

Archivgut-Typ	Process Work Instruction (PWI) für MRO
---------------	--

(mit Ausnahme von investitionsgeförderten Unterlagen)

Bestimmungen zur Archivierung des oben genannten Dokumententyps:**Handhabung der Originale**

<input checked="" type="checkbox"/> Vernichtung	Datenschutzgerechte Vernichtung
<input type="checkbox"/> Archivierung	Aufbewahrung der Originale
<input type="checkbox"/> Rückgabe	Rücklieferung an Dokumenteneigentümer

Verfilmung

<input checked="" type="checkbox"/> hybride Verfilmung	Mikrofilm und Digitales Image	<input type="checkbox"/> Zusätzlicher Mikrofilm für Fachabteilung
<input type="checkbox"/> Mikrofilm	Reine Analogverfilmung (nur Mikrofilm, keine Ansicht im Digitalen Archiv)	

Aufbewahrungsduer

LOP+10	Aufbewahrungsduer der Originale / Mikrofilme
--------	--

Umgang mit Farbe

<input type="checkbox"/> Keine Farbe vorhanden, bzw. nicht relevante Farbinformationen
<input checked="" type="checkbox"/> Farbscan (nur für elektronische Wiedergabe, Mikrofilm nur bitonal)
<input type="checkbox"/> Original-Einlagerung der Dokumente, die Farbseiten enthalten

Kontrolle

<input checked="" type="checkbox"/> Stichprobenkontrolle (Standard)	<input type="checkbox"/> 1:1 Kontrolle
---	--

Qualitätsdokumentation

Zugehöriger Prozess, Spezifikation etc.	WI.SP.0260 WI.MS.0518	Template Nr.	T00160
---	--------------------------	--------------	--------

Sonstige Bestimmungen und Ergänzungen:	Die Dokumente werden in folgenden Ordner hochgeladen:X:\Ironmountain\AV 236. Alternativ können die Dokumente per Mail an den Verteiler Archiv DW mit dem Verweis auf die Archivvereinbarung 236 gesendet werden. IRM stellt die Dokumente innerhalb von vier Arbeitstagen im digitalen Archiv bereit.
---	---

Zuordnung Dokumentenfamilie

Arbeits- und Prüfanweisungen (Makro: Bitte nur einmal auswählen!)

Attributierung

Feld vorhanden	Attribut (abhängig von Zuordnung Dokumentenfamilie)	Alte Benennung/ Bsp. / Zusätzliche Attribute
<input checked="" type="checkbox"/>	Dokumenttyp	Prozessanweisung_PWI
<input checked="" type="checkbox"/>	Dokumentnummer	XY-1234-56
<input checked="" type="checkbox"/>	Version	
<input checked="" type="checkbox"/>	Projekt	
<input checked="" type="checkbox"/>	Teilenummer	
<input checked="" type="checkbox"/>	Ausgabedatum	
<input type="checkbox"/>	Serialnummer	
<input type="checkbox"/>	Inhalt	
<input type="checkbox"/>	Zusatzinformation (zusätzlich aufrufbares Feld)	

Zugriffsberechtigungen

<input checked="" type="checkbox"/> Dokumente sind für RRD Mitarbeiter allgemein zugänglich
<input type="checkbox"/> Dokumente sind nur für bestimmte Personen zugänglich ()

RRD-Fachabteilung / Dokumenten-Eigentümer

A. Beck	A&T-ME			3132510
Dokumenteneigentümer	Abteilung	Datum	Unterschrift	Kostenstelle

Archivstelle IRM

J. Becker, IRM		J. Becker, IRM	
Archivverantwortlicher	Unterschrift	Administration Digitales Archiv	Unterschrift

Prüflauf (Richtigkeit der Archivvereinbarung ist alle 2 Jahre durch Dokumenteneigentümer zu bestätigen)

Unterschrift Datum						
-----------------------	--	--	--	--	--	--

Archivierung gemäß RRD-Prozess S10.4.4-1 CA und N0058

Archivgut-Typ	Process Work Instruction (PWI) für MRO																																																				
Bemerkungen																																																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center; padding: 5px;">Process Work Instruction </td> <td style="padding: 5px;">Dokumentennummer</td> <td rowspan="2" style="vertical-align: middle; text-align: center; padding: 10px;"></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Dokumententyp, ist immer PWI</td> <td style="padding: 5px;">↓</td> <td style="padding: 5px;">Number: SR - 1006 - 01</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Engine Mark No.: All BR700</td> <td style="padding: 5px;">RR - Reference: SPM 70-42-11-300-801</td> <td style="padding: 5px;">Part Description: none</td> <td rowspan="2" style="vertical-align: middle; text-align: center; padding: 10px;"></td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Projekt</td> <td style="padding: 5px;">Valid for P/N's: several</td> <td style="padding: 5px;">Teilenummer</td> <td style="padding: 5px;">Remarks: none</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="padding: 5px;">Repair: Repair Less Important Surface Damage (BRG1006)</td> </tr> </table>				Process Work Instruction		Dokumentennummer		Dokumententyp, ist immer PWI	↓	Number: SR - 1006 - 01	Engine Mark No.: All BR700	RR - Reference: SPM 70-42-11-300-801	Part Description: none		Projekt	Valid for P/N's: several	Teilenummer	Remarks: none	Repair: Repair Less Important Surface Damage (BRG1006)																																		
Process Work Instruction		Dokumentennummer																																																			
Dokumententyp, ist immer PWI	↓	Number: SR - 1006 - 01																																																			
Engine Mark No.: All BR700	RR - Reference: SPM 70-42-11-300-801	Part Description: none																																																			
Projekt	Valid for P/N's: several	Teilenummer		Remarks: none																																																	
Repair: Repair Less Important Surface Damage (BRG1006)																																																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 5px;">WARNING: None</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">CAUTION: Do not touch the component with bare hands always wear gloves.</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">PSA: Refer to instructions given in applicable "Betriebsanweisung".</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">NOTE: Always check your work environment and tools before starting the task and report any issues that could cause damage to the part to Rework Planung or your Team Leader.</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Material: Several</td> </tr> </table>				WARNING: None	CAUTION: Do not touch the component with bare hands always wear gloves.	PSA: Refer to instructions given in applicable "Betriebsanweisung".	NOTE: Always check your work environment and tools before starting the task and report any issues that could cause damage to the part to Rework Planung or your Team Leader.	Material: Several																																													
WARNING: None																																																					
CAUTION: Do not touch the component with bare hands always wear gloves.																																																					
PSA: Refer to instructions given in applicable "Betriebsanweisung".																																																					
NOTE: Always check your work environment and tools before starting the task and report any issues that could cause damage to the part to Rework Planung or your Team Leader.																																																					
Material: Several																																																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">Number</th> <th style="width: 15%;">TKZ</th> <th>Description</th> <th style="width: 15%;">Qty.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Covers:</td> <td>n/a</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tooling:</td> <td>Standard</td> <td>n/a</td> <td>Handheld power tools</td> </tr> <tr> <td>Equipment:</td> <td>Standard</td> <td>n/a</td> <td>magnifying lens or binoculars x10</td> </tr> <tr> <td rowspan="11" style="vertical-align: middle; text-align: center;">Consumable:</td> <td>Standard</td> <td>n/a</td> <td>Carbide burrs (Milling cutter)</td> </tr> <tr> <td>Standard</td> <td>n/a</td> <td>Hand files</td> </tr> <tr> <td>Standard</td> <td>n/a</td> <td>abrasive wheels/ paper/ stone</td> </tr> <tr> <td>Standard</td> <td>n/a</td> <td>Scotch-Brite</td> </tr> <tr> <td>Standard</td> <td>n/a</td> <td>cloth wheels and polishing compounds</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>01040920</td> <td>Acetone</td> </tr> <tr> <td>1/40</td> <td>10002883, 01040919</td> <td>Isopropyl Alcohol</td> </tr> <tr> <td>2/101</td> <td>01040881</td> <td>Lint free cloth</td> </tr> <tr> <td>262B</td> <td>01043073</td> <td>Aircraft marker (Staedtler Lumocolor blue, 318-3)</td> </tr> <tr> <td>237</td> <td>10003333</td> <td>Scotch 202 Masking Tape</td> </tr> <tr> <td>2/96</td> <td>01040203</td> <td>Masking Tape</td> </tr> </tbody> </table>				Number	TKZ	Description	Qty.	Covers:	n/a			Tooling:	Standard	n/a	Handheld power tools	Equipment:	Standard	n/a	magnifying lens or binoculars x10	Consumable:	Standard	n/a	Carbide burrs (Milling cutter)	Standard	n/a	Hand files	Standard	n/a	abrasive wheels/ paper/ stone	Standard	n/a	Scotch-Brite	Standard	n/a	cloth wheels and polishing compounds	150	01040920	Acetone	1/40	10002883, 01040919	Isopropyl Alcohol	2/101	01040881	Lint free cloth	262B	01043073	Aircraft marker (Staedtler Lumocolor blue, 318-3)	237	10003333	Scotch 202 Masking Tape	2/96	01040203	Masking Tape
Number	TKZ	Description	Qty.																																																		
Covers:	n/a																																																				
Tooling:	Standard	n/a	Handheld power tools																																																		
Equipment:	Standard	n/a	magnifying lens or binoculars x10																																																		
Consumable:	Standard	n/a	Carbide burrs (Milling cutter)																																																		
	Standard	n/a	Hand files																																																		
	Standard	n/a	abrasive wheels/ paper/ stone																																																		
	Standard	n/a	Scotch-Brite																																																		
	Standard	n/a	cloth wheels and polishing compounds																																																		
	150	01040920	Acetone																																																		
	1/40	10002883, 01040919	Isopropyl Alcohol																																																		
	2/101	01040881	Lint free cloth																																																		
	262B	01043073	Aircraft marker (Staedtler Lumocolor blue, 318-3)																																																		
	237	10003333	Scotch 202 Masking Tape																																																		
	2/96	01040203	Masking Tape																																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Department:</td> <td style="width: 20%;">First Issue Date:</td> <td style="width: 20%;">Created:</td> <td style="width: 20%;">Checked:</td> <td style="width: 20%;">Revision Date:</td> </tr> <tr> <td>REWORK</td> <td>21.02.2022</td> <td>Kühne, Robert</td> <td>Riede, Lutz</td> <td>21.02.2022</td> </tr> <tr> <td>Issue: 1 / 1</td> <td colspan="3">Reason for change: powered hand tools more defined</td> <td>Rev.: 01 </td> </tr> </table>				Department:	First Issue Date:	Created:	Checked:	Revision Date:	REWORK	21.02.2022	Kühne, Robert	Riede, Lutz	21.02.2022	Issue: 1 / 1	Reason for change: powered hand tools more defined			Rev.: 01																																			
Department:	First Issue Date:	Created:	Checked:	Revision Date:																																																	
REWORK	21.02.2022	Kühne, Robert	Riede, Lutz	21.02.2022																																																	
Issue: 1 / 1	Reason for change: powered hand tools more defined			Rev.: 01																																																	
Country (origin of content): GER © 2021 Rolls-Royce Seite / Page 1 von / of 7		Export Classification: NLR Druckdatum / Print date: 2022-02-21		Date (Export Control): 12/01/2021 T00160:2021-01-12 WI SP 0518; WI SP 0260																																																	