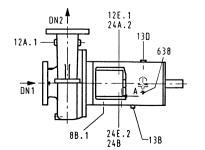


6 <b>B</b>	ASME B16.5 CL.300RF NPS1"	PUMP DRAIN FLANGE	
DN2	ASME B16.5 CL.300RF NPS1-1/2"	PUMP DISCHARGE FLANGE	
DN1	ASME B16.5 CL.300RF NPS2"	PUMP SUCTION FLANGE	
ANSCHLUSS CONNECTION	AUSFUEHRUNG DESIGN	REMARKS	
FLANSCHE	/ FLANGES		

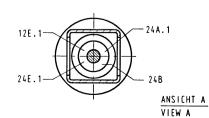
	NPT 1/2	ZIRKULATIONSFL. EIN/AUS - CIRCULATION LIQUID INLET/OUTLET		-	X	-	-	-
8B.1	NPT 1	LECKABLASS - LEAKAGE DRAIN	-	-	X		-	<del></del>
8B	NPT 1	LECKABLASS GRUNDPLATTE - LEAKAGE DRAIN BASEPLATE		X	-	-	<u> </u>	<u> </u>
6B	NPS1"	GEHAEUSEABLASS - CASING DRAIN	BLIND FLANGE	-	-	-		-
13B	NPT 1/2	OELABLASS - OIL DRAIN	X	-	-	-	<u> </u>	<del>                                     </del>
130	NPT 1/2	ENTLUEFTUNGSSTOPFEN - VENT PLUG	X		-	-		T .
638	NPT 1/4	OELSTANDSREGLER - CONSTANT LEVEL OILER	WIRD LO	-	-			
ANSCHLUSS	GROESSE	BEZEICHNUNG	MIT STOPFEN	KUNDE/	T	ERF.		
CONNECTION	SIZE	DESIGNATION	VERSCHLOSSEN/	CUSTOMER	KSB	MENGE/	ACTUAL	DESIGN
		GEWINDE NACH DIN ISO 228, TEIL 1 UND ISO 7/1 (ENTSPRICHT	CLOSED WITH	SCHLIESST	AN/	QUANTITY	PRESSURE	PRESSURE
		DIN 2999 TEIL 1) / THREAD ACC. TO DIN ISO 228, PART 1	SCREW PLUG	CONNECTED	BY	REQU.		
		AND ISO 7/1 (CONFORMING TO DIN 2999, PART 1)	1			LZMIN	BAR G	RAPE

					C/IIII	ט אאט	DARU
ANSCHLUESSE A	CONNECTIONS	DIE AUSFUEHRUNG DES AUFTRAGES IST D	OURCH X GEKENNZEICHNET .	/ THE EXECU	TION OF THE	ORDER IS M	IARKED BY X



M10 ERDUNGSANSCHLUSS - EARTHING CONNECTION

NPT 1/2 QUENCHFLUESSIGKEIT ABLASS - QUENCH LIQUID DRAIN 24E.2/24A.2 NPT 1/2 QUENCHFLUESSIGKEIT EIN/AUS - QUENCH LIQUID INLET/OUTLET



GEWICHTE		112
GESAMT	TOTAL	412
-		-
-		-
ANTRIEB	DRIVE	46
KUPPLUNG	COUPL ING	9
GRUNDPLATTE	BASEPLATE	221
PUMPE	PUMP	136

FLENDER N-EUPEX H

GRUNDPLATTENGROESSE ZN24259-7S BASEPLATE SIZE

KUPPLUNGSGROESSE COUPLING SIZE GROESSEN / SIZES

LEITUNGEN SPANNUNGSFREI ANSCHLIESSEN!
ZULAESSIGE MASSAMEICHUNGEN FUER,
ACHSHOEHEN FUER MASCHINEN 0
MASCHINESMASSF FUER PUMPEN 0
MASSE OHNE TOLERARZNGABE - SCHWEISSTEILE 0
ALGEMEINTOLERARZNGABE - SCHWEISSTEILE E
ALGEMEINTOLERARZEN FUER BEARBEITETE TEILE 0

EN! THE LINES MUST BE CONNECTED WITHOUT TRANSMITTING ANY STRESSES OR STRAIN!

DIN 747
DIN CN 735
DIN 1686 GEBRS
DIN 150 37368
DIN 150 27888
DEN 150 37368
DE

D = DRUCKSTUTZEN
DISCHARGE NOZZLE Fz Mz Fy
Mx My S = SAUGSTUTZEN SZLE TEMP. = 45 °C

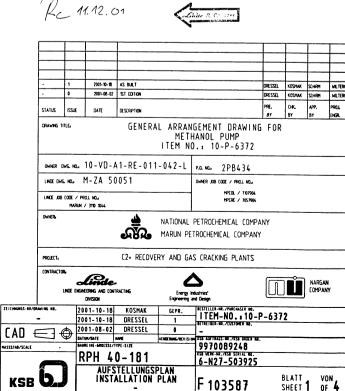
TULAESSIGE KRAEFTE UND MOMENTE ENTSPRECHEN MIN.2X API 610/8.
DIE ANGABEN GELTEN FUER STATISCHE ROHRLEITUNGSLASTEN.
BEI UBERSCHREITUNG IST NACHPRUEFUNG ERFORDERLICH.
ADMISSIBLE FORCES AND MOMENTS CORRESPOND TO MIN.2X API 610/8.
DATA GIVEN BELOW ARE ONLY VALIO FOR STATIC PIPING LOADS.
IF VALUES ARE EXCEEDED CHECK IS NECESSARY.

## KRAEFTE, MOMENTE / FORCES, MOMENTS

SAUGSTUTZEN SUCTION NOZZLE			DRUCKSTUTZEN DISCHARGE NOZZLE					
KRAEFTE	Fx	Fz	Fy	Fres	Fx	Fz	Fy	Fres
(N)	1780	1160	1430	2560	1430	1780	1160	2560
MOMENTE MOMENTS (Nm)	Mx	Mz	Му	Mres	Mx	Mz	Му	Mres
	920	710	460	1250	920	710	460	1250







F 103587

SHEET 1 OF 4