

DK 502

DOUBLE CORNER PVC WELDING MACHINE
PVC ÇİFT KÖŞE KAYNAK MAKİNESİ



3 kW 230V AC 1P N PE 50-60 Hz,	Hmax: 180 mm Hmin: 30 mm Wmax: 140 mm Wmin: 30 mm α : 30° - 180°	Bar Air Cons.	WxLxH cm	KG
		6-8 Bar 180 L/min.	410x170x80	611
				700

GENERAL FEATURES

- Fully automatic two corner welding of PVC window profiles at an angle of 90°
- Single head welding possibility
- Possibility of precise welding of profiles between 30°-180° on the left head
- All parameters such as melting and welding time, welding pressure are set on the control panel independently
- Continuous precision of welding quality by means of linear rails
- Welding of two corners of window frames or sash profiles are carried out in one cycle
- User friendly with practical teflon change feature by means of the roller system
- Saving of time by means of most practical mold change system in the market
- Capable of adjusting the clamp and welding pressure according to the profile type
- Adjusting the heat between 0-300°C via electronic thermostat
- Practical setting of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm for free of flashes) welding options
- The movable right unit moves manually
- After clamping the profiles, the welding is carried out automatically
- The moveable right welding unit is equipped with a brake system
- For safety reasons, the clamp pistons operate with low pressure control system

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 2x of support arms

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special welding molds on demand

GENEL ÖZELLİKLER

- PVC profillerin 90° de otomatik olarak kaynak işlemlerini yapar
- Tek kafa kaynak yapabilme özelliği
- 30° - 180° açı aralığında sabit (sol) ünite üzerinde hassas kaynak özelliği
- Eritme ve yapıştırma zamanı, kaynak basıncı gibi tüm parametreler bağımsız olarak kontrol paneli üzerinden ayarlanabilmektedir
- Lineer yataklama mekanizması sayesinde hassas kaynak sağlanmaktadır
- Tek operasyonda PVC kasa ve kanat profillerinin iki köşesini kaynatır
- Pratik teflon sarma sistemi ve hızlı değiştirme özelliği ile kullanıcı dostudur
- Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi sayesinde kayıp zamanlar önlenir
- Profil çeşidine göre mengene ve yapıştırma basınç ayarı yapabilme
- Elektronik termokupl sayesinde 0° - 300°C arasında ısıyı ayarlama özelliği
- Standart (2 mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak kalınlığına göre pratik olarak operasyon yapabilme özelliği
- Sağ kafa manuel olarak hareket ettirilir
- Profiller sabitlendikten sonra kaynak işlemi otomatik olarak başlar
- Hareketli sağ kaynak ünitesi üzerinde frenleme sistemi mevcuttur
- Emniyet açısından mengene pistonları düşük basınç kontrol sistemine göre çalışmaktadır

STANDART AKSESUARLAR

- 2x pencere destek profili

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Talebe göre özel kaynak kalıpları

