	Investigación Accidente de Trabajo
	Método Árbol de Causas

1. Datos de la Empresa:

Nombre de la empresa: Maxipack S.A.

Dirección: Aldecoa N° 750

CP: 1870

Localidad: Piñero, Avellaneda

Provincia: Buenos Aires

2. Datos del Accidente:

Fecha: 07/03/2020

Hora: 20:20 Hs.

Accidentado: Sanchez Juan

DNI: 32.323.662

Puesto: Mantenimiento.

Antigüedad en la Empresa: 17/06/2013

Tarea realizada: Cambio Correa en Slitter corrugadora 3.

Tarea habitual: **SI** / NO

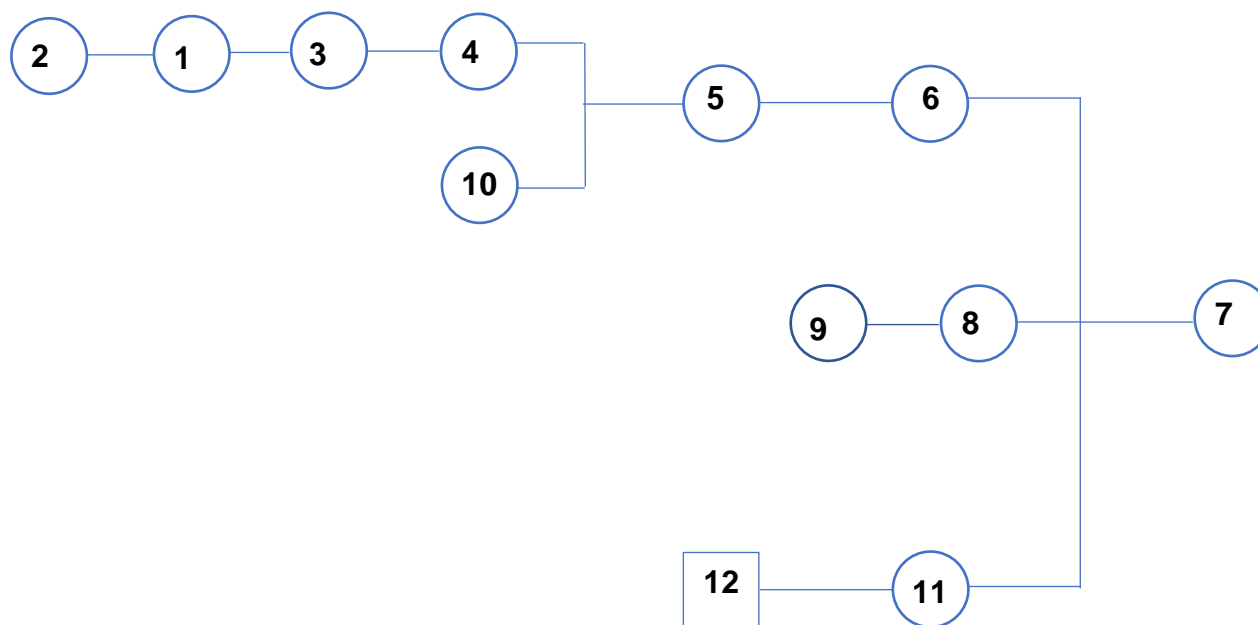
Lesión: Corte en dedos medio, anular y meñique de mano derecha


3. Descripción del Accidente:

De acuerdo con lo manifestado en las entrevistas con los trabajadores, el accidente ocurrió, mientras el operario Sánchez Juan se encontraba realizando la tarea de cambio de correa en el slitter de la maquina Corrugadora 3, en el establecimiento Planta 2 acompañado del supervisor de turno el Sr. Montenegro Eduardo.

Al realizar la operación de cambio de correa, desarma la masa que sostiene las cuchillas. Al finalizar con el ajuste de los bulones con la llave allen, la misma se zafa ocasionando que la mano derecha del operario impacte contra el filo de la cuchilla, sufriendo un corte en los dedos mayor, anular y meñique de su mano derecha.

3. Árbol de Causas.



	<h1>Investigación Accidente de Trabajo</h1> <h2>Método Árbol de Causas</h2>
---	---

4. Listado de hechos.

De la descripción del accidente se pueden desprender los siguientes hechos:


1. Trabajos cambio de correa
2. Reparación Slitter Corrugadora 3
3. Desarme de masa que sostiene la cuchilla en posición
4. Ajuste de bulones con llave allen
5. Descalce de llave allen de bulones.
6. Mano derecha impacta contra el filo de la cuchilla
7. Corte en dedos mayor, anular y menique de mano derecha.
8. No utiliza guantes.
9. No hay procedimiento específico de trabajo.
10. Características de la llave allen
11. Reducido espacio de trabajo
12. Filo de cuchilla.

Investigación Accidente de Trabajo

Método Árbol de Causas

5. Medidas Correctivas

Factores del accidente	Medidas correctivas	Factores Potenciales de accidente (FPA)
<ul style="list-style-type: none"> - No hay procedimiento específico de trabajo. - Filo de cuchillas - Llave allen 	<ul style="list-style-type: none"> - Confeccionar procedimiento específico para trabajos de cambio de correa. - Capacitar al personal en la aplicación del procedimiento de trabajo para la tarea. - Colocar protección al filo de la cuchilla antes de realizar la tarea. - Utilizar Guantes anticorte para manipular las cuchillas y realizar la tarea. - Utilizar llave allen más largas y/o utilizar prolongadores. - Reponer llaves allen que no estén aptas para su uso. 	<ul style="list-style-type: none"> - Falta de procedimiento específico de trabajo para cambio de correas en slitter. - Filo de cuchillas de Slitter. - Herramientas no aptas para el trabajo.

	Investigación Accidente de Trabajo
Método Árbol de Causas	

6. Medidas Preventivas generales.

Puestos, equipos, local	Medida preventiva
-Operario de mantenimiento.	<ul style="list-style-type: none"> - Capacitar a todo el personal en la aplicación del procedimiento de trabajo específico - Suministrar los EPP correctos para el desarrollo de la tarea. - Contar con las herramientas aptas para realizar la tarea de forma segura. - Contar con protectores adecuados para cubrir los filos de las cuchillas. - Responsabilizar al operario que deba utilizar las herramientas de mantenimiento en su verificación de funcionamiento previa al uso. - Establecer mecanismos de información y rápida reparación de las herramientas cuando sufren algún deterioro.

Investigación Accidente de Trabajo

Método Árbol de Causas

7. Medidas Preventivas por puesto de trabajo.

<p><i>Puesto, equipo, local</i> Operario de mantenimiento</p>	
Factores Potenciales de accidente (FPA)	Medidas de prevención
<ul style="list-style-type: none"> - Falta de procedimiento específico de trabajo para cambio de correas en slitte. - Filo de cuchillas de Slitter. - Herramientas no aptas para el trabajo. 	<ul style="list-style-type: none"> - Confeccionar y difundir entre los operarios el procedimiento específico de trabajo para el cambio de correas en Slitter, - Suministrar los EPP necesarios para realizar la tarea, Guantes anticortes. - Contar con protectores adecuados para cubrir los filos de las cuchillas. - Contar con las herramientas aptas para realizar la tarea de forma segura. - Realizar mensualmente el registro de las acciones implementadas en el mantenimiento de las herramientas utilizadas por mantenimiento. - Responsabilizar al operario que deba utilizar las herramientas de mantenimiento en su verificación de funcionamiento previa al uso. - Establecer mecanismos de información y rápida reparación de las herramientas cuando sufren algún deterioro. - Instruir al personal sobre el correcto uso y conservación de las máquinas y herramientas de mantenimiento. - Registrar las capacitaciones que se realizan al personal en las distintas temáticas.



8. Control y Seguimiento de las medidas preventivas.

[illegible]