تقرير فني مفصل: ذراع روبوتية هيدروليكية

المهندس المصمم: محمود على حسن تاريخ التصميم: 18 أبريل 2018

الملخص التنفيذي .1

يقدم هذا التقرير تصميمًا شاملاً لذراع روبوتية هيدروليكية مزودة بثلاثة محركات خطوية وملاقط بثلاثة أصابع. يغطي التقرير الهندسة الميكانيكية، المواد، عمليات التصنيع، الإلكترونيات والتحكم، الأدوات البرمجية، النمذجة الرياضية (الحركيات والديناميكيات)، خوارزميات التحكم، والبرمجيات الثابتة كاملة لكل من أردوينو ميغا PIC18F.

نظرة عامة على النظام .2

- الهدف: تنفيذ عمليات التقاط ونقل دقيقة لأجسام تصل حتى 1 كغ في بيئات صناعية أو مختبرية أو خطرة
 - درجات الحرية: 3 مفاصل دورانية + أسطوانة هيدروليكية خطية .
 - نهاية الذراع: ملقط ثلاثي الأصابع مع تحكم بالقوة
 - . مساحة العمل: 450 مم أفقيًا × 350 مم عموديًا
 - . لإنترنت الأشياء MQTT ، بروتوكول(802.11 b/g/n) الاتصالات: بلوتوث 4.2، واي-فاي
 - .الاستشعار: حساس مسافة فوق صوتى، حساس ضغط، مقابيس زاوية، حساس حرارة

الهندسة الميكانيكية والهيدروليكية . 3

المكونات الهيكلية 3.1

- ميكل وروابط من الألومنيوم المؤكسد (6061-T6).
- . محامل من الفولاذ المقاوم للصدأ في جميع المفاصل
 - :أطوال الوصلات
 - قاعدة كتف: 200 مم
 - كتف_مرفق: 180 مم ○
 - مرفق_رسغ: 70 مم 🕝 🏻

الأسطوانة الهيدروليكية 3.2

- قطر المكبس: 20 مم؛ طول السكتة: 200 مم؛ ضغط تشغيل: 10 ميغاباسكال
 - ISO VG32. سائل هيدروليكي من نوع
 - بمعدل 2 لتر/دقيقة مع صمام تناسبي V DC مضخة تروس 12 •

أصابع الملقط 3.3

- مادة: بوليمر معزز بالنايلون •
- مزودة بمقاوم متغير داخلي 311-HS :محركات صغيرة
 - . لكل إصبع N أجهزة قياس القوة: خلايا حمل 15

الإلكترونيات ووحدات التحكم .4

ملاحظات المكون الموديول المتحكم (نسخة 1) مخرج/مدخل، تجارب سريعة 54 Arduino Mega 2560 المتحكم (نسخة 2) ، استهلاك طاقة منخفض USB و اجهة PIC18F4550 محركات الخطو میکر و ستب 16/1 A4988 وحدة صمام الهيدر وليك تحكم في الصمام التناسبي mA إلى 4-20 PWM محول الاتصالات اللاسلكية واي-فاي ESP8266بلوتوث، 10-O5 MQTTللاتصال و AT أوامر المستشعر ات ضغط MPX5700DPفوق صوتى، HC-SR04 حرارة LM35و الطاقة V و 3.3 V منظمات 5 + V بطاریة 12 LM2596 وحدات

أدوات وبرامج التصنيع .5

- CAD: SolidWorks 2017 الأبعاد 2017 CAD: منائي وثلاثي الأبعاد 2017
 - FEM: ANSYS والتشوه والتشوه.
 - CAM: Mastercam تحضير مسارات CNC.
 - . رسم الدائرة وطباعة المسارات PCB: Proteus 8
 - ببيئات التطوير •
 - o Arduino IDE 1.8.5
 - MPLAB X v3.35 + XC8
 - MATLAB R2017b & Simulink.
 - Alspberry Pi. على MQTT: Mosquitto خادم

النمذجة الرياضية .6

الحركيات 6.1

:جدول معايير دنفت-هارتنبرغ

ai (αi) di (αi) di θi 1 0 90 50 θ₁ (قاعدة) 2 200 0 0 θ₂ (كتف) 3 180 0 0 θ₃ (مرفق) 0 0 0 0

\$\$ T^0_3 = A_1(\theta_1)\,A_2(\theta_2)\,A_3(\theta_3) \$\$

الديناميكيات 6.2

معادلة أو يلر $\$: \$\\tau = M(\\theta)\,\\ddot\\theta + C(\\theta,\\dot\\theta)\,\\dot\\theta + \\dot\\theta G(\theta) \$\$

عمل الأسطوانة الهيدروليكية 6.3

 $F=P\times A=P\times \pi D24, v=QA, Phyd=P\times QF=P \times A=P\times TD24, v=QA, Phyd=P\times TD24, v=QA, v=QA,$ = $\frac{Q}{A}$, $\frac{P_{hyd}}{P}$ times Q

خوارزميات التحكم 6.4

- على الخطوات الصغيرة للتحكم في الموضع PID . لقوة الملقط عبر خلايا الحمل PID . لارتفاع الأسطوانة بالألتراسونك PID

الشيفرات البرمجية .7

(مقتطف) Arduino Mega کود 7.1

#include <AccelStepper.h>

#include <Servo.h>

#include < PubSubClient.h>

#define TRIG_PIN 7

#define ECHO_PIN 8

#define PRESS_PIN A0

```
AccelStepper stepper1(AccelStepper::DRIVER, 2, 5);
```

```
إعداد المحركات والأجهزة //
```

void setup(){

Serial.begin(115200);

stepper1.setMaxSpeed(1000);

MQTTتوصيل واي-فاي و //

}

void loop(){

قر اءة المستشعر ات //

```
التحكم PID حلقات //

// MQTT نشر الشنر اك //

MQTT مقتطف MQTT مقتطف MQTT مقتطف A rinclude (XC.h>

#include <xc.h>

#include "mcc_generated_files/mcc.h"

#define _XTAL_FREQ 8000000

void main(void){

SYSTEM_Initialize();

while(1){

// While(1){

Lewnly | PID

// UART إرسال/استقبال عبر //

}
```