

檢查重點要領書

生產編號：02077

產品名稱	TRIM, BACK PANEL, UPPER(TD-LIFT-後側背板)
品番規格	CW769614-A
成品圖	



A

外觀檢查

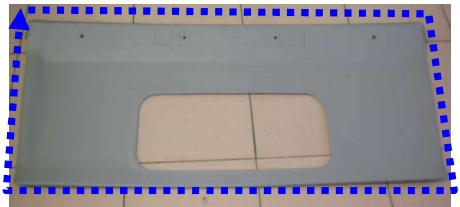
Hướng kiểm tra trực quan



B

毛邊不可

Ma via Không thể



C

缺、阻不可

Thiếu Nhựa、không nhìn thấy lỗ Không thể



D

缺、裂、變不可

Thiếu Nhựa、Gãy xương、Cong vênh Không thể



序號	書類種類	工程類別	內容	日期	擔當	確認者
1	05	射出	新設	20121031	黃慧如	沈國慶
2						
3						
4						
5						

NO	檢查重點確認事項	尺寸,規格,數量	檢查方法	位置
1	外觀缺料.異物.白化.油污.縮水.毛邊不可	限度見本	目視	A
2	合模線周圍毛邊需修平	刮手不可	目視 手感	B
3	gate需修剪平整刮手不可	+0.2-0mm	目視 手感	
5	首中末件重量確認	1425±70g	秤重機	
6	首中末件長度確認(成型後)	1447±1mm	捲尺	
	首中末件長度確認(24hr收縮後)	1438±1mm	捲尺	
7	孔處不可缺料、阻塞	4處	目視	C
8	卡榫位置變形、缺料、斷裂不可	2處	目視	D

備註:1.首、末件與限度樣品比對

2.若發現其他異常現象,立

即與管理部聯繫

管理 重 點	A.客戶抱怨
	B.市場抱怨
	C.潛在抱怨

防止抱怨->生產
或組裝之初時，
必要檢查事項。

瑞全企業股份有限公司_Raychuan Enterprise Co., Ltd.