

# 瑞全企業股份有限公司

## INJ(試作/量產)成型條件表

機台成型條件編號：\_\_\_\_\_

第\_\_\_\_\_次試模

模 具	車型/品名		P02F 前輪弧 63810/1-2YK0A								試模日期														
	成型機		221		產品重量		374g		模具廠				模具編號												
					Gate重量				模穴數				成型週期		sec										
	固定側回路		一 進		一 出		溫度控制		<input checked="" type="checkbox"/> 常溫水_____°C		<input type="checkbox"/> 冷凍水_____°C		<input type="checkbox"/> 模溫機_____°C												
可動側回路		一 進		一 出		溫度控制		<input checked="" type="checkbox"/> 常溫水_____°C		<input type="checkbox"/> 冷凍水_____°C		<input type="checkbox"/> 模溫機_____°C													
原 料	原料名稱		14071-2 (KZBP7-8振揮抽色)		色母				回收材比例		不可使用回收料														
									烘料		80±5		°C		2		hr								
溫 度	料管溫度(°C)				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	單位								
					180	185	190	190	190	190	185	180				°C									
	熱 澆 道 (°C)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	單位								
																	°C								
		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	單位								
																°C									
⌚ 射出時間：					sec		⌚ 冷卻時間：					sec		✎ 射出終點：				mm							
成 型 條 件	射 膠 設 定			射五		射四		射三		射二		射一		機械手臂使用											
								115		115		115		<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否											
								5		65		50		<input type="checkbox"/> 夾具 <input checked="" type="checkbox"/> 吸盤											
								34		40		70		<input checked="" type="checkbox"/> 全自動											
										28		28		<input type="checkbox"/> 半自動											
	保 壓 設 定			保四		保三		保二		保一		入 料 設 定				前鬆退		加料1		加料2		加料3		後鬆退	
								15										95		100		20			
								5										50		85		10			
								2										5		6					
																		45		100		115			
	拖 模 進			頂進一		頂進二		鎖 模				關1		關2		關3		關4		低壓		高壓			
				30		30										45		65		20		90			
				10		15										60		90		30		50			
				9.5		170										320		300		250					
	拖 模 退			拖退二		拖退一		開 模				開5		開4		開3		開2		開1		開 模 終			
				30		50								33		50		80		60					
				15		60								25		50		90		20					
				10		20								645		500		230							
	模具問題點及改善建議														料管溫度 射膠(壓力.速度.位置.時間) 保壓(壓力.速度.時間) 入料(壓力.速度.背壓.位置) <b>設定公差±10%</b>										
	符號	年.月.日		改訂內容/理由								承認		審查		作成									