بسمه تعالی

گزارش کار آزمایش 2 گروه c

محمد رهبر 9422024

امیرمحمد پیر حسینلو 9531014

ترم بهار 97-98

عنوان آزمایش:پیاده سازی مدار چشمک زن

هدف آزمایش:آشنایی با طرز لحیم کاری

در جلسه قبل به کمک نرم افزار آلتیوم PCB مربوط به مدار چشمک زن را طراحی نمودیم در این جلسه به پیاده سازی مدار مربوطه به صورت لحیم کردن قطعات بر روی مدار چاپی پرداختیم برای لحیم کردن به یک هویه با توان مناسب احتیاج داریم که در ابتدای کار اگر نوک هویه کثیف باشد باید به وسیله ی اسفنج مرطوب پس از گرم شدن آن را تمیز نماییم.می توان برای تمیز کردن سطح مدار از روغن لحیم استفاده کرد.برای لحیم کاری ابتدا باید زمانی صبر کنیم تا هویه داغ شود بعد نوک هویه را با محل لحیم کاری (با توجه به شکل مداری که طراحی کردیم قطعات را در حفره ها جای می دهیم برای لحیم کردن آی سی و ترانزیستور و رگولاتور از پایه های سوکت کمکی استفاده کردیم از زیر روی خطوط مدار چاپی لحیم می کنیم در پایان اضافات پایه های خازن و مقاومت را با سیم چین کوتاه کردیم.)تماس می دهیم تا آن محل گرم شود.سپس نوک سیم لحیم را در مجاورت محل لحیم کاری با نوک هویه تماس می دهیم و نوک هویه را بر روی سیم لحیم فشار می دهیم تا لحیم ذوب شود و در محل لحیم کاری که به اندازه کافی داغ شده جاری شده و قطعات را به یکدیگر متصل نماید مواقعی که نیازمند برداشتن لحیم از روی سطح هستیم با قلع کش(فتیله یا مکنده لحیم)پس از گرم کردن لحیم توسط هویه با مکش لحیم را از سطح جدا می کنیم در پایان VCC و GND را به منبع تغذیه 6 ولت وصل کردیم تا چراغ چشمک زن روشن گردد.