Sté AGRITADDART sarl

Etude et Réalisation des Projets d'Irrigation – Travaux Divers Md. De Fournitures de Matériel Agricole

PROJET D'EQUIPEMENT EN MATERIEL D'IRRIGATION LOCALISEE

DOSSIER TECHNIQUE

Exploitation de : Mr. Ahmed Bouirdne

CIN: JD54766

Superficie Totale: 03 ha 00 a 00 ca

Superfcie nette à équiper : 02 ha 93 a 00 ca

Adresse Complète de L'exploitation Agricole :

Douar: Toufgnit

Commune Rurale: Sidi H'Sain Ou Ali

Province: Sidi Ifni

SOMMAIRE

I- Engagement

II- Note de calcul

- 1- Identification de l'exploitation
- 2- DONNEES DE BASE
- 3- BESOINS EN EAU
- 4- CALCULS HYDRAULIQUES
- 5- Groupe(s) motopompe(s)
- 6- Bassin de stockage

III- Offre Financière

IV- Plans divers

V- Annexes

- 1- Bulletins d'essai
- 2- Fiches techniques

I. NOTE DE CALCUL

A- IDENTIFICATION DE L'EXPLOITATION :

Nom et prénom :	Mr. Ahmed Bouirdne
CIN:	JD54766
Raison sociale :	Personne physique

Adresse complète de l'exploitation agricole :					
» Douar :	Toufgnit				
» Commune Rurale :	Sidi H'Sain Ou Ali				
» Province :	Sidi Ifni				

B - DONNEES DE BASE :

B-1-Cultures à irriguer :

B-1-1-Cultures et densité :

Superficie totale de l'exploitation (ha) :	03 ha 00 a 00 ca
Superficie nette a équiper (ha):	02 ha 93 a 00 ca

Cultures	Superficie (ha)	El	Ep	Observation
Olivier	1.4400	6.00	6.00	-
Caroube	1.4900	7.00	7.00	-

Ep : Ecartement entre pieds El : Ecartement entre lignes

B-2-Données du sol:

 $\begin{array}{lll} \textbf{B-2-1-Texture} & \text{Limono-argileux} \\ \textbf{B-2-3-Perméabilit\'e} & :\approx 08 \text{ mm/h} \\ \textbf{B-2-4-Topographie} & : \text{Voir plan cot\'e} \\ \end{array}$

B-3-Donnée hydriques:

B-3-1-Ressources en eau:

Le réseau d'irrigation sera desservi par un BASSIN alimenté avec **Forage** dont les caractéristiques suivantes :

Туре	Forage
Débit d'exploitation	15.00 m3/h
X : Coordonnées	84808
Y:	274480
Profondeur total	140 m
Niveau hydrodynamique	100 m
Niveau hydrostatique	80 m

B-3-2-Qualité de l'eau : Bonne

B-3-2-Besoins en eau de la culture :

-Besoin brut (Bb) en eau d'irrigation :

$Bb = Kc \times ETo \times Kr/Ea$

· K_c: Coefficient cultural;

· ET_o: Evapotranspiration de référence;

· K_r : Coefficient de réduction dépendant du taux de couverture du sol par la culture ;

• E_a: Efficience d'application de l'eau à la parcelle (90%).

C-CALCULS HYDRAULIQUES:

C-1-Donnée d'optimisation :

C-1-1-Caractéristiques des distributeurs :

Cultures	Olivier	Caroube	
Distributeurs	Goutteur bouton autorégulant	Goutteur bouton autorégulant	
	PC JUNIOR 15L	PC JUNIOR 15L	
Débit moyen	15.23 L/s	15.23 L/s	
Nb de Goutt par arbre	4	4	
Ecartement entre les distributeurs	3.00 m	3.50 m	
Ecartement entre les lignes	6 m	7 m	
Nombre de rampes par ligne de cult	2	2	
Pression de service du distributeur	10 mce	10 mce	
Loi débit-pression	Voir Bulletin	Voir Bulletin	
Loi debit-pi ession	d'essai	d'essai	

Qm : Débit moyen du goutteur (voir bulletin d'essai)

Ed : Ecartement entre les distributeurs Ps : Pression de service du distributeur

C-1-4-Pluviométrie fictive (Pf) et durée d'irrigation par poste (T) :

Caractéristique	Formule	Olivier	Caroube	
Pluviométrie calculée (mm /h)	$Pf = q_g/S_g$	1.69	1.24	
Besoin brut (mm)	$Bb = KC \times Eto \times Kr$	4.69	4.69	
Durée d'irrigation par secteur (h / jour)	$T=B_b/P_f$	2.77	3.77	

Pf: Pluviométrie fictive (mm/h);

qg: Débit du goutteur (l/h);

Eg: Ecartement entre goutteurs (m);

El: Ecartement entre lignes (m);

Nr : Nombre de ligne ;

Bb: Besoin brute (mm/j) en jours de point;

T: Durée d'irrigation(h);

El: Ecartement entre ligne (m).

C-2-Note de calcul:

C-2-1-Postes d'irrigation :

Secteurs	Postes	Culture	Durée (h/j)	Superficie (m2)	Nombre de goutteurs	Débit (m3/h)
S1	P1	Caroube	3.77	7500.00	612	9.32
51	P2	Olivier	3.77	7000.00	778	11.85
Total	Total SECTEUR			14500.0	1390.0	21.17
S2	Р3	Caroube	3.77	7400.00	604	9.20
52	P4	Olivier	3.77	7400.00	822	12.52
Total SECTEUR			3.77	14800.0	1426.3	21.72
Total Parcelle			7.54	29300.0	2816.3	42.89

C-2-2-Rampes, porte rampes, antennes secondaires, têtes d'unités et conduites principales :

Le calcul des diamètres des rampes et des portes rampes se fait en respectant la règle de Christiansen sur la variation admissible de

$$\Delta P = (Pm * \Delta q/q) / x$$

Goutteur bouton autorégulant PC JUNIOR 15L

 $\overline{NB : \Delta P} = 30 \text{ mCe}$

C'est à dire:

 $\Sigma[(Y_i + (\Delta Z)_{~i}]_{~(i \, = \, 1 \, \grave{a} \, i \, = \, n)}$ doit être inférieure ou égale \grave{a}

30 Mce olivier et caroube

n : Nombre de tronçons entre le distributeur le plus favorisé et le plus défavorisé ;

 $(\Delta Z)_i$: Dénivelée au niveau du tronçon i (m);

 Y_i : perte de charge totale (linéaire + singulière) du tronçon i (mce).

$$Yi = (0.478 \times Q_i^{1.75} \times D_i^{-4.75} \times L_i) \times 1.10$$

- · Q : Débit du tronçon i (l/h) ;
- · D_i: Diamètre du tronçon i (mm);
- · L_i: Longueur du tronçon i (m).
- \cdot Y_i: perte de charge totale (linéaire + singulière) du tronçon i (mCE).

Vitesse maximale admissible:

La vitesse maximale admissible dans les conduites est de 1.5 m/s au niveau des portes rampes, des antennes secondaires et des conduites principales et 1 m/s au niveau des rampes.

La vitesse d'écoulement (V) en mètres par seconde est donnée par l'équation suivante :

$$V = Q / S$$

- · V: Vitesse (m/s).
- · Q: Débit (m3/s).
- · S : Section de la conduite (m2).

C-2-3-Rampes:

Poste	Lr	Qr	V (m/s)	I (%)	Dr	Lpn	Lpx	Δ Pr	$\Delta \mathbf{Z}$
1 USIC	(m)	(l/h)		(mm)	(m)	(m)	(mce)	(mce)	
P1	66.0	287.19	0.51	0.00	14.09	66.0	0.0	0.88	0.00
I I	65.0	282.84	0.50	0.00	14.09	65.0	0.0	0.85	0.00
P2	65.0	329.98	0.59	0.00	14.09	65.0	0.0	1.11	0.00
F 2	65.0	329.98	0.59	0.00	14.09	65.0	0.0	1.11	0.00
Р3	61.0	265.44	0.47	0.00	14.09	61.0	0.0	0.71	0.00
13	72.0	313.30	0.56	0.00	14.09	72.0	0.0	1.12	0.00
P4	61.0	309.68	0.55	0.00	14.09	61.0	0.0	0.93	0.00
F4	61.0	309.68	0.55	0.00	14.09	61.0	0.0	0.93	0.00

· Lr: longueur de la rampe (m);

· Qr : débit à l'entrée de la rampe (l/h) ;

Dr : diamètre externe et interne de la rampe (mm) ;

· I : pente (%), négative s'elle est descendante et positive s'elle est ascendante ;

Lpn: longueur à laquelle la pression effective est minimale;

Lpx : longueur à laquelle la pression effective est maximale ;

· DP : Variation maximale de pression (mCE).

C-2-4-Porte rampes:

<u> </u>	C-2-4-1 of the fampes :											
Poste	I na (m)	Qpr	I (%)	Lon	gueur pa	r type de	diamètre	(m)	I nn (m)	Lpx (m)	ΔP (mCE)	ΔZ (m)
roste	Lpr (m)	$(\mathbf{m}^3/\mathbf{h})$	1 (70)	110	90	75	63	50	Lpn (m)			
P1	59	9.32	0.00	0	0	0	24	35	59	0	0.43	0.00
P2	64	11.85	0.00	0	0	0	24	40	64	0	0.77	0.00
Р3	65	9.20	0.00	0	0	0	24	41	65	0	0.51	0.00
P4	66	12.52	0.00	0	0	0	24	42	66	0	0.89	0.00
	ТОТАІ	r Tr										
	TOTAL	LE		0	0	0	96	158				

Lpr : longueur totale du porte rampes (m);

· Qpr : débit du porte rampes (m³/h);

· I : pente (%), négative s'elle est descendante et positive s'elle est ascendante ;

Lpn: longueur à laquelle la pression effective est minimale (m);

Lpx: longueur à laquelle la pression effective est maximale (m);

· Δ Ppr : Variation maximale de pression (mCE).

C-2-5-Variation maximale de pression par unité :

Poste	Pe (mCE)	Pn (mCE)	Px (mCE)	ΔP (mCE)	ΔP rampe	ΔP porte rampe
P1	11.32	10	11.32	1.32	0.88	0.43
P2	11.87	10	11.87	1.87	1.11	0.77
Р3	11.63	10	11.63	1.63	1.12	0.51
P4	11.82	10	11.82	1.82	0.93	0.89

Pe : Pression requise à l'amont immédiat de la vanne (mCE) ;

Pn : Pression au distributeur le plus défavorisé (mCE) ;

· Px : Pression au distributeur le plus favorisé (mCE).

C-2-6-2 Vannes en tête des unités :

Poste	Débits (m³/h)	Vanne n	Portos do chargo (mCE)	
roste	Debits (m /n)	Diamétre	Type	Pertes de charge (mCE)
P1	9.32	63 mm	PVC a coller	1
P2	11.85	63 mm	PVC a coller	1
Р3	9.20	63 mm	PVC a coller	1
P4	12.52	63 mm	PVC a coller	1

C-2-7-Conduites principales :

Trançon	Débit (m3/h)	Diamètre ext. (mm)	Diamètre int. (mm)	Vitesse (m/s)
ST - TE	21.72	90	84.5	1.08
TE - V1.V2	21.72	90	84.5	1.08
TE - V3.V4	21.72	90	84.5	1.08

C-2-8-Pression en tête des postes :

Postes	Tronçons	L(m)	Q (m3/h)	D (1	nm)	PDC (l+s) (mCE)	DZ (m)	Pam (mCE)	Pav (mCE)
P1	ST - TE	28	21.72	90	84.5	0.40	0.00	13.71	13.31
F1	TE - V1.V2	65	21.72	90	84.5	0.94	0.00	13.25	12.32
P2	ST - TE	28	21.72	90	84.5	0.40	0.00	14.29	13.88
1 2	TE - V1.V2	65	21.72	90	84.5	0.94	0.00	13.81	12.87
Р3	ST - TE	28	21.72	90	84.5	0.40	0.00	14.00	13.59
13	TE - V3.V4	62	21.72	90	84.5	0.89	0.00	13.52	12.63
P4	ST - TE	28	21.72	90	84.5	0.40	0.00	14.18	13.78
14	TE - V3.V4	62	21.72	90	84.5	0.89	0.00	13.72	12.82

D : diamètre de la conduite (m),

PDC: Perte de charge totale(linéaire et singulière) (mce),

· ΔZ : Dénivelée (m), négative si la pente est descendante,

Pam: Pression à l'amont du tronçon (mCE);

· Pav : Pression à l'aval du tronçon (mCE);

C-2-9- Pressions minimales et maximales aux goutteurs pour une pression à l'aval

immédiat de la station de tête : 14.29 mce

Postes	Pe ₁ (mCE)	Pe ₂ (mCE)	Px (mCE)	Pn (mCE)
P1	12.89	11.89	11.89	10.57
P2	12.87	11.87	11.87	10.00
P3	12.92	11.92	11.92	10.29
P4	12.93	11.93	11.93	10.11

Pel: Pression à l'amont immédiat de la vanne (mCE);

Pe2 : Pression à l'aval immédiat de la vanne (mCE) ;

· Pn : Pression au distributeur le plus défavorisé (mCE) ;

· Px : Pression au distributeur le plus favorisé (mCE).

D-GROUPE MOTOPOMPE POUR BASSIN:

D-1-Station de tete:

Pression à l'aval immédiat de la station de tête : 14.29 Mce
Pertes de charge maximales au niveau de la station de tête : 8.00 Mce
Hauteur d'aspiration : 4.00 Mce

Hauteur Manométrique Totale: 26.29 Mce

Débit: 21.72 m3/h

D-2-La puissance de la pompe :



P pompe (CV) = P pompe $(KW) \times 1.36$

(Q
21.72	m3/h

H.N	M.T
26.29	mce

	μ
5	8%

P po	mpe
2.68	KW

Avec:

Q : Débit (m3/s)

HMT : Hauteur manométrique totale (mce)

 μ : Rendement de la pompe (%)

ρ : Masse volumique de l'eau (Kg/m3)

g : l'accéleration

D-3-La puissance du moteur :

P moteur = (P pompe + λ %) / η

P po	mpe
2.68	KW

η	
90%	

P me	oteur
2.98 KW	4.00 CV

4 cv

La puissance Commercialisé du Moteur =

E-GROUPE MOTOPOMPE POUR: FORAGE

Troncon	Long	Débit	Diamètre	$\Delta \mathbf{Z}$	Pdc+∆ Z	Vitesse
Tronçon	(m)	(m3/h)	(mm)	(m)	(mce)	(m/s)
FORAGE - Bassin	20	15.00	75 / 69.3	0.00	0.38	1.10

»Hauteur d'aspiration : 100 m »Pertes de charge au niveau de la conduite d'amené : 0.38 mce

Hauteur Manométrique Totale : 100.38 mce

Débit : 15.00 m3/h

E-1-La puissance de la pompe :

P pompe (KW) = $(\rho x g x HMT x Q) / (\mu x 1000)$

P pompe (CV) = P pompe (KW) $\times 1,36$

15.00 m3/h

H.M.T 100.38 mce μ 65% P pompe

6.31 KW

<u>Avec</u>:

Q : Débit (m3/s)

HMT : Hauteur manométrique totale (mce)

 μ : Rendement de la pompe (%)

 ρ : Masse volumique de l'eau (Kg/m3)

g : l'accéleration

E-2-La puissance du moteur :

P moteur = (P pompe + λ %) / η

P pompe

6.31 KW

η 90% P moteur
7.01 KW 9.54 CV

La puissance Commercialisé du Moteur = 10 cv

F-BASSIN DE STOCKAGE:

• Besoin journalier pendant le mois de pointe : 161.81 m3/j

• Nombre de jours d'autonomie d'irrigation pendant le mois de pointe : 5 jours

Bassin proposé:

» Dimensions en gueule : 23 m x 17.0 m
» Dimensions au radier : 15 m x 9.0 m

» Hauteur totale : 4.00 m
» Capacité totale : 1,009 m3
» Capacité Utile : 824 m3

» Quantité totale du revêtement (géo membrane) : 740 m2

FICHE TECHNIQUE DU BASSIN DE STOCKAGE

Dimensions	
Dimensions en Gueu	ı <u>le</u>
Longueur	23.0 Mts
Largeur	17.0 Mts
Profondeur	4.00 Mts
Talus	1: 1.0
Revanche	0.50 Mts
Superficie	391.0 m2
Dimensions au radie	<u>er</u>
Longueur	15.00 Mts
Largeur	9.00 Mts
Superficie	135 m2
Dimensions au miro	<u>ir</u>
Longueur	22.0 Mts
Largeur	16.0 Mts
Superficie	352 m2
Profondeur Utile	3.50 Mts
Dimensions au m	iroir moyen
Longueur	18.50 Mts
Largeur	12.50 Mts
Superficie	231 m2
Surf. moy. Revanche	371 m2
Clôture	
Périmètre :	88 Mts
Espacement des poteaux	:: 3.0 Mts
Longueur Rouleau.gr	il 50 Mts
Hauteur du grillage	1.5 Mts