

Laboratorium Kalibrasi & Uji

PT. SENTRAL TEHNOLOGI MANAGEMEN

"To become the most trustworthy calibration laboratories in Indonesia"



SNI ISO/ IEC 17025

Laboratorium: Cikarang Square Blok B No 11, Jl. Raya Cibarusah Cikarang Selatan - Jawa Barat 17530 | Telp: (021) 89321323 - 4 | Fax: 29067204

SERTIFIKAT KALIBRASI

CALIBRATION CERTIFICATE

Identitas Alat

Instrument's Details

Nomor Identifikasi :

Identification Number

Nama : Roda Momen

Name

Pabrik :

Manufacturer

Tipe / Nomor Seri/ID

Type / Serial Number/ID

Rentang Ukur / Resolusi : 0 - 102 mm / -

Range / Resolution

Nomor Sertifikat : 01/08/0-1000/478 Certificate number

Halaman : Page 1 of 2

Pages

Identitas Pemilik

Owner Details

Nama : PT SENTRAL TEHNOLOGI MANAGEMEN

Name

Alamat : Cikarang Square Blok B, Jalan Raya Cikarang Cibarusah No.11, Sukaresmi,

Address Cikarang Selatan, Pasirsari, Cikarang Sel., Bekasi, Jawa Barat 17530

Sertifikat ini terdiri atas 2 halaman

This certificate comprises of 2 pages

Cikarang, 07 November 2019

Disetujui oleh

Approved by

SENTRAL SISTEM

CALBRATION

PT. Sentral Tennologi Managemen

Rudi Eko Suryono Manajemen Teknis



Suhu/Temperature | Gaya/Force | Dimensi/Dimension | Tekanan/Pressure | Massa/Mass | Konduksi/Conductivities Volume/Volumetric | Uji Kimia/Chemical Test | Waktu & Frequensi/Time & Frequency | Torsi/Torque | Kelistrikan/Electrical



Laboratorium Kalibrasi & Uji

PT. SENTRAL TEHNOLOGI MANAGEMEN





01/08/0-1000/478

Page 2 of 2

Laboratorium: Cikarang Square Blok B No 11, Jl. Raya Cibarusah Cikarang Selatan - Jawa Barat 17530 | Telp: (021) 89321323 - 4 | Fax: 29067204

Tanggal Terima

Date of acceptance

Tanggal Kalibrasi

Calibration date

Tempat Kalibrasi Calibration place

Kondisi Lingkungan Environment condition

04 November 2019

04 November 2019

Nomor Sertifikat

Certificate number

Halaman

Pages

PT. SENTRAL TEHNOLOGI MANAGEMEN

Suhu : 20 ± 0.5 °C Temperature

Kelembaban Humidity

 $55.7 \pm 1.7 \% RH$

HASIL KALIBRASI/CALIBRATION RESULT

Penunjukan Standar Standard Reading	Nominal Alat Instrument's Nominal	Koreksi
(mm)	(mm)	Correction (mm)
102.3	102.0	0.3

Keterangan/Note:

Standar Kalibrasi/Refference Standard

Tertelusur ke SI melalui/Treceable to SI through

Prosedur Kalibrasi/Calibration Procedure

Ketidakpastian Kalibrasi/ Calibration Uncertainty

Standard Ruler CSD002, Scale Loop CSD005

: LK-032-IDN; Puslit Metrologi LIPI

STM/IK-DIMENSI/05

 $\pm 0.65 \text{ mm}$

Ketidakpastian pengukuran yang dilaporkan adalah ketidakpastian bentangan pada tingkat kepercayaan sekitar 95% dengan factor cakupan k = 2

The report of measurement's uncertainty is expanded uncertainty with confidence level approximately 95% with coverage factor k = 2

Penunjukan Sebenarnya = Penunjukan Alat + Koreksi

Actual Reading = Instrument's Reading + Correction

Diselia oleh

Checked by

Manajemen Teknis

--- Akhir dari Sertifikat / End of Certificate ---