

# 檢查手順書

車型	AST	工程名	INJ+ASSY	變更 記事	符號	年月日	變更內容	承認	審核	作成	
品番	CW785401/2XA				-	2023.10.31	新設	何江龍	何常豪	陳嘉琪	
品名	A柱	製造單位	製一組								
頁數	1/1	文件編號									

NO	作業手順	略圖				重點項目			
1	外觀檢查	 				※白化、變形、缺料、斷裂、毛邊、異色、P.L刮手、誤品、欠品、異常不可 ※Gate +0.2~0 mm(刮手不可)			
2	近線化CLIP組裝	 				※CLIP組付，漏裝不可			
3	點檢記號 ①易缺料處，右左邊各1處 ②作業者代號	 				※白色蠟筆確實畫記，代號需能辨識模糊不可			
4	裝箱暫存	 				※誤、混、欠品不可			
5									