

## SERTIFIKAT KALIBRASI CALIBRATION CERTIFICATE

### Identitas Alat

#### *Instrument's Details*

**Nomor Identifikasi** : -  
*Identification Number*  
**Nama** : Lengan Momen  
*Name*  
**Pabrik** : -  
*Manufacturer*  
**Tipe / Nomor Seri/ID** : - / -  
*Type / Serial Number/ID*  
**Rentang Ukur / Resolusi** : 0 - 700 mm  
*Range / Resolution*

### Identitas Pemilik

#### *Owner Details*

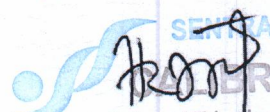
**Nama** : PT SENTRAL TEKNOLOGI MANAJEMEN  
*Name*  
**Alamat** : Cikarang Square Blok B, Jalan Raya Cikarang Cibirusah No.11, Sukaesmi,  
*Address* Cikarang Selatan, Pasirsari, Cikarang Sel., Bekasi, Jawa Barat 17530

**Nomor Sertifikat** : 01/08/0-1000/557  
*Certificate number*

**Halaman** : Page 1 of 2  
*Pages*

**Sertifikat ini terdiri atas 2 halaman**  
*This certificate comprises of 2 pages*

Cikarang, 15 Maret 2020  
**Disetujui oleh**  
*Approved by*



**PT. Sentral Teknologi Managemen**  
**Rudi Eko Suryono**  
Manajemen Teknis



## Laboratorium Kalibrasi & Uji



### PT. SENTRAL TEKNOLOGI MANAGEMEN

"To become the most trustworthy calibration laboratories in Indonesia"

Laboratorium : Cikarang Square Blok B No 11, Jl. Raya Cibarusah Cikarang Selatan - Jawa Barat 17530 | Telp : (021) 89321323 - 4 | Fax : 29067204

**Tanggal Terima** : 12 Maret 2020  
*Date of acceptance*  
**Tanggal Kalibrasi** : 12 Maret 2020  
*Calibration date*  
**Tempat Kalibrasi** : PT. SENTRAL TEKNOLOGI MANAGEMEN  
*Calibration place*  
**Kondisi Lingkungan** : Suhu :  $20.7 \pm 0.57$  °C  
*Environment condition* *Temperature*  
**Nomor Sertifikat** : 01/08/0-1000/557  
*Certificate number*  
**Halaman** : Page 2 of 2  
*Pages*  
**Kelembaban** :  $49 \pm 1.7$  %RH  
*Humidity*

#### HASIL KALIBRASI/CALIBRATION RESULT

Penunjukan Standar <i>Standard Reading</i> (mm)	Nominal Alat <i>Instrument's Nominal</i> (mm)	Koreksi <i>Correction</i> (mm)
700.1	700.0	0.1

#### Keterangan/Note :

**Standar Kalibrasi/Reference Standard** : Standard Ruler CSD002, Scale Loop CSD005  
**Tertelusur ke SI melalui/Treaceable to SI through** : LK-032-IDN; Puslit Metrologi LIPI  
**Prosedur Kalibrasi/Calibration Procedure** : STM/IK-DIMENSI/05  
**Ketidakpastian Kalibrasi/Calibration Uncertainty** :  $\pm 0.65$  mm  
**Ketidakpastian pengukuran yang dilaporkan adalah ketidakpastian bentangan pada tingkat kepercayaan sekitar 95% dengan factor cakupan k = 2**  
*The report of measurement's uncertainty is expanded uncertainty with confidence level approximately 95% with coverage factor k = 2*  
**Penunjukan Sebenarnya = Penunjukan Alat + Koreksi**  
*Actual Reading = Instrument's Reading + Correction*

Diselia oleh  
*Checked by*

a.n. 

**Dian Puji Hartono**  
Manajemen Teknis

--- Akhir dari Sertifikat / End of Certificate ---