

作業標準書				工程名	INJ		品名	TRIM,RR PILLAR LH/RH			
				機種			品番	CW769960/1-A			
				車型	TD-LIFT		制定日期	2012.10.31			
NO.	作業內容		作業要點		注意事項	確認頻度	治工具名	擔當	附圖		
1	荷姿、原料準備及原料顏色確認	台車及白、黃PE袋(0.03*32*120cm)準備			每回			作業者	<div>正面略圖</div>  <div>荷姿圖</div> 		
		原料準備及番號確認		PTR020B-CTH20001				備料者			
		原料顏色確認		LOT板比對	每回入料			品管			
2	原料投入		原料:PTR020B-CTH20001・新材:舊材 5:1		原料番號	每回	攪拌機、抽料機	作業者			
3	原料乾燥		原料需烘乾處裡		80±5℃,1.5Hr	每回	乾燥機	作業者			
4	模具安裝		公、母模:模溫機40±3℃		換模作業要領書	每回	天車	作業者			
5	射出成型		成型條件編號		成型條件表	每回		組長			
6	成型品取出		以機械手取出		撞傷不可	全數	專用吸盤	作業者			
7	外觀檢查		缺料.異物.白化.撞傷.油污.變形.毛邊不可		限度樣本	全數		作業者			
	部品色比對		色誤不可		限度樣本	首中末件N=1	色差機為輔(目視為主)	組長			
8	GATE去除		修整後需用手觸摸確認刮手不可		+0.2-0mm	全數	斜口鉗	作業者			
						首中末件N=1	鋼尺	品管			
9	重量量測		首中末件量測(CW769960-A)		423±24g	首中末件N=1	磅秤	組長			
			首中末件量測CW769961-A)		438±24g	首中末件N=1	磅秤	組長			
10	裝箱		RH(黃色)、LH(白色):1pcs/袋・撞傷不可		1PCS/袋	全數		作業者			
			一層各15pcs共計4層・RH/LH分開放置		60pcs/台	全數		作業者			
			放置時・不可撞傷。								
變更記事	年.月.日	符號	變更內容				客戶承認				
	2012.10.31	-	新設(正式版)								
							承認		審查	擔當/製表	發行
											瑞全