PLANEACIÓN DEL PROYECTO TÍTULO:	INSTALACIÓN ROBOT	FECHA:	MARZO 15
ANÁLISIS DE PROBLEMAS POTENCIALES (APP) PM:	GERENTE DE PRODUCCIÓN	PÁG:	1/1

DECLARACIÓN DE PROYECTO:

INSTALACIÓN DE ROBOT INDUSTRIAL PARA EL 31 DE MARZO, PRESUPUESTO \$9,500.00

PROTECCIÓN DEL PLAN

	WBS		PERSONAS/DEPARTAMENTOS						
CODE	DESCRIPCIÓN	LISTA DE PROBLEMAS POTENCIALES	P*	S**	IDENTIFICACIÓN DE CAUSAS PROBABLES	ACCIONES PREVENTIVAS	PLAN DE CONTINGENCIA	IDENTIFICAR TRIGGERS	PASOS/MODIFICACIONES AL PLAN
1	Empezar								
2	Administrar proyecto		ш	L					
3	Recibir robot y desempacarlo	EL robot no llegue a tiempo	В	A	Problemas en el transporte	Revisar requerimientos de transporte y revisar con el proveedor Seleccionar operadores calificados.	Utilizar equipo de transpote adicional	Revisar cualquier retraso en la salida del robot a la planta Revisar el progreso con el instructor al final	Analizar el presupuesto para poder incluir un transporte adicional
4	Entrenar al operador	Operadores no acrediten el examen de certificación	М	A	Operadores no tengan los conocimientos previos requeridos. El entrenamiento no sea adecuado.	Proveer entrenamiento a operadores no calificados. Examinar conocimiento de operadores y habilidades en intervalos regulares durante el entrenamiento.	Proveer entrenamiento adicional. Extender el entrenamiento por un día.	de cada dia. Reporte del instructor sobre progreso de operadores es lento. Resultados de exámenes de operadores debajo de la met.	Revisar el conocimiento previo de operadores en robótica. Si es necesario, preparar para entrenamiento. Si es necesario, preparar para entrenamiento adicional.
5.1	y certificado Visita a la instalación	No se pueda recibir al equipo	В	В	Proveedor esté ocupado para revisar al euqipo	Tener un plan de visita alternativo para otro horario y/o día	Hacer visita en otra instalación	Confirmar un día antes	Revisar otra instalación a la que se pueda hacer la visita y revisar el presupuesto asignado
5.2	Mover e instalar el robot	Robot no puede ser instalado en 3 días	M	Α	Instalar el robot es más difícil que lo planeado. Problema eléctrico en la planta.	Tener al proveedor en la planta. Aceptar el riesgo.	Trabajar tiempo extra para terminar la instalación.	Revisar avance al final del día.	Revisar con otros usuarios del robot su experiencia en instalación. Hacer arreglos con el proveedor para estar en la planta durante la instalación. Prepararse para posible tiempo extra.
5.3	Revisar la operación	No es posible la "puesta a punto" del robot en 1 día	A	А	El robot no se conectó correctamente durante la instalación. El tiempo para la "puesta a punto" del robot es incorrecta.	Tener al proveedor en la planta. Revisar con otros usuarios el tiempo estimado.	Trabajar tiempo extra para terminar la "puesta a punto".	Revisar avance durante día.	Revisar tiempo con otros usuarios. Preparar para posible tiempo extra. Hacer arreglos con el proveedor para estar en la planta durante instalación.
	Certificar operación robot Prueba Piloto								
6.2.1 6.2.2		Robot falla durante la prueba	A	A	Materiales de producción no están dentro de especificaciones. Tiempo de ciclo del robot es lento. Robot manipula incorrectamente los productos.	Verificar que los materiales utilizados están dentro de especificaciones. Revisar el tiempo de ciclo en la "puesta a punto". Verificar movimientos del robot durante "puesta a punto".	Distribuir producción el 1 de abril en las otras líneas de producción.	Revisar continuamente los resultados de las pruebas.	Verificar que los materiales utilizados están dentro de especificaciones. Revisar el tiempo de ciclo y movimientos del robot en la "puesta a punto". Ajustar programación de producción en caso de ser necesario.
					*P = Probabilidad (Baja, Media, Alta)	**Seriedad (Baja, Media, Alta)			

S	WBS COLOR	<u> </u>
		SE DEBE ATENDER Y ADECUAR EL PLAN PARA EVITAR ESTE ESCENARIO
		SE DEBE ATENDER Y ADECUAR EL PLAN PARA EVITAR ESTE ESCENARIO
		ATENDER Y ADECUAR EL PLAN SI NO IMPACTA EN EL PRESUPUESTO ASIGNADO
		ATENDER Y ADECUAR EL PLAN SI NO IMPACTA EN EL PRESUPUESTO ASIGNADO
		ESTA SITUACIÓN SE PUEDE OMITIR/IGNORAR
		ESTA SITUACIÓN SE PUEDE OMITIR/IGNORAR
	S	S WBS COLOR