

Cara penggunaan aplikasi timbangan



2020

winiharto

Daftar Isi


Login 3

Add Plan..... 4

Line Setting 6

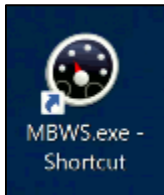
Weighing Process 7

Update Status Plan 9

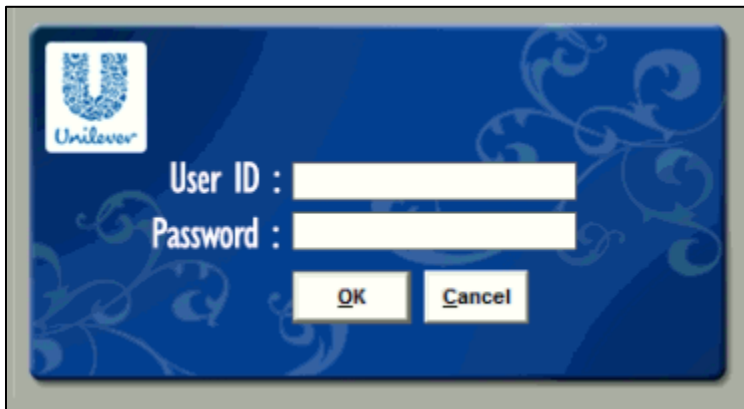
	Operation Manual		Page	3 of 9
	System	Unilever SWS - Weighing Application	Date	01/04/2020
	Module	Login	Vers	1.0
	Function	Login	by	Winiharto

Login

- Klik icon untuk menjalankan aplikasi




-
- Pilih Database yang sesuai
- Masukkan ID dan PASSWORD yang sesuai



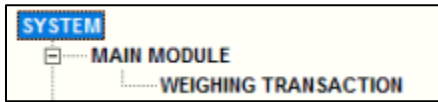
The image shows a login window with a blue background and a decorative pattern. In the top left corner is the Unilever logo. Below it, the text 'User ID :' is followed by a white input field. Below that, the text 'Password :' is followed by another white input field. At the bottom, there are two buttons: 'OK' and 'Cancel'.

-
- Klik tombol OK

	Operation Manual		Page	4 of 9
	System	Unilever SWS - Weighing Application	Date	01/04/2020
	Module	Plan	Vers	1.0
	Function	Add Plan	by	Winiharto

Add Plan

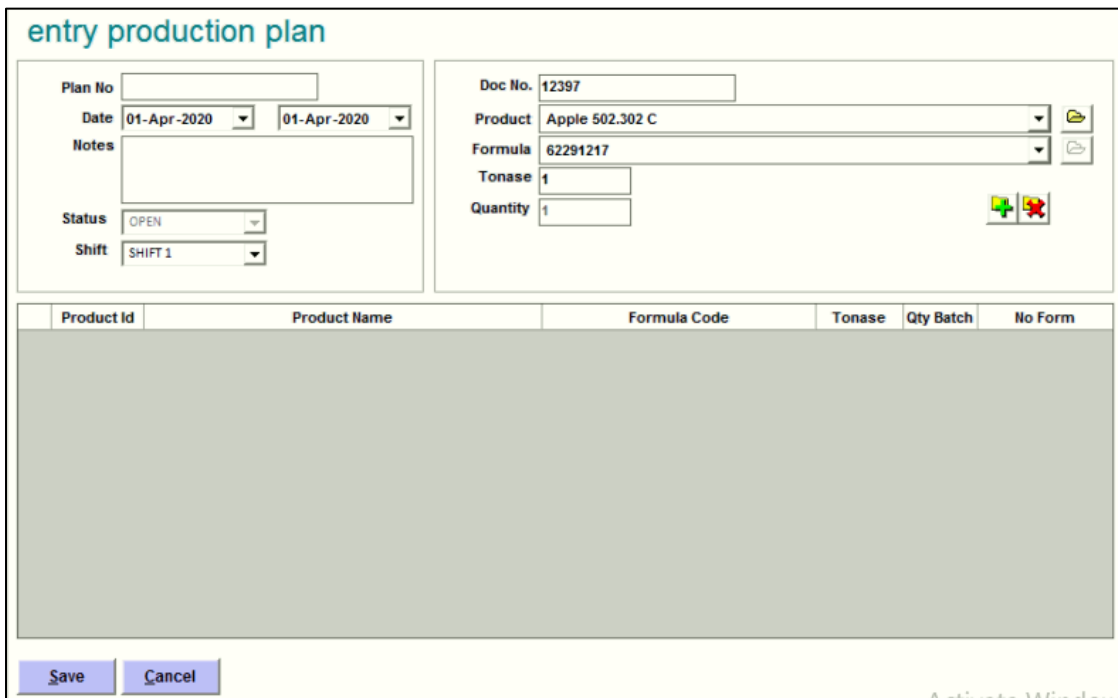
- Klik menu Weighing Transaction



- Klik tombol Add




- Lalu isi informasi yang sesuai



Penjelasan Informasi:

1. Plan No akan terisi otomatis saat penambahan item baru
2. Date harus diisi sesuai dengan masa waktu pembuatan plan
3. Notes optional
4. Status otomatis open
5. Shift diisi sesuai kebutuhan
6. Doc No diisi sesuai dengan form manual
7. Product diisi sesuai kebutuhan
8. Formula diisi sesuai dengan product
9. Tonase adalah seberapa banyak yang ingin diproduksi
10. Quantity akan otomatis terisi

	Operation Manual		Page	5 of 9
	System	Unilever SWS - Weighing Application	Date	01/04/2020
	Module	Plan	Vers	1.0
	Function	Add Plan	by	Winiharto

- Lalu klik tombol Add Item



- Item baru akan tersimpan dan akan muncul dalam kolom informasi dibawahnya


entry production plan

Plan No <input type="text"/> Date <input type="text" value="01-Apr-2020"/> <input type="text" value="01-Apr-2020"/> Notes <input type="text"/> Status <input type="text" value="OPEN"/> Shift <input type="text" value="SHIFT 1"/>	Doc No. <input type="text" value="12397"/> Product <input type="text" value="Apple 502.302 C"/> Formula <input type="text" value="62291217"/> Tonase <input type="text" value="1"/> Quantity <input type="text" value="1"/>
--	---

	Product Id	Product Name	Formula Code	Tonase	Qty Batch	No Form
1	158	Apple 502.302 C	62291217	1	1	12397

Save Cancel

- Lalu klik Save

	Operation Manual		Page	6 of 9
	System	Unilever SWS - Weighing Application	Date	01/04/2020
	Module	Line Setting	Vers	1.0
	Function	Weighing Distributed Setting	by	Winiharto

Line Setting

- Klik tombol untuk menentukan timbangan yang ingin digunakan



- Isi informasi yang sesuai

line setting

No	Batch No	Operator	Indicator	Print Label	Printer Name	Printer Port
1	2004010001	OPERATOR2	SARTORIUS	<input checked="" type="checkbox"/>	Microsoft XPS Document Writer	PORTPROMPT:
2				<input type="checkbox"/>		
3				<input type="checkbox"/>		
4				<input type="checkbox"/>		


Manual Input Override

Username :

Password :

* Note: This will allow Operator to manual input weight

- Penjelasan Informasi:
 - Batch No akan terisi otomatis sesuai dengan Plan No
 - Operator diisi sesuai kebutuhan
 - Indicator adalah informasi timbangan yang akan digunakan
- Lalu klik Save

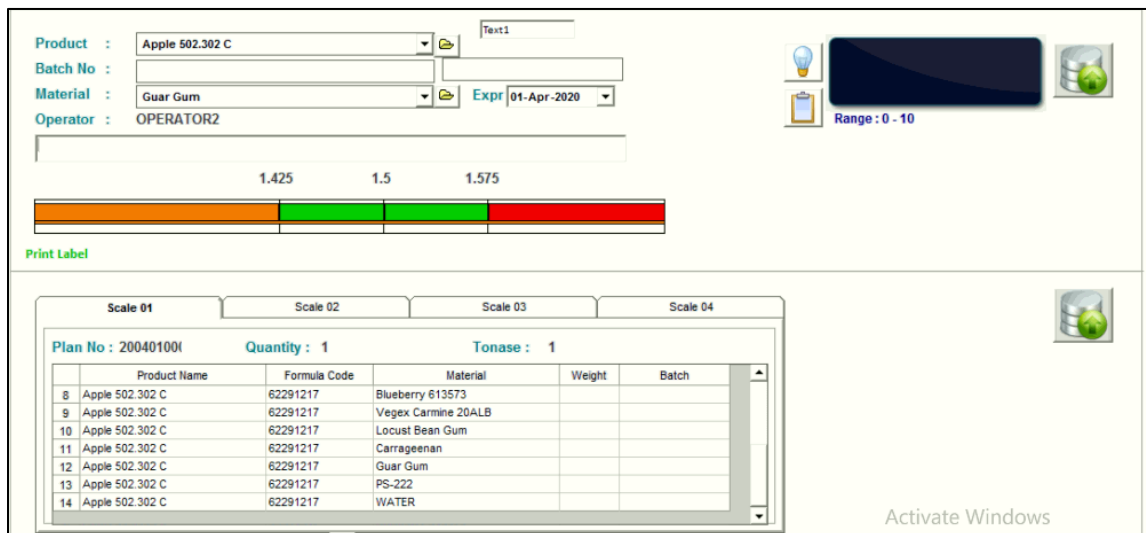
	Operation Manual		Page	7 of 9
	System	Unilever SWS - Weighing Application	Date	01/04/2020
	Module	Weighing Process	Vers	1.0
	Function	Weighing Process	by	Winiharto

Weighing Process

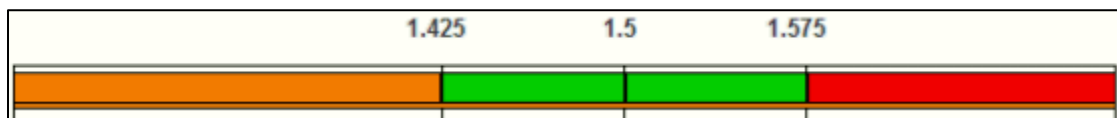
- Pilih Plan yang akan digunakan
- Klik tombol untuk menghubungkan timbangan dengan aplikasi



- Setelah diklik, lampu akan berubah menjadi kuning tanda sudah terkoneksi dan akan muncul angka di indicator sebelahnya




- Pilih Product, ini akan sesuai dengan informasi Plan
- Batch No adalah informasi untuk scan barcode (arahkan kursor kedalam input box) lalu scan barcode, jika berhasil maka informasi barcode akan muncul disamping input box
- Pilih material apa yang akan ditimbang
- Tentukan Expired Date
- Taruh bahan yang akan ditimbang keatas timbangan
- Warna yang ada pada gambar diatas menunjukkan batas bawah, batas aman dan batas atas



Penjelasan Informasi

- Warna awal adalah transparan
- Ketika diisi atau melakukan timbangan maka perlahan akan berubah sesuai dengan berat
- Warna orange menjelaskan batas bawah (kurang dari takaran)
- Warna hijau menjelaskan batas aman (sesuai takaran)

	Operation Manual		Page	8 of 9
	System	Unilever SWS - Weighing Application	Date	01/04/2020
	Module	Weighing Process	Vers	1.0
	Function	Weighing Process	by	Winiharto

5. Warna merah menjelaskan batas atas (melebihi takaran)

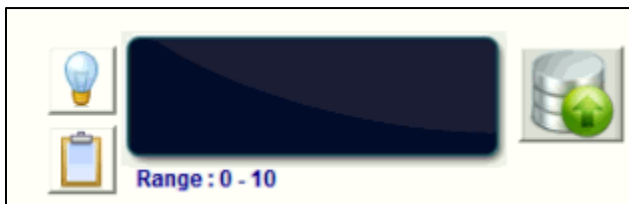
- Setelah selesai mengisi informasi lalu klik tombol Save



- Maka informasi akan tersimpan dan akan muncul dalam kolom informasi

Scale 01		Scale 02		Scale 03		Scale 04	
Plan No : 200401001		Quantity : 1		Tonase : 1			
	Product Name	Formula Code	Material	Weight	Batch		
8	Apple 502.302 C	62291217	Blueberry 613573				
9	Apple 502.302 C	62291217	Vegex Carmine 20ALB				
10	Apple 502.302 C	62291217	Locust Bean Gum				
11	Apple 502.302 C	62291217	Carrageenan				
12	Apple 502.302 C	62291217	Guar Gum	1.450	1		
13	Apple 502.302 C	62291217	PS-222				
14	Apple 502.302 C	62291217	WATER				

- Pada proses penimbangan ada informasi batas minimal dan batas maksimal yang dapat ditampung oleh timbangan




Informasi (0-10 Kg)

- Berat yang boleh ditimbang pada suatu timbangan harus berada dalam range yang tertera pada aplikasi
- Jika nilai timbang tidak sesuai dengan range berat sesuai formula lalu proses disave maka akan muncul alert error



- Klik tombol Close untuk menutup Alert lalu lakukan proses penimbangan yang benar sesuai dengan formula dan berat yang dianjurkan

	Operation Manual		Page	9 of 9
	System	Unilever SWS - Weighing Application	Date	01/04/2020
	Module	Status Plan	Vers	1.0
	Function	Update Status Plan	by	Winiharto

Update Status Plan

- Status Plan ketika pertama kali dibuat adalah Open
- Ketika selesai melakukan penimbangan, ubah status Plan sesuai kondisi terakhir
- Pilih plan yang sedang dijalankan
- Klik tombol Edit



entry production plan

Plan No	2004010002		Doc No.		
Date	01-Apr-2020	01-Apr-2020	Product		
Notes			Formula		
Status	OPEN		Tonase	1	
Shift	OPEN		Quantity	0	

	Product	Product Name	Formula Code	Tonase	Qty Batch	No Form
1	158	Apple 502-502 C	62291217	1	1	12397

Save Cancel

Activate Windows

- Ubah status
- Klik tombol Save