


Die Basis  $\boxed{AB}$  liegt auf der Geraden zwischen den Punkten  $\mathbf{HA}$  und  $\mathbf{HB}$ .  $\mathbf{HA}$  liegt in der Mitte zwischen  $|AB_1|$  und  $|AB_2|$ .  $\mathbf{HB}$  hat einen Abstand von 0.37 zu Punkt  $\mathbf{HD}$ . Dieser liegt in der Mitte zwischen  $|AB_3|$  und  $|AB_4|$ .

- Basis  $\boxed{AG}$  wird ueber die 12 Mittel|punkte von Gauge Mass 9..84 als gemittelte Ebene global definiert.
- Basis  $\boxed{AG}$  ist parallel zu Basis  $\boxed{D}$ .
- Die Gauge Punkte  $\boxed{AG1}$  und  $\boxed{AG2}$  werden ueber das Gauge Mass 9..84 (12 Sections) definiert.
- Das Gauge Mass ist senkrecht zu Basis  $\boxed{D}$  ausgerichtet.

- Basis  $\boxed{N}$  ist parallel zu Basis  $\boxed{D}$ .
- Die Gauge Punkte  $\boxed{N1}$  und  $\boxed{N2}$  werden ueber das Gauge Mass 9.84 definiert.
- Das Gauge Mass ist ausgerichtet zu  $\boxed{D}$  und  $\boxed{M1}$ .

	AG:	930	St. 1	89
	OP:			
	BENENNUNG / NAME			
	HPC DISC Stg. 7			
	ALSCHEIDT	01		
	155/E1			
ZELDAK, Nr. 1 DRING NO. 1		NQFO I 1860 M3		
KUNSTFESTELLE DEP. NO.	TYP		BR700 NG	
	MASCH.			
MSCH. MASCHINEN NO. PR 087/104		DATUM		
PLAHER	Mueller, Markus		18-Nov-2024	
FORM UND LAGEZEICHEN SOWIE ALLGEMEINZEICHEN NACH INTERPRETATION OF DRAWING TOOLERIES		SCHARFE KANTEN BRECHEN BREAK SHARP EDGES TO: 0.5 ±0.2		
RRES 90004				

CMM MESSMACHINE

Genauere Messposition der Punkte HA und HB und der Linienformtoleranz  $\text{0.2 N}$  siehe Seite 4.

⊕ Critical Feature

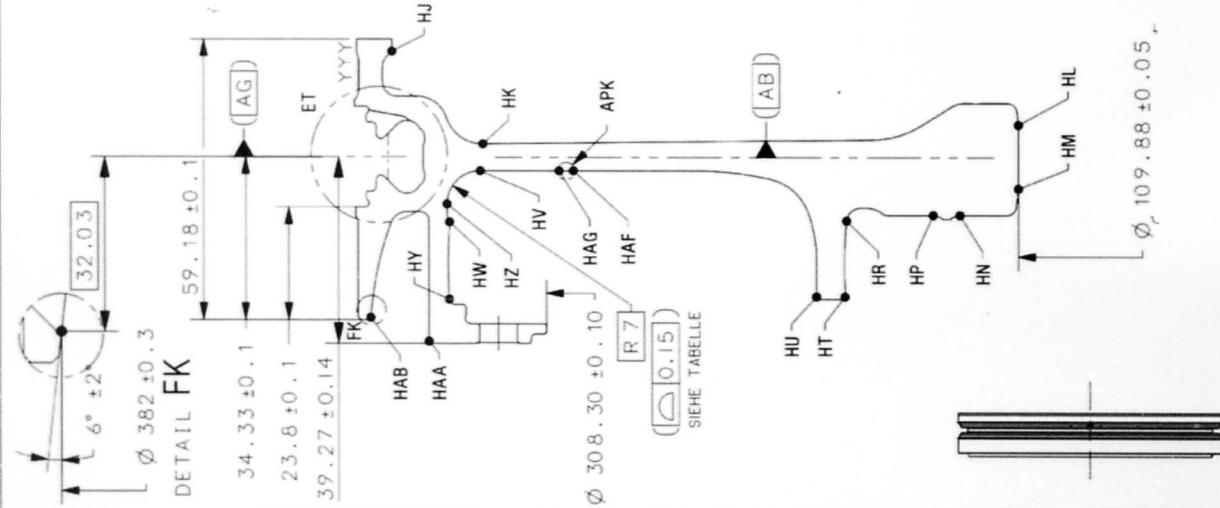
⊖ Significant Feature

YYY Beschriftung aus AG100

KRITISCHES TEIL  
RES 90000 UEBERWACHT



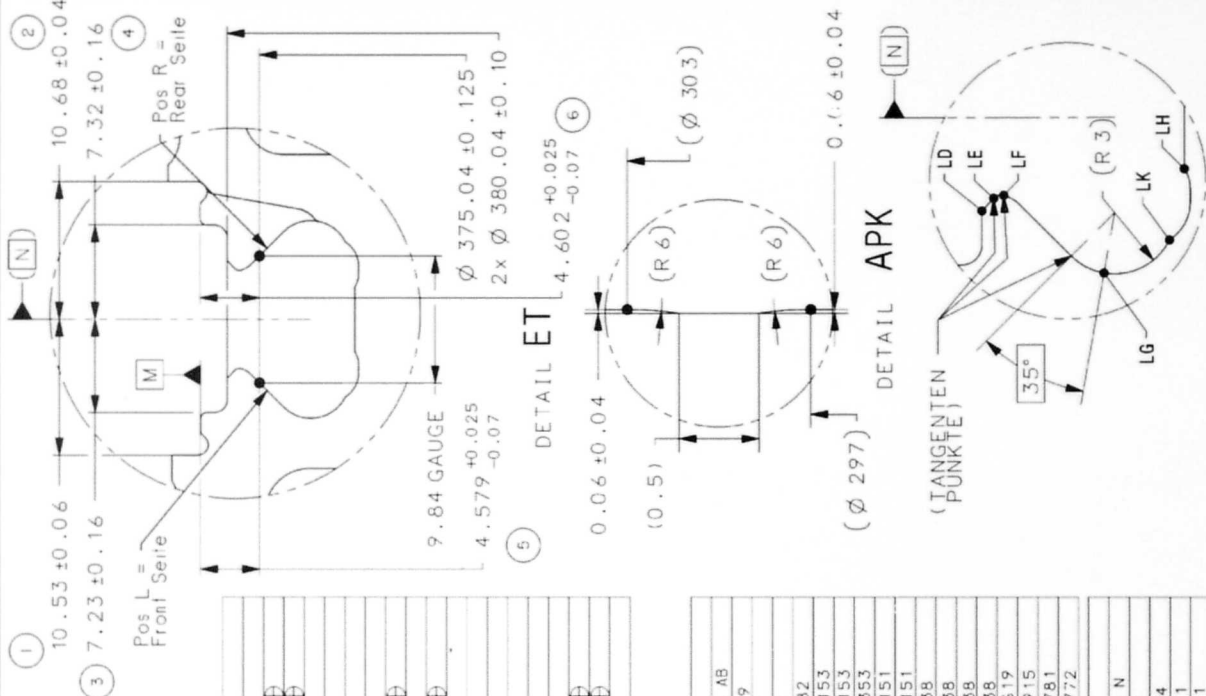
COPYRIGHT © 2019 Relis-Hoyce Deutschland Ltd & Co KG  
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION ON WHICH IS PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL  
TO Relis-Hoyce Deutschland Ltd & Co KG WHICH MAY NOT BE USED OR REPRODUCED  
WITHOUT CONSENT OF Relis-Hoyce Deutschland Ltd & Co KG OR BE USED OR REPRODUCED  
IN WHOLE OR IN PART, OR COMMUNICATED TO ANY PERSON NOT EMPLOYED BY  
Relis-Hoyce Deutschland Ltd & Co KG.

Zeichnungsforderung


Definition der Profiloleranzen	Toleranz
HJ - HK	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,30 \\ AG \end{array} M$
HK - HL	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,30 \\ AB \end{array} M$
HM - HN	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,30 \\ AE \end{array} M$
HN - HP	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,40 \\ AE \end{array} M$
HP - HR	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,30 \\ AB \end{array} M$
HR - HR	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,15 \\ AG \end{array} M$
HU - HAT	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,30 \\ AE \end{array} M$
HU - HAF	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,50 \\ AE \end{array} M$
HAF - HAG	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,30 \\ AB \end{array} M$
HAG - HV	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,15 \\ AG \end{array} M$
HV - HZ (R7)	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,30 \\ AG \end{array} N$
HZ - HW	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,15 \\ AG \end{array} M$
HW - HY	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,30 \\ AG \end{array} M$
HAA - HAE	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,30 \\ AG \end{array} M$
LD - LE	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,20 \\ N$
LF - LF	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,15 \\ N$
LF - LG	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,10 \\ N$
LG - LK	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,20 \\ N$
LK - LH	$\bigcirc \begin{array}{c} 0,20 \\ N$

Start-/Endpunkte fuer Linienformen		Abstand zu AB
PK1	Ø 373,4	22,319
HK	Ø 335,073	2,811
HL	Ø 109,88	6,841
HM	Ø 109,88	-6,582
HN	Ø 134,385	-12,153
HP	Ø 145,415	-12,153
HR	Ø 182,078	-13,353
HT	Ø 182,69	-29,151
HU	Ø 194,69	-29,151
HAF	Ø 297	-2,838
HAG	Ø 30,3	-2,838
HV	Ø 336,2	-2,838
HZ	Ø 350,2	-9,838
HW	Ø 349,15	-13,619
HY	Ø 349,253	-29,915
HA	Ø 357,8	-36,781
HAB	Ø 362,382	-33,772

Start-/Endpunkte fuer Linienformen	Durchmesser	Abstand zu N
PH	Ø 380, ±0,4	- 4,57
LE	Ø 378,891	- 3,954
LF	Ø 377,513	- 3,811
LG	Ø 368,103	- 7,621
LK	Ø 361,695	- 6,009
LL	Ø 360, ±2,4	- 2,52



REPEAT DETAILS ET

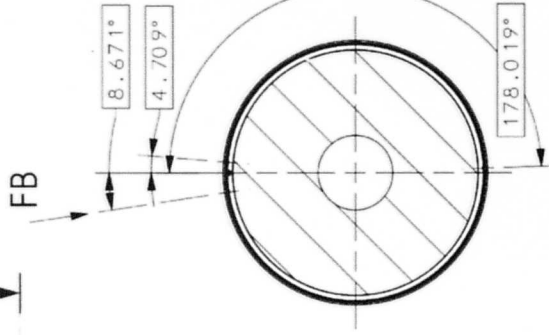
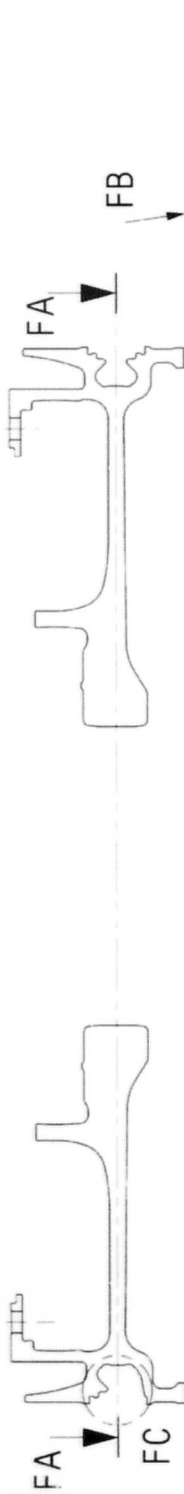
	OP: 930	Bl. 3	9
	BEZEICHNUNG / NAME		
	HPC DISC Slg. 7		
	AUSGABE / ISSUE		
	01		
	ZEICHN. NR. 1		
	DWG NO. 1		
	NQFOI 1860 M3		
	KOSTENSTELLE	TYP	BR700 NG
	MACH.		
	M2		
	MACHINE NO. PR 087/104		
	PLANNER	DATUM	
	Mueller, Markus		
	18-Nov-2024		
	FORM UND ANFORDERUNGEN SOWIE SCHARFE KANTEN BEZEICHNEN		
	ALLGEMEINTOLERANZEN NACH:		
	INTERPRETATION OF DRAWING		
	BREAK SHARP EDGES TO:		
	TOLERANCES TO:		
	RRES 90004		
	0.5 ±0.2		
	Genauere Messposition der Profil-/Linientoleranzen siehe Seite 5.		

U/RAD Under Rad

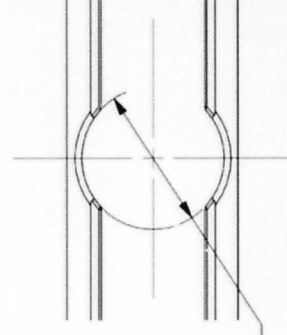
KRITISCHES TEIL  
RRES 90000 UEBERWACHT



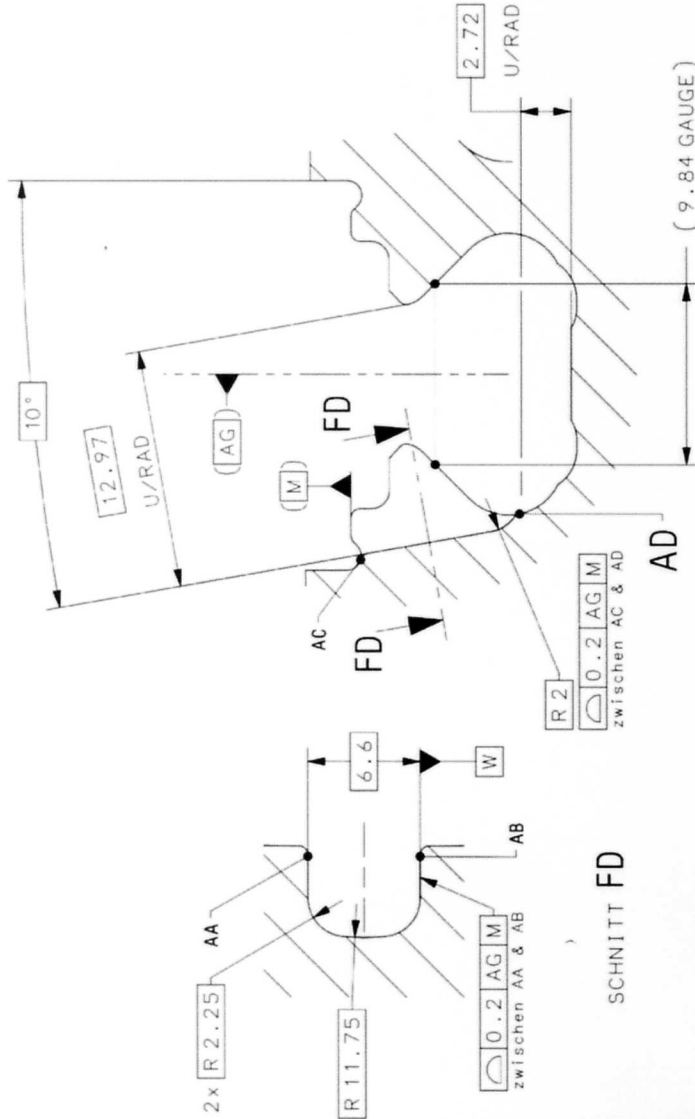
Copyright © 2019 Rolls-Royce Deutschland Ltd & Co KG  
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION WHICH IS PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL TO Rolls-Royce Deutschland Ltd & Co KG WHICH MAY NOT, WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF Rolls-Royce Deutschland Ltd & Co KG, BE REPRODUCED IN WHOLE OR IN PART, OR COMMUNICATED TO ANY PERSON NOT EMPLOYED BY Rolls-Royce Deutschland Ltd & Co KG.



SCHNITT FA



ANSICHT FB



DETAIL FC

3X  
Ø 10.455 ±0.055  
(Ø 10.4 H11)  
Φ 0.15 AG W

SCHNITT FD



### CMM Strategie

DOVETAILMESSUNG 1-3:

LD → LF 0.3 N

LE → LF 0.15 N

LF → LG 0.1 N

LG → LK 0.15 N

LK → LH 0.2 N

DG-MESSUNG 1-3:

0.2 N

KONTURMESSUNG 1-3:

HJ → HK 0.3 AG M

HK → HL 0.3 AB M

HL → HN 0.3 AB M

HN → HP 0.4 AB M

HP → HR 0.3 AB M

HR → HT 0.15 AG M

HT → HU 0.3 AB M

HU → HA 0.5 AB M

HA → HF 0.3 AB M

HF → HV 0.1 S

HV → HZ (R7) 0.3 AG M

HZ → HW 0.15 AG M

HW → HY 0.3 AG M

HY → HA 0.3 AG M

HA → HB 0.3 AG M

HB → HC 0.3 AG M

HC → HD 0.3 AG M

HD → HE 0.3 AG M

HE → HF 0.3 AG M

HF → HG 0.3 AG M

HG → HH 0.3 AG M

HH → HI 0.3 AG M

HI → HJ 0.3 AG M

HJ → HK 0.3 AG M

HK → HL 0.3 AG M

HL → HM 0.3 AG M

HM → HN 0.3 AG M

HN → HO 0.3 AG M

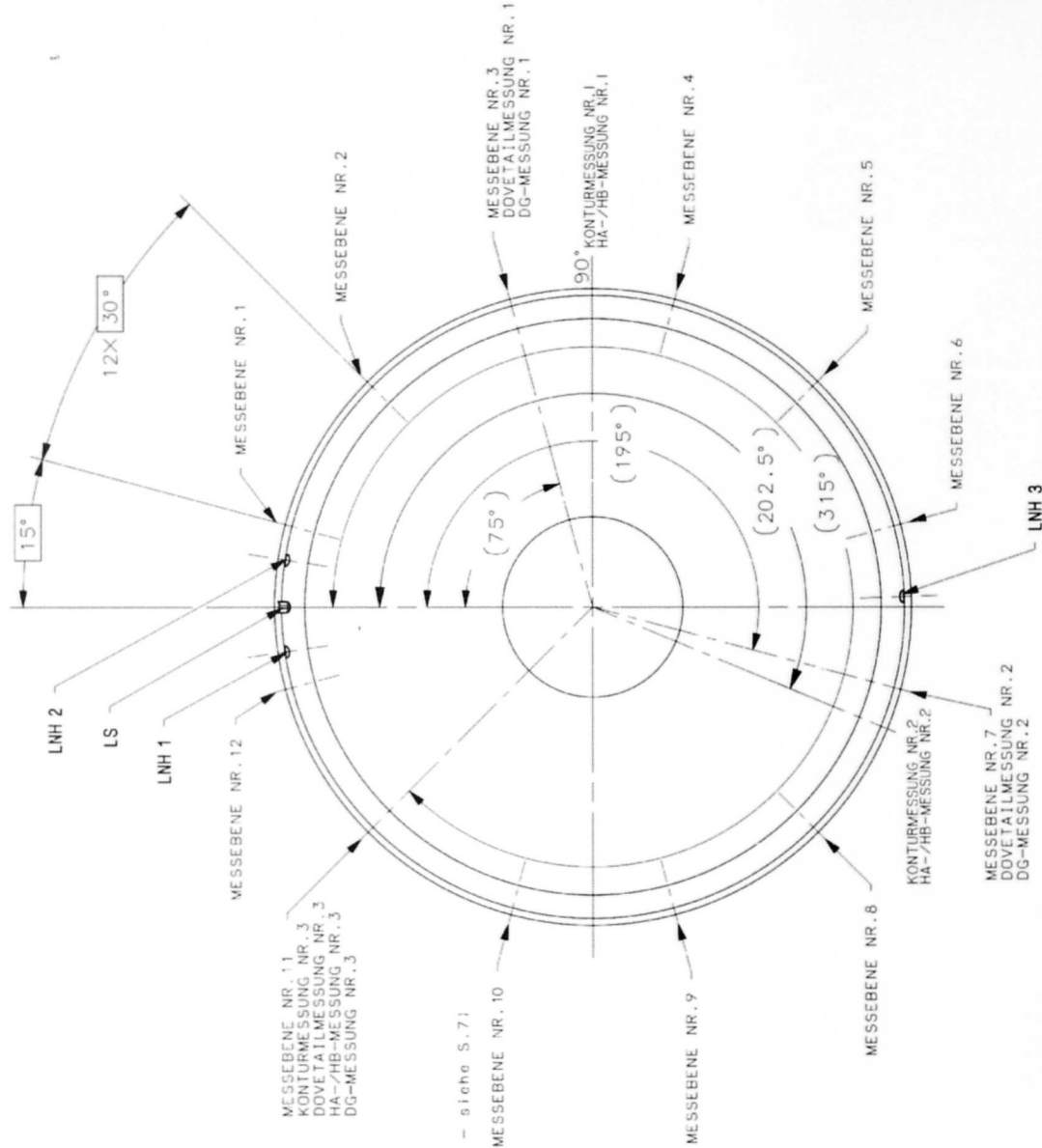
HO → HP 0.3 AG M

HP → HQ 0.3 AG M

HQ → HR 0.3 AG M

HR → HS 0.3 AG M

HS → HT 0.3 AG M



SCHNITT FV

FV



FV

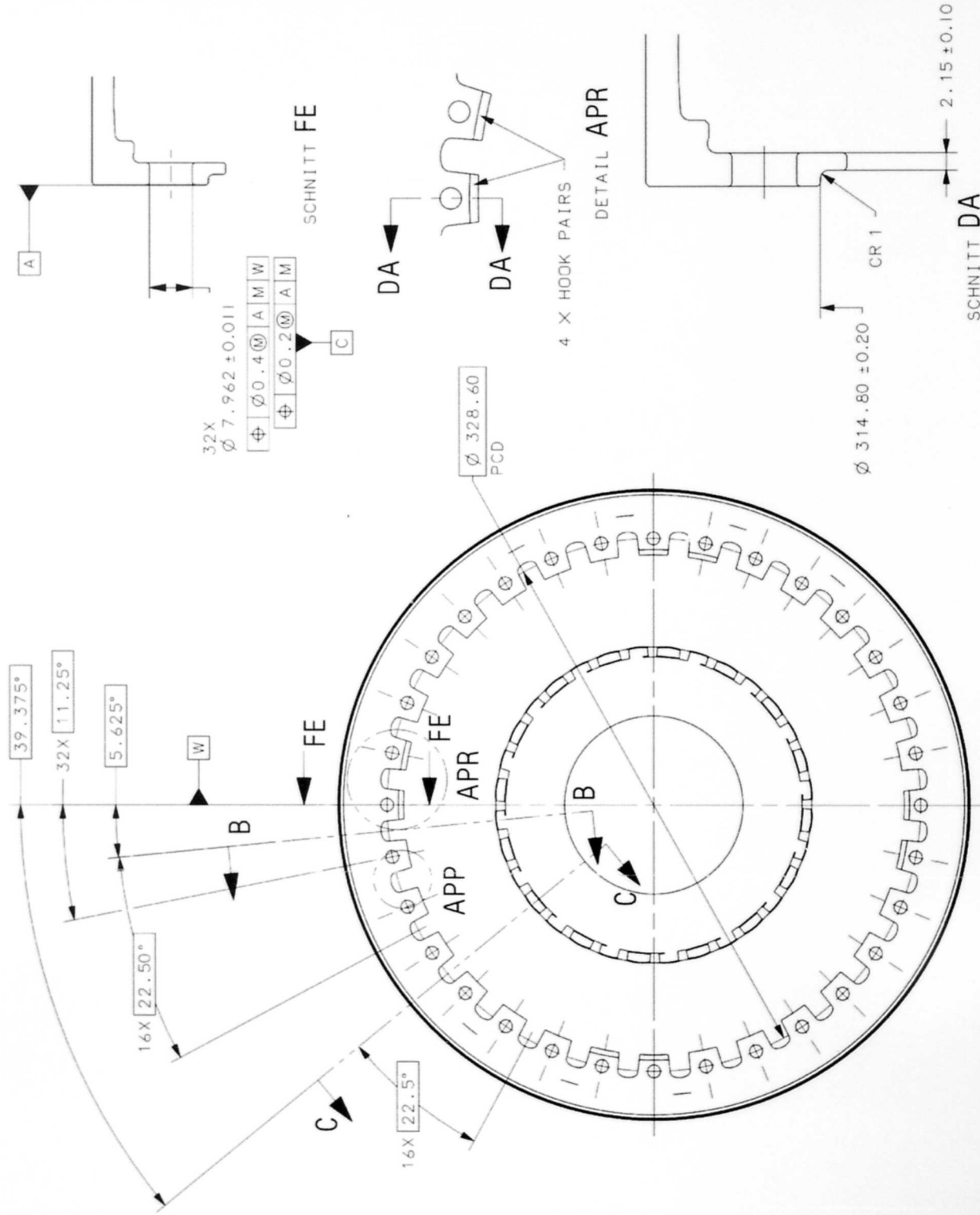
LNH: LOCKING NUT HOLE  
LS: LOADING SLOT  
DG: DOVETAILGRUND

KRITISCHES TEIL  
RRES 90000 UEBERWACHT



Copyright © 2019 Rolls-Royce Deutschland Ltd & Co KG  
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION WHICH IS PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL  
TO Rolls-Royce Deutschland Ltd & Co KG WHICH MAY NOT BE REPRODUCED OR  
TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL,  
INCLUDING PHOTOCOPYING, RECORDING, OR BY ANY INFORMATION STORAGE AND  
RETRIEVAL SYSTEM, WITHOUT PERMISSION IN WRITING FROM Rolls-Royce  
Deutschland Ltd & Co KG.





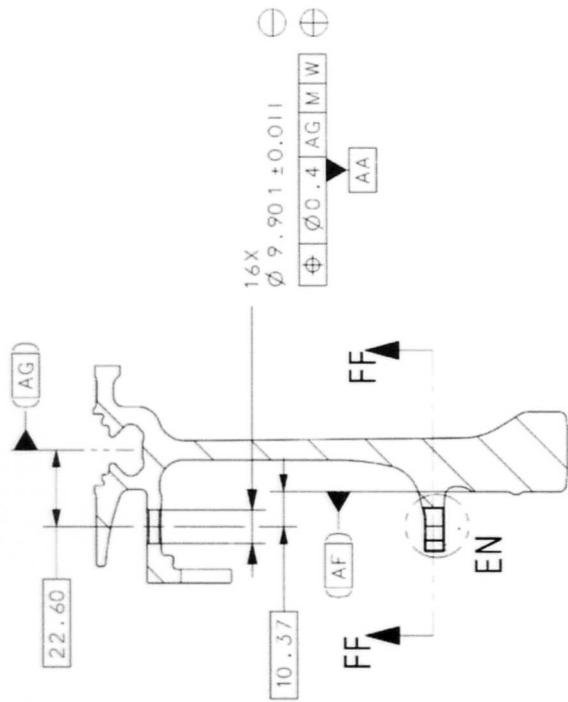
KRITISCHES TEIL  
RRES 90000 UEBERWACHT



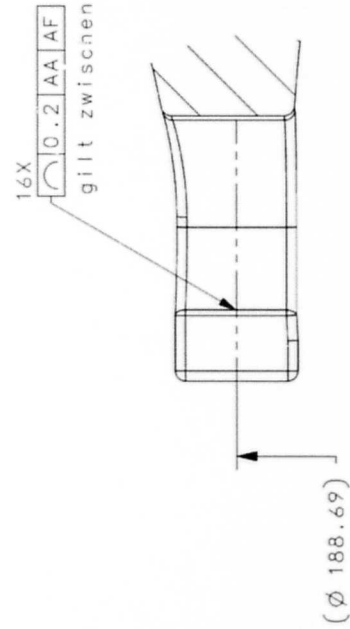
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION WHICH IS PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL TO Reilly-Hoyce Deutschland Ltd & Co KG. WHICH MAY BE USED OR REPRODUCED IN WHOLE OR IN PART, OR COMMUNICATED TO ANY PERSON NOT EMPLOYED BY Reilly-Hoyce Deutschland Ltd & Co KG.



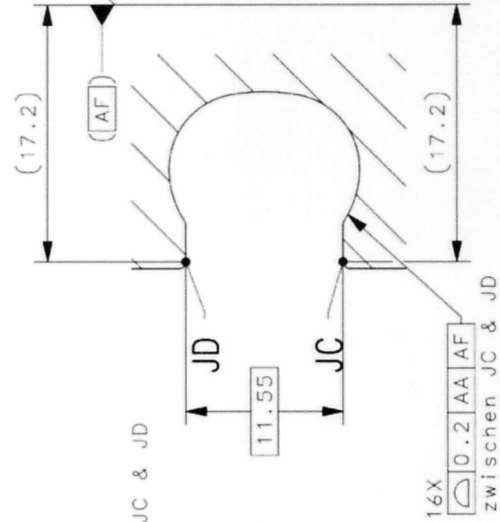


SCHNITT  
B

## CMM Strategie



DETAIL EN

SCHNITT  
FF

## Zeichnungsforderung

⊕ Critical Feature

⊖ Significant Feature

KRITISCHES TEIL  
RRES 90000 UEBERWACHT



THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION WHICH IS PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL TO Hollis-Hogye Deutschland Ltd & Co KG. WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF Hollis-Hogye Deutschland Ltd & Co KG BE USED OR REPRODUCED IN WHOLE OR IN PART, OR COMMUNICATED TO ANY PERSON NOT EMPLOYED BY Hollis-Hogye Deutschland Ltd & Co KG.



