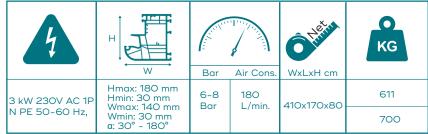
DK 502

DOUBLE CORNER PVC WELDING MACHINE PVC ÇİFT KÖŞE KAYNAK MAKİNESİ







GENERAL FEATURES

- Fully automatic two corner welding of PVC window profiles at an angle of 90°
- Single head welding possibility
- Possibility of precise welding of profiles between 30°-180° on the left head
- All parameters such as melting and welding time, welding pressure are set on the control panel independently
- Continuous precision of welding quality by means of linear rails
- Welding of two corners of window frames or sash profiles are carried out in one cycle
- User friendly with practical teflon change feature by means of the roller system
- Saving of time by means of most practical mold change system in the market
- Capable of adjusting the clamp and welding pressure according to the profile
- Adjusting the heat between O-300°C via electronic thermostat
- Practical setting of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm for free of flashes) welding options
- The movable right unit moves manually
- After clamping the profiles, the welding is carried out automatically
- The moveable right welding unit is equipped with a brake system
- For safety reasons, the clamp pistons operate with low pressure control system

STANDARD ACCESSORIES

Equipped with 2x of support arms

OPTIONAL ACCESSORIES

Special welding molds on demand

GENEL ÖZELLİKLER

- PVC profillerin 90° de otomatik olarak kaynak islemlerini yapar
- Tek kafa kaynak yapabilme özelliği
- 30° 180° açı aralığında sabit (sol) ünite üzerinde hassas kaynak özelliği
- Eritme ve yapıştırma zamanı, kaynak basıncı gibi tüm parametreler bağımsız olarak kontrol paneli üzerinden ayarlanabilmektedir
- Lineer vataklama mekanizması savesinde hassas kaynak sağlanmaktadır
- Tek operasyonda PVC kasa ve kanat profillerinin iki kösesini kaynatır
- Pratik teflon sarma sistemi ve hızlı değiştirme özelliği ile kullanıcı dostudur
- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi sayesinde kayıp zamanlar önlenir
- Profil çeşidine göre mengene ve yapıştırma basınç ayarı yapabilme
- Elektronik termokupl sayesinde Ó° 300°C arasında ısıyı ayarlama özelliği
- Standart (2 mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak kalınlığına göre pratik olarak operasyon yapabilme özelliği
- Sağ kafa manuel olarak hareket ettirilir
- Profiller sabitlendikten sonra kaynak işlemi otomatik olarak başlar
- Hareketli sağ kaynak ünitesi üzerinde frenleme sistemi mevcuttur
- Emniyet açısından mengene pistonları düşük basınç kontrol sistemine göre çalışmaktadır

STANDART AKSESUARLAR

2x pencere destek profili

OPSIYONEL AKSESUARLAR

Talebe göre özel kaynak kalıpları

