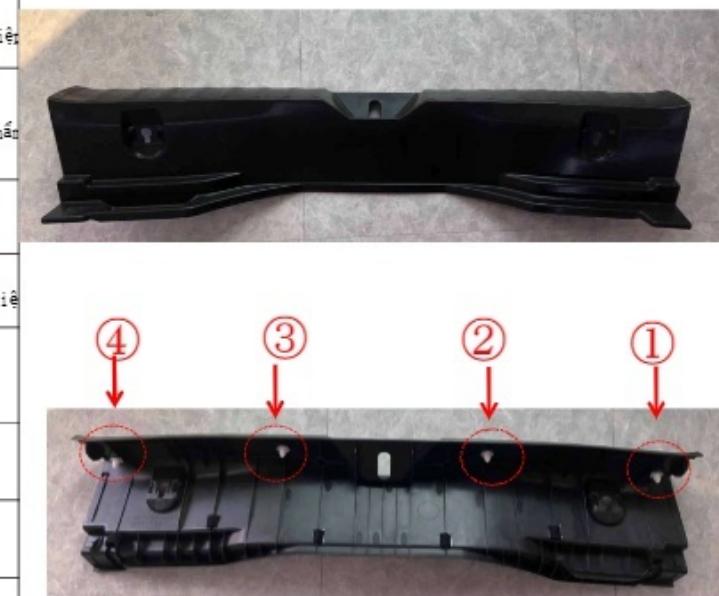


作業標準書  
sách tiêu chuẩn hoạt động

		車型 loại máy	764W	工程別 loại công trình	INJ	制定日期 ngày chế định	2020.02.12		
		品番 mã số sản phẩm	64716-0A020-1		品名 tên sản phẩm	COVER, LUGGAGE COMPARTMENT TRIM, RR			
NO.	生產編號 mã số sản xuất	編號 mã số		版次 lần bản	1	頁次 số trang	1 / 2		
NO.	作業內容 nội dung tác nghiệp	作業要點 hoạt động trọng điểm	注意事項 việc cần chú ý	確認頻度 xác nhận lần xuất	治工具名 tên công cụ	擔當 đảm nhận	附圖 anh kèm thêm		
1	原料受入驗收檢查 kiểm tra nghiêm thu thu nhận nguyên liệu	原料準備及番號確認 nhận số hiệu sản phẩm và chuẩn bị nguyên vật liệu	【202B】	每回 mỗi lượt	備料者 người tác nghiệp	品管 Quản lý sản phẩm			
		原料顏色確認 xác định màu sắc nguyên liệu	色見本比對【202B】 đối chiếu bảng【202B】						
2	原料乾燥 làm khô nguyên liệu	原料需烘乾處理 nguyên liệu cần xử lý làm khô	80±5°C, 2Hr以上 80±5°C, 2Hr trở lên	每回 mỗi lượt	乾燥機 máy làm khô	組長 tổ trưởng			
		原料：新材：舊材 5:1以下 Vật liệu mới: Vật liệu cũ 5:1 trở xuống	原料番號 mã số nguyên liệu						
3	原料投入 cho nguyên liệu vào								
4	模具安裝 lắp đặt khuôn	公、母模:常溫水 khuôn chính và phụ: nhiệt nước bình thường.	換模作業要領書 sách hướng dẫn việc thay khuôn	每回 mỗi lượt	天車 cầu trục	組長 tổ trưởng			
5	射出成型 hình thành ép phun	成型條件編號 điều kiện mã số hình thành	成型條件表 bảng điều kiện hình thành	每回 mỗi lượt		組長 tổ trưởng			
		外觀、缺料、重量、色，須在限度見本規格內，才可 打量生產，不在規格內需廢棄	初期廢棄(捨打品)						
變更 記事 thay đổi ghi việc	年.月.日 năm.tháng.ngày	符號 ký hiệu	變更內容 thay đổi nội dung		客戶承認 khách hàng xác nhận				
	2020.02.12	-	新設 thiết lập mới						
					承認 xác nhận	審查 thăm tra	擔當/製表 đảm nhận/lập bảng		
					何福基 Hồ Phúc Cơ	何東峻 Hồ Đông Jun	何英綺 Hồ Anh Khiết		
							瑞全		

作業標準書 Sách tiêu chuẩn hoạt động			車型 Loại máy	764W	工程別 Loại công trình	INJ	制定日期 Ngày chế định	2020.02.12						
			品番 Mã số sản phẩm	64716-0A020-1		品名 Tên sản phẩm	COVER, LUGGAGE COMPARTMENT TRIM, RR							
生產編號 Mã số sản xuất			編號 Mã số		版次 Lần bản	1	頁次 Số trang	2 / 2						
NO.	作業內容 Nội dung tác nghiệp	作業要點 Hoạt động trọng điểm	注意事項 Việc cần chú ý	確認頻度 Xác nhận tần suất	治工具名 Tên công cụ	擔當 Đảm nhận	附圖 Ảnh kèm thêm							
6	成型品取出 nhất thành phẩm ra	以人工手取出 Thực hiện thủ công	撞傷不可 Không được va chạm xước	全數 tôan bộ		作業者 người tác nghiệp								
	外觀檢查 ngoại quan kiểm tra	缺料.白化.異色.油污.縮水.異物殘留不可 không được giữ vật bẩn, không thể thiếu vật liệu, vết trắng, vết dầu, màu khác thường, có nhớt	限度樣本 giới hạn hàng mẫu	全數 tôan bộ		作業者 người tác nghiệp								
	部品色比對 so sánh màu sắc phẩn phẩm	色誤不可 không được sai màu	限度樣本 giới hạn hàng mẫu	首中末件N=1 phản đầu/giữa/đu ôi N=1	may bì sang màu (do yếu tố là vữa gom)	組長 tổ trưởng								
7	GATE去除 gỡ GATE ra	修整後需用手觸摸確認刮手不可 sau khi cắt chỉnh cần dùng tay sờ xác nhận không được xước tay	+0.2-0mm (共4處)	全數 tôan bộ	斜口鉗 kìm chéo	作業者 người tác nghiệp								
8	CLIP組付 Lắp ráp CLIP	90467-05172組付後需劃記確認 90467-05172 cần phải đánh dấu lại để xác nhận.	共4處 ở 4 điểm	全數 tôan bộ		作業者 người tác nghiệp								
		鬆脫.誤裝.歪斜.未組付定位不可 trích bô sót linh kiện, lắp đặt nhầm, lắp ngược, lắp bất t้อง lắp												
9	重量測 đo trọng lượng	首中末件量測 đo lường phản đầu/giữa/đuôi	615±5g	首中末件N=1 phản đầu/giữa/đu ôi N=1	磅秤 cân	組長 tổ trưởng								
	外觀檢查 kiểm tra ngoại quan	缺料.白化.異物.縮水.撞傷.油污.變形不可 không thể thiếu nguyên liệu, vết trắng, vật lõi rỗ, tr ầy xước, vết dầu bẩn, biến dạng.	依限度樣本 giới hạn hàng mẫu	全數 tôan bộ	驗筆 bút sáp	作業者 người tác nghiệp								
				首中末件N=1 phản đầu/giữa/đu ôi N=1		組長 tổ trưởng								
10	中間台車 Nơi cất trữ	84PCS/台, 誤欠品不可 84PCS/ thùng, Không được thiếu sót sản phẩm.	缺、混、欠品不可 không thể nhầm lẫn, lẫn trộn, thiếu phẩm	全數 tôan bộ		作業者 người tác nghiệp								
變更 記事 thay đổi ghi viết	年.月.日 năm.tháng.ngày	符號 ký hiệu	變更內容 thay đổi nội dung		客戶承認 khách hàng xác nhận									
	2020.02.12	-	thiết lập mới thiết lập mới											
	2020.09.23	-	重量及中間台車修正 trọng lượng và sửa chữa xe trung gian											
			承認 xác nhận											
			何福基 Hồ Phúc Cơ	何東峻 Hồ Đông Jun	何東峻 Hồ Đông Jun	瑞全 Trí Quán								