



## 1 Limpeza

do fluido antes do armazenamento para impedir que os contaminantes e a água entrem no tanque.

## 2 Proteção

do fluido com filtro de respiro T.R.A.P. e secadores ARV para manter o tanque limpo e seco.

## 3 Polimento

do fluido antes do abastecimento – reduzindo o tempo de inatividade dos equipamentos, causada por contaminantes.

