

Archivgut-Typ	Daten Reibschweißanlage
---------------	-------------------------

(mit Ausnahme von investitionsgeförderten Unterlagen)

Bestimmungen zur Archivierung des oben genannten Dokumententyps:

Handhabung der Originale		
<input type="checkbox"/> Vernichtung	Datenschutzgerechte Vernichtung	
<input checked="" type="checkbox"/> Archivierung	Aufbewahrung der Originale	
<input type="checkbox"/> Rückgabe	Rücklieferung an Dokumenteneigentümer	
Verfilmung		
<input checked="" type="checkbox"/> hybride Verfilmung	Mikrofilm und Digitales Image	<input type="checkbox"/> Zusätzlicher Mikrofilm für Fachabteilung
<input type="checkbox"/> Mikrofilm	Reine Analogverfilmung (nur Mikrofilm, keine Ansicht im Digitalen Archiv)	
Aufbewahrungsdauer		
LOP+10	Aufbewahrungsdauer der Originale / Mikrofilme	
Umgang mit Farbe		
<input type="checkbox"/> Keine Farbe vorhanden, bzw. nicht relevante Farbinformationen		
<input type="checkbox"/> Farbscan (nur für elektronische Wiedergabe, Mikrofilm nur bitonal)		
<input type="checkbox"/> Original-Einlagerung der Dokumente, die Farbseiten enthalten		
Kontrolle		
<input checked="" type="checkbox"/> Stichprobenkontrolle (Standard)	<input type="checkbox"/> 1:1 Kontrolle	

Qualitätsdokumentation			
Zugehöriger Prozess, Spezifikation etc.	PA9133	Template Nr.	

Sonstige Bestimmungen und Ergänzungen:	Die Daten sind mit der Software "DataViewer.exe" lesbar. Die Fachabteilung ist für die Vorhaltung der Viewer-Software (DataViewer.exe) zuständig, damit die Daten auch in Zukunft im Archiv auslesbar bleiben.
--	--

Zuordnung Dokumentenfamilie
Fertigungs- und Prüfaufzeichnungen (Makro: Bitte nur einmal auswählen!)

Attributierung		
Feld vorhanden	Attribut (abhängig von Zuordnung Dokumentenfamilie)	Alte Benennung/ Bsp. / Zusätzliche Attribute
<input checked="" type="checkbox"/>	Dokumenttyp	Daten Reibschweißanlage
<input checked="" type="checkbox"/>	Dokumentnummer	Weldreport-Nr (z.B. "FW56599_20121113_145729")
<input checked="" type="checkbox"/>	Teilenummer	Assembly Part Nummer
<input checked="" type="checkbox"/>	Projekt	z.B. "Trent 1000"
<input checked="" type="checkbox"/>	Ausgabedatum	Date of Weld
<input checked="" type="checkbox"/>	Titel	Auftragsnummer (WAP)
<input checked="" type="checkbox"/>	Serialnummer	siehe Zeile 2 "serial Number"
<input checked="" type="checkbox"/>	Version	"bdf" oder "txt"
<input checked="" type="checkbox"/>	Zusatzinformation (zusätzlich aufrufbares Feld)	Export Kontroll Rating (siehe Seite 2)

Zugriffsberechtigungen	
<input checked="" type="checkbox"/> Dokumente sind für RRD Mitarbeiter allgemein zugänglich	
<input type="checkbox"/> Dokumente sind nur für bestimmte Personen zugänglich ()	

RRD-Fachabteilung / Dokumenten-Eigentümer				
Martin Rusch	OM-TME ME			3135480
Dokumenteneigentümer	Abteilung	Datum	Unterschrift	Kostenstelle

Archivstelle IRM			
J. Becker, IRM		J. Becker, IRM	
Archivverantwortlicher	Unterschrift	Administration Digitales Archiv	Unterschrift

Prüflauf (Richtigkeit der Archivvereinbarung ist alle 2 Jahre durch Dokumenteneigentümer zu bestätigen)						
Unterschrift						
Datum						

Archivierung gemäß RRD-Prozess **S10.4.4-1 CA** und **N0058**

Archivgut-Typ	Daten Reibschweißanlage
---------------	-------------------------

Bemerkungen

Zu jeder Schweißung entsteht eine bdf- und eine txt-Datei. Die Schweißdaten werden monatlich an das Archiv übergeben und in das digitale Archiv eingespielt. Von der Fachabteilung werden die bdf- und txt-Dateien und die dazugehörigen Metadaten in Excel übergeben, welche die in dieser Archivvereinbarung geforderten Attribute enthält. Jede bdf- und txt-Datei wird als jeweils ein Datensatz erfasst.

Alle Reibschweißdaten in den Ordnern T900 HPT, T1000HPT und *HPC haben das Export Kontroll-Rating „9E003.A8“. Dieses ist im Infocfeld zu erfassen. Alle anderen haben kein Rating.

Öffnen einer Datei im digitalen Archiv:

1. Datensatz im dig. Archiv anklicken
2. Folgender Windows Dialog erscheint



3. Klicke auf den Pfeil neben „Save“ und wähle „Save as“
4. Wähle dann bei „Save as type“ All files und ändere bei „File name“ die Dateiendung von .aspx zu .bdf.
5. Die Datei kann nun geöffnet werden, vorausgesetzt der Data Viewer ist auf dem Rechner installiert

