



Coupe A.A

- N.B. Les pièces repères: 2 et 3 doivent être réalisées en une seule pièce avec le flasque repère: 1.
Voir ALP 489 f^{1/2} pour commande

(Des détails supplémentaires sont ajoutés par YG/MM)
Le 20-5-86.

1	Flasque arrière du moteur				Existante
3	Toile de 420 x 193 x 40	1			Voir ALP 254 F2A
2	Toile de 320 x 142 x 40	1			Voir ALP 254 F1
4	Carter du moteur Havig	1			Existant
Repère	Désignations	Nbrs	Matière	Modèle	Observations
<p>FLASQUE MOTEUR DE HAVAGE AVEC BRIDE A SOUDER.</p>					
MATERIEL : AM 50 Jeth 395-335		N° Matricule			Echelle
INSTALLATION : Ford		N° Matricule			1/25
N° de Commande				N° de PLAN	
O. C. P. YOUSSEUFIA				<p>DESSIN 70x50 VERIFIE CONTROLE 4 Jours, et Archivé DATE Le 20-02-80</p>	
				ALP 254 F1C	