









檢查手順書

車 型	AST	工程名	INJ+ASSY	變更記事	符號	年 月 日	變更內容	承認	審核	作成
品 番	CW785401/2XA				-	2023.10.31	新設	何江龍	何常豪	陳嘉琪
品 名	A柱	製造單位	製一組							
頁數	1/1	文件編號								

NO	作業手順	略圖		重點項目
1	外觀檢查	 <p>正面檢查方向</p>  <p>背面檢查方向</p>		※白化、變形、缺料、斷裂、毛邊、異色、P.L刮手、誤品、欠品、異常不可 ※Gate +0.2~0 mm(刮手不可)
2	近線化CLIP組裝	 <p>白色CLIP組裝，RH/LH各2個</p>  <p>CLIP品番：MU000504</p>		※CLIP組付，漏裝不可
3	點檢記號 ①易缺料處，右左邊各1處 ②作業者代號	 <p>①易缺料位置</p>  <p>②背面寫作業者代號</p>		※白色蠟筆確實畫記，代號需能辨識模糊不可
4	裝箱暫存	 <p>PE袋尺寸:102×30×0.08T RH-黃色/LH-白色</p>  <p>出貨通箱：T7320</p>		※誤、混、欠品不可
5				