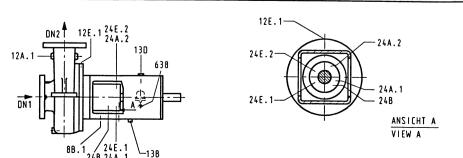


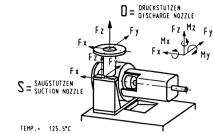
E. 1/24A. 1	MOT 2/9							
		QUENCHFLUESSIGKEIT EIN/AUS - QUENCH LIQUID INLET/OUTLET	X	-	-	-		-
М	M10	ERDUNGSANSCHLUSS - EARTHING CONNECTION	-	X	-	-		-
8	NPT 1/2	QUENCHFLUESSIGKEIT ABLASS - QUENCH LIQUID DRAIN -	Х	-	-	-		
E.2/24A.2	NPT 1/2	VORLAGEFLUESSIGKEIT EIN/AUS - BUFFER LIQUID INLET/OUTLET	-	-	X	-		-
E.1/12A.1	NPT 1/2	ZIRKULATIONSFL. EIN/AUS - CIRCULATION LIQUID INLET/OUTLET	-	-	X			-
.1	NPT 1	LECKABLASS - LEAKAGE DRAIN		-	X			
	NPT 1	LECKABLASS GRUNDPLATTE - LEAKAGE DRAIN BASEPLATE		X	-	-		
	NPS1"	GEHAEUSEABLASS - CASING DRAIN	BLIND FLANGE	-	-	-		-
В .	NPT 1/2	OELABLASS - OIL DRAIN	X		-			
0	NPT 1/2	ENTLUEFTUNGSSTOPFEN - VENT PLUG	X	-	-	-		-
8	NPT 1/4	OELSTANDSREGLER - CONSTANT LEVEL DILER	WIRD LOSE MITGELIEFERT - LOOSE ITEM					
SCHLUSS	GROESSE	BEZEICHNUNG	MIT STOPFEN	KUNDE/		ERF.		
NNECTION	CTION SIZE DESIGNATION		VERSCHLOSSEN/	CUSTOMER	KSB	MENGE/	ACTUAL	DESIGN
		GEWINDE NACH DIN ISO 228, TEIL 1 UND ISO 7/1 (ENTSPRICHT		SCHLIESST AN/		QUANTITY	PRESSURE	PRESSURE
			SCREW PLUG	CONNECTED BY		REQU.		
		AND 150 7/1 (LUNFURMING TO DIN 2999, PART 1)				L/MIN	BAR G	BAR G
NSCHLUES	SSE /	CONNECTIONS DIE AUSFUEHRUNG DES AUFTRAGES IST DU	IRCH X GEKENNZEI	CHNET / THE	EXECU	TION OF THE	ORDER IS N	ARKED BY X
	B E.2/24A.2 E.1/12A.1 .1 B	B NPT 1/2 E.2/24A.2 NPT 1/2 E.1/12A.1 NPT 1/2 I.1 NPT 1 NPT 1 NPT 1 NPT 1 NPT 1 NPT 1 NPT 1/2 B . NPT 1/2 SCHLUSS GROESSE NNECTION SIZE	B NPT 1/2 QUENCHFLUESSIGKEIT ABLASS - QUENCH LIQUID DRAIN E.2/24A.2 NPT 1/2 VORLAGEFLUESSIGKEIT EIN/AUS - BUFFER LIQUID INLET/OUTLET E.1/12A.1 NPT 1/2 ZIRKULATIONSFL. EIN/AUS - CIRCULATION LIQUID INLET/OUTLET .1 NPT 1 LECKABLASS - LEAKAGE DRAIN NPT 1 LECKABLASS - LEAKAGE DRAIN NPT 1 LECKABLASS - CASING DRAIN B NPT 1/2 GEHARUSEABLASS - CASING DRAIN B NPT 1/2 OELSBLASS - OIL DRAIN NPT 1/2 FUTUEFTUNGSSTOPFEN - VENT PLUG B NPT 1/4 OELSTANDSREGLER - CONSTANT LEVEL DILER SCHLUSS GROESSE BEZEICHNUNG GEWINDE NACH DIN ISO 228, TEIL 1 UND ISO 7/1 (ENTSPRICHT DIN 2999 TEIL 1) / THREAD ACC. TO DIN ISO 228, PART 1 AND ISO 7/1 (CONFORMING TO DIN 2999, PART 1)	B	B NPT 1/2 QUENCHFLUESSIGKEIT ABLASS - QUENCH LIQUID DRAIN X - E.2/24.2 NPT 1/2 VORLAGEFLUESSIGKEIT EIN/AUS - BUFFER LIQUID INLET/OUTLET - E.1/12A.1 NPT 1/2 ZIRKULATIONSFL, EIN/AUS - CIRCULATION LIQUID INLET/OUTLET NPT 1 LECKABLASS - LEAKAGE DRAIN NPT 1 LECKABLASS GRUNDPLATTE - LEAKAGE DRAIN BASEPLATE - X NPS1' GEHAEUSEABLASS - CASING DRAIN BLIND FLANGE - B NPT 1/2 QUELABLASS - OIL DRAIN X - D NPT 1/2 GELABLASS - OIL DRAIN X - B NPT 1/4 OELSTANDSREGLER - CONSTANT LEVEL OILER WIRD LOSE MITGELIEF SCHILUSS GROESSE BEZEICHNUNG DESIGNATION GESIGNATION GESIGNATION GESIGNATION GESIGNATION CONSTANT LEVEL OILER WIRD LOSE MITGELIEF UNDER CONSTANT LEVEL OILER CONSTANT LEVEL OILER COSED WITH SCHILDSSEM/ CUSTOMER GEWINDE NACH DIN ISO 228, TEIL 1 UND ISO 7/1 (ENTSPRICHT OIN 2999 TEIL 1) / THREAD ACC. TO DIN ISO 228, PART 1) SCHILUSS GROESSE BEZEICHNUNG CONNECTED E	B	B	B



ASME B16.5 CL.300RF NPS1/2*	THERMOSYPHON SYSTEM DRAIN FLANGE			
ASME B16.5 CL.300RF NPS1"	THERMOSYPHON SYSTEM - FLANGE TO FLARE			
ASME B16.5 CL.300RF NPS1"	THERMOSYPHON SYSTEM FILLING CONNECTION FLANGE			
ASME B16.5 CL.300RF NPS1"	PUMP DRAIN FLANGE			
ASME B16.5 CL.300RF NPS2"	PUMP DISCHARGE FLANGE			
ASME B16.5 CL.300RF NPS3"	PUMP SUCTION FLANGE			
AUSFUEHRUNG	REMARKS			
DESIGN				
/ FLANGES				
	ASME B16.5 CL.300RF NPS1" ASME B16.5 CL.300RF NPS1" ASME B16.5 CL.300RF NPS2" ASME B16.5 CL.300RF NPS2"			

GRUNDPLATTENGROESSE BASEPLATE SIZE	ANB45-591
MOTORGROESSE MOTOR SIZE	SCHORCH KA7 225M-AB01G-Z 2960RPM / 37kW
KUPPLUNGSGROESSE	FLENDER N-EUPEX H 125-140
GROESSEN / SIZ	ES

PUMPE	PUMP	441	
GRUNDPLATTE	BASEPLATE	479	
KUPPLUNG	COUPLING	12	
ANTRIEB	DRIVE	330	
ROHRLEITUNG	PIPELINE	60	
-		T -	
GESAMT	TOTAL	1322	
GEWICHTE	/ WEIGHTS	KG	



LEITUNGEN SPANNUNGSFREI ANSCHLIESSEN!

ZULAESSIGE MASSABWEICHUNGEN FOER.

ALISHOEHER FOER MASCHINEN

ALISHOEHER FOER MASCHINEN

MASSE OHNE TOLERANZHAGBE - GRAUGUSSTEILE

DIN 166 GT318

ANS ELEGHTS FOR MACHINES OF DIMENSIONS FOR.

ALISHOEHER FOER MASCHINEN

MASSE OHNE TOLERANZHAGBE - GRAUGUSSTEILE

DIN 166 GT318

DIN 168 GT318

ALIGHEINTOLERANZHAGBE - GREY (AST IRON COMPONENTS)

ALIGHEINTOLERANZHAGBE - GREY (AST IRON COMPONENTS)

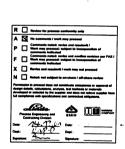
ALIGHEINTOLERANZHOR FUER BEARBEITETE TEILE

DIN 150 2768-8

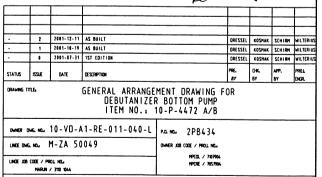
ZULAESSIGE KRAEFTE UND MOMENTE ENTSPRECHEN MIN. 2X API 610/8.
DIE ANGABEN GELTEN FUER STATISCHE ROHALEITUNGSLASTEN.
BEI UEBERSCHREITUNG IST NACHPRUEFUNG ERFORDERLICH.
ADHISSIBLE FORCES AND HOMENTS CORRESPOND TO MIN. 2X API 610/8.
DATA GIVEN BELOW ARE ONLY VALIO FOR STATIE PIPING LOADS.
IF VALUES ARE EXCEEDED CHECK IS NECESSARY.

KRAEFTE, MOMENTE / FORCES, MOMENTS

	SAUGSTUTZEN SUCTION NOZZLE				DRUCKSTUTZEN DISCHARGE NOZZLE			
KRAEFTE	Fx	Fz	Fy	Fres	Fx	Fz	Fy	Fres
(N)	2670	1780	2140	3860	1430	1780	1160	2560
MOMENTE	Mx	Mz	Му	Mres	Mx	Mz	Му	Mres
MOMENTS (Nm)	1900	1440	950	2570	920	710	460	1250







NATIONAL PETROCHEMICAL COMPAN
MARUN PETROCHEMICAL COMPANY NATIONAL PETROCHEMICAL COMPANY

C2+ RECOVERY AND GAS CRACKING PLANTS

PROJECT.



	LINGE DIGHERANG AND CONTRACTING DIVISION			Energy in Engineering a		NARGAN COMPANY		
ZEICHMUM6S-NR/DI	AMINS 10.	2001-10-19 KOSMAK GEPR.		ITEM-NO. : 10-P-4472 A/B				
	-	2001-12-11	DRESSEL	2	TILEM-NU. 8 10-1	-4412 A/B		
CAD f		2001-07-31	DRESSEL	0	-			
LAU t			IME	VEHICE BINES MEA 1210	KES AUFTRAGE-MIL/KES GROWN NO.			
MASSSTAB/SCALE	•	BAURE INE - GROESSE			9970089248			
		RPH 5	0-450		6-N27-503923	1-2		
KSB	KSB b.		STELLUNGS ALLATION -	PLAN PLAN	F 103585	BLATT SHEET 1	VON OF 4	