



Kawan Lama Sejahtera pt
#1 Commercial & Industrial Supply Company



Laboratorium Kalibrasi

Sertifikat Kalibrasi

CALIBRATION CERTIFICATE

F-(5.8-01)-01-00

Identitas alat / Identity of Instrument

Nama / Item : Steel Gauge Block
Jangkauan / Range : 1.005 ~ 100 mm
Pabrik / Factory : Mitutoyo
Tipe / Type : 516-962Z-10
Nomor seri / Serial No. : 1302031
Resolusi / Resolution : Grade 0

Nomor / No. : 48649/KAL/KLS/III/20
Halaman / Pages : Page 1 of 3

Identitas pemilik / Identity of owner

Nama / Name : PT. Sentral Teknologi Managemen
Alamat / Address : Cikarang Square Blok B No.11, Jl. Raya Cikarang Cibirusah,
Cikarang Selatan, Bekasi, Jawa Barat 17530
Tanggal terima alat / Received : 02-Mar-2020
Tanggal kalibrasi / Calibrated : 02-Mar-2020
Tempat Kalibrasi / Venue : Laboratorium Kalibrasi PT. Kawan Lama Sejahtera
Suhu / Temperature : $(20.2 \pm 0.58) ^\circ \text{C}$
Kelembaban / Humidity : $(48 \pm 3.1) \%$
Alat standard untuk kalibrasi / Standard used : Gauge Block Comparator & Gauge Block Grade K
Metoda Kalibrasi / Calibration method : JIS B 7506
Ketertelusuran / Traceability : Tertelusur ke satuan SI melalui (traceable to SI through)
JCSS 0030 & LK-070-IDN
Catatan / Note : 9987 - SPK : WOC-S302-2003-000017

Hasil Kalibrasi / Calibration Result

Ketidakpastian kalibrasi untuk penunjukan alat dilaporkan pada halaman 2 dan 3. Ketidakpastian yang dilaporkan tersebut menyatakan bahwa expanded uncertainty dinyatakan pada tingkat kepercayaan sekitar 95% menggunakan faktor cakupan $k = 2$

Sertifikat ini merupakan satu kesatuan dan penggandaannya dinyatakan sah bila dilakukan secara lengkap
This Certificate shall not be reproduced except in full





HASIL KALIBRASI

CALIBRATION RESULT

Halaman / Pages : Page 2 of 3

Nomor / No. : 48649/KAL/KLS/III/20

Nominal Length / ln (mm)	Serial No.	Central Dev. (dc)	Max Dev. (dmax)	Min. Dev. (dmin)	Var. (v)	Unit : μm
						U95 (\pm)
0.5	198862	0.04	0.04	-0.03	0.07	0.12
0.8	100038	0.13	0.13	0.09	0.04	0.13
1.005	130924	0.14	0.14	0.06	0.08	0.13
1.01	130834	0.13	0.13	0.07	0.06	0.13
1.02	130101	0.12	0.12	0.06	0.06	0.13
1.03	130810	0.12	0.12	0.05	0.08	0.13
1.04	130295	0.12	0.12	0.05	0.07	0.13
1.05	130889	0.14	0.14	0.05	0.08	0.13
1.06	130828	0.14	0.14	0.11	0.03	0.13
1.07	130367	0.12	0.12	0.07	0.05	0.13
1.08	130830	0.14	0.14	0.07	0.07	0.13
1.09	130896	0.12	0.12	0.04	0.07	0.13
1.10	130511	0.14	0.14	0.06	0.09	0.13
1.11	130407	0.12	0.12	0.04	0.08	0.13
1.12	130338	0.14	0.14	0.08	0.05	0.13
1.13	130368	0.13	0.13	0.07	0.06	0.13
1.14	130066	0.13	0.13	0.09	0.04	0.13
1.15	130282	0.12	0.12	0.06	0.06	0.13
1.16	130617	0.13	0.13	0.06	0.08	0.13
1.17	130849	0.13	0.13	0.08	0.05	0.13
1.18	130916	0.12	0.12	0.08	0.04	0.13
1.19	130719	0.11	0.11	0.04	0.06	0.13
1.2	130367	0.14	0.14	0.06	0.08	0.13
1.3	130237	0.15	0.15	0.06	0.08	0.13
1.4	130775	0.13	0.13	0.04	0.09	0.13
1.5	130900	0.13	0.13	0.07	0.06	0.13
1.6	130087	0.13	0.13	0.10	0.04	0.13
1.7	130962	0.12	0.12	0.07	0.05	0.13
1.8	130208	0.14	0.14	0.09	0.06	0.14
1.9	130082	0.13	0.13	0.11	0.02	0.13
1	130067	0.15	0.15	0.03	0.12	0.14
2	130658	0.12	0.12	0.05	0.07	0.13
3	130969	0.13	0.13	0.04	0.09	0.13
4	130388	0.12	0.12	0.06	0.06	0.13
5	130429	0.14	0.14	0.04	0.10	0.14



HASIL KALIBRASI

F-(5.8-01)-01-00

CALIBRATION RESULT

Halaman / Pages : Page 3 of 3

Nomor / No. : 48649/KAL/KLS/III/20

Unit : μm						
Nominal Length / ln (mm)	Serial No.	Central Dev. (dc)	Max Dev. (dmax)	Min. Dev. (dmin)	Var. (v)	U95 (\pm)
6	130374	-0.02	-0.02	-0.14	0.12	0.14
7	130610	-0.06	-0.06	-0.15	0.10	0.13
8	130539	-0.01	-0.01	-0.12	0.11	0.13
9	130421	0.03	0.03	-0.10	0.13	0.14
10	131184	-0.02	-0.02	-0.14	0.12	0.14
20	130929	-0.11	-0.11	-0.19	0.08	0.14
30	130489	-0.08	-0.08	-0.19	0.11	0.15
40	130306	-0.01	0.07	-0.01	0.08	0.14
50	124215	0.11	0.19	0.11	0.08	0.17
60	122651	0.00	0.14	0.00	0.13	0.17
70	120990	-0.26	-0.26	-0.27	0.01	0.19
80	121328	-0.18	-0.18	-0.25	0.08	0.23
90	121367	0.04	0.12	0.04	0.08	0.20
100	124603	0.09	0.18	0.09	0.09	0.32

Diperiksa oleh,
(Checked by)

(Agus Nur F)
Calibration Coordinator

=== Akhir Sertifikat ===