


sách tiêu chuẩn hoạt động

作業標準書 sách tiêu chuẩn hoạt động			車 型 loại máy	718W	工 程 別 loại công trình	INJ	制定日期 ngày chế định	2018/8/27		
			品 番 mã số sản phẩm	75851/2-02300		品 名 tên sản phẩm	MUDGUARD ASSY, BODY ROCKER PANEL, RH/LH			
生產編號 mã số sản xuất			編 號 mã số		版 次 lần bản	1	頁 次 số trang	1 / 2		
NO.	作業內容 nội dung tác nghiệp	作業要點 hoạt động trọng điểm	注意事項 việc cần chú ý	確認頻度 xác nhận tần suất	治工具名 tên công cụ	担 當 đảm nhận	附 圖 ảnh kèm thêm			
1	原料受人驗收檢查 kiểm tra nghiệm thu thu nhận nguyên liệu	原料準備及番號確認 xác nhận số hiệu sản phẩm và chuẩn bị nguyên vật liệu	KZBP7-8-R1G3	每回 mỗi lượt		備料者 người tác nghiệp	正面略圖 			
		原料顏色確認 xác định màu sắc nguyên liệu	LOT板比對(14071-2) đối chiếu bảng LOT (14071-2)			品管 Quản lý sản phẩm				
2	原料乾燥 lâm khô nguyên liệu	原料需烘乾處理 nguyên liệu cần xử lý lâm khô	85±5°C, 2Hr以上 85±5°C, 2Hr trở lên	每回 mỗi lượt	乾燥機 máy lâm khô	組長 tổ trưởng	劃記位置 			
		原料:KZBP7-8-R1G3 nguyên liệu:KZBP7-8-R1G3	原料番號 mã số nguyên liệu	每回 mỗi lượt	攪拌機、抽料機 máy trộn, máy hút nguyên liệu	作業者 người tác nghiệp				
3	原料投入 cho nguyên liệu vào									
4	模具安裝 lắp đặt khuôn	公、母模:常溫水 khuôn chính và phụ: nhiệt nước bình thường.	摘模作業要領書 ※模具安裝後吊環需拆卸 sách hướng dẫn việc thay khuôn	每回 mỗi lượt	天車 cần trục	組長 tổ trưởng	長度量測位置圖(成型後1分鐘內) 			
5	射出成型 hình thành ép phun	成型條件編號 điều kiện mã số hình thành	成型條件表 bảng điều kiện hình thành	每回 mỗi lượt		組長 tổ trưởng				
		外觀、缺料、重量、色、須在限度見本規格內，才可打量生產，不在規格內需廢棄	初期廢棄(揀打品)	每回 mỗi lượt		組長 tổ trưởng				
6	成型品取出 nhặt thành phẩm ra	以機械手成型品取出 tay máy bộ phận thành hình gắp ra	撞傷不可 không được va chạm xước	全數 toàn bộ		作業者 người tác nghiệp	長度量測位置圖(成型後24hr) 			
	外觀檢查 ngoại quan kiểm tra	缺料、白化、異色、油污、爆水、異物殘留不可 không được giữ vết bẩn, không thể thiếu vật liệu, vết trắng, vết dầu, màu khác thường, sơ nhỏ	限度樣本 giới hạn hàng mẫu	全數 toàn bộ		作業者 người tác nghiệp				
	部品色比對 so sánh màu sắc phần phẩm	色誤不可 không được sai màu	限度樣本 giới hạn hàng mẫu	首中末件N=1 phần đầu/giữa/đuôi (N=1)	色樣板(首中末件) mẫu bộ song màu (chú ý là trước quan)	組長 tổ trưởng				
變更記事 thay đổi ghi việc	年、月、日 năm, tháng, ngày	符 號 ký hiệu	變 更 內 容 thay đổi nội dung			客 戶 承 認				
	2018/8/27	-	新 設 thiết lập mới							
							承 認 xác nhận	審 查 thăm tra	擔 當 / 製 表 đảm nhận / lập bảng	發 行 phát hành
							何福翔	何東國	何英峰	瑞全

作業標準書 sách tiêu chuẩn hoạt động			車 型 loại máy	718W	工 程 別 loại công trình	INJ	制定日期 ngày chế định	2018/8/27	
			品 番 mã số sản phẩm	75851/2-02300			品 名 tên sản phẩm	JUDGUARD ASSY, BODY ROCKER PANEL, RH/LH	
生產編號 mã số sản xuất			編 號 mã số		版 次 lần bản	1	頁 次 số trang	2 / 2	
NO.	作業內容 nội dung tác nghiệp	作業要點 hoạt động trọng điểm	注意事項 việc cần chú ý	確認頻度 xác nhận tần suất	治工具名 tên công cụ	担 當 đảm nhận	附 圖 ảnh kèm thêm		
7	GATE去除 gỡ GATE ra	修整後需用手觸摸確認刮手不可，作業台須每回保持清潔 sau khi cắt chỉnh cần dùng tay sờ xác nhận không được xước tay	+0.2-0mm	全數 toàn bộ	斜口鉗 kìm chéo	作業者 người tác nghiệp	正面略圖		
			RH/LH各5處 ở 5 điểm RH/LH	首中末件N=1 phần đầu/giữa/đuôi N=1		組長 tổ trưởng			
8	折動部扣入	折動不共五處，GATE剪除後，反覆折動3回次，再扣入。	扣入後跳脫不可	全數 toàn bộ		作業者 người tác nghiệp	劃記位置		
				首中末件N=1 phần đầu/giữa/đuôi N=1		組長 tổ trưởng			
9	重量量測 đo trọng lượng	首中末件量測(RH/LH) đo lường phần đầu/giữa/đuôi(RH/LH)	RH:1668±25g LH:1680±25g	首中末件N=1 phần đầu/giữa/đuôi N=1	磅秤 cân	組長 tổ trưởng	長度量測位置圖(成型後1分鐘內)		
	長度量測 Đo đặc chiều dài	首中末件量測(成型後1分鐘內) đo lường phần đầu/giữa/đuôi(chiều dài sau khi sản phẩm đã thả nh hình)	RH:1969+1-2mm LH:1970+1-2mm	首中末件N=1 phần đầu/giữa/đuôi N=1	捲尺 cân	組長 tổ trưởng			
		首中末件量測(成型後24hr)(RH/LH) đo lường phần đầu/giữa/đuôi(chiều dài sau khi đã co lại sau 24 giờ)(RH/LH)	1967+1-2mm	首中末件N=1 phần đầu/giữa/đuôi N=1	捲尺 cân	組長 tổ trưởng	長度量測位置圖(成型後24hr)		
	外觀檢查 kiểm tra ngoại quan	頂白、變形、夾料、缺料、破裂、毛邊、異常不可 không thể thiếu nguyên liệu, vết trắng, vết lạ, co rút, trầy xước, vết cầu bần, biến dạng.	限度樣本/目視 Giới hạn mẫu / giới hạn quan sát	全數 toàn bộ	蠟筆 bút sáp	作業者 người tác nghiệp			
				首中末件N=1 phần đầu/giữa/đuôi N=1		組長 tổ trưởng			
10	放置台車 nơi đặt xe đẩy	台車: 5組/台 xe đựng sản phẩm: 5set/xe	誤、混、欠品不可 không thể nhầm lẫn, lẫn trộn, thiếu phần	全數 toàn bộ		作業者 người tác nghiệp			
11	儲位 Nơi cất trữ	依照產品編號放置儲位 chiều theo mã số sản phẩm đặt để lưu trữ	不可放錯 không được để sai	全數 toàn bộ		作業者 người tác nghiệp			
變更記事 thay đổi ghi việc	年.月.日 năm.tháng.ngày	符 號 ký hiệu	變更內容 thay đổi nội dung			客 戶 承 認			
	2018/8/27	-	新設 thiết lập mới						
						承 認 xác nhận	審 查 thăm tra	擔當/製表 đảm nhận/lập bảng	發 行 phát hành
					何福期	何東峻	何英綺	瑞全	