



Investigación Accidente de Trabajo

Método Árbol de Causas

1. Datos de la Empresa:

Nombre de la empresa: Maxipack S.A.

Dirección: Aldecoa N° 953

CP: 1870

Localidad: Piñero, Avellaneda

Provincia: Buenos Aires

2. Datos del Accidente:

Fecha: 21/07/2022

Hora: 22:20 Hs.

Accidentado: Valdez Jonathan

DNI: 30.810.079

Puesto: Operario de TCY

Antigüedad en la Empresa: 2 años 7

meses

Tarea realizada: Limpieza cinta salida refile

Tarea habitual: SI / NO

Lesión: Corte en dedo Meñique

3. Descripción del Accidente:

De acuerdo con lo manifestado en las entrevistas con los trabajadores, el accidente ocurrió, cuando se realizaban las tareas de limpieza en la impresora TCY. La impresora se encontraba fuera de servicio, para realizar las tareas de limpieza periódicas

El operario Jonathan Valdez se encontraba realizando la limpieza de la cinta de salida de refile, al limpiar con la escoba dicha cinta, golpea con la mano derecha, una de las cuchillas del Slitter, lo que le produjo un corte en su dedo meñique.

La lesión del trabajador requirió de la atención médica y 5 puntos de sutura en su mano.

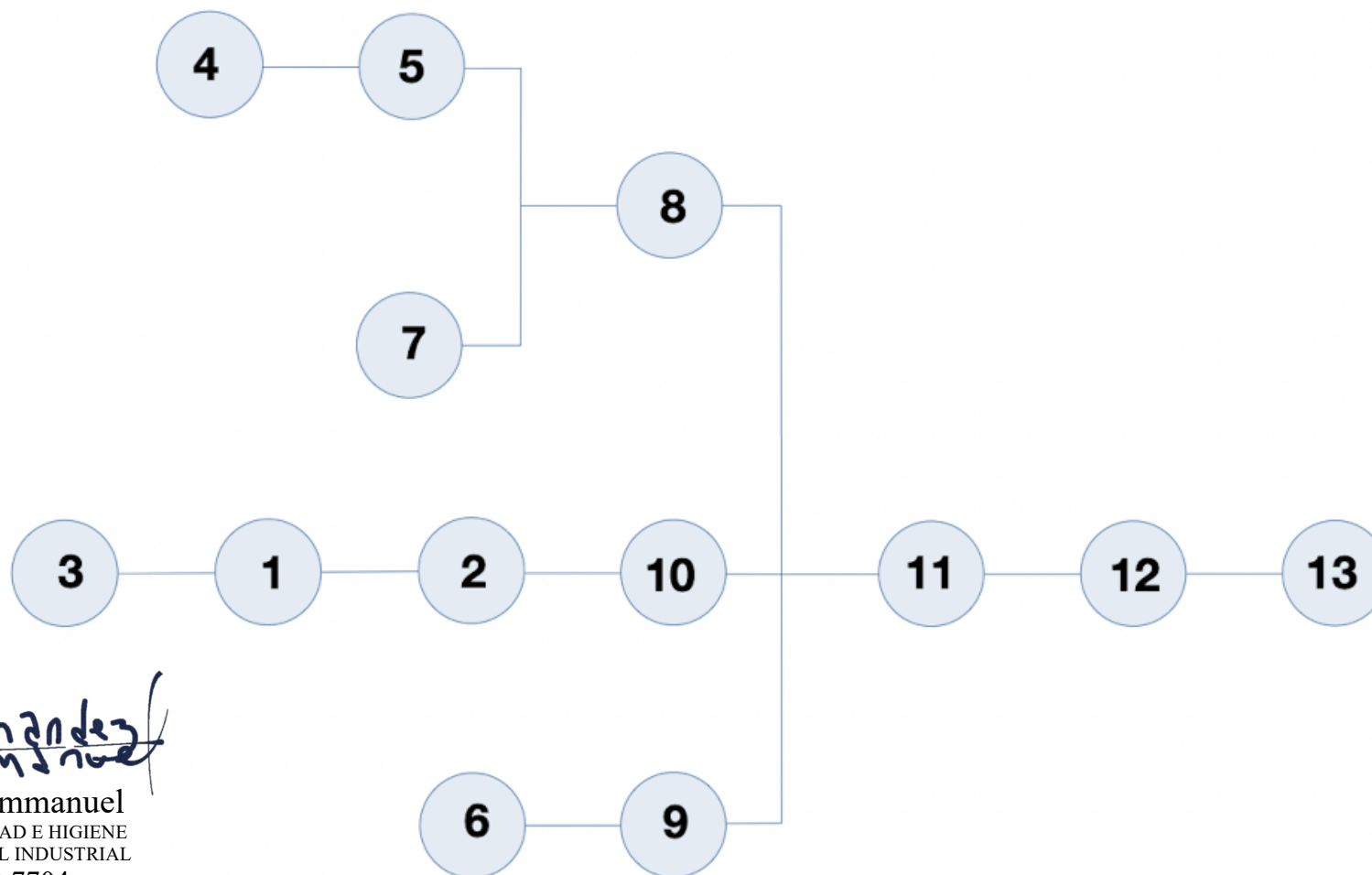


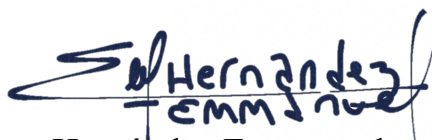


Investigación Accidente de Trabajo

Método Árbol de Causas

3. Árbol de Causas.




Hernández Emmanuel
TÉC. SUP. SEGURIDAD E HIGIENE
Y CONT. AMBIENTAL INDUSTRIAL
MAT CPQ 7704



Investigación Accidente de Trabajo

Método Árbol de Causas

4. Listado de hechos.

De la descripción del accidente se pueden desprender los siguientes hechos:

1. Tareas de limpieza en impresora TCY.
2. Impresora fuera de servicio.
3. Limpieza cinta salida refile.
4. Limpieza con escoba.
5. Golpe con mano derecha la cuchilla del sliter
6. Corte en dedo menique mano derecha.
7. No utilización de guantes anticorte.
8. No posee protección la chucilla para tareas de mantenimiento.



Investigación Accidente de Trabajo

Método Árbol de Causas

5. Medidas Correctivas

Factores del accidente	Medidas correctivas	Factores Potenciales de accidente (FPA)
- No posee instalados correctamente los espejos retrovisores el autoelevador.	- Instalar los espejos retrovisores en el autoelevador, uno a cada lado para obtener una visión completa.	- Falta completar checks list previo al uso de los autoelevadores. - Falta mantenimiento preventivo del equipo.
- No posee instalada la alarma sonora de retroceso el autoelevador.	- Instalar la alarma sonora en el autoelevador, la misma debe superar los dB presentes en el sector para poder ser escuchada.	- Falta completar checks list previo al uso de los autoelevadores. - Falta mantenimiento preventivo del equipo.
- Tránsito de peatones en zona de circulación de autoelevadores.	- Delimitar la zona exclusiva para tránsito peatonal dentro de los depósitos.	- Falta de señalización y delimitación de circulación peatonal.


 Hernández Emmanuel
 TÉC. SUP. SEGURIDAD E HIGIENE
 Y CONT. AMBIENTAL INDUSTRIAL
 MAT CPQ 7704



Investigación Accidente de Trabajo

Método Árbol de Causas

6. Medidas Preventivas generales.

Puestos, equipos, local	Medida preventiva
-Operarios de Autoelevadores.	<ul style="list-style-type: none"> - Responsabilizar al operario de autoelevadores que deba verificar diariamente mediante el Check List que los elementos de seguridad del equipo estén funcionando correctamente previo a su uso. - Establecer mecanismos de información y rápida reparación de las autoelevadores cuando sufren algún deterioro.
- Operarios de Mantenimiento.	<ul style="list-style-type: none"> - Realizar verificaciones periódicas del estado de los equipos autoelevadores para detectar desvíos y realizar mantenimiento preventivo a los equipos. - Repintar los sectores destinados a circulación peatonal dentro de planta.
- Operarios en General	<ul style="list-style-type: none"> - Respetar los sectores predeterminados de circulación dentro de planta. - No invadir la zona de operaciones de los autoelevadores.


 Hernández Emmanuel
 TÉC. SUP. SEGURIDAD E HIGIENE
 Y CONT. AMBIENTAL INDUSTRIAL
 MAT CPQ 7704



Investigación Accidente de Trabajo

Método Árbol de Causas

7. Medidas Preventivas por puesto de trabajo.

<i>Puesto, equipo, local</i> Operarios de impresoras	
Factores Potenciales de accidente (FPA)	Medidas de prevención
<ul style="list-style-type: none">- Falta completar checks list previo al uso de los autoelevadores.	<ul style="list-style-type: none">- Registrar diariamente en las planillas correspondientes el estado de los equipos autoelevadores.- Realizar refuerzo de las capacitaciones que se realizan al personal que conduce los equipos autoelevadores.
<ul style="list-style-type: none">- Falta mantenimiento preventivo del equipo.	<ul style="list-style-type: none">- Realizar mensualmente el registro de las acciones implementadas en el mantenimiento de los autoelevadores.- Instruir al personal de mantenimiento sobre la importancia del correcto uso y conservación de los sistemas de seguridad de los autoelevadores.
<ul style="list-style-type: none">- Falta de señalización y delimitación de circulación peatonal.	<ul style="list-style-type: none">- Realizar verificaciones del estado de las delimitaciones y sendas peatonales y repintar aquellos que así lo requieran.- Responsabilizar al operario que deba utilizar los sectores preestablecidos para circular en planta.


Hernández Emmanuel
TÉC. SUP. SEGURIDAD E HIGIENE
Y CONT. AMBIENTAL INDUSTRIAL
MAT CPQ 7704



Investigación Accidente de Trabajo

Método Árbol de Causas

8. Control y Seguimiento de las medidas preventivas.

REGISTRO Y ALMACENAMIENTO						CONTROL			
Medidas adoptadas	Medidas ya propuestas	Puesto, equipo...	Plazos de realización previstos	Responsables de la realización	Costo previsto	Fecha	Aplicación		Razones de la no-aplicación
							Sí	no	
Realizar refuerzo de las capacitaciones que se realizan al personal que conduce los equipos autoelevadores.	Recapacitar y difundir entre los operarios de autoelevadores las normas seguras de manejo de estos equipos	Todos los autoelevadores de planta.	30 días	Seguridad e Higiene	-				
Registrar diariamente en las planillas correspondientes el estado de los equipos autoelevadores.	Entregará a los operarios de los autoelevadores las planillas correspondientes para la verificación de los equipos antes de su uso.	Todos los autoelevadores de planta.	1 día	Mantenimiento	-				
Responsabilizar al operario que deba utilizar los sectores preestablecidos para circular en planta.	Concientizar a los operarios en general sobre la circulación en planta. colocar cartelería de aviso y repintar los sectores de circulación permitida para peatones dentro de planta	Todo el Personal	30	Mantenimiento	-				


 Hernández Emmanuel
 TÉC. SUP. SEGURIDAD E HIGIENE
 Y CONT. AMBIENTAL INDUSTRIAL
 MAT CPQ 7704