// 图 浙江达峰科	客户	产品名	称:润新水处理	器F65B3小尺寸主板 E棒位置图		工序名:主板测试 工 位: 7/8		编号: DF/QIT03-19-01-118 页码: 共 8 页 第 7 页		-1184		
DA FENC Zhejiang Dafeng Technology Co., LTD.		润新	作业内							容:ICT测试		
产距时间 (S): 10						₹ (PCS/8H): 3200			线速 (m/min): 0.6			
操作步骤及要求						适用机型(所有适用于 719214914版本的线路板)						
1、本工艺规定生产时,ICT检测使用天板要求及注意事项。						机型编码机型名称						
2、ICT使用固定天板,操作不员不得私自变动压棒点位置。						290803210 润新水处理器F65B3小尺寸主板						
3、压棒固定离元件至少3mm以				引注意弯脚电解电容								
4、ICT检测合格后,在线路板 5、检测人员拿板子时,需轻			$\overline{}$	\bigcap								
1、PCB板要轻拿轻放,流水约 2、连续发现3PCS不良时应向 3、检查不合格产品应放入不	线长反映。	过5PCS。 测试不良专用	下棒位置	· · · · · · · · · · · · · ·				72 0 0 1 2000 1				
			无贴片都	\$14				经ICT测计子需做标	武过的板 记,具体	3		
	3 称及型号	数量		名称及型号	文件版本	制定日期	ı lı 2	字描述	编制/	 张真真		
	ICT测试仪			石柳 及坐 5	<u> </u>	<u> 削足口期</u> 11/07/16		予加处 压棒位置图	」	瓜具具 2011/07/16	;	
	有绳静电环	1个	A. Davidson P		110	11/01/10	1014704		审核/	2011/01/10		
	黑色记号笔	1支	辅料						日期			
	63小尺主板针床	1台							批准/			
I	CT测试压棒		CTQ						日期			