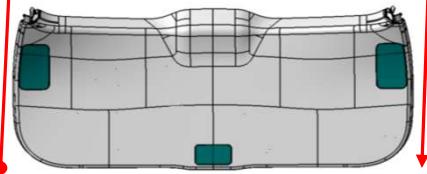
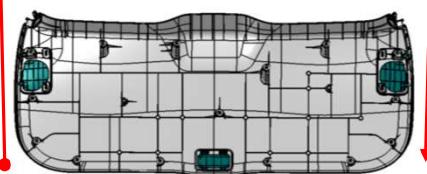
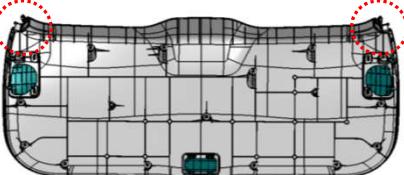
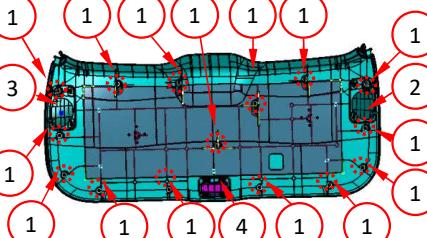
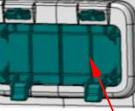
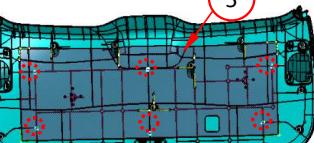
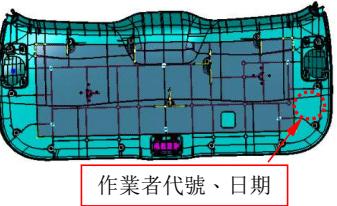
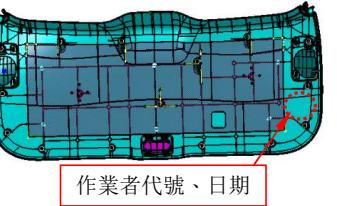


976W檢查要領暨手順書			制定	2023年11月28日	建上工業(股)品証部			變更紀錄	符號	年月日	變更內容	確認	擔當	
分發單位	檢查分類	文件編號NO.	品番	64780-0A220	承認	審查	作成		1	2023/11/28	初版	黃致鈞	粘忠祐	
■品証部 □廠務部 ■採購課	□INJ □BLOW □塗裝 ■完成品	Q-W-A-2227	品名	PANEL ASSY, BACK DOOR TRIM	廠商(廠務): 瑞全	簽章								
		版本: 1	工程名	檢查										
No.	作業手順	作業方法	略圖						ポイント・急所					
1	正面外觀檢查	外觀面檢查: 目視距離25~30cm → 視線移動 檢查方向 							※白化、變形、缺料、斷裂、毛邊、異色、P.L刮手、誤品、欠品、異常不可 ※Gate +0.2~0 mm(刮手不可) ※如有外觀無法判定時, 請依照限度見本為主 ※色系: 202B(黑色)					
2	背面檢查	背面檢查: 目視距離25~30cm → 視線移動 檢查方向 	易缺料位置共2處 						※白化、變形、缺料、斷裂、毛邊、異色、P.L刮手、誤品、欠品、異常不可 ※易缺料位置共2處 ※如有外觀無法判定時, 請依照限度見本為主 <span style="color:red;">▽</span> ※打刻檢查確認					
3	構成件檢查		②③④飾蓋組付確認  ⑤隔音棉外觀&熔接確認  飾蓋組付須確實, 爪部半嵌合不可、脫落, 漏裝不可						※①CLIP組付共15處, 漏裝、誤裝不可 ※②飾蓋組付共1處, 飾蓋組付須確實, 爪部半嵌合不可、脫落, 漏裝不可 ※③飾蓋組付共1處, 飾蓋組付須確實, 爪部半嵌合不可、脫落, 漏裝不可 ※④飾蓋組付共1處, 飾蓋組付須確實, 爪部半嵌合不可、脫落, 漏裝不可 ※⑤隔音棉熔接共6處, 擺放歪斜、破裂、漏熔不可					
4	點檢記號	蠟筆劃記 	●部品檢查合格, 蠟筆劃記點檢 						※作業者代號、日期劃記確認 ※CLIP劃記確認, 共15處 ※飾蓋劃記確認, 共3處 ※隔音棉劃記確認, 共6處					

976W檢查要領暨手順書			制定	2023年11月28日	建上工業(股)品証部			變更紀錄	符號	年月日	變更內容	確認	擔當
分發單位	檢查分類	文件編號NO.	品番	64780-0A220	承認	審查	作成						
■品証部 □廠務部 ■採購課	<input type="checkbox"/> INJ <input type="checkbox"/> BLOW <input type="checkbox"/> 塗裝 <input checked="" type="checkbox"/> 完成品	Q-W-A-2227	品名	PANEL ASSY, BACK DOOR TRIM	廠商(廠務)：瑞全 簽章								
		版本：1	工程名	檢查									

## 建上教育記錄欄

日程							
姓名							
日程							
姓名							

## 廠商教育記錄欄

日程							
姓名							
日程							
姓名							