

Estudio Ruido

Res. SRT 85/12



Razón Social: MAXIPACK S.A. – Planta 2

CUIT: 33-60090502-9

Dirección: Aldecoa N.º 750 - Avellaneda

fecha: 16/05/2023



PROTOCOLO PARA LA MEDICIÓN DE RUIDO EN EL AMBIENTE LABORAL

Razón Social: MAXIPACK SA		
Dirección: Aldecoa Nº 750		
Localidad: Avellaneda		
Provincia: Buenos Aires		
C.P.: 1802	C.U.I.T.: 33-600905	502-9
	DATOS DE LA MEDICION	
Marca, modelo y número de serie de	el instrumento utilizado: CE G.	2 TECH N° Serie N862828
Fecha de calibración del Instrumen	ital utilizado en la medición: 19	0/01/2023
Fecha de la Medición: 16/05/2023	Hora de Inicio: 14:30hs	Hora de finalización: 15:00hs
Horarios/Turnos Habituales de Tra	l bajo: de Lunes a Sabados de 08:6	00hs a 17:00hs
Describa las condiciones normales y habituales de recepción de materiales.	•	
Describa las condiciones de trabajo máquinas funcionando según necesidades operat tiempos empleados son variables dependiendo máquina.	tivas del día. Los trabajos son di	scontínuos, varían día a día, los

Documentación que se Adjuntará a la Medición

Certificado de Calibración. Se adjunta

Plano o Croquis del establecimiento. Se adjunta

Hernandez Emmanuel
Técnico superior en Seguridad, Higiene y
controlAmbiental industrial
Mat: CPHST Nº THS-000284 PBA





calle Ecuador nº 467 B1925CGE . Ensenada

teléfono 221 15 625.9963 info@sosma.com.ar www.sosma.com.ar

		PROTOCOL	O DE LA M	EDICIÓN DE	RUIDO EN EL ÁI	MBITO LABORA	\L			
Razón Soc	ial:MAXIPACK SA						C.U.I.T.: 33-60	0090502-9		
Dirección:	Aldecoa Nº 750		Localidad:	Avellaneda		C.P.: 1802	Provincia: Buen	os Aires		
			D	ATOS DE LA	MEDICIÓN		=			
							SONIDO CON	TINUO O INTI	ERMITENTE	
Punto de medición	Sector	Puesto/Puesto tipo/Puesto móvil.	Tiempo de exposición	Tiempo de integración	Carácterísticas generales del ruido a medir	RUIDO DE IMPULSO O DE IMPACTO. Nivel LC Pico en Dbc	LAeq.Te en dBA	Resultado de la suma de las fracciones	Dosis (en porcentaje %)	¿Cumple con valores permiditos? (SI/NO)
1	Cosedora Sedeme Gasela	Entrada	Variable	5 Min	Continuo	No	75.1	-	1	Sí
2	Cosedora Automática	Entrada	Variable	5 Min	Continuo	No	Sin Funcionar	-		-
3	Cosedora Automática	Salida	Variable	5 Min	Continuo	No	Sin Funcionar	-		-
4	Impresora	Entrada	Variable	5 Min	Continuo	No	89.8	-	-	No
5	Impresora	Salida	Variable	5 Min	Continuo	No	81.3	-	-	Sí
6	Enfardadora	Enfardadora	Variable	5 Min	Continuo	No	71.3	-	-	Sí
7	Trazadora	Salida	Variable	5 Min	Continuo	No	79.9	-	-	Sí

Hernandez Emmanuel Técnico superior en Seguridad, Higiene y controlAmbiental industrial Mat: CPHST N° THS-000284 PBA

..... Firma, Aclaración y Registro del Profesional Interviniente



calle **Ecuador nº 467** B1925CGE . Ensenada teléfono 221 15 625.9963 info@sosma.com.ar www.sosma.com.ar

Razón Social: MAXIPACK SA			C.U.I.T.: 33-60090502-9	
Dirección: Aldecoa Nº 750 Localidad: Avellan	eda	C.P.: 1802	Provincia: Buenos Aires	
Análi	isis de los datos y mejoras	a realizar		
Conclusiones.	Recomendaciones	para adecua	ar el nivel de ruido a la legislación vigente.	
Según los Resultados obtenidos durante la medición, los	•	•	geniería para mitigar y controlar el Ruido en	
puntos medidos cumplen con los valores máximos	aquellos sectores en los cuales los valores se exceden según lo establecido en la			
permisibles por la Legislación vigente. CUMPLE.	Legislación vigente.			
Exceptuando el punto número 4 "Impresora (Slotter	En caso de necesitar, se recomienda tomar medidas Administrativas que ayuden a			
Aote) - Entrada", el cual supera los valores límites	mitigar el agente de riesgo Ruido.			
exigidos por Legislación vigente para la jornada laboral	Además, se sugiere la dotación y el uso obligatorio de elementos de protección			
de 8 hs diarias. NO CUMPLE.	personal (EPP) de Copa	ı Orejeras y	los endoaurales o tapones con el fin de atenuar el	
			os distintos sectores, y brindarles capacitación	
	sobre el correcto uso y cu	idado de los	mismos y los tiempos de utilización adecuados	
	según las exigencias de l	as distintas t	areas.	
	Se recomienda repetir la	medición si	se realizan cambios en los procesos productivos,	
	como asi también de mac	uinarias.		
	La vigencia del estudio e	s de un año o	calendario, debiendo renovar el protocolo de	
	medición previo al termino del mencionado plazo.			

Hernandez Emmanuel
Técnico superior en Seguridad, Higiene y
controlAmbiental industrial
Mat: CPHST N° THS-000284 PBA



Firma, Aclaración y Registro del Profesional Interviniente



Certificado de Calibración Schwyz ab Certificado N° 202301-DE-06495 Página 1 de 2

CR Medición

Perú 1297,C1141ACA C.A.B.A ventas@todomedicion.com www.todomedicion.com Tel: 4361-3499 / 3680

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida de medición en concordancia con el sistema internacional de Unidades (SI).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito de SCHWYZ LAB. Certificados de calibración sin firma y aclaración, no serán válidos.

El usuario es el responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto Decibelímetro Digital

Fabricante G2Tech

Modelo SL-5868P

N° Serie N862828

Identificación Sin identificar

Determinación requerida Calibración

Fecha de calibración 19/1/2023

Fecha de emisión 19/1/2023

Cliente Emdadi Asociados

Ecuador 467 - Ensenada

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren a los equipos o instrumentos sometidos a la calibración o medición, así como al momento y las condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado.



Certificado de Calibración Schwz ab Certificado N° 202301-DE-06495 CR Medición

Perú 1297,C1141ACA C.A.B.A ventas@todomedicion.com www.todomedicion.com Tel: 4361-3499 / 3680

Metodología empleada

La calibración fue realizada por comparación con patrones, de acuerdo al instructivo de calibración IT-010-LAB (Calibración de decibelímetro).

Condiciones ambientales

Tomporatura

Humandad

(20 ± 2) °C

(50 ±15) %Hr

Resultados encontrados

Rango de medición	30 a 130 dB	Resolución	0,1 dB
Valor de	Valor	Error	Incertidumbre
Referencia	Instrumento	Obtenido	Expandida
94,1	94,0	0,1	0,4
114,2	114,3	-0,1	0,3

Patrones utilizados

Identificación	Descripción	Certificado N°	Emisor
CDEC-001	Calibrador Acústico	C00422.1	CINTRA
THGP-001	Termohigrómetro	55548	TESTO

Información:

La incertidumbre expandida de medición informada fue calculada en conformidad con los requerimientos de la Guía ISO para Expresión de Incertidumbre, según el procedimiento PT-003-LAB, multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de cubertura k = 2, lo que corresponde a un nivel aproximado de confianza del 95% bajo distribución normal.

Los resultados encontrados son el promedio de 3 mediciones en cada punto de calibración.

Calibrado por Dario Del Real Aprobado por Albert Mesa

Fin de Certificado

Schwyz lab

TRAZABILIDAD

Instrumento Patrón: Calibrador Acústico

Marca: SCHWYZ

Modelo: ND9

N° Serie: N423623

Tag / ID: CDEC-001

Frec. Cal: 24 meses

CR MEDICION - CALIBRACION DE INSTUMENTAL DE MEDICION Y CONTROL <u>Dirección: Perú 1297, C1141ACA</u> <u>CABA</u> <u>ventas@todomedicion.com</u>

ventas@todomedicion.com laboratorio@todomedicion.com www.todomedicion.com Tel: 4361-3499 / 3680



Centro de Investigación y Transferencia en Acústica UNIDAD EJECUTORA CONICET-UTN



INFORME DE CALIBRACIÓN

OBJETO:

Calibrador Acústico

FABRICANTE:

SCHWYZ

MODELO/TIPO:

ND9

NUMERO DE SERIE:

N423623

SOLICITANTE:

Caccia, Gustavo Daniel

DIRECCIÓN:

SEGUI F J ALMTE. 760 Bs. As. - CP1406

NÚMERO DE PÁGINAS:

3

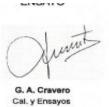
NÚMERO DE REFERENCIA:

C 00422.1

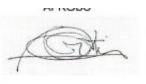
FECHA DE CALIBRACIÓN:

16/03/2022









A. H. Ortiz Skarp Responsable Técnico

Maestro M. Códez eta, Cruz Roja Argentina, Ciuded Universitaria CP X50/87AA - Córdoba, Argentina, UTN - Facultad Regional Córdoba +54 ISI 4500389 / 5996037 | soustica@dr.utn.edu.er | www.enogacton.frc.utn.edu.er/cntra

120.25 Liddle da exprensia al muesto exhal de mudicino de Zeros efficación

INFORME DE CALIBRACIÓN

INTRODUCCIÓN

Ensayo de calibrador acústico de tonos puros de 250 Hz y 1 000 Hz y niveles de presión sonora de referencia de 94 dB, 104 dB y 114 dB (re 20 μ Pa) según corresponda.

RESULTADOS

Nivel de Presión Sonora

	Valor [dB]			Francisco I	11
	nominal	Leído	Fluctuación	Error [dB]	U _{SS}
1000 1000000	94	-	_		
Ensayo a 250 Hz	104			-	_
	114	-			_
400191111111111111111111111111111111111	94	94,1	< 0,1	0,1	±0,4
Ensayo a 1000 Hz	104	-	_	_	_
	114	114,2	< 0.1	0,2	±0,3

Frecuencia

	Valor [Hz]			Emas 19/1	
	nominal	Leido	Fluctuación	Emor [%]	U _{es}
F	250				-
Ensayo a 94 dB	1000	1000,01	< 0.1	0	±0,1
F	250				_
Ensayo a 104 dB	1000			-	_
Energy = 44.4 dD	250			_	_
Ensayo a 114 dB	1000	1000,01	< 0.1	0	±0,1

Distorsión Armónica Total

	250	250 Hz		1000 Hz	
	Leido [%]	U ₉₅	Leido [%]	U	
94 dB	-	-	0,3	±0,3	
104 dB	-		-	-	
114 dB	-	-	1,2	±0,3	

Tamb:

22 °C

T mic:

30,5 °C 96,5 kPa

P atm: HR:

70 %



Fecha de calibración: 16/03/2022

Número de referencia: C 00422,1

Página:

2 de 3

INFORME DE CALIBRACIÓN

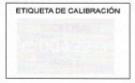
Limites de Presión por Norma *				
Clase	Tolerancia	Estabilidad		
1	±0,3 dB	±0,2 dB		

Limites de Frecuencia por Norma * Clase Tolerancia Estabilidad ±2 % ±0,5 %

* Norma IRAM 4123:1992

OBSERVACIONES:

CONCLUSIONES:



REFERENCIAS

	Multimetro PtCOTEST M3500A	Micrófono Brüel & Kjaer 4134
nº de serie:	TW00005050	1769028
Cert, de calibración:	OT 216-2524	CBR1900435
Fecha:	24/04/2021	05/08/2019
Organismo:	INTI Córdoba	Brüel & Kjaer Brasil
Próxima calibración:	Abril 2022	Agosto 2021
Prórroga próxima calibración:		Abril 2022

PROCEDIMIENTO: I-MPT-CAL-001 - CAC

Método de sustitución por tensión eléctrica patrón equivalente a la generada por mircófono de referencia, en presencia de la presión sonora producida por el calibrador acústico ensayado.

INCERTIDUMBRE: Guia ISO GUM, Factor de confianza k=2.

CINTRA: El Centro aplica las recomendaciones de la NORMA IRAM 301:2005.

*Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y de calibración".

Este informe de calibración:

- * Carece de validez sin las firmas y sellos correspondientes.
- * No puede ser reproducido sino en forma completa. Extractos del mismo pueden ser citados con autorización escrita del CINTRA.



Fecha de calibración;

16/03/22

Número de referencia: C 00422.1

Página:

3 de 3



VISADO DE ENCOMIENDA - DOCUMENTO Nº: 000012036

El CPSH certifica que el profesional está inscripto y con incumbencias para ejercer el trabajo que a continuación se describe.

Apellido y Nombres: Hernandez, Emmanuel

CUIT/CUIL Nº: 20331935493

Dirección electrónica: ehernandez@sosma.com.ar

Con título de: Técnico Superior en Seguridad, Higiene y Control Ambiental Industrial

Entidad: INSTITUTO DE EDUCACION SUPERIOR MONSEÑOR LODIGIANI

Res. Ministerial: R.M./931/95

Matrícula CPSH Nº: THS-000284 PBA

Vigencia desde: 12/07/2021



A solicitud del profesional se extiende el certificado de trabajo profesional a ser presentado ante:

MTESS - MTPBA - SRT - ART - Municipio AVELLANEDA

Función técnica: Trabajo completo

Relación laboral: Profesional Independiente

Trabajo realizado: Estudio de ruido (Res. 295/2003 - Res. SRT 85/2012).

Fecha del trabajo realizado: 16/05/2023

Comitente

Razón Social: Maxipack S.A. CUIT/CUIL: 33600905029

Calle: F. Aldecoa Número: 750

Localidad: Avellaneda **Partido:** Avellaneda

Lugar y fecha de emisión: Provincia de Buenos Aires 30/05/2023

Libre de deuda: Al día de la fecha el Profesional no posee deudas con el Colegio de Profesionales de la Higiene y Seguridad en el Trabajo de la Provincia de Buenos Aires.

Certificado de Ética

Al día de la fecha el Profesional no posee sanciones ni inhabilitaciones según el Tribunal de Ética y Disciplina del Colegio de Profesionales de la Higiene y Seguridad en el Trabajo de la Provincia de Buenos Aires, en un todo de acuerdo al Código de Etica reglamentado por Ley 15.105





