

Date: 11/07/2015		Horaire: 8.00 - 19.00		Fiche de suivi de la production				N°: 2650										
8:00		Equipe: II		Conducteur: GEHDI		Dressage: Kholid		la scie										
Presse: 2		Axe:		Conteneur:		Gram:												
Nbr. échi	Ref.	Ind.	Heur		Nbr. Blocs	Lg. Blocs	brut (Kg)	Billette		vitesse	pres. Extrn	Production		Chûtes		Observation		
			Début	Fin				N° lot	billette			Nbr. Barres	long.	P. barre Réel	Net (Kg)		long. Ech	étrage (Kg)
1	7804	H3	8.00	9.15	30	410	405	G-24	3.5	180	135	6	2.46	332	365	35	10	Tamité
4	3004	H4	9.20	11.55	48	502	795	G-24	3.5	180	157	6	1.93	689	51	35	17	Uzé
4	Fe40	H4	12.00	12.05	2	370	24	G-24	3.5	180	2	6	0.89	1	315	80	16	Tête Arraché
2	51	H4	13.10	13.24	30	454	449	G-24	3.5	180	274	6	1.45	397	315	35	9	Tamité
2	4009	H4	13.38	13.44	7	370	85	G-24	3.5	180	56	6	1.17	65	315	35	3	OK
1	7808	T1	13.48	14.00	4	370	48	G-24	3.5	180	13	6	1.93	25	315	35	4	différent
1	3004	H5	14.05	17.30	64	507	1070	G-23	3.5	180	482	6	1.88	906	51	35	13	Uzé
1	3004	H4	17.34	19.00	25	512	424	G-23	3.5	180	170	6	1.99	338	51	35		R.F. F.P.
Total						3238							2943			164		
Arrêt			fin		Durée		Cause		Action		bar. NC		Culot		Bag		FO	
Début																		
Total des arrêts																		

Brut (kg) = Nbr. Blocs \* Lg. Blocs (cm) \* 0.3

Net (kg) = Nbr. Barres \* P. barre réel

taux de chûtes = (Brut (kg) - Net (kg)) / Brut (kg)

249 Kg/R