**Ejercicio 1:**

1) Productividad:

36.0 = (345+40)/(642/60)

2) Yield del proceso:

85.7% = (7+ 29)/(11+31) \* 100

3) Yield de “DR”:

63.6% = 7/11 \* 100

4) Yield de “CR”:

82.9% = 29/(11-7+31) \* 100

5) Yield de “Compile”:

62.5% = 5/(11-7+31-29+2) \* 100

6) Velocidad de Revisión del Código:

624.3 = 385/(37/60)

7) Densidad de Defectos Inyectados:

119.481 = 46/(345+40) \* 1000

8) Densided de Defectos Inyectados en “Code”:

80.519 = 31/(345+40) \* 1000

9) Densidad de Defectos Removidos en "DR":

18.182 = 7/(345+40) \* 1000

10) Densidad de Defectos Removidos en "Test":

12.987 = 5/(345+40) \* 1000

11) Costo de Calidad de Evaluación:

10.9% = (37+33)/642 \* 100  
12) Costo de Calidad de Falla:

18.1% = (39+77)/642 \* 100  
13) Costo de Calidad:

29.0% = (33+37+39+77)/642 \* 100  
14) A/FR:

0.603 = (37+33)/(39+77)  
15) Tasa de inyección defectos en "Design":

7.952 = 11/(83/60)  
16) Tasa de inyección defectos en "Code":

5.671 = 31/(328/60)  
17) Tasa de remoción defectos en "DR":

12.727 = 7/(33/60)  
18) Tasa de remoción defectos en "Test":

3.896 = 5/(77/60)  
19) DRL de "CR":

12.070 = (29/(37/60))/(5/(77/60))  
20) PQI:

0.0220 = 0.2530 \* 0.7952 \* 0.2256 \* 0.8701 \* 0.5560

A = 83/328 = **0.2530**

B = 33/(0.5\*83) = **0.7952**

C = 37/(0.5\*328) = **0.2256**

A & M/KLDC = 385/1000 = 0.385

D = 20/(10 + (5/0.385)) = **0.8701**

E = 10/(5 + (5/0.385)) = **0.5560**

**Ejercicio 2:**

1) Productividad:

22.0 = (227+1)/(622/60)

2) Yield del proceso:

66.7% = (2 + 16)/(8-2+19-16)\*100  
3) Yield de "DR":

25.0% = 2/8 \* 100  
4) Yield de "CR":

64.0% = 16/(8-2+19) \* 100

5) Yield de "Compile":

55.6% = 5/(8-2+19-16) \* 100  
6) Velocidad de Revisión del Código:

291.1 = (227+1)/(47/60)  
7) Densidad de Defectos Inyectados:

122.807 = 28/(228/1000)  
8) Densidad de Defectos Inyectados en "Code":

83.333 = 19/(228/1000)

9) Densidad de Defectos Removidos en "DR":

8.772 = 2/(228/1000)

10) Densidad de Defectos Removidos en "Test"

21.930 = 5/(228/1000)

11) Costo de Calidad de Evaluación:

16.1% = (53+47)/622 \* 100  
12) Costo de Calidad de Falla:

13.0% = (50+31)/622 \* 100  
13) Costo de Calidad:

29.1% = (50 + 31 + 47 + 53)/622 \* 100  
14) A/FR:

1.235 = (53+47)/(50+31)  
15) Tasa de inyección defectos en "Design”

4.800 = 8/(100/60)  
16) Tasa de inyección defectos en "Code":

4.286 = 19/(266/60)  
17) Tasa de remoción defectos en "DR":

2.264 =2/(53/60)  
18) Tasa de remoción defectos en "Test” :

9.677 = 5/(31/60)  
19) DRL de "CR":

2.111 = (16/(47/60)) /(5/(31/60))  
20) PQI:

0.0309 = **0.3759** \* **1 \*0.3534 \* 0.6264 \* 0.3714**

A = 100/266 = **0.3759**

B = 53/(0.5\*100) = 1.06 -> **1**

C = 47/(0.5\*266) = **0.3534**

D = 20/(10 + (5/(228/1000))) = **0.6264**

E = 10/(5 + (5/(228/1000))) = **0.3714**