

# aDataFlow™

## 自由套件组装参考

### 步骤

1. 检查包装内容
2. 处理 3D 外壳及亚克力面板
3. 安装 PCBA
4. 安装前后面板
5. 测试
6. 制作引线
7. 烧录新程序



## I. 检查包裹内容

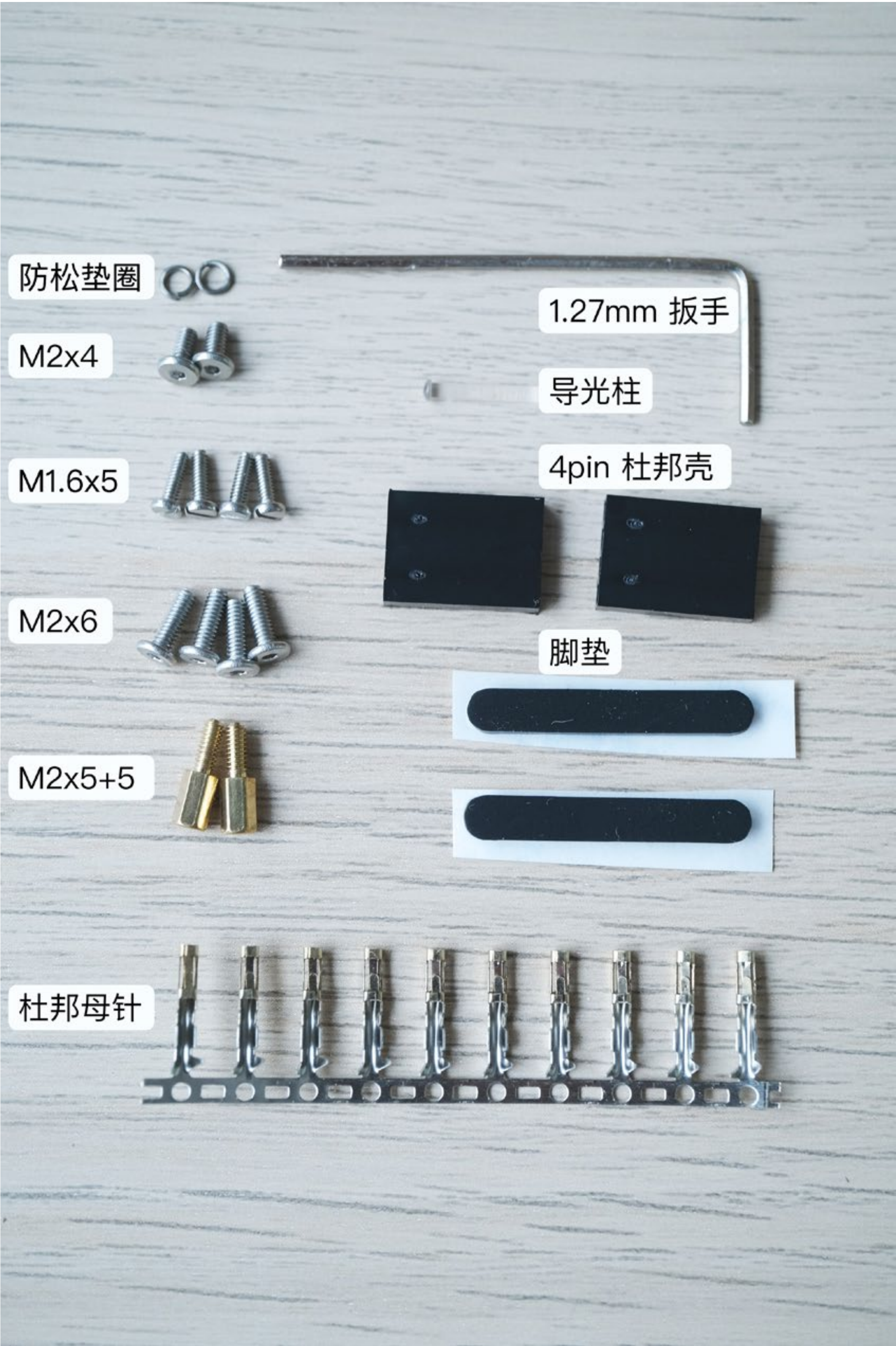
首先非常感谢您对本项目的支持!

您的包裹里，完整版套件应有以下的内容，如果发现  
有缺少，请 B 站私信「啊猫啊狗晒太阳」为您补寄：

- PP 材质的包装盒
- 3D 外壳
- 白色铝箔胶带及黑白色 4 芯护套线
- 大打磨块一个小打磨块 2 片
- 红色静电袋 1：主 PCBA
- 红色静电袋 2：前、后、底 PCBA 及屏幕
- 透明 PE 袋 1：面板、3D 小件
- 透明 PE 袋 2：烧录板
- 透明 PE 袋 3：电池、天线及 3.5mm 插头
- 透明 PE 袋 4：螺丝等小零件



其中四个透明 PE 袋内容物应有：



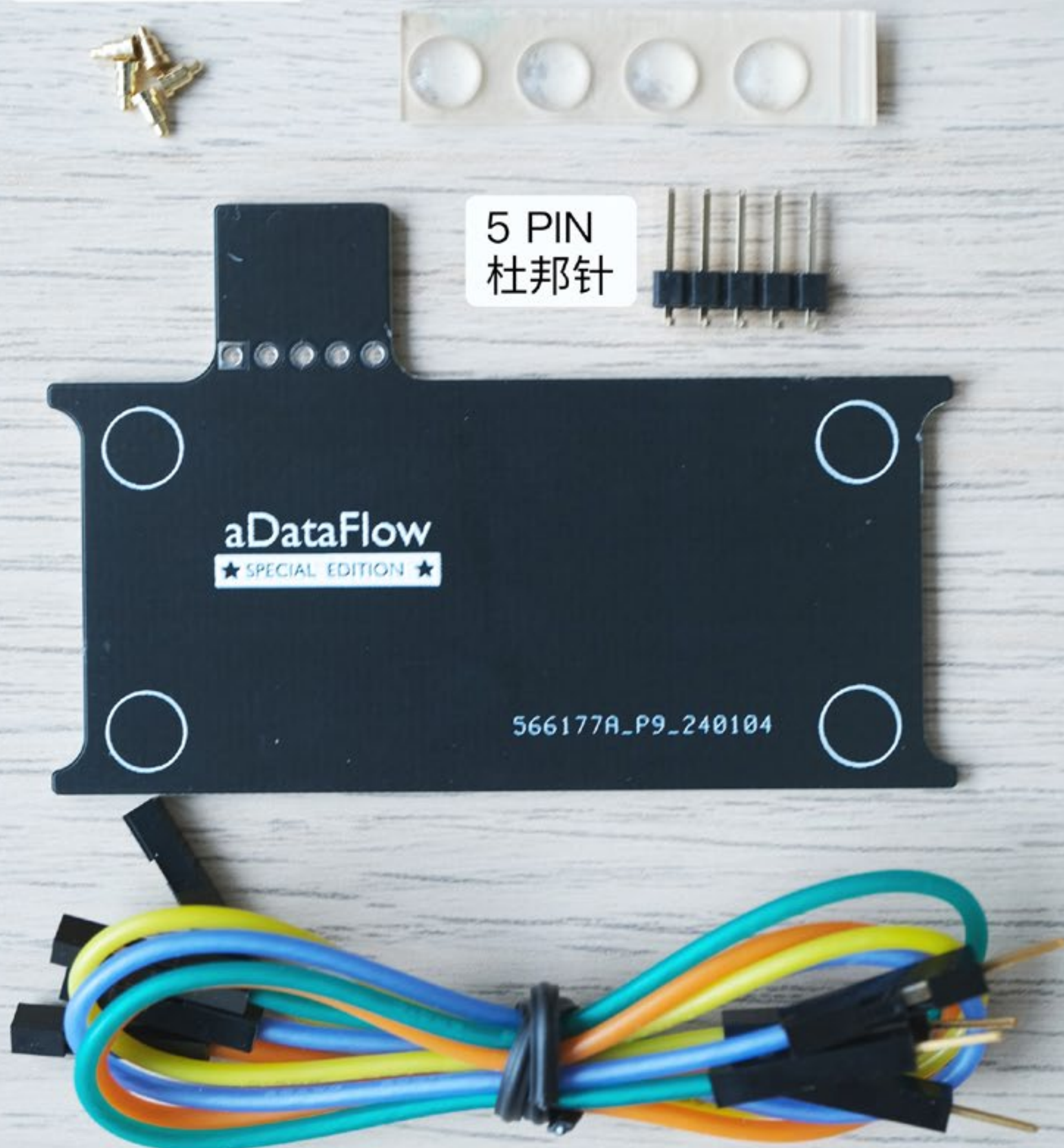


全高 3.5mm  
POGOPIN

脚垫

5 PIN  
杜邦针

杜邦线 20cm 4条





天线

前 PCB 与主 PCB 连接 FPC



3.5mm 插头与尾管



电池







## 2. 处理 3D 外壳及亚克力面板

3D 外壳为 LEDO6060 树脂打印制品，打磨后可得到良好外观，喷涂保护漆可进一步保持尺寸稳定性及寿命。

### 第一步：预处理前面板

先把前面板的保护膜裁剪一下四周，露出操作区域：

面板的 UV 打印层很容易崩边，推荐先用小打磨棒的粗糙面喷水后，轻柔打磨一下边缘即可。

### 第二步：前面板和 3D 外壳一起打磨

### 第三步：抛光前面板

### 第四步：打磨 3D 外壳