



PT. DELTA INSTRUMENTASI

PORTO SQUARE Blok.E No.6 Kota Deltamas Cikarang Pusat - Bekasi. 17550
Tlp. 021-89970024 / Fax. 021-89970708 <http://www.deltainstrumentasi.com> - info@deltainstrumentasi.com



SNI ISO/IEC 17025 : 2017

Sertifikat Kalibrasi Calibration Certificate

Nama Alat <i>Instrument</i>	STANDARD RULER	No. Sertifikat <i>Certificate No.</i>	S 20 006 713
Merk, Tipe <i>Manufacturer, Type</i>	SHINWA, -		
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	JQ0306019		
Rentang Ukur, Resolusi <i>Range, Resolution</i>	0 - 1000 mm / 0,5 mm	Tanggal Order <i>Date of Order</i>	1-Dec-2020
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	PT. Delta Instrumentasi Cikarang	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	2-Dec-2020
		Suhu Temp. : (20 ~ 21) °C RH: (54 ~ 65) %RH	
Pemilik <i>Owner</i>	PT. SENTRAL SISTEM CALIBRATION		
Alamat <i>Address</i>	Cikarang Square Blok B No. 11, Jl. Cibarusah Cikarang Selatan - Jawa Barat 17530		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standar & kalibrator PT Delta Instrumentasi yang tertelusur ke SI, Pengukuran dilakukan berdasarkan metode dan prosedur internal dengan nomor referensi seperti tertera di bawah. Hasil kalibrasi dapat dilihat pada tabel di bawah, dan/atau pada lembar-lembar lampiran berikutnya. Hasil kalibrasi berupa koreksi alat pada penunjukan, M. Koreksi dinyatakan dalam nilai ekspektasi, y, dengan ketidakpastian U_{95} , yang merupakan ketidakpastian bentangan pada tingkat kepercayaan sekitar 95 %, dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrument stated above has been calibrated against standard & calibrator of PT Delta Instrumentasi traceable to SI. Measurement was carried out based on internal method and procedure as stated below. Calibration results can be found in the table below and/or in the following attachment(s).

Calibration yield corrections of instrument at its reading, M. The correction is expressed as expected value, y, with its uncertainty, U_{95} , that represents expanded uncertainty at the confidence level of around 95 % at coverage factor of $k = 2$.

No Referensi Metode | *Method Ref No.:* TO-MD-4.51

Hasil Kalibrasi | *Calibration Result*

lihat lampiran | *see attachment(s)*

Nilai Terukur sebenarnya | *The True measured value of UUT, will be* $T = (M + y) \pm U_{95}$

Hasil kalibrasi tertelusur ke SI melalui
Calibration result are traceable to SI through
LK 032 IDN

Menggunakan Mistar Baja
Merk : Schweitzer, Tipe : -
No. Sertifikat : S.19 008 601

Sertifikat ini mempunyai 1 lampiran
This certificate has 1 attachment(s)

Disetujui oleh | *Approved by*

PT. Delta Instrumentasi
(Amin Gunawan, BSc.MBA)

Approve Signatory

file: S 20 006 713.ext

> Tidak dibenarkan memperbanyak sebagian dari isi keseluruhan Sertifikat Kalibrasi ini.

> Hasil memperbanyak Sertifikat Kalibrasi ini bukan dokumen resmi, kecuali diketahui oleh Lab. Kalibrasi PT. Delta Instrumentasi.

PT Delta Instrumentasi

Lampiran Data Kalibrasi Calibration Data Attachment

untuk
for

Nomor Sertifikat
Certificate No.
lembar lampiran ke
attachment sheet

S 20 006 713

1 dari 1
of

Range	Penunjukan Alat Instr. Reading M		Koreksi Correction	
			Nilai Ekspektasi Expected Value	Ketidakpastian Uncertainty
			Y	U ₉₅
1000 mm	100	mm	0,0 mm	0,3 mm
	200		0,0	0,3
	300		0,0	0,3
	400		0,0	0,3
	500		0,0	0,3
	600		0,0	0,3
	700		0,0	0,3
	800		0,0	0,3
	900		0,0	0,3
	1000		0,0	0,3

-- akhir data | end of data --



PT. DELTA INSTRUMENTASI

file: S 20 006 713.ext

- > Lampiran ini tidak berlaku jika terpisah dengan lembar pokoknya.
- > Tidak dibenarkan memperbanyak sebagian dari isi keseluruhan Sertifikat Kalibrasi
- > Hasil memperbanyak Sertifikat Kalibrasi ini bukan dokumen resmi, kecuali diketahui oleh Lab Kalibrasi PT, Delta Instrumentasi.