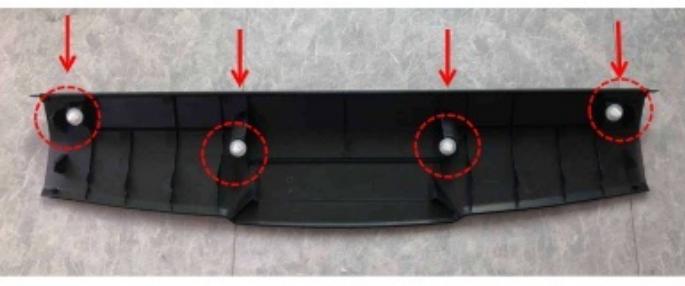
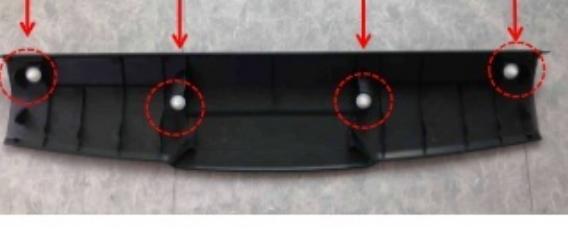


作業標準書 sách tiêu chuẩn hoạt động			車型 loại máy	764W	工程別 loại công trình	INJ	制定日期 ngày chế định	2020.02.12	
NO.	作業內容 nội dung tác nghiệp	作業要點 hoạt động trọng điểm	注意事項 việc cần chú ý	確認頻度 xác nhận lần xuất	治工具名 tên công cụ	擔當 đảm nhận	附圖 anh kèm thêm		
1	原料受入驗收檢查 kiểm tra nghiêm thu thu nhận nguyên liệu	原料準備及番號確認 nhận số hiệu sản phẩm và chuẩn bị nguyên vật liệu	STANDARD [202B]	每回 mỗi lượt	備料者 người tác nghiệp	品管 Quản lý sản phẩm			
2		原料顏色確認 xác định màu sắc nguyên liệu	色見本比對【202B】 đối chiếu bảng【202B】	每回 mỗi lượt	備料者 người tác nghiệp				
3	原料乾燥 làm khô nguyên liệu	原料需烘乾處裡 nguyên liệu cần xử lý làm khô	80±5°C, 2Hr以上 80±5°C, 2Hr trở lên	每回 mỗi lượt	乾燥機 máy làm khô	組長 tổ trưởng			
4	模具安裝 lắp đặt khuôn	公、母模:常溫水 khuôn chính và phụ: nhiệt nước bình thường.	換模作業要領書 sách hướng dẫn việc thay khuôn	每回 mỗi lượt	天車 cầu trục	組長 tổ trưởng			
5	射出成型 hình thành ép phun	成型條件編號 điều kiện mã số hình thành	成型條件表 bảng điều kiện hình thành	每回 mỗi lượt		組長 tổ trưởng			
		外觀、缺料、重量、色，須在限度見本規格內，才可 打量生產，不在規格內需廢棄	初期廢棄(捨打品) thứ nhất là thải (sẽ không sản xuất)	每回 mỗi lượt		組長 tổ trưởng			
變更 thay đổi ghi viết	年.月.日 năm.tháng.ngày	符號 ký hiệu	變更內容 thay đổi nội dung			客戶承認 khách hàng xác nhận			
	2020.02.12	-	新設 thiết lập mới						
						承認 xác nhận	審查 thảm tra	擔當/製表 đảm nhận/lập bảng	
							何福基	何東峻	何英綺
								瑞全	

作業標準書 sách tiêu chuẩn hoạt động			車型 loại máy	764W	工程別 loại công trình	INJ	制定日期 ngày chế định	2020.02.12		
生產編號 mã số sản xuất			品番 mã số sản phẩm	64790-0A050		品名 tên sản phẩm	PANEL ASSY, BACK DOOR TRIM, UPR			
NO.	作業內容 nội dung tác nghiệp	作業要點 hoạt động trọng điểm	注意事項 việc cần chú ý	確認頻度 xác nhận tần số	治工具名 tên công cụ	擔當 đảm nhận	附圖 anh kèm thêm			
6	成型品取出 nhặt thành phẩm ra	以人工手取出 Thực hiện thủ công	撞傷不可 không được va chạm xước	全數 toute bộ	作業者 người tác nghiệp					
	外觀檢查 ngoại quan kiểm tra	缺料.白化.異色.油污.縮水.異物殘留不可 không được giấu vật bẩn, không thể thiếu vật liệu, vết trắng, vết dầu, màu khác thường, có nhô	限度樣本 giới hạn hàng mẫu	全數 toute bộ	作業者 người tác nghiệp					
	部品色比對 so sánh màu sắc phẩn n phẩm	色誤不可 không được sai màu	限度樣本 giới hạn hàng mẫu	首末件N=1 phản đầu/giữa/đu iN=1	首末件N=1 phản đầu/giữa/đu iN=1	組長 tổ trưởng				
7	GATE去除 gỡ GATE ra	修整後需用手觸摸確認刮手不可 sau khi cắt chỉnh cần dùng tay sờ xác nhận không được xước tay	+0.2-0mm (共4處)	全數 toute bộ	斜口鉗 kim chéo	作業者 người tác nghiệp				
8	CLIP組付 Lắp ráp CLIP	90467-10161組付後需劃記確認 90467-10161 cần phải đánh dấu lại để xác nhận.	共4處 ở 4 điểm	全數 toute bộ	作業者 người tác nghiệp					
		鬆脫.誤裝.歪斜.未組付定位不可 trịnh bô sót linh kiện, lắp đặt nhầm, lắp ngược, lắp kết lồng lắp			作業者 người tác nghiệp					
9	重量測 đo trọng lượng	首末件量測 đo lượng phản đầu/giữa/đuôi	一穴 : 322±3g 二穴 : 318±3g	首末件N=1 phản đầu/giữa/đu iN=1	磅秤 cân	組長 tổ trưởng				
	外觀檢查 kiểm tra ngoại quan	缺料.白化.異物.縮水.撞傷.油污.變形不可 không thể thiếu nguyên liệu, vết trắng, vết lở, co rút, tr ầy xước, vết dầu bẩn, biến dạng.	依限度樣本 giới hạn hàng mẫu	全數 toute bộ	筆筆 bút sáp	作業者 người tác nghiệp				
				首末件N=1 phản đầu/giữa/đu iN=1		組長 tổ trưởng				
10	中間台車 Nơi cát trù	68PCS/台, 諸欠品不可 68PCS/ thùng, Không được thiếu sót sản phẩm.	誤.漏.欠品不可 không thể thiếu sản phẩm, lỗi trộm, thiếu phẩm	全數 toute bộ	作業者 người tác nghiệp					
					作業者 người tác nghiệp					
變更 紀 事 thay đổi ghi việc	年.月.日 năm.tháng.ngày	符號 ký hiệu	變更內容 thay đổi nội dung		客戶承認 khách hàng xác nhận					
	2020.02.12	-	新設 thiết lập mới							
	2020.09.23	-	中間台車修正 thay đổi xe trung gian		承認 xác nhận	審查 thăm tra	擔當/製表 đảm nhận/lập bảng	發行 phát hành		
					何福基	何東峻	何英斯	瑞全		