

Revision for process modification only

Rev.	Issue	Date	By	Check	Appr.	Proj.
01	08.05.02	First Issue				
02	31.01.02	Third Issue				
03	23.05.01	Second Issue				
04	14.08.01	First Issue				

STATUS ISSUE DATE DESCRIPTION PRE. BY CHK. BY APP. BY PROJ. ENGR.

DRAWING TITLE General Arrangement Drawing for Heavy Oil Pump 10-P-2375 A/B

OWNER DWG. NO. 10-VD-A1-RE-009-052-L P.O. NO. 299 448

OWNER JOB CODE / PROJ. NO. HZA 50065

LINE JOB CODE / PROJ. NO. HZARUN / 310-1044

OWNER NATIONAL PETROCHEMICAL COMPANY

CONTRACTOR C2- RECOVERY AND GAS CRACKING PLANTS

CONTRACTOR LINDE ENGINEERING AND CONTRACTING

Gewichte / Weight		Zeichnungsliste / List of drawings	
Pumpe / Pump	120 kg	Spülleitung Flushing line	Plan 32 700 452 0016 .3
Grundplatte / Baseplate	450 kg	Sperrleitung Flushing line	Plan 52 700 452 0017 .2
Kupplung / Coupling	9 kg	Sperrsystem Seal system	700 452 0014 .2
Motor / Motor	230 kg	Gleitringdichtung Mechanical seal	701 452 0018 .2
Sperrsystem / Seal system	100 kg	Schnittzeichnung Pumpe Cross sectional pump	701 452 0017 .1
Gesamtgewicht/Total weight			
909 kg			
Kunde Customer			
Linde AG für Marun, Iran			
RP Auftr. Nr. / R ^o order No.			
181942 B			
181942 A			

RUHRPUMPEN Ruhrpumpen GmbH Witten/Germany

Project No. 181942 A/B Year 2002

Type SVN 1x8 Slurry Design No. 10-P-2375 A/B

Liquid Öl + Tor + Coke

Density 1140 kg/m³ T 88.63 °C Visc 14 mPas

Capacity 5 m³/h Total Head 54 m

Speed 2955 min⁻¹ Power Input 4.7 kW

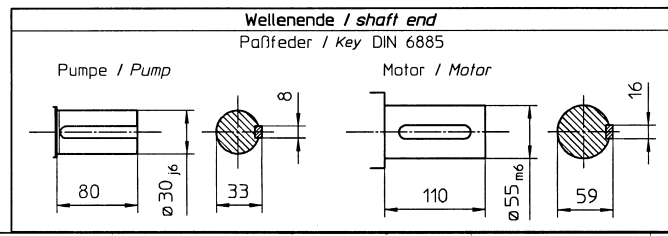
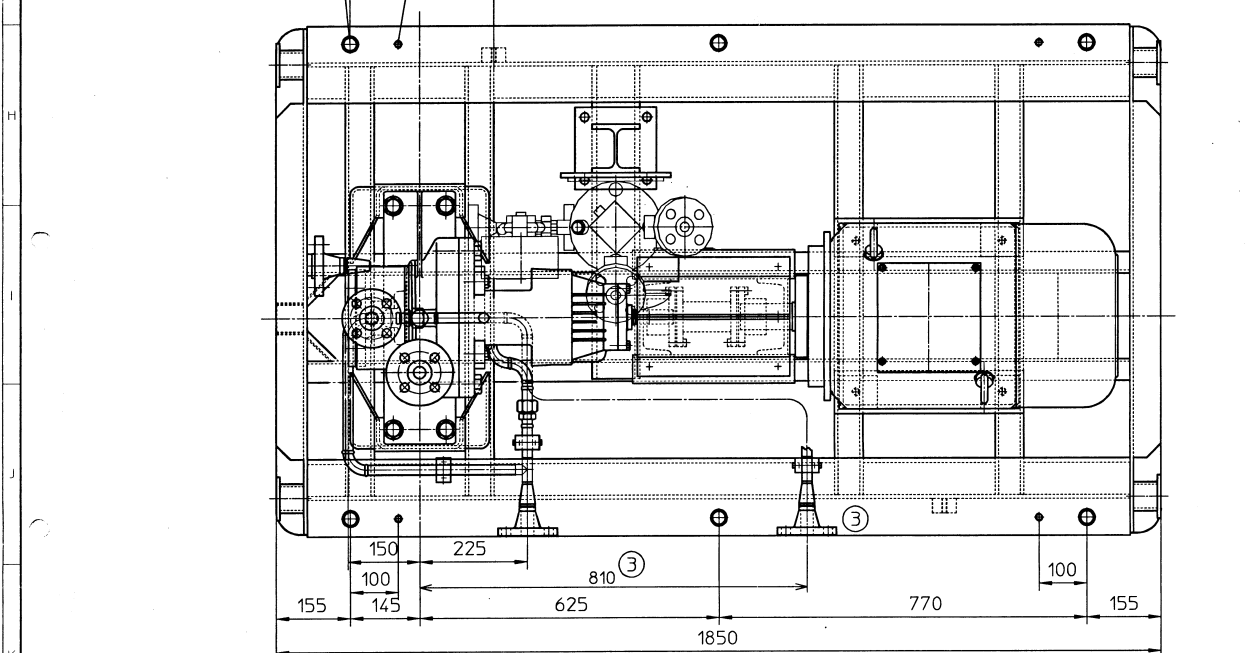
NPSH req. 2.0 m Suc. Pressure 0.85 barg

Hyd. Test 70 bar Dis. Pressure 4.93 barg

Weight of Unit 599 kg

CE

Änderung	Datum	Name	Datum	Name	Datum	Name
3	03.05.02	Bech	08.05.02	Reckm	08.05.02	Reckm
2	31.01.02	Reckm	31.01.02	Reckm	31.01.02	Reckm
1	28.11.01	Mageda	28.11.01	Mageda	28.11.01	Mageda



Kräfte und Momente / Forces and moments

Saugstutzen S Suction branch S	Druckstutzen D Discharge branch D	Saugstutzen S Suction branch S	Druckstutzen D Discharge branch D
DN 2"	DN 1"	DN 2"	DN 1"
Fx 1780	Fx 1424	Mx 922	Mx 922
Fy 1156	Fy 1780	My 706	My 706
Fz 1424	Fz 1156	Mz 462	Mz 462
Fr 2580	Fr 2580	Mr 1248	Mr 1248

max. zul. Kräfte
max. admissible forces

max. zul. Momente
max. admissible moments

2 x API 610 8.Ausgabe / 2 x API 610 8.Edition

Allgemeine Angaben / General Remarks

Pumpen sind keine Fixpunkte im Rohrleitungssystem.
Rohrleitungen spannungsfrei anschließen. Das gerade Stück der Saugleitung vor der Pumpe soll mindestens 5xDN = 250 mm sein. Bei kürzeren Längen Einlauftrichter und für die erste Inbetriebnahme vorübergehend ein Schutzsieb einbauen. Ausführung mit Ruhrpumpen absprechen.
Fumes are not fixing points in the piping system.
Pipes and accountments shall be connected without stresses. The straight section of the suction line in front of the pump shall be 5xDN = 250 mm. In shorter sections a inlet recifiers and for the initial starting temporarily a protective screen shall be installed.
Design agreed upon with Ruhrpumpen.

Alle Anschlüsse am Spiralgehäuse für Entleerung und Zirkulation sind geflanscht.
All volute casing connections for drain and circulation are flanged-design.

Drehrichtung der Pumpe (vom Antrieb aus gesehen).
Direction of rotation of pump (viewed from driver to the pump)

Transport des Aggregats mit Traverse
Transport of unit with beam

Flanschabmessungen / flange dimensions

Flanschschlußmaße flange dimensions	Nennweite size DN	Flansch flange	Lockkreis bolt circle	Bohrung hole	Anzahl No. of holes	Fischdicke flange thickness	Dichtleiste RF	Höhe height
300 lbs / ANSI B16.5 RF	1"	140	88,9	19,0	4	24	50,8	1,6
	2"	195	127,0	5/8"-11UNC	8	26	91,9	1,6

SVN 1x8 Slurry

Arrangement Drawing
Process Pump

Zeichnungs-Nr. 7004520012.1 **Rev.** 3 **Blatt** 1