

Laboratorium Kalibrasi & Uji

PT. SENTRAL TEHNOLOGI MANAGEMEN

SNI ISO/ IEC 17025

"To become the most trustworthy calibration laboratories in Indonesia"

Laboratorium: Cikarang Square Blok B No 11, Jl. Raya Cibarusah Cikarang Selatan - Jawa Barat 17530 | Telp: (021) 89321323 - 4 | Fax: 29067204

SERTIFIKAT KALIBRASI CALIBRATION CERTIFICATE

: CSM013

AND

Timbangan Digital

: GP - 30K / 14728226

Identitas Alat

Instrument's Details

Nomor Identifikasi

Identification Number

Nama

Name Pabrik

Manufacturer

Tipe / Nomor Seri/ID

Type / Serial Number/ID

Rentang Ukur / Resolusi : 0 ~ 30000 g

Range / Resolution

Nomor Sertifikat : 02/01/20-60/M1/512

Certificate number

Halaman

Pages

: Page 1 of 2

Identitas Pemilik

Owner Details

Nama

Name Alamat

Address

: PT. SENTRAL TEHNOLOGI MANAJEMEN

/ 0.1 g

: Cikarang Square Blok B, Jalan Raya Cikarang Cibarusah No.11, Sukaresmi, Cikarang Selatan, Pasirsari, Cikarang Sel., Bekasi, Jawa Barat 17530

Sertifikat ini terdiri atas 2 halaman

This certificate comprises of 2 pages

Cikarang, 30 April 2019 Disetujui oleh Approved by

Manajemen Teknis



Suhu/Temperature | Gaya/Force | Dimensi/Dimension | Tekanan/Pressure | Massa/Mass | Konduksi/Conductivities Volume/Volumetric | Uji Kimia/Chemical Test | Waktu & Frequensi/Time & Frequency | Torsi/Torque | Kelistrikan/Electrical



Laboratorium Kalibrasi & Uji







Laboratorium: Cikarang Square Blok B No 11, Jl. Raya Cibarusah Cikarang Selatan - Jawa Barat 17530 | Telp: (021) 89321323 - 4 | Fax: 29067204

Tanggal Terima

: 26 April 2019

Nomor Sertifikat

: 02/01/20-60/M1/512

Date of acceptance

Tanggal Kalibrasi

26 April 2019

Temperature

Certificate number Halaman

Pages

: Page 2 of 2

Calibration date

Tempat Kalibrasi

PT. SENTRAL TEHNOLOGI MANAJEMEN

Calibration place

Kondisi Lingkungan

 $: 22.3 \pm 0.6 \,^{\circ}\text{C}$ Suhu

Kelembaban : $51 \pm 1.7 \% RH$

Environment condition

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Penunjukan Pengulangan

Nominal Nominal	Standar Deviasi Standard Deviation	Perbedaan Maksimum Maximum Difference
(g)	(g)	(g)
600	0.00	0.0
1200	0.05	0.1

Koreksi Penunjukan Timbangan

				angan
stian	Ketidakpastia	Koreksi	Beban	
ity	Uncertainty	Correction	Load	
	± (g)	(g)	(g)	
	0.065	0.0	100	
	0.065	0.0	200	
	0.065	0.0	300	
	0.065	0.0	400	
	0.065	0.0	500	
	0.065	0.0	600	
	0.065	0.0	700	10000
	0.065	0.0	800	
	0.065	0.0	900	-0-4
	0.065	0.0	1000	
	0.065	0.0	1100	100
	0.065	0.0	1200	46
	0.065 0.065 0.065 0.065 0.065 0.065 0.065	0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0	400 500 600 700 800 900 1000	

Keterangan / Note:

LOP (Limit of Performance)

0.2

Pengaruh Pembebanan di Tengah. Anak Timbangan

500 g ditempatkan pada tiap sudut timbangan 0.0

diperoleh selisih pembebanan tak senter sebesar Standar Kalibrasi/Refference Standard

Standar Anak Timbangan F1.

No. Identitas Standar/Refference Standard ID

CSM020.

Tertelusur ke SI melalui/Traceable to SI through

LK-023-IDN.

Prosedur Kalibrasi/Calibration Procedure

STM/IK-MASSA/01

Ketidakpastian pengukuran yang dilaporkan adalah ketidakpastian bentangan pada tingkat kepercayaan sekitar 95% dengan factor cakupan k = 2

The report of measurement's uncertainty is expanded uncertainty with confidence level approximately 95% with coverage factor k = 2

Penunjukan Sebenarnya = Penunjukan Alat + Koreksi / Actual Reading = Instrument's Reading + Correction

Timbangan dikalibrasi dari 100 g sampai dengan 1200 g

untuk keperluan sebagai standar ketertelusuran

kalibrasi durometer

Diselia oleh Checked by

Tio Jaka Dewa

Manajemen Teknis