

### Método Árbol de Causas

#### 1. Datos de la Empresa:

Nombre de la empresa: Maxipack S.A.

Dirección: Aldecoa Nº 953 CP: 1870

Localidad: Piñero, Avellaneda Provincia: Buenos Aires

#### 2. Datos del Accidente:

Fecha: 11/07/2022 Hora: 07:12 Hs.
Accidentado: Acevedo Osvaldo Alejandro DNI: 18.251.701

Puesto: Operario de Trazadora Antigüedad en la Empresa: 28 años 7

meses

Tarea realizada: Búsqueda de Bancales en Depósito

Tarea habitual: SI / NO

Lesión: Triple fractura en pie derecho

#### 3. Descripción del Accidente:

De acuerdo con lo manifestado en las entrevistas con los trabajadores, el accidente ocurrió, luego de que el operario Acevedo Osvaldo recibió la instrucción de paletizar una orden de planchas. Cuando estaba buscando los bancales en el depósito intermedio de planchas, caminando junto a los pallets que se encontraban sobre la pared.

El chofer Coria Carlos, estaba realizando tareas habituales de retiro de bancales en la salida final de la corrugadora 1, cuando al retirar un bancal de aproximadamente 2 metros, estaba retrocediendo marcha atrás con el autoelevador, el cual posee indicador de marcha atrás lumínico, pero no alarma sonora y al no ver por el único espejo que posee instalado el equipo, que el operario Acevedo sale de entre los pallets le pisa con la rueda trasera el pie derecho, provocando que Acevedo se desestabilice, caiga y se lesione.

Cómo resultado se produce una triple fractura en el pie de Acevedo, quien es auxiliado por el personal de la empresa, mientras se esperaba la llegada de la ambulancia de la empresa de emergencias medicas contratada.



## Método Árbol de Causas



Sector donde sale el operario Acevedo entre los pallets y se produce el accidente.

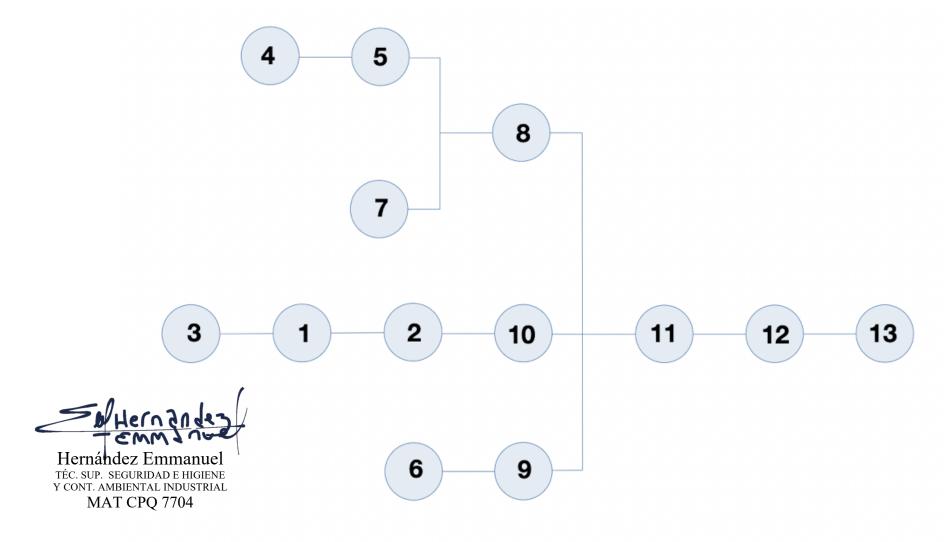


Rueda del Autoelevador con la cual le pisa en pie derecho a Acevedo.



## Método Árbol de Causas

#### 3. Árbol de Causas.





## Método Árbol de Causas

#### 4. Listado de hechos.

De la descripción del accidente se pueden desprender los siguientes hechos:

- 1. Búsqueda de bancales en depósito intermedio.
- 2. Camina junto a los pallets.
- 3. Recibe instrucciones de paletizar orden de planchas.
- 4. Retiro de bancal en salida de corrugadora.
- 5. El autoelevador retrocede marcha atrás.
- 6. No posee alarma sonora.
- 7. El autoelevador posee un único espejo.
- 8. El conductor del autoelevador no ve al operario.
- 9. El operario no escucha al autoelevador retroceder
- 10. El operario sale entre los pallets.
- 11. El autoelevador pisa el pie derecho del operario
- 12. El operario cae al piso.
- 13. Triple fractura en pie derecho.



## Método Árbol de Causas

#### 5. Medidas Correctivas

	I	
Factores del accidente	Medidas correctivas	Factores Potenciales de accidente (FPA)
- No posee instalados correctamente los espejos retrovisores el autoelevador.	- Instalar los espejos retrovisores en el autoelevador, uno a cada lado para obtener una visión completa.	<ul> <li>Falta completar checks list previo al uso de los autoelevadores.</li> <li>Falta mantenimiento preventivo del equipo.</li> </ul>
- No posee instalada la alarma sonora de retroceso el autoelevador.	- Instalar la alarma sonora en el autoelevador, la misma debe superar los dB presentes en el sector para poder ser escuchada.	<ul> <li>Falta completar checks list previo al uso de los autoelevadores.</li> <li>Falta mantenimiento preventivo del equipo.</li> </ul>
- Tránsito de peatones en zona de circulación de autoelevadores.	- Delimitar la zona exclusiva para tránsito peatonal dentro de los depósitos.	- Falta de señalización y delimitación de circulación peatonal.

Hernández Emmanuel TÉC. SUP. SEGURIDAD E HIGIENE Y CONT. AMBIENTAL INDUSTRIAL MAT CPQ 7704



## Método Árbol de Causas

### 6. Medidas Preventivas generales.

Puestos, equipos, local	Medida preventiva
-Operarios de Autoelevadores.	- Responsabilizar al operario de autoelevadores que deba verificar diariamente mediante el Check List que los elementos de seguridad del equipo estén funcionando correctamente previo a su uso.
	- Establecer mecanismos de información y rápida reparación de las autoelevadores cuando sufren algún deterioro.
- Operarios de Mantenimiento.	- Realizar verificaciones periódicas del estado de los equipos autoelevadores para detectar desvíos y realizar mantenimiento preventivo a los equipos.
	- Repintar los sectores destinados a circulación peatonal dentro de planta.
- Operarios en General	- Respetar los sectores predeterminados de circulación dentro de planta.
	- No invadir la zona de operaciones de los autoelevadores.





## Método Árbol de Causas

### 7. Medidas Preventivas por puesto de trabajo.

Puesto, equipo, local						
	Operarios de impresoras					
Factores Potenciales de accidente (FPA)	Medidas de prevención					
- Falta completar checks list previo al uso de los autoelevadores.	- Registrar diariamente en las planillas correspondientes el estado de los equipos autoelevadores.					
	- Realizar refuerzo de las capacitaciones que se realizan al personal que conduce los equipos autoelevadores.					
- Falta mantenimiento preventivo del equipo.	- Realizar mensualmente el registro de las acciones implementadas en el mantenimiento de los autoelevadores.					
	- Instruir al personal de mantenimiento sobre la importancia del correcto uso y conservación de los sistemas de seguridad de los autoelevadores.					
- Falta de señalización y delimitación de circulación peatonal.	- Realizar verificaciones del estado de las delimitaciones y sendas peatonales y repintar aquellos que así lo requieran.					
•	- Responsabilizar al operario que deba utilizar los sectores preestablecidos para circular en planta.					

Hernández Emmanuel Téc. sup. seguridad e higiene Y cont. ambiental industrial MAT CPQ 7704



## Método Árbol de Causas

#### 8. Control y Seguimiento de las medidas preventivas.

REGISTRO Y ALMACENAMIENTO					CONTROL				
Medidas adoptadas	Medidas ya propuestas	Puesto, equipo	Plazos de realización previstos	Responsables de la realización	Costo previsto	Fecha	Aplicación		Razones de la no-aplicación
							Sí	no	
Realizar refuerzo de las capacitaciones que se realizan al personal que conduce los equipos autoelevadores.	Recapacitar y difundir entre los operarios de autoelevadores las normas seguras de manejo de estos equipos	Todos los autoelevadores de planta.	30 días	Seguridad e Higiene	-				
Registrar diariamente en las planillas correspondientes el estado de los equipos autoelevadores.	Entregará a los operarios de los autoelevadores las planillas correspondientes para la verificación de los equipos antes de su uso.	Todos los autoelevadores de planta.	1 día	Mantenimiento	-				
Responsabilizar al operario que deba utilizar los sectores preestablecidos para circular en planta.	Concientizar a los operarios en general sobre la circulación en planta. colocar cartelería de aviso y repintar los sectores de circulación permitida para peatones dentro de planta	Todo el Personal	30	Mantenimiento	-				

