

# Pusat Penelitian Metrologi Lembaga Ilmu Pengetahuan Indonesia

Research Center for Metrology - Indonesian Institute of Sciences

Pengelola Teknis Ilmiah Standar Nasional untuk Satuan Ukuran The Custodian of National Standards for Measurement Units

## SERTIFIKAT KALIBRASI

## CALIBRATION CERTIFICATE

#### **IDENTITAS ALAT**

INSTRUMENT DETAILS

Nama Alat Ukur

Instrument

: Data Logger ( Digital Thermometer )

Merek Pabrik

Manufacturer

: GRAPHTEC

Tipe/Nomor Seri

Type/Serial Number

: midi LOGGER GL240 / 20160701

Lain-lain Others

## <u>IDENTITAS PEMILIK</u>

OWNER'S IDENTIFICATION

Nama

Designation

: PT. Sentral Tehnologi Managemen

**Alamat** 

Address

Cikarang Square Blok B No.11 Jl. Raya Cibarusah-Cikarang Selatan 17530

Halaman 1 dari 3 halaman

pages

Diterbitkan Tanggal 28 September 2017

Date of Issue

Manajer Teknik

irwowibowo, M.T.

repala Bidang Metrologi Elektro Optik

19610205 198603 1 001

051962

Sertifikat ini hanya berlaku untuk peralatan dengan spesifikasi yang dinyatakan di atas This certificate applies only for the item specified above Pusat Penelitian Metrologi - LIPI, Kompleks PUSPIPTEK Gedung 420. Setu - Tangerang Selatan, Indonesia 15314 Telp. (+62-21) - 7560533 - 7560534 - 7560571, Faks. (+62-21) - 7560568, Website: http://www.metrologi.lipi.go.id, E-mail: info@metrologi.lipi.go.id

This certificate is valid when sealed by Pusat Penelitian Metrologi - LIPI



## Pusat Penelitian Metrologi – LIPI

Research Center for Metrology - LIPI

#### SPESIFIKASI ALAT

(INSTRUMENT SPECIFICATION)

Nama Alat (Instrument) : Data Logger (Digital Thermometer)

Merek (Manufacturer)

: GRAPHTEC

Tipe/ No.Seri

: midi LOGGER GL240 / 20160701

(Type/ Serial Number)

Rentang Ukur : (-

: (-20 ~ 200) °C

(Measurement Range)

Resolusi (Resolution)

: 0,1 °C

Sensor (sensor)

: TC Tipe K

Informasi Kalibrasi (Calibration Information)

Rentang Kalibrasi

: (-20 ~ 200) °C

(Calibration Range)

Tanggal Kalibrasi

: 11 ~ 15 September 2017

(Calibration Date)

Tempat Kalibrasi

: Puslit Metrologi - LIPI

(Calibration Place)

051962

No. Order (Order Number) : E-17-09-002

Subbidang Metrologi Suhu

(Temperature Metrology Subdivision)

Halaman ke 2 dari 3 halaman (Page 2 of 3 pages)

#### SPESIFIKASI STANDAR

(STANDARD SPECIFICATION)

Nama Alat (Instrument)

: SPRT Pt-25

Merek (Manufacturer)

: Rosemount

Tipe/No.Seri (Type/ Serial Number) : R 326

Kondisi Ruang (Room Condition)

Suhu Ruang

(Room Temperature)

 $: (20 \pm 3) \, ^{\circ}\text{C}$ 

Kelembapan Relatif

(Relative Humidity)

 $: (47 \pm 5) \% RH$ 

#### HASIL KALIBRASI (CALIBRATION RESULTS)

#### Metode (Method):

Termometer digital dengan spesifikasi di atas dibandingkan terhadap SPRT Pt-25 di dalam bak minyak silikon berdasarkan prosedur "Calibration of Digital Thermometer" I.MT.1.07 yang mengacu ke dokumen Traceable Temperature, Second Edition, JV.Nicholas, D.R.White. Hasil kalibrasi yang dilaporkan tertelusur ke satuan SI melalui Puslit Metrologi - LIPI. (The digital thermometer with above specification was compared against SPRT Pt-25 in the silicon oil bath based on procedure of "Calibration of Digital Thermometer" I.MT.1.07, referring to Traceable Temperature, Second Edition, JV.Nicholas, D.R.White document. The reported calibration results are treaceable to SI unit through Puslit Metrologi-LIPI).

### Kondisi (Condition):

Proses kalibrasi dilakukan dengan sensor termometer digital tercelup sedalam 20 cm dalam bak minyak silikon. (Calibration process was done with the digital thermometer sensor was immersed 20 cm into silicon oil bath).

### Koreksi dan Ketidakpastian (Correction and Uncertainty):

Penunjukan Alat(°C) (Instrument Reading)	Koreksi (Correction) (°C)									
	T1	T2	T3	T4	T5	Т6	T7	T8	T9	
-20,0	1,2	1,2	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	
-15,0	1,3	1,2	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	
-10,0	1,3	1,3	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	
-5,0	1,3	1,2	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	
0,0	1,2	1,1	0,8	0,8	0,7	0,6	0,6	0,6	0,6	
Ketidakpastian (°C) (Uncertainty)	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	





s 051962

No. Order (Order Number): E-17-09-002

Subbidang Metrologi Suhu

(Temperature Metrology Subdivision)

Halaman ke 3 dari 3 halaman (Page 3 of 3 pages)

Penunjukan Alat(°C) (Instrument Reading)	Koreksi (Correction) (°C)									
	TI	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	
10,0	1,5	1,5	0,9	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	
20,0	1,6	1,6	0,9	1,1	1,1	1,0	1,0	1,0	0,9	
30,0	1,6	1,6	0,9	1,2	1,1	1,1	1,1	1,0	1,0	
40,0	1,6	1,6	0,9	1,2	1,2	1,1	1,1	1,1	1,0	
50,0	1,7	1,7	0,9	1,2	1,2	1,2	1,1	1,1	1,0	
75,0	1,7	1,7	0,8	1,2	1,2	1,2	1,2	1,1	1,1	
100,0	1,6	1,6	0,9	1,2	1,2	1,1	1,1	1,1	1,1	
125,0	1,5	1,5	0,9	1,1	1,1	1,1	1,0	1,1	1,1	
150,0	1,5	1,5	0,9	1,1	1,1	1,1	1,0	1,1	1,1	
175,0	1,5	1,5	1,0	1,2	1,2	1,2	1,1	1,1	1,1	
200,0	1,6	1,6	1,1	1,4	1,4	1,4	1,4	1,3	1,1	
Ketidakpastian (°C) (Uncertainty)	0,5	0,5	0,6	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	

Catatan (Notice):

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95% dengan faktor cakupan k=2. (The measurement uncertainty is expressed at a confidence level of 95% with coverage factor k=2.)

Ka. Subbicking Metrologi Suhu, Head of Temperature Metrology subdivision),

rfan Sindhu Tistomo, M.Sc

==== Akhir dari Sertifikat (End of Certificate)