

Archivgut-Typ	Process Work Instruction (PWI) für MRO
---------------	--

(mit Ausnahme von investitionsgeförderten Unterlagen)

Bestimmungen zur Archivierung des oben genannten Dokumententyps:

Handhabung der Originale		
<input checked="" type="checkbox"/> Vernichtung	Datenschutzgerechte Vernichtung	
<input type="checkbox"/> Archivierung	Aufbewahrung der Originale	
<input type="checkbox"/> Rückgabe	Rücklieferung an Dokumenteneigentümer	
Verfilmung		
<input checked="" type="checkbox"/> hybride Verfilmung	Mikrofilm und Digitales Image	<input type="checkbox"/> Zusätzlicher Mikrofilm für Fachabteilung
<input type="checkbox"/> Mikrofilm	Reine Analogverfilmung (nur Mikrofilm, keine Ansicht im Digitalen Archiv)	
Aufbewahrungsdauer		
LOP+10	Aufbewahrungsdauer der Originale / Mikrofilme	
Umgang mit Farbe		
<input type="checkbox"/> Keine Farbe vorhanden, bzw. nicht relevante Farbinformationen		
<input checked="" type="checkbox"/> Farbscan (nur für elektronische Wiedergabe, Mikrofilm nur bitonal)		
<input type="checkbox"/> Original-Einlagerung der Dokumente, die Farbseiten enthalten		
Kontrolle		
<input checked="" type="checkbox"/> Stichprobenkontrolle (Standard)	<input type="checkbox"/> 1:1 Kontrolle	

Qualitätsdokumentation			
Zugehöriger Prozess, Spezifikation etc.	WI.SP.0260 WI.MS.0518	Template Nr.	T00160

Sonstige Bestimmungen und Ergänzungen:	Die Dokumente werden in folgenden Ordner hochgeladen:X:\Ironmountain\AV 236. Alternativ können die Dokumente per Mail an den Verteiler Archiv DW mit dem Verweis auf die Archivvereinbarung 236 gesendet werden. IRM stellt die Dokumente innerhalb von vier Arbeitstagen im digitalen Archiv bereit.
--	---

Zuordnung Dokumentenfamilie
Arbeits- und Prüfanweisungen (Makro: Bitte nur einmal auswählen!)

Attributierung		
Feld vorhanden	Attribut (abhängig von Zuordnung Dokumentenfamilie)	Alte Benennung/ Bsp. / Zusätzliche Attribute
<input checked="" type="checkbox"/>	Dokumenttyp	Prozessanweisung_PWI
<input checked="" type="checkbox"/>	Dokumentnummer	XY-1234-56
<input checked="" type="checkbox"/>	Version	
<input checked="" type="checkbox"/>	Projekt	
<input checked="" type="checkbox"/>	Teilenummer	
<input checked="" type="checkbox"/>	Ausgabedatum	
<input type="checkbox"/>	Serialnummer	
<input type="checkbox"/>	Inhalt	
<input type="checkbox"/>	Zusatzinformation (zusätzlich aufrufbares Feld)	

Zugriffsberechtigungen	
<input checked="" type="checkbox"/> Dokumente sind für RRD Mitarbeiter allgemein zugänglich	
<input type="checkbox"/> Dokumente sind nur für bestimmte Personen zugänglich ()	

RRD-Fachabteilung / Dokumenten-Eigentümer				
A. Beck	A&T-ME			3132510
Dokumenteneigentümer	Abteilung	Datum	Unterschrift	Kostenstelle

Archivstelle IRM			
J. Becker, IRM		J. Becker, IRM	
Archivverantwortlicher	Unterschrift	Administration Digitales Archiv	Unterschrift

Prüflauf (Richtigkeit der Archivvereinbarung ist alle 2 Jahre durch Dokumenteneigentümer zu bestätigen)						
Unterschrift						
Datum						

Archivierung gemäß RRD-Prozess S10.4.4-1 CA und N0058

Archivgut-Typ	Process Work Instruction (PWI) für MRO
---------------	--

Bemerkungen

Dokumententyp,
ist immer PWI

↓

Process Work Instruction

Manual Repair

Dokumentennummer

↓

Number:

SR - 1006 - 01

Engine Mark No.:

All BR700

RR - Reference:

SPM 70-42-11-300-801

Part Description:

none

Valid for P/N's:

several

Teilenummer

Remarks:

none

Version

Projekt

Repair:

Repair Less Important Surface Damage (BRG1006)

WARNING:

None

CAUTION:

Do not touch the component with bare hands always wear gloves.

PSA:

Refer to instructions given in applicable "Betriebsanweisung".

NOTE:

Always check your work environment and tools before starting the task and report any issues that could cause damage to the part to Rework Planung or your Team Leader.

Material:

Several

	Number	TKZ	Description	Qty.
Covers:	n/a			
Tooling:	Standard	n/a	Handheld power tools	A/R
Equipment:	Standard	n/a	magnifying lens or binoculars x10	A/R
Consumable:	Standard	n/a	Carbide burs (Milling cutter)	A/R
	Standard	n/a	Hand files	A/R
	Standard	n/a	abrasive wheels/ paper/ stone	A/R
	Standard	n/a	Scotch-Brite	A/R
	Standard	n/a	cloth wheels and polishing compounds	A/R
	150	01040920	Acetone	A/R
	1/40	10002883, 01040919	Isopropyl Alcohol	A/R
	2/101	01040881	Lint free cloth	A/R
	262B	01043073	Aircraft marker (Staedtler Lumocolor blue, 318-3)	A/R
	237	10003333	Scotch 202 Masking Tape	A/R
	2/96	01040203	Masking Tape	A/R

Department:

REWORK

First Issue Date:

21.02.2022

Created:

Kühne, Robert

Checked:

Riede, Lutz

Revision Date:

21.02.2022

Issue:

1 / 1

Reason for change:

powered hand tools more defined

Rev.:

01

Country (origin of content): GER

Export Classification: NLR

Date (Export Control): 12/01/2021

© 2021 Rolls-Royce

Druckdatum / Print date: 2022-02-21

T00160:2021-01-12

Seite / Page 1 von / of 7

WI SP 0518; WI SP 0260

© (Iron Mountain 2024)

See RRD N0058

2024-08-01