

瑞全企業股份有限公司

INJ(試作/量產)成型條件表

機台成型條件編號：_____

第_____次試模

模 具	車型/品名	976W GRS 52111-0A160-1								試模日期															
	成型機	152	產品重量	543g±5g		模具廠	源達		模具編號	52111-0A160															
			Gate重量	9g		模穴數	一模一穴		成型週期	61 sec															
	固定側回路	二 進	二 出	溫度控制	<input checked="" type="checkbox"/> 常溫水_____℃ <input type="checkbox"/> 冷凍水_____℃ <input type="checkbox"/> 模溫機_____℃																				
可動側回路	二 進	二 出	溫度控制	<input checked="" type="checkbox"/> 常溫水_____℃ <input type="checkbox"/> 冷凍水_____℃ <input type="checkbox"/> 模溫機_____℃																					
原 料	原料名稱	CN-BP7SYTW-11BK10		色母					回收材比例		新舊材5：1以下														
									烘料	80 ± 5	℃	2	hr												
溫 度	料管溫度(℃)			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	單位									
				210	195	195	195	190	190								℃								
	熱 澆 道 (℃)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	單位								
																	℃								
		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	單位								
																℃									
⌚ 射出時間：			8.85 sec		⌚ 冷卻時間：			38 sec		✏ 射出終點：							mm								
成 型 條 件	射 膠 設 定			射五		射四		射三		射二		射一		機械手臂使用											
										70		70		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否											
										7		20		<input type="checkbox"/> 夾具 <input type="checkbox"/> 吸盤											
										62		80		<input type="checkbox"/> 全自動											
												6		<input checked="" type="checkbox"/> 半自動											
	保 壓 設 定			保四		保三		保二		保一		入 料 設 定				前鬆退		加料1		加料2		加料3		後鬆退	
								50		壓力(bar)								60		75		25			
								10		速度(%)								65		65		20			
								5		背壓(bar)								6		2					
										位置(mm)								135		160		+10			
	拖 模 進			頂進一		頂進二		鎖 模				關1		關2		關3		關4		低壓		高壓			
				70		85						壓力(bar)		85		65		15		5		110			
				60		80						速度(%)		80		50		50		35		40			
				20		55						位置(mm)				300		260		240		218			
	拖 模 退			拖退二		拖退一		開 模				開5		開4		開3		開2		開1		開 模 終			
				110		140						壓力(bar)		45		80		85		85				50	
				65		99						速度(%)		35		65		80		60				17	
				2		10						位置(mm)		1050		1000		650		550				200	
模具問題點及改善建議 料管溫度 射膠(壓力.速度.位置.時間) 保壓(壓力.速度.時間) 入料(壓力.速度.背壓.位置) 設定公差±10%																									
符號	年.月.日		改訂內容/理由						承認		審查		作成												
-	114.4.1		新訂						何江龍		何常豪		陳嘉琪												