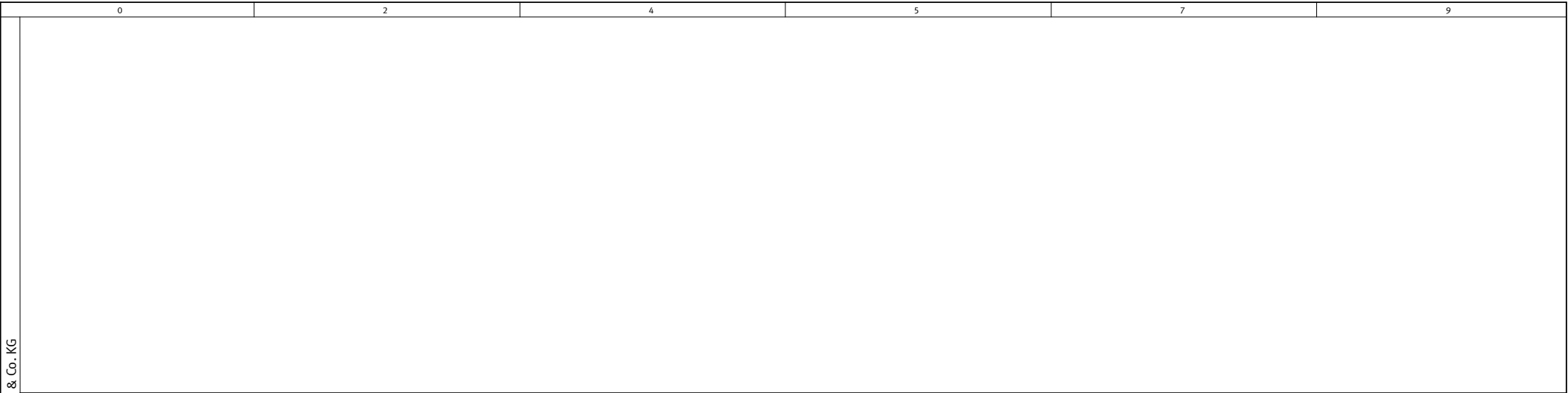
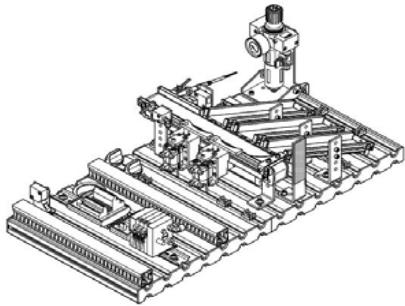


Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic GmbH & Co. KG



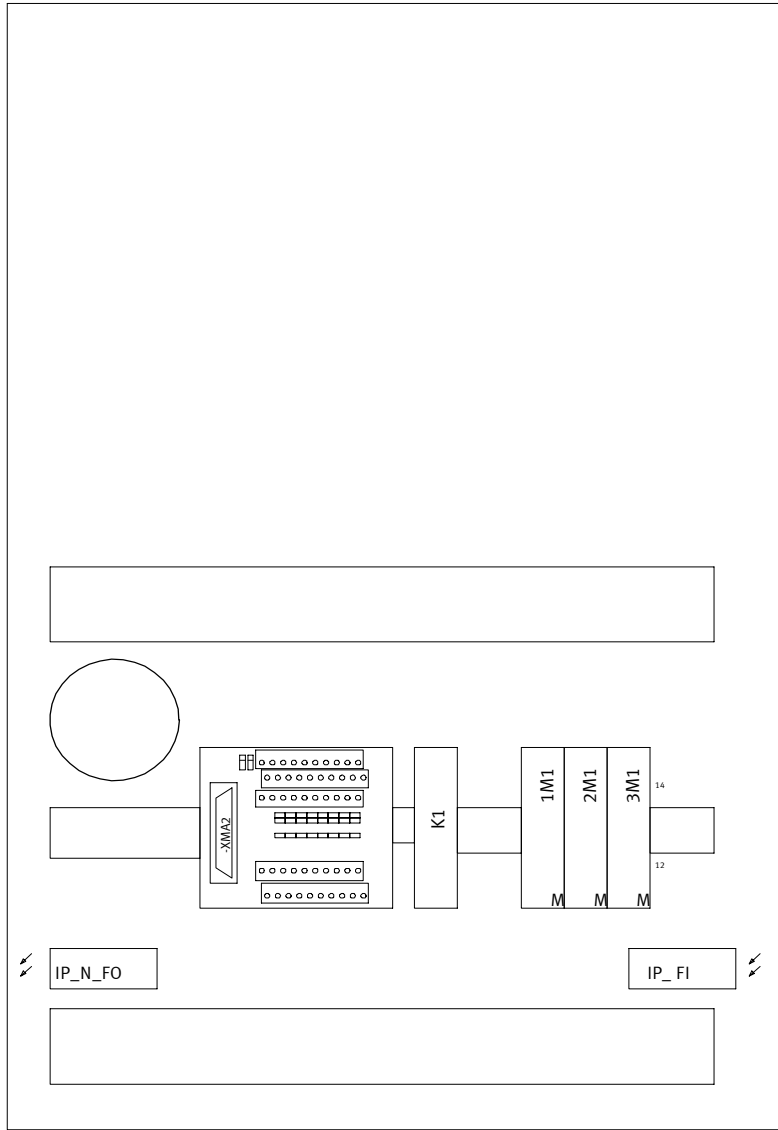
Schaltungsunterlagen / Circuit diagrams

System MPS-C
MPS® Station Sortieren
MPS® Sorting station



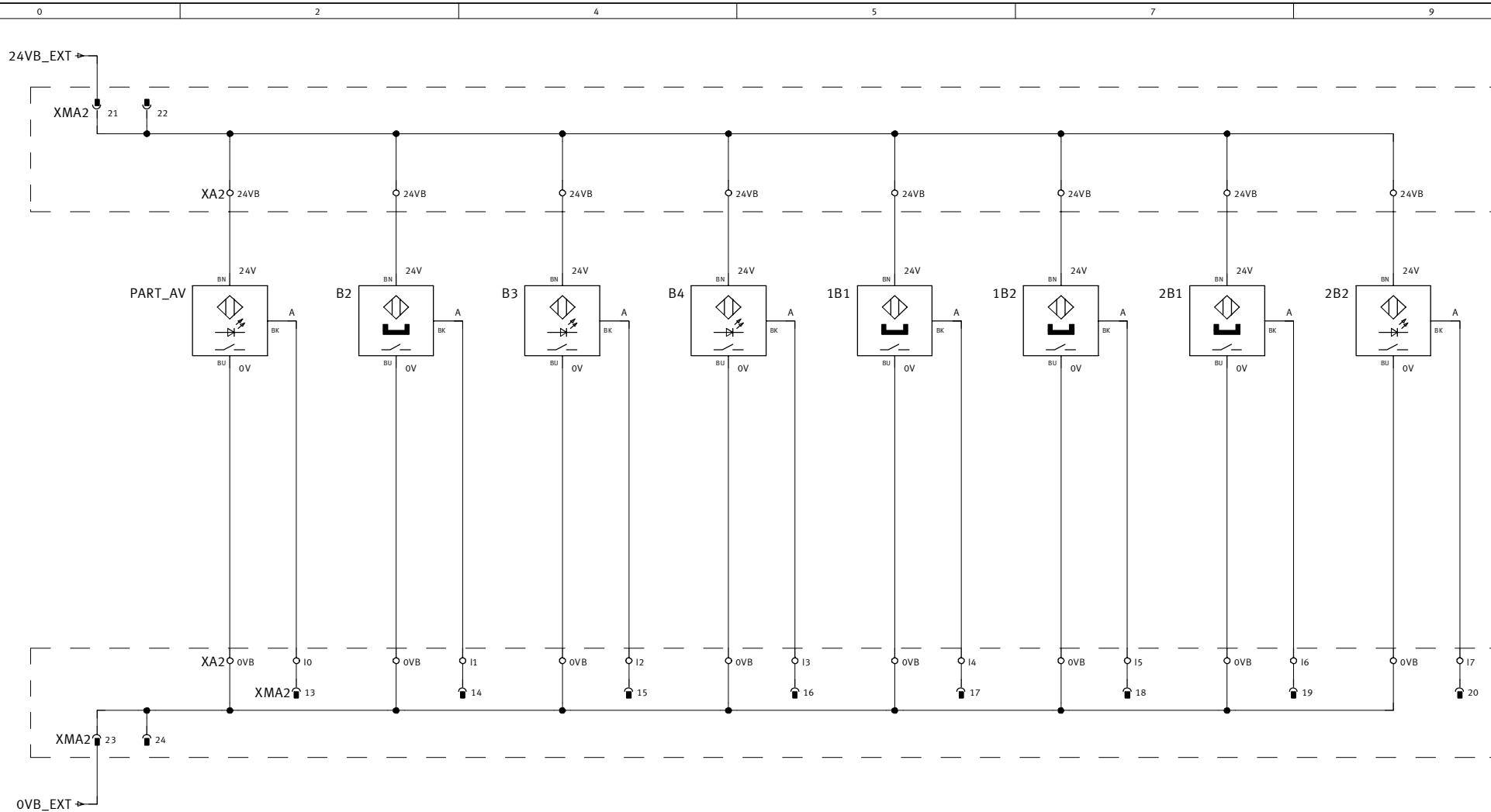
[illegible]

Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic GmbH & Co. KG



XMA2 = Syslink Station / station
XMG1 = Syslink Bedienpanel / control console

Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic GmbH & Co. KG



Spannungsvorsorgung

Werkstück vorhanden

Werkstück aus Metall

Werkstück ist nicht schwarz

Rutsche voll

Weiche 1 eingefahren

Weiche 1 ausgefahren

Weiche 2 eingefahren

Weiche 2 ausgefahren

Power supply

Workpiece available

Metallic workpiece

Workpiece is not black

Slide full

Switch 1 retracted

Switch 1 extended

Switch 2 retracted

Switch 2 extended

5 >>

<< 3

Date	05.04.06	Festo Didactic GmbH & Co. KG Rechbergstraße 3 D-73770 Denkendorf	
Konstr.	MBEL		
Certif.			
Drw-No	195786 el.	R.: FDMR02E	F.: R:\EPLANA\VP\FESTO\MPS\STATION\09_SO_SO.P

FESTO

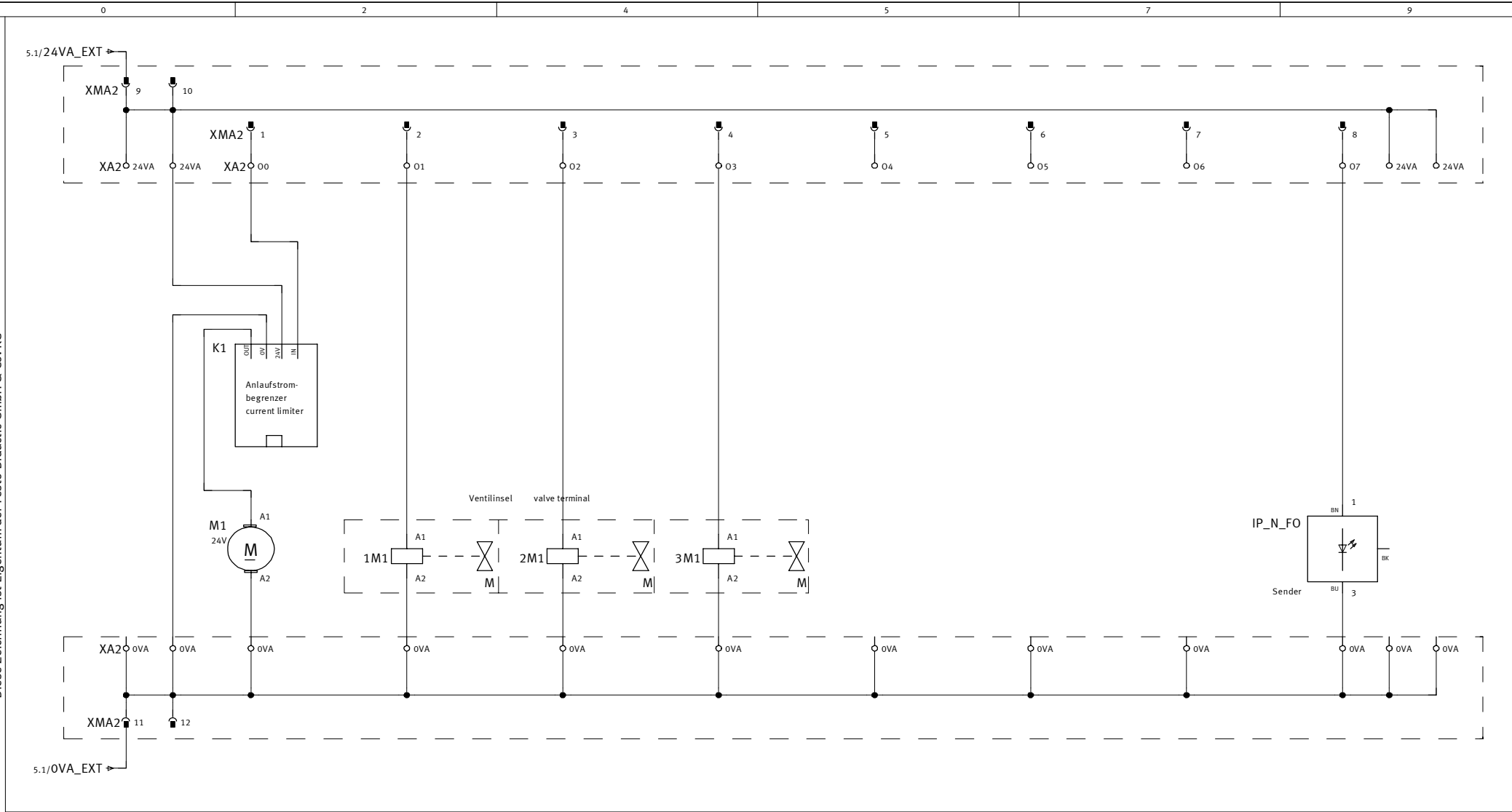
Station Eingänge
Station inputs

MPS-C
DPJ VN
STATION

Sortieren/Sorting

= Pg. 4
+ last: 5

Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic GmbH & Co. KG



Spannungsvorsorgung	Bandmotor ein	Weiche 1 ausfahren	Weiche 2 ausfahren	Stopper einfahren	Station belegt
Power supply	Conveyor motor on	Extend switch 1	Extend switch 2	Retract stopper	Station occupied