

HER HAKKI MAHFUZDUR. YAZILI İZİN OLMADAN DOKÜMANLARIN  
HİÇ BİR KISMI KOPYA, KAYIT, BASIM VEYA DİĞER HERHANGİ  
BİR ŞEKİLDE ÇOĞALTILAMAZ VE YAYINLANAMAZ.

HER HAKKI MAHFUZDUR. REPRODUCTION OR ISSUE TO THIRD  
PARTIES IN ANY FORM, WHATEVER IS NOT PERMITTED WITHOUT  
WRITTEN AUTHORITY FROM THE PROPRIETORS

DOK NO 10122899  
DWG NO

SF/SH  
1/3

NOTLAR / NOTES:

1- ÖLÇÜ VE TOLERANSLAR ASME Y14.5M 2009'A GÖRE DEĞERLENDİRİLECEKTİR.  
INTERPRET DIMENSIONS AND TOLERANCES IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M 2009.

2- ÖLÇÜ VE TOLERANSLAR İŞLEMLERDEN SONRA UYGULANACAKTIR.  
DIMENSIONAL LIMITS APPLY AFTER PROCESSES.

3- MALZEME : AL 6061-T6, 6061-T651  
MATERIAL: AL 6061-T6, 6061-T651

4- VERİLMEYEN ÖLÇÜLER İÇİN PARÇANIN 3D CAD MODELİNİ KULLANINIZ.  
USE 3D CAD MODEL OF THE PART FOR UNDESIGNATED DIMENSIONS

5- KESKİN KÖŞE VE BELİRTİLMİYEN RADYUSLAR R0.5 OLACAKTIR.  
SHARP EDGES AND UNSPECIFIED RADII R0.5.

6- TÜM ÇAPAPAKLARI TEMİZLEYİNİZ.  
REMOVE ALL BURRS.

7- İŞARETLİ YÜZEYLERE SIRASIYLA İŞLEM 2 VE İŞLEM 3'Ü UYGULAYINIZ.  
APPLY PROCESS 2 AND PROCESS 3 ON INDICATED SURFACES.

8- İŞLEM 4 E GÖRE AŞAĞIDA BELİRTİLEN NOTLARI MIL-STD130 A GÖRE  
BELİRTİLEN BÖLGE ÜZERİNE MARKALAYINIZ.  
APPLY THE FOLLOWING MARKING TO THE SPECIFIED AREA ACCORDING  
TO MIL-STD-130 USING PROCESS 4.

XXXXXXXX - (x)

REVİZYON/REVISION

İŞLEMLER / PROCESSES:

1- BÜTÜN YUZEYLER MIL-DTL-5541F, TİP 2, SINIF 3'E GÖRE ALODİN KAPLANACAKTIR.  
APPLY CHEMICAL FILM PER MIL-DTL-5541F, TYPE 2, CLASS 3 TO ALL SURFACE.

2- TÜM YÜZEYLER KNM-2 VE KNM-3 KULLANARAK MIL-PRF-23377'YE GÖRE ASTARLANACAKTIR.  
PRIME PER MIL-PRF-23377 USING ITEM 2 AND ITEM 3.

3- KNM-4 VE KNM-5 KULLANARAK MIL-PRF-85285'E GÖRE BOYA UYGULAYINIZ.  
PAINT PER MIL-PRF-85285 USING ITEM 4 AND ITEM 5

4- MIL-STD-130, METHOD LASTİK DAMGA, YÜKSEKLİK 2.5 mm KNM-1 KULLANARAK  
MARKALAMA YAPINIZ.  
MARK PER MIL-STD-130, METHOD RUBBER STAMP, HEIGHT 2.5 mm USING ITEM 1.

REFERANS GÖRÜNÜŞLER / REFERENCE VIEWS

AKSI BELİRTİLMEYENÇE/  
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

\* BİRİM/UNIT:mm

\* TOLERANSLAR/  
TOLERANCES:

ACI/ ANGLES:±1°  
DİĞER/ OTHERS:±0.2

\* YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ/  
SURFACE ROUGHNESS:

✓ μm

\* ÇAPAKSIZ/  
REMOVE BURRS

İMZA  
SIGNATURE

TARİH  
DATE

HAZIRLAYAN  
PREPARED

M.M.  
BEKLER

MÜHENDİS  
ENGINEER

M.M.  
BEKLER

MÜHENDİS  
ENGINEER

ÜRETİLEBİLİRLİK  
PRODUCIBILITY

10049244

P2130961

KONTROL  
CHECKED

G.  
CANBALOĞLU

11.01.2023

ÜST TAKIM  
NEXT ASSY

PROJE  
USED ON

KYDK  
CMDC

UYGULAMA/APPLICATION

KG ONAYI  
QA APPROVAL

PARÇA LİSTESİ / PARTS LIST

AR	5	MY-0000-0312	BOYA YAS SNKT PUR SK MAT			
AR	4	MY-0000-0187	TINER PUR SK BOYA			
AR	3	8011-1105-0041	EPOK. ASTAR BOYA KOMP. A-B			
AR	2	8011-4000-0090	EPOKSI TINER MIL-T-8 1772 TIP-2			
AR	1	417812-2	INK MARKING EPOXY BASE (BLACK)			
	S.NO ITEM	PARÇA NO PART OR IDENT NO	TANIM / NOMENCLATURE OR DESCRIPTION	MALZEME SPESİFİKASYONU MATERIAL SPECIFICATION	REF NO	NOT NOTE

BOYUT/SIZE

KOD/CAGE

DOKÜMAN NO / DRAWING NO

A3

T2251

10122899

ÖLÇEK / SCALE

YAYIN TARİHİ/DATE OF RELEASE

SAYFA / SHEET

- : -

23.01.2023

1/3

aselsan

MİKROELEKTRONİK, GÜDÜM VE ELEKTRO-OPTİK SEKTÖR BAŞKANLIĞI  
MICROELECTRONICS, GUIDANCE AND ELECTRO-OPTICS BUSINESS SECTOR

TANIM / TITLE

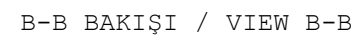
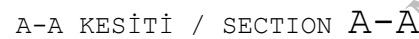
ALT KAPAK, AVC



ALL RIGHTS RESERVED, REPRODUCTION OR ISSUE TO THIRD PARTIES IN ANY FORM, WHATEVER IS NOT PERMITTED WITHOUT WRITTEN AUTHORITY FROM THE PROPRIETORS

D

A



MİKROELEKTRONİK, GÜDÜM VE ELEKTRO-OPTİK SEKTÖR BAŞKANLIĞI  
MICROELECTRONICS, GUIDANCE AND ELECTRO-OPTICS BUSINESS SECTOR

SAYFA / SHEET

3