

# Reporte de incidente de trabajo

Fecha: 06/01/2021.

Hora aproximada del incidente: 04:55 hs.

<u>Sector:</u> Impresora 186 y Enfardadora Automática – PLANTA 1.

Supervisor Responsable del turno: Montenegro E.

<u>Tarea que realizaban</u>: Horas extras en Impresora 186.

<u>Tipo de incidente</u>: Principio de incendio.

#### Descripción de los hechos:

Siendo las 04:55 hs aproximadamente el maquinista de la impresora 186, da aviso al Brigadista Gomez Jose Luis que habia humo saliendo del Sloter de la impresora. Luego de realizar el corte de energia eléctrica de la maquina se procede a atacar el principio de incendio con los extintores presentes en el sector y adicionalmente con agua, controlando rapidamente el foco igneo.

Parte de los refiles que estaban acumulados en el sector y que se encontraban en combustión, fueros succionados por el sistema de aspiración de la enfardadora y transportados por este hacia la tolva de la maquina antes mencionada. Alli se da otro principio de incendio, el cual es detectado por el Sr. Farfan que se encontraba realizando tareas de limpieza en el deposito de cartones.

Al dar el aviso del principio de incendio en la enfardadora el personal se dirige al sector para combatir el otro principio de incendio, primero se intenta realizar la extinción del mismo utilizando los extintores presentes en la zona y otros que fueron llevados al sector por los operarios.

Al identificarse que el fuego seguia avanzando, los operarios se dividen las tareas de la siguiente manera: el Sr. Farfan se encarga de dar aviso al personal de seguridad privada para que realice el llamado a los bomberos; El Sr. Sanches realiza el corte de la eléctricidad general de la empresa; el Sr. Cisneros procede a retirar del sector del ingreso a planta los autoelevadores que se encontraban estacionados allí para facilitar el ingreso del personal de bomberos a la fabrica; el Sr. Marcelo G. corta el suministro de Gas y retira los camiones del estacionamiento para despejar el sector; Sr. Gomez Jose Luis



arma la linea del hidrantes con apoyo del Sr. Cuesta; el Sr. Montenegro procede a evacuar a todo el personal que se encontraba en las instalaciones y no estaba abocado al control del principio de incendio hacia el punto de encuentro.

Luego de realizado los cortes de los suministros de energía eléctrica y gas se procede a combatir el principio de incendio con agua hasta la llegada del primer movil de bomberos voluntarios de avellaneda, quines relevan al personal de maxipack para terminar de controlar el foco igneo.

Según los datos aportados por la empresa de seguridad privada, el llamado a bomberos se realiza aproximadamente a las 05:05 hs, primero a travez del 911 y luego llamando directamente al numero telefónico del cuartel regional de los bomberos voluntarios de Avellaneda.

Según los datos relevados el llamado al cuartel de bomberos se realizo aproximadamente a las 05:13 hs, el arribo de los dos primeros moviles de bomberos se produce a las 05:20 hs (movil 6) y 05:25 hs (movil 26), luego un tercer movil de poyo llega al lugar a las 05:42 hs (movil 10).

Siendo las 07:05 y con el principio de incendio controlado se retiran los moviles de bomberos voluntarios de Avellaneda.

Testigos: Mercado, Gomez J.L., Farfan, Montenegro E, Sanchez, Cisnero, Cuesta.

#### **ANALISIS DEL INCIDENTE:**

Luego de análizar el relato de lo sucedido y descargo de los testigo del incidente e inspeccionando la zona donde se produce el hecho, se puede inferir que el incidente fue provocado por las siguientes causas:

1 – acumulación de refiles en la cinta transportadora en el sector del succionador hacia la enfardadora automñatica, el cual con el roce constante de la cinta transportadora y el calor generado el sector reunio las condiciones necesarias para iniciar el principio de incendio.

2 - La succión por parte del sistema de aspiración de la enfardadors autom'ñatica de refiles que se encontraban en combustión en proximidades del mismo.



#### **Recomendaciones:**

- Confeccinar un procedimiento de trabajo, que indique cuales son los requisitos y pasos a seguir para retirar los refiles acumulados en el sector de succionador de las impresoras, para evitar futuros principios de incendio en el sector.
- Evaluar la posibilidad de adecuar el sistema de aspiración de la enfardadora automñatica para que este tenga la capacidad de succionar la totalidad de los recortes que producen las impresoras y asi evitar la acumulación de estos en el sector.
- Realizar jornadas de capacitaciones mensuales a la brigada de emergencia.

#### Fotos del sector donde se produjo el Incidente:

#### Foto Nº 1



Impresora Universal 186.





Impresora Universal 186.



Aspiración Refile Impresora Universal 186.





Aspiración Refile Impresora Universal 186.

## Foto Nº 5



Enfardadora Automática.

5

**ISO** 9001:2015 | 14001:2015 | 45001:2018





Enfardadora Automática.



Bandeja cableado Enfardadora Automática.





Enfardadora Automática.



Enfardadora Automática.





Enfardadora Automática.



Tapa Ciclon enfardadora Automática.





Tablero eléctrico Enfardadora Automática.



Tablero eléctico Enfardadora Automática.





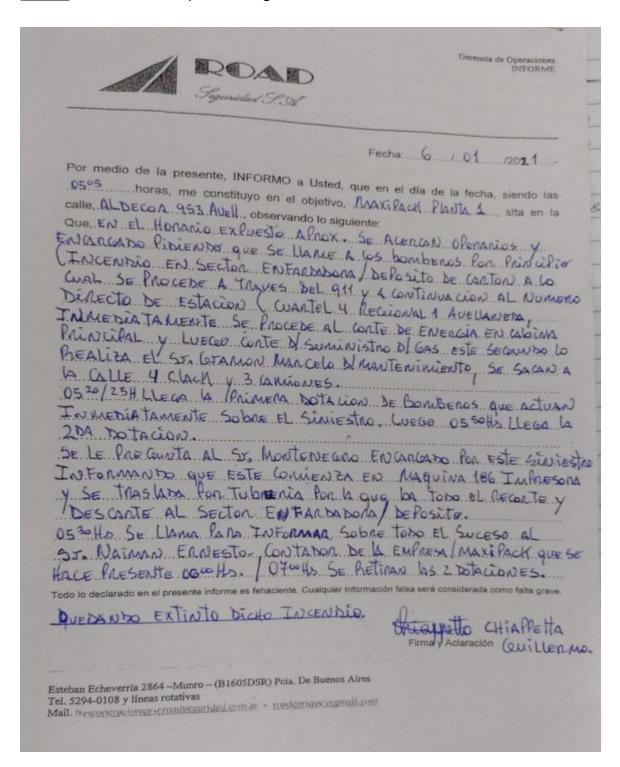
Extintores utilizados para control de incendio.



Extintor utilizado para control de incendio.



Anexos: informe de la empresa de Seguridad Privada:





**Anexo:** Descargo Operario

Hs. 0455

06-01-21

EN la MAQUINA. 186 SE RECONTRABAN TRABAJANAS 3 Personas. Mercazo Que nattoi, Gonez 11. 2 napu: N:sta. Merca 20 Le Duisa. A Gones 11. Pur SOLID HUND Del SCOFER 25TO PERSOND 28. BRIGADISTA, SA PROCEDO A CORTAR la TENCION TOTAL De LA NA PUINA SE LE ATA CO CON MATAFURBO Y ZURGO RON AGUA, DETOS. CHISRASOS PASAN X /A TUBERIA Y PICADORA. De Resfiles asia la PRENSA DUPOPATICA, en este se cros. se en contra ba asiento Linfieza el ofetario FARFAN. UR par sale FORGO DO LO PRENSO DUTO MATICA, D'COS GRIFOS. viene Roppienso for HAY FUSEO en 250 Nonento Sa Linos CORRIENZO A CONDATIA. 20 FUSEO, GONEZ II, NONSONEGRO E, QUESTA. CISNONO SONCHEZ J, SO DYD CO CON MATAFULBO COMO DE FUEBO BUDNZABA. DOU'D' NOS LAS TARBAS. FORFAN CED DA D LOS GONDEROS. SANCHEZ RORFA LA LUZ GENERAL Risnero Saco Los 5 SAMPY ASID la CALLO-MARQLO GRAPON GORTA OL GAS Y SACA LOS RADIONES. GONEZII Y CHOSED DEMAN LA LINEA De IDRANTE.

12

**ISO** 9001:2015 | 14001:2015 | 45001:2018



MONTENIBRO E. EUDCUA A TOBA LA GENTR.

DS: D D PONTO AO REUNION.

BRUNA URE CORTA BA LA LUZ Y IL GAS.

SE ATOCA CON AGUA HASTA LA LLEGA AD.

DO LOS DON BEROS. DESTADA NAS O NONOS.

TOBO CONTROLA DO, SE DOJA TODO A

NANOS DE LOS DONDEROS.

Cord Jose win

13

ISO 9001:2015 | 14001:2015 | 45001:2018