

### 超眾科技股份有限公司

# 作業標準書

作業名	召稱	性能測試(CTF)		TF)	工序代號 M101915301 -010			機種:	WJ-CC193-VC 料號:0819153011									
使用設	使用設備 Qmax測試機		幾	廠牌 / 機型 CCI AVL / N/A														
輔助工	輔助工具				W.	WJ-CC193專用定位治具					設定參數	氣壓壓力0.5~2.0 kg/cm2、POWER 6watt						
物料說	兒明				熱	板成品	(0819	91530	11)									
編號	(A)	設	定	程序		(B)	操	作	程	序		輔助	工具	製	程	重		點
1	小	性能測試(CTF)			如下說明				VJ-	-CC193專	-用定位治具	[位治] 板體不可點傷變形						
							TO DOE NOT TO DO NOT TO SERVE THE TOTAL THE TO		H		9				- Co			
		操作步	5驟:				OK OK	OK NGK	OK PER STATE		EES ING	上 先掃護	資2維碼				-	

## 昌

#### 操作步驟:

- 1. 注意導熱貼片依使用程度更換
- 2. 先掃描QR code
- 3. 將熱板放置定位後啟動。
- 4. 綠燈判定為良品, 紅燈則為不良品
- 5. NG品先以簽字筆打X後放入 (紅色)NG品放置盒
- 6. 良品放入(綠色)OK品放置盒



### 例

#### 注意事項:

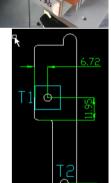
- 1. 取出熱板時請勿刮傷。
- 2. 不良品請冷卻後重新測試,依然亮紅燈;判定為不良品。
- 3. 注意熱板上有無髒汙,避免造成點傷





檢 查 方 式

才能啟動測試



品	規	溫差測試	SPEC≤3.0°C	
質	格	外觀檢驗	測試不可造成點壓傷	
重	,			
點	值			

測溫機		
目視檢驗		