LAPORAN TUGAS BESAR

"IMPLEMENTASI ALGORITMA K-MEANS DALAM PROSES CLUSTERING HASIL PENILAIAN KINERJA KARYAWAN DI PT. XYZ"

Disusun Untuk Memenuhi Tugas Mata Kuliah Data Mining

Dosen Pengampu : Dwi Welly Sukma Nirad, M.T, Aina Hubby Aziira, M. Eng, dan Febby Apri Wenando, M.Eng.



Oleh:

Kelompok 6

- 1. Nadia Nur Saida (2111521007)
- 2. Azzahra Athifah Dzaki (2111521009)
- 3. Fayza Zeevania Putri (2111521013)
- 4. Rakhilca Yanedika (2111522005)

DEPARTEMEN SISTEM INFORMASI FAKULTAS TEKNOLOGI INFORMASI UNIVERSITAS ANDALAS 2023

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penyusun ucapkan atas kehadirat Allah SWT. Karena berkat rahmat, karunia dan hidayah-Nya, penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Besar Data Mining yang berjudul "Implementasi Algoritma K-Means Dalam Proses *Clustering* Hasil Penilaian Kinerja Karyawan di PT. XYZ" dengan baik meskipun masih banyak kekurangan didalamnya.

Laporan ini dibuat untuk memenuhi Tugas Besar mata kuliah Data Mining. Dalam penyusunan laporan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada Ibu Dwi Welly Sukma Nirad. .MT, Ibu Aina Hubby Azira. .M.Eng, dan Bapak Febby Apri Wenando. .M.Eng selaku dosen pengampu mata kuliah Data Mining yang telah memberikan bimbingan dalam pembuatan Tugas Besar ini. Serta juga sangat berterimakasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam pembuatan laporan ini, sehingga laporan ini dapat selesai tepat pada waktunya.

Selaku penulis sangat mengetahui bahwa laporan ini jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu, mohon kritik dan saran yang membangun agar dapat memperbaiki untuk penyususan laporan yang lebih baik. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi semua pihak, terutama bagi penulis.

Padang, 07 Juni 2023

Penulis

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	V
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.5 Manfaat	3
BAB II	4
LANDASAN TEORI	4
2.1 Tinjauan Pustaka	4
2.1.1 Pengertian Data Mining	4
2.1.2 Tujuan Data Mining	4
2.1.3 Manfaat Data Mining	5
2.1.4 Penerapan Data Mining	5
2.1.5 Tahap-tahap Data Mining	6
2.1.6 Fungsi Data Mining	7
2.1.7 Metode Clustering	7
2.1.8 Algoritma K-Means	
2.2 Tinjauan Organisasi Penelitian	8
2.2.1 Latar Belakang Perusahaan	8
2.2.2 Latar Belakang Masalah Perusahaan	9
2.2.3 Batasan Masalah Penelitian Perusahaan	
BAB III	12
METODOLOGI	12
3.1 Metode Penelitian	12
3.2 Tahap Pengumpulan Data	
3.2.1 Lokasi dan Waktu Pengumpulan Data	
3.2.2 Kebutuhan Laporan	13
3.2.3 Metode Pengumpulan Data	13
3.3 Tahapan Pembuatan Laporan	13

3.4 Tahap Preprocessing Data.	14
3.5 Tahap Klasifikasi Data	15
BAB IV	17
HASIL DAN PEMBAHASAN	17
4.1 Pengumpulan Data	17
4.2 Pre-Processing Data	17
4.2.1 Data Reduction	18
4.2.3 Data Cleaning	22
4.3 Perhitungan Manual Algoritma K-Means Clustering	22
4.4 Pehitungan Menggunakan Python Algoritma K-Means Clustering	39
4.4.1 Pengolahan Data	39
4.4.2 Hasil Akhir	56
4.5 Perbandingan Hasil Perhitungan	63
BAB V	64
PENUTUP	64
5.1 Kesimpulan	64
5.2 Saran	65
DAFTAR PUSTAKA	65

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2 1 Kajian Umum Data Mining	4
Gambar 4 1 Data Hasil Penilaian Kinerja Karyawan PT.XYZ	17
Gambar 4 2 Perhitungan Jarak Centroid Awal	24
Gambar 4 3 Hasil Cluster Data Awal	25
Gambar 4 4 Perhitungan Jarak Centroid Iterasi ke-1	27
Gambar 4 5 Hasil Cluster Data Iterasi ke-1	28
Gambar 4 6 Perhitungan Jarak Centroid Iterasi ke-2	30
Gambar 4 7 Hasil Cluster Data Iterasi ke-2	
Gambar 4 8 Perhitungan Jarak Centroid Iterasi ke-3	
Gambar 4 9Hasil Cluster Data Iterasi ke-3	
Gambar 4 10 Matrix Kolerasi	45
Gambar 4 11 Grafik Elbow Method	
Gambar 4 12 Bar Chart Perbandingan Jumlah Setiap Cluster	
Gambar 4 13 Grafik Hasil K-Means Clustering	
Gambar 4 14 Grafik Hasil K-Means Clustering versi 2	

DAFTAR TABEL

Tabel 4 1 Penyeleksian Data	21
Tabel 4 2 Inisialisasi Centroid awal	
Tabel 4 3 Hasil Pengelompokkan Data Cluster 0	36
Tabel 4 4 Hasil Pengelompokkan Data Cluster 1	38
Tabel 4 5 Hasil Pengelompokkan Data Cluster 2	39
Tabel 4 6 Hasil Akhir Pengelompokkan kinerja karyawan Cluster 0	60
Tabel 4 7 Hasil Akhir Penilaian Kinerja Kryawan Cluster 1	62
Tabel 4 8 Hasil Akhir Penilaian Kinerja Karyawan Cluster 2	63
Tabel 4 6 Hasil Akhir Pengelompokkan kinerja karyawan Cluster 0	60 62

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Untuk mencapai tujuan organisasi diperlukan karyawan yang sesuai dengan persyaratan dalam organisasi, dan juga harus mampu menjalankan tugas-tugas yang telah ditentukan oleh organisasi [1]. Karyawan yang memiliki kinerja tinggi cenderung bekerja lebih efisien, menghasilkan output yang lebih banyak, dan meningkatkan efektivitas operasional bagi perusahaan. Hal ini dapat membantu perusahaan mencapai target produksi, mengurangi biaya, dan meningkatkan keuntungan. Oleh karena itu, penting bagi perusahaan untuk memantau dan mengevaluasi kinerja karyawan mereka secara berkala.

Begitu juga pada PT. XYZ yang bergerak di bidang perkebunan kelapa sawit dan pengolahan minyak kelapa sawit. Perusahaan ini memiliki tujuan untuk menjadi industri pengolahan minyak kelapa sawit yang sehat dan inovatif serta mengutamakan mutu dan kelestarian lingkungan. Dalam upaya mencapai tujuan tersebut, PT. XYZ telah melaksanakan penilaian kinerja guna mengidentifikasi karyawan-karyawan yang memiliki kinerja yang baik. Penilaian kinerja adalah proses pengevaluasian kinerja, penyusunan rencana pengembangan, dan pengkomunikasian hasil proses tersebut kepada karyawan itu sendiri [1]. Dari hasil penilaian tersebut akan diperoleh berbagai wawasan dan informasi mengenai kinerja karyawan, di antaranya perusahaan bisa mendapat gambaran tentang sejauh mana karyawan mencapai target dan tujuan kerja yang ditetapkan, serta bagaimana karyawan berkinerja dalam memenuhi harapan perusahaan.

Namun dalam pelaksanaannya, PT. XYZ mengalami beberapa permasalahan dalam melakukan penilaian karyawan. Permasalahannya yaitu penilaian masih dilakukan secara subjektif berdasarkan preferensi individu manajer, sehingga penilaian yang dihasilkan kurang objektif. Ketidakobjektifan ini tentu akan berdampak pada keputusan perusahaan terkait pengelolaan kinerja karyawan. Penilaian juga masih dilakukan secara semi-manual, sehingga perusahaan kesulitan dalam mengidentifikasi pola kinerja yang berulang atau tren yang berkaitan dengan faktor-faktor tertentu karena jumlah data karyawan yang cukup banyak. Selain itu, belum adanya model prediktif yang diterapkan membuat perusahaan kesulitan dalam mengidentifikasi karyawan yang berpotensi untuk mendapatkan pengembangan karir.

Berdasarkan permasalahan tersebut, penerapan data mining clustering dalam proses penilaian kinerja karyawannya dapat menjadi solusi dari permasalahan pelaksanaan penilaian kinerja oleh PT. XYZ. Penelitian sebelumnya yang berkaitan dengan K-Means Clustering telah banyak dilakukan seperti pada penelitian yang dilakukan oleh Devi Sartika dan Juju Jumadi [2] bahwa pengelompokan kinerja karyawan menghasilkan pengelompokkan data 92 orang karyawan berdasarkan 3 kriteria yaitu sangat baik (C1) sebanyak 15 data, cukup baik (C2) sebanyak 44 data, dan kurang baik (C3) sebanyak 33 data.

Penelitian terkait clustering penilaian kinerja juga dilakukan oleh [3] dengan hasil penelitian beberapa kategori kinerja karyawan yaitu sangat produktif, cukup produktif dan kurang produktif dan hasil pengelompokan 0,42% untuk cluster 1 kategori sangat produktif, yang terdiri dari 16 data karyawan, 0,47% untuk cluster 2 kategori cukup produktif, yang terdiri dari 18 data karyawan, 0,11% untuk cluster 3 kategori kurang produktif, yang terdiri dari 4 data karyawan. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui produktivitas seorang karyawan dan keefektifan kinerja seorang karyawan dimasa yang akan datang.

Penelitian lainnya oleh [4] dengan metode clustering K-Means untuk mengelompokkan gaji karyawan berdasarkan faktor-faktor yang mempengaruhi kinerja karyawan dalam bekerja. Penelitian menghasilkan dua kategori gaji karyawan, yaitu bergaji kategori tinggi dan bergaji kategori rendah dimana masing-masing cluster memiliki nilai rata-rata yang berbeda.

Pada penelitian ini penulis tertarik melakukan penelitian mengenai pengklasteran penilaian kinerja karyawan sebagai solusi untuk mengatasi permasalahan dalam proses penilaian kinerja karyawan di PT. XYZ. Pengklasteran akan menggunakan algoritma K-Means, karena K-Means dapat mempartisi data yang ada ke dalam bentuk satu atau lebih cluster atau kelompok. Dengan algoritma K-Means, data yang memiliki karakteristik yang sama dikelompokkan ke dalam satu cluster yang sama dan data yang mempunyai karakteristik yang berbeda dikelompokkan ke dalam kelompok yang lain [5] .

1.2 Rumusan Masalah

Perumusan masalah berdasarkan latar belakang yang telah diuraikan, maka rumusan masalah yang didapat pada penelitian ini adalah bagaimana penerapan algoritma K-Means clustering pada data mining terhadap pengelompokkan penilaian kinerja karyawan di PT.XYZ menggunakan bahasa pemogramann python.

1.3 Batasan Masalah

Batasan masalah yang diangkat dari penelitian ini adalah:

- 1. Penerapan data mining pada data hasil penilaian kinerja karyawan di PT. XYZ.
- 2. Menggunakan salah satu algoritma data mining, yaitu K-Means Clustering.

- 3. Pengolahan data menggunakan algoritma K-Means Clustering secara manual pada aplikasi Microsoft Excel dan bahasa pemrograman python pada Jupyter Notebook.
- 4. Hasil pengolahan data untuk mengelompokkan hasil kinerja karyawan kedalam beberapa cluster.

1.4 Tujuan

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk membantu PT. XYZ dalam pengelompokkan hasil penilaian kinerja karyawan guna mengevaluasi kinerja karyawan untuk perbaikan dan pengambilan keputusan terkait hasil kinerja karyawan dalam satu periode penilaian.

1.5 Manfaat

Manfaat yang diperoleh dari penelitian ini adalah dengan penerapan data mining menggunakan algoritma K-Means Clustering pada pengelompokkan hasil penilaian kinerja karyawan PT. XYZ dapat meningkatkan objektivitas penilaian kinerja karyawan dan identifikasi pola kinerja karyawan berdasarkan model prediktif yang telah diterapkan, sehingga pengembangan kinerja karyawan menjadi lebih tepat dan efektif.

BAB II

LANDASAN TEORI

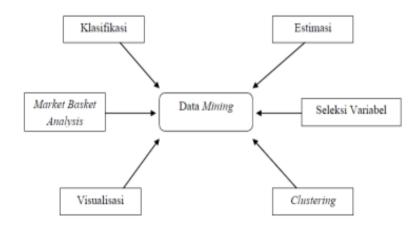
2.1 Tinjauan Pustaka

2.1.1 Pengertian Data Mining

Data mining adalah serangkaian proses untuk mengeksplorasi nilai tambah dari kumpulan data dalam bentuk pengetahuan yang tidak diketahui secara artifisial [6] Harus diingat bahwa kata mining itu sendiri berkonotasi dengan upaya mengekstraksi sejumlah kecil komoditas berharga dari sejumlah besar bahan dasar. Karena data mining sebenarnya berasal dari bidang ilmiah seperti kecerdasan buatan, pembelajaran mesin, statistik, dan basis data[7]. Dengan kata lain, data mining adalah proses penggalian pola dari data.

Data mining menjadi alat yang semakin penting untuk mengubah data menjadi informasi. Ini sering digunakan dalam berbagai praktik analitis seperti pemasaran, pengawasan, deteksi penipuan, dan penemuan ilmiah. Selama bertahun-tahun, bisnis, ilmuwan, dan pemerintah telah menggunakan penambangan data untuk mengekstrak data dalam jumlah besar, seperti catatan perjalanan penumpang maskapai, data sensus, dan data pemindai supermarket, untuk menghasilkan laporan riset pasar.

Data mining menjadi pusat dari beberapa kajian[8]. Diantaranya adalah estimasi, seleksi variabel, clustering, visualisasi, market basket analysis dan klasifikasi, Berikut gambaran pada gambar 2.1



Gambar 2 1 Kajian Umum Data Mining

2.1.2 Tujuan Data Mining

Adapun beberapa masalah yang sesuai dan dapat diselesaikan dengan penerapan teknik data mining yaitu:

1. Memerlukan keputusan yang bersifat knowledge-based

- 2. Mempunyai lingkungan yang berubah
- 3. Metode yang ada sekarang bersifat suboptimal.
- 4. Tersedia data yang bisa diakses, cukup dan relevan.
- 5. Memberikan keuntungan yang tinggi jika keputusan yang diambil tepat [9] .

Salah satu tujuan utama data mining adalah untuk mendapatkan hubungan atau pola yang dilihat antara dua atau lebih atribut dan dua atau lebih objek yang mungkin memberikan indikasi yang bermanfaat.

2.1.3 Manfaat Data Mining

Menurut Tan 2004 pemanfaatan dari data mining sendiri bisa dilihat dari dua sudut pandang, baik sudut pandang komersial dan sudut pandang keilmuan. Dari sudut pandang komersial, data mining bisa digunakan untuk menangani adanya peledakan dari volume data. Dengan melihat bagaimana menyimpannnya, mengekstraknya dan memanfaatkannya. Tentunya berbagai ilmu komputasi dapat untuk menghasilkan informasi yang dibutuhkan.

Data mining juga digunakan untuk membantu dalam melakukan analisis koleksi pengamatan. Data mining memiliki manfaat yang signifikan dalam berbagai bidang, mlai dari bidang bisnis, kesehatan, keuangan, pemasaran, dan lain-lain. Pertama, data mining memungkinkan pengambilan keputusan yang lebih baik dan berbasis fakta. Dengan menganalisis data historis dan mengidentifikasi pola-pola yang tersembunyi, data mining dapat membantu mengungkap wawasan dan tren yang berharga. Hal ini memungkinkan organisasi untuk membuat keputusan yang lebih informasional, memperbaiki efisiensi operasional, mengoptimalkan strategi pemasaran, dan meningkatkan kepuasan pelanggan. Selain itu, data mining juga dapat digunakan untuk deteksi penipuan, pengelolaan risiko, prediksi pasar, dan pengembangan produk yang lebih baik. Dengan demikian, data mining berperan penting dalam mendukung pengambilan keputusan yang lebih cerdas dan berdampak positif pada keberhasilan organisasi.

2.1.4 Penerapan Data Mining

Penerapan data mining telah berhasil dalam berbagai konteks dan sektor. Contohnya, dalam industri retail, data mining digunakan untuk menganalisis pola pembelian pelanggan, memprediksi tren penjualan, dan mengatur stok barang secara efisien. Di bidang kesehatan, data mining dapat membantu mengidentifikasi faktor risiko penyakit, menganalisis efektivitas pengobatan, dan mendukung pengambilan keputusan medis. Dalam industri keuangan, data mining dapat digunakan untuk deteksi penipuan, analisis risiko kredit, dan perencanaan investasi. Bahkan, penerapan data mining juga

terlihat dalam analisis sosial media, di mana data mining digunakan untuk mengidentifikasi sentimen pelanggan, memprediksi tren pasar, dan melakukan pemetaan perilaku pengguna. Dengan kemampuannya untuk mengeksplorasi dan menganalisis data yang kompleks, data mining memberikan manfaat nyata dalam berbagai aspek kehidupan dan bisnis.

2.1.5 Tahap-tahap Data Mining

Berikut tahapan proses data mining [10]

1. Pemilihan data (Data Selection)

Perlu dilakukan sebelum memilih (selecting) data dari sekumpulan data operasional yaitu tahap penggalian informasi dalam data mining . Data yang dipilih akan digunakan dalam proses data mining, disimpan dalam file dan terpisah dari database operasional.

2. Pembersihan data (*Pre-processing*)

Proses pembersihan meliputi, antara lain, membersihkan duplikasi data, periksa data yang tidak konsisten dan perbaiki kesalahan dalam data, seperti kesalahan cetak. Ada juga proses pengayaan (enrichment), yaitu proses "memperkaya" data dimana data yang sudah ada dengan data atau informasi lain yang relevan dan dibutuhkan untuk data mining, seperti data atau informasi eksternal.

3. Transformasi (Transformation)

Coding adalah proses mengubah data yang dipilih sebelum diproses dalam data mining. Proses pengkodean dalam data mining adalah sebuah proses yang membutuhkan kreativitas sehingga sangat bergantung pada jenis atau pola informasi yang akan dicari di basis data.

4. Data Mining

Data mining adalah proses menemukan pola atau informasi menarik dalam data terpilih dengan menggunakan teknik atau metode tertentu. teknik, metode atau algoritma dalam data mining sangat bervariasi. Sangat penting untuk memilih metode atau algoritma yang tepat tergantung pada tujuan dan keseluruhan proses data mining.

5. Evaluasi (*Evaluation*)

Pola informasi yang dihasilkan dari proses data mining perlu ditampilkan di dalam format yang mudah dipahami oleh pihak yang berkepentingan. Tahap ini adalah bagian dari proses data mining yang disebut interpretasi. Tahap ini meliputi periksa pola atau informasi yang ditemukan yang bertentangan dengan fakta atau asumsi yang sudah ada sebelumnya.

2.1.6 Fungsi Data Mining

Fungsi umum dalam data mining yaitu:

- 1. Association, adalah proses untuk menemukan aturan asosiasi Antara suatu kombinasi item dalam suatu waktu.
- 2. Sequence, adalah proses untuk menentukan aturan asosiasi Antara suatu kombinasi item dalam suatu waktu dan diterapkan lebih dari satu periode.
- 3. Clustering, adalah proses pengelompokan sejumlah data/objek ke dalam kelompok data sehingga setiap kelompok berisi data yang mirip.
- 4. Classification, adalah proses penemuan model atau fungsi yang menjelaskan atau membedakan konsep atau kelas data dengan tujuan untuk dapat memperkirakan kelas dari suatu objek yang labelnya tidak diketahui.
- 5. Regression, adalah proses pemetaan data dalam suatu nilai prediksi.
- 6. Forecasting, adalah proses pengestimasian nilai prediksi berdasarkan pola-pola di dalam sekumpulan data.
- 7. Solution, adalah proses penemuan akar masalah dan problem solving dari persoalan bisnis yang diharapkan atau paling tidak sebagai informasi dalam pengambilan keputusan. [11]

2.1.7 Metode Clustering

Clustering atau pengklasteran merupakan salah satu metode data mining dengan tujuan untuk mengelompokkan data dengan karakteristik yang sama di suatu 'wilayah' yang sama dengan karakteristik yang berbeda di 'wilayah' lain. Proses clustering dimana pengelompokan objek data ke dalam dua atau lebih cluster yang mempunyai tingkat kemiripan yang tinggi dan dengan data cluster berbeda tidak memiliki kemiripan dengan objek lainnya.

Algoritma clustering digunakan untuk mengorganisasikan dan mengkategorikan data, namun juga bermanfaat untuk kompresi data dan konstruksi model. Dengan adanya pencarian kesamaan dalam data, data yang sama dapat direpresentasikan dengan lebih sedikit simbol. Dan juga, dengan adanya pengelompokkan data, kita dapat membangun sebuah model masalah berdasarkan pengelompokkan-pengelompokan tersebut[12]

2.1.8 Algoritma K-Means

Dari beberapa teknik clustering yang paling sederhana dan umum dikenal adalah clustering K-Means. Algoritma k-means adalah algoritma sederhana dengan jenis clustering data non hirarki yang membagi data ke dalam beberapa kelompok dimana

banyak digunakan karena mudah untuk diterapkan dan menggunakan waktu yang relatif singkat.

Penggunaan algoritma dalam proses clustering tergantung dari data yang ada konklusi yang ingin dicapai. Berikut algoritma K-Means yang terdapat didalamnya aturan yaitu:

- 1. Jumlah Cluster perlu diinputkan
- 2. Hanya memiliki atribut yang bertipe numerik.

Algoritma k-means memilih secara acak k buah data sebagai centroid, lalu jarak antara data dan centroid dihitung dengan menggunakan : Euclidean Distance. Data dikelompokkan berdasarkan jarak minimum dari titik semua cluster.

Untuk algoritma K-Means dijelaskan sebagai berikut :

- 1. Memasukkan data
- 2. Menentukan jumlah *cluster*
- 3. Mengambil data secara acak sesuai dengan jumlah *cluster* yang akan digunakan untuk pusat klaster (*centroid*)
- 4. Menghitung jarak antara data dengan pusat *cluster* dengan menggunakan persamaan di bawah ini.

$$D_{ij} = \sqrt{(x_{1j} - v_{1j})^2 + \ldots + (x_{ij} - v_{kj})^2}$$

dimana:

Dij : jarak data ke i ke pusat *cluster* ke k

xij: data ke *i*, pada atribut ke *j*

vij : titk pusat ke *k*, pada atribut ke *j*.

- 5. Menghitung pusat *cluster* dengan anggota *cluster* yang baru
- 6. Jika pusat *cluster* tidak berubah maka proses *cluster* sudah selesai tetapi jika pusat *cluster* masih berubah maka ulangi langkah menghitung jarak pada langka ke empat sampai pusat *cluster* tidak berubah lagi.

2.2 Tinjauan Organisasi Penelitian

2.2.1 Latar Belakang Perusahaan

PT. XYZ merupakan perusahaan swasta lokal di daerah Salareh Aia, Kecamatan Palembayan, Kabupaten Agam, Sumatera Barat yang bergerak di bidang perkebunan kelapa sawit dan pengolahan minyak kelapa sawit. Perusahaan ini termasuk perusahaan dengan level menengah ke bawah dengan fokus usahanya terletak pada pengelolaan usaha

perkebunan kelapa sawit dan pengolahan produk minyak kelapa sawit. PT. XYZ memiliki tujuan perusahaan untuk menjadi industri pengolahan minyak kelapa sawit yang sehat dan inovatif serta mengutamakan mutu dan kelestarian lingkungan.

Sebagai perusahaan manufaktur PT. XYZ mempunyai lini bisnis mulai dari operasional di plantation (perkebunan) sampai proses produksi bahan mentah di pabrik. Produk utama yang berada dalam core bisnis perusahaan ini, yaitu :

- 1. Tandan buah segar (Fresh fruit bunch)
 - Tandan buah segar adalah produk bahan mentah yang dihasilkan oleh unit bisnis di plantation. Tandan buah segar sebagai bahan baku yang akan di proses di pabrik.
- 2. Minyak mentah sawit (Crude palm oil)

Minyak mentah adalah keluaran produk dari pengolahan tandan buah segar yang juga merupakan inti bisnis perushaan ini.

Dengan level perusahaan menengah ke bawah, pangsa pasar dari produk minyak kelapa sawit PT. XYZ merupakan pasar nasional, dengan pemasaran secara partai besar maupun partai kecil. Untuk itu, PT. XYZ sedang mengupayakan pengembangan yang berkelanjutan dengan fokus pada ekspansi pasar. Keuntungan yang diharapkan dari upaya tersebut ialah agar dapat memperluas distribusi produk dan memperluas jejaring mitra perusahaan.

Melalui investasi dalam teknologi, SDM, dan infrastruktur, PT. XYZ berkomitmen untuk meningkatkan efisiensi operasional dan kemampuan produksinya. Untuk mencapai hal tersebut, PT. XYZ juga mengusahakan peningkatan mutu SDM yang menjadi bagian dari perusahaan tersebut dengan melaksanakan program pelatihan dan pengembangan SDM agar menghasilkan SDM yang kompeten dan memiliki kinerja yang baik.

2.2.2 Latar Belakang Masalah Perusahaan

Salah satu faktor penggerak utama roda bisnis suatu perusahaan adalah karyawan atau SDM, sehingga apabila kualitas SDM dalam suatu perusahaan terjaga dengan baik, hal ini dapat memberikan dampak positif terhadap peningkatan produktivitas operasi perusahaan. Dimana, SDM yang berkualitas merupakan karyawan yang memiliki pengetahuan, dan kompetensi yang sesuai dengan tuntutan pekerjaan. Selain itu kualitas SDM perusahaan juga dapat dinilai berdasarkan kontribusinya dalam berinovasi di perusahaan, seperti mengidentifikasi peluang baru.

Untuk mengetahui dan mengevaluasi kinerja karyawan di PT. XYZ maka dilakukan penilaian kinerja karyawan secara berkala. Dari hasil penilaian tersebut akan diperoleh berbagai wawasan dan informasi mengenai kinerja karyawan, di antaranya

perusahaan bisa mendapat gambaran tentang sejauh mana karyawan mencapai target dan tujuan kerja yang ditetapkan, serta bagaimana karyawan berkinerja dalam memenuhi harapan perusahaan. Selain itu, dari hasil penilaian kinerja perusahaan juga dapat membuat pertimbangan untuk menemukan potensi pengembangan karir karyawan. Dimana nantinya akan memungkinkan perusahaan untuk mengenali karyawan yang memiliki potensi untuk tanggung jawab yang lebih besar. Dengan demikian, perusahaan dapat merencanakan program pengembangan dan pelatihan yang sesuai untuk membantu karyawan mencapai potensi penuh mereka serta menindaklanjuti karyawan yang tidak mencapai target dan tujuan kerja perusahaan.

Agar dapat memperoleh wawasan dan informasi tersebut, maka diperlukan teknik data mining. Dengan menggunakan teknik data mining, perusahaan dapat menggali dan menganalisis data yang terkait dengan kinerja karyawan untuk mendapatkan wawasan yang lebih mendalam dengan lebih akurat dan efisien dari segi waktu. Namun, PT. XYZ belum menerapkan teknik data mining pada penilaian kinerja karyawannya, sehingga ditemukan beberapa permasalahan, di antaranya:

- Kurangnya informasi atau wawasan yang diperoleh dari data hasil penilaian kinerja yang akan berdampak pada pengambilan keputusan penilaian kinerja yang kurang objektif.
- 2. Penilaian kinerja karyawan didasarkan pada persepsi subjektif atau preferensi individu manajer, sehingga menyebabkan ketidakadilan dalam penilaian karyawan karena tidak didasarkan pada data yang terukur.
- 3. Perusahaan kesulitan dalam mengidentifikasi pola kinerja yang berulang atau tren yang berkaitan dengan faktor-faktor tertentu karena jumlah data karyawan yang cukup banyak. Hal ini dapat menghambat kemampuan perusahaan untuk membuat perubahan yang efektif dalam penilaian kinerja dan pengembangan karyawan.
- 4. Perusahaan kesulitan dalam mengidentifikasi karyawan yang berpotensi untuk mendapatkan pengembangan karir karena belum adanya model prediktif yang diterapkan.

Sehingga, dapat disimpulkan bahwa PT. XYZ membutuhkan penerapan data mining dalam proses penilaian kinerja karyawannya. Data mining memungkinkan analisis cepat dan efisien terhadap data kinerja karyawan. Algoritma dan teknik data mining dapat digunakan untuk mengidentifikasi pola, hubungan, dan tren yang relevan dalam data kinerja. Analisis ini dapat membantu menghasilkan wawasan yang berarti dengan lebih efisien daripada metode manual seperti menganalisis data melalui Microsoft Excel yang

membutuhkan waktu lebih lama. Kemudian, data mining dapat digunakan untuk mengotomatisasi beberapa aspek dalam proses penilaian kinerja. Misalnya, PT. XYZ dapat menggunakan algoritma data mining untuk menghasilkan klasifikasi karyawan berdasarkan data kinerja, sehingga mengurangi ketergantungan pada penilaian subjektif yang memiliki bias dan membutuhkan waktu lebih banyak.

2.2.3 Batasan Masalah Penelitian Perusahaan

Berdasarkan rincian permasalahan yang sudah dijelaskan, maka permasalahan yang diangkat pada laporan ini, yaitu penerapan data mining dalam penilaian kinerja karyawan di PT. XYZ. Dimana algoritma data mining yang akan digunakan merupakan algoritma K-Means Clustering. Data hasil penilaian kinerja karyawan akan diolah dan dianalisis menggunakan algoritma tersebut hingga ditemukan tiga cluster atau pengelompokkan karyawan berdasarkan penilaiannya tersebut, yaitu (cluster 1,2,3). Kemudian, dari hasil klasterisasi tersebut PT. XYZ dapat mengambil upaya tindak lanjut, seperti merancang program pengembangan khusus untuk setiap cluster, memberikan umpan balik yang sesuai, atau mengidentifikasi area peningkatan kinerja yang spesifik untuk setiap kelompok karyawan.

BAB III

METODOLOGI

3.1 Metode Penelitian

Metode yang digunakan dalam laporan ini adalah metode deskriptif kuantitatif. Metode deskriptif kuantitatif adalah suatu metode yang bertujuan untuk membuat gambar atau deskriptif tentang suatu keadaan secara objektif yang menggunakan angka, mulai dari pengumpulan data, penafsiran terhadap data tersebut serta penampilan dan hasilnya [13].

Penelitian deskriptif kuantitatif adalah penelitian yang hanya menggambarkan isi suatu variabel dalam penelitian, tidak dimaksudkan untuk menguji hipotesis tertentu [14]. Dengan demikian dapat diketahui bahwa penelitian deskriptif kuantitatif adalah penelitian yang menggambarkan, mengkaji dan menjelaskan suatu fenomena dengan data (angka) apa adanya tanpa bermaksud menguji suatu hipotesis tertentu.

Metode ini tepat untuk digunakan dalam analisis *clustering* dengan algoritma K-Means karena metode ini menggunakan data numerik atau kuantitatif untuk menggambarkan dan menganalisis fenomena atau variabel yang sedang diteliti. Dalam tahapan pada metode ini dalam proses *clustering*, setelah dilakukan analisis clustering menggunakan algoritma K-means, kemudian hasilnya akan dianalisis dengan metode deskriptif kuantitatif seperti menghitung statistik deskriptif (misalnya, rata-rata, standar deviasi) atau menggambarkan hasil tersebut dalam bentuk grafik atau tabel yang menunjukkan kelompok-kelompok yang terbentuk.

3.2 Tahap Pengumpulan Data

Pada bagian tahap pengumpulan data, akan dijelaskan proses yang dilakukan dalam pengumpulan data yang relevan untuk laporan ini. Tahap ini merupakan langkah penting dalam analisis *clustering* menggunakan algoritma K-means, karena data yang dikumpulkan akan menjadi dasar untuk analisis clustering yang dilakukan.

3.2.1 Lokasi dan Waktu Pengumpulan Data

Pengumpulan data dilakukan di PT. XYZ yang beralamat di Salareh Aia, Kecamatan Palembayan, Kabupaten Agam, Sumatera Barat. Adapun pengumpulan data ini dilakukan pada tanggal 4 Mei 2023 - 8 Mei 2023 dengan judul laporan "Implementasi Algoritma K-Means dalam Proses Clustering Hasil Penilaian Kinerja Karyawan di PT. XYZ"

3.2.2 Kebutuhan Laporan

Dalam laporan ini kebutuhan yang diperlukan untuk menjadi bahan analisis serta pengolahan data adalah :

- 1. Data hasil penilaian kinerja karyawan di PT. XYZ
- 2. Perusahaan PT. XYZ sebagai penyedia data
- 3. Microsoft Excel sebagai alat pengolahan data manual
- 4. Jupyter Notebook sebagai alat pengolahan data mining

3.2.3 Metode Pengumpulan Data

Adapun metode yang digunakan dalam pengumpulan data untuk laporan ini adalah sebagai berikut :

1. Wawancara

Wawancara adalah metode pengumpulan data dengan cara melakukan tanya jawab secara langsung antara pewawancara dengan narasumber atau pihak yang terkait. Pada laporan ini, dilakukan wawancara dengan seorang narasumber dari Departemen Human Resource di PT. XYZ

2. Dokumentasi

Dalam pengumpulan data ini, juga dilakukan teknik dokumentasi dengan melihat sejumlah arsip data PT. XYZ yang diberikan oleh narasumber guna memenuhi kebutuhan analisis. Dokumentasi yang didapatkan berupa data rekapan hasil penilaian kinerja karyawan dalam satu periode penilaian di PT. XYZ

3. Studi Literatur

Untuk mendukung proses analisis dan pengolahan data yang didapat, maka dibutuhkan data - data yang bersifat teoritis terkait metode yang digunakan. Sehingga, dilakukan pengumpulan data melalui studi literatur dengan cara mereview dan mempelajari beberapa artikel jurnal, makalah, dan referensi lain yang terkait dengan permasalahan yang diangkat serta metode yang digunakan.

3.3 Tahapan Pembuatan Laporan

Tahapan pembuatan laporan menggambarkan proses pembuatan laporan yang akan dilaksanakan serta menggambarkan prosesnya secara keseluruhan. Berikut tahapan pembuatan laporan yang akan dilaksanakan :

1. Persiapan

Di tahap ini dilakukan penyusunan rencana pembuatan laporan dan perancangan *timeline* pembuatan laporan, termasuk menentukan objek, metode serta algoritma yang digunakan.

2. Studi Literatur

Di tahap ini dilakukan kajian dan studi literatur mengenai permasalahan yang diangkat, metode, serta algoritma yang digunakan.

3. Pengumpulan Data

Di tahap ini dilakukan melalui wawancara, dokumentasi, dan studi literatur.

4. Preprocessing Data

Di tahap ini dilakukan pengolahan awal termasuk *data reduction* untuk mengurangi data yang tidak dibutuhkan dan *data cleaning* untuk mengisi missing value atau yang kurang pas, mengoreksi data yang tidak konsisten, dan mendeteksi redudansi data.

5. Pengolahan Data Manual

Tahap ini dilakukan menggunakan Microsoft Excel agar di akhir dapat dibandingkan keakuratannya dengan hasil pengolahan data menggunakan *Python* di Jupyter Notebook.

6. Pengujian Cluster

Di tahap ini dilakukan pengujian cluster menggunakan metode Silhouette Coefficient.

7. Visualisasi Hasil Cluster

Di tahap ini hasil dari tahap *clustering* akan divisualisasikan dalam bentuk *scatter plot* untuk melihat penyebaran dan pengelompokan dari masing - masing cluster.

8. Hasil dan Pembahasan

Pada tahapan ini akan dijelaskan mengenai hasil dari proses data mining yang dilakukan menggunakan analisis *clustering* dengan Algoritma K-Means.

9. Kesimpulan dan Saran

Di tahap ini dibuat kesimpulan dari hasil yang didapatkan dan memberikan saran untuk pihak PT. XYZ terkait dengan permasalahan yang diangkat serta pembuatan laporan selanjutnya.

3.4 Tahap Preprocessing Data

Data Preprocessing merupakan salah satu tahapan penting dalam melakukan mining data. Sebelum menuju ke tahap pemrosesan, data mentah akan diolah terlebih dahulu, termasuk mengeliminasi data yang tidak sesuai. Preprocessing data seringkali digunakan untuk

mengurangi kesalahan data dan sistematis bias dalam data mentah sebelum analisis apapun terjadi [15]. Tujuan dilakukan preprocessing dalam data mining adalah untuk mentransformasi data ke suatu format yang prosesnya lebih mudah dan efektif untuk kebutuhan pemakai.

Adapun tahap-tahap dalam melakukan preprocessing data dalam data mining, sebagai berikut:

1. Data Cleaning

Tahap ini melibatkan identifikasi dan penanganan data yang tidak lengkap, data yang hilang, atau data yang tidak valid dari data mentah yang akan digunakan.

2. Data Integration

Apabila data yang digunakan berasal dari multiple data sources, langkah ini melibatkan menggabungkan data dari berbagai sumber menjadi satu dataset yang terintegrasi. Pada tahap ini menangani perbedaan skema data, format data, dan resolusi referensi yang berbeda.

3. Transformasi Data

Pada tahap ini, dilakukan transformasi pada data untuk memperbaiki distribusi data, mengurangi noise, atau mengubah skala data. Contohnya, dapat dilakukan normalisasi data maupun pengurangan dimensi data.

4. Data Reduction

Tahap ini dilakukan untuk mengurangi jumlah fitur dan menghilangkan fitur yang tidak memberikan kontribusi signifikan pada analisis dengan cara mengurangi sampel data yang diambil. Ada tiga teknik yang bisa diterapkan saat melakukan data reduction, yakni dimensionality reduction (pengurangan dimensi), numerosity reduction (pengurangan jumlah), dan data compression (kompresi data).

3.5 Tahap Klasifikasi Data

Bagian klasifikasi merupakan bagian tahap pembentukan klasifikasi dalam data mining. Klasifikasi adalah proses pengelompokan objek atau instance data ke dalam kelas-kelas yang telah ditentukan berdasarkan atribut-atributnya. Klasifikasi berguna untuk mengenali pola atau hubungan dalam data dan membuat prediksi pada data baru.

Pada laporan ini menggunakan algoritma K-Means Clustering sebagai algoritma klasifikasinya. K-Means Clustering adalah metode untuk mengkategorikan atau pengelompokan sekelompok objek sesuai dengan atribut yang sama atau karakteristik ke dalam sejumlah groups (jumlah bilangan bulat positif). Ini mendefinisikan sebuah cluster oleh massa yang yang mewakili mean dari cluster.

Hal ini sesuai dengan permasalahan yang diangkat, yakni identifikasi klasifikasi hasil penilaian kinerja karyawan di PT. XYZ, di antaranya kinerja sangat baik, baik, dan kurang baik. Dimana metode data mining dengan algoritma K-Means clustering cocok untuk mengumpulkan dan mengelompokkan kinerja karyawan tersebut menjadi beberapa kategori atau kelompok, yaitu kinerja sangat baik, kinerja baik, dan kinerja kurang baik.

Oleh karena itu pada laporan ini, digunakan suatu metode pengolahan data dengan mengelompokkan data menggunakan algoritma K-Means Clustering dari hasil penilaian kinerja karyawan di PT. XYZ. Hasil observasi dibandingkan dengan identifikasi menggunakan algoritma K-Means clustering, sehingga diharapkan agar dapat melakukan tindak lanjut terhadap masing-masing kelompok karyawan dengan lebih bijak dan meminimalisir penilaian yang subjektif.

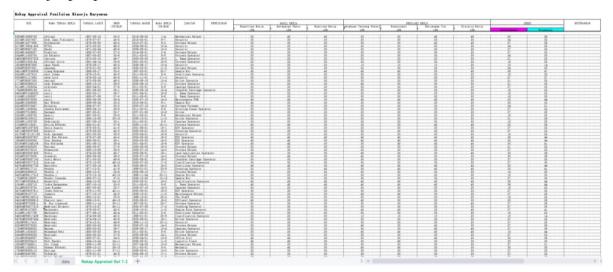
BAB IV

HASIL DAN PEMBAHASAN

Pada penelitian ini data penilaian kinerja karyawan yang ada di PT. XYZ yang telah dikumpulkan kemudian diolah untuk menghasilkan pengelompokan data yang konsisten, relevan, dan dapat memperbaiki kesalahan data. Data yang diperoleh ditransformasikan untuk dapat diproses lebih lanjut dari bentuk asalnya kedalam bentuk yang sesuai untuk dikelompokan. Tujuan dari pengolahan data ini ialah supaya data yang sudah diperoleh mempunyai makna agar dapat menarik kesimpulan dalam pengelompokan hasil penilaian kinerja karyawan di PT. XYZ.

4.1 Pengumpulan Data

Sumber data utama yang digunakan dalam penelitian ini adalah dataset penilaian kinerja karyawan di PT. XYZ dengan jumlah keseluruhan data 128 *record* dari keseluruhan total karyawan yang ada pada PT tersebut. Data yang diterima dalam bentuk format .xlsx atau *microsoft excel* sehingga mempermudah dalam melakukan pembersihan dan pemfilteran data. Data yang diperoleh sudah melalui perizinan kepada pihak PT. XYZ dibawah wewenang manajer pimpinan PT tersebut.



Gambar 4 1 Data Hasil Penilaian Kinerja Karyawan PT.XYZ

4.2 Pre-Processing Data

Pre-Processing Data adalah tahapan dari Data Mining yaitu suatu proses atau tahapan yang dilakukan untuk mengolah data mentah menjadi data yang berkualitas yang baik dilanjutkan ke proses selanjutnya. Tahapan preprocessing data sebagai berikut:

4.2.1 Data Reduction

Data Reduction adalah proses untuk mengurangi atau mereduksi sejumlah data yang tidak dibutuhkan. Data Reduction sangat berguna untuk mendapatkan item data yang akan digunakan dalam penelitian ini.

Data penilaian karyawan yang telah diperoleh akan disaring terlebih dahulu dan diambil beberapa item data yang diperlukan dalam proses pengolahan data. Terdapat tiga item data yang digunakan dalam proses pengolahan data nantinya, yaitu NIK, index performance, dan index potensial. Dimana, item dataNIK berguna sebagai item data yang membedakannya dengan item data lain. Kemudian item data index performance yang merupakan hasil rata-rata dari penilaian hasil kerja yang terdiri dari kuantitas kerja, ketepatan kerja, dan kualitas kerja. Terakhir item data index potensial yang merupakan hasil rata-rata dari penilaian perilaku kerja yang terdiri dari pengetahuan tentang pekerjaan, komunikasi, kerjasama tim, dan disiplin kerja.

	NIK	INDEX		
No	NIK	Peformance	Potensial	
1	009AMP18068708	33	39	
2	327AMP10037607	24	22	
3	002AMP13077908	27	39	
4	GA/GMP/0604/403	24	28	
5	307AMP09087102	27	33	
6	002AMP14069207	27	33	
7	324AMP11028703	24	30	
8	0493AMP03057303	21	25	
9	313AMP01028104	18	25	
10	180AMP06067908	18	14	
11	329AMP08057901	24	25	
12	0431AMP97036608	39	47	
13	322AMP11027610	18	22	
14	305AMP01117902	27	27	
15	177AMP06067308	21	30	
16	317AMP02098010	21	52	
17	321AMP11028204	27	33	
18	179AMP06068109	18	22	
19	0483AMP01048303	18	22	

20 313AMP11028207 18 22 21 319AMP05078006 33 44 22 324AMP10098608 30 33 23 322AMP05078407 24 31 24 323AMP11029004 27 33 25 159AMP07016903 27 30 26 325AMP1026702 18 25 27 328AMP08108012 21 39 28 320AMP11028709 18 25 29 310AMP00118201 33 39 30 0495AMP01097805 27 33 31 0471AMP00057605 27 33 32 AG/PAMP/0119/183 18 22 33 0490AMP03057607 36 44 34 169AMP03058009 33 44 35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP03078008 30 36 40	20	212 AMD11020207	10	22
22 324AMP10098608 30 33 23 322AMP05078407 24 31 24 323AMP11029004 27 33 25 159AMP07016903 27 30 26 325AMP11026702 18 25 27 328AMP08108012 21 39 28 320AMP11028709 18 25 29 310AMP00118201 33 39 30 0495AMP01097805 27 33 31 0471AMP00057605 27 33 32 AG/PAMP/0119/183 18 22 33 0490AMP03057607 36 44 34 169AMP03058009 33 44 35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP05078008 30 36 40 0473AMP06087103 27 33 41 <	20	313AMP11028207	18	22
23 322AMP05078407 24 31 24 323AMP11029004 27 33 25 159AMP07016903 27 30 26 325AMP11026702 18 25 27 328AMP08108012 21 39 28 320AMP11028709 18 25 29 310AMP00118201 33 39 30 0495AMP01097805 27 33 31 0471AMP00057605 27 33 32 AG/PAMP/0119/183 18 22 33 0490AMP03057607 36 44 34 169AMP03058009 33 44 35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP05078008 30 36 40 0473AMP06087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42				
24 323AMP11029004 27 33 25 159AMP07016903 27 30 26 325AMP11026702 18 25 27 328AMP08108012 21 39 28 320AMP11028709 18 25 29 310AMP00118201 33 39 30 0495AMP01097805 27 33 31 0471AMP00057605 27 33 32 AG/PAMP/0119/183 18 22 33 0490AMP03057607 36 44 34 169AMP03058009 33 44 35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP00077808 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43				
25 159AMP07016903 27 30 26 325AMP11026702 18 25 27 328AMP08108012 21 39 28 320AMP11028709 18 25 29 310AMP00118201 33 39 30 0495AMP01097805 27 33 31 0471AMP00057605 27 33 32 AG/PAMP/0119/183 18 22 33 0490AMP03057607 36 44 34 169AMP03058009 33 44 35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP0097403 30 39 39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP0008702 33 44 43 <				
26 325AMP11026702 18 25 27 328AMP08108012 21 39 28 320AMP11028709 18 25 29 310AMP00118201 33 39 30 0495AMP01097805 27 33 31 0471AMP00057605 27 33 32 AG/PAMP/0119/183 18 22 33 0490AMP03057607 36 44 34 169AMP03058009 33 44 35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP0007403 30 39 39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP0008702 33 44 43 157AMP06128207 27 33 46 <	24	323AMP11029004	27	33
27 328AMP08108012 21 39 28 320AMP11028709 18 25 29 310AMP00118201 33 39 30 0495AMP01097805 27 33 31 0471AMP00057605 27 33 32 AG/PAMP/0119/183 18 22 33 0490AMP03057607 36 44 34 169AMP03058009 33 44 35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP00097403 30 39 39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP96117312 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46	25	159AMP07016903	27	30
28 320AMP11028709 18 25 29 310AMP00118201 33 39 30 0495AMP01097805 27 33 31 0471AMP00057605 27 33 32 AG/PAMP/0119/183 18 22 33 0490AMP03057607 36 44 34 169AMP03058009 33 44 35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP00097403 30 39 39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46	26	325AMP11026702	18	25
29 310AMP00118201 33 39 30 0495AMP01097805 27 33 31 0471AMP00057605 27 33 32 AG/PAMP/0119/183 18 22 33 0490AMP03057607 36 44 34 169AMP03058009 33 44 35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP00097403 30 39 39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP0068412 36 44 48	27	328AMP08108012	21	39
30 0495AMP01097805 27 33 31 0471AMP00057605 27 33 32 AG/PAMP/0119/183 18 22 33 0490AMP03057607 36 44 34 169AMP03058009 33 44 35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP00097403 30 39 39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48	28	320AMP11028709	18	25
31 0471AMP00057605 27 33 32 AG/PAMP/0119/183 18 22 33 0490AMP03057607 36 44 34 169AMP03058009 33 44 35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP00097403 30 39 39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49	29	310AMP00118201	33	39
32 AG/PAMP/0119/183 18 22 33 0490AMP03057607 36 44 34 169AMP03058009 33 44 35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP00097403 30 39 39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 38 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	30	0495AMP01097805	27	33
33 0490AMP03057607 36 44 34 169AMP03058009 33 44 35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP00097403 30 39 39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 38 51	31	0471AMP00057605	27	33
34 169AMP03058009 33 44 35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP00097403 30 39 39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 38 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	32	AG/PAMP/0119/183	18	22
35 0519AMP01048106 33 41 36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP00097403 30 39 39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 38 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53	33	0490AMP03057607	36	44
36 320AMP03058205 21 22 37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP00097403 30 39 39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 38 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	34	169AMP03058009	33	44
37 326AMP05078010 27 33 38 0485AMP00097403 30 39 39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 38 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	35	0519AMP01048106	33	41
38 0485AMP00097403 30 39 39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 33 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	36	320AMP03058205	21	22
39 323AMP05078008 30 36 40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 33 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	37	326AMP05078010	27	33
40 0473AMP00087103 27 33 41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 33 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	38	0485AMP00097403	30	39
41 0468AMP02077212 27 30 42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 33 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	39	323AMP05078008	30	36
42 0476AMP00087702 33 44 43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 33 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	40	0473AMP00087103	27	33
43 157AMP99017712 30 41 44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 33 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	41	0468AMP02077212	27	30
44 320AMP02098512 18 25 45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 33 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	42	0476AMP00087702	33	44
45 0455AMP96117312 18 25 46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 33 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	43	157AMP99017712	30	41
46 175AMP06128207 27 33 47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 33 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	44	320AMP02098512	18	25
47 0677AMP00086412 36 44 48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 33 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	45	0455AMP96117312	18	25
48 319AMP11028710 36 44 49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 33 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	46	175AMP06128207	27	33
49 331AMP05078703 18 22 50 0475AMP00057611 27 33 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	47	0677AMP00086412	36	44
50 0475AMP00057611 27 33 51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	48	319AMP11028710	36	44
51 326AMP08107710 27 38 52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	49	331AMP05078703	18	22
52 0437AMP96106312 18 22 53 0422AMP00086912 30 36	50	0475AMP00057611	27	33
53 0422AMP00086912 30 36	51	326AMP08107710	27	38
	52	0437AMP96106312	18	22
54 0424AMP97036811 27 36	53	0422AMP00086912	30	36
	54	0424AMP97036811	27	36

55	0488AMP02077810	27	33
56	327AMP08107905	27	41
57	310AMP11027706	18	22
58	0465AMP99017406	18	14
59	0478AMP00097404	27	33
60	162AMP99117412	27	25
61	325AMP05078303	27	39
62	178AMP06068003	27	39
63	309AMP11028305	18	44
64	324AMP05098208	27	33
65	181AMP06048507	33	36
66	323AMP08058410	33	35
67	160AMP07048611	27	31
68	308AMP11028912	30	38
69	176AMP06088112	27	33
70	319AMP02097901	27	33
71	161AMP07048903	27	33
72	327AMP12028904	24	25
73	307AMP11028402	27	33
74	317AMP11028705	27	36
75	0421AMP00097902	27	33
76	174AMP06118011	27	33
77	312AMP11028607	30	33
78	308AMP03058201	27	33
79	320AMP05078505	30	36
80	0457AMP98077707	27	33
81	319AMP03057904	27	33
82	AG/PAMP/0119/189	24	27
83	325AMP08108208	27	33
84	318AMP11028503	27	42
85	0523AMP96107111	27	33
86	173AMP06067908	27	42
87	327AMP11028504	27	33
88	332AMP05078408	27	27
89	329AMP05088507	33	33

90	0430AMP98126712	30	36
91	311AMP11029004	27	42
92	155AMP98037611	27	25
93	311AMP02037810	21	28
94	333AMP05077710	18	30
95	326AMP11028902	21	27
96	0521AMP01047806	18	27
97	330AMP08087908	27	28
98	322AMP97108001	18	31
99	0480AMP00097206	36	44
100	311AMP00027307	36	44
101	167AMP99097508	27	33
102	318AMP03038106	21	36
103	320AMP08088409	30	33
104	327AMP05078002	18	36
105	0482AMP00097304	27	33
106	309AMP01098005	27	33
107	0497AMP04128308	18	31
108	0479AMP00098113	27	33
109	0526AMP02077411	36	47
110	0411AMP99036612	18	30
111	330AMP05078512	27	33
112	314AMP05077702	36	44
113	302AMP04127906	30	36
114	304AMP05098401	18	30
115	0466AMP00058212	36	44
116	321AMP05048108	21	36
117	0524AMP00087707	30	35
118	0522AMP96056712	27	36
119	0427GMP00088108	33	33
120	003PMJ02017208	18	22
121	0410AMP01067604	18	42

Tabel 4 1 Penyeleksian Data

4.2.3 Data Cleaning

Setelah data dipilih dan diseleksi sesuai dengan item data yang digunakan, maka dilakukan proses *cleaning* data agar tidak ada duplikasi data, missing value, data outliers, dan lainnya. Data cleaning adalah proses untuk mengisi missing value atau yang kurang pas, mengoreksi data yang tidak konsisten, dan mendeteksi redudansi data yaitu penumpukan data atau duplikasi data.

Dari data yang diperoleh ada dua item data yang mengalami missing value, yaitu pendidikan dan keterangan. Namun, dalam proses pengolahan data kedua item data tersebut tidak digunakan. Karena item data yang digunakan dalam pengolahan data yaitu, NIK, index performance dan Index potensial, sehingga proses cleaning data tidak dilakukan terhadap data yang telah di seleksi. Data dapat langsung diolah dan dilakukan proses data mining menggunakan metode Clustering dengan algoritma K-Means.

4.3 Perhitungan Manual Algoritma K-Means Clustering

Penerapan Algoritma K-Means Clustering pada proses manual dalam pengelompokan data hasil penilaian kinerja karyawan menggunakan aplikasi Microsoft Excel 2021. Pada pengujian data secara manual ini, menggunakan sampel data sebagian dari 121 records data yang diperoleh. Adapun tahapan yang diperlukan adalah sebagai berikut:

1. Menentukan Jumlah Cluster

Jumlah cluster yang ditetapkan pada pengelompokkan hasil penilaian kinerja karyawan adalah sebanyak 3 cluster yaitu diantaranya sangat baik, baik, kurang baik berdasarkan data hasil penilaian kinerja karyawan PT. XYZ.

2. Menentukan Nilai Titik Pusat Awal Cluster (Centroid)

Titik pusat cluster atau juga disebut sebagai centroid, digunakan sebagai nilai pengurang untuk penghitungan jarak antara data ke setiap cluster atau disebut distance. Dalam proses ini penentuan titik pusat awal bias ditentukan secara acak sesuai keinginan peneliti dengan syarat nilai centroid masih dalam range nilai data dari setiap item data .

Inisialisasi Centroids 0 merupakan nilai rata-rata dari item data karyawan ke 66 dan 68, Centroids 1 merupakan nilai rata-rata dari item data karyawan ke 27 dan 33, dan dari item data karyawan ke 1 dan 3. Berikut centroid awal pada setiap item data :

Titik Pusat	Index Performance	Index Potensial
Centroids 0	25.5	32
Centroids 1	28.5	41.5
Centroids 2	30	39

Tabel 4 2 Inisialisasi Centroid awal

3. Menghitung Jarak Setiap Data Points ke Centroids Pertama

Setelah titik pusat awal cluster telah ditentukan, proses selanjutnya adalah menghitung jarak setiap cluster atau distance. Dalam menghitung nilai jarak setiap cluster, peneliti menggunakan rumus Euclidean Distance. Adapun rumus tersebut adalah sebagai berikut :

Distance =
$$\sqrt{(x_{1i} - x_{1j})^2 + (x_{2i} - x_{2j})^2 + (x_{ni} - x_{nj})^2}$$

Keterangan:

- a. x1i = Data ke i pada atribut data 1
- b. y2j = Data ke j pada atribut data 1
- c. Distance = jarak antar fasilitas i dan j

Perhitungan Jarak Centroids Awal

```
=((33-25.5)^2+(39-32)^2)=105.25
S1|66 68
            =((33-28.5)^2+(39-41.5)^2)=26.5
S1|27 33
            =((33-30)^2+(39-39)^2)=9
S1|13
            =((24-25.5)^2+(22-32)^2)=102.25
S2|66 68
            =((24-28.5)^2+(22-41.5)^2)=400.5
S2|27 33
            =((24-30)^2+(22-39)^2)=325
S2|1 3
            =((27-25.5)^2+(39-32)^2)=51.25
S3|66 68
            =((27-28.5)^2+(39-41.5)^2)=8.5
S3|27 33
            =((27-30)^2+(39-39)^2)=9
S3|13
            =((24-25.5)^2+(28-32)^2)=18.25
S4|66 68
            =((24-28.5)^2+(28-41.5)^2)=202.5
S4|27 33
            =((24-30)^2+(28-39)^2)=157
S4|1 3
            =((27-25.5)^2+(33-32)^2)=13.25
S5|66 68
            =((27-28.5)^2+(33-41.5)^2)=74.5
S5|27 33
            =((27-30)^2+(33-39)^2)=45
S5|13
Dst
```

No	NIK	IND	Х	Karyawan 66 68	Karyawan 27 33	Karyawan 1 3
	<u> </u>	Par formance	Potensial			
1	009ANP18068708	33	39	105, 25	26, 5	9
3	327AMP10037607 002AMP13077908	24 27	22 39	102, 25 51, 25	400, 5 8, 5	325 9
4	GA/GNP/0604/403	24	28	18, 25	202.5	157
5	307ANF09087102	27	33	3, 25	74, 5	45
6	QQ2AMP14Q692Q7	27	33	3, 25	74, 5	45
7	324AMP11028703	24	30	6, 25	152, 5	117
8	Q493ANFQ3Q573Q3	21	25	69, 25	328, 5	277
10	313AMP01028104 180AMP06067908	18 18	25 14	105, 25 380, 25	382, 5 866, 5	340 769
11	329AMP08057901	24	25	51, 25	292, 5	232
12	Q431AMP97Q366Q8	39	47	407, 25	140,5	145
13	322AMP11027610	18	22	156, 25	490, 5	433
14	305AMPQ1117902	27	27	27, 25	212.5	153
15	L77AMP06067308	21	30 52	24, 25 420, 25	188, 5	162
17	317AMF02098010 321AMF11028204	21 27	33	420, 25 3, 25	166, 5 74, 5	250 45
18	L79AMP06068109	18	22	156, 25	490, 5	433
19	Q483AMPQLQ483Q3	18	22	156, 25	490, 5	433
20	313AWP11028207	18	22	156, 25	490, 5	433
21	319AMP05078006	33	44	200, 25	26, 5	34
22	324ANP10098608	30 24	33 31	21, 25 3, 25	74, 5 130, 5	36 100
24	322AMP05078407 323AMP11029004	27	33	3, 25	74, 5	45
25	159AMP07016903	27	30	6, 25	134, 5	90
26	325AMP11026702	18	25	105, 25	382,5	340
	328ANF08L080L2	21	39	69, 25	62, 5	81
28	320AVP11028709	18	25	105, 25	382, 5	340
29 30	310AMPOOL18201	33	39 33	105, 25 3, 25	26, 5 74, 5	9 45
31	0495ANP01097805 0471ANP00057605	27 27	33	3, 25	74.5	45
32	AG/PANP/QLL9/L83	18	22	156, 25	490,5	433
33	Q49QAMPQ3Q57GQ7	36	44	254, 25	62, 5	61
34	L69ANP03058009	33	44	200, 25	26, 5	34
35	Q519AMPQ1Q481Q6	33	41	137, 25 120, 25	20, 5	13
37	320AMF03058205 326AMF05078010	21 27	22 33	3, 25	436, 5 74, 5	370 45
38	0485ANF00097403	30	39	69, 25	8,5	0
39	323ANP05078008	30	36	36, 25	32, 5	9
40	Q473ANFQQQ87LQ3	27	33	3, 25	74, 5	45
41	0468AMP02077212	27	30	6, 25	134, 5	90
42	Q476ANFQQQ877Q2	33	44 41	200, 25 101, 25	26, 5 2, 5	34
44	157ANF99017712 320ANF02098512	30 18	25	105, 25	382, 5	340
45	Q455AMP96117312	18	25	105, 25	382,5	340
46	L75AMPQ6L282Q7	27	33	3, 25	74, 5	45
	0677AMP00086412			254, 25	62, 5	61
48	319AVF11028710	36	44	254, 25	62, 5	61
50	33LAMP05078703	27	33	156, 25 3, 25	490, p	433 45
51	326ANF08107710	27	38	38, 25	14, 5	10
52	0437AMP96106312	18	22	156, 25	490, 5	433
53	0422AMP00086912	30	36	36, 25	32, 5	9
54	Q424ANP97Q368LL	27	36	18, 25	32, 5	18
	0488ANF02077810 327ANF08107905			3, 25 83, 25		
	327ANF08107905 310ANF11027706	18	22	156, 25	490. B	433
	0465ANF99017406	18	14	380, 25	866, 5	769
59	Q478ANFQQQ974Q4	27	33	3, 25	74, 5	45
	162AMP99117412	27	25	51, 25	274, 5	205
		27	39	51, 25	8, 5	9
	178ANP06068003	18	44	51, 25 200, 25	0, b	169
64	324ANP05098208	27	33	3, 25	74. 5	45
65	L81ANP06048507	33	36	72, 25	50, 5	18
66	323AMP08058410	33	35	65, 25	62, 5	25
67	LGQANPQ7Q486LL	27	31	3, 25	112,5	73
68	308ANF11028912	30	38	56, 25 3, 25	14, 5	
70	176AMP06088112	27	33	3, 25 3, 25	74, 5 74, 5	
	per controverse control	***			/7//	70

Gambar 4 2 Perhitungan Jarak Centroid Awal

4. Mengelompokkan Data Kedalam Cluster

Setelah melakukan proses perhitungan jarak data ke setiap cluster, selanjutkan dilakukan proses mengelompokkan data ke setiap cluster yang terbentuk. Pengelompokkan data ini bertujuan untuk menentukan nilai pusat cluster baru pada proses selanjutnya. Berdasarkan perhitungan jarak sebelumnya, didapati cluster data pertama sebagai berikut :

No	NIX	IND:	Potenzial	Eluster 0	Kluster 1	Eluster 2
1	009AMP18068708	33	39			OK.
	327AMP10037607	24	22	O.K.		
3	002AMP130779Q8	27	39		OK	
4	G&/GME/QQQ4/4Q3	24	28	OK		
	307AMP09087102	27	33	OX		
	QQ2AMP14QQ92Q7	27	33	OX		
7	324AMP11028703	24	30	OX.		
8	Q493AMEQ3Q273Q3	21	25	OX.		
9	313AMEQ10281Q4	18 18	25	OX.		
10	1804MP00007908	24	14 25	OX.		
	329AMP090977901	39	47			
13	0431AMP97030008	18	22	OI	VA	
	322AMF11027010 305AMF01117902	27	27	OE A		
15	177AMP06067308	21	30	OK.		
16	317AMF02098010	21	52	-	ō¥.	
17	321AMP11028204	27	33	OX		
18	179AMF00008109	18	22	OK.		
19	Q483AMPQ1Q483Q3	18	22	OK		
20	313AMP11028207	18	22	OX.		
21	319AMPQ5Q78QQ6	33	44		OK.	
22	324AMP10098608	30	33	OX		
23	322AMPQ5Q784Q7	24	31	OX		
24	383AMF11029004	27	33	OX		
25	1594MPQ7Q169Q3	27	30	OX		
	325AMP11020702	18	25	9X		
27	328AMPQ81Q8Q12	21	39 25			
28	320AMP11028709	18		9X		
	310AMF00118201	33 27	39 33	OX		P
31	Q495AMPQ1Q978Q5 Q471AMPQQQ576Q5	27	33	OI.		
	AG/PANP/0119/183	18	22	OT.		
r	049QAMEQ30570Q7	36	44	······································		OK
34	109AMP03058009	33	44		OX	
	Q519AMPQ1Q481Q0	33	41			OK.
36	320AMF03058205	21	22	OX		
37	326AMFQ5Q78Q1Q	27	33	OK		
38	Q485AMEQQQ974Q3	30	39			OX
39	323AMP05078008	30	36			OX.
	Q473AMEQQQE71Q3	27	33	OX.		
	Q408AMPQ2Q77212	27	30	9X		
	Q47QAMEQQQ877Q2	33	44		OX	
43	1574MF99017712	30 18	41 25			
45	320AMF02098512	18	25 25	OK OT		}
	Q455AME9Q117312 175AMEQQ1282Q7	27	33	OK OT		<u> </u>
47	0077AME00086412	36	44	VA		OK
48	319AMP11028710	36	44			OT.
r	331AMFQ5Q787Q3	18	22	OK.		
	0475AMP00057611	27	33	OK.		
	326AMP08107710	27	38			OK.
52	Q437AMP901Q0312	18	22	OX.		
53	Q422AMFQQQ80912	30	36			OK
54	0424AME97030811	27	36			
55	Q488AMPQ2Q7781Q	27	33	OX.		
50	327AMPQ81Q79Q5	27	41		0X	
57	310AMR11027700	18		OX		
58	Q4Q\$AME99Q174QQ	18	14	OX		
. 59	Q478AMEQQQ974Q4	27	33	OI.		
60	102AMP99117412	27	25 29	OX.		
	325AMPQ5Q783Q3		39 39			
62	LTBAMF000000003 209AMFLL028205	18	44	OX	OK.	
64	309AMF11026303 324AMF03096208	27	33	OX.		,
65	LELAMPOCO48507	33	36			OK.
	i construcción de la construcció				·	

Gambar 4 3 Hasil Cluster Data Awal

5. Menentukan Nilai Titik Pusat Cluster Baru (Centroid)

Setelah melakukan proses perhitungan pertama dengan titik pusat cluster (centroids) awal, maka diperoleh titik pusat (centroids) baru dan dilakukan pengelompokkan data iterasi ke-1.

Inisialisasi titik pusat cluster baru dengan, Centroids 0 merupakan nilai rata-rata dari item data karyawan ke 6 dan 17, Centroids 1 merupakan nilai rata-rata dari item data karyawan ke 2 dan 11, dan dari item data karyawan ke 29 dan 109. Berikut centroid awal pada setiap item data :

Titik Pusat	Index Performance	Index Potensial
Centroids 0	27	33
Centroids 1	25.5	29
Centroids 2	34.5	43

6. Proses Iterasi ke-1 Menghitung Jarak Setiap Data Points ke Centroids Baru

Setelah titik pusat cluster yang baru didapatkan, proses selanjutnya adalah menghitung jarak setiap cluster atau distance. Berikut jarak setiap data ke titik pusat cluster terbaru :

Perhitungan Jarak Centroids Iterasi ke-1

r crimeangair varan ee	ontrolas itelasi ite i
S1 1 16	$=((33-27)^2+(39-33)^2)=72$
S1 2 8	$=((33-25.5)^2+(39-29)^2)=156.25$
S1 17 22	$=((33-34.5)^2+(39-45)^2)=18.25$
S2 1 16	$=((24-27)^2+(22-33)^2)=130$
S2 2 8	$=((24-25.5)^2+(22-29)^2)=51.25$
S2 17 22	$=((24-34.5)^2+(22-45)^2)=551.25$
S3 1 16	$=((27-27)^2+(39-33)^2)=36$
S3 2 8	$=((27-25.5)^2+(39-29)^2)=102.25$
S3 17 22	$=((27-34.5)^2+(39-45)^2)=72.25$
S4 1 16	$=((24-27)^2+(28-33)^2)=34$
S4 2 8	$=((24-25.5)^2+(28-29)^2)=3.25$
S4 17 22	$=((24-34.5)^2+(28-45)^2)=335.25$
S5 1 16	$=((27-27)^2+(33-33)^2)=0$
S5 2 8	$=((27-25.5)^2+(33-29)^2)=18.25$
S5 17 22	$=((27-34.5)^2+(33-45)^2)=156.25$
Dst	

No	NIX	IND:	X Potensial	Karyawan 1 12	Karyawan 2 11	Karyawan 30 31
1	009AMP18068708	33	39	72	156, 25	18, 25
2	327ANP10037007	24	22	130	51, 25	551, 25
3)	002AMP13077908	27	39	36	102, 25	72, 25
4)	GA/GWP/0004/403 307AWP09087102	24	28	34	3, 25	335, 25
	307AMP99987192	27	33 33	0	18, 25	156, 25
0	9928NP14909297	27	33	0	18, 25	156, 25
<u> </u>	324AMP11928793		30	18	3, 25	279, 25
ļ <u>.</u>	0493ANP03057303.	19	25	100 145	36, 25 72, 25	506, 25 596, 25
10	313ANF01028104. 180ANF00007908.	18	25 14	442	281, 25	1113, 25
	329ANP08057901			73	18, 25	434, 25
12	0431ANF97030008	39	47	340	506, 25	36, 25
13	322AWP11027010	18	22	202	105, 25	713, 25
14	305AMP01117902	27	27	36	6, 25	312, 25
15	177AMP99997398	21	30	45	21, 25	351, 25
16	317AMP92998919	21	52	397	549, 25	263, 25
17	321ANP11028204.	27	33	0	18, 25	156, 25
	179ANF00008109.	18	22	202	105, 25	713, 25
19	0483ANP01048303	18	22	202	105, 25	713, 25
20	313ANP11028207	33	44	202 157	105, 25 281, 25	713, 25 3, 25
92	319ANF95078000 324ANF10098608	30	33	9	36, 25	3, 25 120, 25
	322AMP05078407		31	13	6, 25	254, 25
24	323AWP11029004	27	33	0	18, 25	156, 25
25	159AMP07016903	27	30	9	3, 25	225, 25
26	325ANP11026702	18	25	145	72, 25	596, 25
27	328AMP08108012	21	39 25	72	120, 25	198, 25
28	320ANP11028709	18		145	72, 25	590, 25
	310ANP00118201	33	39	72	156, 25	18, 25
	9495ANP91997895	27	33	0	18, 25	156, 25
	9471ANP99957695	4.0	33 22	0	18, 25	150, 25
	AG/PAMP/0119/183		44	202 202	105, 25 335, 25	713, 25 3, 25
	0490ANF03057507. 169ANF03058009		44	157	281, 25	3, 25
	0519ANF01048100		41	100	200, 25	6, 25
r	320AMP03058205	,,	41 22	157	69, 25	623, 25
	320AMP00078010		33	0	18, 25	156, 25
38	0485ANP00097403	30	39	45	120, 25	36, 25
39	323ANP95978998.		36	18	69, 25	69, 25
	0473ANP00087103		33	0	18, 25	156, 25
	9468ANF92977212.		30 44	9	3, 25	225, 25
	9479ANP99987792			157 73	281, 25 164, 25	3, 25 24, 25
	157ANF99017712 320ANF02098512	(41 25	145	72, 25	590, 25
	0400ANP90117312	18	25	145	72, 25	590, 25
40	175ANF95128207	27	33	0	18, 25	150, 25
	0077ANP00080412	36	44	202	335, 25	3, 25
	319AMP11028710	36	44	202	335, 25	3, 25
	331ANP95978793	18	22	202	105, 25	713, 25
	9475ANP99957611	27	33	0	18, 25	156, 25
	320ANP98197719	27	38	25	83, 25	81, 25
	9437ANP90190312	18	22	202	105, 25	713, 25
	042240F000B0912	30 27	36 36	18 9	69, 25	69, 25
: :	0424ANP97030811	27	36 33	0	51, 25 18, 25	105, 25 150, 25
F	0488ANF92077819. 327ANF98107995	27	41	64	140, 25	60, 25
	310AMP11027706	18	22	202	105, 25	713, 25
	0405ANF99017400	18	14	442	281, 25	1113, 25
	047BANP00097404	27	33	0	18, 25	156, 25
	102ANP99117412	27	25	64	18, 25	380, 25
	325ANP95978393.	27	39	36	102, 25	72, 25
62	178ANP96968993	27	39	36	102, 25	72, 25
	309AMP11028305.	18	44	202	281, 25	273, 25
	324ANP05098208	27	33	0	18, 25	150, 25
	181ANP05048507	33	36 35	45 40	105, 25	51, 25
	323ANP08058410	33 27	35 31	40	92, 25 6, 25	66, 25 200, 25
r	100ANF97948011 308ANF11928912	. 30	38	34	101, 25	45, 25
(68)		27				

Gambar 4 4 Perhitungan Jarak Centroid Iterasi ke-1

7. Proses Iterasi ke-1 Mengelompokkan Data Kedalam Cluster

Berdasarkan perhitungan jarak sebelumnya, didapati cluster data kedua sebagai berikut :

No	NIK	IND:	Potensial	Eluster0	Klusterl	Eluster2
1	009ANF18068708	33	39		OK	
	327ANP10037607	24	22	ar	**	
	002AMP13077908	27	39		OK	
	GA/GMP/0004/403	24	28	OX		
	307AMP09087102	27	28 33	OX		
6	002AMP14069207	27	33		OX	
7	324AMP11028703	24	30		OX	
	0493ANP03057303		25		OX	
9	313AMF01028104	18	25		OX	
	180 ANF 06067908		14 25		OI.	
12	329AMF08037901 0431AMF97036608		47			OX
13	322ANF11027610	18	47 22		OK OK	
14	305ANF01117902	27	27		OE	
15	177AMP06067308	21	30			OX
16	317AMP02098010 321AMP11028204	21	52	OX		
17	321AMP11028204	27	33		OI	
18	179AMF06068109	18	22		OK	
19	0483AMP01048303	18	22	<u> </u>	OI	
20	313AMP11028207	18	22			OX
21	319 ANF 02078000	33	44	OX		
22	324AMP10098608	30	33 31		OI.	
23	322AMF03078407 323AMF11029004	27	33	OX		
24	159AMF07016903	27	30		OX.	
25 26	189 AN F97916993 32 5ANF 11026792	18	25	OX	OK	
27	328ANF08108012	21	39		OX	
28	320AMP11028709		25		•	OX
29	310AMP00118201	33	39	OK		
30	0495AMF01097805	27	33 33	OX		
31	0471AMF90057505	27	33		OX	
32	AG/PAMP/0119/183	18	22			O.K
33	0490ANF03057607	36	44			OX
	109AMF03058009		44			OI
35	0519AMF01048106	33	41		QX	
	320A N F03058205		22 33	OX		
37 38	326ANF05078010 0485ANF00097403	30	39	OX		OX
	323ANF05078008	30	36	OX		
	0473AMP00087103		33		OX	
41	0468ANF02077212	27	30			OX
42	0476AMF00087702	33	44			OX
43	1,57AMP9901,7712	30	41		OX	
44	320AMF02098512	18	25		OX	
	0435ANF96117312		25	OX		
•	175AMP06128207		33			OX
	0077ANF00080412		44			OX
	319ANF11028710		44 22		OX	
50	331AMF05078703 0475AMF90057611	27	33	OI.		
51	326ANF08107710	27	38		OK	
52	0437ANF90100312	18	22	OK.		
	0422AMF00080912	30	36	OI		
	0424ANF97036811	30 27	36	OX		
	0488ANF02077810	2/	33			OX
	327AMP98107905	27	41		OK	
	310AMP11027706	18	22 14		OX	
	0403ANF99017400	18 27	14	OX		
	047BAMP00097404	27	33		OI.	
	16240999117412	27 27	25 39	OX.		
	325ANF05078303 178ANF06068003	27 27	39 39	OX OX		
	309AMF11028305	18	44	OX		
	324MF05098208	27	44 33	OX		
	181AMF00048307	33	36	OX		
	323AMP08058410	33 33	36 35	OX		
	160AMP07048611	27	31 38	OX		
68	308AMP11028912	30 27	38	OX		
69	1781900000110	27	33	AT		

Gambar 4 5 Hasil Cluster Data Iterasi ke-1

8. Menentukan Nilai Titik Pusat Cluster Baru (Centroid)

Setelah melakukan proses perhitungan pertama dengan titik pusat cluster (centroids) ke-2, maka diperoleh titik pusat (centroids) baru dan dilakukan pengelompokkan data iterasi ke-2.

Inisialisasi titik pusat cluster baru dengan, Centroids 0 merupakan nilai rata-rata dari item data karyawan ke 1 dan 96, Centroids 1 merupakan nilai rata-rata dari item data karyawan ke 4 dan 13, dan dari item data karyawan ke 1 dan 33. Berikut centroid awal pada setiap item data :

Titik Pusat	Index Performance	Index Potensial
Centroids 0	25.5	33
Centroids 1	21	25
Centroids 2	34.5	41.5

9. Proses Iterasi ke-2 Menghitung Jarak Setiap Data Points ke Centroids Baru

Setelah titik pusat cluster yang baru didapatkan, proses selanjutnya adalah menghitung jarak setiap cluster atau distance. Berikut jarak setiap data ke titik pusat cluster terbaru :

Perhitungan Jarak Centroids Iterasi ke-2

S1 1 96	$=((33-25.5)^2+(39-33)^2)=92.25$
S1 4 13	$=((33-21)^2+(39-25)^2)=340$
S1 1 33	$=((33-34.5)^2+(39-41.5)^2)=74.5$
S2 1 96	$=((24-25.5)^2+(22-33)^2)=123.25$
S2 4 13	$=((24-21)^2+(22-25)^2)=18$
S2 1 33	$=((24-34.5)^2+(22-41.5)^2)=416.5$
S3 1 96	$=((27-25.5)^2+(39-33)^2)=38.25$
S3 4 13	$=((27-21)^2+(39-25)^2)=232$
S3 1 33	$=((27-34.5)^2+(39-41.5)^2)=266.5$
S4 1 96	$=((24-25.5)^2+(28-33)^2)=27.25$
S4 4 13	$=((24-21)^2+(28-25)^2)=18$
S4 1 33	$=((24-34.5)^2+(28-41.5)^2)=416.5$
S5 1 96	$=((27-25.5)^2+(33-33)^2)=2.25$
S5 4 13	$=((27-21)^2+(33-25)^2)=100$
S5 1 33	$=((27-34.5)^2+(33-41.5)^2)=266.5$
Dst	

No	NIK	Par formance	Potensial	Karyawan 1 96	Karyawan 4 13	Karyawan 1 33
1	009AMP18068708	33	39	92, 25	340	74, 5
2	327AMP10037607	24	22	123, 25	18	416,5
3	002ANP13077908	27	39	38, 25	232	266, 5
4	GA/GMP/0604/403	24	28	27, 25	18	416, 5
5	307ANF09087102	27	33	2, 25	100	266, 5
6	002ANP14069207	27	33	2, 25	100	266, 5
7	324ANP11028703	24	30	11, 25	34	416, 5
8	0493AMP03057303		25	84, 25	0	602, 5
9	313AMP01028104	18	25	120, 25	9	824, 5
	180ANF06067908	18	14	417, 25	130	824, 5
	329AMP08057901		25	66, 25	9	416, 5
	0431ANF97036608		47	378, 25	808	26, 5
	322AMP11027610	18	22	177, 25	18	824, 5
	305AMP01117902	27	27	38, 25	40	266, 5
	J.77AMF06067308	21	30	29, 25	25	602, 5
	317AMF02098010	21 27	52	381, 25 2, 25	729 100	602, 5 266, 5
	321AVP11028204	18	33	177, 25	18	824.5
	179ANP06068109		22 22	177, 25	18	824, 5
	0483AMP01048303 313AMP11028207	18	22	177, 25	18	824, 5
	313AMP11828287 319AMP05078006	,	44	177, 25	505	74, 5
22	324ANP10098608	30	33	20, 25	145	152, 5
	322ANP05078407	24	31	6, 25	45	416, 5
	323AWP11029004	27	33	2, 25	100	266, 5
	159AMP07016903	27	30	11, 25	61	266, 5
	325AMP11026702		25	120, 25	9	824, 5
	328AMP08108012	21	39	56, 25	196	602,5
	320AMP11028709	18	25	120, 25	9	824, 5
	310ANF00118201	33	39	92, 25	340	74, 5
	0495AMP01097805	27	33	2, 25	100	266, 5
31	0471AMP00057605	27	33	2, 25	100	266, 5
32	AG/PAMP/0119/183	18	22	177, 25	18	824, 5
33	0490AMP03057607	36	44	231, 25	586	32, 5
34	169AMP03058009	33	44	177, 25	505	74, 5
35	0519ANF01048106		41	120, 25	400	74, 5
36	320AMP03058205	21	22	141, 25	9	602,5
	326AMP05078010	27	33	2, 25	100	266, 5
	0485AMP00097403		39	56, 25	277	152, 5
	323AMP05078008		36	29, 25	202	152, 5
	0473AMF00087103		33	2, 25	100	266, 5
	0468ANF02077212		30	11, 25	61	266, 5
	0476ANF00087702		44	177, 25	505	74, 5
	157AMP99017712	30	41	84, 25	337	152, 5
	320AWF02098512		25 25	120, 25	9	824, 5
	0455AMF96117312		25	120, 25	9	824, 5
	175AMP06128207		33 44	2, 25 231, 25	100 586	266, 5 32, 5
	0677ANF00086412		44 44	231, 25	586	32,5
	319AMP11028710 331AMP05078703		22	177, 25	18	824,5
			33	2, 25	100	266, 5
	326ANP08107710		38	27, 25	205	266, 5
	0437ANP96106312		22	177, 25	18	824, 5
	0422ANF00086912	-	36	29, 25	202	152,5
	0424ANP97036811		36	11, 25	157	266, 5
	0488ANF02077810		33	2, 25	100	266, 5
	327AMP08107905	27	41	66, 25	292	266, 5
	310AMP11027706	18	22	177, 25	18	824, 5
58	0465ANP99017406	18	14	417, 25	130	824, 5
	0478ANF00097404		33	2, 25	100	266, 5
	162AVP99117412	27	25	66, 25	36	266, 5
	325AMP05078303	27	39	38, 25	232	266, 5
	178ANP06068003	27	39	38, 25	232	266, 5
	309AMP11028305	18	44	177, 25	370	824, 5
	324AMP05098208	27	33	2, 25	100	266, 5
65	181AMP06048507	33	36	65, 25	265	74, 5
66	323AMP08058410	33	35	60, 25	244	74, 5
67	160AMP07048611	27	31	6, 25	72	266, 5

Gambar 4 6 Perhitungan Jarak Centroid Iterasi ke-2

10. Proses Iterasi ke-2 Mengelompokkan Data Kedalam Cluster

Berdasarkan perhitungan jarak sebelumnya, didapati cluster data ketiga sebagai berikut :

No	NIK	IND	ev	Kluster0	Klusterl	Kluster2
no-	NIK	Per framence	Potensial	Klustero	Klusteri	Kiuster2
1	009ANP18068708	33	39			OK.
2	327AMP10037607		22		0K	
3	002ANF13077908	27	39	OΚ		
	GA/GNP/0604/403		28		0K	
	307ANF09087102	27	33	0.6		
6	002ANP14069207	27	33	0.6		:
7	324ANP11028703	24	30	0%		
8	0493AMP03057303	21	25		0 K	
9	313AMP01028104	18	25		0 K	
10	180AMP06067908	18	14		0K	
11	329ANP08057901	24	25		0K	
	0431ANF97036608					0K
	322AMP11027610		22		0K	
14	305AMP01117902	27	27	0K		
15	177ANP06067308	21	30		0 K	
16	317ANF02098010	21	52	0K		
	321ANP11028204			0K		
18	179ANF06068109	18	22		0K	
19	0483ANF01048303	18	22		0K	
20	313AMP11028207	18	22		0K	
21	319AMP05078006	33	44			0K
22	324AMP10098608	30	33	OΕ		:
	322AMP05078407			0K		
	323AVP11029004			0K		
	159AMP07016903	27	30	OΚ		
	325AMP11026702	18	25		0 K	
27	328AMP08108012	21		0€		
	320AMP11028709		25		0K	
29	310AMF00118201	33	39			0K
	0495AMP01097805			OΚ		:
	0471ANP00057605		33	0€		
32	AG/PANP/0119/183	18	22		0K	
33	0490AMP03057607	36	44			0K
34	169ANF03058009	33	44			0K
35	0519ANP01048106	33				0K
36	320AMP03058205	21	22		0K	
37	326AMP05078010	27	33	30		:
38	0485ANP00097403	30	39 36	0K		:
	323AMP05078008		36	0K		:
	0473ANF00087103			0K		
	0468ANF02077212		30	30		
	0476ANF00087702		44			0K
	157ANP99017712		41	30		
	320ANF02098512		25 75	-	0K	
	0455ANP96117312	18	23		0K	
	175AWF06128207	27 36	33 44	0K		-
	0677ANF00086412		44 44			OK OF
	319AMP11028710 331AMP05078703		22		OK.	OK.
			33	0K	UK	
	0475AMP00057611		38			:
•	326AMP08107710		22	0K	0.5	
	0437ANP96106312 0422ANP00086912		36	0K	OK.	
			36	30		
	0424ANF97036811 0488ANF02077810		33	OK OK		:
	327ANF08107905	27	41	0K		:
	310AMP11027706		22		0K	
	0465ANF99017406		14		0K	
	0478ANF00097404	27	33	0K	- JA	
	J62ANF99JJ74J2		25		0K	
	325AMP05078303		39	0K	- JA	
	1.78ANF06068003		39	30		:
		18	44	30		
•	309ANP11028305 324ANP05098208		33	30		:
	J.R.J.AMP06048507	33	36	0K		:
	323ANP08058410		35	30		:
	100100000000000	77	31	0.5		:

Gambar 4 7 Hasil Cluster Data Iterasi ke-2

11. Menentukan Nilai Titik Pusat Cluster Baru (Centroid)

Setelah melakukan proses perhitungan pertama dengan titik pusat cluster (centroids) ke-3, maka diperoleh titik pusat (centroids) baru dan dilakukan pengelompokkan data iterasi ke-3.

Inisialisasi titik pusat cluster baru dengan, Centroids 0 merupakan nilai rata-rata dari item data karyawan ke 29 dan 96, Centroids 1 merupakan nilai rata-rata dari item data karyawan ke 7 dan 13, dan dari item data karyawan ke 1 dan 34. Berikut centroid awal pada setiap item data :

Titik Pusat	Index Performance	Index Potensial
Centroids 0	25.5	33
Centroids 1	21	26
Centroids 2	33	41.5

12. Proses Iterasi ke-3 Menghitung Jarak Setiap Data Points ke Centroids Baru

Setelah titik pusat cluster yang baru didapatkan, proses selanjutnya adalah menghitung jarak setiap cluster atau distance. Berikut jarak setiap data ke titik pusat cluster terbaru :

Perhitungan Jarak Centroids Iterasi ke-3

S1 29 96	$=((33-25.5)^2+(39-33)^2)=92.25$
S1 7 13	$=((33-21)^2+(39-26)^2)=313$
S1 1 34	$=((33-33)^2+(39-41.5)^2)=72.25$
S2 29 96	$=((24-25.5)^2+(22-33)^2)=123.25$
S2 7 13	$=((24-21)^2+(22-26)^2)=25$
S2 1 34	$=((24-33)^2+(22-41.5)^2)=387.25$
S3 29 96	$=((27-25.5)^2+(39-33)^2)=38.25$
S3 7 13	$=((27-21)^2+(39-26)^2)=205$
S3 1 34	$=((27-33)^2+(39-41.5)^2)=246.25$
S4 29 96	$= ((24 - 25.5)^2 + (28 - 33)^2) = 27.25$
S4 7 13	$=((24-21)^2+(28-26)^2)=13$
S4 1 34	$= ((24-33)^2 + (28-41.5)^2) = 387.25$
S5 29 96	$=((27-25.5)^2+(33-33)^2)=2.25$
S5 7 13	$=((27-21)^2+(33-26)^2)=85$
S5 1 34	$= ((27 - 33)^2 + (33 - 41.5)^2) = 246.25$

No	NIE	INDEX Ferformance Potensial	Karyawan 1 12	Karyawan 2 11	Karyawan 30 31
1	009AWP18068708	33 39	92, 25	313	72, 25
	327AMP10037007	24 22	123, 25	25	387, 25
	002AMP13077908	27 39	38, 25	205	246, 25
,	GA/CMP/0604/403	24 28	27, 25	13	387, 25
,	307AMP09087102	27 33	2, 25	85	246, 25
	002ANP14069207	27 33	2, 25	85	246, 25
7	324AMP11028703	24 30	11, 25	25	387, 25
8	0493ANP03057303	21 25	84, 25	1	564, 25
9	313AMP01028104	18 25	120, 25	10	777, 25
10	180AMP00007908	18 14	417, 25	153	777, 25
11	329AMP08057901	24 25	66, 25	10	387, 25
12	0431ANP97030008	39 47	378, 25	765	42, 25
13	322ANP11027010	18 22	177, 25	25	777, 25
,	305ANP91117992	27 27	38, 25	37	246, 25
F	177AMP96967398	21 30	29, 25	16	504, 25
10	317AMP02098010	21 52	381, 25	676	564, 25
	321AMP11028204	27 33	2, 25	85	246, 25
	179ANP90908199	18 22	177, 25	25	777, 25
	9483ANP91948393	18 22	177, 25	25	777, 25
	313AMP11028207	18 22 33 44	177, 25	25	777, 25
	319ANP95978999	33 44 30 33	177, 25	468	72, 25
	324ANP10098008	,	20, 25	130	141, 25
r	322ANP95978497	24 31 27 33	6, 25	34	387, 25
24	323AMP11029004	27 30	2, 25 11, 25	85 52	246, 25 246, 25
25	159ANP97916993	18 25		10	777, 25
	325AMP11026702	21 39	120, 25 50, 25	169	564, 25
27 28	328ANP98198912	18 25	120, 25	10	777, 25
	320AMP11028709	33 39	92, 25	313	72, 25
	319AMP99118291	27 33	2, 25	85	240, 25
	9495AMP91997895 9471AMP99957895	27 33	2, 25	85	246, 25
	AG/PANP/0119/183	18 22	177, 25	25	777, 25
	0490ANP03057007	36 44	231, 25	549	39, 25
	169ANP03058009	33 44	177, 25	468	72, 25
	0519ANP01048100	33 41	120, 25	369	72, 25
36	320ANF03058205	21 22	141, 25	16	564, 25
,	320AMP05078010	27 33	2, 25	85	246, 25
	0485AMP00097403	30 39	56, 25	250	141, 25
	323AMP05078008	30 36	29, 25	181	141, 25
	0473ANP99087193	27 33	2, 25	85	246, 25
41	0408ANF02077212	27 30	11, 25	52	246, 25
42	9479ANP99987792	33 44	177, 25	468	72, 25
43	157AMP99017712	30 41	84, 25	306	141, 25
44	320AMP92998512	18 25	120, 25	10	777, 25
45	0400ANP90117312	18 25	120, 25	10	777, 25
40	175ANP90128297	27 33	2, 25	85	246, 25
F	9977ANP99989412	36 44	231, 25	549	39, 25
	319AMP11028710	36 44	231, 25	549	39, 25
	331ANP95978793	18 22	177, 25	25	777, 25
	9475ANP99957911	27 33	2, 25	85	246, 25
r	320ANP98197719	27 38	27, 25	180	246, 25
	9437ANP90190312	18 22	177, 25	25	777, 25
	9422ANP99988912	30 36	29, 25	181	141, 25
F	0424ANP97030811	27 36	11, 25	136	240, 25
	0488ANP02077810	27 33 27 41	2, 25	85	240, 25
	327ANP98197995	18 22	66, 25	261	240, 25
	310AMP11027700		177, 25	25	777, 25
	0405000999017400	18 14 27 33	417, 25 2, 25	153 85	777, 25 240, 25
	0478ANP00097404	27 33 27 25	2, 25	37	240, 25
	10240F99117412	27 39	38, 25	205	240, 25
	325ANP95978393	27 39	38, 25	205	240, 25
	178ANF96968993 309ANF11028305	18 44	177, 25	333	777, 25
63	SUSBER 11028503	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	411,44		
r		27 33	2.25	25	246.25
64	324ANP00098208 181ANP00048007	27 33 33 36	2, 25 65, 25	85 244	246, 25 72, 25

Gambar 4 8 Perhitungan Jarak Centroid Iterasi ke-3

13. Proses Iterasi ke-3 Mengelompokkan Data Kedalam Cluster

Berdasarkan perhitungan jarak sebelumnya, didapati cluster data keempat sebagai berikut :

1. DOBUMPIROSOTOR	
2. 1027/WF10017407 24 22 39 0K 3 002/WF10017408 27 39 0K 4 02/WF1008200 24 28 0K 5 002/WF1008200 27 33 0K 6 002/WF1008200 27 33 0K 7 124/WF1008200 24 30 0K 8 002/WF1008200 24 30 0K 9 002/WF1008200 24 30 0K 9 002/WF1008200 24 25 0K 10 1000WF0008700 18 25 0K 11 102/WF0008700 18 24 25 0K 11 102/WF0008700 18 22 0K 11 102/WF1002700 27 27 27 0K 11 102/WF1002800 27 27 27 0K 15 107/WF0008700 21 30 0K 16 107/WF0008700 21 30 0K 17 18 12/WF1002800 21 30 0K 18 22 0K 19 17 18 12/WF1002800 21 30 0K 19 17 18 12/WF1002800 27 33 0K 19 17 18 12/WF1002800 21 30 0K 10 17 18 12/WF1002800 21 30 0K 11 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	
3	
### ### ##############################	
5 307AVP00087102 27 33 0K 6 002AVP10008200 27 33 0K 7 32AVP102870A 24 30 0K 8 002AVP102870A 24 30 0K 8 002AVP102870A 18 25 0K 9 11 30VP000870A 18 25 0K 10 180AVP000870A 18 25 0K 11 12 30VP000870A 18 18 14 0K 12 002AVP000870A 18 22 0K 13 12 002AVP000870A 18 22 0K 14 306AVP01117902 27 27 27 0K 15 12 30VP00098710A 21 30 0K 16 30 30VP00117902 27 27 27 0K 17 30 30VP00098710A 21 30 0K 18 17 30VP00098810A 21 52 0K 17 30 30VP00102820A 27 33 0K 18 17 30VP00098810A 18 22 0K 19 008AVVP00102820A 18 22 0K 19 008AVVP000780A 18 22 0K 20 30 30 30 5K 21 30 30VP000780A 18 22 0K 22 30 30 44 0K 22 30 30 5K 23 30 30 5K 24 30 30 30 5K 25 30 30 5K 26 30 30 30 0K 27 30 0K 28 30 30 5K 29 30 30 5K 21 30 9K 22 30 5K 23 30 5K 24 30 30 5K 25 30 5K 26 30 30 30 0K 27 30 0K 28 30 30 5K 29 30 30 5K 20 30 30 5K 21 30 5K 22 30 5K 23 30 5K 24 30 5K 25 30 5K 26 30 30 30 5K 27 30 0K 28 30 30 5K 29 30 30 5K 20 30 30 5K 21 30 9K 22 30 5K 23 30 9K 24 30 30 5K 25 30 5K 26 30 30 5K 27 30 0K 28 30 30 5K 29 30 30 5K 20 30 30 5K 21 30 9K 22 30 0K 23 30 9K 24 30 0K 25 30 0K 26 30 30 30 5K 27 30 0K 28 30 30 5K 29 30 30 5K 20 30 30 5K 21 30 9K 22 30 9K 23 30 9K 24 30 9K 25 30 9K 26 30 30 30 5K 27 30 0K 28 30 30 5K 29 30 30 5K 30 30 5K 31 44 5C 32 30 9K 33 44 5C 34 30 30 5K 35 30 5K 36 30 5K 37 30 5K 38 30 5K 39 30 5K 30 5K 30 5K 30 5K 30 5K	
6	
7. JRANDFJORFROM 24 30 9E 8. GRANDFORGETOR 21 25 9E 9. JUNDFORGETOR 18 25 9E 10. JRANDFORGETOR 18 14 9E 11. JRANDFORGETOR 18 14 9E 11. JRANDFORGETOR 18 27 9E 12. GRANDFORGETOR 18 27 9E 13. JRANDFORGETOR 27 27 27 9E 14. JRANDFORGETOR 21 27 27 9E 15. JRANDFORGETOR 21 30 9E 16. JRANDFORGETOR 21 52 9E 17. JRANDFORGETOR 21 52 9E 18. JRANDFORGETOR 22 77 33 9E 19. GRANDFORGETOR 18 22 9E 19. GRANDFORGETOR 18 22 9E 19. GRANDFORGETOR 18 22 9E 20. JUNDFORGETOR 18 22 9E 20. JUNDFORGETOR 18 22 9E 21. JUNDFORGETOR 18 22 9E 22. JRANDFORGETOR 18 22 9E 23. JRANDFORGETOR 18 22 9E 24. JRANDFORGETOR 33 44 9E 25. JRANDFORGETOR 27 33 9E 26. JRANDFORGETOR 27 30 9E 27. JRANDFORGETOR 27 30 9E 28. JRANDFORGETOR 27 30 9E 29. JRANDFORGETOR 27 30 9E 24. JRANDFORGETOR 27 30 9E 25. JRANDFORGETOR 27 30 9E 26. JRANDFORGETOR 27 30 9E 27. JRANDFORGETOR 27 30 9E 28. JRANDFORGETOR 27 30 9E 29. JRANDFORGETOR 27 33 9E 29. JRANDFORGETOR 27 36 44 9E 20. JRANDFORGETOR 27 36 9E 20. JRANDFORGETOR 27 37 39 9E 20. JRANDFORGETOR 27 36 9E 20. JRANDFORGETOR 27 36 9E 20. JRANDFORGETOR 27 37 39 9E 20. JRANDFORGETOR	
B	
9. JUJANPORGESTORA 18 25 10. JRANPORGESTORA 18 14 11. JRANPORGESTORA 18 14 12. JRANPORGESTORA 18 24 11. JRANPORGESTORA 18 25 12. JRANPORGESTORA 18 22 13. JRANPOLOSTARA 18 22 14. JRANPOLOSTARA 21 30 15. JRANPOLOSTARA 21 30 16. JRANPOLOSTARA 27 33 17. JRANPOLOSTARA 27 33 18. JRANPOLOSTARA 18 22 19. JRANPOLOSTARA 18 22 20. JRANPOLOSTARA 18 22 20. JRANPOLOSTARA 18 22 21. JRANPORGESTORA 33 44 22. JRANPOLOSTARA 30 33 45 24. JRANPOLOSTARA 30 33 45 25. JRANPOLOSTARA 27 33 95 26. JRANPOLOSTARA 37 33 95 27. JRANPOLOSTARA 37 33 95 28. JRANPOLOSTARA 37 38 39 29. JRANPOLOSTARA 37 38 39 20. JRANPOLOSTARA 37 38 39 20. JRANPOLOSTARA 37 38 39 21. JRANPOLOSTARA 37 38 39 22. JRANPOLOSTARA 37 38 39 23. JRANPOLOSTARA 38 25 24. JRANPOLOSTARA 37 33 95 35. JRANPOLOSTARA 38 25 39. JRANPOLOSTARA 38 25 39. JRANPOLOSTARA 38 25 39. JRANPOLOSTARA 38 25 39. JRANPOLOSTARA 38 22 39. JRANPOLOSTARA 38 39 30. JRANPOLOSTARA 38 22 39. JRANPOLOSTARA 38 22 39. JRANPOLOSTARA 38 39 30. JRANPOLOSTARA 38 22 39. JRANPOLOSTARA 38 39 30. JRANPOLOSTARA 38 22 39. JRANPOLOSTARA 38 39 30. JRANPOLOSTARA 38 39 30. JRANPOLOSTARA 38 39 30. JRANPOLOSTARA 38 39 31. JRANPOLOSTARA 38 39 32. JRANPOLOSTARA 38 39 34. JRANPOLOSTARA 38 39 35. JRANPOLOSTARA 38 39 36. JRANPOLOSTARA 38 39 37. JRANPOLOSTARA 38 39 38. JRANPOLOSTARA 38 39 39. JRANPOLOSTARA 38 39 30. JRANPOL	
10	
11	
12 0431AUP37036608 39 47 98	
13	
14 305,WP0JJJ7902 27 27 30 08	
15	
16 317AVPP2098010	
17 321/0F11028204 27 33 0E 18 179/0F06068109 18 22 05 19 0483/0F01048303 18 22 05 20 313/0F11028207 18 22 05 21 319/0F0607806 33 44 05 22 324/0F1008608 30 33 05 23 324/0F1008608 30 33 05 24 323/0F1008608 27 33 05 25 159/0F07016903 27 30 0E 26 325/0F11028702 18 25 05 27 328/0F0818012 21 39 05 28 320/0F11028709 18 25 05 29 310/0F08108720 18 25 05 30 0485/0F0018705 27 33 05 31 0471/0F08057605 27 33 05 31 0471/0F08057605 27 33 05 32 0490/0F081057605 27 33 05 34 169/0F081097805 27 33 05 35 0490/0F081097805 27 33 05 36 44 0 05 37 325/0F08106 33 44 0 05 38 0490/0F08057800 33 44 0 05 38 0485/0F08106 33 44 0 05 38 0485/0F08057800 27 33 05 38 0485/0F08057800 27 33 05 38 0485/0F08057800 37 39 05 38 0485/0F08057800 27 33 05 38 0485/0F08057800 37 39 05 38 0485/0F08057800 37 39 05	
18	
19 0483/WP01048308 18 22 05	
20	
21 319AVP07078096 33 44 05 22 32AVP10098608 30 33 05 23 322AVP05078407 24 31 05 24 32AVP11029004 27 33 05 25 159AVP07016903 27 30 05 26 325AVP11026702 18 25 05 27 32AVP011026702 18 25 05 28 32AVP11026702 18 25 05 29 310AVP00118201 33 39 05 30 0495AVP01097805 27 33 05 31 0471AVP00057505 27 33 05 32 AG/PAVP/0119/183 18 22 05 33 0490AVP03057507 36 44 05 34 159AVP03057500 33 44 05 35 0519AVP03057500 33 41 05 36 32AVP01048106 31 41 05 36 32AVP01048106 31 41 05 37 32AVP03057500 27 33 05 38 0485AVP00097403 30 39 05 38 0485AVP00097403 30 39 05 39 32AAVP03074008 30 36 05	
22	
23 322NPP07018407. 24 31 0E 24 323NPJJ02900A 27 33 0E 25 JE9NPP07018908 27 30 0E 26 225NPJJ026702 18 25 0E 27 328NPP0108702 18 25 0E 28 320NPJJ028709 18 25 0E 29 310NP90JJ820J 33 39 0E 30 048NP0108708 27 33 0E 31 047JNP00057805 27 33 0E 32 AG/PNP/0JJ9/J83 18 22 0E 33 0490NP93057507 36 44 0E 34 JE9NP90JS809 33 44 0E 35 05J9NP90JSR06 33 41 0E 36 320NPPJ0JSR06 33 41 0E 37 325NPP070JSR06 33 41 0E 38 05J9NP90JSR06 33 41 0E 38 05J9NP90JSR06 33 0E 38 05J9NP90JSR00 27 33 0E 38 05J9NP90JSR00 27 33 0E	
24 32ANP11029004 27 33 05 25 159ANP07016908 27 30 05 26 325ANP11026702 18 25 05 27 32ANP08108012 21 39 05 28 32ANP11028709 18 25 05 29 31ANNP00118201 33 39 05 30 0485ANP01097806 27 33 05 31 0471ANP00057806 27 33 05 31 0471ANP00057806 27 33 05 31 0490ANP03057807 36 44 05 31 0490ANP03057807 36 37 0490ANP03057807 37 05 31 05	
25	
26 225AVP11026782 18 25 08 27 326AVP01028709 18 25 08 28 320AVP11028709 18 25 08 29 310AVP01028709 18 25 08 29 310AVP01027805 27 33 08 31 0495AVP01027805 27 33 08 31 0495AVP01027805 27 33 08 32 AC/PAVP/0119/181 18 22 08 32 AC/PAVP/0119/181 18 22 08 34 1696AVP01057807 36 44 08 08 35 0519AVP01048106 33 41 08 08 35 0519AVP01048106 33 41 08 08 36 320AVP01048106 33 41 08 36 320AVP01048106 37 30 38 08 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38 38	
27 228AVPORIORO12 21 39 05 28 320AVPJJ028709 18 25 05 29 310AVPORIOROR 27 33 99 05 30 0485AVPOLORORO 27 33 05 31 047JAVP00057805 27 33 05 32 AC/PAVP/0JJ9/J83 18 22 05 33 0480AVP03057807 36 44 05 34 169AVP03057807 36 44 05 35 0519AVP03058009 33 44 05 36 320AVP03058009 33 41 05 36 320AVP03058205 21 22 05 37 326AVP05078010 27 33 05 38 048AVP05078010 27 33 05 38 048AVP05078008 30 39 05 39 32AAVP05078008 30 36 05	
28 220MP11028709 18 25 0E 29 210MP00118201 33 39 0E 30 0495MP01097805 27 33 0E 31 0471MP00057805 27 33 0E 32 047MP701197183 18 22 0E 33 0490MP03057807 36 44 0E 34 169MP03058009 33 44 0E 35 0519MP03058008 33 41 0E 36 220MP03058205 21 22 0E 37 320MP03058205 21 22 0E 38 0485MP03058200 27 33 0E 38 0485MP00097403 30 39 0E 39 221MP05078008 30 36 0E	
29 310AVP00118201 33 39 05 30 0495AVP01097805 27 33 05 31 0471AVP00057505 27 33 05 32 AG/PAVP/0119/183 18 22 05 33 0490AVP03057807 36 44 05 34 169AVP03058009 33 44 05 35 0519AVP01048106 33 44 05 36 320AVP03058205 21 22 05 37 320AVP03058205 21 22 05 37 320AVP03058205 21 22 05 38 0485AVP03058200 27 33 05 38 0485AVP00097403 30 39 05 39 323AVP05078008 30 36 05	
30 0.495AVP01097805 27 33 05 31 0.471AVP00057505 27 33 05 32 0.67PAVP701197183 18 22 05 33 0.490AVP03057507 36 44 05 34 1.69AVP03058009 33 44 05 35 0.519AVP01048106 31 1 05 36 320AVP03058205 21 22 05 37 320AVP03058205 21 22 05 38 0.485AVP00097403 30 39 05 39 32AAVP05078008 30 36 05 40 0.473AVP00087103 27 33 05 41 0.473AVP00087103 27 33 05 42 0.473AVP00087103 27 33 05 43 0.473AVP00087103 27 33 05 44 0.473AVP00087103 27 33 05 45 0.473AVP00087103 27 33 05 46 0.473AVP00087103 27 33 05 47 0.473AVP00087103 27 33 05 48 0.473AVP00087103 27 33 05 49 0.473AVP00087103 27 33 05 40 0.473AVP00087103 27 33 05 40 0.473AVP00087103 27 33 05 40 0.473AVP00087103 27 33 05 41 0.473AVP00087103 27 33 05 42 0.473AVP00087103 27 33 05 43 0.473AVP00087103 27 33 05 44 0.473AVP00087103 27 33 05 45 0.473AVP00087103 27 33 05 46 0.473AVP00087103 27 33 05 47 0.473AVP00087103 27 33 05 48 0.473AVP00087103 27 27 27 27 27 27 27 2	
31 0471AVF00057505 27 33 05 32 AG/FAVF/0119/182 18 22 05 33 0490AVF03057507 36 44 05 34 149AVF01058009 33 44 05 35 0519AVF01048106 33 41 05 36 320AVF03058205 21 22 05 37 325AVF05078010 27 33 05 38 0485AVF00097403 30 39 05 39 325AVF05078008 30 36 05 40 0473AVF00087103 27 33 05 41 05 05 05 42 0473AVF00087103 27 33 05 43 0485AVF00087103 27 33 05 44 0473AVF00087103 27 33 05 45 05 05 05 46 0473AVF00087103 27 33 05 47 05 05 05 48 0485AVF00087103 27 33 05 49 0473AVF00087103 27 33 05 40 0473AVF00087103 27 33 05 40 0473AVF00087103 27 33 05 41 05 05 05 42 05 05 05 43 05 05 05 44 05 05 05 45 05 05 05 46 05 05 05 47 07 07 07 48 07 07 07 49 07 07 07 40 0473AVF00087103 27 33 05 41 05 05 05 42 05 05 43 0480AVF00087103 27 27 44 05 05 05 45 07 07 07 46 07 07 07 47 07 07 07 48 07 07 07 48 07 07 07 48 07 07 07 48 07 07 07 48 07 07 07 48 07 07	
32	
33 0.490.00F03057507 36 44 05 34 159.00F03058099 33 44 05 35 0519.00F01048106 33 41 05 36 120.00F03058205 21 22 05 37 125.00F05078010 27 23 05 38 0.450.00F0097403 30 39 05 39 123.00F05078098 30 36 05 40 0.473.00F0507503 27 33 05 40 0.473.00F05087103 27 33 05	
35 0519AUP01048106 33 41 05 36 320AUP03058205 21 22 05 37 326AUP05078010 27 33 05 38 0485AUP00097403 30 39 05 39 323AUP05078008 30 36 05 40 0473AUP00087103 27 33 05	
35 0519AUP01048106 33 41 05 36 320AUP03058205 21 22 05 37 326AUP05078010 27 33 05 38 0485AUP00097403 30 39 05 39 323AUP05078008 30 36 05 40 0473AUP00087103 27 33 05	
36 320AUP03058205 21 22 08 37 326AUP05078010 27 33 08 38 0485AUP00097403 30 39 08 39 323AUP05078008 30 36 08 40 0473AUP00087103 27 33 08	
37 326AUP05078010 27 33 0K 38 0485AUP00097403 30 39 0K 39 32AUP05078008 30 36 0K 40 0473AUP00087103 27 33 0K	
38 0485AVF00097403 30 39 0K 39 323AVF00097403 30 36 0K 40 0473AVF00087103 27 33 0K	
40 0A7AAUP000B710A 27 33 OK	
40 0A7XAUP000B710X 27 33 OK	
41 0468ANP02077212 27 30 9K	
42 0476ANP00087702 33 44 0E	
43 J57AWP990J77J2 30 41 0K	
44 320AUF02098512 18 25 0K	
45 0455AVP96117312 18 25 06	
46 175ANP06128207 27 33 05	
47 0677ANF00086412 36 44 06	
48 319NVP1J028710 36 44 06	
49 331AWF05078703 18 22 0K	
50 0475AMF000576JJ 27 33 0K	
51 325/NP08107710 27 38 05	
52 0437,NP96106312 18 22 0K	
53 0422AVF00086912 30 36 DE	
54 0424NVP97036811 27 36 0K	
55 0488AVF02077RJ0 27 33 0K	
56 327AVF08J07905 27 41 0K	
57 310AVF11027706 18 22 0K	
58 0465AVP99017406 18 14 OK	
59 0478AVF00097404 27 33 0K	
60 162AVF99117412 27 25 OK	
61 325AVP05078303 27 39 0K	
62 178AVP06068003 27 39 0K	
63 309AVPJ1028305 18 44 0K	
64 324AVP05098208 27 33 0K	
65 181AWP06048507 33 36 0K 66 323AWP08058410 33 35 0K	
66 323AVP08058410 33 35 0E 67 160AVP07048611 27 31 0E	
DI IIBDANED/BANKII AT A A B	

Gambar 4 9Hasil Cluster Data Iterasi ke-3

14. Hasil Akhir Perhitungan

Hasil dari hasil akhir perhitungan iterasi pengelompokkan data penilaian kinerja karyawan di PT.XYZ menggunakan sampel data sebanyak 61 records (setengah dari keseluruhan records data yang dimiliki), maka diperoleh hasil bahwa :

a) Cluster 0

Pada cluster 0 memiliki 29 data yang yang diinisialisasikan sebagai kelompok pertama. Kelompok pertama ini diartikan sebagai kelompok dengan hasil penilaian kinerja karyawan 'baik'.

No	NIK	Nama Tenaga Kerja	Jabatan	Index Perfor mance	Index Potensi al
1	002AMP13077908	Hirwansyah	Sortase Helper	27	39
2	307AMP09087102	Saudi	Security	27	33
3	002AMP14069207	Syafrino	Sortase Helper	27	33
4	324AMP11028703	Ad Edianto	Process Operator	24	30
5	305AMP01117902	Amra Luis	Security	27	27
6	317AMP02098010	Andi Sumarno	Process Operator	21	52
7	321AMP11028204	Ardiones	Capstan Operator	27	33
8	324AMP10098608	Bal Efendi	Sample Boy	30	33
9	322AMP05078407	Bulkaini	Sortase Foreman	24	31
10	323AMP11029004	Candra Kurniawan	Hoisting Crane Operator	27	33
11	159AMP07016903	Darmawi	Driver	27	30
12	328AMP08108012	Daswir	Boiler Operator	21	39
13	0495AMP01097805	Deris Suanto	KCP Operator	27	33
14	0471AMP00057605	Deswito	Pressing Operator	27	33

15	326AMP05078010	Ermansyah	Process Helper	27	33
16	0485AMP00097403	Erwin	Land Application Operator	30	39
17	323AMP05078008	Gusmaldi	Process Helper	30	36
18	0473AMP00087103	Gusti Metri	Transfer Carriage Operator	27	33
19	0468AMP02077212	Gustiar	Clarification Operator	27	30
20	157AMP99017712	Hendra	Pressing Operator	30	41
21	175AMP06128207	Hendri Yonanda	Sample Boy	27	33
22	0475AMP00057611	Irmen Suhita	KCP Operator	27	33
23	326AMP08107710	Jumanto	Maintenance Helper	27	38
24	0422AMP00086912	Khairul Amri	Effluent Operator	30	36
25	0424AMP97036811	M. Nur Alamsyah	Sortase Operator	27	36
26	0488AMP02077810	Madrizel Miyanto	Treshing Operator	27	33
27	327AMP08107905	Maihendri	Engine Room Operator	27	41
28	0478AMP00097404	Masriadi	Boiler Operator	27	33
29	325AMP05078303	Masrizel	Process Helper	27	39

Tabel 4 3 Hasil Pengelompokkan Data Cluster 0

Berdasarkan hasil cluster 0 dapat diketahui terdapat 29 data karyawan. Tabel diatas berisikan informasi karyawan mulai dari NIK, Nama, Jabatan, serta index penilaian kinerja karyawan. Jumlah data pada cluster 0 merupakan jumlah data yang paling banyak dibanding cluster lain. Berdasarkan tabel diatas, dapat diketahui rentang nilai index performance yang dimiliki mulai dari 21-30 dan index potensial mulai dari 27- 52 dengan kombinasi nilai dari index performance dan index potensial yang menjadi faktor penentu dalam pengelompokkan.

b) Cluster 1

Pada cluster 1 memiliki 22 data yang yang diinisialisasikan sebagai kelompok kedua. Kelompok kedua ini diartikan sebagai kelompok dengan hasil penilaian kinerja karyawan 'kurang baik'.

No	NIK	Nama Tenaga Kerja	Jabatan	Index Perfor mance	Index Potensi al
1	327AMP10037607	Dedi Iman Widiyanto	Security	24	22
2	GA/GMP/0604/403	KIWAL	Security	24	28
3	0493AMP03057303	Adrison	L. Ramp Operator	21	25
4	313AMP01028104	Afrizal Arlin	Process Operator	18	25
5	180AMP06067908	Agus Wandi	Security	18	14
6	329AMP08057901	Agusman	Sortase Helper	24	25
7	322AMP11027610	Amir Johan	Sterilizer Operator	18	22
8	177AMP06067308	Amrizal	Boiler Operator	21	30
9	179AMP06068109	Aris	Transfer Carriage Operator	18	22
10	0483AMP01048303	Asril	L. Ramp Operator	18	22
11	313AMP11028207	Asril	L. Ramp Operator	18	22
12	325AMP11026702	Dasril	Mechanical Helper	18	25
13	320AMP11028709	Dedrinaldi	Capstan Operator	18	25
14	AG/PAMP/0119/18 3	Dodi Agusman	Security	18	22
15	320AMP03058205	Emrizal	Process Helper	21	22

16	320AMP02098512	Hendra. A	Process Helper	18	25
17	0455AMP96117312	Hendra.y	Engine Driver	18	25
18	331AMP05078703	Ipen Riawan	Capstan Operator	18	22
19	0437AMP96106312	Kenek	PGA Staff	18	22
20	310AMP11027706	Mardianto	Sterilizer Operator	18	22
21	0465AMP99017406	Mardinas	Clarification Operator	18	14
22	162AMP99117412	Masrizal	Security	27	25

Tabel 4 4 Hasil Pengelompokkan Data Cluster 1

Berdasarkan hasil cluster 1 dapat diketahui terdapat 22 data karyawan. Tabel diatas berisikan informasi karyawan mulai dari NIK, Nama, Jabatan, serta index penilaian kinerja karyawan. Jumlah data pada cluster 1 lebih banyak dari pada cluster ke 2 namun lebih sedikit dari cluster 0. Berdasarkan tabel diatas, dapat diketahui rentang nilai index performance yang dimiliki mulai dari 18-27 dan index potensial mulai dari 14- 30 dengan kombinasi nilai dari index performance dan index potensial yang menjadi faktor penentu dalam pengelompokkan.

c) Cluster 2

Pada cluster 2 memiliki 10 data yang yang diinisialisasikan sebagai kelompok ketiga. Kelompok ketiga ini diartikan sebagai kelompok dengan hasil penilaian kinerja karyawan 'sangat baik'.

No	NIK	Nama Tenaga Kerja	Jabatan	Index Perfor mance	Index Potensi al
1	009AMP18068708	Afrizal	Mechanical Helper	33	39
2	0431AMP97036608	Ajang Nugraha	Sample Boy	39	47
3	319AMP05078006	Asril	Maintenance POM	33	44

4	310AMP00118201	Delita Effendi	Process Operator	33	39
5	0490AMP03057607	Dodi Eka Edison	KCP Operator	36	44
6	169AMP03058009	Doni Hendra	KCP Operator	33	44
7	0519AMP01048106	Eka Nofianda	KCP Operator	33	41
8	0476AMP00087702	Haryodis	Sterilizer Operator	33	44
9	0677AMP00086412	Hendriful	Clarification Operator	36	44
10	319AMP11028710	Indra Bangsawan	L. Ramp Operator	36	44

Tabel 4 5 Hasil Pengelompokkan Data Cluster 2

Berdasarkan hasil cluster 2 dapat diketahui terdapat 10 data karyawan. Tabel diatas berisikan informasi karyawan mulai dari NIK, Nama, Jabatan, serta index penilaian kinerja karyawan. Jumlah data pada cluster 2 merupakan jumlah data paling sedikit dalam pengelompokkan ini. Berdasarkan tabel diatas, dapat diketahui rentang nilai index performance yang dimiliki mulai dari 33-39 dan index potensial mulai dari 39-47 dengan kombinasi nilai dari index performance dan index potensial yang menjadi faktor penentu dalam pengelompokkan.

4.4 Pehitungan Menggunakan Python Algoritma K-Means Clustering

Jupyter Notebook merupakan singkatan dari tiga bahasa pemrograman, yakni Julia (Ju), Python (Py), dan R. Jupyter adalah sebuah aplikasi web gratis yang paling banyak dipakai oleh data scientist. Aplikasi ini dipakai untuk membuat dan membagikan dokumen yang memiliki kode, hasil hitungan, visualisasi, dan teks. Jupyter Notebook berfungsi membantu data scientist dalam membuat narasi komputasi. Narasi komputasi menjelaskan makna dari data di dalamnya dan memberikan insight (wawasan) mengenai data tersebut.

4.4.1 Pengolahan Data

Berikut langkah-langkah implementasi k-means clustering dalam pengolahan data penilaian kinerja karyawan pada PT.XYZ menggunakan bahasa pemograman python :

1. Import library yang dibutuhkan dalam pengolahan data

import library yang dibutuhkan import pandas as pd

```
import numpy as np
import matplotlib.pyplot as plt
import seaborn as sns
from sklearn.cluster import KMeans
from sklearn.preprocessing import MinMaxScaler
```

Ada enam library yang dibutuhkan dalam pengolahan data penilaian kinerja karyawan di PT.XYZ. Pertama library Pandas yang digunakan untuk memanipulasi data, seperti proses membaca data dari berbagai format, function dataframe, memproses penggabungan data, memfilter data, menghapus data yang tidak dibutuhkan, ataupun agregasi. Library Numpy digunakan untuk perhitungan aljabar seperti operasi vektor dan matriks. Library Matplotlib dan Seaborn digunakan untuk visualisasi data seperti pembuatan grafik, chart, histogram, dan lain-lain. Dan terakhir, tentu saja membutuhkan library KMeans untuk memproses pengelompokkan data menggunakan algoritma k-means clustering.

2. Gathering Data

Gathering data ialah proses menggabungkan sejumlah data pada data collection. Berikut proses dalam mengimport data penilaian kinerja karyawan dengan nama file 'Book1ARA_DataAsli_Olah' dengan format csv ke jupyter notebook. Data yang diimpor akan disimpan kedalam variabel inData.

```
# read data
inData = pd.read_csv('Book1ARA_DataAsli_Olah.csv', delimiter= ';')
inData.head()
```

Output :
Hasil dari import data, menampilkan dataset seperti berikut.

NIK	NAMA TENAGA KERJA	TANGGAL LAHIR	UMUR(TH/BLN)	TANGGAL MASUK	MASA KERJA(TH/BLN)	JABATAN	PENDIDIKAN	HK- Kuantitas Kerja	Kete V
009AMP18068708	Afrizal	18/08/1987	32-2	02/06/2018	01-Apr	Mechanical Helper	NaN	30	
327AMP10037607	Dedi Iman Widiyanto	07/07/1976	43-3	01/03/2010	09-Jul	Security	NaN	30	
002AMP13077908	Hirwansyah	05/08/1979	40-2	01/07/2013	06-Mar	Sortase Helper	NaN	30	
GA/GMP/0604/403	KIWAL	02/05/1973	46-5	01/06/2004	15-Apr	Security	NaN	30	
307AMP09087102	Saudi	04/02/1971	48-8	01/08/2009	10-Feb	Security	NaN	30	
4									-

Mengecek dataset, apakah ada item data yang missing value atau tidak

```
# melakukan cleaning data

# mengecek missing value pada data
inData.isnull().any()
```

Output:

Hasil yang didapat ialah seperti gambar di bawah. Dapat dilihat bahwa terdapat 2 item data yang memiliki missing value yaitu 'Pendidikan' dan 'Keterangan'. Karena dari data yang diperoleh kedua item data ini memang dikosongkan dari pihak PT.XYZ, karena merupakan data privasi karyawannya.

NIK	False
NAMA TENAGA KERJA	False
TANGGAL LAHIR	False
UMUR(TH/BLN)	False
TANGGAL MASUK	False
MASA KERJA(TH/BLN)	False
JABATAN	False
PENDIDIKAN	True
HK-Kuantitas Kerja	False
HK-Ketepatan Waktu	False
HK-Kualitas Kerja	False
PK-Pengetahuan Tentang Pekerjaan	False
PK-Komunikasi	False
PK-Kerjasama Tim	False
PK-Disiplin Kerja	False
INDEX Performannse	False
INDEX Potensial	False
KETERANGAN	True
dtype: bool	

Menghapus kolom yang mengalami missing value, yaitu 'Pendidikan' dan 'Keterangan'.

```
# menghilangkan item data pendidikan dan keterangan, karena pada data yang didapatkan kedua item ini tidak memiliki value df = inData.drop(['KETERANGAN', 'PENDIDIKAN'], axis = 1) df.head()
```

Output:

Hasil dari proses ini ialah hilangnya kolom 'Pendidikan' dan 'Keterangan' pada dataset. Tampilan dataset seperti berikut.

NIK	NAMA TENAGA KERJA	TANGGAL LAHIR	UMUR(TH/BLN)	TANGGAL MASUK	MASA KERJA(TH/BLN)	JABATAN	HK- Kuantitas Kerja	HK- Ketepatan Waktu	HK- Kualitas Kerja	Pengetahuan Tentang Pekerjaan	PK- Komunikasi	Ke
009AMP18068708	Afrizal	18/08/1987	32-2	02/06/2018	01-Apr	Mechanical Helper	30	40	40	30	30	
327AMP10037607	Dedi Iman Widiyanto	07/07/1976	43-3	01/03/2010	09-Jul	Security	30	30	20	20	20	
002AMP13077908	Hirwansyah	05/08/1979	40-2	01/07/2013	06-Mar	Sortase Helper	30	30	30	30	30	
GA/GMP/0604/403	KIWAL	02/05/1973	46-5	01/06/2004	15-Apr	Security	30	30	20	20	20	
307AMP09087102	Saudi	04/02/1971	48-8	01/08/2009	10-Feb	Security	30	30	30	30	30	
4												•

3. Data Transformation dan Data Preprocessing Untuk Matrik Korelasi

Data transformation adalah upaya yang bertujuan untuk mengubah skala pengukuran data asli (format data) menjadi bentuk lain sehingga data dapat memenuhi asumsi-asumsi yang mendasari analisis ragam atau dapat dipahami dan dianalisis oleh machine learning. Data transformation pada tahap ini dilakukan untuk memproses sebelum menghasilkan matrik korelasi antar item data penilaian kinerja karyawan di PT.XYZ.

Pertama lakukan pengecekan terhadap tipe data yang dimiliki dataset.

```
# cek tipe data awal

tipe = df.dtypes

print(tipe)
```

Output:

Hasil dari proses ini akan menampilkan tipe data pada setiap item data pada dataset penilaian kinerja karyawan di PT.XYZ seperti di bawah.

	-
NIK	object
NAMA TENAGA KERJA	object
TANGGAL LAHIR	object
UMUR(TH/BLN)	object
TANGGAL MASUK	object
MASA KERJA(TH/BLN)	object
JABATAN	object
HK-Kuantitas Kerja	int64
HK-Ketepatan Waktu	int64
HK-Kualitas Kerja	int64
PK-Pengetahuan Tentang Pekerjaan	int64
PK-Komunikasi	int64
PK-Kerjasama Tim	int64
PK-Disiplin Kerja	int64
INDEX Performannse	int64
INDEX Potensial	int64
dtype: object	

Dapat dilihat pada gambar diatas masih terdapat item data yang bertipe data object. Dalam menghasilkan matrix korelasi, semua tipe data setiap item set harus

dalam bentuk int atau float (dalam bentuk angka). Sehingga item data yang masih bertipe data obj diubah ke dalam tipe data integer.

```
# mengubah tipe data obj menjadi integer
from sklearn import preprocessing as pp
le = pp.LabelEncoder()
df['TANGGAL LAHIR'] = le.fit_transform(df['TANGGAL LAHIR'])
df['UMUR(TH/BLN)'] = le.fit_transform(df['UMUR(TH/BLN)'])
df['TANGGAL MASUK'] = le.fit_transform(df['TANGGAL MASUK'])
df['MASA KERJA(TH/BLN)'] = le.fit_transform(df['MASA KERJA(TH/BLN)'])
df['JABATAN'] = le.fit_transform(df['JABATAN'])
df
```

Output:

Berikut hasil dari dataset yang telah di transformasi.

	NAMA NIK TENAGA KERJA	IANGGAL	UMUR(TH/BLN)	TANGGAL MASUK	MASA KERJA(TH/BLN)	JABATAN	HK- Kuantitas Kerja	HK- Ketepatan Waktu	HK- Kualitas Kerja	PK- Pengetahuan Tentang Pekerjaan	PK- Komunikasi	Kerj
009AMP18068	708 Afriza	86	9	38	0	19	30	40	40	30	30	
327AMP10037	807 Dedi Imar Widiyanto		75	9	7	28	30	30	20	20	20	
002AMP13077	908 Hirwansyah	28	58	21	3	32	30	30	30	30	30	
GA/GMP/0604/	403 KIWAL	. 10	87	17	23	28	30	30	20	20	20	
307AMP09087	102 Saud	i 18	93	25	8	28	30	30	30	30	30	
0524AMP00087	707 Yulisward	i 99	69	22	38	20	30	30	40	30	40	
0522AMP96056	712 Yusriza	39	96	37	52	8	30	30	30	40	30	
0427GMP00088	108 Edra Mulyad		44	22	38	21	40	40	30	30	30	
003PMJ02017	208 Mulle Sitinjak		91	39	42	30	20	20	20	20	20	
0410AMP01067	804 Zaharudir	72	77	16	33	30	20	20	20	40	30	
ows × 16 colun	nns											
4												•

Mengecek info dataset.

```
# menampilkan info semua item data
df.info()
```

Output:

Berikut info dataset penilaian kinerja karyawan di PT.XYZ.

```
<class 'pandas.core.frame.DataFrame'>
RangeIndex: 121 entries, 0 to 120
Data columns (total 16 columns):
   Column
                                     Non-Null Count Dtype
                                     -----
0
   NTK
                                     121 non-null
                                                    object
    NAMA TENAGA KERJA
                                                    object
1
                                     121 non-null
2
    TANGGAL LAHIR
                                    121 non-null
                                                    int32
   UMUR(TH/BLN)
                                    121 non-null
                                                    int32
   TANGGAL MASUK
                                    121 non-null
                                                    int32
   MASA KERJA(TH/BLN)
                                    121 non-null
                                                    int32
   JABATAN
                                    121 non-null
                                                    int32
7
    HK-Kuantitas Kerja
                                    121 non-null
                                                    int64
   HK-Ketepatan Waktu
                                    121 non-null
                                                    int64
9
   HK-Kualitas Kerja
                                     121 non-null
                                                    int64
10 PK-Pengetahuan Tentang Pekerjaan 121 non-null
                                                    int64
11 PK-Komunikasi
                                     121 non-null
                                                    int64
12 PK-Kerjasama Tim
                                    121 non-null
                                                    int64
13 PK-Disiplin Kerja
                                    121 non-null
                                                    int64
14 INDEX Performannse
                                    121 non-null
                                                    int64
15 INDEX Potensial
                                     121 non-null
                                                    int64
dtypes: int32(5), int64(9), object(2)
memory usage: 12.9+ KB
```

Untuk menghasilkan matrik korelasi, item data 'NIK' dan 'NAMA TENAGA KERJA' tidak diperlukan. Sehingga pada item data 'NIK' dan 'NAMA' dihapus.

```
# menghilangkan item data yang tidak mempengaruhi visualisasi matrik korelasi dfVisual = df.drop(['NIK','NAMA TENAGA KERJA'], axis = 1) dfVisual.head()
```

Output : Berikut hasil dataset yang telah diubah.

	IGGAL LAHIR	UMUR(TH/BLN)	TANGGAL MASUK	MASA KERJA(TH/BLN)	JABATAN	HK- Kuantitas Kerja	HK- Ketepatan Waktu	HK- Kualitas Kerja	PK- Pengetahuan Tentang Pekerjaan	PK- Komunikasi	
	86	9	38	0	19	30	40	40	30	30	
	44	75	9	7	28	30	30	20	20	20	
	28	58	21	3	32	30	30	30	30	30	
	10	87	17	23	28	30	30	20	20	20	
	18	93	25	8	28	30	30	30	30	30	
4											•

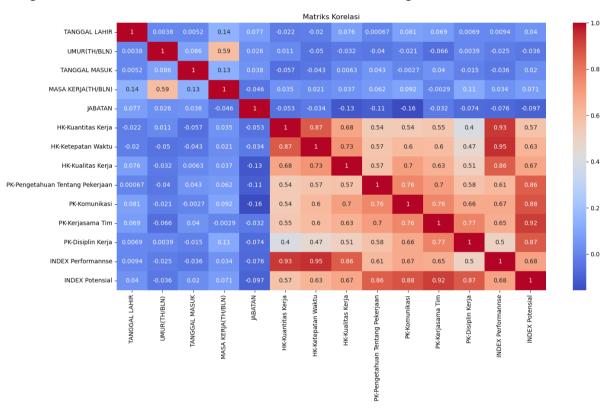
Setelah dilakukan data transformation dan data preprocessing untuk menghasilkan matrik korelasi yang menampilkan hubungan antar item pada dataset penilaian kinerja di PT.XYZ, dilanjutkan dengan visualisasi matrix korelasinya.

visualisasi hubungan setiap item data dengan matrik korelasi

```
plt.figure(figsize=(16, 8))
sns.heatmap(dfVisual.corr(), annot=True, cmap='coolwarm')
plt.title('Matriks Korelasi')
plt.show()
```

Output:

Berikut hasil visualisasi matrik korelasi. Pada matrix ini range warna dari biru - merah menandakan tingkat hubungan antar item. Semakin mengarah ke warna merah menandakan semakin kuat hubungan antar kedua item tersebut. Sebaliknya, semakin mengarah ke warna biru menandakan semakin tidak ada hubungan antar kedua item.



Gambar 4 10 Matrix Kolerasi

4. Data Preparation

Preparation data merupakan proses menyiapkan data mentah sehingga layak untuk diproses dan dianalisis lebih lanjut. Dari banyak item data yang terdapat pada dataset penilaian kinerja karyawan di PT.XYZ, hanya membutuhkan tiga item untuk diproses lebih lanjut menggunakan metode Clustering algoritma K-Means. Item yang diperlukan yaitu 'NIK' sebagai pembeda antar item, 'Index Performance', dan 'Index Potensial' yang merupakan hasil akhir penilaian kinerja karyawan.

Mengambil item data yang diperlukan kemudian disimpan kedalam variabel dataOlah.

```
dataOlah = df[['NIK','INDEX Performance', 'INDEX Potensial']]
dataOlah
```

Output:

Berikut hasil tabel data terbaru yang akan digunakan untuk pengolahan data lebih lanjut.

	NIK	INDEX Performannse	INDEX Potensial
0	009AMP18068708	33	39
1	327AMP10037607	24	22
2	002AMP13077908	27	39
3	GA/GMP/0604/403	24	28
4	307AMP09087102	27	33
116	0524AMP00087707	30	35
117	0522AMP96056712	27	36
118	0427GMP00088108	33	33
119	003PMJ02017208	18	22
120	0410AMP01067604	18	42

121 rows × 3 columns

5. Analisis Data

Setelah melalui data preparation, data siap untuk dianalisis. Analisis data adalah proses pengolahan data bertujuan untuk menemukan informasi yang berguna untuk dijadikan sebagai dasar pengambilan keputusan untuk memecahkan suatu masalah.

Membuat variabel baru yaitu dataClus yang menyimpan nilai dari 'Index Performance' dan 'Index Potensial' yang digunakan untuk pembuatan grafik elbow untuk menentukan jumlah cluster data yang akan digunakan.

```
dataClus = dataOlah.drop(['NIK'], axis = 1)
dataClus
```

Output :
Berikut tabel dari variabel dataClus.

	INDEX Performannse	INDEX Potensial
0	33	39
1	24	22
2	27	39
3	24	28
4	27	33
116	30	35
117	27	36
118	33	33
119	18	22
120	18	42

121 rows × 2 columns

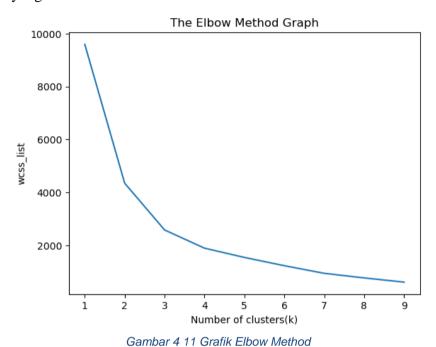
Membuat grafik elbow method untuk mencari nilai k yang akan digunakan dalam pengklasteran data, dengan bantuan library KMeans dari sklearn.cluster.

```
# menggunakan grafik elbow untuk mencari nilai k yang tepat
from sklearn.cluster import KMeans
wcss_list = []

for i in range (1,10):
    kmeans = KMeans(n_clusters = i, init = 'k-means++', random_state = 42)
    kmeans.fit(dataClus)
    wcss_list.append(kmeans.inertia_)
plt.plot(range(1,10),wcss_list)
plt.title('The Elbow Method Graph')
plt.xlabel('Number of clusters(k)')
plt.ylabel('wcss_list')
plt.show()
```

Output:

Berikut hasil grafik menggunakan metode elbow. Dapat dilihat pada grafik dibawah, pada saat nilai k=3 line grafik sudah mengalami penurunan yang stabil. Maka jumlah cluster yang akan dibuat ialah k=3.



Menyimpan variabel feature yang akan digunakan ke dalam variabel X.

```
# memilih variabel feature yang akan digunakan

X = df[['INDEX Performannse', 'INDEX Potensial']]

X
```

Output:

Berikut tabel dari variabel feature X yang digunakan.

	INDEX Performannse	INDEX Potensial
0	33	39
1	24	22
2	27	39
3	24	28
4	27	33
116	30	35
117	27	36
118	33	33
119	18	22
120	18	42

Membuat model algoritma K-Means dengan membuat objek 'Kmeans' dengan inisialisasi parameter jumlah cluster k = 3, init = 'k-means++' sebagai metode inisialisasi pusat cluster dengan metode k-means++ yang memilih pusat cluster awal dengan cerdas agar tersebar secara merata di seluruh ruang fitur, dan random_state = 42 sebagai argumen opsional untuk mengontrol inisialisasi acak dalam algoritma dengan hasil yang konsisten.

Setelah objek 'Kmeans' diinisialisasikan, latih model 'Kmeans' menggunakan metode 'fit' dengan data yang sebelumnya telah disimpan dalam variabel X.

```
# membuat model algoritma K-Means dengan nilai K yang telah ditentukan # dengan nilai K = 3 kmeans = KMeans(n_clusters=3, init ='k-means++', random_state = 42) predict = kmeans.fit_predict(X)
```

Menyimpan hasil clustering kedalam variabel labels

```
# menyimpan labels clustering kedalam variabel labels
labels = kmeans.labels_
```

Menampilkan titik pusat clusters awal (centroids) di setiap item data pada tiap clusternya.

```
# menampilkan pusat cluster
kmeans.cluster_centers_
```

Output:

Hasil dari titik pusat clusters awal disimpan kedalam array. Centroid cluster pertama dengan nilai 27.046 dan 33.984, kemudian centroid cluster kedua dengan nilai 19.852 dan 24.676, dan centroid cluster ketiga dengan nilai 32.454, 43.272. Berikut hasilnya.

```
array([[27.04615385, 33.98461538],
[19.85294118, 24.67647059],
[32.45454545, 43.27272727]])
```

Menyimpan hasil cluster dari setiap atribut kedalam item baru yang diberi nama 'Clusters' yang disimpan kedalam variabel dataset dataOlah.

```
# menampilkan tabel data beserta label clusternya
dataOlah['Clusters'] = kmeans.labels_
dataOlah.head(121)
```

Output:

Berikut tabel dari dataset variabel dataOlah yang telah ditambahkan dengan item 'Clusters'.

	NIK	INDEX Performannse	INDEX Potensial	Clusters
0	009AMP18068708	33	39	2
1	327AMP10037607	24	22	1
2	002AMP13077908	27	39	0
3	GA/GMP/0604/403	24	28	1
4	307AMP09087102	27	33	0
116	0524AMP00087707	30	35	0
117	0522AMP96056712	27	36	0
118	0427GMP00088108	33	33	0
119	003PMJ02017208	18	22	1
120	0410AMP01087604	18	42	0

121 rows × 4 columns

Menampilkan hasil cluster dalam bentuk array. Memanggil predict yang merupakan hasil prediksi label cluster pada dataset yang telah diolah berdasarkan model K-means yang telah dilatih sebelumnya

```
# menampilkan cluster item data dalam bentuk array
predict
```

Output:

Berikut hasil cluster tiap atribut dalam bentuk array.

Menampilkan total karyawan di setiap clusternya. Menggunakan metode value_counts yang ada dalam library pandas untuk menghitung jumlah kemunculan nilai unik dalam setiap item data.

```
# menampilkan cluster beserta jumlah item tiap cluster
dataOlah['Clusters'].value_counts()
```

Output:

Hasil menampilkan bahwa cluster 0 sejumlah 65 record data, cluster 1 sebanyak 34 record data, dan cluster 2 sebanyak 22 record data. Berikut hasil outputnya.

```
0 65
1 34
2 22
Name: Clusters, dtype: int64
```

Memvisualisasikan jumlah data tiap cluster menggunakan bar chart.

```
# visualisasi jumlah tiap clusters

ax = dataOlah['Clusters'].value_counts().plot(kind='bar',
figsize=(14,8),
title="Total Karyawan tiap Clusters",color='palevioletred')

ax.set_xlabel("Cluster")
ax.set_ylabel("Frequency")
```

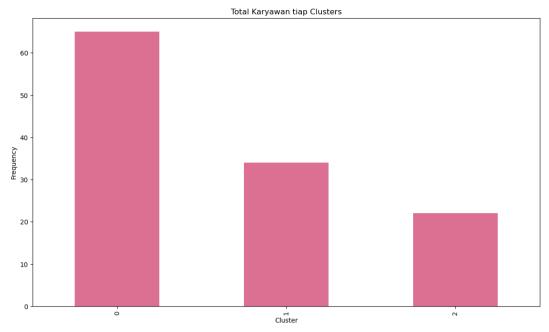
Output:

Cluster 0 = 65 record

Cluster 1 = 34 record

Cluster 2 = 22 record

Berikut bar chart visualisasinya.



Gambar 4 12 Bar Chart Perbandingan Jumlah Setiap Cluster

Menampilkan NIK yang terdapat di setiap clusters. NIK tersebut akan disimpan ke dalam arraylist yang diberi nama clusters_list. Kemudian inisialisasikan perulangan for untuk menampilkan NIK yang ada tiap clusters, dari clusters 0 - 2. Data NIK dan Cluster diambil berdasarkan dataset yang terdapat pada variabel dataOlah.

```
# membuat arraylist kosong untuk menyimpan data tiap cluster
clusters_list = []

# menampilkan list dari anggota tiap cluster data
for i in range(0, max(dataOlah['Clusters'])+1):
    print('Cluster', i)
    print(dataOlah[dataOlah['Clusters']==i]['NIK'].to_list())
    print("")
```

Output:

Berikut hasil array yang menampilkan NIK karyawan di setiap clusternya

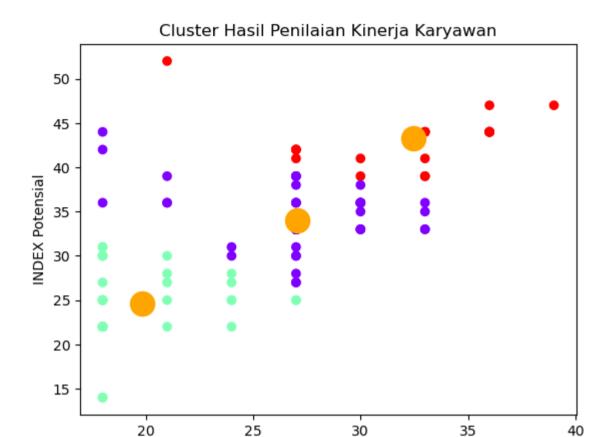
```
Cluster 0
['002AMP13077908', '307AMP09087102', '002AMP14069207', '324AMP11028703', '305AMP01117902', '321AMP110
28204', '324AMP10098608', '322AMP05078407', '323AMP11029004', '159AMP07016903', '328AMP08108012', '04
95AMP01097805', '0471AMP00057605', '326AMP05078010', '323AMP05078008', '0473AMP00087103', '0468AMP020 77212', '175AMP06128207', '0475AMP00057611', '326AMP08107710', '0422AMP00086912', '0424AMP97036811', '0488AMP02077810', '0478AMP00097404', '325AMP05078303', '178AMP06068003', '309AMP11028305', '324AMP05
098208', '181AMP06048507', '323AMP08058410', '160AMP07048611', '308AMP11028912', '176AMP06088112', '3
19AMP02097901', '161AMP07048903', '307AMP11028402', '317AMP11028705', '0421AMP00097902', '174AMP06118
011', '312AMP11028607', '308AMP03058201', '320AMP05078505', '0457AMP98077707', '319AMP03057904', '325
AMP08108208', '0523AMP96107111', '327AMP11028504', '332AMP05078408', '329AMP05088507', '0430AMP981267
12', '330AMP08087908', '167AMP99097508', '318AMP03038106', '320AMP08088409', '327AMP05078002', '0482A
MP00097304', '309AMP01098005', '0479AMP00098113', '330AMP05078512', '302AMP04127906', '321AMP0504810
8', '0524AMP00087707', '0522AMP96056712', '0427GMP00088108', '0410AMP01067604']
Cluster 1
 '327AMP10037607', 'GA/GMP/0604/403', '0493AMP03057303', '313AMP01028104', '180AMP06067908', '329AMP0
8057901', '322AMP11027610', '177AMP06067308', '179AMP06068109', '0483AMP01048303', '313AMP11028207',
'325AMP11026702', '320AMP11028709', 'AG/PAMP/0119/183', '320AMP03058205', '320AMP02098512', '0455AMP9
6117312', '331AMP05078703', '0437AMP96106312', '310AMP11027706', '0465AMP99017406', '162AMP99117412',
'327AMP12028904', 'AG/PAMP/0119/189', '155AMP98037611', '311AMP02037810', '333AMP05077710', '326AMP11
028902', '0521AMP01047806', '322AMP97108001', '0497AMP04128308', '0411AMP99036612', '304AMP05098401',
'003PMJ02017208'1
Cluster 2
['009AMP18068708', '0431AMP97036608', '317AMP02098010', '319AMP05078006', '310AMP00118201', '0490AMP0
3057607', '169AMP03058009', '0519AMP01048106', '0485AMP00097403', '0476AMP00087702', '157AMP9901771
2', '0677AMP00086412', '319AMP11028710', '327AMP08107905', '318AMP11028503', '173AMP06067908', '311AM
P11029004', '0480AMP00097206', '311AMP00027307', '0526AMP02077411', '314AMP05077702', '0466AMP0005821
```

Membuat visualisasi data setiap cluster menggunakan library matplotlib. Pada grafik ini menampilkan titik letak data beserta centroidsnya.

```
# visualisasi cluster data
plt.scatter(X.iloc[:, 0], X.iloc[:, 1], c=kmeans.labels_, cmap='rainbow')
plt.scatter(kmeans.cluster_centers_[:, 0], kmeans.cluster_centers_[:, 1], s=300,
c='orange')
plt.title("Cluster Hasil Penilaian Kinerja Karyawan")
plt.xlabel("INDEX Performannse")
plt.ylabel("INDEX Potensial")
plt.show()
```

Output:

Gambar grafik visualisasi data penilaian kinerja karyawan menggunakan metode clustering algoritma k-means



Gambar 4 13 Grafik Hasil K-Means Clustering

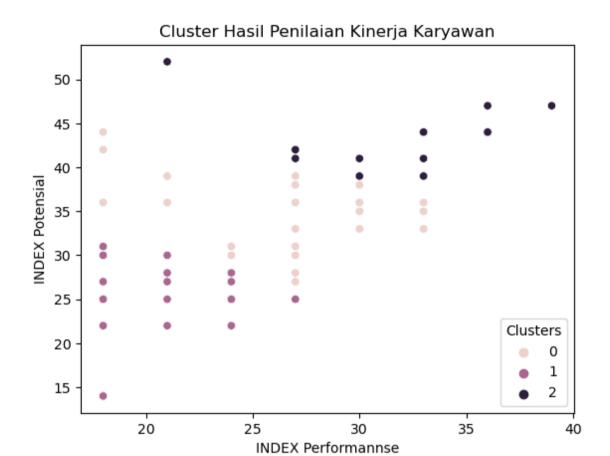
Membuat visualisasi data dalam bentuk ke-2 (bentuk yang berbeda) setiap cluster menggunakan library matplotlib. Pada grafik ini menampilkan titik letak data setiap clusters dengan warna berbeda antar clusternya

INDEX Performannse

```
# visualisasi cluster data dlm bentuk ke 2 (tanpa titik centroids)
sns.scatterplot(x='INDEX Performannse', y='INDEX Potensial', hue = 'Clusters',
data = dataOlah)
plt.title("Cluster Hasil Penilaian Kinerja Karyawan")
plt.xlabel("INDEX Performannse")
plt.ylabel("INDEX Potensial")
```

Output:

Gambar grafik visualisasi data penilaian kinerja karyawan menggunakan metode clustering algoritma k-means



Gambar 4 14 Grafik Hasil K-Means Clustering versi 2

Menyimpan tabel hasil pengolahan data yang disimpan dalam variabel dataOlah. Variabel dataOlah ini akan di ekstrak dalam file csv yang diberi nama 'HasilClusterData.csv'.

```
# menyimpan hasil pengclusteran data
dataOlah.to_csv('HasilClusterData.csv', index = False)
```

6. Perbandingan hasil k-means clustering secara manual di excel dengan python
Mengimpor modul yang diperlukan yitu 'adjusted_rand_score' dari modul
'sklearn.matrics' yang terdapat pada 'KMeans' untuk melakukan perhitungan nilai
Adjusted Rand Store. Adjusted Rand Store berfungsi untuk mengukur kesamaan antara
label cluster yang diperoleh dari perhitungan manual menggunakan excel dengan label
cluster yang dihasilkan K-Means. ground_truth_labels berisi cluster data pada pengolahan
secara manual di excel. Nilai ars berkisar dari -1 gingga 1, dengan 1 menunjukkan
kesesuaian sempurna antara label cluster dan label ground truth.

Menampilkan hasil nilai akurasi tingkat kesamaan data yang diperoleh secara manual dengan k-means label yang disimpan dalam variabel ars.

Output:

Hasil akurasi kesamaan datanya ialah 0.928 yang dikatakan hampir mendekati kesesuaian yang sempurna.

Adjusted Rand Score: 0.9280109924183163

4.4.2 Hasil Akhir

Hasil dari hasil akhir perhitungan pengelompokkan data penilaian kinerja karyawan di PT. XYZ menggunakan dataset 'Book1ARA_DataAsli_Olah' yang terdisri dari 121 records, maka diperoleh hasil bahwa:

a) Cluster 0

Pada cluster 0 memiliki 65 data yang yang diinisialisasikan sebagai kelompok pertama. Kelompok pertama ini diartikan sebagai kelompok dengan hasil penilaian kinerja karyawan 'baik'.

No	NIK	Nama Tenaga Kerja	Jabatan	Index Perfor mance	Index Poten sial
1	002AMP1307790 8	Hirwansyah	Sortase Helper	27	39

2	307AMP0908710 2	Saudi	Security	27	33
3	002AMP1406920 7	Syafrino	Sortase Helper	27	33
4	324AMP1102870 3	Ad Edianto	Process Operator	24	30
5	305AMP0111790 2	Amra Luis	Security	27	27
6	181AMP0604850 7	Narti	Office Girl	33	36
7	321AMP1102820 4	Ardiones	Capstan Operator	27	33
8	324AMP1009860 8	Bal Efendi	Sample Boy	30	33
9	322AMP0507840 7	Bulkaini	Sortase Foreman	24	31
10	323AMP1102900 4	Candra Kurniawan	Hoisting Crane Operator	27	33
11	159AMP0701690 3	Darmawi	Driver	27	30
12	328AMP0810801 2	Daswir	Boiler Operator	21	39
13	0495AMP010978 05	Deris Suanto	KCP Operator	27	33
14	0471AMP000576 05	Deswito	Pressing Operator	27	33
15	326AMP0507801 0	Ermansyah	Process Helper	27	33
16	324AMP0509820 8	Musliadi	Process Helper	27	33
17	323AMP0507800 8	Gusmaldi	Process Helper	30	36
18	0473AMP000871 03	Gusti Metri	Transfer Carriage Operator	27	33
19	0468AMP020772 12	Gustiar	Clarification Operator	27	30

20	309AMP1102830 5	Muhammad Reki	Boiler Operator	18	44
21	175AMP0612820 7	Hendri Yonanda	Sample Boy	27	33
22	0475AMP000576 11	Irmen Suhita	KCP Operator	27	33
23	326AMP0810771 0	Jumanto	Maintenance Helper	27	38
24	0422AMP000869 12	Khairul Amri	Effluent Operator	30	36
25	0424AMP970368 11	M. Nur Alamsyah	Sortase Operator	27	36
26	0488AMP020778 10	Madrizel Miyanto	Treshing Operator	27	33
27	178AMP0606800 3	Maysar	Capstan Operator	27	39
28	0478AMP000974 04	Masriadi	Boiler Operator	27	33
29	325AMP0507830 3	Masrizel	Process Helper	27	39
30	323AMP0805841 0	Nofi Hendri	Logistic Clerk	33	35
31	160AMP0704861 1	Oki Ilham	Mechanical Helper	27	31
32	308AMP1102891 2	Rahmat Effendi	Mechanic	30	38
33	176AMP0608811 2	Ratijan	Boiler Operator	27	33
34	319AMP0209790 1	Rifnaldi	Process Helper	27	33
35	161AMP0704890 3	RIJAL ISLAMI	Capstan Operator	27	33
36	307AMP1102840 2	Rinaldi Rahmanal Pendi	Electrician	27	33
37	317AMP1102870 5	Riska Joni Putra	Sortase Operator	27	36

38	0421AMP000979 02	Rismanto	Sortase Operator	27	33
39	174AMP0611801 1	Rivai	Sortase Foreman	27	33
40	312AMP1102860 7	Rodi Hartono	Store Keeper	30	33
41	308AMP0305820 1	Romi	Sortase Operator	27	33
42	320AMP0507850 5	Rudi Hartono	Hoisting Crane Operator	30	36
43	0457AMP980777 07	Sabir	Heavy Equipment Operator	27	33
44	319AMP0305790 4	Sabri	Sortase Foreman	27	33
45	325AMP0810820 8	Saruji Ismael	Well Loader Operator	27	33
46	0523AMP961071 11	Sixteen Nr	KCP Operator	27	33
47	327AMP1102850 4	SUKIRMAN	Capstan Operator	27	33
48	332AMP0507840 8	Supirman	Capstan Operator	27	27
49	329AMP0508850 7	Supri Endi	Sortase Helper	33	33
50	0430AMP981267 12	Supriadi	Land Application Operator	30	36
51	330AMP0808790 8	Warniati	Office Girl	27	28
52	167AMP9909750 8	Yuni Sholekah	Office Girl	27	33
53	318AMP0303810 6	Yunus Effendi	Process Operator	21	36
54	320AMP0808840 9	Zul Hendra	Maintenance POM	30	33
55	327AMP0507800 2	Zulfikar	Boiler Operator	18	36

56	0482AMP000973 04	Zulmi Wardi	WTP Operator	27	33
57	309AMP0109800 5	Adel Kurnia Putra	Administration Clerk	27	33
58	0479AMP000981 13	Basrial B	Hoisting Crane Operator	27	33
59	330AMP0507851 2	Desri	Capstan Operator	27	33
60	302AMP0412790 6	Ismel Antone	Sterilizer Operator	30	36
61	321AMP0504810 8	Saruji Ismail	Security	21	36
62	0524AMP000877 07	Yuliswardi	Mechanical Operator	30	35
63	0522AMP960567 12	Yusrizal	Engine Room Operator	27	36
64	0427GMP000881 08	Edra Mulyadi	Mechanical Shift Filter	33	33
65	0410AMP010676 04	Zaharudin	Security (Ka)	18	42

Tabel 4 6 Hasil Akhir Pengelompokkan kinerja karyawan Cluster 0

Berdasarkan hasil cluster 0 dapat diketahui terdapat 65 data karyawan. Tabel diatas berisikan informasi karyawan mulai dari NIK, Nama, Jabatan, serta index penilaian kinerja karyawan. Jumlah data pada cluster 0 merupakan jumlah data yang paling banyak dibanding cluster lain. Berdasarkan tabel diatas, dapat diketahui rentang nilai index performance yang dimiliki mulai dari 18-33 dan index potensial mulai dari 27- 44 dengan kombinasi nilai dari index performance dan index potensial yang menjadi faktor penentu dalam pengelompokkan.

b) Cluster 1

Pada cluster 1 memiliki 34 data yang yang diinisialisasikan sebagai kelompok kedua. Kelompok kedua ini diartikan sebagai kelompok dengan hasil penilaian kinerja karyawan 'kurang baik'.

No	NIK	Nama Tenaga Kerja	Jabatan		Index Potensi
				mance	al

1	327AMP10037607	Dedi Iman Widiyanto	Security	24	22
2	GA/GMP/0604/403	KIWAL	Security	24	28
3	0493AMP03057303	Adrison	L. Ramp Operator	21	25
4	313AMP01028104	Afrizal Arlin	Process Operator	18	25
5	180AMP06067908	Agus Wandi	Security	18	14
6	329AMP08057901	Agusman	Sortase Helper	24	25
7	322AMP11027610	Amir Johan	Sterilizer Operator	18	22
8	177AMP06067308	Amrizal	Boiler Operator	21	30
9	179AMP06068109	Aris	Transfer Carriage Operator	18	22
10	0483AMP01048303	Asril	L. Ramp Operator	18	22
11	313AMP11028207	Asril	L. Ramp Operator	18	22
12	325AMP11026702	Dasril	Mechanical Helper	18	25
13	320AMP11028709	Dedrinaldi	Capstan Operator	18	25
14	AG/PAMP/0119/18 3	Dodi Agusman	Security	18	22
15	320AMP03058205	Emrizal	Process Helper	21	22
16	320AMP02098512	Hendra. A	Process Helper	18	25
17	0455AMP96117312	Hendra.y	Engine Driver	18	25
18	331AMP05078703	Ipen Riawan	Capstan Operator	18	22
19	0437AMP96106312	Kenek	PGA Staff	18	22
20	310AMP11027706	Mardianto	Sterilizer Operator	18	22
21	0465AMP99017406	Mardinas	Clarification Operator	18	14
22	162AMP99117412	Masrizal	Security	27	25
23	327AMP12028904	Riko Martono	Security	24	25
24	AG/PAMP/0119/18 9	SARIYUL EFENDI	Security	24	27
25	155AMP98037611	Suwardi	Heavy Equipment Operator	27	25

26	311AMP02037810	Syafriyal	Process Operator	21	28
27	333AMP05077710	Syahrul	Mechanical Helper	18	30
28	326AMP11028902	Syahrul Ujud	Mechanical Helper	21	27
29	0521AMP01047806	Syarhadi Syam	KCP Operator	18	27
30	0497AMP04128308	Anton Masrial	Store Clerk	18	31
31	322AMP97108001	Yati Murni	Weigh Bridge Operator	18	31
32	0411AMP99036612	Desman	Security (Danru)	18	30
33	304AMP05098401	Joni Hendrika. P	Security (Danru)	18	30
34	003PMJ02017208	Muller Sitinjak	Security (Ka)	18	22

Tabel 47 Hasil Akhir Penilaian Kinerja Kryawan Cluster 1

Berdasarkan hasil cluster 1 dapat diketahui terdapat 34 data karyawan. Tabel diatas berisikan informasi karyawan mulai dari NIK, Nama, Jabatan, serta index penilaian kinerja karyawan. Jumlah data pada cluster 1 lebih banyak dari pada cluster ke 2 namun lebih sedikit dari cluster 0. Berdasarkan tabel diatas, dapat diketahui rentang nilai index performance yang dimiliki mulai dari 18-27 dan index potensial mulai dari 14- 30 dengan kombinasi nilai dari index performance dan index potensial yang menjadi faktor penentu dalam pengelompokkan.

c) Cluster 2

Pada cluster 2 memiliki 22 data yang yang diinisialisasikan sebagai kelompok ketiga. Kelompok ketiga ini diartikan sebagai kelompok dengan hasil penilaian kinerja karyawan 'sangat baik'.

No	NIK	Nama Tenaga Kerja	Jabatan	Index Perfor mance	Index Potensi al
1	009AMP18068708	Afrizal	Mechanical Helper	33	39
2	0431AMP97036608	Ajang Nugraha	Sample Boy	39	47
3	317AMP02098010	Andi Sumarno	Process Operator	21	52
4	319AMP05078006	Asril	Maintenance POM	33	44
5	310AMP00118201	Delita Effendi	Process Operator	33	39

6	0490AMP03057607	Dodi Eka Edison	KCP Operator	36	44
7	169AMP03058009	Doni Hendra	KCP Operator	33	44
8	0519AMP01048106	Eka Nofianda	KCP Operator	33	41
9	0476AMP00087702	Haryodis	Sterilizer Operator	33	44
10	0677AMP00086412	Hendriful	Clarification Operator	36	44
11	319AMP11028710	Indra Bangsawan	L. Ramp Operator	36	44
12	0485AMP00097403	Erwin	Land Application Operator	30	39
13	157AMP99017712	Hendra	Pressing Operator	30	41
14	327AMP08107905	Maihendri	Engine Room Operator	27	41
15	318AMP11028503	Simet	Effluent Operator	27	42
16	173AMP06067908	Sufwendi	Sortase Foreman	27	42
17	311AMP11029004	Suprinaldi	Sample Boy	27	42
18	0466AMP00058212	Rahmat Efendi	Clarification Operator	36	44
19	0480AMP00097206	Yondrizal	KCP Operator	36	44
20	311AMP00027307	Yotti Novrianto	Process Helper	36	44
21	0526AMP02077411	Dedi Arnanda	Jr. Analyst	36	47
22	314AMP05077702	Febrinaldi	Sterilizer Operator	36	44

Tabel 4 8 Hasil Akhir Penilaian Kinerja Karyawan Cluster 2

Berdasarkan hasil cluster 2 dapat diketahui terdapat 22 data karyawan. Tabel diatas berisikan informasi karyawan mulai dari NIK, Nama, Jabatan, serta index penilaian kinerja karyawan. Jumlah data pada cluster 2 merupakan jumlah data paling sedikit dalam pengelompokkan ini. Berdasarkan tabel diatas, dapat diketahui rentang nilai index performance yang dimiliki mulai dari 21-39 dan index potensial mulai dari 39-52 dengan kombinasi nilai dari index performance dan index potensial yang menjadi faktor penentu dalam pengelompokkan.

4.5 Perbandingan Hasil Perhitungan

Berdasarkan dari hasil penelitian yang telah dilakukan pada data penilaian kinerja karyawan di PT. XYZ yang menggunakan dataset penilaian pada satu periode penilaian.

Selain menggunakan perhitungan manual dengan aplikasi Microsoft Excel, penelitian ini juga menggunakan aplikasi data mining Jupyter Notebook. Adapun perbandingan hasil perhitungannya adalah sebagai berikut :

Algoritma K-Means						
Perbandingan	C0	C1	C2	Total		
Microsoft Excel	72	34	15	121		
Jupyter Notebook	65	34	22	121		
Selisih	7	0	7	14		

Tabel 4 9 Perbandingan Hasil Akhir Pengelompokkan

Pada tabel diatas menunjukkan bahwa terjadinya selisih hasil perhitungan dalam menggunakan Microsoft Excel dan Jupyter Notebook. Hal ini dikarenakan penentuan centroids awal yang tidak sama. Menentukan centroids awal pada Microsoft Excel, peneliti menentukan sampel titik centroids secara acak. Sedangkan pada Jupyter Notebook dengan bahasa pemograman python dalam menentukan centroids awal menggunakan metode k-means++ yang memilih pusat cluster awal dengan cerdas agar tersebar secara merata di seluruh ruang fitur.

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian pada PT. XYZ, maka dapat diambil beberapa kesimpulan sebagai berikut :

1. Metode Clustering K-Means dapat membantu mengelompokkan kinerja karyawan berdasarkan faktor-faktor yang mempengaruhi pada PT. XYZ.

- 2. Pengelompokkan kinerja karyawan pada penelitian ini dibagi atas: karyawan kinerja sangat baik, baik, dan kurang baik
- 3. Pengelompokkan kinerja karyawan baik, kurang baik, sangat baik diperoleh setelah melalui proses perhitungan dengan menerapkan algoritma K-Means Clustering selesai.
- 4. Hasil dari pengujian yang telah dilakukan dengan 61 data sampel, maka terbentuk data kelompok karyawan dengan kinerja baik terdiri dari 29 (dua puluh sembilan) karyawan, data kelompok karyawan dengan kinerja kurang baik terdiri dari 22 (dua puluh dua) karyawan, dan data kelompok sangat baik 10 (sepuluh) karyawan.
- 5. Hasil dari pengelompokkan kinerja ini akan membantu PT. XYZ dalam pengambilan keputusan untuk pengembangan karir karyawan sehingga target dan tujuan perusahaan dapat tercapai.

5.2 Saran

Penelitian ini masih memiliki kekurangan, sehingga untuk pengembangan penelitian berikutnya dituliskan saran-saran sebagai berikut:

- Kriteria-kriteria yang mempengaruhi pengelompokkan kinerja karyawan pada PT.
 XYZ ini dapat ditambahkan sehingga hasil pengelompokkan yang didapatkan lebih objektif.
- 2. Pada pengembangan penelitian selanjutnya dapat dilakukan dengan jumlah data yang lebih besar lagi.
- 3. Dapat dilakukannya pengimplementasian berdasarkan hasil penelitian pada aplikasiaplikasi penerapan data mining, seperti *RapidMiner*.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] T. Penulis *et al.*, *KINERJA KARYAWAN*. 2021. [Online]. Available: www.penerbitwidina.com
- [2] A. Ismail *et al.*, "INDONESIA KLASIFIKASI JAJANAN TRADISIONAL JAWA TENGAH DENGAN METODE TRANSFER LEARNING DAN MOBILNETV2 IMPLEMENTASI METODE K-MEANS CLUSTERING PADA PENILAIAN

- KINERJA KARYAWAN PT KOPETRI CITRA ABADI INTEGRASI SISTEM PRESENSI BIOMETRIK DENGAN SISTEM INFORMASI SUMBER DAYA MANUSIA UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SEMARANG ANALISIS PENGARUH PENERAPAN CRM PADA APLIKASI POSAJA TERHADAP LOYALITAS PENGGUNA." [Online]. Available: http://e-journal.janabadra.ac.id/
- [3] S. Regina, E. Sutinah, and N. Agustina, "Clustering Kualitas Kinerja Karyawan Pada Perusahaan Bahan Kimia Menggunakan Algoritma K-Means," *JURNAL MEDIA INFORMATIKA BUDIDARMA*, vol. 5, no. 2, p. 573, Apr. 2021, doi: 10.30865/mib.v5i2.2909.
- [4] A. Dan, N. Yona, S. Munti, G. W. Nurcahyo, and J. Santony, "Analisis Dan Penerapan Data Mining Untuk Menentukan Gaji Karyawan Tetap Dan Karyawan Kontrak Menggunakan Algoritma K-Means Clustering (Studi Kasus Di Pt Indomex Dwijaya Lestari)."
- [5] A. Nur Khomarudin, "Teknik Data Mining: Algoritma K-Means Clustering," 2003. [Online]. Available: https://agusnkhom.wordpress.com
- [6] V. S. Moertini, "DATA MINING SEBAGAI SOLUSI BISNIS," 2002.
- [7] Inc. Jhon Willey & Sons, *Discovering Knowledge In Data: An Introduction To Data Mining.* . Larose, D. T., 2005.
- [8] B. S. Budi Santosa, *Data mining : Teknik pemanfaatan data untuk keperluan bisnis / Budi Santosa*. Yogyakarta: Garah Ilmu, 2007.
- [9] "Machine Learning, Data Mining, and Knowledge Discovery: An Introduction." [Online]. Available: http://www.kdnuggets.com/data_mining_course/
- [10] Retno Tri Wulandari, Data Mining Teori dan Aplikasi Rapidminer. 2017.
- [11] J. P. H. J. L. I. kosasih Kotter, Dampak budaya perusahaan terhadap kinerja /John P. Kotter, James l. Heskett; alih bahasa, Benyamin Molan; penyunting bahasa, Kosasih Iskandarsyah. Jakarta: Prenhallindo, 1997.
- [12] M. Simanjuntak, E. Manik, T. Supratman, and S. Kaputama, "PENERAPAN DATA MINING PENGELOMPOKAN KEJAHATAN ELEKTRONIK SESUAI UU ITE DENGAN MENGGUNAKAN METODE CLUSTERING," *Jurnal Mahajana Informasi*, vol. 3, no. 2, 2018.

[13] G. Gustientiedina, M. H. Adiya, and Y. Desnelita, "Penerapan Algoritma K-Means Untuk Clustering Data Obat-Obatan," *Jurnal Nasional Teknologi dan Sistem Informasi*, vol. 5, no. 1, pp. 17–24, Apr. 2019, doi: 10.25077/teknosi.v5i1.2019.17-24.