

SERTIFIKAT KALIBRASI CALIBRATION CERTIFICATE

Identitas Alat

Instrument's Details

Nomor Identifikasi : CSM013
Identification Number
Nama : Timbangan
Name
Pabrik : AND
Manufacturer
Tipe / Nomor Seri : GP-30K / 14728226
Type / Serial Number
Rentang Ukur / Resolusi : 0 - 30 kg / 0.1 g
Range / Resolution

Nomor Sertifikat : 02/01/20-60/M1/1233

Certificate number

Halaman : Page 1 of 2

Pages

Identitas Pemilik

Owner Details

Nama : PT SENTRAL TEHNOLOGI MANAJEMEN
Name
Alamat : Cikarang Square Blok B, Jalan Raya Cikarang Cibirusah No.11, Sukaresmi, Cikarang
Address Selatan, Pasirsari, Cikarang Sel., Bekasi, Jawa Barat 17530

Sertifikat ini terdiri atas 2 halaman

This certificate comprises of 2 pages

Cikarang, 03 Mei 2021

Disetujui oleh

Approved by



**SENTRAL SISTEM
CALIBRATION**
PT. Sentral Teknologi Managemen
Dian Puji Hartono
Manajemen Teknis

Laboratorium : Cikarang Square Blok B No 11, Jl. Raya Cibarusah Cikarang Selatan - Jawa Barat 17530 | Telp : (021) 89321323 - 4 | Fax : 29067204

Tanggal Terima : 26 April 2021 **Nomor Sertifikat** : 02/01/20-60/M1/1233
Date of acceptance *Certificate number*
Tanggal Kalibrasi : 26 April 2021 **Halaman** : Page 2 of 2
Calibration date *Pages*
Tempat Kalibrasi : PT SENTRAL TEKNOLOGI MANAJEMEN
Calibration place
Kondisi Lingkungan : Suhu : (23.5 ± 0.6) °C **Kelembaban** : (57.5 ± 2.2) % rh
Environment condition *Temperature* *Humidity*

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Penunjukan Pengulangan

Nominal <i>Nominal</i> (g)	Standar Deviasi <i>Standard Deviation</i> (g)	Perbedaan Maksimum <i>Maximum Difference</i> (g)
15000	0.04	0.0
30000	0.04	0.0

Koreksi Penunjukan Timbangan

Beban <i>Load</i> (g)	Koreksi <i>Correction</i> (g)	Ketidakpastian <i>Uncertainty</i> ± (g)
3000	0.2	0.12
6000	0.1	0.12
9000	-0.1	0.12
12000	0.2	0.12
15000	0.1	0.12
18000	0.0	0.12
21000	-0.1	3.1
24000	-0.1	3.1
27000	-0.1	3.1
30000	0.0	3.1

Keterangan / Note :

LOP (Limit of Performance) : 0.41 g

Pengaruh Pembebanan Tidak di Pusat Pan (Off-Center Loading)

Anak Timbangan 10000 g ditempatkan pada tiap sudut timbangan. Diperoleh selisih terhadap nilai tengah sebagai berikut:

Tengah	Depan	Belakang	Kiri	Kanan	Perbedaan Maksimum
0.0	0.0	+0.5	-0.2	0.0	0.7

(dalam g)

Standar Kalibrasi/Reference Standard :

Standar Anak Timbangan F1.

No. Identitas Standar/Reference Standard ID :

CSM006, CSM007, CSM008, CSM009, CSM021, CSM022.

Tertelusur ke SI melalui/Traceable to SI through :

Laboratorium SNSU-BSN, LK-032-IDN.

Prosedur Kalibrasi/Calibration Procedure :

STM/IK-MASSA/01

Ketidakpastian pengukuran yang dilaporkan adalah ketidakpastian bentangan pada tingkat kepercayaan sekitar 95% dengan factor cakupan k = 2

The report of measurement's uncertainty is expanded uncertainty with confidence level approximately 95% with coverage factor k = 2

Penunjukan Sebenarnya = Penunjukan Alat + Koreksi / Actual Reading = Instrument's Reading + Correction

Hasil yang dilaporkan hanya berlaku untuk barang yang dikalibrasi.

Reported results only applicable to the calibrated item.

Pelaksana Kalibrasi
Calibration Officer

M. Rivan Fauzi
 Teknis