

Customized Business Services GmbH	Archiv-Vereinbarung	Nr. 196
		Ausgabe: 2021-10

Archivierung gemäß RRD-Prozess GP.QI 1.5 und N0058

Seite 1 von 5 Seite(n)

Archivgut-Typ	CAPP-MES Arbeitspläne
---------------	-----------------------

(mit Ausnahme von investitionsgeförderten Unterlagen)

#### Bestimmungen zur Archivierung des oben genannten Dokumententyps:


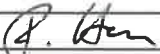
<b>Handhabung der Originale</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> Vernichtung	Datenschutzgerechte Vernichtung
<input type="checkbox"/> Archivierung	Aufbewahrung der Originale
<input type="checkbox"/> Rückgabe	Rücklieferung an Dokumenteneigentümer
<b>Verfilmung</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> hybride Verfilmung	Mikrofilm und Digitales Image <input type="checkbox"/> Zusätzlicher Mikrofilm für Fachabteilung
<input type="checkbox"/> Mikrofilm	Reine Analogverfilmung (nur Mikrofilm, keine Ansicht im Digitalen Archiv)
<b>Aufbewahrungsdauer</b>	
LOP+10	Aufbewahrungsdauer der Originale / Mikrofilme
<b>Umgang mit Farbe</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> Keine Farbe vorhanden, bzw. nicht relevante Farbinformationen	
<input type="checkbox"/> Farbscan (nur für elektronische Wiedergabe, Mikrofilm nur bitonal)	
<input type="checkbox"/> Original-Einlagerung der Dokumente, die Farbseiten enthalten	
<b>Kontrolle</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> Stichprobenkontrolle (Standard)	<input type="checkbox"/> 1:1 Kontrolle
<b>Qualitätsdokumentation</b>	
siehe Seite 2	Zugehöriger Prozess, Spezifikation etc.
<b>Sonstige Bestimmungen und Ergänzungen:</b>	CAPP-MES Arbeitspläne werden als Papierdokumente oder in digitaler Form (PDF) zur Archivierung angeliefert und sind mit dem Stempel "Archivkopie versehen. Die alte Bezeichnung des Archivgut-Types lautete "Technical Instructions (OU)". ! weitere Bestimmungen und Ergänzungen siehe Seite 2

<b>Zuordnung Dokumentenfamilie</b>
Arbeits- und Prüfanweisungen (Makro: Bitte nur einmal auswählen!)

Attributierung		
Feld vorhanden	Attribut (abhängig von Zuordnung Dokumentenfamilie)	Alte Benennung/ Bsp. / Zusätzliche Attribute
<input checked="" type="checkbox"/>	Dokumenttyp	CAPP-MES Arbeitsplan
<input checked="" type="checkbox"/>	Dokumentnummer	Arbeitsplan ID-Methode, z.B.: TCH01000363590-P2
<input type="checkbox"/>	Version	
<input type="checkbox"/>	Projekt	
<input checked="" type="checkbox"/>	Teilenummer	TKZ, z.B.: KH14275 oder 3304706KIT0237
<input checked="" type="checkbox"/>	Ausgabedatum	Einführungsdatum (s.Stempel), sonst Freigabedatum
<input type="checkbox"/>	Serialnummer	
<input type="checkbox"/>	Inhalt	
<input type="checkbox"/>	Zusatzinformation (zusätzlich aufrufbares Feld)	

<b>Zugriffsberechtigungen</b>
<input checked="" type="checkbox"/> Dokumente sind für RRD Mitarbeiter allgemein zugänglich
<input type="checkbox"/> Dokumente sind nur für bestimmte Personen zugänglich ( )

<b>RRD-Fachabteilung / Dokumenten-Eigentümer</b>		Matthias Gastmann	Digitally signed by Matthias Gastmann (U328697)	
M. Gastmann	OME	(U328697)	Date: 2021.10.08 16:30:02 +02'00'	3131105
Dokumenteneigentümer	Abteilung	Datum	Unterschrift	Kostenstelle

<b>Archivstelle CBS</b>			
M. Wuske, CBS		F. Hess, CBS	
Archivverantwortlicher	Unterschrift	Administration Digitales Archiv	Unterschrift

<b>Prüflauf</b> (Richtigkeit der Archivvereinbarung ist alle 2 Jahre durch Dokumenteneigentümer zu bestätigen)						
Unterschrift						
Datum						

<b>Customized Business Services GmbH</b>	<b>Archiv-Vereinbarung</b>	<b>Nr. 196</b>
		<b>Ausgabe: 2021-10</b>

Archivierung gemäß RRD-Prozess GP.QI 1.5 und N0058

<b>Archivgut-Typ</b>	<b>CAPP-MES Arbeitspläne</b>
----------------------	------------------------------

#### Bemerkungen

Digitale Dokumente werden vom Ersteller unter dem Link "**P:\k-z\Ofs\Archivierung\Dig. Dokumente\Zu archivierende CAPP-MES ARBEITSPLÄNE (AV196)**" für die Archivierung durch CBS abgelegt.

Der Zugriff auf den Link ist über eine Berechtigung bei CBS geregelt.

Die Rechtsgültigkeit digital signierter Dokumente die zur Archivierung abgeliefert wurden, obliegt dem Dokumenteneigentümer (Siehe RRDS 10044).

Zu CAPP-MES Arbeitsplänen gehören **CAPP Blue+** und **CAPP Silver+ Arbeitspläne (APL) und Nacharbeitspläne (NAPL)**.

Bei digitaler Abgabe sollen Dokumentenpakete als ein zusammengeführtes PDF Dokument abgegeben werden. Folgende Einzeldokumente kann das Paket enthalten:

#### bei **CAPP Blue+ APL/NAPL**

- MPP Log-Sheet als Arbeitsplan-Zusammenfassung
- Änderungshistorie des Arbeitsplans (optional)
- Arbeitsplan oder Nacharbeitsplan (Simatic IT, Werkstattauftrag-Fertigungsplan)

#### bei **CAPP Silver+ APL/NAPL**

- MPP Log-Sheet als Arbeitsplan-Zusammenfassung mit Freigabe-Unterschriften
- Änderungshistorie des Arbeitsplans
- Statusinformationen zu Liefersperren aufgrund von FPA/MVA etc.
- Bauteilinfo-Dokument mit den allgemeinen Informationen aus dem SAP-SFDM-Marshalling AG
- Technische Anweisungen / Arbeitsganglangtexte

(!) Bei **CAPP Blue+/Silver+ APL/NAPL** -Dokumenten oder bei dazugehörigen Einzeldokumenten, kann es nach der Archivierung zu Änderungen/Aktualisierungen kommen. Diese sind u.a. am geänderten Einführungsdatum im Stempel "Archivkopie" zu erkennen. Solche Dokumente werden mit den entsprechenden Attributen als eigenständiges Dokument erfasst und unterscheiden sich in der Übersicht der Datenbank im Digitalen Archiv durch das Einführungsdatum. Auch Einzeldokumente, wie z. Bsp. ein Bauteilinfo-Dokument, werden für die Archivierung mit der Dokumenttyp-Bezeichnung "CAPP-MES Arbeitspläne" erfasst.






CAPP Computer Aided Process Planning  
MES Manufacturing Execution System  
SFDM Shop Floor Data Management / Software Shop Floor Data Management System  
MPP Manufacturing Process Planner  
MVA Method Verification Approval  
FPD Fixed Process Document

Qualitätsdokumentation / zugehöriger Prozess, Spezifikationen etc.

WI.SP.0056  
WI.EP.0067  
GM-WI.SP.0056-0221  
GM-WI.EP.0067-0395

Die Mikroverfilmung erfolgt mit einer Auflösung von 200dpi und einer 40-fach Verkleinerung.

# Blue+ WAP

 <b>Teilenummer</b>		<b>SIMATIC IT</b> <b>Werkstattauftrag – Fertigungsplan</b>		Druckdatum u. -uhrzeit: 2021-08-12 08:22:00 Seite: 1 von 7	
Teilenummer: LV23961 		Auftragsnummer: Auftragsnummer 		Batch-ID: Batch-ID 	
Bezeichnung: DISC,ASSY OF, STG 7 TO 10		Batch-Menge: 1		Werk: OBRD	
Projekt: RB3070		Klassifizierung: C CRITICAL		Seriennummer: Seriennummer 	
AEZ-Zeichnung B		Methode: M1			

**Material Information**  
**ARBEITSGANG BEREITSTELLEN**

APL FÜR DIE WEITERBEARBEITUNG, UMBESCHRIFTUNG & ABLIEFERUNG, EINES UNTER DER TKZ LV10110 GEFERTIGTEN BR700 NEXTGEN REAR-ROTORS. WEITERBARBEITUNG UNTER TKZ LV23961.

Projekt : RB3070  
 Zeichnungs-Nr.: LV23961  
 Ref. Zeichnung: LV10110 BR700-NG  
 Rohteil-Nr. : SIEHE APLs DER EINZELSCHLEIBEN  
 Baugruppen-Nr.: LV23961 H.P.C. REAR ROTOR  
 Werkstoff : MSRR 7256 (REV)  
 Ausdehnungskoeffizient: 13,3 exp (-6) mm/(mK) bis 100°C  
 Kennzeichnung (Elektr. chem. ätzen) gem. PA4212  
 Alternative Kennzeichnung (Dot-P) gem. PA4317  
 Kennzeichnung (Vibro) gem. PA4201

**Archivkopie**  
15/Sep/2021



Digitally signed  
 by: Sauter,  
 Maximilian  
 Date: 2021.09.15  
 14:04:55 +01'00'

Manufacturing Engineer  
OM-NI ME

Fertigungsunterbrechung > 24 Monate / FAI erforderlich ja/nein  
 (wenn zutreffend) Datum/Name/Unterschrift

	Datum	Name/Unterschrift	Stempel
COC-Check durchgeführt			

\\DEHESDNA-A005A\OBRD\_Shopfloor\_Data\OBRD\FERTIGUNGSSTEUERUNG\SIMATIC\_WAP\EDNS01000980505

**Verbaute Seriennummer(n)**

WE-Nr.: WE-Nummer


**Ausgabedatum**

Concession(s)/Beanstandungsmeildung(en)




## Technische Anweisung

Arbeitsgang ID/Rev	Arbeitsgangbeschreibung	Vorg.- Nr	Teilekennzeichen (TKZ)	Teilebezeichnung	TKZ Rev. Nr	Qualität-Std	RPS Nr
TCH01000649556/C	MILTRN	0050	KH14275	DISC, ASSY, RIVETED	NA	NA	See below
Arbeitsplatz	Arbeitsplatzbezeichnung	Zeichnungsnummer	TKZ Klassifikation	AG Klassifikation	Projekt	Arbeitsplan ID - Methode	
BAG10	BAG10	KH14275	CA Critical Group A	EC	Trent1000	TCH01000649551 - P6	

<b>Arbeitsgang Detailtext</b>	<b>NC DREHEN - Vordrehen Rear-Seite &amp; Fertigdrehen Scheibenkopf</b> Bauteilgewicht vor der Bearbeitung: ca. 129 kg Bauteilgewicht nach der Bearbeitung: ca. 106 kg	Dokumentennummer
-----------------------------------	--	------------------

<b>Standard Arbeitsgang Detailtext</b>	
--	--

Keine Fertigungshilfsmittel (FHM) referenziert

Keine Stückliste referenziert



Ausgabedatum

Referenz-TKZ	Ausgabe	Menge	Referenz-TKZ bezeichnung
TCG01001276699	P	1	KH14275_OP0050

Dokument I/D	Ausgabe	Dokumentenbezeichnung
EDNS01000676893	Aktuelle Ausgabe	KH14275_OP0050_WS
EDNS01000729817	Aktuelle Ausgabe	KH14275_OP0050_NC
EDNS01000676900	Aktuelle Ausgabe	KH14275_OP0050_SPC
EDNS01000844004	Aktuelle	KH14275_P6_BAUTEILINFO

Verfasser	Freigabedatum	AG Berechtigung/Qualifizierung	Dokument Freigabestatus	Released
Nakonz, Remo	2021-05-17			

# Log sheet



**Rolls-Royce**

Log-Sheet der MPP-Freigabe zu TKZ: **LV11457**

Parent	Flug No.	Dokumentennummer BOM Line Name	Item Rev Status	Date Released	Item Name	Bemerkung
		TCH01000751199/A-RL	Released	28-May-2021 07:43	RL	
TCH01000751199/A-RL	0001	TCH01000751200/A-		28-May-2021 07:43	MARSHALLING	
		TCJ01000003993/A-		23-Sep-2014 11:24	OBRDMSHL	
		EDNS01000243375/I		07-Aug-2019 13:01	PA4201	
		EDNS01000243374/I		22-Apr-2020 08:59	PA4131	
		EDNS01000259517/I		16-Jun-2014 16:45	RRES90000_FLYSHEET	
		EDNS01000243395/I		29-Sep-2019 08:40	RRES90002_FLYSHEET	
		EDNS01000160209/I		01-Mar-2013 10:21	RRP59000_FLYSHEET	
		EDNS01000243396/002-	Released	29-Sep-2019 08:40	RRES90005_FLYSHEET	
		EDNS01000227391/002-	Released	27-Mar-2014 10:29	RRES90003_FLYSHEET	
		EDNS01000820329/001-	Released	24-Sep-2019 09:48	MSRR7252_FLYSHEET	
		EDNS01000650176/002-	Released	05-Nov-2018 14:01	PROZESSKONTROLLE	
		EDNS01000635700/001-PA4425	Released	02-Mar-2018 09:22	PA4425	
		EDNS01000317791/002-PA4377	Released	20-May-2016 11:21	PA4377	
		EDNS01000829223/001-OVIS452	Released	09-Oct-2019 15:23	OVIS452	
		EDNS01000824964/001-OVIS419	Released	25-Sep-2019 12:11	OVIS419	
		EDNS01000695663/001-OVIS416	Released	08-Nov-2018 15:36	OVIS416	
		EDNS01000824965/001-OVIS386	Released	25-Sep-2019 12:11	OVIS386	
		EDNS01000829226/001-OVIS68	Released	09-Oct-2019 15:23	OVIS68	
		EDNS01000829224/001-OVIS21	Released	09-Oct-2019 15:23	OVIS21	
		EDNS01000243380/005-PA4317	Released	20-Apr-2021 13:13	PA4317	
		EDNS01000243379/006-PA4302	Released	18-Dec-2018 13:33	PA4302	
		EDNS01000243378/010-PA4301	Released	17-Jul-2020 09:34	PA4301	
		EDNS01000243377/004-PA4300	Released	28-Jul-2016 15:38	PA4300	



Ausgabedatum





**Michael Wuske**  
Teamleiter Archiv, Post und Repro

Email [michael.wuske@rolls-royce.com](mailto:michael.wuske@rolls-royce.com) · [michael.wuske@cbs-group.de](mailto:michael.wuske@cbs-group.de) · Telefon +49 6171 90 6191  
Standortadresse im Hause Rolls-Royce Deutschland Ltd & Co KG · Hohemarkstrasse 60-70 · 61440 Oberursel



**Customized Business Services GmbH**  
Hanns-Martin-Schleyer-Str. 18a · 47877 Willich  
[cbs-group.de](http://cbs-group.de)  
**Seit 25 Jahren bringen wir Informationen, Menschen und Prozesse sicher zusammen!**

**Sitz der Gesellschaft** Krefeld · HRB 14264 Amtsgericht Krefeld  
**Geschäftsführer** Christian Olaf Meurer · Frederic Hierl



---

**Von:** Sauter, Maximilian  
**Gesendet:** Donnerstag, 11. November 2021 14:55  
**An:** Wuske, Michael (Contractor)  
**Betreff:** AW: Arbeits- und Nacharbeitspläne SAP

Hallo,

ich habe meine Antworten unten ergänzt.  
Falls noch Fragen bestehen, gerne melden

Kind regards / Mit freundlichen Grüßen

**Maximilian Sauter**  
Business Manager, OME

[Maximilian.Sauter@rolls-royce.com](mailto:Maximilian.Sauter@rolls-royce.com)  
T +49 (0)6171 90 6939 | M +49 (0) 171 8002931  
Rolls-Royce Deutschland Ltd & Co KG, Hohemarkstraße 60-70, D-61440 Oberursel



---

**Von:** Wuske, Michael (Contractor)  
**Gesendet:** Donnerstag, 11. November 2021 14:37  
**An:** Sauter, Maximilian  
**Betreff:** Arbeits- und Nacharbeitspläne SAP

Hallo Herr Sauter,

die AVs für CAPP-MES Arbeitspläne, Arbeitspläne und Nacharbeitspläne haben wir aktualisiert.

Meine Kollegin, die für die Erfassung zuständig ist, wird jetzt nochmals jedes Dokument bereits erfasster Aufträge auf richtige Zuordnung prüfen und ggf. korrigieren.

Dabei kamen folgende Fragen auf:

- Ist es richtig, dass **Arbeits-** und **Nacharbeitspläne SAP** nach AV048-7 und 048-4 auch über SIMATIC IT erstellt werden oder handelt es sich dann immer um CAPP-MES-APL/NAPL?

Nein. AV048-7 und 048-4 soll nur Arbeitspläne erfassen, welche über SAP erstellt worden sind. In der Vergangenheit war dies jedoch nicht klar definiert. Daher können sicherlich einige Pläne nicht gem. der aktuellen Beschreibung zugeordnet sein.

- Falls ja, soll dann die EDNS-Nr. als Dokumentnummer erfasst werden, wenn keine Group- und GroupCounter No. vorhanden ist?

Bitte Dokumente die eine EDNS-Nr aufweisen unter AV196 archivieren.

Für Ihre Rückmeldung bedanken wir uns schon im Voraus.

Mit freundlichen Grüßen/Kind Regards

**Michael Wuske**

Teamleiter Archiv, Post und Repro

Email [michael.wuske@rolls-royce.com](mailto:michael.wuske@rolls-royce.com) · [michael.wuske@cbs-group.de](mailto:michael.wuske@cbs-group.de) · Telefon +49 6171 90 6191

Standortadresse im Hause Rolls-Royce Deutschland Ltd & Co KG · Hohemarkstrasse 60-70 · 61440 Oberursel



Customized Business Services GmbH

Hanns-Martin-Schleyer-Str. 18a · 47877 Willich

[cbs-group.de](http://cbs-group.de)

**Seit 25 Jahren bringen wir Informationen, Menschen und Prozesse sicher zusammen!**

Sitz der Gesellschaft Krefeld · HRB 14264 Amtsgericht Krefeld

Geschäftsführer Christian Olaf Meurer · Frederic Hierl



- -