

Laboratorio de Calidad y Pruebas de Software

Tarea: Métricas

Ejercicio #1:

Utilizando los siguientes datos:

	LDC
Base	311
Deleted	37
Modified	40
Added	345
Reused	102
TOTAL	721

Fase	Tiempo en min.	Defectos inyectados	Defectos Removidos
Planning	32		
Design	83	11	
Design Review (DR)	33		7
Code	328	31	
Code Review (CR)	37		29
Compile	39	2	5
Test	77	2	5
Postmortem	13		
TOTAL	642	46	46

Calcula el valor de las siguientes métricas, mostrando claramente el procedimiento de como realizaste los cálculos (entre paréntesis se muestra la respuesta correcta):

- 1) Productividad (LOC/h) (36.0)
- 2) Yield del proceso (85.7%)
- 3) Yield de "DR" (63.6%)
- 4) Yield de "CR" (82.9%)
- 5) Yield de "Compile" (62.5%)
- 6) Velocidad de Revisión del Código (LOC/h) (624.3)
- 7) Densidad de Defectos Inyectados (Def / KLOC) (119.481)
- 8) Densidad de Defectos Inyectados en "Code" (Def/KLOC) (80.519)
- 9) Densidad de Defectos Removidos en "DR" (Def/KLOC) (18.182)
- 10) Densidad de Defectos Removidos en "Test" (Def/KLOC) (12.987)
- 11) Costo de Calidad de Evaluación (10.9%)
- 12) Costo de Calidad de Falla (18.1%)
- 13) Costo de Calidad (29.0%)
- 14) A/FR (0.603)
- 15) Tasa de inyección defectos en "Design" (Def/h) (7.952)
- 16) Tasa de inyección defectos en "Code" (Def/h) (5.671)
- 17) Tasa de remoción defectos en "DR" (Def/h) (12.727)
- 18) Tasa de remoción defectos en "Test" (Def/h) (3.896)
- 19) DRL de "CR" (12.070)
- 20) PQI (0.0220)

Ejercicio #2:

Utilizando los siguientes datos:

	LDC
Base	116
Deleted	5
Modified	1
Added	227
Reused	110
TOTAL	448

Fase	Tiempo en min.	Defectos inyectados	Defectos Removidos
Planning	44		
Design	100	8	
Design Review (DR)	53		2
Code	266	19	
Code Review (CR)	47		16
Compile	50		5
Test	31	1	5
Postmortem	31		
TOTAL	622	28	28

Calcula el valor de las siguientes métricas, mostrando claramente el procedimiento de como realizaste los cálculos (entre paréntesis se muestra la respuesta correcta):

- 1) Productividad (LOC/h) (22.0)
- 2) Yield del proceso (66.7%)
- 3) Yield de "DR" (25.0%)
- 4) Yield de "CR" (64.0%)
- 5) Yield de "Compile" (55.6%)
- 6) Velocidad de Revisión del Código (LOC/h) (291.1)
- 7) Densidad de Defectos Inyectados (Def / KLOC) (122.807)
- 8) Densidad de Defectos Inyectados en "Code" (Def/KLOC) (83.333)
- 9) Densidad de Defectos Removidos en "DR" (Def/KLOC) (8.772)
- 10) Densidad de Defectos Removidos en "Test" (Def/KLOC) (21.930)
- 11) Costo de Calidad de Evaluación (16.1%)
- 12) Costo de Calidad de Falla (13.0%)
- 13) Costo de Calidad (29.1%)
- 14) A/FR (1.235)
- 15) Tasa de inyección defectos en "Design" (Def/h) (4.800)
- 16) Tasa de inyección defectos en "Code" (Def/h) (4.286)
- 17) Tasa de remoción defectos en "DR" (Def/h) (2.264)
- 18) Tasa de remoción defectos en "Test" (Def/h) (9.677)
- 19) DRL de "CR" (2.111)
- 20) PQI (0.0309)