

Arbeitsanweisung

AAW04-10

Inhouse-Scannen für Langzeitarchivierung

Diese Anweisung ist als Ergänzung zur GP.QI.1.5 und N0058 anzuwenden.

Ersatz für: AAW04-10:2018-12

Ausgabe	Bearbeiter	Prozessverantwortung	CBS QM-Verantwortung
2019-05	Qualitätsverantwortliche/r; CBS (DW)	Teamleiter/-in Archivierung; CBS (DW, OU)	Qualitätsverantwortliche/r; CBS (DW)

Inhaltsverzeichnis

Dokumentinformationen	
Zweck und Geltungsbereich	2
Änderungsbeschreibung	2
Wertschöpfungsdiagramm	3
Ablaufdiagramm	4
Voraussetzungen	
Prozess	5
Vorbereitung der zu scannenden Dokumente	5
Arbeiten nach der Verfilmung	
Anlagen	15
	Prozess

1 Dokumentinformationen

1.1 Zweck und Geltungsbereich

Die vorliegende Arbeitsanweisung beschreibt die Dokumentenarchivierung mittels Inhouse-Scannen im Bereich Archivierung (OU/DW). Hierdurch wird eine sehr kurzfristige Verfügbarkeit der Dokumente über das digitale Archiv sichergestellt. Die Verfilmung zur Abdeckung der Langzeit-Archivanforderungen wird in einem zweiten Arbeitsschritt anschließend durchgeführt.

1.2 Terminologie und Abkürzungen

Kurzzeichen	Beschreibung
AVA	Ausführungsanweisung
CBS	Customized Business Services GmbH
DW	Standort Dahlewitz
GP	Global Procedure
N	Werknorm
OU	Standort Oberursel
RRD	Rolls-Royce Deutschland Ltd & Co KG
VA	Verfahrensanweisung
WI	Work Instruction

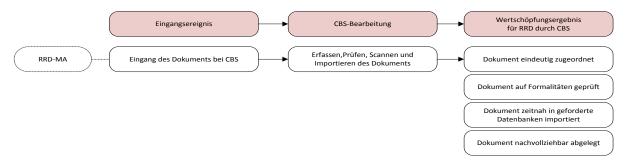
1.3 Zuständigkeit und Zuordnung

Zuständigkeit	Zuordnung zur AAW	Zuordnung zu GP/WI/N/AVA/VA
Archivierung (OU/DW)	AAW04	GP.QI.1.5, N0058

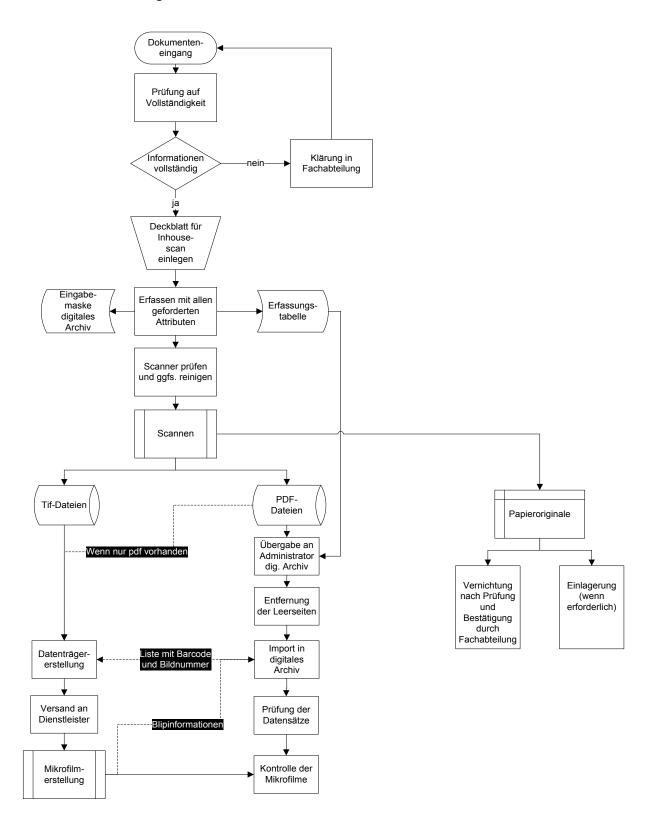
1.4 Änderungsbeschreibung

Ausgabe	Änderungsbeschreibung zur vorherigen Ausgabe
2014-04	Neuerstellung
2018-12	Redaktionelle Änderungen Anpassung an aktuelle Prozesse
2019-05	Aktualisierung der Unternehmensbezeichnung CBS – Customized Business Services

1.5 Wertschöpfungsdiagramm



1.6 Ablaufdiagramm



2 Voraussetzungen

Die Dokumente, welche durch Inhouse-scannen bearbeitet werden sollen, müssen es durch Umfang sowie Seitengröße ermöglichen, mit der bei CBS RRD vorhandenen Technik als Stapel bearbeitet werden zu können. Die Aufträge welche per Inhouse-scannen für die Archivierung vorbereitet werden, bekommen in der Auftragsüberwachung in der Spalte H (Archivierungsart) den Eintrag COM-Verfilmung. Mit Hilfe der Auftragsüberwachung kann der Status jedes einzelnen Auftragsüberwacht werden.

3 Prozess

3.1 Vorbereitung der zu scannenden Dokumente

- Entklammern
- Sichten und Prüfen, ob mehrere Dokumente zusammengeklammert wurden
- Glätten von gefalteten Dokumenten
- Jedes Dokument mit einem Barcode-Vorlaufblatt versehen

3.2 Erfassung der Dokumente

Die Erfassung der Datensätze erfolgt mit jeweiligem Barcode in einer Exceldatei bzw. in der Eingabemaske des Digitalen Archivs. Hierbei sind die Vorgaben zur Schreibweise der jeweiligen Attribute einzuhalten.

Beim Anlegen der Datensätze im Excel ist unbedingt darauf zu achten, dass die Barcodenummer fortlaufend ist, da der Handscanner manchmal doppelt zählt. Es empfiehlt sich, zunächst eine Liste mit Barcodenummern anzulegen und dann die Attribute (z.B. WE-Nummer) sukzessive dazuzuschreiben.

Speziell bei der Zertifikatsbearbeitung in OU:

Nach dem Anlegen der Datensätze: Prüfen der WE-Nummern auf Doubletten, um eigene Fehleingaben erkennen zu können. (Doubletten, die vom Wareneingang kommen, sollen durchgeschleift werden). Dies geschieht durch Anwendung der Filter-Funktion in Excel

(P:\k-z\Ofs\Archivierung\Auftragsüberwachung\2014\RRD002_2014_UL_ZERTIFIKATE_wöchentlich\Buchhaltung+Prüfung). (siehe auch Anlage 2).

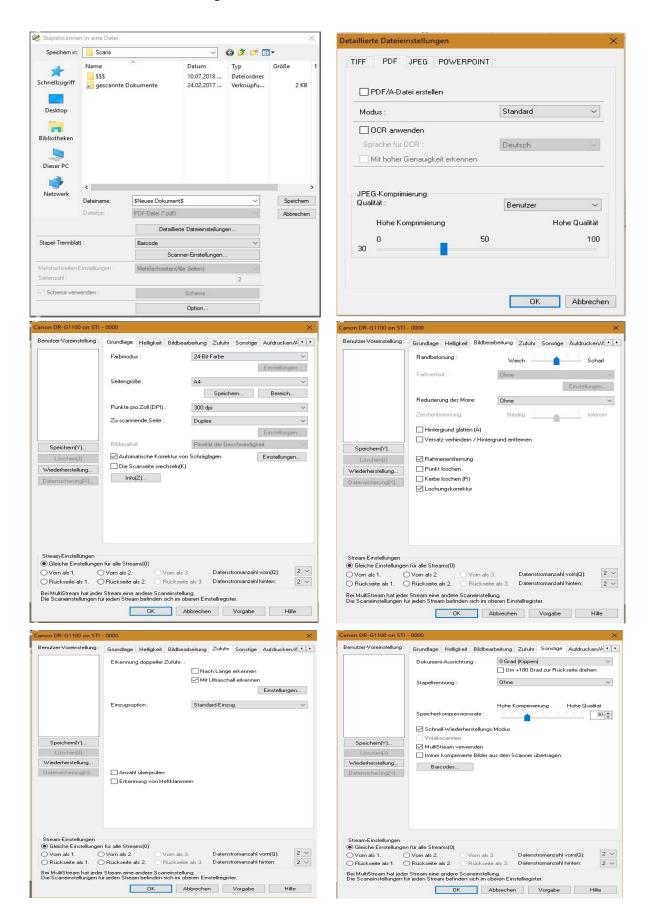
3.3 Beschreibung des Scanvorgangs

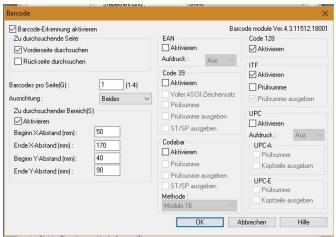
3.3.1 Allgemein

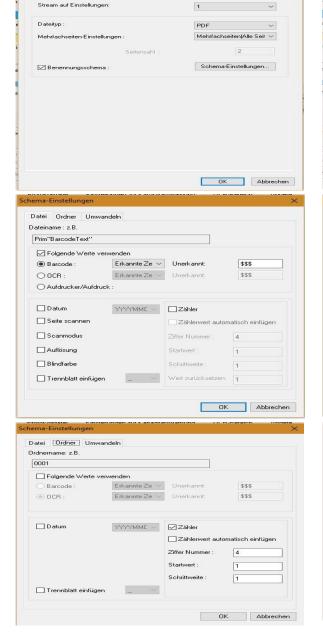
Vor Beginn des Scannens wird das Gerät mit dem dafür vorgesehenen Reinigungstuch gesäubert, so dass die geforderte Scanqualität gesichert ist. Der Bearbeiter muss den Scanvorgang sorgfältig überwachen, indem er/sie die Qualität der Bildergebnisse am Bildschirm beaufsichtigt. Bei Abweichungen ist der Scanner erneut zu reinigen oder ggf. sind die Scannereinstellungen anzupassen. In der Scanner-Software ist das Profil "Multistream PDF und TIFF" bzw "Dokumente tiff/pdf" eingerichtet. Hierdurch werden beim Scannen gleichzeitig eine PDF und eine TIFF-Datei des Dokuments erstellt. Die Dokumente werden im Stapel eingelegt. Der Scanner trennt die Dokumente automatisch durch die Barcode-Vorlaufblätter. Auch unterschiedliche Formate (wie z.B. Letter) werden automatisch erkannt. Bei Doppeleinzug meldet das Gerät einen Fehler. Die Dateien werden im Auftragsverzeichnis abgelegt. Mittels Start- und Endbarcode eines Auftragspakets wird die Anzahl der verarbeiteten Dokumente ermittelt. Diese muss mit der Anzahl der PDFs/TIFF-Ordner übereinstimmen.

3.3.2 Einstellungen der Scanner

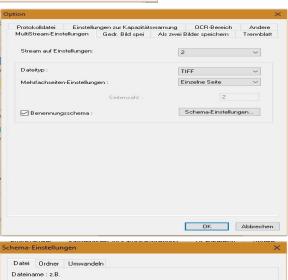
3.3.2.1 Scannereinstellungen Dahlewitz Scanner Archiv

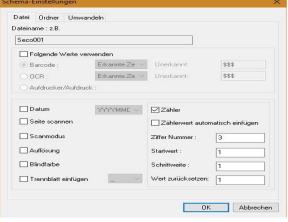


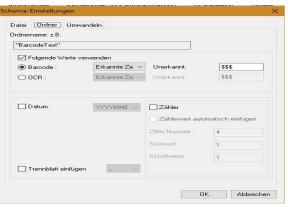




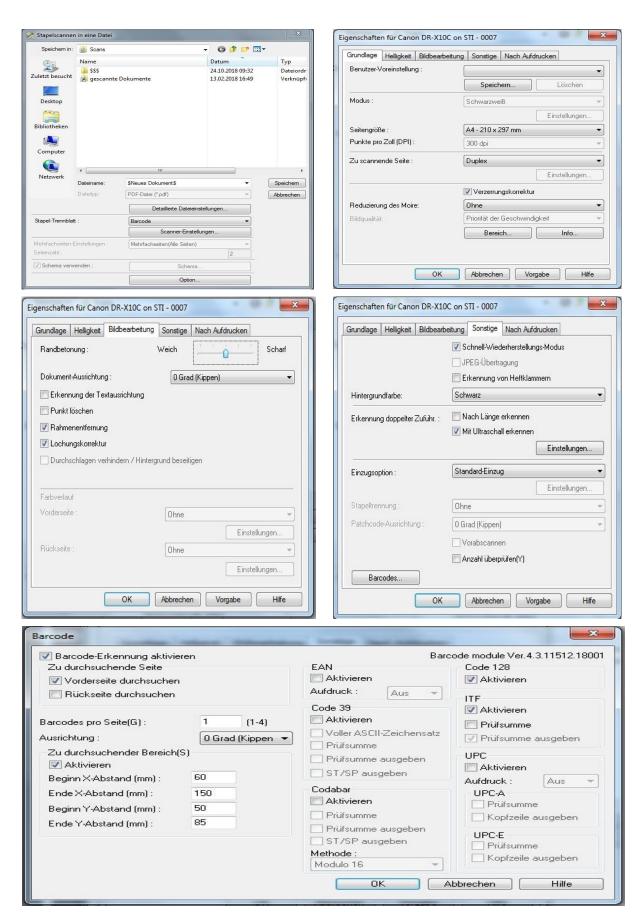
Protokolldatei Einstellungen zur Kapazitätswarnung OCR-Bereich Andere MultiStream-Einstellungen Gedr. Bild spei Als zwei Bilder speichern Trennblatt

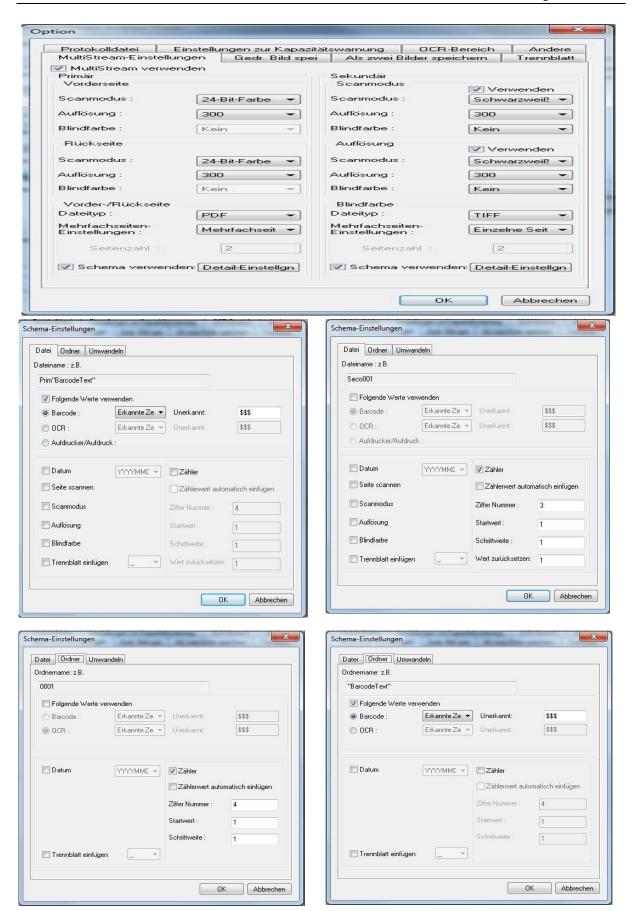




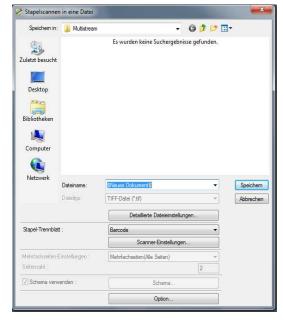


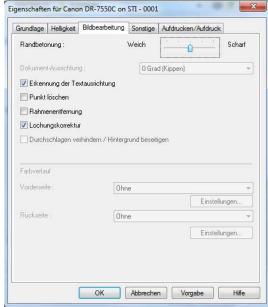
3.3.2.2 Scannereinstellungen Dahlewitz Scanner Repro

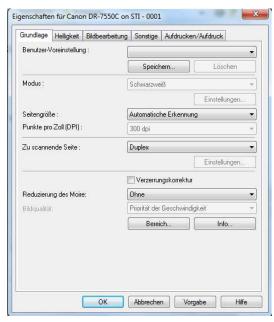


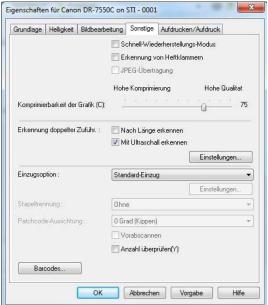


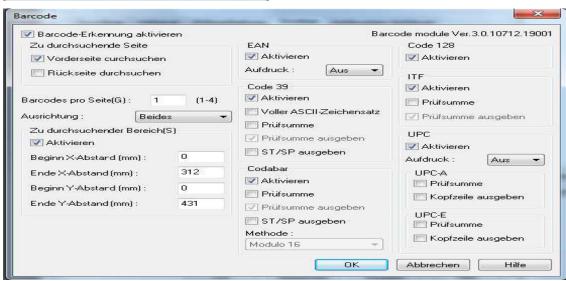
3.3.2.3 Scannereinstellungen Oberursel Zertifikate

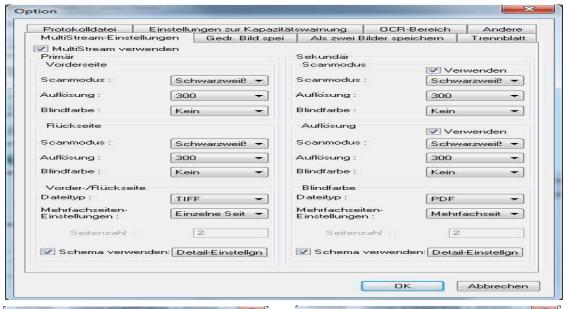


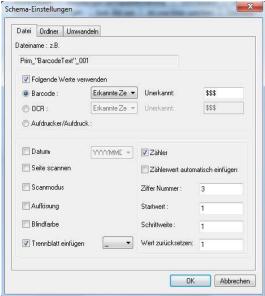


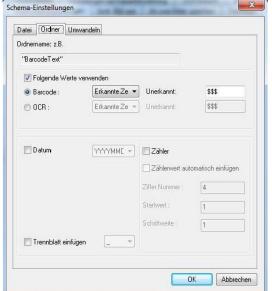


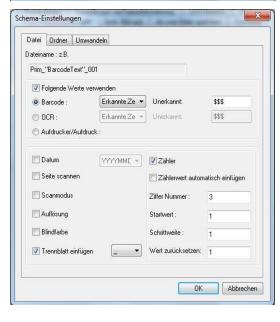


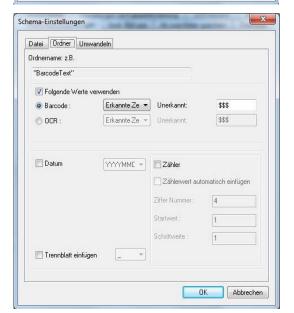




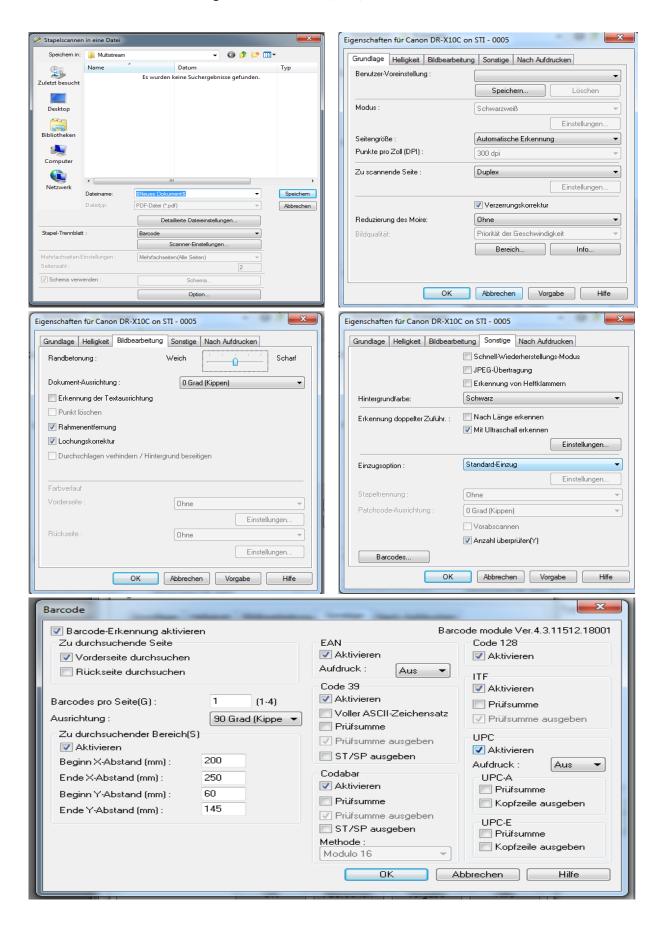


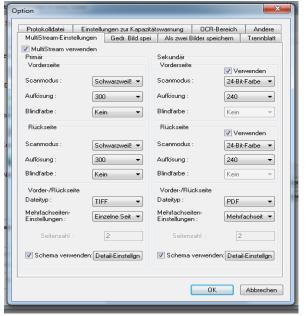






3.3.2.4 Scannereinstellungen Oberursel FAIR/FPA/FPD













3.4 Verfügbarmachung der Daten im Digitalen Archiv

Die Bild-Dateien und ggf. die Excel mit den erfassten Datensätzen sind nach dem Scannen an den Administrator Digitales Archiv zu übergeben (Datenaustausch-Laufwerk bzw. X-Laufwerk). Dieser ist darüber per E-Mail zu informieren.

Der Administrator Digitales Archiv bearbeitet den Import der Datensätze und der Bild-Dateien ins Digitale Archiv (siehe AAW04-07 Import mit MFD Collect)

Der Administrator prüft die importierten Daten direkt im Anschluss auf Konsistenz und stichprobenartig auf Inhalte und Funktion.

3.5 Verfügbarmachung der Images zur Verfilmung

Der Inhalt eines Image-Ordners wird bei entsprechender Menge abgeschlossen und zur Verfilmung vorbereitet. Die Auftragsabwicklung entspricht dem Standardverfahren. Hierbei wird der Barcodenummernbereich im Auftragsumfang dokumentiert.

3.5.1 Erstellung der Datenträger für die Mikrofilmerstellung (OU)

In Oberursel werden die entsprechenden tiff/pdf-Dateien zusammengetragen. Die gesammelten Dateien werden zusammen mit der Auftragsbeschreibung auf einen Datenträger übertragen, welcher anschließend mit der Auftragsnummer beschriftet wird. Dieser Datenträger wird an den Dienstleister gesendet.

Anschließend wird der Administrator des digitalen Archivs angewiesen eine Übersicht(Com-List) der Barcodes mit den entsprechenden Bildnummern aus dem digitalen Archiv zu erstellen und diese ebenfalls dem Dienstleister zu übermitteln.

3.5.2 Erstellung der Datenträger für die Mikrofilmerstellung (DW)

In Dahlewitz werden die entsprechenden tiff/pdf-Dateien zusammengetragen. Es wird ebenfalls eine Übersicht(Com-List) der Barcodes mit den entspechenden Bildnummern für die Erstellung der Scandat erstellt. Die Bilddaten werden zusammen mit der Com-List und der Auftragsbeschreibung als Datei auf einen Datenträger übertragen, welcher anschließend mit der Auftragsnummer beschriftet wird. Dieser Datenträger wird mit der ausgedruckten Auftragsbeschreibung an den Dienstleister gesendet.

3.6 Arbeiten nach der Verfilmung

Nach der Verfilmung sendet der Dienstleister eine Datei(Scandat), in welcher die entsprechenden Film/Blip-Nr zu den Barcodes vermerkt sind, an den Administrator des digitalen Archivs. Die Scandat wird in das digitale Archiv importiert und somit werden die bereits vorhandenen Datensätze komplettiert.

Die Datensätze und Mikrofilme werden anschließend entsprechend der Prüfroutinen/Prüfpläne(siehe Anlagen) kontrolliert.

4 Anlagen

- Anlage 1 Tabelle des Scanvorgangs und Prüfungen für OU Zertifikate
- Anlage 2 Tabelle des Scanvorgangs und Prüfungen für OU FAIR- und FPA/FPD-Dokumente
- Anlage 3 Prüfroutinen im Überblick (OU)
- Anlage 4 Prüfplan COM-Verfilmung DW

Anlage 1 – Tabelle des Scanvorgangs und Prüfungen für OU Zertifikate

Vorgang	wie	Plausibilitäts/Qualitäts- Prüfung
Abholen der WE-Zertifikate in blauer Kiste beim Wareneingang, jedes Zertifikat ist mit einem WE-Nummern-Deckblatt versehen und mehrfach geklammert. (Achtung: Fehlerquelle hier ist 1. eine falsche WE-Nummer auf dem Deckblatt, weil diese händisch eingegeben wird, und 2. dass manchmal 2 unterschiedliche Zertifikate aus Versehen zusammengetackert werden)	manuell	Nicht notwendig
Vorbereiten zum Scan: Entklammern und sortieren nach A4 und sonstige Formate wegen unterschiedlicher Scan-Einstellungen	manuell	Prüfen, dass nicht verse- hentlich 2 WE-Dokumente zusammengeklammert worden sind
Erstellen einer Excel-Tabelle, in der alle Barcode-Deckblätter aufgelistet werden (Eingabe mittels Handscanner). Später werden hier alle WE-Nummern dazugelistet. Aufbau der Tabelle ist: 1. Ort: <auftragsnummer;-;jahr;_;01n; 1m="" kiste;="" m="" von=""> Beispiel: RRD002-2013_01 Kiste 4v4 2. Barcode-nummer 3. Dokumenttyp (ist immer: "Zertifikat") 4. WE-Nummer</auftragsnummer;-;jahr;_;01n;>	Per Hand- scanner: Wer- te werden au- tomatisch übernommen	Unbedingt auf korrekt durchlaufende Nummerie- rung des Barcodes prüfen, weil der Handscanner manchmal doppelt zählt!
Jedes Zertifikat bekommt eines der Deckblätter mit Barcode- Nummer dazu. Gleichzeitig werden in die Excel-Tabelle die einzelnen WE-Nummern dazugeschrieben, sodass später die- se Excel-Tabelle die Zuordnungen WE- und Scan-Nummer zeigt. Diese Excel-Inventarliste wird in folgendem Pfad ge- führt: P:\k-z\Ofs\Archivierung\Auftragsüberwachung\2013 in Be- arbeitung Ulshöfer\RRD002- 20XX_UL_ZERTIFIKATE_wöchentlich Gleichzeitig wird im Pfad: P:\ k-z \ Ofs\ Archivierung\ Auf- tragsüberwachung\ Auftragsüberwachung_ab_20XX.xls (sie- he Link auf Desktop) für jeden neuen Teilauftrag eine neue Zeile erstellt	Händische Eingabe der WE-Nummer	1. nach kompletter Eingabe: Prüfen der WE-Nummern auf Doubletten (entstehen durch Fehler im Warenein- gang oder unsere Fehlein- gaben – siehe Prüfdatei "WE_Prüfung.xls". 2. Normierte Eingabe im Tastenblock blind im 3- Fingersystem zur eigenen Fehler-Reduzierung

Vorgang	wie	Plausibilitäts/Qualitäts- Prüfung
Scannen der WE-Zertifikate vom Stapel. Hierbei wird für DIN A4 Dokumente der Scanner anders eingestellt, als für Dokumente unterschiedlicher Formate (Letter, A3, etc.)	Die Barcode- Nummern werden auto- matisch ge- trennt, sodass vom Scanner pro Barcode eine Datei mit dem WE- Dokument er- stellt wird	1. Prüfen der Qualität des Scans per Bildschirm und Feinjustieren über Helligkeit u Kontrast des Scanners 2. Prüfen auf Vollständigkeit der gescannten Blätter über die abgelegten ScanDateien 3. Prüfen auf Doppeleinzug: Notieren des Zählerstandes des Scanners und vergleichen mit dem zweiten Scan
Scannen von Zertifikaten im DIN-A4-Format:		
Einstellung des Scanners für PDF-Scan: Barcode-Trennung wird abgeschaltet, und die Zertifikate werden einzeln eingelegt und vom Stapel gescannt. Dies bietet die geringste Fehlerquelle und es werden sofort Pdf-Dokumente in einer Liste angelegt. Einstellung des Scanners für TIFF-Scan: Barcode-Trennung ist immer eingeschaltet (Ausnahme: es werden Barcodes erkannt wo keine sind, und mehrere Dateien angelegt – siehe Scanner-Anleitung), und die Zertifikate werden einzeln eingelegt und vom Stapel gescannt.		
Scannen von Zertifikaten mit unterschiedlichen Papierfor-		
maten: Einstellung des Scanners für PDF-Scan: Barcode-Trennung ist abgeschaltet, zusätzlich das Papierformat auf "automatisch erkennen" gestellt. Zertifikate werden einzeln vom Stapel gescannt Einstellung des Scanners für TIFF-Scan:		
Barcode-Trennung ist immer eingeschaltet (Ausnahme: es werden Barcodes erkannt wo keine sind, und mehrere Dateien angelegt – siehe Scanner-Anleitung), und die Zertifikate werden einzeln eingelegt und vom Stapel gescannt.		
Gescannte PDF der WE-Zertifikate werden wöchentlich nach	Per	Nicht notwendig
Dahlewitz geschickt, um in System MFDWin eingespielt zu werden	CD/Hauspost	
Gescannte TIFF der WE-Zertifikate werden monatlich zu Uls- höfer IT geschickt, um daraus Rollfilme zu erstellen	Per CD/Hauspost	Prüfung der Rollfilme per Bildschirm
Gescannte WE-Zertifikate werden im Hause im Original zwi- schengelagert bis die Rollfilme kontrolliert sind, dann ver- nichtet		Nicht notwendig

Anlage 2 – Tabelle des Scanvorgangs und Prüfungen für OU FAIR- und FPA/FPD-Dokumente

Vorgang	wie	Plausibilitäts/Qualitäts- Prüfung
Vorbereiten zum Scan:		riulung
 FAIR- oder FPA/FPD-Dokumente werden entklammert und in Archiv-Aufträgen (Excel-Dateien) erfasst (Attributierung – siehe aktuelle Archivvereinbarung). Jedes Dokument erhält ein Deckblatt mit Barcode-Nummer. Enthält ein Dokument Kapitel, können diese mit Trennstreifen unterteilt sein. Befindet sich keine zusätzliche DIN A4-Kopie (auf farbigen Papier) unmittelbar vor oder hinter dem Original-Trennstreifen, ist diese zu erzeugen und einzufügen. Die Original-Trennstreifen, welche kleiner A4 sind, werden anschliessend entfernt und für die Fachabteilung lose gesammelt. Din A3-Dokumentenblätter müssen vor dem Einlegen im Scanner auseinnandergefaltet werden. 	manuell	nicht notwendig
 Dokumentenblätter im Format >DIN A3 werden auf der Rückseite mit einem Barcode für Batch-Blätter versehen. Ein zweiter, identischer Barcode kommt auf das Batch-Blatt, welches weitere Informationen wie die Barcode-Nr. des Dokumentes, die Dokumenttypbezeichnung und Archiv-Auftragsnummer enthält. Die Dokumentenblätter im Format >Din A3 werden für den Inhouse-Scanvorgang zunächst gegen solche Batch-Blätter ausgetauscht. 		
Scannen von FAIR- und FPA/FPD-Dokumenten im DIN A4- und DIN A3-Format: Beim Scanvorgang werden gleichzeitig PDF- wie auch TIFF-Dateien erstellt (Scannereinstellungen – siehe unten).	Die Barcode- Nummern werden automatisch ge- trennt, sodass vom Scanner pro Barcode ein Ordner mit ein- zelnen TIFF-Dateien und einer PDF-Datei erstellt wird.	1.Prüfen der Qualität des Scans per Bildschirm und Feinjustieren über Helligkeit und Kontrast des Scanners. 2.Prüfen auf Vollständigkeit der gescanten Dokumente über die abgelegten ScanDateien. 3.Prüfen der angelegten Ordnern auf möglichen Fehlerordnern.

Vorgang	wie	Plausibilitäts/Qualitäts- Prüfung
Scannen von Dokumentenblätter im Format >DINA3:		
Die Formate >DIN A3 werden gesondert am Großflächenscanner als PDF-Dateien gescannt und in einem separaten Ordner abgelegt. Für die spätere Weiterleitung der Großflächenscans an den Ersteller der Mikrorollfilme, ist der Ordner einmal zu kopieren. Jede PDF-Datei wird nach dem zuvor auf der Rückseite des Großformates angebrachten Barcode benannt. Im Anschluss werden die PDF-Dateien der Batch-Blätter durch die PDF-Dateien der dazugehörigen Großflächenscans ersetzt.	am Großflächen- scanner	Prüfen der Qualität des Scans per Bildschirm und Feinjustieren über Hellig- keit und Kontrast des Scan- ners.
Import ins Digitale Archiv MFDWin:		
Die Dokumente werden 2 x mal wöchentlich gescannt und umgehend im digitalen Archiv zur verfügung gestellt. Für den Import in das Digitale Archiv MFDWin, erfolgt eine Ablage der PDF-Dateien auf standortübergreifende RRD-Laufwerke (z.B. X-Laufwerk). Im Anschluss wird die Betreuung des MFDWin-System darüber informiert (E-Mail mit der Excel-Erfassungsdatei).	X-Laufwerk	Prüfen in MFDWin, ob alle Dateien importiert wurden und ob diese aufrufbar sind.
Rollfilm- und Mikrofilmkartenerstellung:		
Die TIFF-Dateien, der zuvor kopierte Ordner mit den PDF-Dateien der Großfläschenscans und die aufbereitete Excel-Erfassungsdatei werden per Speichermedium an den Mikrorollfilmersteller weitergeleitet. Wenn der Rollfilm erstellt ist, wird die Film-Bildnummer zu den importierten ins MFDWin Dateien vergeben (E-Mail an MFDWin-Administrator).	CD / DVD per Haus- post	1.Prüfen auf Vollständigkeit der gespeicherten Dateien auf dem Medium. 2. Kontrolle der Rollfilme und Mikrofilmkarten auf-Qualität und Vollständigkeit.
Umgang mit Original-Dokumenten:		
Die gescannten FAIR- und FPA/FPD-Dokumente werden am CBS-Standort zwischengelagert bis die Rollfilme kontrolliert sind. Dann werden die Dokumente entweder eingelagert oder vernichtet (siehe aktuelle Archivvereinbarung).	Einlagerung oder Vernichtung	nicht notwendig

Anlage 3 – Prüfroutinen im Überblick (OU)

	Prüfung auf fort-	Prüfung gleiche	Prüfung Tiff	Prüfung auf	MFDWin an DW	Rollfilm an Ulshöfe
	laufende Nummerierg	Anzahl Dateien	auf Ordnerinhalte	Doubletten WE		
	der Barcodes			bzw Falscheingabe	(wöchentl.)	(monatl.)
Zertifikate_MFDWin_RRD193-2012	ok	542	ok	ok	CD 17.1.13	
Zertifikate_Rollfilm_RRD193-2012	ok	542	ok	ok		CD persönl 12/2012
dertifikate_MFDWin_RRD002-2013_1	ok	495	ok	ok	CD 17.1.13	
ertifikate_Rollfilm_RRD002-2013_2	ok	495	ok	ok		
dertifikate_MFDWin_RRD002-2013_2	ok	377	ok	ok	CD 17.1.13	
dertifikate_Rollfilm_RRD002-2013_2	ok	377	ok	ok		
dertifikate_MFDWin_RRD002-2013_3	ok	442	ok	ok	CD 12.2.13	
ertifikate_Rollfilm_RRD002-2013_3	ok	442	ok	ok		
dertifikate_MFDWin_RRD002-2013_4	ok	208	ok	ok	CD 15.2.13	
ertifikate_Rollfilm_RRD002-2013_4	ok	208	ok	ok	CD 15.2.14	
ertifikate_MFDWin_RRD002-2013_5	ok	190	ok	ok		
dertifikate_Rollfilm_RRD002-2013_5	ok	190	ok	ok		
ertifikate_Rollfilm_RRD002-2013_6	ok	62	ok	ok		
Certifikate MFDWin RRD002-2013 6	ok	62	ok	ok		
Rollfilm- und MFD-Dateien müssen ju Ziel: sind auch keine Scans vergesse	•	en				
3. Prüfung Tiff auf Ordnerinhalte unter ungünstigen Umständen könn Barcode-Ordner Fehler passieren, so anderen Ordner wie dem gewünscht	en beim Kopieren von Bild dass die Dateien fälschlich ten landen. Daher sind alle	nerweise in einem e Ordner auf Inhalte zu	den			
unter ungünstigen Umständen könn Barcode-Ordner Fehler passieren, so	en beim Kopieren von Bilc dass die Dateien fälschlich ten landen. Daher sind alle kro geschrieben. (gilt nur f sind alle Kopieraktionen g	nerweise in einem e Ordner auf Inhalte zu ür TIFF)	den			
unter ungünstigen Umständen könn Barcode-Ordner Fehler passieren, so anderen Ordner wie dem gewünscht prüfen. Bilal hat hierzu ein Excel-Mal Ziel: kein Ordner ist leer, und damit 4. Prüfung auf Doubletten WE-Numr im Wareneingang werden die WE-Nu Übertragungsfehlern führt. Die Fehle	en beim Kopieren von Bild dass die Dateien fälschlich ten landen. Daher sind alle kro geschrieben. (gilt nur f sind alle Kopieraktionen g <u>mern</u> ummern händisch übertra erquote liegt bei ca. 1-2 pr	nerweise in einem e Ordner auf Inhalte zu ür TIFF) elungen gen, was zu o Tag. Ein Suchlauf auf				
unter ungünstigen Umständen könn Barcode-Ordner Fehler passieren, so anderen Ordner wie dem gewünscht prüfen. Bilal hat hierzu ein Excel-Mal Ziel: kein Ordner ist leer, und damit 4. Prüfung auf Doubletten WE-Numr im Wareneingang werden die WE-Nu Übertragungsfehlern führt. Die Fehle Doubletten lässt die Fehler erkennei unberücksichtigt.	en beim Kopieren von Bild dass die Dateien fälschlich ten landen. Daher sind alle kro geschrieben. (gilt nur f sind alle Kopieraktionen g mern ummern händisch übertra erquote liegt bei ca. 1-2 pr n, diese bleiben jedoch für	nerweise in einem e Ordner auf Inhalte zu ür TIFF) elungen gen, was zu o Tag. Ein Suchlauf auf unsere weitere Arbeit				
unter ungünstigen Umständen könn Barcode-Ordner Fehler passieren, so anderen Ordner wie dem gewünscht prüfen. Bilal hat hierzu ein Excel-Mal Ziel: kein Ordner ist leer, und damit 4. Prüfung auf Doubletten WE-Numr im Wareneingang werden die WE-Nu Übertragungsfehlern führt. Die Fehle Doubletten lässt die Fehler erkenner	en beim Kopieren von Bild dass die Dateien fälschlich ten landen. Daher sind alle kro geschrieben. (gilt nur f sind alle Kopieraktionen g mern ummern händisch übertra erquote liegt bei ca. 1-2 pr n, diese bleiben jedoch für	nerweise in einem e Ordner auf Inhalte zu ür TIFF) elungen gen, was zu o Tag. Ein Suchlauf auf unsere weitere Arbeit E-Nummern händisch				
unter ungünstigen Umständen könn Barcode-Ordner Fehler passieren, so anderen Ordner wie dem gewünscht prüfen. Bilal hat hierzu ein Excel-Mal Ziel: kein Ordner ist leer, und damit 4. Prüfung auf Doubletten WE-Numr im Wareneingang werden die WE-Nu Übertragungsfehlern führt. Die Fehle Doubletten lässt die Fehler erkenner unberücksichtigt. Ziel: eigene Übertragungsfehler (bei übertragen) werden weitgehend ver	en beim Kopieren von Bild dass die Dateien fälschlich ten landen. Daher sind alle kro geschrieben. (gilt nur f sind alle Kopieraktionen g mern ummern händisch übertra erquote liegt bei ca. 1-2 pr n, diese bleiben jedoch für	nerweise in einem e Ordner auf Inhalte zu ür TIFF) elungen gen, was zu o Tag. Ein Suchlauf auf unsere weitere Arbeit E-Nummern händisch				

Anlage 4 – Prüfplan COM-Verfilmung DW

Canon Im Hause Rolls-Ro	e yyce Deutschland veg 11, 15827 Bl	ness Services GmbH I Ltd & Co KG ankenfelde-Mahlow •		
Prüfplan für COM	/I-Verfilmun	gsaufträge aus Dahlev	witz	
Dokumenttyp:				
Archivauftrags-Nr.: Film-Nr.:	RRDXXX-20XX			
CD/DVD-Nr.:				-
1. Prüfung der Datensätze i	n MFDWIN	21.00 ZT-100001202		
Datensätze übergeben		Datensätze in MFDWin		
Anzahl der Datensätze stimmt Grund für Abweichung:	überein:		☐ ja	nein nein
Die Übereinstimmung der Da Vorbereitung der Verfilmung ü		bei den regelmäßigen Importe	n sowi	e bei der
geprüft durch	55			
Unterschrift des Prüfers	2.5			
2. Prüfung der Mikrofilmkas				
Mikrofilm lässt sich in Filmlese			☐ ja	nein
Mikrofilm ist richtig in die Kass	setten eingelegt		☐ ja	nein
Die Mikrofilmkassetten sind ric	htig beschriftet		☐ ja	nein nein
Die Datensätze stimmen mit de	en Blips überein		🔲 ја	nein nein
Festgestellte Mängel bei den M	likrofilmkassette	n:		-
goprüft durch				
geprüft durch	90.			
Unterschrift des Prüfers				