

瑞全企業股份有限公司

764W射出檢查要領書			車型	764W	核准	審核	作成	變更記事	編號	年月日	變更內容	確認	擔當	
品 番	52111-YY020-1	何福基	何東峻	何英綺	1	2021/1/25	初版		何東峻	何英綺				
版本	1	品 名	BAR, FR BUMPER	客戶承認										
文件編號		工程名	INJ											
NO	檢查手順	檢查方法	略圖						重點項目					
1	正面外觀檢查	外觀面檢查:目視距離25~30cm → 視線移動 檢查方向 							※白化、變形、缺料、斷裂、毛邊、異色、P.L刮手、誤品、欠品、異常不可 ※Gate +0.2~0 mm(刮手不可) ※如有外觀無法判定時，請依照限度見本為主 ※色系：11BK10					
2	背面檢查	背面檢查:目視距離25~30cm → 視線移動 檢查方向 	易缺料位置共2處 						※白化、變形、缺料、斷裂、毛邊、異色、P.L刮手、誤品、欠品、異常不可 ※易缺料位置共2處 ※如有外觀無法判定時，請依照限度見本為主 ※打刻檢查確認					
3	點檢記號	蠟筆劃記 	●部品檢查合格，蠟筆劃記點檢    作業者代號、日期 易缺料劃記(部品兩端)						※作業者代號、日期劃記確認 ※劃記確認，共2處					