

# P02F 成型工程 檢查動作 手順書

## Sách cầm tay kiểm tra thao tác kỹ thuật hình thành P02F

品番 mã	8000/2-NA034A-00 	品名 tên sản phẩm	MLDG ASSY -FR DOOR MAIN RH/LH					顧客承認 khách hàng xác nhận							
			核准 phê duyệt	承認 thừa nhận	確認 xác nhận	審查 kiểm tra	核准 phê duyệt	承認 thừa nhận	確認 xác nhận	制定 đề ra					
作業者注意事項: Những mục công nhân cần chú ý					工程名稱 Tên công trình					INJY工程 CÔNG TRÌNH					
1. 作業者若發現規範外之問題時，需立即向上級反應。 Khi công nhân phát hiện những vấn đề ngoài phạm vi quản lý, phải lập tức phản ánh lên cấp trên.					年月日 năm tháng ngày	記號 ký hiệu	改定內容 nội dung sửa	確認 xác nhận	制定 đề ra	廠商作成承認 xác nhận hoàn thành nhà sản xuất					
2. 請依據規定方式進行檢查，不可跳脫。 ※如外觀有問題爭議時，以限度見本為準！ Yêu cầu tiến hành kiểm tra theo đúng hình thức quy định, không bỏ sót.					2017/11/22	-	新設 thiết kế mới	何東峻	何英綺	核准 phê duyệt	承認 thừa nhận	確認 xác nhận	制定 đề ra		
					2021/10/5		品質檢討	何東峻	何英綺						

1 機械手成型部品取出  
tay máy bộ phận thành hình gấp



咬花面撞傷不可有  
Không được có vết xước và hàn

2 GATE修除(RH/LH各1處)  
Sửa chữa GATE(RH/LH có 1 vị trí)



GATE修除位置 sơ đồ vị trí sửa chữa GATE

3 外觀檢查順序&重點  
Thứ tự kiểm tra bề ngoài và trọng điểm

3-1 外觀檢查方向&順序  
Kiểm tra phương hướng và thứ tự bên ngoài



依箭頭方向檢查表面外觀  
Dựa vào hướng đầu cắt kiểm tra bề mặt ngoài

3-3 最終檢查:劃記確認(RH/LH各1處)  
kiểm tra cuối: vạch xác nhận(RH/LH có 1 vị trí)



3-2 檢查重點&劃記順序:易缺料位置(RH/LH各3處)  
Kiểm tra trọng điểm và thứ tự đánh dấu: Vị trí dễ thiếu



缺料不可  
không được để thiếu nguyên liệu



缺缺料不可