

PRODUCTION MANAGEMENT**Time : 2.30 Hours]****[Maximum Marks : 50****[Minimum Marks : 17****NOTES :**

- i) Attempt all questions. Attempt any Two parts from each question.
- ii) Students are advised to specially check the Numerical Data of question paper in both versions. If there is any difference in Hindi Translation of any question, the students should answer the question according to the English version
- iii) Use of Pager and Mobile Phone by the students is not allowed

- Q1) a)** Explain the various factors that affect the PPC
- b)** Enumerate the principal functions of PPC, briefly discuss any one of them.
- c)** What are main characteristics of batch production. Describe the merits and demerits of batch production?

[2 × 5 = 10]

- Q2) a)** Describe any five types of inspections in brief.
- b)** What is the role of inspector on production floor in the industry?
- c)** Write short notes on ISO 14000 and \bar{X} - \bar{R} charts.

[2 × 5 = 10]

- Q3) a)** Write down the advantages of preventive maintenance
- b)** What are the typical causes of break down of an equipment and what are the disadvantages of corrective maintenances
- c)** Write short notes on "Range of maintenance activities".

[2 × 5 = 10]

- Q4) a)** Briefly describe the direct material cost giving some examples.
- b)** What do you understand by direct labour cost? Explain briefly.
- c)** What are the various elements of cost in foundry shop?

[2 × 5 = 10]

- Q5) a)** Define the following as per factory Act 1948
- i) Child
 - ii) Power
 - iii) Machinery
 - iv) Manufacturing Process
 - v) Factory
- b)** Define the terms confinement, contribution, employment injury, seasonal factor and exempted employee of ESI Act.
- c)** Write short notes on "Water Pollution Control Act 1981".

[2 × 5 = 10]

(हिन्दी अनुवाद)

नोट : सभी प्रश्न हल कीजिये। प्रत्येक प्रश्न से कोई दो भाग कीजिये।

- प्र.1) क) उत्पादन, नियोजन, नियन्त्रण (पी.पी.सी.) को प्रभावित करनेवाले विभिन्न कारकों का वर्णन कीजिये।
 ख) उत्पादन, नियोजन और नियन्त्रण (पी.पी.सी.) के मुख्य उद्देश्यों (अंशों) कौन कौन से हैं किसी एक का वर्णन कीजिये।
 ग) बैच-उत्पादन की मुख्य-मुख्य विशेषताये क्या हैं? बैच - उत्पादन की लाभ और हानि बताइये।

[2 × 5 = 10]

- प्र.2) क) किन्हीं पांच प्रकार की निरिक्षणों का संक्षिप्त वर्णन कीजिये।
 ख) एक निरिक्षक की उद्योग में उत्पादन मॉजिल पर क्या भूमिका है?
 ग) आई.एस.ओ. 14000 और एक्स (X) और आर (R) चार्ट पर नोट लिखिये।

[2 × 5 = 10]

- प्र.3) क) निरोधक अनुरक्षण (रखरखाव) के लाभ लिखें।
 ख) किसी उपकरण के ब्रेकडाउन होने विशिष्ट कारण लिखें। तथा करक्टिव रखरखाव की क्या हानिया हैं? बताए।
 ग) "रखरखाव गति विधियों की सीमा" पर नोट लिखें।

[2 × 5 = 10]

- प्र.4) क) प्रत्यक्ष सामग्री लागत का उदाहरण सहित वर्णन कीजिये।
 ख) प्रत्यक्ष श्रम लागत से क्या अभिप्राय है? इसका संक्षेप वर्णन कीजिये।
 ग) फाउन्ड्री शॉप में लागत के विभिन्न प्रकार के तत्व क्या हैं?

[2 × 5 = 10]

- प्र.5) क) कारखाना अधिनियम 1948 के अनुसार निम्न की परिभाषा दीजिये :-

- बालक
- शक्ति
- मशीनरी
- उत्पादन प्रक्रिया
- कारखाना

- ख) कर्मचारी राज्य बीमा अधिनियम के अन्तर्गत कन्फाइनेमेंट (सजा), योगदान, रोजगार की चोट (घायल), मौसमी कारक (फेक्टर) और छूट प्राप्त कर्मचारी की परिभाषा लिखिये।

- ग) "जन प्रदूषण निवारण एवं नियन्त्रण अधिनियम - 1981" पर नोट लिखिये।

[2 × 5 = 10]