



Projet d'Apprentissage automatique : Pneumonia_Detection

Filière : Ingénierie Numérique en Data Science et Intelligence Artificielle

Etablissement : École Nationale supérieure d'Arts et Métiers de Rabat

Elément de module : Apprentissage automatique 2

Réalisé par :

IDELHAJ Amine
AARAB ABDELKABIR
SOUAD AYOUB

Encadré par :

Pr. ALQADI Abderrahim

Remerciements

Ce travail était effectué au sein de l'École Nationale supérieure d'Arts et Métiers de Rabat sous l'encadrement de Professeur ALQADI Abderrahim.

On commence par présenter notre plus vive gratitude à notre encadrant de notre projet de fin d'étude. Mr. ALQADI Abderrahim, Professeur de l'élément du module (Apprentissageautomatique). Grâce à ses encouragements, sa pédagogie et ses précieux conseils, il a su nous guiderpour mener à bien notre projet. On voudrait exprimer ici notre profonde gratitude à son égard et l'estime respectueuse qu'on lui porte.

On voudrait remercier, toute l'équipe pédagogique et administrative d'École Nationale supérieure d'Arts et Métiers de Rabat, qui nous a aidé par ses qualités humaines, ses rigueurs professionnelles.

On remercie les enseignants chercheurs pour leurs efforts de transmettre aux étudiants leurs connaissances professionnelles.

TABLE DES MATIERES

Contents

Remerciem	Remerciements TABLE DES MATIERES Introduction Générale	
TABLE DES		
Introductio		
Partie 1 : M	odèle d'apprentissage automatique	5
I.	Analyse des données	5
II.	the state of the s	5
III		
IV		
V.		
VI		
VI		
	II. Matrice de confusion	
Partie 2 : In	nplémentation-Application Django	
	ction)	11

Introduction Générale

L'époque où les données sur les soins de santé étaient limitées est révolue depuis longtemps. Le niveau d'avancement des dispositifs d'acquisition d'images est assez important et c'est ce qui rend le traitement des images difficile et fascinant. Cette croissance significative des images et des techniques médicales nécessite des efforts complets et exhaustifs de la part d'un professionnel de la santé susceptible d'erreur humaine et le résultat peut également varier considérablement d'un expert à l'autre. L'alternative à cette approche consiste à utiliser des stratégies d'apprentissage automatique ou d'apprentissage en profondeur pour automatiser le processus de détection de diverses maladies.

L'apprentissage automatique (ML) et l'intelligence artificielle (IA) ont fait des progrès significatifs au cours des dernières années. Les techniques d'apprentissage automatique et d'intelligence artificielle ont influencé des domaines médicaux tels que le traitement d'images médicales, la reconnaissance d'images, le diagnostic assisté par ordinateur, la segmentation d'images et la fusion d'images, pour n'en nommer que quelques-uns. Alors que la détection automatisée des maladies basée sur les méthodes d'imagerie médicale conventionnelles a démontré des précisions significatives pendant des décennies, les percées dans les approches d'apprentissage automatique ont déclenché une croissance de l'apprentissage en profondeur.

Des algorithmes basés sur l'apprentissage en profondeur ont démontré des résultats remarquables dans divers domaines tels que le diagnostic assisté par ordinateur, la reconnaissance vocale, etc. et garantit également qu'il est exempt d'erreur. Ce faisant, nous voulions minimiser les efforts humains nécessaires pour détecter un rapport de test médical. Nous avons essayé de rendre le système convivial à l'aide de l'interface graphique, afin qu'il puisse être utilisé non seulement par les professionnels de la santé, mais aussi par la population en général.

Partie 1 : Modèle d'apprentissage automatique

Analyse des données

Le jeu de données est organisé en 3 dossiers (train, test, val) et contient des sous-dossiers pour chaque catégorie d'image (Pneumonia/Normal). Il y a 5 863 images radiographiques (JPEG) et 2 catégories (Pneumonie/Normal). Des images radiographiques thoraciques (antéro-postérieures) ont été sélectionnées à partir de cohortes rétrospectives de patients pédiatriques âgés de un à cinq ans du Guangzhou Women and Children's Medical Center, Guangzhou. Toutes les radiographies pulmonaires ont été réalisées dans le cadre des soins cliniques de routine des patients. Pour l'analyse des images radiographiques pulmonaires, toutes les radiographies pulmonaires ont été initialement examinées pour le contrôle de la qualité en supprimant tous les scans de mauvaise qualité ou illisibles. Les diagnostics des images ont ensuite été évalués par deux médecins experts avant d'être autorisés à former le système d'IA. Afin de tenir compte d'éventuelles erreurs de notation, l'ensemble d'évaluation a également été vérifié par un troisième expert.

II. Chargement du jeu de données

```
train = get_training_data('D:/ChestXRay2017/chest_xray/train')
test = get_training_data('D:/ChestXRay2017/chest_xray/test')
val = get_training_data("D:\ChestXRay2017\chest_xray/val")
```

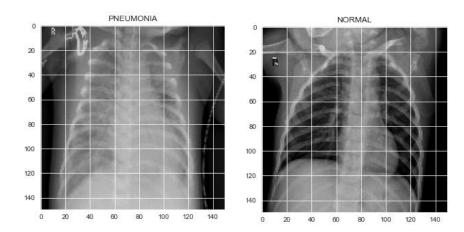
III. Visualisation et prétraitement des données

Les données semblent déséquilibrées. Pour augmenter on a utilisé l'augmentation de données.

IV. Aperçu des images des deux classes

```
plt.figure(figsize = (5,5))
plt.imshow(train[0][0], cmap='gray')
plt.title(labels[train[0][1]])

plt.figure(figsize = (5,5))
plt.imshow(train[-1][0], cmap='gray')
plt.title(labels[train[-1][1]])
```



Nous effectuons une normalisation des niveaux de gris pour réduire l'effet des différences d'illumination. De plus, le CNN converge plus rapidement sur les données [0..1] que sur [0..255].

```
# Normalize the data
x_train = np.array(x_train) / 255
x_val = np.array(x_val) / 255
x_test = np.array(x_test) / 255

# resize data for deep learning
x_train = x_train.reshape(-1, img_size, img_size, 1)
y_train = np.array(y_train)

x_val = x_val.reshape(-1, img_size, img_size, 1)
y_val = np.array(y_val)

x_test = x_test.reshape(-1, img_size, img_size, 1)
y_test = np.array(y_test)
```

V. Augmentation des données

Afin d'éviter les problèmes de sur ajustement, nous devons étendre artificiellement notre ensemble de données. Nous pouvons rendre votre ensemble de données existant encore plus grand. L'idée est de modifier les données d'entraînement avec de petites transformations pour reproduire les variations. Les approches qui modifient les données d'apprentissage de manière à modifier la représentation du tableau tout en conservant la même étiquette sont appelées techniques d'augmentation des données. Certaines augmentations populaires que les gens utilisent sont les niveaux de gris, les retournements horizontaux, les retournements verticaux, les cultures aléatoires, les variations de couleur, les traductions, les rotations et bien plus encore. En appliquant seulement quelques-unes de ces transformations à nos données d'entraînement, nous pouvons facilement doubler ou

tripler le nombre d'exemples d'entraînement et créer un modèle très robuste.

Pour l'augmentation des données, on a choisi de :

- 1. Faire pivoter au hasard certaines images d'entraînement de 30 degrés.
- 2. Zoom aléatoire de 20 % sur certaines images d'entraînement.
- 3. Décaler aléatoirement les images horizontalement de 10 % de la largeur.
- 4. Décaler aléatoirement les images verticalement de 10 % de la hauteur.
- 5. Retournez aléatoirement les images horizontalement.

Une fois que notre modèle est prêt, nous adaptons l'ensemble de données d'entraînement.

VI. Training the Model

```
model = Sequential()
model.add(Conv2D(32, (3,3), strides = 1, padding = 'same', activation = 'relu', input_shape = (150,150,1)))
model.add(BatchNormalization())
model.add(MaxPool2D((2,2) , strides = 2 , padding = 'same'))
model.add(Conv2D(64 , (3,3) , strides = 1 , padding = 'same' , activation = 'relu'))
model.add(Dropout(0.1))
model.add(BatchNormalization())
\label{eq:model.add} $$ model.add(MaxPool2D((2,2) , strides = 2 , padding = 'same')) $$ model.add(Conv2D(64 , (3,3) , strides = 1 , padding = 'same' , activation = 'relu')) $$ model.add(BatchNormalization()) $$
model.add(MaxPool2D((2,2) , strides = 2 , padding = 'same'))
model.add(Conv2D(128 , (3,3) , strides = 1 , padding = 'same' , activation = 'relu'))
model.add(Dropout(0.2))
model.add(BatchNormalization())
model.add(MaxPool2D((2,2) , strides = 2 , padding = 'same'))
model.add(Conv2D(256 , (3,3) , strides = 1 , padding = 'same' , activation = 'relu'))
model.add(Dropout(0.2))
model.add(BatchNormalization())
model.add(MaxPool2D((2,2) , strides = 2 , padding = 'same'))
model.add(Flatten())
model.add(Dense(units = 128 , activation = 'relu'))
model.add(Dropout(0.2))
model.add(Dense(units = 1 , activation = 'sigmoid'))
model.compile(optimizer = "rmsprop" , loss = 'binary_crossentropy' , metrics = ['accuracy'])
model.summary()
```

IV.1 Model Predecting

```
learning_rate_reduction = ReduceLROnPlateau(monitor='val_accuracy', patience = 2, verbose=1,
factor=0.3, min_lr=0.000001)
```

```
\label{eq:history} \begin{subarray}{ll} history = model.fit(datagen.flow(x_train,y_train, batch_size = 32) \ , epochs = 12 \ , validation \\ \_data = datagen.flow(x_val, y_val) \ , callbacks = [learning_rate_reduction]) \end{subarray}
```

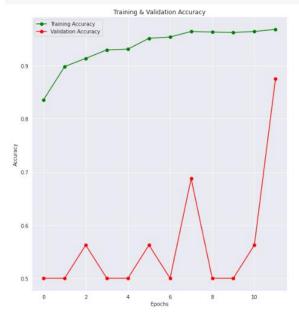
IV.2 Resultat de prédiction

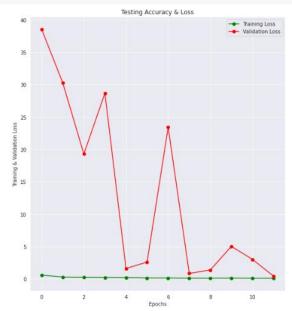
```
Epoch 1/12
164/164 [===
          :=========] - 214s 1s/step - loss: 0.2864 - accuracy: 0.8930 - val loss: 38.0237 - val accuracy:
0.5000 - lr: 0.0010
5000 - 1r: 0.0010
Epoch 3/12
       Epoch 3: ReduceLROnPlateau reducing learning rate to 0.0003000000142492354.
164/164 [===========] - 244s 1s/step - loss: 0.2150 - accuracy: 0.9203 - val_loss: 36.0529 - val accuracy:
0.5000 -
Epoch 4/12
8750 - 1r: 3.0000e-04
164/164 [====
       5625 - 1r: 3.0000e-04
              ======] - ETA: 0s - loss: 0.1311 - accuracy: 0.9522
164/164 [==
Epoch 6: ReduceLROnPlateau reducing learning rate to 9.000000427477062e-05.
Fnoch 7/12
164/164 [==========] - 188s 1s/step - loss: 0.1215 - accuracy: 0.9597 - val loss: 1.0093 - val accuracy: 0.
Epoch 8/12
Epoch 8: ReduceLROnPlateau reducing learning rate to 2.700000040931627e-05.
5625 - lr: 9.0000e-05
Epoch 9/12
164/164 [====
       8125 - lr: 2.7000e-05
Enoch 10/12
Epoch 10: ReduceLROnPlateau reducing learning rate to 8.100000013655517e-06.
7500 - 1r: 2.7000e-05
Epoch 11/12
6250 - lr: 8.1000e-06
Epoch 12/12
164/164 [====
        Epoch 12: ReduceLROnPlateau reducing learning rate to 2.429999949526973e-06.
5625 - lr: 8.1000e-06
\label{eq:print("Loss of the model is - " , model.evaluate(x_test,y_test)[0])} print("Accuracy of the model is - " , model.evaluate(x_test,y_test)[1]*100 , "%")
Loss of the model is - 0.25344812870025635
20/20 [=============== ] - 4s 183ms/step - loss: 0.2534 - accuracy: 0.9103
Accuracy of the model is - 91.02563858032227 %
```

On constat que notre prédiction est presque 92% donc notre modèle est validé.

VII. Analyse après la formation du modèle.

```
epochs = [i for i in range(12)]
fig , ax = plt.subplots(1,2)
train_acc = history.history['accuracy']
train_loss = history.history['loss']
val_acc = history.history['val_accuracy']
val_loss = history.history['val_loss']
fig.set_size_inches(20,10)
ax[0].plot(epochs , train_acc , 'go-' , label = 'Training Accuracy')
ax[0].plot(epochs , val_acc , 'ro-' , label = 'Validation Accuracy')
ax[0].set_title('Training & Validation Accuracy')
ax[0].legend()
ax[0].set_xlabel("Epochs")
ax[0].set_ylabel("Accuracy")
ax[1].plot(epochs , train_loss , 'g-o' , label = 'Training Loss')
ax[1].plot(epochs , val_loss , 'r-o' , label = 'Validation Loss')
ax[1].set_title('Testing Accuracy & Loss')
ax[1].legend()
ax[1].set_xlabel("Epochs")
ax[1].set_ylabel("Training & Validation Loss")
plt.show()
```



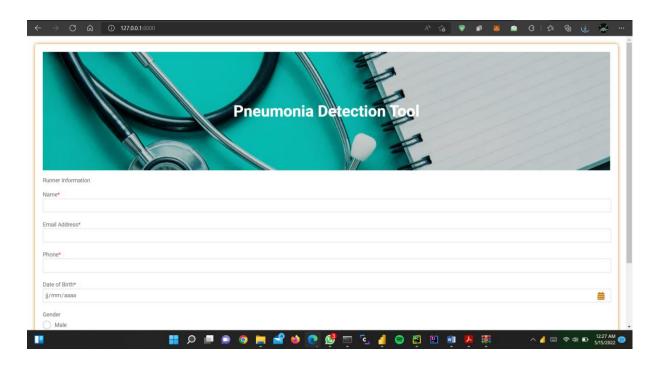


VIII. Matrice de confusion.

```
cm = confusion_matrix(y_test,predictions)
  array([[373, 17],
                                               [ 29, 205]])
cm = pd.DataFrame(cm , index = ['0', '1'] , columns = ['0', '1'])
  plt.figure(figsize = (10,10))
 sns.heatmap(cm,cmap="Blues", linecolor='black', linewidth=1, annot=Jrue, fmt='',xti=1, annot=1, anno
 cklabels = labels,yticklabels = labels)
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            - 350
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         - 300
                                                                                                                          373
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   17
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          - 250
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         - 200
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         - 150
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         - 100
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         - 50
                                                                                                   PNEUMONIA
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    NORMAL
```

Partie 2 : Implémentation-Application Django

(Pneumonia_Detection)



L'interface sous forme d'un formulaire que l'utilisateur doit remplir puis il doit inserer l'image pour que le model predir si l'utilisateur est malade par la preumonia ou non.