

# 作業標準書

工程名	INJ	品名	TRIM,RR PILLAR LH/RH
機種		品番	CW769960/1-A
車型	TD-LIFT	制定日期	2012.10.31

NO.	作業內容	作業要點	注意事項	確認頻度	治工具名	擔當	附圖	
1	荷姿、原料準備及原料顏色確認	台車及白、黃PE袋(0.03*32*120cm)準備		每回		作業者	正面略圖	
		原料準備及番號確認	PTR020B-CTH20001			備料者		
		原料顏色確認	LOT板比對			品管		
2	原料投入	原料:PTR020B-CTH20001 · 新材:舊材 5:1	原料番號	每回	攪拌機、抽料機	作業者		
3	原料乾燥	原料需烘乾處裡	80±5°C,1.5Hr	每回	乾燥機	作業者		
4	模具安裝	公、母模:模溫機40±3°C	換模作業要領書	每回	天車	作業者		
5	射出成型	成型條件編號	成型條件表	每回		組長		
6	成型品取出	以機械手取出	撞傷不可	全數	專用吸盤	作業者		
7	外觀檢查	缺料.異物.白化.撞傷.油污.變形.毛邊不可	限度樣本	全數		作業者	荷姿圖	
	部品色比對	色誤不可	限度樣本	首中末件N=1	色差機為輔(目視為主)	組長		
8	GATE去除	修整後需用手觸摸確認刮手不可	+0.2-0mm	全數	斜口鉗	作業者		
				首中末件N=1	鋼尺	品管		
9	重量量測	首中末件量測(CW769960-A)	423±24g	首中末件N=1	磅秤	組長		
		首中末件量測CW769961-A)	438±24g	首中末件N=1	磅秤	組長		
10	裝箱	RH(黃色)、LH(白色):1pcs/袋 · 撞傷不可	1PCS/袋	全數		作業者		
		一層各15pcs共計4層 · RH/LH分開放置	60pcs/台	全數		作業者		
		放置時 · 不可撞傷。						
變更記事	年.月.日	符 號	變更內容	客戶承認				
	2012.10.31	-	新設(正式版)					
				承 認	審 查	擔當/製表	發 行	
				何福基				
					施國慶	林采君	瑞全	