



Habilitaciones Industriales y Medio Ambiente |
Aparatos sometidos a presión | Seguridad e Higiene

CONTROL PERIODICO ANUAL APARATOS SOMETIDOS A PRESION

Dia: Lunes 08 de Noviembre del 2021

Prof. Comisionado para la Defensa del Ambiente y el Desarrollo Sostenible

VETIFARMA S.A. - Ruta 2 y Av. 520 - Abasto - Provincia de Buenos Aires

Ley N° 11459 – Dec. 1741/96 – Res. 231/96
Organismo Provincial para el Desarrollo Sostenible

Por medio de lo presento se solicita autorizar y realizar la ejecución correspondiente
al Control Periodico de los siguientes aparatos:

• Planta de Aceite vegetal.

• Clorinador.

VETIFARMA S.A.

Ruta 2 y Av. 520 - Abasto - Provincia de Buenos Aires.

Atentamente, en cumplimiento de este mandamiento legal de acuerdo a lo establecido en la legislación vigente, se solicita la realización de los siguientes trabajos
que quedan detallados en la hoja adjunta.

MARCELO ALEJANDRO
TÚROFF MELISSA
MEL ALEJANDRA

Realizado: 6 de Noviembre de 2021.

Requiere Control: 6 de Noviembre de 2022.



221571058

2215936577



www.seiningenieria.com.ar
info@seiningenieria.com.ar



Habilitaciones Industriales y Medio Ambiente |
Aparatos sometidos a presión | Seguridad e Higiene

Sr. Director:
Organismo Provincial
Para El Desarrollo Sostenible
Área Aparatos Sometidos a Presión

Ref. Expediente N°:2145- -

Ref. Control Periodico de los Equipos a presion, propiedad de la empresa
VETIFARMA S.A., ubicado en Ruta 2 y Av. 520 – Abasto – Provincia de Buenos Aires

Por medio de la presente se adjunta cálculos y memoria técnica correspondiente al Control Periódico de los siguientes equipos:

3 Pulmon de Aire comprimido.
2 Generadores de vapor

Habiendo cumplimentado de esta manera lo exigido por la Ley 11.459 – Decreto 1.741 – Resolución 231/96 se solicita la habilitación de los equipos cuyas Pruebas Hidráulicas ya han sido realizadas.

Ing. Pascual Alejandro Damián
Matricula 55271- OPDS 464



221 571 0158



221 593 6577



ingenieriasein@gmail.com
contacto@seiningenieria.com.ar

www.seiningenieria.com.ar



Objetivos del informe

Se considera Equipos Sometidos a Presión a todo recipiente que contenga un fluido sometido a una presión interna superior a la presión atmosférica.

Dado su carácter peligroso debido al riesgo de explosión, los mismos requieren de diversas medidas de protección a fin de evitar contingencias no deseadas.

La forma correcta de minimizar el riesgo de accidentes es el mantenimiento preventivo y la realización de ensayos periódicos de control. Las características y periodicidad del plan de mantenimiento y ensayos dependerán de las características del aparato y de la legislación vigente.

La fabricación de estos equipos puede seguir diversas normas; (IRAM, ASME, ASTM y DIM). Es importante en el momento de la adquisición de un equipo que el fabricante especifique la norma de fabricación así como los datos de diseño, presión de trabajo y controles de calidad realizados.

El Decreto 351/79, Ley 19587, establece las medidas preventivas a tomar en el manejo de los aparatos sometidos a presión.

En el presente informe se detallan los ensayos no destructivos, inspecciones y verificaciones estructurales, realizadas en los equipos, cumpliendo lo reglamentado en las Resoluciones 231/96 y 1126/07 del organismo provincial para el desarrollo sostenible de la provincia de Buenos Aires.

En el mismo se describen los detalles de cálculo, inspección, ensayos realizados y conclusiones obtenidas.

El estudio indicará las características constructivas de los equipos ensayados, espesores medidos por ultrasonido, control de los elementos de seguridad, cálculos resistentes de verificación.



221 571 0158



I 221 593 6577



ingenieriasein@gmail.com
contacto@seiningenieria.com.ar



Buenos Aires
Provincia

EX-2021-32245382- -GDEBA-DGAOPDS

Fecha de la consulta: 09/12/2021

Iniciador: Dirección General de Administración - Departamento Mesa General de Entradas Salidas y Archivo

Fecha de inicio: 09/12/2021

Extracto: Iniciador: VETIFARMA S.A. - IdPlanta: 24391 - Presentacion: 972465 - Motivo: HABILITACION/RENOVACION DE A.S.P. --RENOVACION--

Estado: Tramitación

El expediente se encuentra en: Dirección General de Administración - Departamento Mesa General de Entradas Salidas y Archivo

El expediente no posee agregados

Movimiento	Remitente	Fecha envío	Receptor	Fecha recibido
Iniciar Expediente	Dirección General de Administración - Departamento Mesa General de Entradas Salidas y Archivo	09/12/2021 12:21:35	Dirección General de Administración - Departamento Mesa General de Entradas Salidas y Archivo	09/12/2021 12:21:35



**COLEGIO DE INGENIEROS
de la Provincia de Buenos Aires**
Ley 10.416 y modificatoria 10.698

Contratación Obligatoria de Tareas profesionales

COLEGIO DE INGENIEROS de la Prov. de Buenos Aires	
DISTRITO 05	VISADO N° 503202110013308
DR \$ 1.845,00	FECHA 01/12/2021
CONTROL DE APORTES	
<p>Certificamos que el profesional actuante ha realizado el APORTE PREVISIONAL correspondiente a esta tarea en cumplimiento a lo dispuesto por el Art. 31 in fine y concordantes Ley 12490</p>	

COLEGIO DE INGENIEROS LEY 10416	
El original de este contrato ha sido repuesto con el sellado de LEY	
POR \$ 886,60	FECHA 01/12/2021
EN Abasto	BAJO EL N° 05202110004454
CONSTE:	AGENTE TIMBRADOR

FECHA DE CONTRATACION: 10 de noviembre de 2021

LUGAR: Abasto

PARTIDO: La Plata

Artículo 1º: Comitente: VETIFARMA S.A. CUIT/CUIL: 30684082627 Domicilio Real: AV. 520 Y RUTA 2 , Abasto y Legal: AV. 520 Y RUTA 2 , Abasto y Profesional: PASCUAL ALEJANDRO DAMIAN Doc.Id.: 32193750 J.I.T: 20321937501 Titulo Profesional: ING. MECANICO (UTN) Mat. Colegio de Ingenieros N° 55271 Domicilio Real: 72 E/ 14 Y 15 Nro. 960 Piso 2 , La Plata y Legal: 72 E/ 14 Y 15 Nro. 960 Piso 2 , La Plata, conviene en la celebración del siguiente contrato de locación de servicios profesionales.

Artículo 1º: EL COMITENTE encomienda al PROFESIONAL las siguientes tareas: INSPECCION PERIODICA ANUAL DE APARATOS SOMETIDOS A PRESION del bien ubicado en: Calle: AV. 520 Y RUTA 2 , Of: -, Cif: -, Sec: -, Ch/Qta/Fr: -, Mz: -, Parc: -, Subp: -, Localidad: Abasto, Partido: La Plata, Partida: -

Artículo 2º: Por las tareas detalladas en el artículo anterior, el COMITENTE abonará al PROFESIONAL el honorario convenido en el art. 3º, el que no podrá ser inferior al resultante de la aplicación del Arancel para Regulación de Honorarios a los Profesionales de la Ingeniería de la Provincia de Buenos Aires, que ambas partes declaran conocer y se obligan a respetar y cuyo monto definitivo se determinará en el momento de su percepción, parcial o total, de acuerdo a la variación experimentada por los valores mínimos.

Artículo 3º: A los fines indicativos del honorario calculado al día de la fecha se practica la liquidación provisoria en planilla adjunta. Y a los efectos de la determinación del impuesto de sellos que revenga el presente contrato, se consigna el monto del honorario actual en la suma de Pesos setenta y tres mil ochocientos con 00/100 (\$ 73.800,00).

Artículo 4º: Se establece como plazo de vigencia del presente contrato 12 mes/es, vencido el cual deberá ratificarse o rectificarse las condiciones pactadas, no pudiendo ser el honorario inferior al mismo vigente en ese momento.

Artículo 5º: EL COMITENTE abonará al PROFESIONAL sus honorarios conforme a la siguiente FORMA DE PAGO: ELECTRONICO teniendo derecho el PROFESIONAL a percibir, previo a la fecha de la presentación para el visado definitivo ante el Colegio de Ingenieros, sus honorarios correspondientes a las tareas ejecutadas.

Artículo 6º: Cuando el PROFESIONAL no perciba sus honorarios en los plazos estipulados, se producirá la mora de pleno derecho y se aplicará sobre los mismos, los intereses que cobra el Banco de Provincia de Buenos Aires, en operaciones de descuento (tasa activa) hasta el momento de su efectiva cancelación.

Artículo 7º: Con cada percepción de honorarios, el PROFESIONAL deberá efectuar los aportes previsionales a que obliga la Ley 12.490 (Art. 26), los que darán fecha cierta para determinar los valores aplicables, que se corresponderán con las liquidaciones definitivas practicadas en planilla adjunta.

Artículo 8º: Serán de aplicación todas las disposiciones previstas en el Arancel aprobado por Decreto 6964/65 o sus modificatorios, siendo a cargo del COMITENTE los gastos extraordinarios previstos en el Artículo 11º - Título I del mismo.

Artículo 9º: Cláusulas y condiciones especiales y observaciones: —

Artículo 10º: Este contrato se firma en 5 ejemplares de igual tenor y a un solo efecto, con el carácter de Original.

Artículo 11º: Para todos los efectos legales emergentes del presente contrato, las partes constituyen domicilio legal en los arriba indicados y se someten a la jurisdicción de los Tribunales ordinarios de La Plata renunciando a todo otro fuero o jurisdicción.

Firma del Comitente

Firma y sello del Profesional
PASCUAL ALEJANDRO D.
Ingeniero Mecánico
Mat. 55271 OPDS 464

LIQUIDACIÓN DE HONORARIOS Y APORTES

HONORARIOS

Fecha	Concepto	Honorario	Monto liquidado
1/12/2021	Aparatos sometidos a presión	\$ 73.800,00	\$ 73.800,00

APORTES (Ley 12.490) Afiliado n°

Fecha	Nº de boleta	Monto depositado
	4938631-8	\$ 7.380,00



503202110013308



628948



ESTE CONTRATO VISADO DEBERÁ SER PERFECCIONADO CON LAS FIRMAS DEL PROFESIONAL Y COMITENTE. EL PROFESIONAL ACTUANTE ESTÁ OBLIGADO A REMITIR UNA COPIA RUBRICADA AL COLEGIO DE INGENIEROS DENTRO DE LOS 30 DIAS POSTERIORES A LA FECHA INDICADA MAS ARRIBA. TODA INFORMACIÓN PODRÁ SER CONSULTADA EN <http://visados.colegiodeingenieros.org.ar:8081/consulta> CON LOS CODIGOS DE BARRAS QUE AQUI SE MUESTRAN.



Boleta de Aportes del Formulario de OBRA PRIVADA

Pago a cuenta sujeto a modulación de deuda de Aportes s/ Res. 790

Caja de Previsión Social para Agrimensores, Arquitectos, Ingenieros y Técnicos de la Provincia de Buenos Aires. Ley 12.490
 Calle 48 N° 695 - La Plata TE 0221- 412-0600 www.caaiteba.org.ar

Nombre y Apellido: PASCUAL ALEJANDRO DAMIAN Matrícula: I 0055271 Legajo: 104516/5

Nº Boleta: 5464655 F.O.: 4938631-8 Comitente: VETIFARMA S.A. CUIL/CUIT: 30-68408262-7

Domicilio Obra: 518 N° , ABASTO Visado: /0

Partido	Partida	Circ.	Sección	Chacra	Fracción	Quinta	Manzana	Parcela	SubParcela
055		0	0	00	00	00	00	00	0

Código	Tarea Profesional	Importe
32	INSPECCION Y ENSAYO ELECTROMECANICO	\$ 7.380,00

Liquidación válida hasta 06/12/2021 TOTAL \$ 7.380,00

Código Link Pagos: 0311000000010451651 Referencia: 0006508124

Código PagoMisCuentas / Banelco: 104516500006508124

Fecha: 26/11/2021

La imputación puede demorar 10 días hábiles, dependiendo del medio de pago utilizado

Esta boleta puede ser abonada en: BANCO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES, BANCO CREDICOOP, BAPRO MEDIOS DE PAGO S.A., RAPIPAGO, PAGO FACIL, RIPSAPAGOS, RED LINK, CAJEROS DE LA RED BANELCO, PAGO MIS CUENTAS

Talón para el Afiliado



Adjuntar al Contrato

Caja de Previsión Social para Agrim., Arq., Ing. y Téc. de la Provincia de Buenos Aires
 F.O. 4938631-8 Boleta 5464655 Legajo: 104516/5 PASCUAL ALEJANDRO DAMIAN
 Matrícula: I 0055271 Fecha: 26/11/2021 Total: \$7.380,00 Comitente: VETIFARMA S.A. 30-68408262-7 055-LA PLATA
 Visado: /0 Partida: Circ:0 Secc:0 Ch:00 Fr:00 Qt:00 Mz:00 Parc:00 Subparc:0



03111045165493863154646553200000014061221007380066



Talón para el Cajero



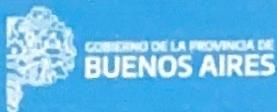
Caja de Previsión Social para Agrimensores, Arquitectos, Ingenieros y Técnicos de la Provincia de Buenos Aires. Ley 12.490
 Calle 48 N° 695 - La Plata TE 0221- 412-0600 www.caaiteba.org.ar

Boleta de Aporte Previsional sobre un Formulario de OBRA PRIVADA

F.O.: 4938631-8 Nº Boleta: 5464655 Legajo: 104516/5 Fecha: 26/11/2021 Total: \$7.380,00 Visado: /0



03111045165493863154646553200000014061221007380066

**Emisión al público**

Torre Gubernamental II, calle 12 entre 53 y 54, La Plata.
Tel: 0221-429-5548

CUIT: 30-71040586-3

BOLETA DE PAGO N°



0000436215

Razón Social: VETIFARMA S.A.

Vencimiento: 12/12/2021

Cuit: 30-68408262/7

Importe: \$3414.8

Domicilio: 518 Nro: S/N

Cuenta Depósito N°: 50953/8

Localidad: ABASTO

Nro Presentación: 972465

Id Establecimiento: 24391

COD	Descripción	Cantidad	Unitario	Subtotal
1.5.1	ASP. Renov. de hasta 20 m2 de superficie de calefacción.	1	\$735	\$735
1.5.1	ASP. Renov. de hasta 20 m2 de superficie de calefacción.	1	\$735	\$735
1.11.1	ASP. Renov. hasta 500 litros de capacidad.	1	\$372.4	\$372.4
1.11.1	ASP. Renov. hasta 500 litros de capacidad.	1	\$372.4	\$372.4
1.11.2	ASP. Renov. más de 500 hasta 1.000.000 de litros de capacidad, por litro.	1000	\$1.19	\$1190
-	GASTOS ADMINISTRATIVOS (ART. 7) (Fotocopias)	1	\$10	\$10

TOTAL: \$3414.8

Son pesos: tres mil cuatrocientos catorce con ocho

Link Pagos: OPDS - Arancelamientos ingresando a www.linkpagos.com.ar en cualquier cajero LINK o desde Link Celular.

Pago Mis Cuentas: OPDS - Arancelamiento ingresando a www.pagomis cuentas.com o en cualquier cajero BANELCO

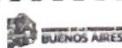
TRANSFERENCIA BANCARIA: para la acreditación del pago, registrar transferencia en el registro de transferencias, ingresando a sistemas.opds.gba.gov.ar.

Te recordamos los medios de pago disponibles



EPagoMisCuentas

EBanelco



Talón para el Banco

Razón Social: VETIFARMA S.A.
CUIT: 30-68408262/7
Domicilio: 518 Nro: S/N
Id Establecimiento: 24391

Vencimiento: 12/12/2021
Importe: \$3414.8
Cuenta N°: 50953/8



447910000436215306840826273462100003414800000000008

CÓDIGO DE PAGO ELECTRÓNICO LINK/BANELCO: 0000000000004362157

Organismo Provincial para
el Desarrollo Sostenible

Original

Liquidación 0000648925
Fecha de Emisión 30/11/2021

ARANCELAMIENTO

Gastos por cuenta de Terceros

Gobernación I.P.M.A. Dirección Provincial de
Saneamiento y control del Medio Decreto 4677/97

Código para Mesa de Entradas
0000436215

Nombre	VETIFARMA S.A.	Teléfono	02214915500
Domicilio	518 Nro: S/N Ruta: Km:	CUIT	30-68408262/7
Localidad	ABASTO		

Cód.	Descripción	Serie	Desde	Hasta	Cantidad	Unitario	Subtotal
1.11.	ASP. Renov. más de 500 hasta 1.000.000 de litros de capacidad, por litro.	Importe	0	1000	1000	\$1.19	\$1190
1.11.	ASP. Renov. hasta 500 litros de capacidad.	0	2	2	\$372.4	\$744.8	
1	- GASTOS ADMINISTRATIVOS (ART. 7) (Fotocopias)	0	1	1	\$10	\$10	
1.5.1	ASP. Renov. de hasta 20 m ² de superficie de calefacción.	0	2	2	\$735	\$1470	
						TOTAL:	\$3414.8

Recibí el importe correspondiente según el siguiente detalle:

tres mil cuatrocientos catorce con ocho

Recibo pago: mil cuatrocientos catorce

Los pagos efectuados representan el acuerdo alcanzado entre el Organismo Provincial de Desarrollo Sostenible y la Dirección Provincial de Saneamiento y Control del Medio Decreto 4677/97. Los pagos efectuados representan el acuerdo alcanzado entre el Organismo Provincial de Desarrollo Sostenible y la Dirección Provincial de Saneamiento y Control del Medio Decreto 4677/97. Los pagos efectuados representan el acuerdo alcanzado entre el Organismo Provincial de Desarrollo Sostenible y la Dirección Provincial de Saneamiento y Control del Medio Decreto 4677/97.

Departamento de Tesorería, La Plata 07/12/2021

Responsable por OPDS

Recibi conforme el detalle de la presente liquidación

Responsable por Firma

GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE
BUENOS AIRES

Emisión al público

Torre Gubernamental II, calle 12 entre 53 y 54, La Plata.
Tel.: 0221-429-5548

CUIT: 30-71040586-3

BOLETA DE PAGO N°



0000436216

Razón Social: Pascual, Alejandro Damian**Vencimiento:** 12/12/2021**Cuit:** 20-32193750/1**Importe:** \$1950**Domicilio:** 72 Nro: 960**Cuenta Depósito N°:** 50953/8**Localidad:** LA PLATA**Id Establecimiento:** 22618

COD	Descripción	Cantidad	Unitario	Subtotal
1.17.1	ACTA HAB. CALDERA HUMOTUBULAR ONLINE	2	\$390	\$780
1.17.2	ACTA HAB. RECIPIENTE SIN FUEGO ONLINE	3	\$390	\$1170

TOTAL: \$1950**Son pesos:** mil novecientos cincuentaLink Pagos: OPDS - Arancelamientos ingresando a www.linkpagos.com.ar en cualquier cajero LINK o desde Link Celular.Pago Mis Cuentas: OPDS - Arancelamiento ingresando a www.pagomis cuentas.com o en cualquier cajero BANELCOTRANSFERENCIA BANCARIA: para la acreditación del pago, registrar transferencia en el registro de transferencias,
ingresando a sistemas.opds.gba.gov.ar.

Te recordamos los medios de pago disponibles

[PagoMisCuentas](#)[Banelco](#)

Talón para el Banco

Razón Social: Pascual, Alejandro Damian
C.U.I.T.: 20-32193750/1
Domicilio: 72 Nro: 960
Id Establecimiento: 22618**Vencimiento:** 12/12/2021
Importe: \$1950
Cuenta N°: 50953/8

447910000436216203219375013462100001950000000000009

CÓDIGO DE PAGO ELECTRÓNICO LINK/BANELCO: 0000000000004362168

Organismo Provincial para
el Desarrollo Sostenible

Original

Liquidación 0000648919
Fecha de Emisión 30/11/2021

ARANCELAMIENTO

Gastos por cuenta de Terceros

Gobernación I.P.M.A. Dirección Provincial de
Saneamiento y control del Medio Decreto 4677/97

Código para Mesa de Entradas
0000436216

Nombre **Pascual, Alejandro Damian**
Domicilio **72 Nro: 960**
Localidad **LA PLATA**

Teléfono **221155225833**
CUIT **20-32193750/1**

Cód.	Descripción	Serie	Desde	Hasta	Cantidad	Unitario	Subtotal
1.17.	ACTA HAB. RECIPIENTE SIN FUEGO ONLINE		0	3	3	\$390	\$1170
2							
1.17.	ACTA HAB. CALDERA HUMOTUBULAR ONLINE		0	2	2	\$390	\$780
1							
TOTAL:							\$1950

Recibí el importe correspondiente según el siguiente detalle:
mil novecientos cincuenta

Departamento de Tesorería, La Plata 07/12/2021

Responsable por OPDS

Recibí conforme el detalle de la presente liquidación

Responsable por Firma

#PagoMisCuentas

Banelco

Pago de CAATBA APORTES

CODIGO DE PAGO ELECTRONICO 1045165000006508124

Por un importe de \$ 7.380,00

Debitado de su cuenta CC en Pesos 013-009568/14

Fecha y Hora 01/12/2021 10:45:57

Nro. de Comprobante 7580

Nro. Control 5222

La cobranza de los servicios se efectuará por cuenta y orden de pagomiscuentas.com

COMPROBANTE VALIDO DE PAGO. CONSERVELO.



Comprobante de Transferencia a Otro Banco

Nro. de Solicitud	3760368
Cuenta Débito	Cuenta Corriente en Pesos 013-00056874
Cuenta Destino	CBU/CVU 0140999801200008095461
Titular Cuenta Destino	COLEGIO INGENIEROS PCIA B 30623834170
Importe Débitado	\$ 2.730,60
Fecha de Alta	01/12/2021 10:16:07
Fecha de Ejecución	01/12/2021
Plazo de acreditación	Inmediata
Concepto de la Transferencia	Varios
Información adicional	
Estado	Aceptada
Nro. de Comprobante	04276058

CONSERVE ESTE TICKET COMO COMPROBANTE
S.E.U.O.





1123972465

**Aparatos Sometidos a Presión
Declaración Jurada
Anexo V**

Presentación N° 972465

Razón Social: VETIFARMA S.A.

Planta: FORMULACION DE PELLETS

Unidades Expresadas según SI.ME.LA.

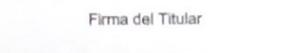
Denominación	Identif.	Vol.(l)	S.Calef.M2	P.T.(Kg./Cm2)	Reg. N°	Venc.	Exp.Trám.
Aparato Con Fuego Humotubular	E.Q. 1 - GVH 1		13	4.5	2125/464	05/11/2022	
Aparato Con Fuego Humotubular	EQ.5. GVH.2		5.5	4	2129/464	05/11/2022	
PULMON AIRE COMPRIMIDO N° 1	E.Q. 2 - P. 1	500		8	2126/464	05/11/2022	
PULMON AIRE COMPRIMIDO N° 2	E.Q. 3 - PAC 2	1000		8	2127/464	05/11/2022	
SEPARADOR DE ACEITE	E.Q. 4 - SA 1	26		8	2128/464	05/11/2022	

Se deberá indicar la ubicación en un plano de planta

Nº de Inscripción ASP: 464

Profesional: Pascual, Alejandro Darrián


Firma del Profesional Responsable


Firma del Titular



Acta N° 2125/464

ACTA DE VERIFICACION

Fecha: 05/11/2021 Habilitación Renovación Ext. Vida Util

Establecimiento: VETIFARMA S.A.

Rubro: FORMULACION DE COMPLEMENTOS ALIMENTICIOS PARA GANADO

Dirección: 518 NRO. S/N

Tel/Fax: 02214915500 C.P.: 1903

Localidad: ABASTO

Partido: LA PLATA

Provincia: BS AS.

GENERADOR DE VAPOR HUMOTUBULAR

Marca: BOILERMAX Modelo: HL 3R 40/8 Año de Fabricación: 2005

Identificación Interna: E Q. 1 - GVH 1 Registro Habilitante: NO N°:

Placa Identificatoria: SI

Descripción Placa: SI - FUNDICION

Superficie de Calefacción: 13 m² Cant. Pasos: 2 Producción de vapor: Kg/Hora

Categoría: Segunda Norma a la que responde su construcción: ASME POWER BOILER - SECCION I

Presión de Diseño: 8 Kg/cm² Presión de Trabajo: 4.5 Kg/cm² Presión de Prueba: 6 Kg/cm²Volumen de agua a nivel de trabajo: 1.2 m³ Volumen total sometido a presión: 0.96 m³

Usos del Vapor: PROCESOS

Elementos Constitutivos del Cuerpo de Presión

Tipo de Costura:

 Soldadas Roblonadas

Envolvente:

Diametro: 1100 mm. Largo: 2100 mm. Espesor mínimo medido: 7.93 mm.

Placas:

Delantera / Superior Diametro: 1100 mm. Espesor min. medido: 12.36 mm.
Trasera Diametro: 1100 mm. Espesor min. medido: 12.5 mm.

Hogar:

Diametro: 520 mm. Largo: 1600 mm. Espesor mínimo medido: 9.3 mm.

Tubos:

 SoldadosCantidad: 33 Mandrilados

2º paso Cantidad: 0 Largo: 0 mm. Diametro: 0 mm. Espesor min. medido: 0 mm.

3º paso Cantidad: 33 Largo: 1825 mm. Diametro: 61 mm. Espesor min. medido: 3.2 mm.

4º paso Cantidad: 0 Largo: mm. Diametro: mm. Espesor min. medido: mm.

Prueba Hidráulica

Presión de Prueba: 5.4 kg/cm² Duración de la prueba: 60 Bomba empleada: MANUAL
Temperatura del agua: 20 °C Rango: Desde: 0 kg/cm² Hasta: 10 kg/cm²

Elementos de Control y Seguridad

Válvulas de Seguridad

Tipo: Resorte Cantidad: 2 Diametro: 32 mm ContraPeso Cantidad: mm Diametro: mm Disco Cantidad: mm Diametro: mm

Otros (especificar) CALIBRACION A CARGO DE LA EMPRESA

Acta de calibración N°: Taller autorizado:

Nº Inscripción: Fecha calibración:

Fecha Próxima de Calibración: 01/10/2021

Tapon Fusible

Posee (SI - NO x) Cantidad: 1 Diametro: 12.7 mm

Manómetros

Diámetro: 100 mm Rango: Desde: 0 Hasta: 16 Kg/cm²
Diámetro: 100 mm Rango: Desde: 0 Hasta: 16 Kg/cm²

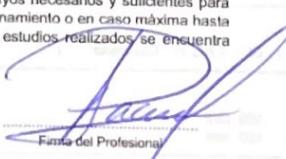
Presostatos

Tipo: Operativo Calibración: 5 kg/cm² Cantidad: 1
 Seguridad Calibración: 5.5 kg/cm² Cantidad: 1

Controles de nivel

Tipo: Visual Cantidad: 2 Otros (especificar): Cantidad:

<input checked="" type="checkbox"/> Electromagnético	Cantidad: 2	<input type="checkbox"/> Electrodo de Seg.	Cantidad:
<input type="checkbox"/> Electrónico			
Válvulas de purga			
De fondo			
<input checked="" type="checkbox"/> Manual	Diámetro: 38 mm	Cantidad: 2	
<input type="checkbox"/> Automática	Diámetro: mm	Cantidad:	
<input type="checkbox"/> Salida a pozo de enfriamiento	Diámetro: mm	Cantidad:	
De superficie			
<input checked="" type="checkbox"/> Manual	Diámetro: 0 mm	Cantidad: 0	
<input type="checkbox"/> Automática	Diámetro: mm	Cantidad:	
Sistema de alimentación de agua			
<input checked="" type="checkbox"/> Electrobomba	Marca: PELTON	Cantidad: 2	
<input type="checkbox"/> Inyector	Marca:	Cantidad:	
<input type="checkbox"/> Otros (especificar)		Cantidad:	
<input type="checkbox"/> Válvula de retención	Tipo:	Cantidad:	
Tratamiento del agua			
<input type="checkbox"/> Intercambio iónico	<input checked="" type="checkbox"/> Químico (composición)		
<input type="checkbox"/> Físico	<input type="checkbox"/> Otros (Especificar)		
Lazos de control existentes			
Descripción:			
Operatividad:			
Aplicación:			
Comandos a distancia (repetidores)			
Especificación:			
Control de Gases de Combustión			
Quemador	Marca: SAACKE	Modelo: PAG10B	Combustión
Combustible	<input type="checkbox"/> Solido		<input type="checkbox"/> AUTOMATICO GN
	<input type="checkbox"/> Líquido	<input type="checkbox"/> Tiene detector de gas en sala? Tipo:	Modelo:
Composición:	<input checked="" type="checkbox"/> Gaseoso	<input checked="" type="checkbox"/> Tiene detector de gas en sala? Tipo: 0	Modelo: 0
Quemador de gas	Fabricante: SAACKE	Habilitación N°: IGA-0007 por Ente Regulador	
Material: ACERO AL CARBON	Orificio de toma de muestra:	Diámetro: 180 mm.	Chimenea
		Diámetro: mm.	Altura: 6 m.
			Altura: m.
Determinaciones gases de combustión			
Equipo empleado:	Marca:	Modelo:	
Temperatura de salida de gases:	°C	CO ₂ : mgr/m3	CO: mgr/m3 O ₂ : mgr/m3
Otros:	mgr/m3		Eficiencia Térmica: %
Otros ensayos no destructivos			
Especificar: VISUAL - ULTRASONIDO			
Resultado obtenido: SATISFACTORIO			
Inspección externa			
Aislación y mampostería:	SI	Material: LANA MINERAL Y CHAPA GALVANIZADA	
Estado: BUENO			
Inspección Interna			
Boca de acceso: Tipo:	Dimensions:		Cantidad:
Reparaciones a efectuar			
Lado de Agua:	Lado de Fuego:		
Observaciones:			
<p>El profesional SI aprueba. Los abajo firmantes declaran bajo juramento que al equipo se le efectuaron todos los estudios y ensayos necesarios y suficientes para trabajar en forma segura a una presión de 4.5 Kg/cm² hasta que se detecte alguna anomalía de funcionamiento o en caso máximo hasta el día 05/11/2022 que se deben realizar nuevos estudios. Toda documentación respaldatoria de los estudios realizados se encuentra acopiada en planta.</p> <p>La presente reviste carácter de Declaración Jurada.</p>			
Firma del Propietario		Firma del Profesional	
Apellido y Nombre del Propietario		Apellido y Nombre del Profesional	
Cargo que desempeña		Matrícula OPDS N°	



Pascual Alejandro Damian
Apellido y Nombre del Profesional



Ley 11.459 - Disposiciones específicas y Complementarias
HABILITACION DE APARATO SOMETIDO A PRESION CON FUEGO N°2125/464
DATOS DEL ESTABLECIMIENTO

Razón Social: **VETIFARMA S.A.**

Domicilio: 518 NRO. S/N

Localidad: ABASTO

CUIT: 30-684082627
Nombre del Prof. Actuante: Pascual, Alejandro Damian
Partido: LA PLATA

CARACTERISTICAS PRINCIPALES DEL ASP

GENERADOR DE VAPOR: Tipo: Humotubular.

Marca: BOILERMAX

Nro de Identificación: E.Q. 1 - GVH 1

Volumen: 0.96 m³

Presión de Trabajo: 4.5 kg/cm²

Presión de Prueba: 6 kg/cm²

Nro de Acta de Verif. Prof.: 2125

Superficie de Calefacción: 13 m²

Categoría: 2

Año de Fabricación: 2005
Fecha de Prox. Ext. de Vida Util: 30/12/2035
Fecha de Habilitación: 05/11/2021
Fecha de Acta de Verif. Prof.: 05/11/2021
Fecha de Renovación: 05/11/2022

.....
Encargado de Área
Director Provincial de Controladores Ambientales

PLANILLA DE DATOS

GENERADOR DE VAPOR

Clasificación interna:	EQ.1 - GVH 1
Marca:	BOILERMAX
Modelo:	HL 3R 40/8
Año de fabricación:	2005
Propietario:	VETIFARMA S.A.
Cuit:	30-68408262-7

DATOS TECNICOS

Fluido:	Vapor de agua
Presión de trabajo:	4,50 kg/cm ²
Presión de prueba:	5,40 kg/cm ²
Presión de diseño:	8,00 kg/cm ²
Superficie de calefacción	13 m ²

GEOMETRIA DEL GENERADOR DE VAPOR

Construcción:	Soldada
Posición:	Horizontal
Diámetro de la envolvente:	1100 mm
Aislación:	100 mm
Longitud de la envolvente:	2100 mm
Longitud del hogar:	1600 mm
Radio de curvatura de la envolvente:	550 mm
Espesor mínimo de envolvente:	7,93 mm
Espesor mínimo placa de tubos:	12,36 mm

CARACTERISTICAS DEL HOGAR

Descripción del hogar:	LISO
Diámetro externo:	520 mm
Diámetro interno:	520 mm
Diámetro medio:	520 mm
Cantidad de pasos:	2
Espesor mínimo del hogar:	9,30 mm
Paso del hogar corrugado:	0

HAZ DE TUBOS - MANDRILADOS

Longitud 2º Paso:		mm
Diámetro 2º Paso:		mm
Cantidad:		
Espesor mínimo de tubos:		mm
Longitud 3º Paso:	1825	mm
Diámetro 3º Paso:	61	mm
Cantidad:	33	
Espesor mínimo de tubos:	3,20	mm
Cantidad total tubos:	33	

PROPIEDADES MECANICAS

Material:	Acero al Carbono
Eficiencia de soldadura:	0,8
Tensión adm:	12650 psi = 889,40 kg/cm ²

CÁLCULOS Y VERIFICACIÓN

Según Código ASME, Sección VIII, División 1.

EN VOLVENTE

Para diferentes espesores:

Espesor < 1/2"

$$P = \frac{0,8 \cdot S \cdot E \cdot t}{R + 0,6 \cdot t}$$

Espesor > 1/2"

$$P = \frac{S \cdot E \cdot (t - 0,1)}{R + 0,6 \cdot (t - 0,1)}$$

$$P = 8,14 \text{ kg/cm}^2 = 115,54 \text{ psi}$$

DATOS

S = Tensión admisible del material = 889,4 kg/cm²

E = Eficiencia de soldadura = 0,8

t = Espesor mínimo de chapa = 7,93 mm

R = Radio de curvatura de la envolvente = 550 mm

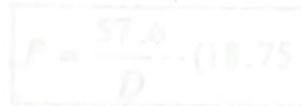
PLACA / CABEZALES

Para la verificación se utiliza

Hogar fijo

Placa Cabezal plano

Hogar comulgado



$$P = \frac{C \cdot T^2}{p^2}$$



$$P = 188,59 \text{ psi} = 13,28 \text{ kg/cm}^2$$

DATOS

C : Constante que depende del modo de fijación de los stays = 112

T : Espesor del cabezal plano en 16 avos de pulgada = 7,79 "

p : paso entre tubo y cuerpo = 6 "

P : Presión máxima de trabajo a calcular

C	Descripción del Modo de Fijación
112	Para espárragos roscados a través de placas cuyo espesor no sea mayor a 7/16", con extremos remachados (roblonados)
120	Para espárragos roscados a través de placas cuyo espesor no sea inferior a 7/16", con extremos remachados (roblonados)
135	Para espárragos roscados a través de placas con una única tuerca externa (a la placa) o con tuerca interca y externa pero sin arandela.
150	Para espárragos con cabeza no menor a 1.3 veces el diámetro del espárrago, roscado a través de una placa
175	Para espárragos equipados con tuerca y arandela a ambos lados de la placa y con arandela en el lado externo, donde el diámetro de la arandela no es menor a 0,4p y el espesor no es menor que "T". Las arandelas deben ser de acero o fundición. Para arandela

HOGAR

Expresiones establecidas en el Código ASME - Sección I - P-242

Hogar liso

$$P = \frac{57.6}{D} \cdot (18.75 \cdot T - 1.03 \cdot L)$$

Hogar corrugado

$$P_a = \frac{B}{D_o / t}$$

P = 263,41 Psi = 18,55 kg/cm²

DATOS HOGAR LISO

T : Espesor del hogar medido en dieciseisavos de pulgada =

5,86 "

L : Longitud de cada sección del tramo liso entre apoyos =

62,99 "

X : Cantidad de apoyos

4

L : Longitud de cada sección del tramo liso entre apoyos =

15,75 "

D : Diámetro del hogar (liso), medido en pulgadas =

20,47 "

DATOS HOGAR CORRUGADO

T : Espesor del hogar, medido en pulgadas =

0,37 "

B : Coeficiente que depende del paso y la profundidad de la onda =

14000

D_o : Diámetro medio del hogar (corrugado), medido en pulgadas =

20,47 "

I : Paso del hogar corrugado, medido en pulgadas =

0 "

10.50	10.50	4.50	4.50
0.50	0.50	0.50	0.50

Considerando que el hogar es corrugado, ha sido sometido a verificación de sus dimensiones y su resistencia con resultados satisfactorios, que la superficie sometida a presión permanece plana y que no existe desgarro, desgaste, arranque de material y que las superficies transversales estén lisas en todos los lugares a los que se aplicó la presión, se considera que el hogar puede someterse a presión en su parte plana, trabajando a una tensión normal de:

Apto para trabajar a una tensión Normal de: 0,39 Kg/cm²

TUBOS DE HUMO

Como los tubos soportan presión exterior, se calculan con la siguiente formula en unidades métricas:

$$P = \frac{200 \cdot K}{S \cdot \left(\frac{d}{t - 1} \right)}$$

P 565,39 kg/cm² = 8028,56 psi

DATOS

K : Tensión admisible =	9,7 kg/mm ²
d : Diámetro externo del tubo =	61 mm
t : Espesor mínimo medido =	33 mm
S : Factor =	1,8

TABLA DE VERIFICACIONES

VERIFICACION SEGÚN CALCULO

	P. Max. Calc.			P.T.	
PRESION (kg/cm ²)	Envolvente	8,14	>	4,50	VERIFICA
	Placa Tubos	13,28	>	4,50	VERIFICA
	Hogar	18,55	>	4,50	VERIFICA
	Tubos	565,39	>	4,50	VERIFICA

CONCLUSIONES

Considerando que el recipiente controlado, ha sido sometido a verificación de sus espesores por ultrasonido con resultado satisfactorio, que la superficie sometida a presión accesible a la observación no acusa deterioro, desgaste, ataques corrosivos y/u oxidación y que los espesores medidos exceden en todos los casos a los de calculo, corresponde disponer que el recipiente sometido a presión, es

Apto para Trabajar a la Presión Normal de: 4,50 Kg/cm²

ANEXO FOTOGRÁFICO



Pascual
Ing. Pascual Alejandro Damián
Matrícula 55271
OPDS 464

ACTA DE VERIFICACION

Fecha: 05/11/2021 Habilitación Renovación Ext.Vida Util
 Establecimiento: VETIFARMA S.A. Rubro: FORMULACION DE COMPLEMENTOS
 ALIMENTICIOS PARA GANADO
 Dirección: 518 NRO. S/N
 Tel/Fax: 02214915500 C.P.1903
 Localidad: ABASTO Partido: LA PLATA Provincia: BS.AS.

RECIPIENTE A PRESION

Marca: DMD	Modelo: PULMON AIRE COMPRIMIDO	Año de Fabricación: 2006
Identificación Interna: E.Q. 2 - P. 1	Nº 1	Registro Habilitante: NO N°:
Placa Identificatoria: SI	Descripción Placa: SI	
Fluido Contenido: AIRE COMPRIMIDO		Capacidad: 0.5 m ³
Fluido Refrigerante: NO		
Superficie de Intercambio: m ²		Norma a la que responde su construcción: ASME VIII
Temperatura de diseño: °C		Temperatura de trabajo: °C
Material: F 24		

Cuerpo: 8 Kg/cm ²	Camisa: Kg/cm ²	Tubos: Kg/cm ²	Presión de Trabajo
			Cámara: Kg/cm ²
Cuerpo: 9.6 Kg/cm ²	Camisa: Kg/cm ²	Tubos: Kg/cm ²	Presión de Prueba
			Cámara: Kg/cm ²

DIMENSIONES Y ESPESORES

Envolvente		Cabezas	
Diámetro: 600 mm	Longitud: 1500 mm	Superficie: m ²	Espesor: 4.44 mm.
Tipo de Cabezal: SEMIELIPTICO	Derecho / Superior	Diametro: 600 mm.	Sup. Desarrollada: m ²
Izquierdo / Inferior		Diametro: 600 mm.	Espesor min. Medido: 5.28 mm.
			Espesor min. Medido: 5.49 mm.

Tubos				
Diámetro: mm.	Largo: mm	Cantidad:	Disposición:	Espesor min. Medido: mm
Camisa	Dimensiones: mm.		Volumen: mm ³	Espesor min. Medido: mm
Sepertín	Dimensiones: mm.		Volumen: mm ³	Espesor min. Medido: mm
Otros	Especifique:			

Costuras				
<input checked="" type="checkbox"/> Soldadas	<input type="checkbox"/> Roblonadas	<input type="checkbox"/> Otras		
Tipo de Soldadura: A TOPE		Método: ARCO ELECTRICA		
<input type="checkbox"/> Radiografiado circunferencial: %		<input type="checkbox"/> Radiografiado Longitudinal: %		
Refuerzos:				
Otros Ensayos:				
<input type="checkbox"/> Alivio de Tensiones	Tipo:	Método empleado:		

INSPECCION

<input type="checkbox"/> Interna
Tipo:
Resultado:

Instrumental Utilizado:

Tipo: VISUAL - ULTRASONIDO **Instrumental Utilizado:** DMQ - QS 3

Resultado: SATISFACTORIO **Tipo de Ensayo**

- Prueba Hidráulica: Kg/cm²
- Prueba Neumática: Kg/cm²
- Emisión Acústica
- Duración de la Prueba: Minutos
- Medición de Espesores

Cuerpo: 9.6 Kg/cm ²	Camisa: Kg/cm ²	Tubos: Kg/cm ²	Presión de Prueba
			Cámara: Kg/cm ²

Bocas de Acceso

Cantidad:	Tipo:		Dimensiones:	
Tipo: Conexiones:		Material: Tipo:		Juntas Medidas:
ACCESORIOS				
Manometro				
Diámetro: 50 mm. Diámetro: mm.	Rango Rango	Desde: 0 Kg/cm2. Desde: Kg/cm2.	Hasta: 14 Kg/cm2. Hasta: Kg/cm2.	
Termómetro				
Diámetro: mm.	Tipo:	Rango	Desde: °C	Hasta: °C
Niveles				
Cantidad:	Tipo:			
Presostatos				
Tipo:	Calibración: Kg/cm2.		Cantidad:	
Válvulas de Seguridad				
<input checked="" type="checkbox"/> Resorte <input type="checkbox"/> Contrapeso <input type="checkbox"/> Disco <input checked="" type="checkbox"/> Otros(Especificar) CALIBRACION A CARGO DE LA EMPRESA	Cantidad: 1 Cantidad: Cantidad:	Diámetro: 19 mm. Diámetro: mm. Diámetro: mm.		
Acta de calibración N°:	Taller Autorizado:		Nº Inscript.:	
Fecha de Calibración:				
Fecha Proxima de Calibración: 01/10/2021				
<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatica <input type="checkbox"/> Purga Automatica	Cantidad: 1 Cantidad:	Diámetro: 12.7 mm. Diámetro: mm.	Purgas	
Soportes				
<input checked="" type="checkbox"/> Apoyos	Tipo: 3 PATAS ACERO		Dimensiones:	
Peso para montaje: Kg.	Peso en operación: Kg.		Peso lleno de agua: Kg.	
<input type="checkbox"/> Posee Protección inífruga	Tipo: Tipo:		Material: Material:	Aislación
Reparaciones a Efectuar				
Lado cuerpo / casco: Observaciones:	Lado camisa / tubos:			
El profesional SI aprueba. Los abajo firmantes declaran bajo juramento que al equipo se le efectuaron todos los estudios y ensayos necesarios y suficientes para trabajar en forma segura a una presión de 8 Kg/cm2. hasta que se detecte alguna anomalía de funcionamiento o en caso máxima hasta el día 05/11/2022 que se deben realizar nuevos estudios. Toda documentación respaldatoria de los estudios realizados se encuentra acoplada en planta.				
La presente reviste carácter de Declaración Jurada.				
Firma del Propietario Apellido y Nombre del Propietario Cargo que desempeña Tipo y N° de Documento				
Firma del Profesional Pascual Alejandro Damian Apellido y Nombre del Profesional Matrícula OPDS N° DNI 32193750 Tipo y N° de Documento				

NOTA: El profesional actuante deberá dejar en el establecimiento: Las cuadriculas con la medición de espesores; la memoria de recálculo del A.S.P., el acta de calibrado de las válvulas de seguridad y el cálculo de las mismas.



OPDS
Organismo Provincial de Desarrollo Sustentable

GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE
BUENOS AIRES

Ley 11.459 - Disposiciones específicas y Complementarias
HABILITACION DE APARATO SOMETIDO A PRESION SIN FUEGO N°2126/464

DATOS DEL ESTABLECIMIENTO

Razon Social: VETIFARMA S.A.
Domicilio: 518 NRO. S/N
Localidad: ABASTO

CUIT: 30-68408262/7
Nombre del Prof. Actuante: Pascual, Alejandro Damian
Partido: LA PLATA

CARACTERISTICAS PRINCIPALES DEL ASP

Marca: DMD
Nro de Identificación: E.Q. 2 - P. 1
Volumen: 0.5 m³
Presión de Trabajo: 8 kg/cm²
Presión de Prueba: 9.6 kg/cm²
Nro. de Acta de Verif. Prof.: 2126/464

Año de Fabricación: 2006
Fecha de Prox. Ext. de Vida Util: 30/12/2036
Fecha de Habilitación: 05/11/2021
Fecha de Acta de Verif. Prof.: 05/11/2021
Fecha de Renovación: 05/11/2022

..... Director Pres. de Controladores Ambientales
..... Encargado de Área

PLANILLA DE DATOS

PULMON AIRE COMPRIMIDO

Identificación:	EQ.2 P.1
Marca:	DMD
Modelo:	PULMON DE AIRE COMPRIMIDO
Año de fabricación:	2006
Propietario:	VETIFARMA S.A.
Cuit:	30-68408262-7

DATOS TECNICOS

Presión de trabajo:	8,00 kg/cm ²
Presión de prueba:	9,60 kg/cm ²
Presión de diseño:	12,00 kg/cm ²
Volumen total del equipo:	0,50 m ³

ENVOLVENTE

Posición:	VERTICAL
Diámetro:	600 mm
Radio:	300 mm
Longitud:	1500 mm
Espesor mínimo medido:	4,44 mm
Volumen de la envolvente:	0,42 m ³

CABEZALES

Construcción:	SEMIELIPTICO
Diámetro:	600 mm
Flecha:	220 mm
Espesor mínimo medido:	5,28 mm
Volumen de cabezal:	0,037 m ³

PROPIEDADES MECANICAS

Material:	
Eficiencia de soldadura:	0,8
Tensión adm.:	12600 Psi = 885,89 kg/cm ²

CALCULOS Y VERIFICACION

Según Código ASME, Sección VIII, División 1.

EN VOLVENTE

Presión máxima de trabajo admisible.

$$P = 10,40 \text{ kg/cm}^2 = 147,63 \text{ psi}$$

DATOS

S : Tensión admisible del material =	885,89 kg/cm ²
E : Eficiencia de soldadura =	0,8
t : Espesor mínimo de chapa =	4,44 mm
R : Radio de curvatura de la envolvente =	300 mm

Espesor mínimo requerido para la presión de trabajo.

$$t = 3,41 \text{ mm} = 0,13 "$$

DATOS

S : Tensión admisible del material =	885,89 kg/cm ²
E : Eficiencia de soldadura =	0,8
P : Presión máxima de trabajo =	8 kg/cm ²
R : Radio de curvatura de la envolvente =	300 mm

Vida Remanente del Equipo

$$V_r = 20,61 \text{ años}$$

$$V_r : \text{Velocidad de corrosión adoptada por año} = 0,05 \text{ mm/año}$$

CABEZALES

Presión máxima de trabajo admisible.

$$P = 12,45 \text{ kg/cm}^2 = 176,81 \text{ psi}$$

DATOS

S : Tensión admisible del material =	885,89 kg/cm ²
E : Eficiencia de soldadura =	0,8
t : Espesor mínimo =	5,28 mm
D : Diámetro del cabezal =	600 mm

Espesor mínimo requerido para la presión de trabajo.

$$t = 3,39 \text{ mm} = 0,13 "$$

DATOS

S : Tensión admisible del material =	885,89 kg/cm ²
E : Eficiencia de soldadura =	0,8
P : Presión máxima de trabajo =	8 kg/cm ²
D : Diámetro de cabezal =	600 mm

Vida Remanente del Equipo

$$V_r = 37,79 \text{ años}$$

$$V_r : \text{Velocidad de corrosión adoptada por año} = 0,05 \text{ mm/año}$$

TABLA DE VERIFICACIONES

VERIFICACION SEGÚN CALCULO

		Calculado		Medido	
ESPESOR (mm)	Envolvente	3,41	<	4,44	VERIFICA
	Cabezal	3,39	<	5,28	VERIFICA

	Pmax.calc.			P.T.	
PRESION (kg/cm ²)	Envolvente	10,40	>	8,00	VERIFICA
	Cabezal	12,45	>	8,00	VERIFICA

CONCLUSIONES

Considerando que el recipiente controlado, ha sido sometido a verificación de sus espesores por ultrasonido con resultado satisfactorio, que la superficie sometida a presión accesible a la observación no acusa deterioro, desgaste, ataques corrosivos y/u oxidación y que los espesores medidos exceden en todos los casos a los de calculo, corresponde disponer que el recipiente sometido a presión, es

Apto para Trabajar a la Presión Normal de: **8,00 Kg/cm²**



Ing. Pascual Alejandro Damian
Matricula 55271
OPDS 464

ANEXO FOTOGRÁFICO



ACTA DE VERIFICACION

Fecha: 05/11/2021 Habilitación Renovación Ext.Vida Utile
 Establecimiento: VETIFARMA S.A. Rubro: FORMULACION DE COMPLEMENTOS ALIMENTICIOS PARA GANADO

Dirección: 518 NRO. S/N
 Tel/Fax: 02214915500
 Localidad: ABASTO

C.P.1903

Partido: LA PLATA

Provincia: BS. AS.

RECIPIENTE A PRESION

Marca: AIRMATIC Modelo: PULMON AIRE COMPRIIMIDO Año de Fabricación: 1995
 Identificación Interna: E.Q. 3 - PAC 2 Nº 2 Registro Habilitante: NO N°:
 Placa Identificatoria: SI Descripción Placa: SI Capacidad: 1 m³
 Fluido Contenido: AIRE COMPRIIMIDO
 Fluido Refrigerante: NO
 Superficie de Intercambio: m² Norma a la que responde su construcción: ASME VIII
 Temperatura de diseño: °C Temperatura de trabajo: °C
 Material: F 24

Cuerpo:	8 Kg/cm ²	Camisa:	Kg/cm ²	Tubos:	Kg/cm ²	Cámara:	Kg/cm ²	Presión de Trabajo
								Presión de Prueba
Cuerpo:	9.6 Kg/cm ²	Camisa:	Kg/cm ²	Tubos:	Kg/cm ²	Cámara:	Kg/cm ²	

DIMENSIONES Y ESPESORES

Envolvente		Cabezales	
Diámetro:	800 mm	Longitud:	1700 mm
			Superficie: m ²
			Espesor: 4.2 mm.
Tipo de Cabezal: SEMIELIPTICO	Derecho / Superior	Diametro: 800 mm.	Sup. Desarrollada: m ²
Izquierdo / Inferior		Diametro: 800 mm.	Espesor min. Medido: 5.28 mm.
			Espesor min. Medido: 5.5 mm.

Tubos		Costuras	
Diámetro: mm.	Largo: mm	Cantidad:	Disposición:
Camisa	Dimensiones: mm.		Espesor min. Medido: mm
Sepertín	Dimensiones: mm.		Espesor min. Medido: mm
Otros	Especifique:		Espesor min. Medido: mm

<input checked="" type="checkbox"/> Soldadas	<input type="checkbox"/> Roblonadas	<input type="checkbox"/> Otras
Tipo de Soldadura: A TOPE	Método: ARCO ELECTRICA	
<input type="checkbox"/> Radiografiado circunferencial: %	<input type="checkbox"/> Radiografiado Longitudinal: %	
Refuerzos:		
Otros Ensayos:		

Alivio de Tensiones Tipo: Método empleado:

INSPECCION

Interna

Tipo: Instrumental Utilizado:
 Resultado:

Externa

Tipo: VISUAL - ULTRASONIDO
 Resultado: SATISFACTORIO
 Instrumental Utilizado: DMQ - QS 3

Tipo de Ensayo

Prueba Hidráulica: Kg/cm²
 Prueba Neumática: Kg/cm²
 Emisión Acústica
 Duración de la Prueba: Minutos
 Medición de Espesores

Cuerpo:	9.6 Kg/cm ²	Camisa:	Kg/cm ²	Tubos:	Kg/cm ²	Cámara:	Kg/cm ²	Presión de Prueba

Bocas de Acceso

Cantidad: 10000 Tipo: Dimensiones:

Tipo: Juntas
Conexiones: Material: Tipo: Material: Medidas:

ACCESORIOS

Manometro

Diámetro: 100 mm. Rango Desde: 0 Kg/cm². Hasta: 14 Kg/cm².
Diámetro: mm. Rango Desde: Kg/cm². Hasta: Kg/cm².

Termómetro

Diámetro: mm. Tipo: Rango Desde: °C Hasta: °C

Niveles

Cantidad: Tipo:

Presostatos

Tipo: Calibración: Kg/cm². Cantidad:

Válvulas de Seguridad

Tipo: Resorte Cantidad: 1 Diámetro: 25.4 mm.
 Contrapeso Cantidad: mm.
 Disco Cantidad: mm.
 Otros(Especificar) CALIBRACION A CARGO DE LA EMPRESA

Acta de calibración N°: Taller Autorizado: Nº Inscript.:

Fecha de Calibración: Fecha Proxima de Calibración: 01/10/2021

Manual Cantidad: 1 Diámetro: 12.7 mm.
 Automatica Cantidad: mm.
 Purga Automatica

Purgas

Apoyos Tipo: PATAS ACERO Dimensiones:

Peso para montaje: Kg. Peso en operación: Kg. Peso lleno de agua: Kg.

Sopores

Posee Protección inifuga Tipo: Material:
 Protección inifuga Tipo: Material:

Aislación

Lado cuerpo / casco: Lado camisa / tubos:

Reparaciones a Efectuar

Observaciones:

El profesional SI aprueba.
Los abajo firmantes declaran bajo juramento que al equipo se le efectuaron todos los estudios y ensayos necesarios y suficientes para trabajar en forma segura a una presión de 8 Kg/cm². hasta que se detecte alguna anomalía de funcionamiento o en caso máximo hasta el día 05/11/2022 que se deben realizar nuevos estudios. Toda documentación respaldatoria de los estudios realizados se encuentra acopiada en planta.

La presente reviste carácter de Declaración Jurada.

..... Firma del Propietario

..... Firma del Profesional

Pascual Alejandro Damian
Apellido y Nombre del Profesional

..... Apellido y Nombre del Propietario

..... Cargo que desempeña

..... 464

..... Matrícula OPDS N°

..... Tipo y N° de Documento

..... DNI 32193750

..... Tipo y N° de Documento

NOTA: El profesional actuante deberá dejar en el establecimiento: Las cuadriculas con la medición de espesores; la memoria de recálculo del A.S.P., el acta de calibrado de las válvulas de seguridad y el cálculo de las mismas.

Ley 11.459 - Disposiciones específicas y Complementarias
HABILITACION DE APARATO SOMETIDO A PRESION SIN FUEGO N°2127/464

DATOS DEL ESTABLECIMIENTO

Razón Social: VETIFARMA S.A.
Domicilio: 518 NRO. S/N
Localidad: ABASTO

CUIT: 30-68408262/7
Nombre del Prof. Actuante: Pascual, Alejandro Damian
Partido: LA PLATA

CARACTERISTICAS PRINCIPALES DEL ASP

Marca: AIRMATIC
Nro de Identificación: E.Q. 3 - PAC 2
Volumen: 1 m³
Presión de Trabajo: 8 kg/cm²
Presión de Prueba: 9.6 kg/cm²
Nro. de Acta de Verif. Prof.: 2127/464

Año de Fabricación: 1995
Fecha de Prox. Ext. de Vida Utill: 30/12/2025
Fecha de Habilitación: 05/11/2021
Fecha de Acta de Verif. Prof.: 05/11/2021
Fecha de Renovación: 05/11/2022

.....
Encargado de Área

.....
Director Provincial de Controladores Ambientales

PLANILLA DE DATOS

PULMON AIRE COMPRIMIDO

Identificación:	EQ.3 P.2
Marca:	AIRMATIC
Modelo:	PULMON DE AIRE COMPRIMIDO
Año de fabricación:	1995
Propietario:	VETIFARMA S.A.
Cuit:	30-68408262-7

DATOS TECNICOS

Presión de trabajo:	8,00 kg/cm ²
Presión de prueba:	9,60 kg/cm ²
Presión de diseño:	12,00 kg/cm ²
Volumen total del equipo:	0,98 m ³

EN VOLVENTE

Posición:	VERTICAL
Diámetro:	800 mm
Radio:	400 mm
Longitud:	1700 mm
Espesor mínimo medido:	4,20 mm
Volumen de la envolvente:	0,85 m ³

CABEZALES

Construcción:	SEMIELIPTICO
Diámetro:	800 mm
Flecha:	220 mm
Espesor mínimo medido:	5,28 mm
Volumen de cabezal:	0,061 m ³

PROPIEDADES MECANICAS

Material:	ACERO AL CARBONO		
Eficiencia de soldadura:	0,9		
Tensión adm.:	12600 Psi	=	885,89 kg/cm ²

CALCULOS Y VERIFICACION

Según Código ASME, Sección VIII, División 1.

EN VOLVENTE

Presión máxima de trabajo admisible.

$$P = 8,32 \text{ kg/cm}^2 = 118,13 \text{ psi}$$

DATOS

S : Tensión admisible del material =	885,89 kg/cm ²
E : Eficiencia de soldadura =	0,9
t : Espesor mínimo de chapa =	4,2 mm
R : Radio de curvatura de la envolvente =	400 mm

Espesor mínimo requerido para la presión de trabajo.

$$t = 4,04 \text{ mm} = 0,16 "$$

DATOS

S : Tensión admisible del material =	885,89 kg/cm ²
E : Eficiencia de soldadura =	0,9
P : Presión máxima de trabajo =	8 kg/cm ²
R : Radio de curvatura de la envolvente =	400 mm

Vida Remanente del Equipo

$$V_r = 3,24 \text{ años}$$

$$V_r : \text{Velocidad de corrosión adoptada por año} = 0,05 \text{ mm/año}$$

CABEZALES

Presión máxima de trabajo admisible.

$$P = 10,51 \text{ kg/cm}^2 = 149,25 \text{ psi}$$

DATOS

S : Tensión admisible del material =	885,89 kg/cm ²
E : Eficiencia de soldadura =	0,9
t : Espesor mínimo =	5,28 mm
D : Diámetro del cabezal =	800 mm

Espesor mínimo requerido para la presión de trabajo.

$$t = 4,02 \text{ mm} = 0,16 "$$

DATOS

S : Tensión admisible del material =	885,89 kg/cm ²
E : Eficiencia de soldadura =	0,9
P : Presión máxima de trabajo =	8 kg/cm ²
D : Diámetro de cabezal =	800 mm

Vida Remanente del Equipo

$$V_r = 25,25 \text{ años}$$

$$V_r : \text{Velocidad de corrosión adoptada por año} = 0,05 \text{ mm/año}$$

TABLA DE VERIFICACIONES

VERIFICACION SEGÚN CALCULO

		Calculado		Medido	
ESPESOR (mm)	Envolvente	4,04	<	4,20	VERIFICA
	Cabezal	4,02	<	5,28	VERIFICA

	Pmax.calc.		P.T.	
PRESION (kg/cm ²)	Envolvente	8,32	>	8,00
	Cabezal	10,51	>	8,00

CONCLUSIONES

Considerando que el recipiente controlado, ha sido sometido a verificación de sus espesores por ultrasonido con resultado satisfactorio, que la superficie sometida a presión accesible a la observación no acusa deterioro, desgaste, ataques corrosivos y/u oxidación y que los espesores medidos exceden en todos los casos a los de calculo, corresponde disponer que el recipiente sometido a presión, es

Apto para Trabajar a la Presión Normal de: 8,00 Kg/cm²

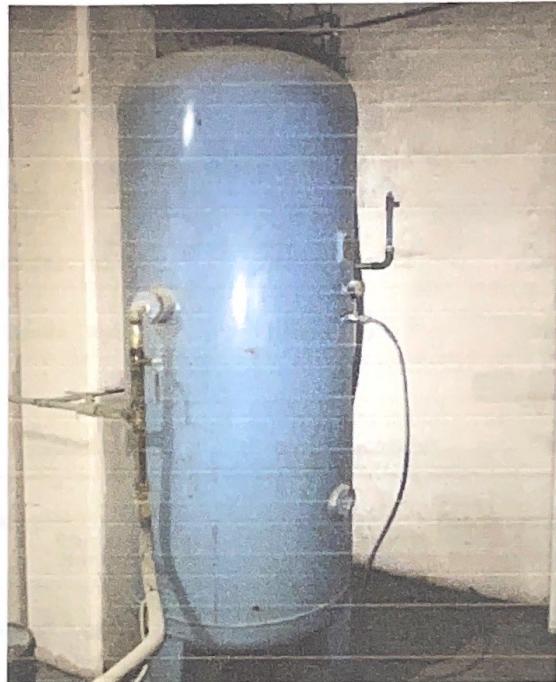


Ing. Pascual Alejandro Damian

Matricula 55271

OPDS 464

ANEXO FOTOGRÁFICO



ACTA DE VERIFICACION

Fecha: 05/11/2021 Habilitación Renovación Ext.Vida Util

Establecimiento: VETIFARMA S.A.

Rubro: FORMULACION DE COMPLEMENTOS

Dirección: 518 NRO. S/N

ALIMENTICIOS PARA GANADO

Tel/Fax: 02214915500

C.P. 1903

Localidad: ABASTO

Partido: LA PLATA

Provincia: BS AS.

RECIPIENTE A PRESION

Marca: SILCAB

Modelo: SEPARADOR DE ACEITE 2

Año de Fabricación: 2013

Identificación Interna: E.Q. 4 - SA 1

Registro Habilitante: NO N°:

Placa Identificatoria: SI

Descripción Placa: SI

Fluido Contenido: AIRE COMPRESIONADO - ACEITE

Capacidad: 0.026 m³

Fluido Refrigerante: NO

Superficie de Intercambio: m²

Norma a la que responde su construcción: ASME VIII

Temperatura de diseño: °C

Temperatura de trabajo: °C

Material: ACERO AL CARBONO

Cuerpo: 8 Kg/cm²Camisa: Kg/cm²Tubos: Kg/cm²

Presión de Trabajo

Cámara: Kg/cm²Cuerpo: 9.6 Kg/cm²Camisa: Kg/cm²Tubos: Kg/cm²

Presión de Prueba

Cámara: Kg/cm²

DIMENSIONES Y ESPESORES

Diámetro: 226 mm

Longitud: 540 mm

Superficie: 0.38 m²

Envolvente

Espesor: 3.33 mm.

Tipo de Cabezal: PLANO / SEMIELIPTICO

Sup. Desarrollada: 0.07 m²

Derecho / Superior

Diámetro: 226 mm.

Espesor min. Medido: 31.15 mm.

Izquierdo / Inferior

Diámetro: 226 mm.

Espesor min. Medido: 3.45 mm.

Cabezales

Diámetro: mm.

Largo: mm

Cantidad:

Disposición:

Espesor min. Medido: mm

Camisa

Dimensiones: mm.

Volúmen: mm³

Espesor min. Medido: mm

Sepéntin

Dimensiones: mm.

Volúmen: mm³

Espesor min. Medido: mm

Otros

Especifique:

Tubos

Costuras

Tipo de Soldadura: A TOPE

 Soldadas Roblonadas Otras

Método: ARCO ELECTRICA

 Radiografiado circunferencial: % Radiografiado Longitudinal: %

Refuerzos:

Otros Ensayos:

 Alivio de Tensiones

Tipo:

Método empleado:

INSPECCION

 Interna

Tipo:

Instrumental Utilizado:

Resultado:

 Externa

Tipo: VISUAL ULTRASONIDO

Instrumental Utilizado: DMQ - QS 3

Resultado: SATISFACTORIO

Tipo de Ensayo

 Prueba Hidráulica: Kg/cm² Prueba Neumática: Kg/cm² Emisión Acústica

Duración de la Prueba: Minutos

 Medición de EspesoresCuerpo: 12 Kg/cm²Camisa: Kg/cm²Tubos: Kg/cm²

Presión de Prueba

Cámara: Kg/cm²

Bocas de Acceso

Cantidad:	Tipo:		Dimensiones:	
	Juntas			
Tipo: Conexiones:	Material: Tipo:	Material:	Medidas:	
ACCESORIOS				
Manometro				
Diámetro: 60 mm. Diámetro: mm.	Rango Rango	Desde: 0 Kg/cm2. Hasta: 14 Kg/cm2. Desde: Kg/cm2. Hasta: Kg/cm2.		
Termómetro				
Diámetro: mm.	Tipo:	Rango	Desde: °C	Hasta: °C
Niveles				
Cantidad:	Tipo:			
Presostatos				
Tipo:	Calibración: Kg/cm2.		Cantidad:	
Válvulas de Seguridad				
<input checked="" type="checkbox"/> Resorte <input type="checkbox"/> Contrapeso <input type="checkbox"/> Disco <input type="checkbox"/> Otros(Especificar) CALIBRACION A CARGO DE LA EMPRESA	Cantidad: 1 Cantidad: Cantidad: CALIBRACION A CARGO DE LA EMPRESA	Diámetro: 6.35 mm. Diámetro: mm. Diámetro: mm.		
Acta de calibración N°: _____ Taller Autorizado: _____ N° Inscript.: _____				
Fecha de Calibración: _____ Fecha Proxima de Calibración: 01/10/2021				
<input checked="" type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatica <input type="checkbox"/> Purga Automatica	Cantidad: 1 Cantidad: Cantidad:	Diámetro: 6.35 mm. Diámetro: mm.	Purgas	
<input checked="" type="checkbox"/> Apoyos	Tipo: PATAS ACERO		Soportes	
Peso para montaje: Kg.	Peso en operación: Kg.		Dimensions:	
<input type="checkbox"/> Posee Protección inífruga	Tipo: Tipo:		Aislación	
Lado cuerpo / casco: Observaciones:	Lado camisa / tubos:			
Reparaciones a Efectuar				

El profesional SI aprueba.
Los abajo firmantes declaran bajo juramento que al equipo se le efectuaron todos los estudios y ensayos necesarios y suficientes para trabajar en forma segura a una presión de 10 Kg/cm2. hasta que se detecte alguna anomalía de funcionamiento o en caso máxima hasta el día 05/11/2022 que se deben realizar nuevos estudios. Toda documentación respaldatoria de los estudios realizados se encuentra acopiada en planta.

La presente reviste carácter de Declaración Jurada.



Firma del Profesional

.....
Firma del Propietario

Pascual Alejandro Damian
Apellido y Nombre del Profesional

.....
Apellido y Nombre del Propietario

.....
464
Matrícula QPDS N°

.....
DNI 32193750
Tipo y N° de Documento

.....
Cargo que desempeña

NOTA: El profesional actuante deberá dejar en el establecimiento: Las cuadriculas con la medición de espesores; la memoria de recálculo del A.S.P., el acta de calibrado de las válvulas de seguridad y el cálculo de las mismas.

Ley 11.459 - Disposiciones específicas y Complementarias

HABILITACION DE APARATO SOMETIDO A PRESION SIN FUEGO N°2128/464

DATOS DEL ESTABLECIMIENTO

Razón Social: VETIFARMA S.A.
Domicilio: 518 NRO. S/N
Localidad: ABASTO

CUIT: 30-6840826277
Nombre del Prof. Actuante: Pascual, Alejandro Damian
Partido: LA PLATA

CARACTERISTICAS PRINCIPALES DEL ASP

Marca: SILCAB
Nro de Identificación: E.Q. 4 - SA 1
Volumen: 0.026 m³
Presión de Trabajo: 8 kg/cm²
Presión de Prueba: 9.6 kg/cm²
Nro. de Acta de Verif. Prof.: 2128/464

Año de Fabricación: 2013
Fecha de Prox. Ext. de Vida Utile: 13/09/2043
Fecha de Habilitación: 05/11/2021
Fecha de Acta de Verif. Prof.: 05/11/2021
Fecha de Renovación: 05/11/2022

..... Encargado de Área

..... Director Pcial de Controladores Ambientales

PLANILLA DE DATOS

PULMON AIRE COMPRIMIDO

Identificación:	EQ.4 - SA.1
Marca:	SILCAB
Modelo:	SEPARADOR DE ACEITE
Año de fabricación:	2013
Propietario:	VETIFARMA S.A.
Cuit:	30-68408262-7

DATOS TECNICOS

Presión de trabajo:	8,00 kg/cm ²
Presión de prueba:	9,60 kg/cm ²
Presión de diseño:	10,00 kg/cm ²
Volumen total del equipo:	0,02 m ³

ENVOLVENTE

Posición:	VERTICAL
Diámetro:	226 mm
Radio:	113 mm
Longitud:	540 mm
Espesor mínimo medido:	3,33 mm
Volumen de la envolvente:	0,02 m ³

CABEZALES

Construcción:	SEMIELIPTICO
Diámetro:	226 mm
Flecha:	70 mm
Espesor mínimo medido:	3,45 mm
Volumen de cabezal:	0,002 m ³

PROPIEDADES MECANICAS

Material:	ACERO AL CARBONO
Eficiencia de soldadura:	0,8
Tensión adm.:	12600 Psi = 885,89 kg/cm ²

CALCULOS Y VERIFICACION

Según Código ASME, Sección VIII, División 1.

EN VOLVENTE

Presión máxima de trabajo admisible.

$$P = 20,52 \text{ kg/cm}^2 = 291,42 \text{ psi}$$

DATOS

S : Tensión admisible del material =	885,89 kg/cm ²
E : Eficiencia de soldadura =	0,8
t : Espesor mínimo de chapa =	3,33 mm
R : Radio de curvatura de la envolvente =	113 mm

Espesor mínimo requerido para la presión de trabajo.

$$t = 1,28 \text{ mm} = 0,05 "$$

DATOS

S : Tensión admisible del material =	885,89 kg/cm ²
E : Eficiencia de soldadura =	0,8
P : Presión máxima de trabajo =	8 kg/cm ²
R : Radio de curvatura de la envolvente =	113 mm

Vida Remanente del Equipo

$$V_r = 40,91 \text{ años}$$

$$V_r : \text{Velocidad de corrosión adoptada por año} = 0,05 \text{ mm/año}$$

CABEZALES

Presión máxima de trabajo admisible.

$$P = 21,57 \text{ kg/cm}^2 = 306,32 \text{ psi}$$

DATOS

S : Tensión admisible del material =	885,89 kg/cm ²
E : Eficiencia de soldadura =	0,8
t : Espesor mínimo =	3,45 mm
D : Diámetro del cabezal =	226 mm

Espesor mínimo requerido para la presión de trabajo.

$$t = 1,28 \text{ mm} = 0,05 "$$

DATOS

S : Tensión admisible del material =	885,89 kg/cm ²
E : Eficiencia de soldadura =	0,8
P : Presión máxima de trabajo =	8 kg/cm ²
D : Diámetro de cabezal =	226 mm

Vida Remanente del Equipo

$$V_r = 43,46 \text{ años}$$

$$V_r : \text{Velocidad de corrosión adoptada por año} = 0,05 \text{ mm/año}$$

TABLA DE VERIFICACIONES

VERIFICACION SEGÚN CALCULO

		Calculado		Medido	
ESPESOR (mm)	Envolvente	1,28	<	3,33	VERIFICA
	Cabezal	1,28	<	3,45	VERIFICA

	Pmax.calc.			P.T.	
PRESION (kg/cm ²)	Envolvente	20,52	>	8,00	VERIFICA
	Cabezal	21,57	>	8,00	VERIFICA

CONCLUSIONES

Considerando que el recipiente controlado, ha sido sometido a verificación de sus espesores por ultrasonido con resultado satisfactorio, que la superficie sometida a presión accesible a la observación no acusa deterioro, desgaste, ataques corrosivos y/u oxidación y que los espesores medidos exceden en todos los casos a los de calculo, corresponde disponer que el recipiente sometido a presión, es

Apto para Trabajar a la Presión Normal de: 8,00 Kg/cm²



Ing. Pascual Alejandro Damian
Matricula 55271
OPDS 464

ANEXO FOTOGRÁFICO



ACTA DE VERIFICACION

Fecha: 05/11/2021 Habilitación Renovación Ext.Vida Util

Establecimiento: VETIFARMA S.A.

Rubro: FORMULACION DE COMPLEMENTOS ALIMENTICIOS PARA GANADO

Dirección: 518 NRO. S/N

Tel/Fax: 02214915500 C.P.: 1903

Localidad: ABASTO

Partido: LA PLATA

Provincia: BS AS.

GENERADOR DE VAPOR HUMOTUBULAR

Marca: MARKOWICZ Modelo: LNR15 Año de Fabricación: 2020

Identificación Interna: EQ.5. GVH.2 Registro Habilitante: NO N°:

Placa Identificatoria:

SI

Descripción Placa: DATOS TECNICOS

Superficie de Calefacción: 5.5 m² Cant. Pasos: 3 Producción de vapor: Kg/Hora

Categoría: Tercera Norma a la que responde su construcción: ASME VIII

Presión de Diseño: 9 Kg/cm² Presión de Trabajo: 4 Kg/cm² Presión de Prueba: 12 Kg/cm²

Volumen de agua a nivel de trabajo: m³ Volumen total sometido a presión: 0.42 m³

Usos del Vapor: PROCESOS DE PRODUCCION

Elementos Constitutivos del Cuerpo de Presión

Tipo de Costura: Soldadas Roblonadas

Envolvente:

Diametro: 760 mm. Largo: 1210 mm. Espesor mínimo medido: 9.5 mm.

Placas:

Delantera / Superior	Diametro: 760 mm.	Espesor min. medido: 15.75 mm.
Trasera	Diametro: 760 mm.	Espesor min. medido: 15.82 mm.

Hogar:

Diametro: 274 mm. Largo: 1130 mm.	<input checked="" type="checkbox"/> Liso <input type="checkbox"/> Corrugado	<input type="checkbox"/> Mixto
	Espesor mínimo medido: 9.63 mm.	

Tubos:

Cantidad: 24	<input checked="" type="checkbox"/> Mandrilados	<input type="checkbox"/> Soldados
2º paso Cantidad: 14	Diametro: 50.8 mm.	Espesor min. medido: 3.25 mm.
3º paso Cantidad: 10	Diametro: 50.8 mm.	Espesor min. medido: 3.25 mm.
4º paso Cantidad:	Diametro: mm.	Espesor min. medido: mm.

Prueba Hidráulica

Presión de Prueba: 6 kg/cm² Duración de la prueba: 60 Bomba empleada: MANUAL A PISTON
Temperatura del agua: 20 °C Rango: Desde: 0 kg/cm² Hasta: 25 kg/cm²

Elementos de Control y Seguridad

Válvulas de Seguridad

Tipo: <input checked="" type="checkbox"/> Resorte	Cantidad: 2	Diametro: 25.4 mm
<input type="checkbox"/> ContraPeso	Cantidad:	Diametro: mm
<input type="checkbox"/> Disco	Cantidad:	Diametro: mm

Otros (especificar)

Acta de calibración N°: Taller autorizado: CIHA S.R.L.

Nº Insc.: Fecha calibración:

01/10/2021

Tapon Fusible

Posee (SI - NO x) Cantidad: 1 Diametro: 12.7 mm

Manómetros

Diametro: 100 mm	Rango: Desde: 0	Hasta: 14 Kg/cm ²
Diametro: 100 mm	Rango: Desde 0	Hasta: 14 Kg/cm ²

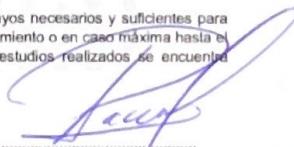
Presostatos

Tipo: <input checked="" type="checkbox"/> Operativo	Calibración: 4 kg/cm ²	Cantidad: 1
<input checked="" type="checkbox"/> Seguridad	Calibración: 4.5 kg/cm ²	Cantidad: 1

Controles de nivel

Tipo: <input checked="" type="checkbox"/> Visual	Cantidad: 1	<input type="checkbox"/> Otros (especificar):	Cantidad:
--	-------------	---	-----------

<input checked="" type="checkbox"/> Electromagnético	Cantidad: 1	<input checked="" type="checkbox"/> Electrodo de Seg.	Cantidad: 1
<input type="checkbox"/> Electrónico			
Válvulas de purga			
De fondo			
<input type="checkbox"/> Manual	Diámetro: mm	Cantidad:	
<input checked="" type="checkbox"/> Automática	Diámetro: 25.4 mm	Cantidad: 1	
<input type="checkbox"/> Salida a pozo de enfriamiento	Diámetro: mm	Cantidad:	
De superficie			
<input checked="" type="checkbox"/> Manual	Diámetro: 12.7 mm	Cantidad: 1	
<input type="checkbox"/> Automática	Diámetro: mm	Cantidad:	
Sistema de alimentación de agua			
<input checked="" type="checkbox"/> Electrobomba	Marca: WILO	Cantidad: 2	
<input type="checkbox"/> Inyector	Marca:	Cantidad:	
<input type="checkbox"/> Otros (especificar)		Cantidad:	
<input type="checkbox"/> Válvula de retención	Tipo:	Cantidad:	
Tratamiento del agua			
<input type="checkbox"/> Intercambio iónico	<input type="checkbox"/> Químico (composición)		
<input type="checkbox"/> Físico	<input type="checkbox"/> Otros (Especificar)		
Lazos de control existentes			
Descripción:	INTERRUPTOR GRAL PILOTO,PREBARRIDO,ALARMA POR ALTO		
Operatividad:	CONTROL DE LLAMA,PRESIÓN Y NIVEL DE AGUA		
Aplicación:	CONTROL Y SEGURIDAD		
Comandos a distancia (repetidores)			
Especificación:			
Control de Gases de Combustión			
Combustión			
Quemador	Marca: BALTUR	Modelo: BTG 20	Tipo: FORZADO
Combustible	<input type="checkbox"/> Solido		
	<input type="checkbox"/> Líquido	<input type="checkbox"/> Tiene detector de gas en sala? Tipo:	Modelo:
	<input checked="" type="checkbox"/> Gaseoso	<input checked="" type="checkbox"/> Tiene detector de gas en sala? Tipo: ELECTRONICO	Modelo: INDUSTRIAL
Composición:	GAS NATURAL		
Quemador de gas	Fabricante: BALTUR	Habilitación N°:	por Ente Regulador
Chimenea			
Material:	Diámetro: mm.	Altura: m.	
Orificio de toma de muestra:	Diámetro: mm.	Altura: m.	
Determinaciones gases de combustión			
Equipo empleado:	Marca:	Modelo:	
Temperatura de salida de gases: °C	CO2: mgr/m3	CO: mgr/m3	O2: mgr/m3
Otros: mgr/m3			Eficiencia Térmica: %
Otros ensayos no destructivos			
Especificar: VISUAL - ULTRASONIDO			
Resultado obtenido: SATISFACTORIO			
Inspección externa			
Aislación y mampostería:	POSEE	Material:	CHAPA Y LANA DE VIDRIO
Estado:	BUENO		
Boca de acceso: Tipo:	Dimensiones:	Inspección Interna	
		Cantidad:	
Reparaciones a efectuar			
Lado de Agua:	Lado de Fuego:		
Observaciones:			
<p>El profesional SI aprueba.</p> <p>Los abajo firmantes declaran bajo juramento que al equipo se le efectuaron todos los estudios y ensayos necesarios y suficientes para trabajar en forma segura a una presión de 4 Kg/cm2, hasta que se detecte alguna anomalía de funcionamiento o en caso máximo hasta el día 05/11/2022 que se deben realizar nuevos estudios. Toda documentación respaldatoria de los estudios realizados se encuentra acoplada en planta.</p>			
La presente reviste carácter de Declaración Jurada.			
Firma del Propietario		Firma del Profesional	
Apellido y Nombre del Propietario		Apellido y Nombre del Profesional	
Cargo que desempeña		Matrícula OPDS N°	



Pascual Alejandro Damián
Apellido y Nombre del Profesional

464
Matrícula OPDS N°



GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE
BUENOS AIRES

Ley 11.459 - Disposiciones específicas y Complementarias
HABILITACION DE APARATO SOMETIDO A PRESION CON FUEGO N°2129/464
DATOS DEL ESTABLECIMIENTO

Razón Social: **VETIFARMA S.A.**

Domicilio: 518 NRO. S/N
Localidad: ABASTO

CUIT: 30-68408262/7
Nombre del Prof. Actuante: Pascual, Alejandro, Damian
Partido: LA PLATA

CARACTERISTICAS PRINCIPALES DEL ASP

GENERADOR DE VAPOR: Tipo: Humotubular:

Marca: MARKOWICZ
Nro de Identificación: EQ.5. GVH.2
Volumen: 0.42 m³
Presión de Trabajo: 4 kg/cm²
Presión de Prueba: 12 kg/cm²
Nro de Acta de Verif. Prof.: 2129
Superficie de Calefacción: 5.5 m²
Categoria: 3

Año de Fabricación: 2020
Fecha de Prox. Ext. de Vida Util: 05/10/2050
Fecha de Habilitación: 05/11/2021
Fecha de Acta de Verif. Prof.: 05/11/2021
Fecha de Renovación: 05/11/2022

.....
Encargado de Área

.....
Director Policial de Controladores Ambientales

PLANILLA DE DATOS

GENERADOR DE VAPOR

Clasificación interna:	EQ.5 - GVH 2
Marca:	MARKOWICZ
Modelo:	LNR15
Año de fabricación:	2020
Propietario:	VETIFARMA S.A.
Cuit:	30-68408262-7

DATOS TECNICOS

Fluido:	Vapor de agua
Presión de trabajo:	4,00 kg/cm ²
Presión de prueba:	12,00 kg/cm ²
Presión de diseño:	9,00 kg/cm ²
Superficie de calefacción	5,5 m ²

GEOMETRIA DEL GENERADOR DE VAPOR

Construcción:	Soldada
Posición:	Horizontal
Diámetro de la envolvente:	760 mm
Aislación:	100 mm
Longitud de la envolvente:	1210 mm
Longitud del hogar:	1130 mm
Radio de curvatura de la envolvente:	380 mm
Espesor mínimo de envolvente:	9,50 mm
Espesor mínimo placa de tubos:	15,75 mm

CARACTERISTICAS DEL HOGAR

Descripción del hogar:	LISO
Diámetro externo:	274 mm
Diámetro interno:	274 mm
Diámetro medio:	274 mm
Cantidad de pasos:	3
Espesor mínimo del hogar:	9,63 mm
Paso del hogar corrugado:	0

HAZ DE TUBOS - MANDRILADOS

Longitud 2º Paso:	1210	mm
Diámetro 2º Paso:	50,8	mm
Cantidad:	14	
Espesor mínimo de tubos:	3,25	mm
Longitud 3º Paso:	1210	mm
Diámetro 3º Paso:	50,8	mm
Cantidad:	10	
Espesor mínimo de tubos:	3,25	mm
Cantidad total tubos:	24	

PROPIEDADES MECANICAS

Material:	Acero al Carbono
Eficiencia de soldadura:	0,8
Tensión adm:	12650 psi = 889,40 kg/cm ²

CALCULOS Y VERIFICACION

Según Código ASME, Sección VIII, División 1.

ENVOLVENTE

Para diferentes espesores:

Espesor < 1/2"

$$P = \frac{0,8 \cdot S \cdot E \cdot t}{R + 0,6 \cdot t}$$

Espesor > 1/2"

$$P = \frac{S \cdot E \cdot (t - 0,1)}{R + 0,6 \cdot (t - 0,1)}$$

$$P = 14,02 \text{ kg/cm}^2 = 199,09 \text{ psi}$$

DATOS

S = Tensión admisible del material =	889,4 kg/cm ²
E = Eficiencia de soldadura =	0,8
t = Espesor mínimo de chapa =	9,5 mm
R = Radio de curvatura de la envolvente =	380 mm

PLACA / CABEZALES

Para la verificación se utiliza

Placa Cabezal plano

$$P = \frac{C \cdot T^2}{p^2}$$

$$P = 306,23 \text{ psi} = 21,57 \text{ kg/cm}^2$$

DATOS

C : Constante que depende del modo de fijación de los stays = 112

T : Espesor del cabezal plano en 16 avos de pulgada = 9,92 "

p : paso entre tubo y cuerpo = 6 "

P : Presión máxima de trabajo a calcular

C	Descripción del Modo de Fijación
112	Para espárragos roscados a través de placas cuyo espesor no sea mayor a 7/16", con extremos remachados (roblonados)
120	Para espárragos roscados a través de placas cuyo espesor no sea inferior a 7/16", con extremos remachados (roblonados)
135	Para espárragos roscados a través de placas con una única tuerca externa (a la placa) o con tuerca interca y externa pero sin arandela.
150	Para espárragos con cabeza no menor a 1.3 veces el diámetro del espárrago, roscado a través de una placa
175	Para espárragos equipados con tuerca y arandela a ambos lados de la placa y con arandela en el lado externo, donde el diámetro de la arandela no es menor a 0,4p y el espesor no es menor que "T". Las arandelas deben ser de acero o fundición. Para arandela

HOGAR

Expresiones establecidas en el Código ASME - Sección I - P-242

Hogar liso

$$P = \frac{57,6}{D} \cdot (18,75 \cdot T - 1,03 \cdot L)$$

Hogar corrugado

$$P_a = \frac{B}{D_o / t}$$

P = 546,15 Psi = 38,46 kg/cm²

DATOS HOGAR LISO

T : Espesor del hogar medido en dieciseisavos de pulgada =

6,07 "

L : Longitud de cada sección del tramo liso entre apoyos =

44,49 "

X : Cantidad de apoyos

4

L : Longitud de cada sección del tramo liso entre apoyos =

11,12 "

D : Diámetro del hogar (liso), medido en pulgadas =

10,79 "

DATOS HOGAR CORRUGADO

T : Espesor del hogar, medido en pulgadas =

0,38 "

B : Coeficiente que depende del paso y la profundidad de la onda =

14000

D_o : Diámetro medio del hogar (corrugado), medido en pulgadas =

10,79 "

I : Paso del hogar corrugado, medido en pulgadas =

0 "

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	10010	10011	10012	10013	10014	10015	10016	10017	10018	10019	10020	10021	10022	10023	10024	10025	10026	10027	10028	10029	10030	10031	10032	10033	10034	10035	10036	10037	10038	10039	10040	10041	10042	10043	10044	10045	10046	10047	10048	10049	10050	10051	10052	10053	10054	10055	10056	10057	10058	10059	10060	10061	10062	10063	10064	10065	10066	10067	10068	10069	10070	10071	10072	10073	10074	10075	10076	10077	10078	10079	10080	10081	10082	10083	10084	10085	10086	10087	10088	10089	10090	10091	10092	10093	10094	10095	10096	10097	10098	10099	100100	100101	100102	100103	100104	100105	100106	100107	100108	100109	100110	100111	100112	100113	100114	100115	100116	100117	100118	100119	100120	100121	100122	100123	100124	100125	100126	100127	100128	100129	100130	100131	100132	100133	100134	100135	100136	100137	100138	100139	100140	100141	100142	100143	100144	100145	100146	100147	100148	100149	100150	100151	100152	100153	100154	100155	100156	100157	100158	100159	100160	100161	100162	100163	100164	100165	100166	100167	100168	100169	100170	100171	100172	100173	100174	100175	100176	100177	100178	100179	100180	100181	100182	100183	100184	100185	100186	100187	100188	100189	100190	100191	100192	100193	100194	100195	100196	100197	100198	100199	100200	100201	100202	100203	100204	100205	100206	100207	100208	100209	100210	100211	100212	10

TUBOS DE HUMO

Como los tubos soportan presión exterior, se calculan con la siguiente formula en unidades métricas:

$$P = \frac{200 \cdot K}{S \cdot \left(\frac{d}{t - 1} \right)}$$

P 190,94 kg/cm² = 2711,42 psi

DATOS

K : Tensión admisible =	9,7 kg/mm ²
d : Diámetro externo del tubo =	50,8 mm
t : Espesor mínimo medido =	10 mm
S : Factor =	1,8

TABLA DE VERIFICACIONES

VERIFICACION SEGÚN CALCULO

P. Max. Calc.			P.T.	
PRESION (kg/cm ²)	Envolvente	14,02	>	4,00
	Placa Tubos	21,57	>	4,00
	Hogar	38,46	>	4,00
	Tubos	190,94	>	4,00

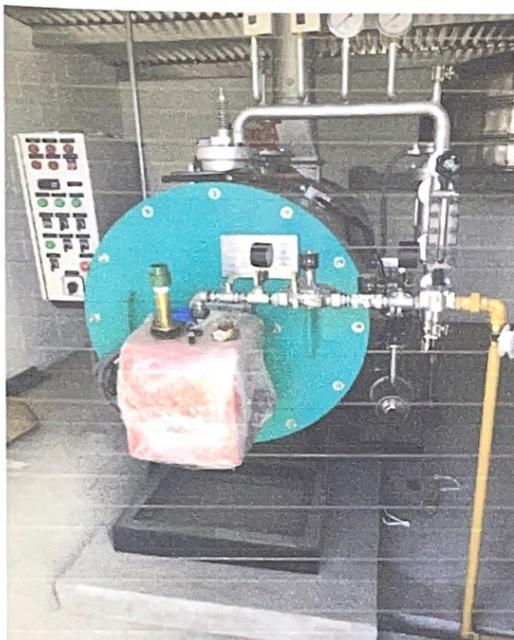
CONCLUSIONES

Considerando que el recipiente controlado, ha sido sometido a verificación de sus espesores por ultrasonido con resultado satisfactorio, que la superficie sometida a presión accesible a la observación no acusa deterioro, desgaste, ataques corrosivos y/u oxidación y que los espesores medidos exceden en todos los casos a los de calculo, corresponde disponer que el recipiente sometido a presión, es

Apto para Trabajar a la Presión Normal de:

4,00 Kg/cm²

ANEXO FOTOGRÁFICO




Ing. Pascual Alejandro Damián
Matricula 55271
OPDS 464