NTMO 99999.9999 TШT. 8,32 330 α Тпз 0,32 3,67 OT KILT. 0.5 M3ИТМО 000000 001 Обозначение документа 죠 YT KP KOND EH Пруток диам. 1,75 мм Профиль и размеры Университет ИТМО XXXX XXX XXXX XXX XXX XXXX Пруток РЕТ-G ГОСТ 33366.1-2015 (ISO 1043-1:2011) МД ЕН | Н.расх. | КИМ | Код загот. | П СМ Проф. 15474 15474 6666 666666 т 11 |ИТМО 99999 999 фрезерный станок с ЧПУ ЕМСО Concept Mill 55 7 ~ Предприятие Корпус ИТМО 999999 999 аддитивная установка Creality Ender 5 Код, наименование операции 6051 Экструзия заготовок Н.расх. 0.05 4232 Сверлильная с ЧПУ Код, наименование, оборудования Маршрутная карта XXXXXXX XXXXXXX Рассверлить отверстия по УП 0.05 Распечатать заготовк по УП Опер. Ā EB 005 010E 09 | MTMO 999999 999 066 666666 OMIN 6666 666666 Мd Код Цех Уч. I002 I010 Σ 0 05 Б 04 1 0e Н.контр. 0 10 Разраб. A 03 A 08 Дубл. Взам. M01 M02 Тодл. 15 12 13 4 07 ٧

форма 1

FOCT 3.1118-82