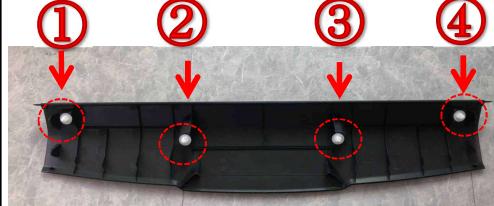
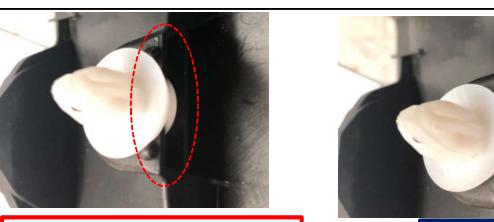


瑞全企業股份有限公司

764W射出檢查要領書		車型	764W	核准	審核	作成	變更記事	編號	年月日	變更內容	確認	擔當	
		品番	64790-0A050-1	何福基	何東峻	何英綺		1	2020/2/21	初版	何東峻	何英綺	
版本	2	品名		客戶承認				2	2020/9/23	易缺料追加	何佳業	何英綺	
文件編號		工程名	INJ										
NO	檢查手順	檢查方法		略圖					重點項目				
1	正面外觀檢查	外觀面檢查:目視距離25~30cm → 視線移動 檢查方向							※白化、變形、缺料、斷裂、毛邊、異色、P.L刮手、誤品、欠品、異常不可 ※Gate +0.2~0 mm(刮手不可) ※如有外觀無法判定時，請依照限度見本為主 ※色系：202B(黑色)				
2	背面檢查	背面檢查:目視距離25~30cm → 視線移動 檢查方向		 					※白化、變形、缺料、斷裂、毛邊、異色、P.L刮手、誤品、欠品、異常不可 ※易缺料位置共4處 ※如有外觀無法判定時，請依照限度見本為主 ※打刻檢查確認				
3	構成件檢查								※CLIP組付共4處，漏裝、誤裝不可				
4	點檢記號	蠟筆劃記  		  					※作業者代號、日期劃記確認 ※劃記確認，共4處				