

# 作業標準書

車型	JS	工程名	INJ	制定日期	2024.08.09
品番	CW788611			品名	HEATER PROTECTOR PANEL 鼓風機飾蓋
製造單位	製一組		頁次	1/1	文件編號

NO.	作業內容	作業要點	注意事項	確認頻度	治工具名	擔當	附圖
1	原料準備	原料名稱：FTP30DY-202B 原料色系：202B	原料番號	每回		作業者	
2	原料乾燥	原料需烘乾 $80 \pm 5^\circ\text{C} \cdot 2\text{Hr}$ 以上		每回	乾燥機	作業者	
		不可使用回收料		每回	攪拌機	作業者	
3	原料投入	原料名稱：FTP30DY-202B 原料色系：202B	原料番號	每回	抽料機	作業者	
4	模具安裝	公母模面灰塵異物不可，物防鏽油擦拭乾淨	依模具日常點檢表	每回	天車	組長	
		公、母模各二進二出，常溫水	依模具日常點檢表	每回		組長	
		熱澆道安裝	依模具日常點檢表	每回		組長	
5	射出成型	成型條件編號	依成型條件表	每回		組長	
		外觀、碰刮傷、頂白、油污、P.L毛邊、缺料、段差超出 $0.2\text{mm}$ ，須在限度見本規格內，才可打量生產，不在規格內需廢棄	初期品廢棄(捨打品)	每回		組長	
6	成型品取出	人工取出	碰撞傷不可	全數		作業者	
7	GATE去除	gate修整後平面 $+0.2-0\text{mm}$ (共1處)	刮手不可	全數	斜口鉗	作業者	
8	檢查	CW788611重量 $332\text{g} \pm 5\text{g}$		首中末件N=3	磅秤	品管	
		外觀檢查,碰刮傷,頂白,油污,P.L毛邊,缺料及段差超出 $0.2\text{mm}$ 不可	依限度樣本	全數		作業者	
		作業者代號及日期	依限度樣本	首中末件N=3		品管	
9	裝箱	T6434專用箱 · 5PCS/箱	誤、混、欠品不可	全數		作業者	
10	儲位	堆高機搬運至成品儲位	依儲位看板	全數		作業者	
變更記事	年.月.日	符 號	變更內容				
	2024.08.09	-	新設				
				承認		審查	作成
				何江龍		何常豪	陳嘉琪

正面照



反面照

