

作業標準書 sách tiêu chuẩn hoạt động			車 型 loại máy	681W	工 程 別 loại công trình	INJ	制定日期 ngày chế định	2017/6/1		
			品 番 mã số sản phẩm	58916-0D150			品 名 tên sản phẩm	MAT, BOX BOTTON		
生產編號 mã số sản xuất			編 號 mã số		版 次 lần bản	1	頁 次 số trang	1 / 2		
NO.	作業內容 nội dung tác nghiệp	作業要點 hoạt động trọng điểm		注意事項 việc cần chú ý	確認頻度 xác nhận tần xuất	治工具名 tên công cụ	担 當 đảm nhận	附 圖 ảnh kèm thêm		
1	原料受入驗收檢查 kiểm tra nghiệm thu thu nhận nguyên lie u	原料準備及番號確認 nhận số hiệu sản phẩm và chuẩn bị nguyên vật l		A7180-LJ	每回 mỗi lượt		備料者 người tác nghiệp			
		原料顏色確認 xác định màu sắc nguyên liệu		LOT板比對(BLACK) đối chiếu bảng LOT(BLACK)			品管 Quản lí sản phẩm			
2	原料乾燥 lâm khô nguyên liệu	原料需烘乾處理 nguyên liệu cần xử lý lâm khô		80±5°C,2Hr以上 80±5°C,2Hr trở lên	每回 mỗi lượt	乾燥機 máy lâm khô	組長 tổ trưởng			
		原料: 新材:舊材 5:1以下 Vật liệu mới: Vật liệu cũ 5:1 trở xuống		原料番號 mã số nguyên liệu	每回 mỗi lượt	攪拌機、抽料機 máy trộn,máy hút nguyên liệu	作業者 gười tác nghiệp			
3	原料投入 cho nguyên liệu vào									
4	模具安裝 lắp đặt khuôn	公、母模:常溫水 khuôn chính và phụ:nhiệt nước bình thường.		換模作業要領書 sách hướng dẫn việc thay khuôn	每回 mỗi lượt	天車 cần trục	組長 tổ trưởng			
5	射出成型 hình thành ép phun	成型條件編號 điều kiện mã số hình thành		成型條件表 bảng điều kiện hình thành	每回 mỗi lượt		組長 tổ trưởng			
		外觀、缺料、重量、色、須在限度見本規格內，才可 打量生產，不在規格內需廢棄		初期廢棄(捨打品)	每回 mỗi lượt		組長 tổ trưởng			
變更記事 thay đổi ghi việc	年、月、日 năm,tháng,ngày	符 號 ký hiệu	變 更 內 容 thay đổi nội dung			客 戶 承 認				
	2017/6/1	-	新設 thiết lập mới							
							承 認 xác nhận	審 查 thăm tra	擔當/製表 đảm nhận/lập bảng	發 行 phát hành
										瑞全

作業標準書			車 型	681W	工 程 別	INJ	制定日期	2017/6/1				
sách tiêu chuẩn hoạt động			品 番	58916-0D150		品 名	MAT, BOX BOTTON					
生産編號			編 號	版 次		1	頁 次	2 / 2				
mã số sản xuất			mã số	lần bản			số trang					
NO.	作業内容	作業要點	注意事項	確認頻度	治工具名	担 當	附 圖					
	nội dung tác nghiệp	hoạt động trọng điểm	việc cần chú ý	xác nhận tần suất	tên công cụ	đảm nhận	ảnh kèm thêm					
6	成型品取出	以人工雙手取出	撞傷不可	全數		作業者						
	nhất thành phẩm ra	Thực hiện thủ công	không được va chạm xuống	toàn bộ		người tác nghiệp						
	外觀檢查	缺料.白化.異色.油污.縮水.異物殘留不可	限度樣本	全數		作業者						
	ngoại quan kiểm tra	không được giữ vật bẩn, không thể thiếu vật liệu, vết trắng, vết dầu, màu khác thường, co nhỏ	giới hạn hàng mẫu	toàn bộ		người tác nghiệp						
	部品色比對	色誤不可	限度樣本	首中末件N=1	色當機無異(目視為主)	組長						
	so sánh màu sắc phần phẩm	không được sai màu	giới hạn hàng mẫu	phân đầu/giữa/đuôiN=1	máy bổ sung màu (chủ yếu là trước quàn)	tổ trưởng						
	GATE去除	修整後需用手觸摸確認刮手不可	+0.2-0mm (共2處)	全數	斜口鉗	作業者						
	gỡ GATE ra	sau khi cắt chỉnh cần dùng tay sờ xác nhận không được xước tay		toàn bộ	kim chéo	người tác nghiệp						
8	重量量測	首中末件量測(58916-0D150)	15g±2g	首中末件N=1	磅秤	組長						
	đo trọng lượng	đo lường phần đầu/giữa/đuôi(58916-0D150)		phân đầu/giữa/đuôiN=1	cân	tổ trưởng						
	外觀檢查	缺料.白化.異物.縮水.撞傷.油污.變形不可	依限度樣本	全數	蠟筆	作業者						
	kiểm tra ngoại quan	không thể thiếu nguyên liệu, vết trắng, vật lạ, co rút, trầy xước, vết dầu bẩn, biến dạng.	giới hạn hàng mẫu	首中末件N=1	bút sáp	người tác nghiệp						
				phân đầu/giữa/đuôiN=1		組長						
						tổ trưởng						
9	放置通箱	140 PCS/箱	誤、混、欠品不可	全數		作業者						
		140PCS/  thùng , Không được thiếu sót sản phẩm.	không thể nhầm lẫn, lẫn trộn, thiếu phẩm	toàn bộ		người tác nghiệp						
10	儲位	依照產品編號放置儲位	不可放錯	全數		作業者						
	Nơi cất trữ	chiều theo mã số sản phẩm đặt để lưu trữ	không được để sai	toàn bộ		người tác nghiệp						
變更記事	年.月.日	符 號	變 更 內 容			客 戶 承 認						
	năm.tháng.ngày	ký hiệu	thay đổi nội dung									
			thiết lập mới									
			thiết lập mới									
thay đổi ghi việc	2017/6/1	-	新設			承 認	審 查	擔當/製表	發 行			
			thiết lập mới			xác nhận	thẩm tra	đảm nhận/lập bảng	phát hành			
						何福基	何東崎	何英錫	瑞全			