

瑞全企業股份有限公司

INJ(試作/號試)成型條件表

第 次試模

品名	TD-LIFT-後側背板(CW769614-A)				成型機	221		試模日期	101.10.25									
模具廠	必紜		模具代碼					登錄者/參加人員	郭文峰									
製品重量	1425±70 g		Gate	g	材料乾燥	80±5	℃	2.5	hr	材料	P2213GN-03							
色料品名			色料比例		溫度控制	<input type="checkbox"/> 常溫水 <input type="checkbox"/> 冷凍水 <input checked="" type="checkbox"/> 模溫機 <input type="checkbox"/> 無												
工程內容	指示		工程內容	指示	工程內容	指示	工程內容			指示								
料管溫度℃±10%			射出時間	10 sec	螺桿背壓	kg/cm				壓力	速度	限位/時間						
1	220	5	215	9	冷卻時間	25 sec	固定側回路	1進1出	抽芯入									
2	220	6	210	10	成型時間	sec	可動側回路	1進1出	抽芯出									
3	220	7	210	11	射出型態		水路控制溫度	60 ℃	抽芯入									
4	215	8	208	12					抽芯出									
射出	射五		射四	射三	射二	射一	射前加料		吹氣使用									
壓力(bar)					65	58	Bar		公模	母模								
速度(%)					70	65	%	時間S										
切替位置(mm)	25		25	25	32	Sec	位置(mm)											
%時間(Sec)	10						<input type="checkbox"/> ON <input type="checkbox"/> OFF	吹氣使用			<input type="checkbox"/> ON <input type="checkbox"/> OFF							
保壓	保四	保三	保二	保一	入料	前 鬆 退	加 料 一	加 料 二	加 料 三	後 鬆 退	進慢	座進	座退					
±10%	壓力(bar)			20	±10%	壓力(bar)			80	30	壓力							
速度(%)				15	速度(%)				60	20	速度							
%時間(Sec)				2.5	背壓(bar)		0	0	0		座退功能: <input type="checkbox"/> ON <input type="checkbox"/> OFF							
熱澆道(℃)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180							
機械手臂使用	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否				下降秒				吸取秒		後退秒							
<input checked="" type="checkbox"/> 全自動		<input type="checkbox"/> 半自動		前進秒				抱取秒		上升秒								
頂出型態	定位				頂進一		頂進二			拖退		拖退						
頂出延遲	0 秒											二段						
托退延遲	0 秒				壓力(bar)	30		30			壓力(bar)	30						
次數	1 次				速度(%)	5		20			速度(%)	40						
定次使用	<input type="checkbox"/> ON		<input checked="" type="checkbox"/> OF	位置(mm)	30		90			位置(mm)	10		20					
略圖:					鎖模	快速	中速	慢速	低壓	高壓	開模	快速	4速	3速	2速	1速		
					壓力(bar)	80		60	10	100	壓力(bar)		50	70	70	60		
					速度(%)	70		50	30	40	速度(%)		30	60	70	25		
					位置(mm)			350	230	210	位置(mm)		700	600	300			
											開模終(mm)							
符號	年.月.日	改定.內容.理由				承認	審查	作成	製品開發跨功小組					顧客承認(必要之時)				
									主導者	技術	品管	營業	廠務	採購	廠商	品証	技術	
△																		
△																		
△																		
△																		
作成日	101.10.25	新設				何福基	施國慶	林朱吉										