

作業標準書  
sách tiêu chuẩn hoạt động

			車型 loại máy	718W	工程別 loại công trình	INJ	制定日期 ngày chế định	2018/8/27	
			品番 mã số sản phẩm	55411-02B90			品名 tên sản phẩm	PANEL, INSTRUMENT CLUSTER FINISH	
生產編號 mã số sản xuất			編號 mã số			版次 lần bản	1	頁次 số trang	
NO.	作業內容 nội dung tác nghiệp	作業要點 hoạt động trọng điểm	注意事項 việc cần chú ý	確認頻度 xác nhận lần xuất	治工具名 tên công cụ	擔當 đảm nhận	附圖 anh kèm thêm		
1	原料受入驗收檢查 kiểm tra nghiêm thu thu nhận nguyên liệu	原料準備及番號確認 nhận số hiệu sản phẩm và chuẩn bị nguyên vật liệu	APIP5G-202B	1 每回 mỗi lượt		備料者 người tác nghiệp			
		原料顏色確認 xác định màu sắc nguyên liệu	LOT板比對(202B) đối chiếu bảng LOT(202B)			品管 Quản lý sản phẩm			
2	原料乾燥 làm khô nguyên liệu	原料需烘乾處裡 nguyên liệu cần xử lý làm khô	80±5°C, 2Hr以上 80±5°C, 2Hr trở lên	每回 mỗi lượt	乾燥機 máy làm khô	組長 tổ trưởng			
		原料: 新材:舊材 5:1以下 Vật liệu mới: Vật liệu cũ 5:1 trở xuống	原料番號 mã số nguyên liệu	每回 mỗi lượt	攪拌機、抽料機 máy trộn, máy hút nguyên liệu	作業者 người tác nghiệp			
3	原料投入 cho nguyên liệu vào								
4	模具安裝 lắp đặt khuôn	公、母模:常溫水 khuôn chính và phụ: nhiệt nước bình thường.	換模作業要領書 sách hướng dẫn việc thay khuôn	每回 mỗi lượt	天車 cầu trục	組長 tổ trưởng			
5	射出成型 hình thành ép phun	成型條件編號 điều kiện mã số hình thành	成型條件表 bảng điều kiện hình thành	每回 mỗi lượt		組長 tổ trưởng			
變更 記事 thay đổi ghi việc	年.月.日 năm, tháng, ngày	符號 ký hiệu	變更內容 thay đổi nội dung			客戶承認 khách hàng xác nhận			
	2018/8/27	-	新設 thiết lập mới						
						承認 xác nhận	審查 thăm tra	擔當/製表 đảm nhận/lập bảng	
							何福基	何東峻	
							何英綺	瑞全	



# 作業標準書

## sách tiêu chuẩn hoạt động

			車型 loại máy	718W	工程別 loại công trình	INJ	制定日期 ngày chế định	2018/8/27	
			品番 mã số sản phẩm	55411-02B90		品名 tên sản phẩm	PANEL, INSTRUMENT CLUSTER FINISH		
生產編號 mã số sản xuất				編號 mã số	版次 lần bản	1	頁次 số trang	2 / 2	
NO.	作業內容 nội dung tác nghiệp	作業要點 hoạt động trọng điểm	注意事項 việc cần chú ý	確認頻度 xác nhận tần suất	治工具名 tên công cụ	擔當 đảm nhận	附圖 ảnh kèm theo		
6	成型品取出 nhặt thành phẩm ra	以機械手取出 Thực hiện thủ công	撞傷不可 không được va chạm xuống	全數 toàn bộ		作業者 người tác nghiệp			
	外觀檢查 ngoại quan kiểm tra	缺料.白化.異色.油污.縮水.異物殘留不可 không được giữ vật bẩn, không thể thiếu vật liệu, vật trắng, vết dầu, màu khác thường, co nhỏ	限度樣本 giới hạn hàng mẫu	全數 toàn bộ		作業者 người tác nghiệp			
	部品色比對 so sánh màu sắc phàn phẩm	色誤不可 không được sai màu	限度樣本 giới hạn hàng mẫu	首中末件N=1 phản đầu/giữa/đu iN=1	色差後無誤(日後無事) màu bỏ sang màu (chứ yếu là trước qua)	組長 tổ trưởng			
7	GATE去除 gỡ GATE ra	修整後需用手觸摸確認刮手不可 sau khi cắt chỉnh cần dùng tay sờ xác nhận không được xuống tay	+0.2-0mm	全數 toàn bộ	斜口鉗 kim chéo	作業者 người tác nghiệp			
				首中末件N=1 phản đầu/giữa/đu iN=1		組長 tổ trưởng			
8	重量量測 đo trọng lượng	首中末件量測(55411-02B90) đo lường phản đầu/giữa/đuôi(55411-02B90)	187g±2g	首中末件N=1 phản đầu/giữa/đu iN=1	磅秤 cân	組長 tổ trưởng			
	外觀檢查 kiểm tra ngoại quan	缺料.白化.異物.縮水.撞傷.油污.變形不可 không thể thiếu nguyên liệu, vết trắng, vật lạ, co rút, trầy xước, vết dầu bẩn, biến dạng.	依限度樣本 giới hạn hàng mẫu	全數 toàn bộ	蠟筆 bút sáp	作業者 người tác nghiệp			
9	放置通箱 36PCS/ 箱, 誤欠品不可 36PCS/ thùng, Không được thiếu sót sản phẩm.	誤、混、欠品不可 không thể nhầm lẫn, lẫn trộn, thiếu phẩm	全數 toàn bộ			作業者 người tác nghiệp			
10	儲位 Nơi cất trữ	依照產品編號放置儲位 chiều theo mã số sản phẩm đặt để lưu trữ	不可放錯 không được để sai	全數 toàn bộ		作業者 người tác nghiệp			
變更 記事 thay đổi ghi viết	年.月.日 năm.tháng.ngày	符號 ký hiệu	變更內容 thay đổi nội dung thiết lập mới			客戶承認 khách hàng xác nhận			
	2018/8/27	-	新設 thiết lập mới						
						承認 xác nhận	審查 thảm tra	擔當/製表 đảm nhận/lập bảng	
							發行 phát hành		
						何福基 Hồ Phúc Cơ	何東峻 Hồ Đông Jun	何英綺 Hồ Anh Khi	
							瑞全		