

	<b>FICHA TÉCNICA</b> <b>VINILO EXTRAFINO TIPO 1 BLANCO</b>	<b>Código:</b>
		<b>Fecha:</b> 27/02/2014
		<b>Versión:</b> 07
		<b>Página</b> 1 de 7

Emisión: 27/02/2014

Revisión: 10/10/2024

Versión 07 (sustituye a 06)

## 1. DESCRIPCIÓN

El Vinilo Extrafino tipo 1 es un producto a base de dispersión acuosa copolímero vinil acrílico o acrílico con acabado mate y terso, diluible en agua, rendidor y buen secado

Pintura al agua, tipo emulsión, Extrafino tipo 1 Blanco  
Cumple con la NTC-1335.

### Contenido de VOC

- Vinilo extrafino Tipo 1 blanco  $\leq 80\text{g/L}$
- Acorde Norma SCAQMD Rule 1113 - Método EPA 24
- Contenido de metales pesados Cr,Cd,Hg,Pb,As  $\leq 4\text{ ppm}$

## 2. PROPIEDADES

- ✓ Diluible Con Agua.
- ✓ Proporciona acabado mate.
- ✓ Buen secado y adherencia.
- ✓ Acabado Terso.
- ✓ Buen contenido de sólidos.
- ✓ Bajo Salpique.
- ✓ Uso Interior.

## 3. ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Cumple con criterios de calidad establecidos por pinturas Tito Pabón, El vinilo Extrafino tipo 1 cumple con los siguientes parámetros de calidad

Parámetro de Calidad	Especificación Técnica	Instructivo
<b>Brillo Especular 60° y 85°</b>	< 10 mate	NTC 592-1
<b>Viscosidad</b>	Mínimo 110 a 116 KU	NTC 559 (ASTM D562)

	<b>FICHA TÉCNICA</b> <b>VINILO EXTRAFINO TIPO 1 BLANCO</b>	<b>Código:</b>
		<b>Fecha:</b> 27/02/2014
		<b>Versión:</b> 07
		<b>Página</b> 2 de 7

<b>Determinación de la finura de dispersión (Unidades Hegman)</b>	4+	NTC 557 (ASTM D1210)
<b>Determinación del Poder de Cubrimiento, relación de contraste-opacidad</b>	≥96%	NTC 4974
<b>Determinación del volumen de material no volátil en recubrimientos claros o pigmentados</b>	≥ 35%	NTC 1786 (ASTM D2697)
<b>pH</b>	8.5 - 9.5	N/A
<b>Grado de Entizamiento</b>	No Presenta	NTC 1457-6
<b>Remoción de manchas (Lavabilidad)</b>	≥ 80%	NTC 799
<b>Resistencia a la Abrasión húmeda</b>	≥ 800 Ciclos	NTC 966 (ASTM D2486)
<b>Determinación del Cuarteamiento aplicando un alto espesor</b>	No presenta	NTC 5032
<b>Determinación de los tiempos de secamiento</b>	≤ 4 Horas	NTC 598 (ASTM D1640)
<b>Determinación del efecto de la sustancias químicas domésticas</b>	No presenta cambios notorios	NTC 1114 (ASTM D1308)
<b>Estabilidad al almacenamiento</b>	No presenta cambios (grumos, gel)	NTC 6108
<b>Solvente</b>	Agua	N/A
<b>Fecha de vencimiento</b>	24 meses posterior a la fecha de fabricación	N/A

	<b>FICHA TÉCNICA</b> <b>VINILO EXTRAFINO TIPO 1 BLANCO</b>	<b>Código:</b>
		<b>Fecha:</b> 27/02/2014
		<b>Versión:</b> 07
		<b>Página</b> 3 de 7

#### 4. USOS

El vinilo Extrafino tipo 1 es Ideal para decorar y proteger superficies como: estuco, cemento, concreto, yeso, lamina de asbesto y madera; también se utiliza para trabajo en cerámica, tela, marquetería y papel (uso escolar).

#### 5. PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

La superficie debe estar seca, libre de polvo, mugre, grasa y pinturas deterioradas. Antes de pintar resane con cemento y arena las grietas y otros defectos que puedan afectar el acabado. Los acabados deteriorados con cales, carburos y humedades se deben eliminar completamente.

Sobre las superficies muy alcalinas (en  $\text{pH} > 10$ ) se recomienda aplicar 1 a 2 manos de primer asfalto y concreto diluido 1 a 1 con agua.

Las superficies en buen estado se deben limpiar con una escoba en seco retirando residuos ligeros.

**NOTA:** Durante el secado del producto se debe asegurar una buena Ventilación.

#### 6. PREPARACIÓN Y DILUCIÓN

Agite muy bien el producto con una espátula limpia hasta lograr uniformidad completa. Diluya únicamente la cantidad a aplicar de acuerdo con los siguientes parámetros:

Dilución para acabado con:	Preparación		N° de manos	Tiempo de secado
	Vinilo Extrafino tipo 1	Agua		
<b>Brocha o Rodillo</b>	1 Galón	1° Mano 10% - 15% 2° Mano 5% - 10%	Mínimo 2 Manos	Entre manos 1 hora, Para 2da. Mano 2 horas. Para limpiar con jabón de tocador 20 a 30 días.

	<b>FICHA TÉCNICA</b> <b>VINILO EXTRAFINO TIPO 1 BLANCO</b>	<b>Código:</b>
		<b>Fecha:</b> 27/02/2014
		<b>Versión:</b> 07
		<b>Página</b> 4 de 7

<b>Pistola Convencional</b>	1 Galón	20% - 25%	Mínimo 2 Manos	
<b>Pistola Airless</b>	1 Galón	7% - 10%	Mínimo 2 Manos	

Nota: Después de uso lave los equipos de aplicación con agua sin dejar secar la pintura. Tener en cuenta en el lavado de los equipos de aplicación el uso responsable del agua.

**Después de diluida la pintura con agua se debe utilizar en el menor tiempo posible para evitar proliferación de microorganismos y mal olor.**

## 7. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Los recipientes deben estar perfectamente cerrados, con el fin de evitar evaporaciones y deben reposar preferiblemente sobre una plataforma de madera. Debe almacenarlo bajo techo, a temperatura entre 4 °C y 35 °C por periodo no superior a 24 meses después de la fecha de fabricación. Apilamiento de cuñetes máximo de 3 unidades.

## 8. RENDIMIENTO

<b>Rendimientos Aproximados:</b>	
En obra nueva sobre revoque	8 a 10 m <sup>2</sup> por galón a una mano
En repinte sobre color diferente	20 a 25 m <sup>2</sup> por galón a una mano.
En repinte sobre color igual o similar	30 a 35 m <sup>2</sup> por galón a una mano.

Nota: Para el cálculo de rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de la pintura durante la mezcla y aplicación.

## 9. SEGURIDAD

Evite todo contacto con la piel o los ojos usando equipos de seguridad adecuados, se recomienda asegurar una ventilación apropiada al aplicar el producto, Mantenga fuera del alcance de los niños. En caso de salpicadura del producto en los ojos, lavar con agua corriente mínimo por 15 minutos. En caso

	<b>FICHA TÉCNICA</b> <b>VINILO EXTRAFINO TIPO 1 BLANCO</b>	<b>Código:</b>
		<b>Fecha:</b> 27/02/2014
		<b>Versión:</b> 07
		<b>Página</b> 5 de 7

de contacto con la piel lavar con abundante agua y jabón de tocador, en caso de ingestión no administrar ninguna sustancia, no inducir al vómito y buscar asesoría médica. En caso de escape o derrame recoja el producto con material absorbente (arena) para evitar la contaminación en fuentes de agua o alcantarillados. Los envases vacíos deben ser reciclados.

## 10.CONDICIONES DE APLICACIÓN

No Aplicarse cuando exista probabilidad de lluvia. La temperatura de aplicación debe ser mayor de 5° C. y menor de 35°C

## 11.PRESENTACIÓN

Presentación Vinilo Extrafino tipo 1	
<b>Tambor 53 galones</b>	200.605 Litros
<b>Cuñete 5 galones</b>	18.925 Litros
<b>Cuñete 4.5 galones</b>	17.0325 Litros
<b>Balde 2.5 galones</b>	9.4625 Litros
<b>Galón</b>	3.785 Litros
<b>Cuarto</b>	0.94625 Litros

*Los envases plásticos no resisten caídas de una altura superior aproximadamente de 1.10 metros.*

*El no seguir las instrucciones de aplicación exime a pinturas Tito Pabón de todas las responsabilidades sobre el producto en condiciones de almacenamiento y aplicación recomendadas, debe conservar su calidad de acuerdo con las especificaciones técnicas estipuladas y cumplir con los objetivos para los cuales fue elaborado.*

**Estas especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.**  
**Producto Fabricado en Colombia por PINTURAS TITO PABON SAS.**  
**Distribuido por PINTURAS TITO PABON SAS**  
**Comercializado por PINTURAS TITO PABON SAS.**  
**PUNTO DE VENTA**

	<b>FICHA TÉCNICA</b> <b>VINILO EXTRAFINO TIPO 1 BLANCO</b>	<b>Código:</b>
		<b>Fecha:</b> 27/02/2014
		<b>Versión:</b> 07
		<b>Página</b> 6 de 7

**Carrera 27 N°78-44**  
**PLANTA DE FABRICACIÓN**  
**Autopista Medellín Vereda La Punta Kilómetro 6 + 300 metros Parque industrial Siberia**  
**Eta 3, Tenjo Cundinamarca, Colombia**

**Servicio al cliente:**

**Tel: (571)6606631**


**Cel: (571) 3102768579**

**Para mayor información del producto Hojas De Seguridad consulte:**

[www.pinturastitopabon.com](http://www.pinturastitopabon.com) / [info@pinturastitopabon.com](mailto:info@pinturastitopabon.com)

**Estas especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.**

<b>Versión</b>	<b>Fecha</b>	<b>Descripción de modificación</b>	<b>Revisión</b>	<b>Aprobación</b>
00	27/02/2014	Actualización de la información del producto (adición de más ítems y complemento del rombo NFPA 704)	Coordinador I+D+I	Gerencia General
01	03/04/2019	Modificación de criterios de aceptación, contenido de VOC y metales pesados	Coordinador I+D+I	Gerencia General
02	23/04/2019	Modificación de encabezado y codificación debido a unificación de códigos en el procedimiento.	Coordinador HSEQ	Gerencia General
03	12/07/2019	Eliminación de rombo NFPA	Coordinador I+D+I	Gerencia General
04	27/05/2020	Cambio de 10 a 4 ppm de contenido de metales pesados	Coordinador I+D+I	Gerencia General
05	22/10/2020	La viscosidad de 116 a Min 112 ku	Coordinador I+D+I	Gerencia General

	<b>FICHA TÉCNICA</b> <b>VINILO EXTRAFINO TIPO 1 BLANCO</b>	<b>Código:</b>
		<b>Fecha:</b> 27/02/2014
		<b>Versión:</b> 07
		<b>Página</b> 7 de 7

06	07/04/2021	Actualización de la información cumpliendo SGA [sistema globalmente armonizado] y cambio de & CIA S EN C a SAS Se implementó Condiciones de aplicación	Coordinador I+D+I	Gerencia General
07	10/10/2024	Actualización de código de FI-IDI-004 a FI-IDI-077	Coordinador I+D+I	Gerencia General