

# 檢查手順書

|    |               |      |          |          |    |            |      |     |     |     |
|----|---------------|------|----------|----------|----|------------|------|-----|-----|-----|
| 車型 | P02F          | 工程名  | INJ+ASSY | 變更<br>記事 | 符號 | 年月日        | 變更內容 | 承認  | 審核  | 作成  |
| 品番 | 63810/1-2YK0A |      |          |          | -  | 2024.01.22 | 新設   |     |     |     |
| 品名 | 前輪弧           | 製造單位 | 製三組      |          |    |            |      | 何江龍 | 何常豪 | 陳嘉琪 |
| 頁數 | 1/1           | 文件編號 |          |          |    |            |      |     |     |     |

| NO. | 作業手順  | 略圖 | 重點項目   |
|-----|---|----|--|
| 1   | 外觀檢查  |    | ※白化、變形、缺料、斷裂、毛邊、異色、P.L刮手、誤品、欠品、異常不可<br>※Gate +0.2~0 mm(刮手不可) |
| 2   | CLIP組立<br>①6303-NA012A-01*3PCS<br>②76847-JG00A*2PCS |    | ※CLIP組立確實到位，漏裝不可   |
| 3   | 點檢記號<br>①構成件共5處<br>②作業者代號                           |    | ※白色蠟筆確實畫記，代號需能辨識模糊不可   |
| 4   | 裝箱  |    | ※誤、混、欠品不可<br>成品出貨箱，<br>瓦楞箱：箱號B721                            |