarang Square Blok B No. 11, Jl. Raya Cibarusah

Cikarang Selatan 17530

Halaman 1 dari 3 halaman

pages

Diterbitkan Tanggal 10 Februari 2018

Date of Issue

Manajer Teknik Technical Manager

Kepala Bidang Metrologi Mekanik 19711104 199012 1 001

052720

Sertifikat ini hanya berlaku untuk peralatan dengan spesifikasi yang dinyatakan di atas This certificate applies only for the item specified above

Pusat Penelitian Metrologi - LIPI, Kompleks PUSPIPTEK Gedung 420. Setu - Tangerang Selatan, Indonesia 15314 Telp. (+62-21) - 7560533 - 7560534 - 7560571, Faks. (+62-21) - 7560568, Website: http://www.metrologi.lipi.go.id, E-mail: info@metrologi.lipi.go.id

Dilarang keras mengutip/memperbanyak dan/atau mempublikasikan sebagian isi sertifikat ini tanpa izin tertulis dari Pusat Penelitian Metrologi-LIPI Sertifikat ini sah bila telah dibubuhi stempel Pusat Penelitian Metrologi-LIPI $It is prohibited to \ quote/reproduce \ and/or \ publish \ part \ of \ this \ certificate \ without \ written \ permission \ from \ Pusat \ Penelitian \ Metrologi-LIPI$ This certificate is valid when sealed by Pusat Penelitian Metrologi - LIPI



S. 052720

Nomor Order: E-

E-18-01-005

Order No.

Subbidang Metrologi Massa

Mass Metrology Sub Division

Halaman ke 2 dari 3 halaman

Page 2 of 3 pages

Spesifikasi Anak Timbangan Specifications of weights

Nominal

20 kg

Bahan Material

Stainless Steel

Kelas Class / No seri Serial Number

F1/-

Merk Brand / Pabrik Factory

Fuyue

Kalibrasi dilakukan di laboratorium massa Puslit Metrologi LIPI dalam kondisi berikut,yang diukur dengan satu set sistem pengukuran densitas udara :

Calibration was performed in mass laboratory of Research Center for Metrology LIPI under the following condition, as measured by a set of air density measurement system :

Densitas udara Air density

: $(1,185 \pm 0,022)$ kg/m³

Temperatur Temperature

 $: (20,82 \pm 0,15)^{\circ}C$

Kelembaban relatif Relative humidity

 $: (56,1 \pm 1,8)\%$

Kalibrasi dilakukan dengan perbandingan langsung terhadap standar massa berdasarkan prosedur I.MM.1.03 Calibration was done by direct comparison with mass standard based on procedure I.MM.1.03

Nilai massa yang dilaporkan adalah nilai massa konvensional, yaitu hasil penimbangan di udara tanpa koreksi bouyancy

Mass value reported is the conventional mass, which is the result of weighing in air without buoyancy correction

Ketidakpastian pengukuran yang dilaporkan adalah ketidakpastian bentangan pada tingkat kepercayaan sekitar 95 % dengan faktor cakupan k = 2, yang dievaluasi berdasarkan 'Evaluation of measurement data Guide to the expression of uncertainty in Measurement', JCGM 100:2008

Uncertainty of measurement reported is expanded uncertainty at confidence level about 95% with k = 2, evaluated based on 'Evaluation of measurement data-Guide to the expression of uncertainty in measurement', JCGM 100:2008

Stabilitas jangka panjang dari anak timbangan yang dikalibrasi tidak diperhitungkan dalam ketidakpastian pengukuran yang dilaporkan dalam sertifikat ini

Long-term stability of calibrated weights is not included in the reported measurement uncertainty in this certificate

Kovariansi antara anak timbangan yang dikalibrasi tidak dilaporkan, tetapi dari analisis terhadap hasil kalibrasi, kovariansi mempunyai nilai yang signifikan, sehingga ketidakpastian dari gabungan beberapa anak timbangan yang digunakan secara bersama harus diperhitungkan dengan $uc=\sum u_i$

Covariance between the calibrated weights is not reported, but from analysis of the result of calibration,

the covariance has the significant value, therefore the uncertainty of several weights that are used collectively is calculated using $uc = \sum_{i} u_i$

Pusat Peneletian Metrologi - LIPI, Kompleks PUSPIPTEK, Setu – Tangerang Selatan, Indonesia 15314 Telp. (+62-21) – 7560533, 7560534, 7560571, Fax. (+62-21) – 7560568, Website : www.kim.lipi.go.id E-mail : humas@kim.lipi.go.id



S. 052720

Nomor Order:

E-18-01-005

Order No.

Subbidang Metrologi Massa

Mass Metrology Sub Division

Halaman ke 3 dari 3 halaman

Page 3 of 3 pages

Standar massa yang digunakan adalah anak timbangan standar kelas E2 nomor seri 206 Mass standard that used is E2 class standard weight, serial number 206

Hasil pengukuran yang dilaporkan tertelusur ke Satuan SI melalui BIPM The reported result of measurement is traceable to SI unit through BIPM

HASIL KALIBRASI CALIBRATION RESULT

		mg
20 000	20 000,025	13

Tanggal Kalibrasi:

22 ~ 26 Januari 2018

ENGETAHU

Calibration date

7 (5)

Ka.Subbidang Metrologi Massa

ETROLO Hafid, M.T.

====akhir sertifikat/ end of certificate ====

Pusat Peneletian Metrologi - LIPI, Kompleks PUSPIPTEK, Setu – Tangerang Selatan, Indonesia 15314 Telp. (+62-21) – 7560533, 7560534, 7560571, Fax. (+62-21) – 7560568, Website : www.kim.lipi.go.id E-mail : humas@kim.lipi.go.id