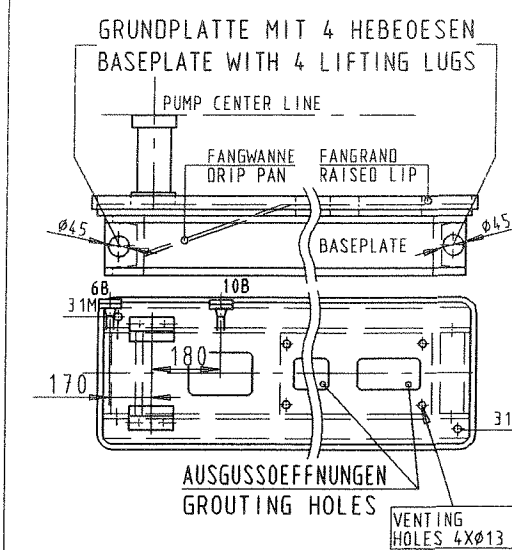
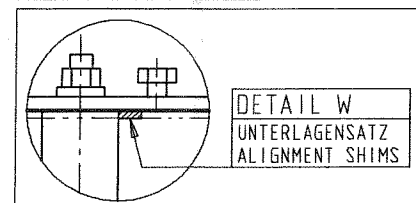
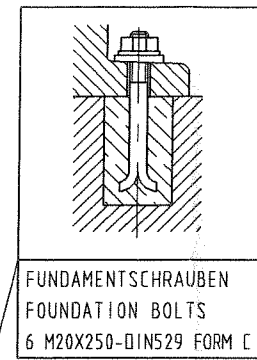


BEHAELTER-SIEHE BURGMANN-ZEICHNUNG: TS6002/M021-D1
VESSEL-SEE BURGMANN-DRAWING :TS6002/M021-D1

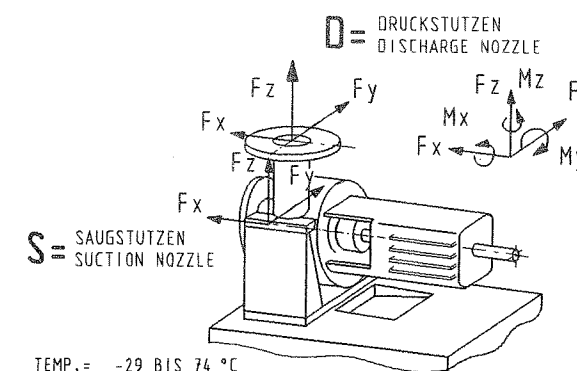


LEITUNGEN SPANNUNGSFREI ANSCHLIESSEN!
ZULAESSIGE MASSABWEICHUNGEN FUER:
ACHSHOEHEN FUER MASCHINEN
ANSCHLUSSMASSE FUER PUMPEN
MASSE OHNE TOLERANZANGABE - GRAUGUSSTEILE
MASSE OHNE TOLERANZANGABE - SCHWEISSTEILE
ALLGEMEINTOLERANZEN FUER BEARBEITETE TEILE

DIN 747
DIN EN 735
DIN 1686 GTB18
EN ISO 13920B
DIN ISO 2768-m

THE LINES MUST BE CONNECTED WITHOUT TRANSMITTING ANY STRESSES OR STRAIN!
PERMISSIBLE DEVIATIONS OF DIMENSIONS FOR:
AXIS HEIGHTS FOR MACHINES
CONNECTION DIMENSIONS FOR PUMPS
DIMENSIONS WITHOUT MENTION OF TOLERANCES - GREY CAST IRON COMPONENTS
DIMENSIONS WITHOUT MENTION OF TOLERANCES - WELDED COMPONENTS
GENERAL TOLERANCES FOR MACHINED COMPONENTS

DIN 747
DIN EN 735
DIN 1686 GTB18
EN ISO 13920B
DIN ISO 2768-m



TEMP. = -29 BIS 74 °C

ZULAESSIGE KRAEFTE UND MOMENTE ENTSPRECHEN API 610/8.
DIE ANGABEN GELTEN FUER STATISCHE ROHRLEITUNGSLASTEN.
BEI UEBERSCHREITUNG IST NACHPRUEFUNG ERFORDERLICH.
ADMISSIBLE FORCES AND MOMENTS CORRESPOND TO API 610/8.
DATA GIVEN BELOW ARE ONLY VALID FOR STATIC PIPING LOADS.
IF VALUES ARE EXCEEDED CHECK IS NECESSARY.

KRAEFTE, MOMENTE / FORCES, MOMENTS

KRAEFTE FORCES (N)	SAUGSTUTZEN SUCTION NOZZLE				DRUCKSTUTZEN DISCHARGE NOZZLE			
	Fx	Fy	Fz	Fres	Fx	Fy	Fz	Fres
1780	1430	1160	2560	1430	1160	1780	2560	
MOMENTE MOMENTS (Nm)	SAUGSTUTZEN SUCTION NOZZLE				DRUCKSTUTZEN DISCHARGE NOZZLE			
	Mx	My	Mz	Mres	Mx	My	Mz	Mres
920	460	710	1250	920	460	710	1250	

AS BUILT

10B	ASME B16.5 CL.600RF NPS 3/4"
6B	ASME B16.5 CL.300RF NPS 3/4"
DN2	ASME B16.5 CL.300RF NPS 1"
DN1	ASME B16.5 CL.300RF NPS 1 1/2"

ANSCHLUSS CONNECTION	AUSFUEHRUNG DESIGN
-------------------------	-----------------------

GRUNDPLATTENGROSSE BASEPLATE SIZE	API 5.0 (0W249580)
MOTORGROSSE MOTOR SIZE	SIEMENS IEC-100L- 3.0 KW EXN A11 T3
KUPPLUNGSGROSSE COUPLING SIZE	FLENDER ARPEX NAN 8B-6-140

PUMPE PUMP	131
GRUNDPLATTE BASEPLATE	680
KUPPLUNG COUPLING	8
ANTRIEB DRIVE	34
ROHRLEITUNG PIPELINE	250
GESAMT TOTAL	1103
GEWICHTE / WEIGHTS	KG

GLEITRINGDICHTUNG MECH. SEAL	BURGMANN-API682 TYP:H75VK/75-PTA80	API SEAL CODE :BDTIN API PIPING PLAN:11/53/61
---------------------------------	---------------------------------------	--

GROESSEN / SIZES					
04	2005-08-22	FOR FINAL	BOTHE	HEINR.	NEUNER
03	2005-06-17	FOR FINAL	STEGE	HEINR.	NEUNER
02	2005-05-23	FOR FINAL	STEGE	HEINR.	NEUNER
01	2005-03-17	FOR APPROVAL	STEGE	HEINR.	NEUNER
				CHKD.	APPD. AUTH.

SOUTH PARS GAS FIELD DEVELOPMENT-
PHASES 9 & 10, ASSALUYEH-IRAN
ONSHORE FACILITIES



N.I.O.C.
PARS OIL AND GAS COMPANY

PROJECT NO.: POGC-760-81-156	DOC. CLASS.	SCALE:
------------------------------	-------------	--------

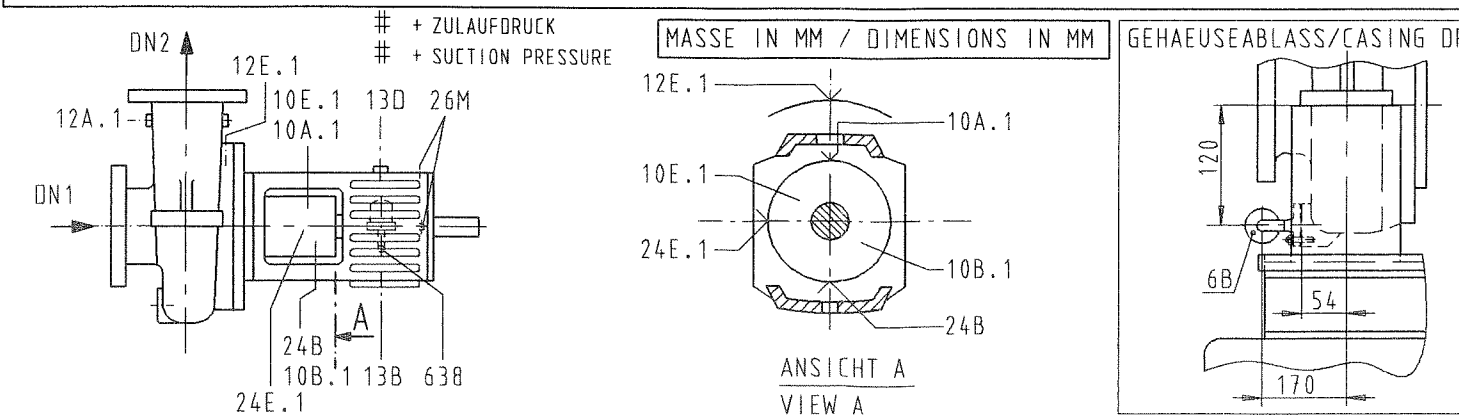
VENDOR COMPANY	LOGO	LOGO	LOGO
----------------	------	------	------

TITLE: DIMENSIONAL OUTLINE DRAWING

DWG NO. VP-6340S-103-P102-001	SHEET NO. 1 OF 5	REV. 04
-------------------------------	------------------	---------

31M	2 X M6	ERDUNGSANSCHLUSS	- EARTHING CONNECTION	-	X	-	-	-	-
26M	Ø30-M8	STOSSIMPULSMESSUNG	- SHOCK IMPULSE MEASUREMENT	-	X	-	-	-	-
10B	NPS 3/4"	SPERRFL. ABLASS	- BARRIER LIQUID DRAIN	BLINDFLANGE	-	-	-	-	-
10B.1	NPT 1/2	SPERRFL. ABLASS	- BARRIER LIQUID DRAIN	-	-	X	-	-	-
10E.1/10A.1	NPT 1/2	SPERRFL. EIN/AUS	- BARRIER LIQUID INLET/OUTLET	-	-	X	3	3.8 #	-
12E.1/12A.1	NPT 1/2	ZIRKULATIONSFL. EIN/AUS	- FLUSH LIQUID INLET/OUTLET	-	-	X	-	-	-
24B	NPT 3/8	QUENCHFL. ABLASS	- QUENCH LIQUID DRAIN	X	-	-	-	-	-
24E.1	NPT 3/8	QUENCHFL. EIN	- QUENCH LIQUID INLET	X	-	-	-	-	-
6B	NPS 3/4"	GEHAUSEABLASS	- CASING DRAIN	BLINDFLANGE	-	-	-	-	-
8B	NPT 2	LECKABLASS GRUNDPLATTE	- LEAKAGE DRAIN BASEPLATE	-	X	-	-	-	-
13B	NPT 1/2	OELABLASS	- OIL DRAIN	X	-	-	-	-	-
13D	NPT 1/2	ENTLUEFTUNGSTOPFEN	- VENT PLUG	X	-	-	-	-	-
63B	NPT 1/4	OELSTANDSREGLER	- CONSTANT LEVEL OILER	-	-	-	-	-	-
ANSCHLUSS CONNECTION				WIRD LOSE MITGELIEFERT - LOOSE ITEM					
GROESSE SIZE		BEZEICHNUNG DESIGNATION		MIT STOPFEN VERSCHLOSSEN/ CLOSED WITH SCREW PLUG		KUNDE/ CUSTOMER KSB		ERF. MENGE/ QUANTITY REQU. L/MIN	
		GEWINDE NACH DIN ISO 228, TEIL 1 UND ISO 7/1 (ENTSPRICHT DIN 2999 TEIL 1) / THREAD ACC. TO DIN ISO 228, PART 1 AND ISO 7/1 (CONFORMING TO DIN 2999, PART 1)				SCHLIESST AN/ CONNECTED BY		ERF. DRUCK/ PRESSURE REQU. BAR	
								MAX. DRUCK/ PRESSURE MAX. BAR	

ANSCHLUESSE / CONNECTIONS DIE AUSFUEHRUNG DES AUFTRAGES IST DURCH X GEKENNZEICHNET / THE EXECUTION OF THE ORDER IS MARKED BY X



ZEICHNUNGS-NR./DRAWING NO./N° PLAN	2005-08-22	BOTHE	04	BESTELLER-NR./PURCHASER NO./N° ACHETEUR	103-P-102/202 A/B
CAD DAO	2005-01-20	NEUGEBAUER	0	BETREIBER-NR./CUSTOMER NO./N° CLIENT	9970789933
MASSTAB/SCALE/ECHELLE	DATUM/DATE	NAME/NOM	AENDERUNG/REV. MODIFICATION	KSB AUFTRAGS-NR./KSB ORDER NO./N° COMMANDE KSB	9970789933
	BAUREIHE-GROSSE/TYPE-SIZE			KSB WERK-NR./KSB WORK NO./N° DE FABRICATION KSB	6-N27-503932/1-4
	RPH-S8 25-230				
	AUFSTELLUNGSPLAN INSTALLAT PLAN PLAN INSTALLATIO				
	BITTE GRUNDSÄTZLICH BEI SCHRIFTVERKEHR ANGEBEN/ SHOULD ALWAYS BE STATED IN CORRESPONDENCE/ A INDIQUER DANS TOUTE CORRESPONDANCE				
	BAHNHOFPLATZ 1, 91257 PEGNITZ, POSTFACH 1360, 91253 PEGNITZ TELEFON:(+49)09241 71-0, TELEFAX:(+49)09241 71-1792				

F108851

BLATT SHEET FEUILLE 1 VON OF DE 5