# 湖南工业大学

# 课程设计

# 资料袋

	电	气与信息工程	学院(	(系、部)_	2018-	2019	学年第	1	_学期
课程	名称	电子设计与制作	生产实习	指导教师	戴 圣	伟	职称	讲师	
学生	姓名_	刘润芝	_专业班级	自动化 1	601	学号_	164011	00128	
题	目		循环彩灯	电路的设计	十与制作	:			
成	绩		起止日期 2013	8年 12	月 24	日~ 20	019 年	1 月 :	3 目

### 目 录 清 单

序号	材 料 名 称	资料数量	备注
1	电子设计与制作生产任务书	1	
2	电路设计说明书	1	
3	课程设计图纸	2	张
4	总计资料	4	
5			
6			

# 课程设计任务书

## 2017-2018 学年第一学期

	E	电气与信息工程	学院(系、	部)_	Ē	自动化		专业_	160	<u>」</u>	£级	
课程名称:电子设计			与制作生产	空实习_								
设	设计题目:循环彩灯电路的设计与制作											
完	成期限	: 2018年 12 月	24 日 ~	2019	年	1 月	3	日	共_	2	周	
Г												
		1. 内容:										
		(1) 电子电路设计与	仿真: 用 Pr	oteus 或	Prote	e1 软件	设计	并仿真一	个循环	彩灯	控制电	
		路。该电路由电源部分、信号发生部分、控制部分和驱动部分等组成								成,能对8个LED灯实		
	<u>.</u>	现流水效果控制,且流水	速度可调,	流水方向	可控。	·						
	内 容	(2) 电路板制作: 学	习用热转印	技术和日	三氯化	铁腐蚀	技术制	削作电路	板的方	法。		
	及	(3) 元件安装与调试	: 学习电子	元器件的	り焊接	、安装	和电路	各调试的	方法。			
	任	2. 任务:										
	务	(1) 根据要求进行循	环彩灯控制	电路的总	总体方	案设计	<b>,</b> 单5	元电路、	整体电	路的	原理图	
		设计和仿真, PCB 图的设计	十和仿真。									
		(2) 选择元器件的型	号、规格,	并列出テ	记器件	清单。						
		(3) 电路板制作、电子元器件的焊接、安装和电路调试。										
		(4) 完成循环彩灯电	路设计说明	书及实え	7报告	的撰写	0					
		起止日期				工作	内容					
	进	2018. 12. 24	讲授设计的	的一般步	骤和力	j法、i	设计的	要求、在	<sup>有</sup> 置设记	十题目	1	
	度	2018. 12. 25-12. 26	学生进行	原理图、	PCB 图	的设计	和仿	真				
	安	2018. 12. 27	制板(包括	括打印 P(	B图、	抛光、	热转	印、腐蚀	虫、钻孔	し)		
	排	2018. 12. 27-12. 28	元件检测、	、电路焊	接与训	<b></b> 司试						
		2018. 12. 28	实物验收,	学生修	改、扌	丁印设记	十报告					
	主	参考资料:										
	要	要 [1]康光华·电子技术基础数字部分(第五版) · 高等教育出版社 · 2015.2 参 [2]邓奕等 · Protel 99 SE 原理图与 PCB 设计 · 人民邮电出版社 · 2011.5										
	参											
	考	[3]刘德全 · Proteus	3——电子约	<b>选路设计</b> -	与仿真	[.清华	台大学	出版社.	2014.1	.0		
	资 [4]韩雪涛, 电子产品印制电路板制作技能演练, 电子工业出版社, 2010.6											
	料	대기 사 그 바로 가지 나는	<b>ルルル 400 </b> 左	u 47-	با جال	此亡 → 1	2000	10				

指 导 教 师 (签字):	年	月	日
系 ( 教研室 ) 主任 ( 签字):	年	月	Н

[5]张金. 电子设计与制作 100 例. 电子工业出版社. 2009.10



# 电子技术课程设计 设计说明书

# 循环彩灯电路的设计与制作

起止日期: 2018 年 12 月 24 日~2019 年 1 月 3 日

学	生	姓	名	刘润芝
	班	级		自动化 1601
	学	号		16401100128
	成	绩		
指号	ら 教り	帀 ( 签	字)	

电气与信息工程学院 2018 年 12 月 28 日

#### 1. 设计任务及要求

用 Proteus 或 Protel 软件设计并仿真一个循环彩灯控制电路。该电路由电源部分、信号发生部分、控制部分和驱动部分等组成,能对 8 个 LED 灯实现流水效果控制,且流水速度可调,流水方向可控。学习并掌握用热转印技术和三氯化铁腐蚀技术制作电路板的方法和技巧,学习并熟练电子元器件的焊接、安装和电路调试的方法和技巧。完成循环彩灯控制电路的总体方案设计,单元电路、整体电路原理图的设计和仿真,PCB 图的设计和仿真。选择元器件的型号、规格,并列出元器件清单。同时,介绍主要器件的功能和作用。

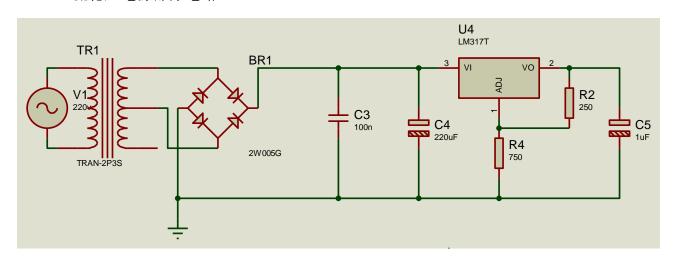
#### 2. 设计思路

循环彩灯电路由电源部分,信号发生部分,控制部分和驱动部分组成。

- (1) 先设计电源部分: 220V 50Hz 的交流电经过变压器变成 9V 交流电,再经过整流,滤波,LM317 芯片模块变压,最后稳压输出 5V 的直流电供给灯泡和芯片使用。
- (2) 信号发生部分的设计:由 555 定时器电路组成多谐振荡器,可以通过改变滑动变阻器值的大小来改变时间参数从而改变灯泡的流水速度。
- (3) 控制部分的设计:由单刀双掷开关,74LS193(同步四位二进制可逆计数器),74LS138 (3线—8线译码器)组成。开关可以控制74LS193的计数方式从而控制灯泡的流水方向。
- (4) 驱动部分: 排阻和电源组成用于驱动 LED 灯。

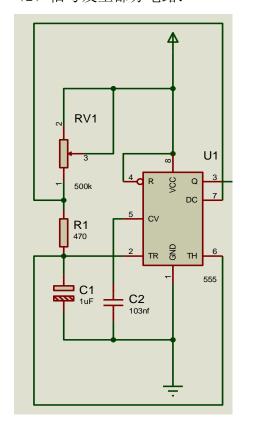
#### 3. 各单元电路说明

(1) 直流稳压电源部分电路:



220V 50Hz 的交流电经过变压器变成 9V 50Hz 交流电,再经过整流,滤波,LM317 芯片模块变压,最后稳压输出 5V 的直流电供给灯泡和芯片使用。

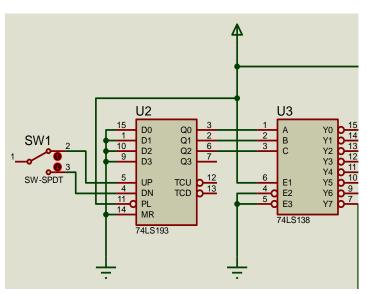
#### (2) 信号发生部分电路:



555 管脚功能介绍: 8 脚是电压输入端 VCC, 电压为 5V, 1 脚为接地端, 2 脚为触发输入端, 3 脚为输出端, 4 脚是复位端, 5 脚是控制端, 6 脚为阈值端, 7 脚称放电端, 与 3 脚输出同步,输出电平一致,但 7 脚并不输出电流。

信号发生器由 555 定时器电路组成多谐振荡器,可以通过改变滑动变阻器值的大小来改变电容充放电的时间 改变输出波形的频率,从而改变灯泡的流水速度。

#### (3) 控制部分电路图:



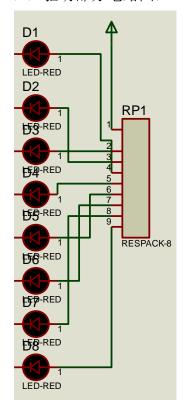
由单刀双掷开关,74LS193(同步四位二进制可逆计数器),74LS138(3线—8线译码器)组成。开关可以控制74LS193的计数方式从而控制灯泡的流水方向。

单刀双掷开关可以选择 74LS193 的UP, DN 俩引脚, 控制 74LS193 的计数方式从而控制灯泡的流水方向。

74LS193(同步四位二进制可逆计数器)接收保存脉冲信号,并将十进制数据传递给 74LS138 译码器。

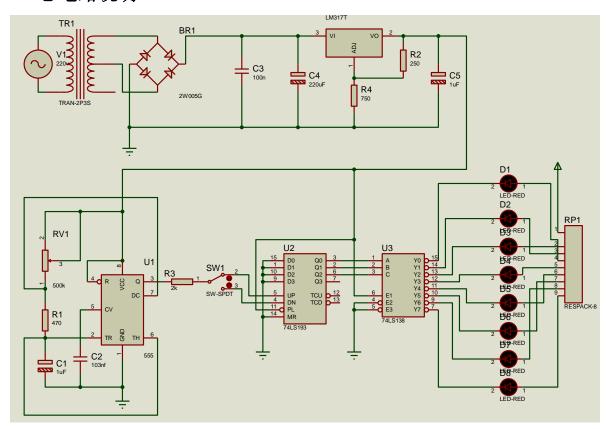
74LS138(3 线-8 线译码器)译码器与脉冲计数器相连将十进制转为二进制数,控制二极管的亮灭: 当译码器的输出口( $Y0^{\sim}Y7$ )为低电位时,发光二极管被点亮。

#### (4) 驱动部分电路图:



发光二极管依靠电流发光,适宜的电流为  $3mA^{\sim}10mA$  左右(电流过大会将二极管击穿),对应管压降约为 1.7V,需要根据 VCC的大小来设置限流电阻的阻值(此处取值 1K)。

## 4. 总电路说明



主电路由电源部分, 信号发生部分, 控制部分和驱动部分组成。

电源部分: 220V 50Hz 的交流电经过变压器变成 9V 交流电,再经过整流,滤波,LM317 芯片模块变压,最后稳压输出 5V 的直流电供给灯泡和芯片使用。

信号发生部分:由 555 定时器电路组成多谐振荡器,可以通过改变滑动变阻器值的大小来改变时间参数从而改变灯泡的流水速度。

控制部分:由单刀双掷开关,74LS193(同步四位二进制可逆计数器),74LS138(3线—8线译码器)组成。开关可以控制74LS193的计数方式从而控制灯泡的流水方向。

驱动部分:排阻和电源组成用于驱动 LED 灯。

## 5. 元器件清单

序号	名称 / 型号	位号	数量
1	面板		
	单面板(电墨板)100∗150mm		1
2	电阻器		
	500K 普通可调电阻 直插	R1	1
	1K*8(9)排阻 SIP9	P2	1
	12K AXIAL 1/4W	R2	1
	470 欧 AXIAL 1/4W	R5	1
	1/4W 250 欧	R18	1
	750 欧 AXIAL 1/4W	R19	1
3	整流桥		
	2W10 圆桥 直插	D16	1
4	瓷片电容		
	104PF 瓷片电容 直插	C1,C2, C7,C12,C16	5
	103PF 瓷片电容 直插	C6	1
5	电解电容		

	100UF/16V 电解电容 直插	C3, C11	2
	220UF/16V 电解电容 直插	C15	1
	1UF/16V 电解电容 直插	C5	1
6	发光二极管		
	∮5 红色高亮发光二极管直插	D1,D3,D5,D7	4
	∮5 绿色高亮发光二极管直插	D2,D4,D6,D8	4
	∮3 红色高亮发光二极直插	D9	1
7	开关		
	欧姆龙自锁按键 6P	S1	2
8			
	74LS138 DIP-16	U2	1
	74LS193 DIP-16	U3	1
	NE555 DIP-8	U1	1
	LM317 TO-220H	U4	1
9	IC 座		
	16P IC 座 (DIP16)	U2,U3	2
	8P IC 座 (DIP8)	U1	1
10	散热片	散热片	
	TO-220 散热片 (两脚)		1
11	变压器	变压器	
	9V 3W 变压器	T1	1
	1	1	

#### 6. 设计总结及体会

我在这两周的电子设计与制作课程中最大的感悟是:做事没有最好,总会有更好的方法或者更多的优化工作。

刚开始的感觉很容易的 Proteus 做电路仿真是我比较熟悉的一块,绘制电路图的时候我很快就绘制好了。但是到了 PCB 仿真时我就十分头痛了,之前没有接触过动起手来也十分生疏。自己动手操作的时候问题就容易显现出来,一些小问题往往都是自己的不细心,不认真造成的,就是处理起来却是较为麻烦。

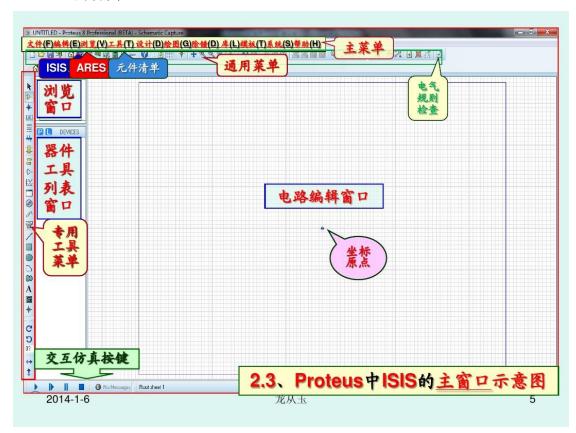
例如元器件的封装我就花了不少时间。自己测量元器件的尺寸去建立元器件的封装,通过百度,向老师请教,然后并且放到封装库中,选择对应的元器件进行封装。当 Proteus 面对没有元器件的封装时,是不能放置的,我用了一个下的时间去学习怎么去建立元器件的封装,并且放到封装库中,然后选择对应的元器件进行封装。这个教训提醒我们,当没有合适的封装时,可以在软件 Proteus 中自己制作封装导入进去。

主要是检验我们对大二阶段学习的数字电路这门课程的应用情况和对 Proteus 的应用和熟悉,让我对基础的电子设计与制作有了一些基本的认识,锻炼我的动手能力,加深了对所学习知识的理解。电子设计与制作是锻炼我们对所学知识应用能力的一门课程。在以后的学习和做事情中一定要认真,避免眼高手低,要脚踏实地。学习新东西之前,不能想当然,一定要做足课前准备,做到熟悉理解。自己的动手能力还是需要加强。多阅读本专业的课外书,积累足够的知识,多多学习本专业和工作后要用到的工具软件。通过这次课程设计我发现一个完整的课程设计包括,前期的思考设计,中期的动手实践,后期的调试测验。课程设计不仅考验了我们对所学知识的掌握程度,还培养了我们做事的细心、冷静,考虑全面、周密的能力。在为期两周的课程设计的时间段里,虽然遇到了很多困难,但也学会了很多东西,如设计电路最重要的是思路要清晰,一旦有了自己的思路就应该有层次有条理的探索下去,只要坚持自己的观点和判断,就一定能实现,即便最后发现走进了死胡同,但是探索设想与求证的过程却是通往另一条道路必不可少的环节。

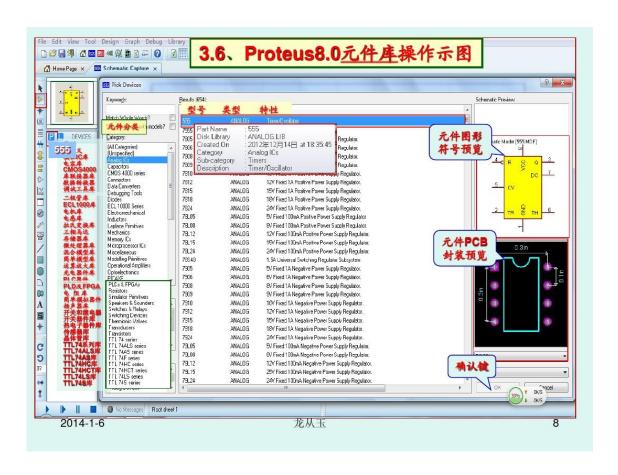
我收获很大首先是学以致用,在学习数字电路的过程中,上课我们都是些理论上的东西,并且上学期做实验也是照着书本上给出设计好的电路连线,却一直都没有正在运用到自己所学的知识来设计一个电路。而这次的课程设计真正让我们通过自己的知识和努力,通过自己查阅资料、分析来解决问题。在这次的课程设计中,不但能巩固我们所学的理论知识,又能提高我们的实践能力。其次,学会分析解决设计上的问题。在设计电路的过程中,每一步都要自己去探索。

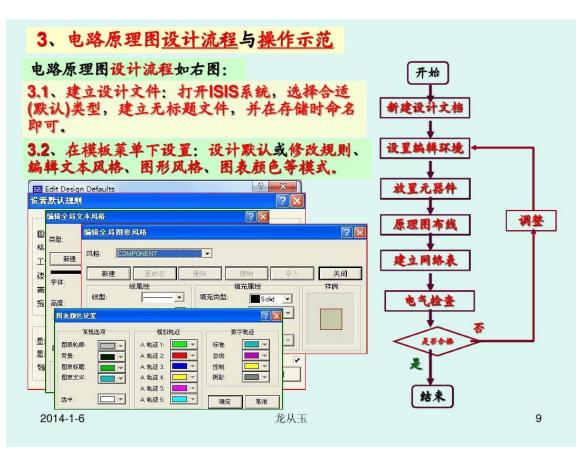
保持一颗上进的心,做事没有最好,总会有更好的方法或者更多的优化工作。

#### Protues 的仿真:







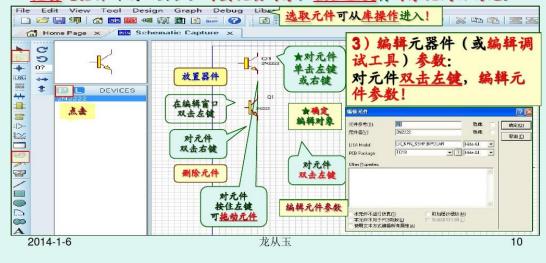


#### 3.3、选取并放置元器件与调试工具的操作

1) 选择并放置元器件(或编辑调试工具):

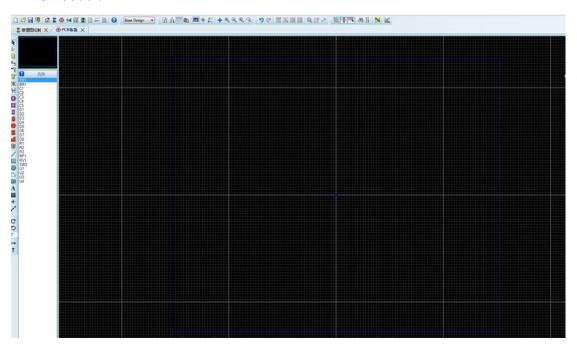
先从元件库(调试工具)中确认元器件(调试工具)至预览窗口,再在编辑窗口,点击鼠标左键,放置元器件或工具。

- 2) 改变元器件(或调试工具)的放置方向: 对象在编辑窗口时, 对器件先单击右键, 再点击旋转键。
- --删除元器件(或工具):在编辑窗口对要删除对象双击右键删除;
- --拖动元器件(或工具):对要拖动对象,按住左键将对象拖到目的地。





#### PCB 设计界面

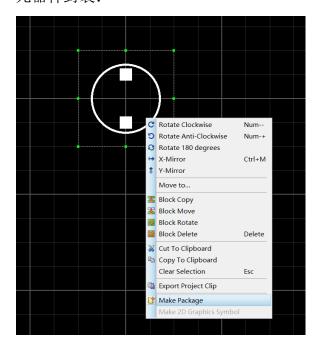


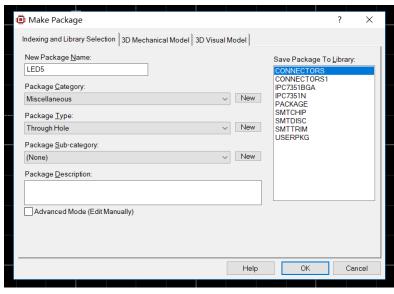
#### 在规格管理器中的设置(设置只含有底层线路)



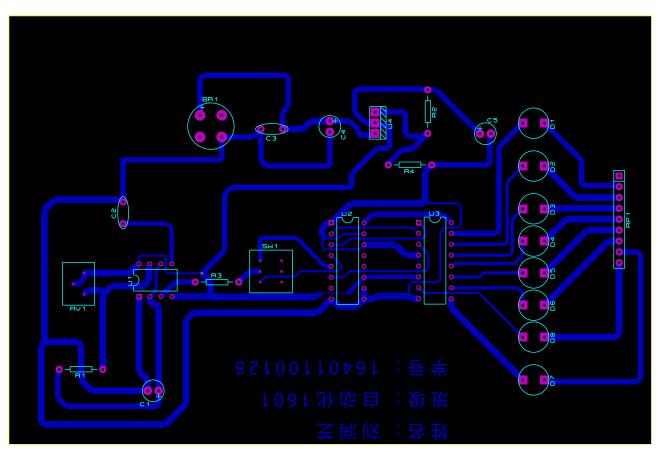


#### 元器件封装:



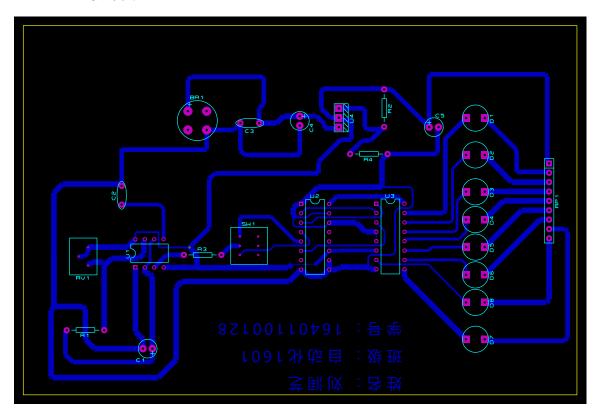


#### 手动布局+手动布线:



# 附件:

(1) PCB 设计图:



## (2) 实物图

