

Sertifikat Kalibrasi

Calibration Certificate

Certificate number: S.21-0064

Order number: E-20-11-126

Deskripsi Objek yang Dikalibrasi/Diukur

Description of object being calibrated or measured

Jenis alat atau objek : Glass Scale (Standard Glass Checker)
Type of instrument or object
Merek/pembuat dan tipe : Metrology OP-CP814
Brand/manufacturer and type
Nomor seri : GS000002/1051
Serial number
Identifikasi lain : -
Other identification

Identitas Pemilik

Owner's Identification

Nama : PT. SENTRAL TEKNOLOGI MANAGEMEN
Designation
Alamat : CIKARANG SQUARE BLOK B NO. 11. JL. RAYA CIBARUSAH, CIKARANG
Address
SELATAN, BEKASI, JAWA BARAT

Pengesahan

Authorization

Pejabat yang mengesahkan : Direktur SNSU Mekanika, Radiasi, dan Biologi
Authorizing officer
(Director, National Measurement Standards for Mechanics, Radiation, and Biology)
Nama : Dr. A. Praba Drijarkara
Name
NIP 19711207 199012 1 001
Tanggal pengesahan : 05/02/2021
Date of issue (dd/mm/yyyy)
Jumlah halaman (termasuk halaman ini) : 3
Total number of pages including this one



Dokumen ini disahkan secara elektronik sesuai peraturan yang berlaku dengan sertifikat dari Balai Sertifikasi Elektronik (BSrE) dan tidak memerlukan tanda tangan atau cap. Dokumen asli dapat diperoleh dengan memindai kode QR di samping ini.

This document is digitally signed. No signature or seal is required. The original document can be obtained by scanning the QR code on the left.

Kalibrasi atau pengukuran yang dilaporkan dalam sertifikat ini tercakup dalam lingkup akreditasi menurut SNI ISO/IEC 17025 oleh Komite Akreditasi Nasional, kecuali dinyatakan lain dalam badan sertifikat.

The calibration or measurement reported in this certificate is covered in the accreditation scope according to SNI ISO/IEC 17025 by the National Accreditation Committee of Indonesia, unless marked otherwise in the body of certificate.

Nama Alat / *Instrument name* : Glass Scale (Standard Glass Checker)
Nama Pembuat / *Manufacturer* : Metrology
Type & No.Seri / *Serial number* : OP-CP814/GS000002/1051
Tanggal Kalibrasi / *Calibration date* : 5 ~ 19 Januari 2021
Tempat Kalibrasi / *Calibration place* : Laboratorium SNSU-BSN
Suhu / *Temperature* : $(19,8 \pm 0,2) ^\circ\text{C}$
Kelembaban / *Relative humidity* : $(48,0 \pm 1,0) \%$

Hasil Kalibrasi/ Calibration Result

PERSEGI/Square

Panjang Nominal/ <i>Nominal Length</i>	Satuan/ <i>Unit</i>	Panjang Terukur/ <i>Measured Length</i>	Satuan/ <i>Unit</i>
0,0625	inch	0,063	inch
2,5	mm	2,4971	mm
0,250	inch	0,250	inch
10	mm	10,0001	mm
1,000	inch	1,000	inch

LINGKARAN/Circle

Diameter Nominal/ <i>Nominal Diameter</i>	Satuan/ <i>Unit</i>	Diameter Terukur/ <i>Measured Diameter</i>	Satuan/ <i>Unit</i>
1	mm	0,9971	mm
0,125	inch	0,125	inch
0,250	mm	4,9996	mm
5	inch	0,500	inch
25	mm	25,0002	mm

Catatan/Notes:

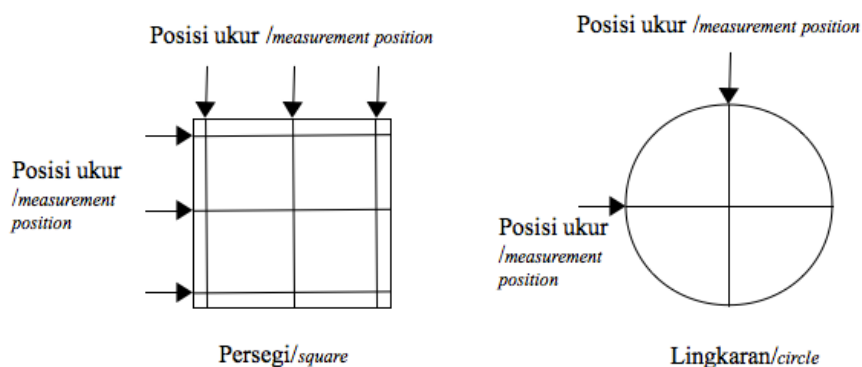
Standar kalibrasi adalah Measuring Machine SIP-414M, S.N. 0308, tertelusur ke SI melalui Laser Interferometer S.N US45220232 yang dikalibrasi ke NMI Australia/*Reference standard is Measuring Machine SIP-414M, S.N. 0308, traceable to the SI through laser interferometer S.N. US45220232 calibrated at NMI Australia.*

Prosedur kalibrasi/ *Calibration procedure* : I.ML.2.12

Metode kalibrasi/ *Calibration method* : Pengukuran tepi ke tepi/ *Edge to edge measurement.*



Dimensi kotak diukur pada posisi tengah dan 1 mm dari tiap tepi, pada arah vertikal maupun horizontal. Diameter lingkaran diukur pada arah horizontal dan vertikal. Hasil pengukuran merupakan rata-rata dari seluruh posisi ukur./ *Dimension of square is measured at middle position and 1 mm from each edge, on the vertical and horizontal. The diameter of circle is measured at horizontal and vertical direction. Measurement result is average from all position measurements.*



Gambar posisi pengukuran/Measurement position figure

Ketidakpastian pengukuran/Measurement uncertainty:

Besaran ukur/ Measurand	Ketidakpastian pengukuran/ Measurement uncertainty (μm)	Ketidakpastian pengukuran/ Measurement uncertainty (inch)
Panjang Persegi/Square	1,9	0,075
Diameter	1,9	0,075

Konversi 1 inch = 25,4 mm / conversion of 1 inch = 25,4 mm

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan tidak kurang dari 95% dengan faktor cakupan $k = 2$ / *Uncertainty of measurement is expressed at a confidence level of no less than 95% with coverage factor $k = 2$.*

Dikalibrasi oleh/Calibrated by : Nurul Alfiyati

Diperiksa oleh/Checked by : A. Praba Drijarkara, Nurlathifah

==== Akhir Sertifikat/ End of Certificate =====

