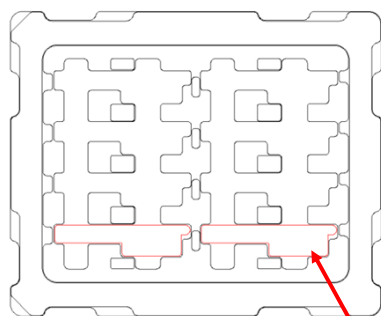




作業名稱	包裝(CTF)	工序代號	M101915301 -008	機種：	WJ-CC193-VC 料號:0819153011
使用設備	N/A	廠牌 / 機型	CCI AVL / N/A	設定參數	N/A
輔助工具	N/A				
物料說明	如下說明				

編號	(A) 設定程序	(B) 操作程序	輔助工具	製程重點
1	包裝(CTF)	如下說明	N/A	板體不可點傷變形

圖



UPN標籤貼紙

10pcs 一穴



UPN標籤貼紙

物料標籤貼紙

例



Tray 14層, 交叉堆疊

上下紙板(B2)上

操作步驟:

- 1) WJ-CC193-tray-m4每穴放入10pcs VC, Tray盤交叉堆疊
- 2) Tray堆疊14層, 第1~12層每層80pcs, 第13層放置40pcs, 第14層空盤不放樣品, Tray底使用紙板(B2)上, Tray頂再放置紙板(B2)上, 接著用膠帶細貼牢固
- 3) 紙板(B2)上貼附UPN標籤貼紙
- 4) 外箱貼附: UPN標籤貼紙、物料標籤貼紙
- 5) 一箱1000pcs

品質重點	規格值	外觀檢驗	不可造成點傷變型	檢查方式	目視檢驗