

作業標準書
sách tiêu chuẩn hoạt động

| | | | 車型 loại máy | P02F | 工程別 loại công trình | INJ | 制定日期 ngày chế định | 2017/11/22 | |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------------|------------------------------|-----------------------|----------------------------|--|
| | | | 品番 mã số sản phẩm | 8000/2-NA034A-00 3 | 品名 tên sản phẩm | MLDG ASSY-FR DOOR MAIN RH/LH | | | |
| NO. | 生產編號 mã số sản xuất | 作業要點 hoạt động trọng điểm | 注意事項 việc cần chú ý | 確認頻度 xác nhận lần xuất | 治工具名 tên công cụ | 擔當 đảm nhận | 頁次 số trang | 1 / 2 | |
| 1 | 原料受入驗收檢查 kiểm tra nghiêm thu thu nhận nguyên liệu | 原料準備及番號確認 nhận số hiệu sản phẩm và chuẩn bị nguyên vật liệu | KZBP7-8-R1G3 | 每回 mỗi lượt | 備料者 người tác nghiệp | 附圖 anh kèm thêm | | | |
| | | 原料顏色確認 xác định màu sắc nguyên liệu | LOT板比對 G01-1 đối chiếu bảng LOT G01-1 | | | 品管 Quản lý sản phẩm | | | |
| 2 | 原料乾燥 làm khô nguyên liệu | 原料需烘乾處裡 nguyên liệu cần xử lý làm khô | 80±5°C, 2Hr以上 80±5°C, 2Hr trở lên | 每回 mỗi lượt | 乾燥機 máy làm khô | 組長 tổ trưởng | RH | | |
| | | 原料TW-20: 不可使用回收料 Vật liệu mới: TW-20 | 原料番號 mã số nguyên liệu | 每回 mỗi lượt | 攪拌機、抽料機 máy trộn, máy hút nguyên liệu | 作業者 người tác nghiệp | | | |
| 3 | 原料投入 cho nguyên liệu vào | | | | | | | | |
| 4 | 模具安裝 lắp đặt khuôn | 公、母模: 常溫水 khuôn chính và phụ: nhiệt nước bình thường. | 換模作業要領書 sách hướng dẫn việc thay khuôn | 每回 mỗi lượt | 天車 cầu trục | 組長 tổ trưởng | | | |
| 5 | 射出成型 hình thành ép phun | 成型條件編號 điều kiện mã số hình thành | 成型條件表 bảng điều kiện hình thành | 每回 mỗi lượt | | 組長 tổ trưởng | LH | | |
| | | 外觀、缺料、重量、色, 須在限度見本規格內, 才可 打量生產, 不在規格內需廢棄 | 初期廢棄(捨打品) 初期廢棄(捨打品) | 每回 mỗi lượt | | 組長 tổ trưởng | | | |
| 變更 記事 thay đổi ghi viết | 年.月.日 năm, tháng, ngày | 符號 ký hiệu | 變更內容 thay đổi nội dung | | | 客戶承認 khách hàng xác nhận | | | |
| | 2017/11/22 | - | 新設 thiết lập mới | | | | | | |
| | 2021/10/5 | 3 | 品管修訂 sửa đổi chất lượng | | | | | | |
| | | | | | | 承認 xác nhận | 審查 thẩm tra | 擔當/製表 đảm nhận/lập bảng | |
| | | | | | | | | 發行 phát hành | |
| | | | | | | | 何福基 Hồ Phúc Cơ | 何東峻 Hồ Đông Lực | |
| | | | | | | | | 何英綺 Hồ Anh Kế | |
| | | | | | | | | 瑞全 Trí Quán | |



RH

LH

作業標準書

sách tiêu chuẩn hoạt động

| 生産編號 mã số sản xuất | | 車型 loại máy | P02F | 工程別 loại công trình | INJ | 制定日期 ngày chế định | 2017/11/22 |
|----------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| | | 品番 mã số sản phẩm | 8000/2-NA034A-00 3 | 品名 tên sản phẩm | MLDG ASSY-FR DOOR MAIN RH/LH | | |
| NO. | 作業內容 nội dung tác nghiệp | 作業要點 hoạt động trọng điểm | 注意事項 việc cần chú ý | 確認頻度 xác nhận tần suất | 治工具名 tên công cụ | 擔當 đảm nhận | 附圖 anh kèm thêm |
| 6 | 成型品取出 nhất thành phẩm ra | 以機械手取出 Thực hiện thủ công | 撞傷不可 không được va chạm xuống | 全數 toàn bộ | | 作業者 người tác nghiệp |  |
| | 外觀檢查 ngoại quan kiểm tra | 缺料.白化.異色.油污.縮水.異物殘留不可 không được giữ vật bản, không thể thiếu vật liệu, vật trắng, vật dầu, màu khác thường, co nhô | 限度樣本 giới hạn hàng mẫu | 全數 toàn bộ | | 作業者 người tác nghiệp | |
| | 部品色比對 so sánh màu sắc phần phẩm | 色誤不可 không được sai màu | 限度樣本 giới hạn hàng mẫu | 首中末件N=1 phản đầu/giữa/đu iN=1 | 色差檢測(日檢為主) sai màu (chủ yếu là trực quan) | 組長 tổ trưởng | |
| 7 | GATE去除 gỡ GATE ra | 修整後需用手觸摸確認刮手不可 sau khi cắt chỉnh cần dùng tay sờ xác nhận không đ ược xước tay | +0.2-0mm (共2處) | 全數 toàn bộ | 斜口鉗 kim chéo | 作業者 người tác nghiệp |  |
| | | | | 首中末件N=1 phản đầu/giữa/đu iN=1 | | 組長 tổ trưởng | |
| 8 | 重量量測 đo trọng lượng | 首中末件量測(8000/2-NA034A-00) đo lường phản đầu/giữa/đuôi(8000/2-NA034A-00) | 365g ± 6g | 首中末件N=1 phản đầu/giữa/đu iN=1 | 磅秤 cân | 組長 tổ trưởng |  |
| | 外觀檢查 kiểm tra ngoại quan | 頂白、變形、夾料、缺料、破裂、毛邊、異常不可 không thể thiếu nguyên liệu, vật trắng, vật lẹ, co rút, vật xuốc, vật dầu bẩn, biến dạng. | 限度樣本/目視 Giới hạn mẫu / giới hạn quan sát | 全數 toàn bộ | 鑑筆 bút sáp | 作業者 người tác nghiệp | |
| 9 | 放置台車 nơi đặt xe đày | 台車: 135組/台 xe đựng sản phẩm: 135set/xe | 誤、混、欠品不可 không thể nhầm lẫn, lẫn trộn, thiếu phẩm | 全數 toàn bộ | | 作業者 người tác nghiệp | |
| 10 | 儲位 Nơi cất trữ | 依照產品編號放置儲位 chiều theo mã số sản phẩm đặt để lưu trữ | 不可放錯 không được để sai | 全數 toàn bộ | | 作業者 người tác nghiệp | |
| 變更 記事 thay đổi ghi việc | 年.月.日 năm, tháng, ngày | 符號 ký hiệu | 變更內容 thay đổi nội dung | 客戶承認 khách hàng xác nhận | | | |
| | 2017/11/22 | - | thiết lập mới thiết lập mới | | | | |
| | 2021/10/5 | 3 | 新設 thiết lập mới | 承認 xác nhận | 審查 thảm tra | 擔當/製表 đảm nhận/lập bảng | 發行 phát hành |
| | | | 品番修訂 | | | | |
| | | | | 何福基 | 何東峻 | 何英麟 | 瑞全 |