

檢查手順書

檢查手順書		車 型	841W	工程名	INJ+ASSY	變更記事	符號	年 月 日	變更內容	承認	審核	作成
		品 番	G92D1-VU010				-	2026.01.08	新設	何江龍	何常豪	陳嘉琪
		品 名		製造單位	製一組							
		頁數	1/1	文件編號								
NO.	作業手順	略圖						重點項目				
1	外觀檢查	 <p>檢查方向</p>						※白化、變形、缺料、斷裂、毛邊、異色、P.L刮手、誤品、欠品、異常不可				
2	Gate修剪 共2處	 <p>Gate修剪，共2處</p>						※Gate +0.2~0 mm(刮手不可)				
3	點檢記號 ①易缺料位置共3處 ②作業者代號	  <p>易缺料位置劃記</p> <p>寫作業者代號</p>						※白色蠟筆確實畫記，代號需能辨識模糊不可				
4	治具壓合	 <p>手動壓合</p>  <p>部品放置定位</p>  <p>按"真空"鈕排氣</p>  <p>雙手同時按啟動鍵</p>						※先手動對齊壓合溝槽，再用治具壓合				
5	裝箱	 <p>T62專用箱，10pcs/箱</p>						※誤、混、欠品不可				