

# 718W 成型工程 檢查動作 手順書

## Sách cầm tay kiểm tra thao tác kỹ thuật hình thành 781W

品番 mã	75851/2-02300	品名 tên sản phẩm	MUDGUARD ASSY, BODY ROCKER PANEL, RH/LH					顧客承認					
								khách hàng xác nhận					
			核准 phê duyệt		承認 thừa nhận		確認 xác nhận		審査 kiểm tra				
作業者注意事項： Những mục công nhân cần chú ý  1. 作業者若發現規範外之問題時，需立即向上級反應。  Khi công nhân phát hiện những vấn đề ngoài phạm vi quản lý, phải lập tức phản ánh lên cấp trên.  2. 請依據規定方式進行檢查，不可跳脫。  Yêu cầu tiến hành kiểm tra theo đúng hình thức quy định, không bỏ sót.			工程名稱 Tên công trình		INJ工程 CÔNG TRÌNH								
			年月日 năm tháng ngày		記號 ký hiệu	改定內容 nội dung sửa		確認 xác nhận	制定 đề ra	廠商作成承認			
						新設 thiết kế mới		何東峻	何英綺	xác nhận hoàn thành nhà sản xuất			
			2018/8/27		-					核准 phê duyệt			
										承認 thừa nhận			
										確認 xác nhận			
										制定 đề ra			
										何江龍			
										何福基			
										何東明			
										何家揚			

1

機械手成型部品取出  
tay máy bộ phận thành hình gắp ra



咬花面撞傷不可有  
Không được có vết xước và hàn

2

GATE修除(RH/LH各5處)  
Sửa chữaGATE(RH/LH có 5 vị trí)



GATE修除位置 sơ đồ vị trí là Sửa chữaGATE

5

檢查重點&劃記順序: 易缺料位置(RH/LH各2處)  
Kiểm tra trọng điểm và thứ tự đánh dấu: Vị trí dễ thiếu nguyên liệu(RH/LH có 2 vị trí)





缺料不可 không được để thiếu nguyên liệu

3

折動部扣入(RH/LH各5處)  
Thứ tự kiểm tra bề ngoài và trọng điểm(RH/LH có 5 vị trí)




反覆折動後扣入

6

最終檢查: 劃記確認(RH/LH各11處)  
kiểm tra cuối: vạch xác nhận(RH/LH có 11 vị trí)



劃記  
cần đánh dấu từng bước

7

素材長度量測(成型後1分鐘內) RH:1969+1-2mm  
LH:1970+1-2mm

長度量測位置圖 (成型後1分鐘內)



1969+1-2mm  
1970+1-2mm

長度量測位置圖 (成型後24hr)



1967+1-2mm  
1967+1-2mm



量測位置



量測位置

4

外觀檢查方向&順序  
Kiểm tra phương hướng và thứ tự bên ngoài



依箭頭方向檢查表面外觀  
Dựa vào hướng đầu cắt kiểm tra bề mặt ngoài

7

素材長度量測(成型後1分鐘內) RH:1969+1-2mm  
LH:1970+1-2mm

長度量測位置圖 (成型後1分鐘內)



1969+1-2mm  
1970+1-2mm

長度量測位置圖 (成型後24hr)



1967+1-2mm  
1967+1-2mm



量測位置



量測位置

7

OK

