

波特率 9600 数据为 9 位 停止位 1 位

1.1 查询货道是否有效

PC

——》FC 01 层 列 xx FB

xx =0\1 不联动 xx =2 两电机联动 xx =N N 个电机联动

驱动板:

《—— FC 01 05 00 FB 货道正常

《—— FC 01 00 00 FB 货道无效

《—— FC 01 14 01 FB 货道短路

1.2 单电机出货

PC

——》FC 02 层 列 xx FB

xx 表示 0 弹簧机模式(不带出货检测) 1 弹簧机模式(带出货检测)
2 皮带机模式(带出货检测) 3 皮带机模式(不带出货检测)
4 挂钩模式(带出货检测) 5 挂钩模式(不带出货检测)

驱动板:

《—— FC 02 00 00 FB 货道无效

《—— FC 02 01 00 FB 电机转动停止位置不对

《—— FC 02 02 00 FB 卡货

《—— FC 02 02 01 FB 卡货+多转了 1/4 圈

《—— FC 02 05 00 FB 出货正常

《—— FC 02 05 01 FB 出货正常+多转了 1/4 圈

《—— FC 02 06 00 FB 皮带红外故障, 出货失败

《—— FC 02 14 00 FB 货道短路

1.3 测试货道

PC

——》FC 03 层 列 xx FB

xx=0x11 不联动弹簧机模式	xx=0x21 2 联动弹簧机模式
xx=0x12 不联动皮带机模式	xx=0x22 2 联动皮带机模式
xx=0x23 3 联动皮带机模式	xx = 0x33 挂钩模式

驱动板: 回复

《—— FC 03 05 00 FB 正常

《—— FC 03 00 00 FB 货道无效

《—— FC 03 01 00 FB 电机转动停止位置不正确。

《—— FC 03 14 00 FB 电机短路

1.4 设置/读取电机停止阈值

PC

——》FC 08 xx 00 aa FB

xx 设置电机停止阈值,

aa 状态 01 读命令 00 写命令

驱动板:

《—— FC 08 xx 01 FB

xx:读取的停止阈值

1.5 设置查询弹簧货道联动同步时间

PC

——》FC 0C xx xx bb FB

xx xx 表示货道联动同步时间 单位为 ms 高字节在前,低字节后

如:1400 -- 05 78

bb 表示 命令状态。00 写命令, 01 读命令(此时 BYTE3(后面一个 xx)表示货道号, 00 表示所有货道 c1 表示第一层货道, c2 表示第 2 层..)

《—— FC 0c xx xx FB

xx xx 表示返回的货道联动时间

1.5.1 设置查询弹簧货道联动同步时间(新增-每个货道都可以单独设置)

PC

——》FC 54 xx xx bb FB

xx xx 表示货道联动同步时间高字节在前, 低字节在后

bb 表示货道号 00 表示所有货道 c1 表示第一层货道, c2 表示第 2 层...

驱动板:

《—— FC 54 xx xx FB

xx xx 表示返回的货道联动时间

1.6 设置/读取皮带超时时间

PC

——》FC 09 p1 p2 p3 FB

p1 为超时时间, 单位为 100ms 的倍数,

p2 表示货道号, 如果 p2 为 00 表示整机设置。如果 p2 为 c1,c2,c3,c4 分别设置第 1 层, 2 层, 3 层, 4 层...

p3 等于 0 表示设置 1 表示读取。

《—— FC 09 xx 00 FB

xx 表示要读取的值

1.7 设置皮带停止时间

PC

——》FC 0d xx xx bb FB

xx xx 表示皮带停止时间 高字节在前, 低字节在后

bb 表示货道号 00 表示所有货道 c1 表示第一层货道, c2 表示第 2 层...

驱动板:

《—— FC 0d 01 00 FB 表示设置正常

1.8 联动电机出货

——》FC 0b (电机 1) (电机 2) xx FB

联动为首 尾电机 , 3 联动则判断电机 1 是否是电机 2 等于电机 1+2 的值

xx 表示 1 弹簧机模式(带出货检测) 0 弹簧机模式(不带出货检测)
2 皮带机模式(带出货检测) 3 皮带机模式(不带出货检测)

驱动板:

《—— FC 0b 00 00 FB 货道故障

《—— FC 0b 00 01 FB 货道短路

《—— FC 0b 01 00 FB 电机转动停止位置不正确。

《—— FC 0b 02 00 FB 卡货故障

《—— FC 0b 02 01 FB 皮带红外故障

《—— FC 0b 05 00 FB 出货正常

1.9 读取皮带停止时间

PC

——》FC 0e 00 00 bb FB

bb 表示货道号 00 表示所有货道 c1 表示第一层货道, c2 表示第 2 层...

《—— FC 0e xx xx FB xx 表示读取的皮带停止时间

1.10 自动测试光电检测

PC

——》FC 04 00 00 00 FB

驱动板:

《—— FC 04 01 00 FB 表示自动测试 OK

《—— FC 04 00 00 FB 表示自动测试故障

1.11 手动测试光电检测

PC

——》FC 06 00 00 00 FB

驱动板:

《—— FC 06 01 00 FB 表示手动测试正常

《—— FC 06 00 00 FB 表示自动测试故障

1.12 设置/读取电机短路阈值

PC

——》 FC 51 xx xx bb FB
xx xx 表示要设置的阈值
bb 为 0 表示设置，bb 为 1 表示查询

驱动板:

《—— FC 51 01 00 FB 表示设置成功
《—— FC 51 aa cc FB 。 aa cc 查询获得的阈值

1.13 设置电机是否转 1/4 圈

PC

——》 FC 52 xx aa bb FB
xx : 1-启用转 1/4 圈 0-不启用
aa : <0xc1 为货道号; >0xc1 -0xc1 为层号 ; 0 表示整机
bb 为 0 表示设置，bb 为 1 表示查询

驱动板:

《—— FC 52 01 00 FB 表示设置成功
《—— FC 52 cc 00 FB 。 cc 查询的状态

1.14 清除电机转 1/4 圈状态

PC

——》 FC 53 xx 00 00 FB
xx : 货道号

驱动板:

《—— FC 53 01 00 FB 表示设置成功

1.15 驱动板 EEPROM 初始化

PC

——》 FC 61 61 00 00 FB

驱动板:

《—— FC 61 01 00 FB 表示设置成功
《—— FC 61 02 00 FB 表示设置失败

1.16 查询驱动板软件，硬件版本，设置硬件版本

PC

——》 FC 62 rj yj sz FB
rj:软件版本 比如 0x21 表示版本号为 2.1
yj:硬件版本 比如 0x20 表示 2.0 版本
sz:0 表示设置 1: 表示读取

驱动板:

《—— FC 61 rj yj FB 表示设置成功
返回当前的软件和硬件版本

1.17 开启/关闭灯条

PC

——》 FC 63 xx 00 00 FB
xx=1:开启 xx=0:关闭

驱动板:

《—— FC 61 rj yj FB 表示设置成功

返回当前的软件和硬件版本

1.18 查询最大支持货道数

PC

——》FC 64 00 00 00 FB

驱动板:

《—— FC 61 xx 00 FB 表示设置成功

xx 为 1: 支持 100 2:支持 200