

SERTIFIKAT KALIBRASI **CALIBRATION CERTIFICATE**

Identitas Alat

Instrument's Details

Nomor Identifikasi : -
Identification Number
Nama : Roda Momen
Name
Pabrik : -
Manufacturer
Tipe / Nomor Seri/ID : - / -
Type / Serial Number/ID
Rentang Ukur / Resolusi : - / -
Range / Resolution

Nomor Sertifikat : 06/08/0-1000/001
Certificate number

Halaman : Page 1 of 2
Pages

Identitas Pemilik

Owner Details

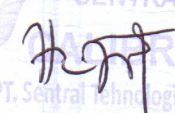
Nama : PT. SENTRAL TEKNOLOGI MANAGEMEN
Name
Alamat : Cikarang Square Blok B, Jalan Raya Cikarang Cibarusah No.11, Sukaresmi,
Address Cikarang Selatan, Pasirsari, Cikarang Sel., Bekasi, Jawa Barat 17530

Sertifikat ini terdiri atas 2 halaman
This certificate comprises of 2 pages

Cikarang, 04 Maret 2019

Disetujui oleh

Approved by



**SENTRAL SISTEM
CALIBRATION**
PT. Sentral Teknologi Managemen
Rudi Eko Suryono
Manajemen Teknis

Tanggal Terima	: 26 Februari 2019	Nomor Sertifikat	: 06/08/0-1000/001
<i>Date of acceptance</i>		<i>Certificate number</i>	
Tanggal Kalibrasi	: 26 Februari 2019	Halaman	: Page 2 of 2
<i>Calibration date</i>		<i>Pages</i>	
Tempat Kalibrasi	: PT. SENTRAL TEKNOLOGI MANAGEMEN		
<i>Calibration place</i>			
Kondisi Lingkungan	: Suhu : 20.1 ± 0.5 °C	Kelembaban	: 52.9 ± 1.7 %RH
<i>Environment condition</i>	<i>Temperature</i>	<i>Humidity</i>	

HASIL KALIBRASI/CALIBRATION RESULT

Penunjukan Standar <i>Standard Reading</i> (mm)	Nominal Alat <i>Instrument's Nominal</i> (mm)	Koreksi <i>Correction</i> (mm)
25.6	-	-

Keterangan/Note :

Standar Kalibrasi/Reference Standard : Standard Ruler CSD002, Scale Loop CSD005
Tertelusur ke SI melalui/Traceable to SI through : LK-032-IDN; Puslit Metrologi LIPI
Prosedur Kalibrasi/Calibration Procedure : STM/IK-DIMENSI/05
Ketidakpastian Kalibrasi/ Calibration Uncertainty : ± 0.6 mm
Ketidakpastian pengukuran yang dilaporkan adalah ketidakpastian bentangan pada tingkat kepercayaan sekitar 95% dengan factor cakupan k = 2
The report of measurement's uncertainty is expanded uncertainty with confidence level approximately 95% with coverage factor k = 2
Penunjukan Sebenarnya = Penunjukan Alat + Koreksi
Actual Reading = Instrument's Reading + Correction

Diselia oleh
Checked by

a/n 

Amsal Bahtiar
 Manajemen Teknis

--- Akhir dari Sertifikat / End of Certificate ---