

# 檢查手順書

車型	D46H	工程名	INJ	變更 記事	符號	年月日	變更內容	承認	審核	作成
品番	75611/2-BZ140				-	2023.08.04	新設			
品名	輪弧	製造單位	製二組					何江龍	何常豪	陳嘉琪
頁數	1/1	文件編號								

NO.	作業手順	略圖	重點項目
1	外觀檢查	<p>正面檢查方向</p> <p>①CLIP(76882-6RA0A) 組付共6處</p> <p>背面檢查方向</p> <p>②不織布(76882 6RA0A) 貼付共5處</p>	※白化、變形、缺料、斷裂、毛邊、異色、P.L刮手、誤品、欠品、異常不可 ※Gate +0.2~0 mm(刮手不可)
2	易缺料位置共2處	<p>易缺料位置割記</p> <p>NG</p> <p>OK</p> <p>補強筋不可缺料</p>	※白色蠟筆割記易缺料位置
3	作業者代號	<p>背面寫作業者代號</p> <p>1/8 11</p>	※白色蠟筆確實割記，代號需能辨識模糊不可
4	裝箱	<p>廠內暫存台車</p>	※誤、混、欠品不可
5			