

超眾科技股份有限公司 CHAUN--CHOUNG TECHNOLOGY CORP...

作業標準書

Æ #	g childre che	ond rechnologi c		•	•	. •				
作業	名稱	包裝(CTF)	工序代號	工序代號 M101915301 -008		機種:	WJ-CC193-VC 料號:0819153011			
使用語	設備	N/A	廠牌 / 機型	廠牌 / 機型 CCI AVL / N/A						
輔助力	工具	N/A				設定參數	N/A			
物料語	說明		如下說明							
編號	(A) 設	定程序	(B) 操 作	程序	輔助	工具	製	程	重	點
1	包裝(CTF)		如下說明		N.	/A 板體		板體不可	不可點傷變形	
国	UPN標籤貼紙 10pcs 一穴 UPN標籤貼紙 10pcs 一穴									
例	操作步驟: 1) WJ-CC193-tray-m4毎穴放入10pcs VC, Tray盤交叉堆叠 2) Tray堆疊14層,第1~12層毎層80pcs,第13層放置40pcs,第14層空盤 不放樣品,Tray底使用紙板(B2)上,Tray項再放置紙板(B2)上,接著用膠帶細貼牢固 3) 紙板(B2)上貼附UPN標簽貼紙 4) 外箱貼附:UPN標籤貼紙、物料標籤貼紙 5) 一箱1000pcs **Tray 14層,交叉堆疊** 上下紙板(B2)上 上下紙板(B2)上									
品		外觀檢驗	不可造成點傷變型				檢目			
質	規	- 1 - 20 120 420	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,				查			
重	格						方			
點	值						式			